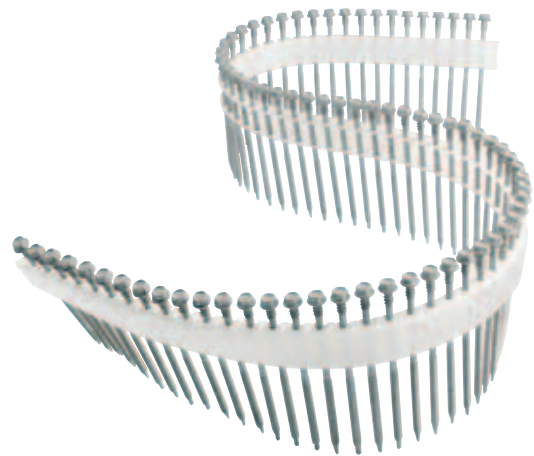




ETANCO[®]

MODE D'EMPLOI

ET 240 - A



“Plaquettes de répartition 82 x 40”

Automate complet ET-240-A / Contenu de la caisse	3
Présentation de l'automate	4-5
Vis compatibles	6
Plaquettes compatibles	7
Recommandations importantes	7
Vérifications avant utilisation	8
Mise en place des plaquettes	8
Mise en place des vis	9
Réglages des poignées	10
Initialisation	11-12
Utilisation	12
Arrêt	13
Incidents	14-16
Changement de l'embout de vissage	17-18
Nettoyage et graissage	19
Composants disponibles	20

Automate complet ET 240-A / CONTENU DE LA CAISSE

Un automate complet ET 240-A	320 810 000
-------------------------------------	-------------

comprend :

ET 240-A nue	320 810 999
--------------	-------------

Visseuse GSR 6.25 TE	321 747 000
----------------------	-------------

1 embout de vissage TH 8	323 507 000
--------------------------	-------------

1 caisse	325 812 000
----------	-------------

1 mode d'emploi	510 552 000
-----------------	-------------

1 bombe de nettoyant/dégraissant WD 40	320 815 000
--	-------------

1 housse	325 811 000
----------	-------------



Remarque :

L'embout de vissage TH 8 est monté sur l'ET 240-A qui est pré-réglée pour la pose de vis TH 8 (EHB DF) de longueur 100 mm avec des plaquettes de répartition 82x40

Présentation de l'automate



Poignées réglables



Visseuse

Vue de l'arrière de l'ET 240-A

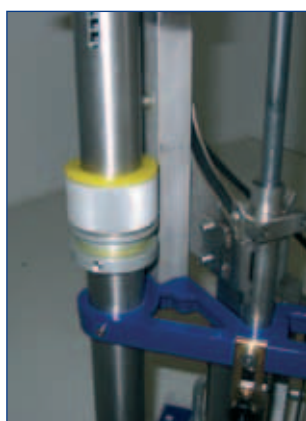


Loquet de verrouillage



Guide et Bande de vis

Attention, la glissière ne sert pas d'anneau de levage

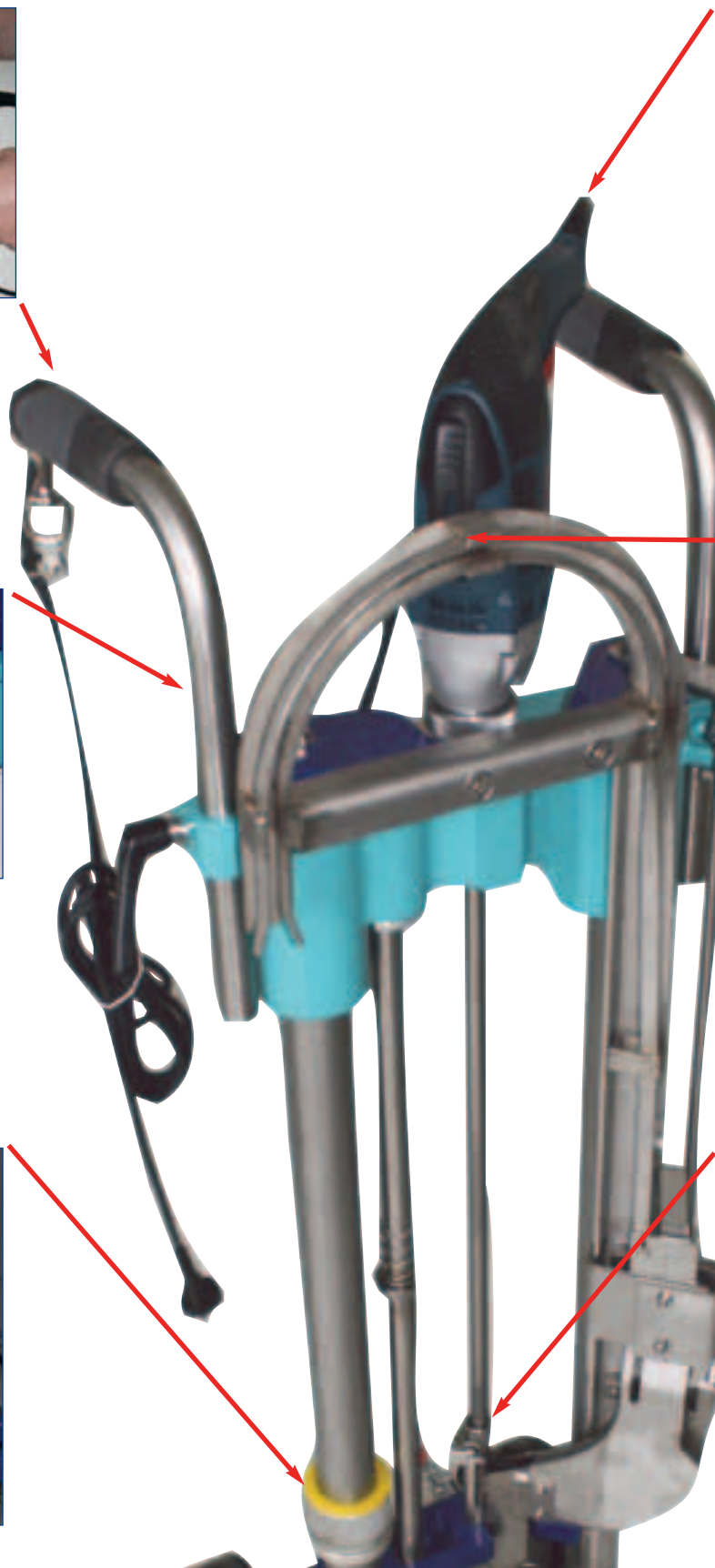


Molette de réglage, du serrage des fixations

Vue de l'arrière de l'ET 240-A



Les masselottes

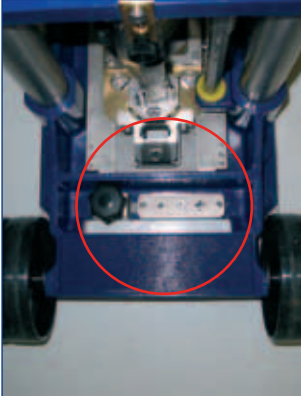


PARTIE HAUTE

ET 240-A

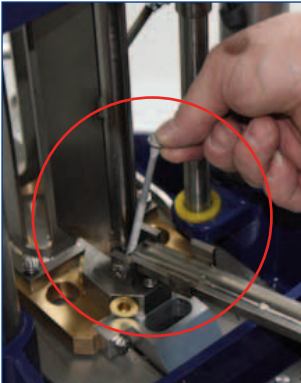
PARTIE BASSE

Vue de l'arrière de l'ET 240-A



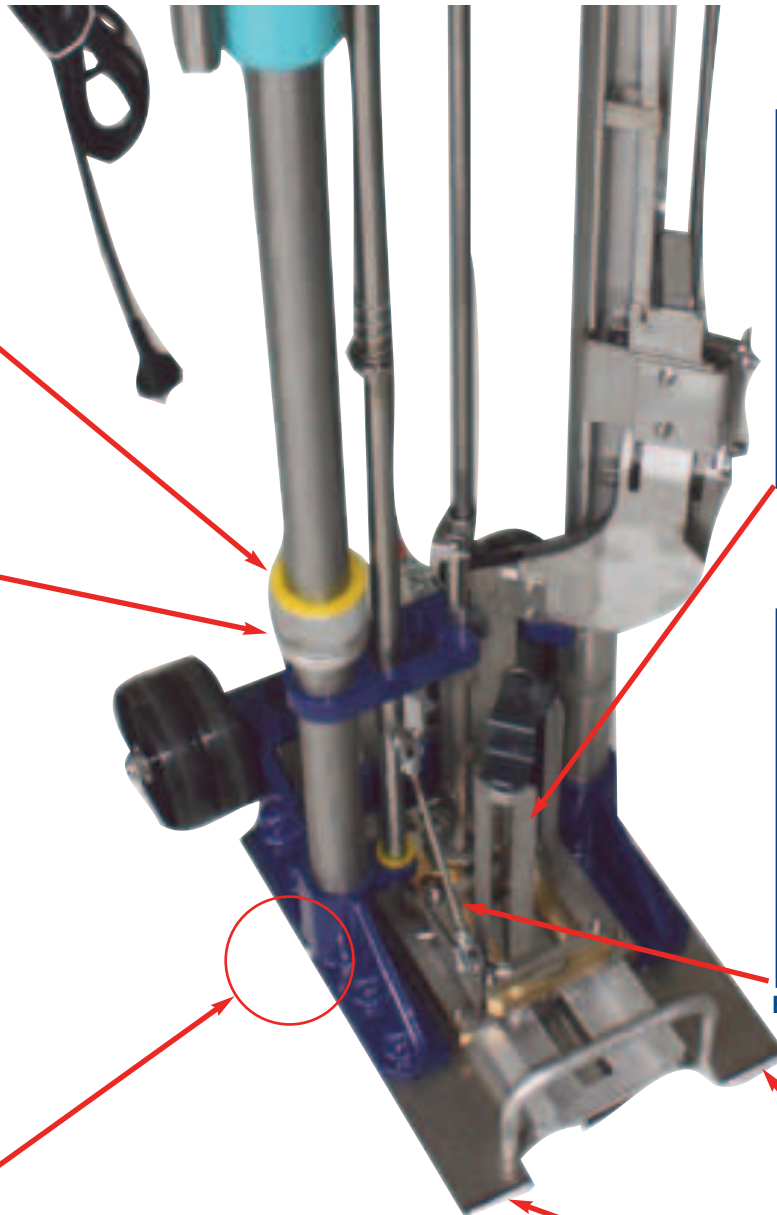
Outils de démontage d'embouts

Vue de l'arrière de l'ET 240-A



Trappe et puit d'évacuation

Encoches repère de la machine



Puit d'alimentation



Biellette et axes de liaisons

Skis

Vis compatibles

Tête H



8 mm

Têtes de vis :

Diamètres de vis de 4,8 mm (sans réglage spécifique).

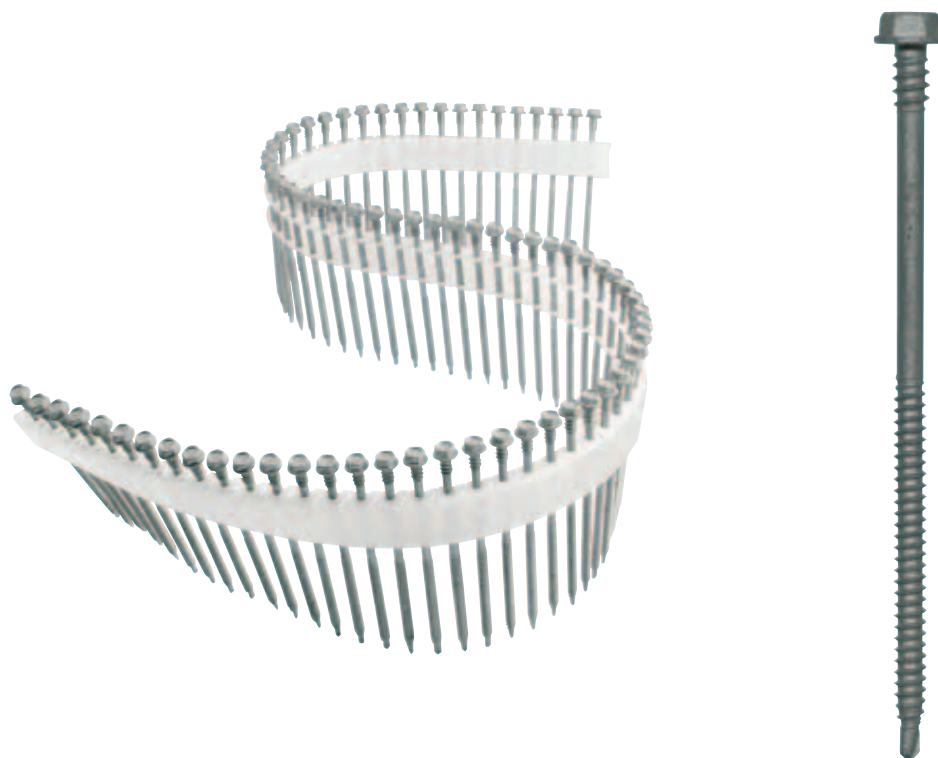
Longueurs de vis de 70 à 240 mm.

Prémontage en bande (obligatoire).

Vis ETANCO prémontées en bande en standard :

Vis	Tête	Ø	Embout	Filet	Pointe	Supports
EHB DF	TH	4,8	TH8	DF	Foret	Bac acier plein

Autres vis prémontées en bande sur consultation



Plaquettes compatibles

Toutes plaquettes 82 x 40 avec ou sans cuvette.

Autres configurations, sur consultation.

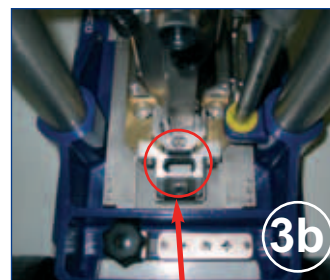
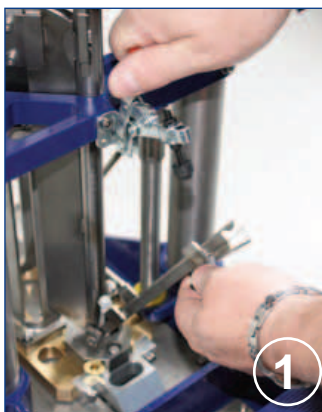


Recommandations importantes

- **A la livraison, vérifier le contenu de la caisse.**
- Le graissage de l'ET 240-A est recommandé deux fois par jour (voir page 19), celui des autres mécanismes (chariot et parties basses) une fois par semaine.
- La glissière de maintien des bandes de vis ne sert pas d'anneau de levage.
- En cas de blocage de l'ET 240-A, ne jamais forcer. Voir "Incidents" pages 14 à 16.
- Toujours vérifier le sens de vissage de la visseuse BOSCH GSR 6.25 TE.

Vérifications avant utilisation

- Vérifier l'état de l'embout de vissage TH8 (code 323 507 000).
- Vérifier l'absence de vis dans le fût :
 - ① Ouvrir la trappe d'évacuation.
 - ② Si une vis se trouve dans le fût, la retirer.
- Vérifier l'absence plaquette dans le puit d'évacuation.
 - ③a Si une plaquette se trouve sous le fût, il faut la retirer, pour se retrouver dans la configuration ③b
- Faire fonctionner une fois vide la machine, afin de vérifier l'absence de produit.



plaquette à retirer

sans plaquette

Mise en place des plaquettes

- Faire glisser une pile de plaquettes 82 x 40 dans le guide.
(Cuvette vers le bas)



Mise en place des vis

- Insérer la bande de vis dans la glissière.

ATTENTION !

Cette glissière ne sert pas d'anneau de levage.



- Faire coulisser la bande de vis.

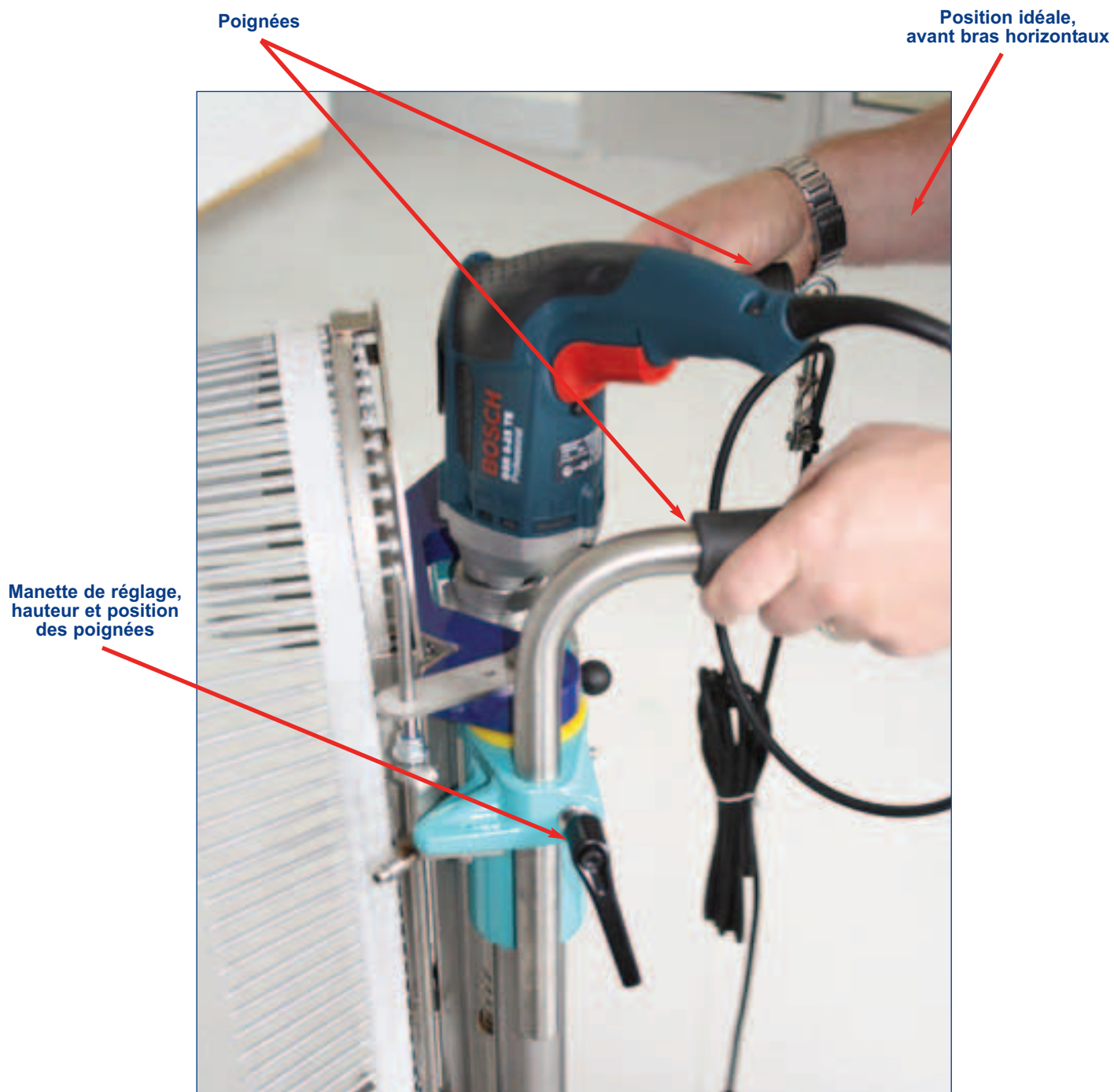


- Enclencher la première vis en poussant vers le bas sur la bande de vis.



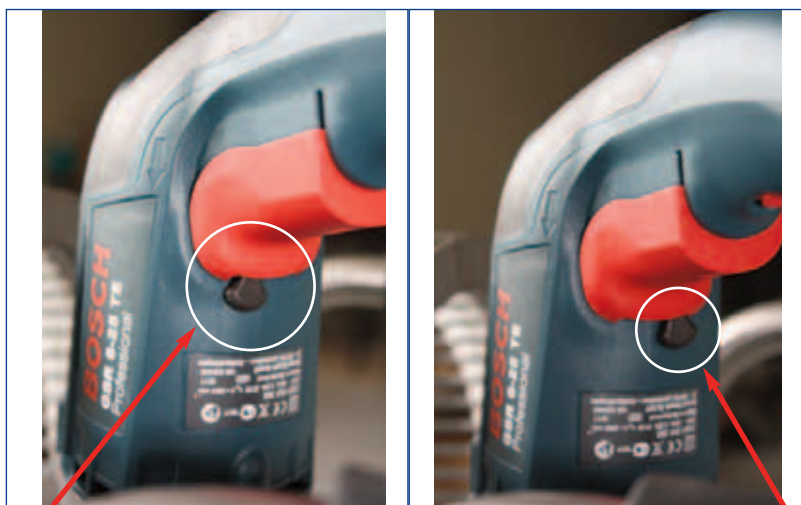
Réglages des poignées

Régler les poignées à l'aide de la manette de réglage.



Initialisation

- Vérifier le sens de rotation de la visseuse.



Languette de sens de vissage

Languette de sens de dévissage

- Appuyer sur les poignées en descendant **IMPÉRATIVEMENT** jusqu'à la butée.

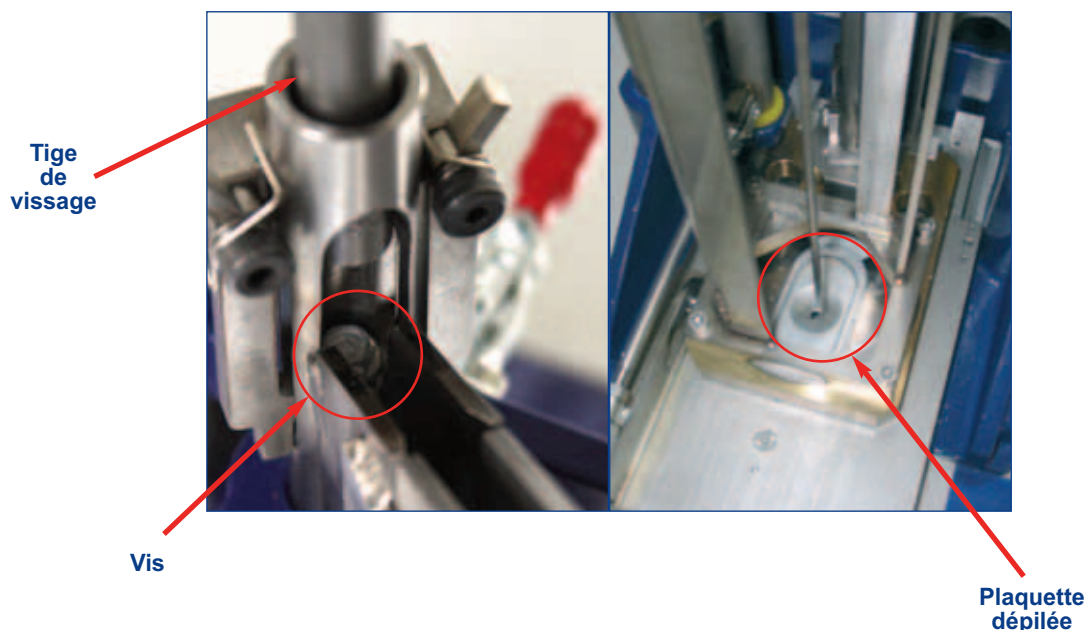


Toujours arriver en butée

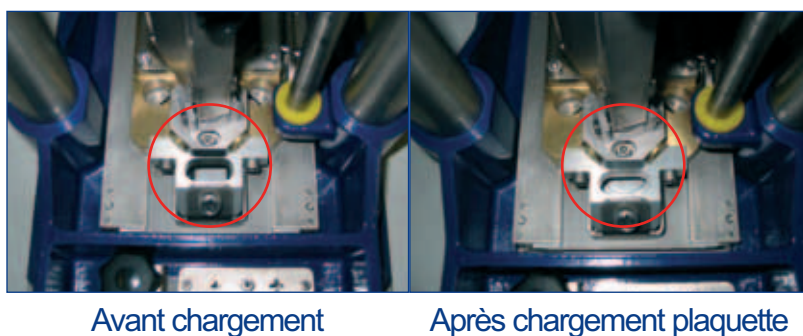
ATTENTION !

Si blocage ne pas forcer. Voir "Incident" pages 14 à 16.

- Vérifier en position basse la présence d'une vis près de la tige de vissage et du dépilement d'une plaquette défilée.

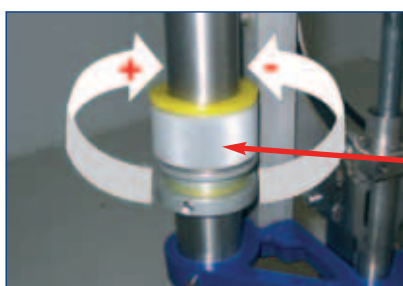


- Remonter les poignées en position haute, toujours en butée, vis et plaquette prêtes. On enclenche ainsi la première plaquette et la première vis.



Utilisation

- Positionner l'ET 240-A à l'endroit où vous voulez fixer une plaquette. Celle-ci sera fixée dans l'axe de la machine.
(Des encoches repèrent cet axe de part et d'autres des skis. Voir page 5)
- Mettre en route la visseuse en continu, dans le sens de vissage.
- Descendre les poignées jusqu'à la butée, par un mouvement continu.
- Remonter les poignées en position initiale, bien en butée.
- Vérifier que le serrage de la plaquette correspond à votre attente, sinon le régler avec la molette prévue à cet effet.



Molette de réglage,
du serrage des
fixations

ATTENTION !

Plus on visse la molette, plus en serre la plaquette et inversement.

Arrêt

- **Arrêter la visseuse.**
- Enlever les plaquettes du puit d'alimentation.
- Enlever la bande de vis. Pour cela, il faut simultanément :



Pousser le loquet haut

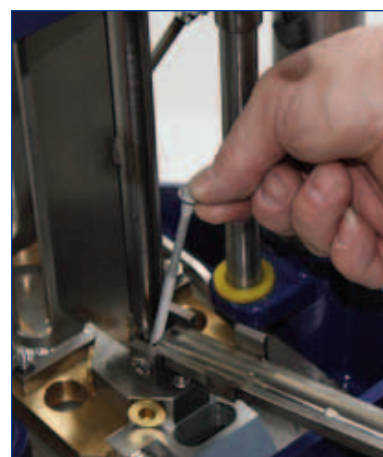


Tirer sur le loquet bas

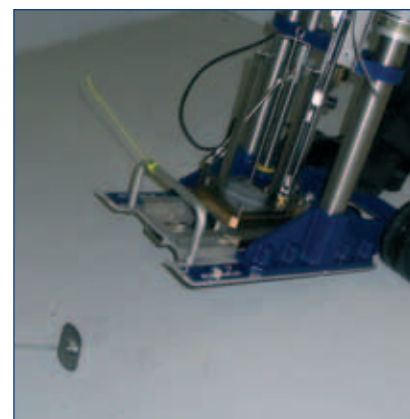


Retirer la bande avec l'autre main

- Retirer la vis engagée dans le fût de vissage en ouvrant la trappe d'évacuation.



- Se positionner sur une zone ne craignant pas d'être perforée (en dehors de la zone étanchée). **Incliner la machine et effectuer un mouvement aller/retour complet de pose dans le vide et récupérer la plaquette et/ou la vis tombée.**



Incidents

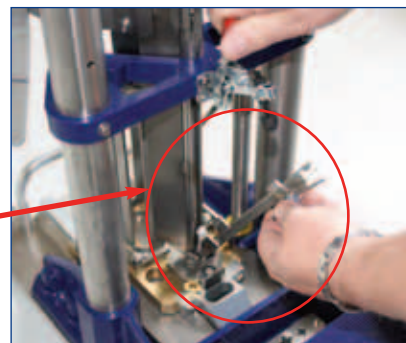
En cas de dysfonctionnements

- Vérifier l'état d'usure de l'embout de vissage.
- Vérifier que la visseuse tourne dans le sens de vissage.
- Vérifier qu'il y a une seule plaquette et une seule vis d'engagée dans le fût.
- Vérifier le bon coulissement de l'ensemble poignée.

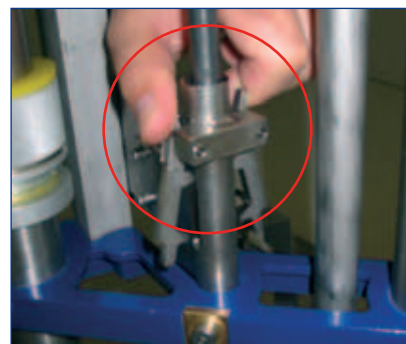
Vis bloquées

Déverrouillage de la trappe de fût de vissage

Tirette d'ouverture de la trappe d'évacuation



- Pincer les masselottes.



- Vérifier l'absence de vis sur toute la longueur de fût. Enlever la ou les vis éventuellement présentes.



- Refermer la trappe d'évacuation.

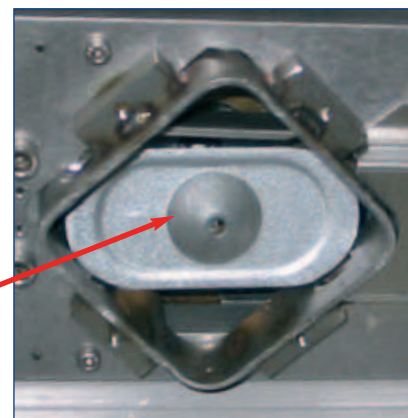


Plaquettes bloquées

Lorsqu'une plaquette est bloquée dans le puit d'évacuation, retenue par les broches :

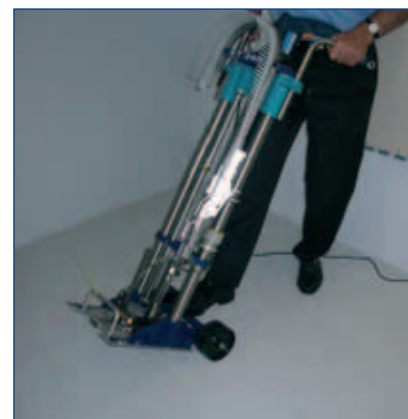
- Evacuer les plaquettes.
- Remonter les poignées.

Plaquettes bloquées
par les broches



Vue du
dessous

- Incliner l'ET 240-A (en dehors de la zone étanchéité).

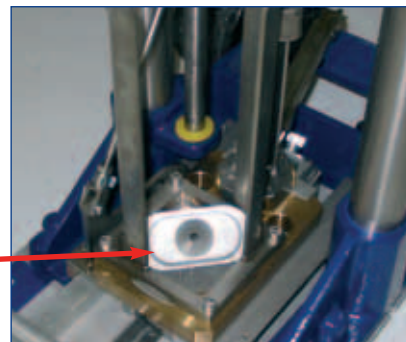


- Descendre les poignées.



Lorsqu'une plaquette est bloquée dans le chariot :

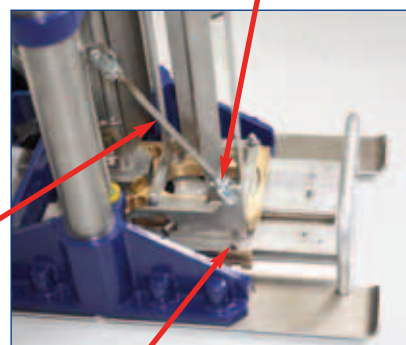
Plaquette bloquée dans le chariot



- Retirer la pile de plaquettes du puit d'alimentation.
- Enlever la biellette qui entraîne le chariot en retirant l'axe de liaison.
(le démontage se réalise à la main)

Biellette

Axe de liaison



Chariot

- Déplacer le chariot manuellement de façon à libérer la plaquette.

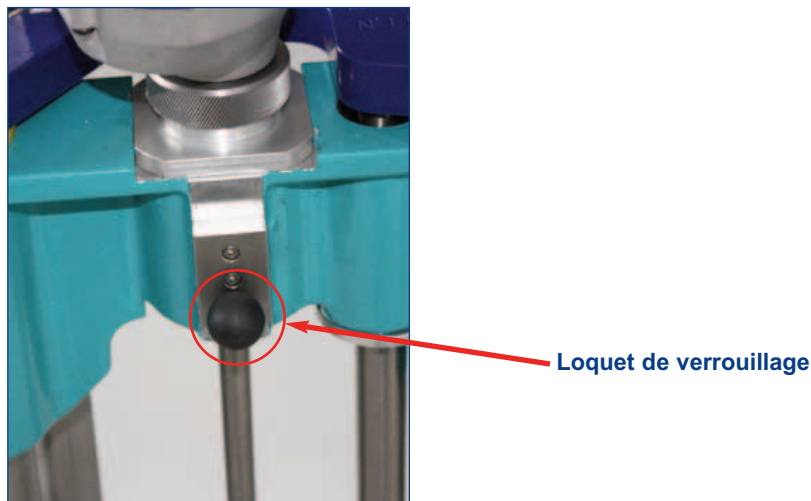


- Enlever la plaquette défectueuse.
- Repositionner le chariot.
- Remettre la biellette d'entraînement du chariot.
- Réinitialiser l'ET 240-A (voir page 11-12).

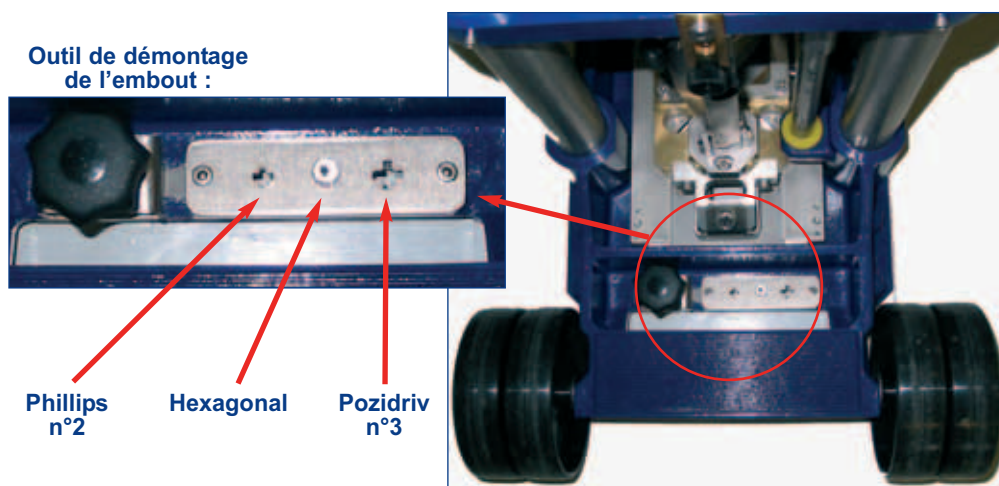
Changement de l'embout de vissage

Démontage de l'embout

- Débloquer le loquet de verrouillage de la visseuse.



- Sortir la visseuse.
- Mettre la visseuse sur dévissage.
- Dévisser l'embout de vissage à l'aide de l'outil prévu à cet effet.



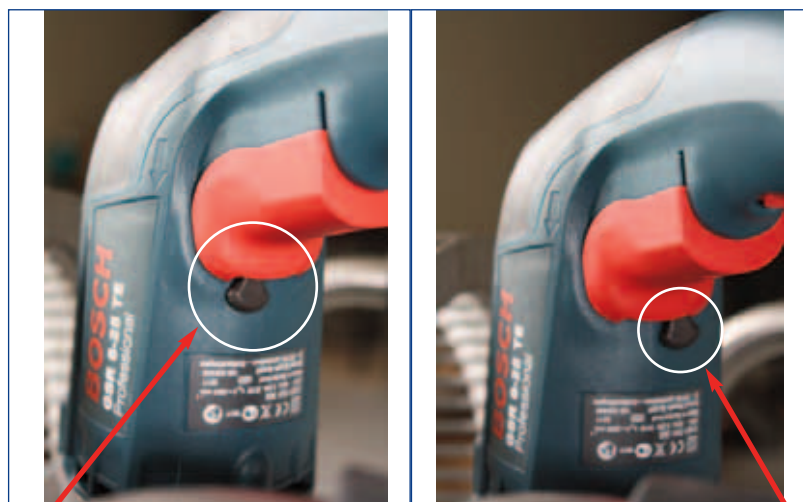
Remontage de l'embout

- Graisser la partie filetée avant le remontage.
- Monter l'embout de vissage à la main **sans outil**.
- Remonter la visseuse.
- Orienter le manche de la visseuse sur le côté, il ne doit pas gêner les mouvements de pose.

- Positionner de manière à ce que la visseuse ne gêne pas lors de sa descente.



- Remettre la visseuse en vissage.



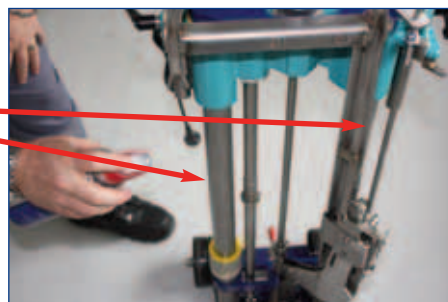
Languette de sens de vissage

Languette de sens de dévissage

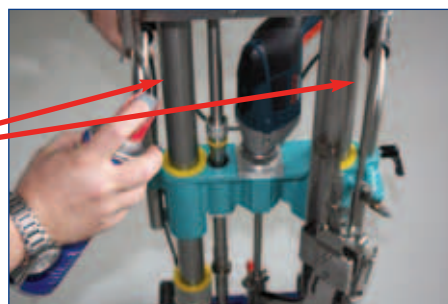
Nettoyage et graissage

- **Tout nettoyage et graissage doivent être effectués avec un nettoyant dégraissant non conducteur et sans silicone (Type : WD 40).**
(se reporter aux conditions d'utilisations du produit)
- Nettoyage des tubes de guides poignées :

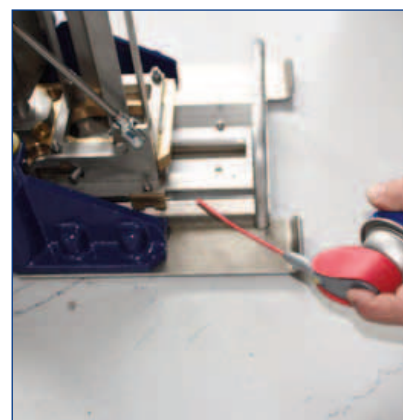
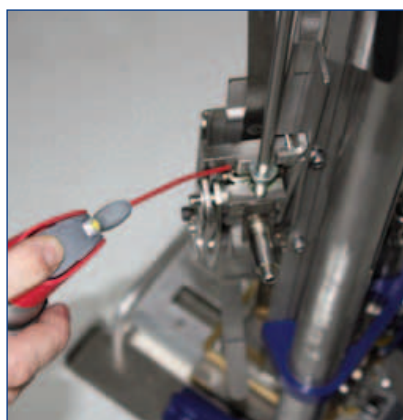
Nettoyage des tubes
en position haute



Nettoyage des tubes
en position basse



- Graissage chariot et autres parties basse de la machine



- **1 fois par semaine, graissage des autres mécanismes de la machine.**

Composants disponibles

ET 240-A (complet)	320 810 000	
Machine équipée d'origine d'une visseuse BOSCH GSR 6.25 TE	321 747 000	
Embout de vissage TH 8	290 307 000	
Outil de démontage d'embout	325 200 000	
Mode d'emploi	510 558 000	
Bombe de nettoyant/dégraissant WD 40	320 815 000	
Housse	325 811 000	
Caisse	325 812 000	



ETANCO[®]

Parc les Erables - Bât. 1
66 route de Sartrouville - BP 49
78 231 LE PECQ Cedex
Tél. : 01 30 80 52 00
Fax : 01 30 71 01 89
www.etanco.fr