

FASTOFORTOLE – COLORVIS 1,5 TH10 ZN Ø6,3x22



Vis nue



Vis + rd. galva Ø14



Vis + rd. galva Ø16

DÉFINITION DU PRODUIT

- Vis autoperceuse Ø6,3 mm.
- Tête hexagonale 6 pans de 10 mm à collerette Ø13 mm.
- Pas de 1,81 mm. Pointe foret réduite.
- Tête naturelle ou laquée (COLORVIS)
- Peut être montée avec une rondelle vulca galva Ø14 ou Ø16 mm.

DOMAINE D'APPLICATION

- Fixation de bacs sur pannes métalliques (en bardage)
- Fixation de l'ossature intermédiaire (Zed ou Omega) sur les lèvres de plateaux.

Capacité de perçage (CP) :

- 3x0,75 ou 1,5 mm de tôle acier.

MATIÈRE & REVÊTEMENT

Matière :

- Vis :
Acier traité.
Dureté HV0.5 en surface : 550 < HV < 750.
- Rondelle :
Acier DX51D – 1.0917 suivant la norme NF EN 10346 + EPDM (Éthylène Propylène Diène Monomère)

Revêtement :

- Vis :
Zingage blanc sans chrome VI – Épaisseur ≥ 5 µm suivant la norme ISO 4042.
- Rondelle :
Galvanisation Z275 épaisseur ≥ 20 µm suivant la norme NF EN 10346.

Laquage :

- Peinture époxy, polyester ou polyuréthane (large panel de coloris disponible)
- Épaisseur de laquage suivant FT 4453.
- Le revêtement de couleur ne confère qu'un caractère esthétique. Il ne préjuge pas des tenues mécaniques nominales. En cas de dégradation du revêtement, ce produit conserve sa performance et ne déroge pas à la fonction principale pour laquelle il est destiné.

Résistance à la corrosion :

- Par test Kesternich selon la norme NF EN ISO 3231 :
Résiste à 1 cycles.
- Par test au brouillard salin selon la norme NF EN ISO 9227 :
Aucune trace de rouille rouge après 48 heures.
- Garantie à la corrosion :
Sans garantie.

Nous déconseillons l'utilisation des vis en acier dans les atmosphères extérieures autres que les suivantes : Rurale non polluée, urbaine ou industrielle normale, marine de 10 à 20 km du bord de mer.

Date d'enregistrement : 23/10/2023 – Indice E

LR ETANCO est membre adhérent de :

MISE EN ŒUVRE

- La mise en œuvre se fait à l'aide d'une visseuse FEIN ASCS 6,3 avec limiteur de couple et jauge de profondeur muni d'une douille de vissage à empreinte hexagonale six pans creux de 10 mm.

Machines non autorisées :

Les boulonneuses, clés à chocs, visseuses à choc ne sont pas adaptées aux travaux d'assemblage et sont strictement interdites à l'utilisation.

Outils de pose conseillés :

- Coffret visseuse à batterie 18V FEIN ASCS 6,3 (code : 321 652) + Set de démarrage 2 batteries et 1 chargeur (code : 321 654)
- Douille monobloc à empreinte hexagonale six pans creux de 10 mm Lg 65 mm (code : 323 510)

PERFORMANCES

Propriétés mécaniques de l'EPDM de la rondelle Vulca :

- Dureté :**
60 ± 5 DIDC.

Temps de perçage :

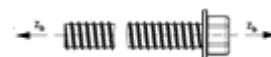
- Matériaux testés :**
Acier de construction S355 JR.
- Outillage utilisé :**
Visseuse Fein ASCS 6.3 avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

Test de perçage	Unité	Ø 6,3
Temps de perçage	s/mm	< 2
Vitesse de rotation	Rpm	1700 *
Charge axiale	daN	27

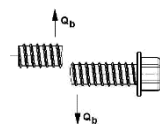
(*) Réelle sous charge : 1500 trs/min

Résistances caractéristiques :

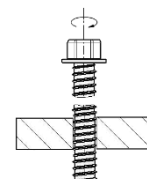
- Résistance caractéristique à la traction : $\bar{x} = 1614$ daN



- Résistance caractéristique au cisaillement - 0.6 x Rm : $\bar{x} = 968$ daN

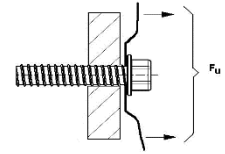


- Résistance caractéristique à la torsion : $\bar{x} = 16$ Nm



- Résistances à l'arrachement (Pk) conformément à la norme NF P 30-314.

Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S320	daN
0,75 mm	0,75 mm	125
	2 X 0,75 mm	304
	3 x 0,75 mm	512
	1 mm	208
	1,5 mm	371
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité		

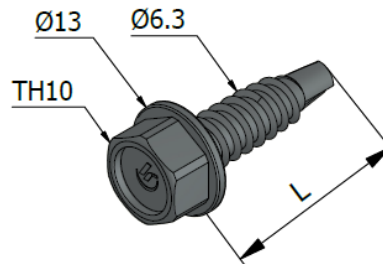


- Résistances à l'arrachement (Pk) conformément à la norme NF P 30-310.

Épaisseur du support Acier S320	daN
0,63 mm	55
0,75 mm	125
2 x 0,75 mm	304
3 x 0,75 mm	512
1 mm	208
1,5 mm	371
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité	



DIMENSIONS & CODES



Ø x L. (mm)	CS mini (mm)	CA maxi (mm)	Ø Vulca galva (mm)	Code	
				Tête naturelle	Tête laquée
6,3 x 22	-	7	-	334 000	-
6,3 x 22	-	5	14	334 023	334 002
6,3 x 22	-	5	16	334 020	-

Ø : Diamètre nominal - L : Longueur - CS_{mini} : Capacité de serrage minimum - CA_{maxi} : Capacité d'assemblage maximum

CONFORMITÉ

- Les résistances caractéristiques sont issues d'essais réalisés par le laboratoire LR ETANCO.
- Réaction au feu : A1 suivant NF EN 13501-1 (uniquement pour la vis)

MARQUAGE & ÉTIQUETAGE

- Sur conditionnement naturel : FASTOFORTOLE 1.5 TH10 Zn 6.3x22 + CODE.
- Sur conditionnement naturel : FASTOFORTOLE 1.5 TH10 Zn 6.3x22 + RONDELLE VULCA + CODE.
- Sur conditionnement laqué : COLORVIS 1.5 TH10 Zn 6.3x22 + RONDELLE VULCA + COULEUR + CODE.

CONTRÔLE QUALITÉ

- Système de management de la qualité certifié ISO 9001 suivant certificat en vigueur.

NOTA

Les renseignements contenus dans ce document sont donnés de bonne foi, uniquement dans un souci d'information générale. Ils reflètent l'état de nos connaissances au moment de leur rédaction. Les possibilités d'utilisation de nos produits étant nombreuses, et pouvant être hors de notre contrôle, notre responsabilité ne saurait en aucun cas être engagée en cas de mauvaise utilisation de nos produits. Les renseignements donnés ne peuvent être considérés que comme une suggestion d'utilisation sans tenir compte des brevets existants, ni des prescriptions légales ou réglementaires, nationales ou locales. L'acheteur est tenu de vérifier si la détention ou l'utilisation de nos produits est soumise sur son territoire à des règles particulières, notamment en matière publique, d'hygiène et de sécurité des travailleurs et des consommateurs. Il assume également seuls les devoirs d'information et de conseil auprès de l'utilisateur final. Le non-respect éventuel de ces réglementations, prescriptions et devoirs ne peut en aucun cas engager notre responsabilité.

Date d'enregistrement : 23/10/2023 – Indice E

LR ETANCO est membre adhérent de :



LR ETANCO - Parc les Érables - Bât. 1 - 66 Route de Sartrouville

78231 Le Pecq Cedex France - www.etanco.eu

Tél : 01 34 80 52 00 – commercial.france@etanco.fr