

**Fabricant : ETANCO (FRANCE)**

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex

Tel. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

**Désignation de la vis :**

## **FASTO-INOX A / COLORFAST-INOX A TH10 INOX A2 Ø6.5xL**

**Application :**

Fixation de bac (avec pré perçage du bac) sur pannes bois ou fixation du bac acier sur charpente acier (avec pré perçage)

**Description :**

Vis auto taraudeuse Ø6.5 mm

Tête Hexagonale 6 pans de 10 mm

Pas de 2.54 mm

Peut être montée avec rondelle vulca Inox Ø16 mm ou Ø19 mm ou Ø25 mm.

**Pré perçage de l'ossature acier**

**Capacité de perçage (CP) :**

pré perçage < 3mm

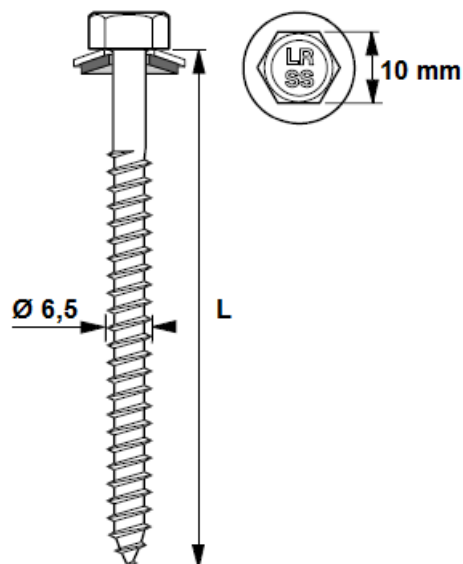
Epaisseur du support 1 à 2 mm = foret Ø4 mm

Epaisseur du support 2 à 2,9 mm = foret Ø5,05 mm

**Matière :**

Corps de vis : Acier Inoxydable austénitique A2 AISI304 - 1.4301 - X5 Cr Ni

Rondelle : Acier Inoxydable A2 + EPDM vulcanisé collé d'épaisseur 2 mm, 70 Shore A



**Matière, revêtement et Essais de résistance à la corrosion :**

- **A2** : Acier inoxydable austénitique A2 AISI 304

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2l) :

Résiste à plus de 30 Cycles sans apparition de rouille rouge.

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :

Aucune trace de rouille rouge après 1000 heures.

**Laquage des têtes et rondelles :**

Peinture en poudre sans TGIC – Epoxy polyester sans Gloss.

Les essais suivants ont été effectués sur des échantillons en acier zingué de 1 mm d'épaisseur avec une épaisseur de 60 µm de revêtement.

Test	Spécification ISO / ASTM
Adhérence en Croix	ISO 2409 - class 0
Résistance aux chocs	ASTM D 2794 - pass 20 inch/lbs
Flexibilité	ISO 1519 - pass 4 mm
Essai d'emboutissage	ISO 1520 - pass 6 mm
Résistance aux rayures	N / A
Résistance au BS (Brouillard Salin)	ISO 9227 - pass 1000 heures
Résistance à l'humidité	ISO 6270 - pass 1000 heures
Résistance Kesternich	ISO 3231 - pass 25 cycles
Résistance Chimique	Résistance à la plupart des acides, bases et huiles à des températures normales, Peut-être affectée par des solvants chlorés.

## Capacité de perçage, diamètre, longueur en (mm) et conditionnement :

Ø x Longueur	Capacité de Serrage CS mini	Capacité d'Assemblage CA maxi	Tête Hexagonale TH	Code Naturel	Code Laqué
6.5 x 16	-	1	10	335 988	
6.5 x 16 + VI 16	-	-	10	336 490	337 300
6.5 x 16 + VI 19	-	-	10	336 491	337 301
6.5 x 19	-	4	10	335 980	
6.5 x 19 + VI 16	-	2	10	336 495	337 305
6.5 x 19+ VI 19	-	1	10	336 496	337 306
6.5 x 19+ VI 25	-	1	10	336 498	
6.5 x 25	-	10	10	336 000	
6.5 x 25 + VI 16	-	8	10	336 500	337 310
6.5 x 25+ VI 19	-	7	10	336 505	337 311
6.5 x 25+ VI 25	-	7	10	336 506	
6.5 x 30	-	15	10	336 010	
6.5 x 30 + VI 16	-	13	10	336 510	337 315
6.5 x 30+ VI 19	-	12	10	336 515	337316
6.5 x 30+ VI 25	-	12	10	336 513	
6.5 x 40	-	25	10	336 020	
6.5 x 40 + VI 16	-	23	10	336 580	337 320
6.5 x 40+ VI 19	-	22	10	336 585	337 321
6.5 x 40+ VI 25	-	22	10	336 587	
6.5 x 50	-	35	10	336 030	
6.5 x 50 + VI 16	-	33	10	336 550	337 330
6.5 x 50 + VI 25	-	33	10	336 557	
6.5 x 60	-	45	10	336 040	
6.5 x 60 + VI 16	-	43	10	336 560	337 340
6.5 x 60 + VI 25	-	43	10	336 562	
6.5 x 70	16	55	10	336 060	
6.5 x 70 + VI 16	14	53	10	336 570	337 350
6.5 x 70 + VI 25	-	53	10	336 568	
6.5 x 80	26	65	10	336 070	
6.5 x 80 + VI 16	24	63	10	336 575	337 352
6.5 x 80 + VI 25	24	63	10	336 577	
6.5 x 90	36	75	10	336 080	
6.5 x 90 + VI 16	34	73	10	336 630	337 360
6.5 x 90 + VI 25	34	73	10	336 638	
6.5 x 100	46	85	10	336 090	
6.5 x 100 + VI 16	44	83	10	336 640	337 370
6.5 x 100 + VI 25	44	83	10	604 970	
6.5 x 110	56	95	10	336 100	
6.5 x 110 + VI 16	54	93	10	336 652	337 380
6.5 x 110 + VI 25	54	93	10	336 659	
6.5 x 130	76	115	10	336 120	
6.5 x 130 + VI 16	74	113	10	336 680	337 390
6.5 x 130 + VI 25	74	113	10	336 686	
6.5 x 150 + VI 16	94	133	10	336 670	337 400
6.5 x 150 + VI 25	94	133	10	336 676	
6.5 x 175 + VI 16	119	158	10	336 690	337 430

### Temps de Perçage t (s) :

Conditions : a) Matériaux testés : Acier de construction S355 JR.

b) Outillage utilisé : Test de perçage avec SCS Fein 6,3-19X de puissance 400 W mini avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

Test de perçage	Unité	Ø 4,8	Ø 5,5	Ø 6,3 & 6,5
Temps de perçage	s/mm	< 2	< 2	< 2
Vitesse de rotation	rpm	2000 *	2000 *	2000 *
Charge axiale	daN	16	20	27

\* Réelle sous charge : 1800 tr / min

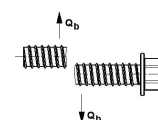
### Résistance Caractéristique (valeur en daN) :

$\bar{x}$  = 988 daN



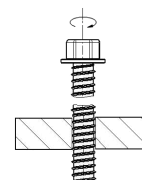
### Cisaillement pur – 0.6 x Rm (valeur en daN) :

$\bar{x}$  = 592 daN



### Torsion à la rupture (valeur en Nm) :

$\bar{x}$  = 12 Nm

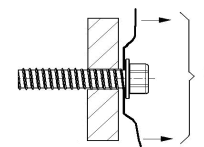


### Valeurs de test à l'arrachement via tôle supérieure (Pk en daN) - Conforme à la Norme NF P 30-314.

Longueur de vis	Tôle supérieure Acier S320	Support Bois Sapin 450 Kg/m3	daN
50 mm	0.75	Ancrage Total	516*

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.

\*Déboutonnage



### Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.

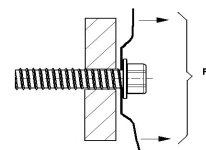
Longueur de vis	Support Bois Sapin 450 Kg/m3	daN
De 50 à 175 mm	Ancrage 50	583

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.



**Valeurs de test à l'arrachement via tôle supérieure (Pk en daN) - Conforme à la Norme NF P 30-314.**

Épaisseur de tôle (mm)				
Tôle supérieure Acier S320	Support Acier S320			
0.75 mm	1 mm	1,5 mm	2 mm	2,5 mm
	<b>154</b>	<b>289</b>	<b>424</b>	<b>454*</b>



Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.

\*Déboutonnage

**Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.**

Epaisseur du support (mm)			
Acier S320			
1 mm	1,5 mm	2 mm	2,5 mm
<b>309</b>	<b>569</b>	<b>593</b>	<b>878</b>



Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.

### Conformité :

DTU 40.35  
DTU 40.36

### Outils de pose :

Visseuse FEIN SCS 6,3 -19X de puissance mini 400 W avec limiteur de couple et jauge de profondeur.  
Embout de vissage : Douille à empreinte hexagonale six pans creux de 10 mm

### Marquage - Étiquetage :

FASTO INOX A TH10 / INOX A2 – Ø 6.5 x L + code  
FASTO INOX A TH10 / INOX A2 – Ø 6.5 x L + VI 16 + code  
FASTO INOX A TH10 / INOX A2 – Ø 6.5 x L + VI 19 + code  
FASTO INOX A TH10 / INOX A2 – Ø 6.5 x L + VI 25 + code

COLORFAST INOX A TH10 / INOX A2 – Ø 6.5 x L + VI 16 + code  
COLORFAST INOX A TH10 / INOX A2 – Ø 6.5 x L + VI 19 + code  
COLORFAST INOX A TH10 / INOX A2 – Ø 6.5 x L + VI 25 + code

### Contrôle de la qualité :

Système de management de la qualité certifié ISO 9001 suivant certificat en vigueur.