

**Fabricant : ETANCO (FRANCE)**

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex

Tel. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

## Désignation de la vis

# DRILLNOX STAR 3.5 PI TB14.5 A2 (304) Ø 5.5 x L

### Application :

Fixation de bacs de bardage sur pannes métalliques

### Description :

Vis auto perceuse Ø 5.5 mm bi-métal

Tête Bombée de Ø 14.5 mm empreinte creuse à 6 lobes « star 25 », naturelle ou laquée par peinture EPOXY cuite au four.

Pas de 1,81 mm.

Peut être montée avec rondelle vulca Inox Ø 10 ou 16 mm.

### Capacité de perçage (CP) :

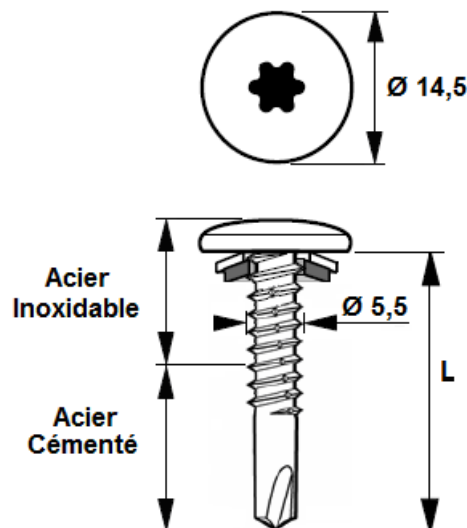
1,5 à 3,5 mm sur tôle acier.

### Matière :

Corps de vis : Acier Inoxydable austénitique A2 Aisi 304 - 1.4301 - X5 Cr Ni + revêtement multicouche

Pointe : Acier Cémenté + revêtement multicouche

Rondelle : Acier Inoxydable A2 + EPDM vulcanisé collé d'épaisseur 2 mm, 70 Shore A



## Matière, revêtement et Essais de résistance à la corrosion :

- **A2** : Acier inoxydable austénitique A2 AISI 304

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 l) :

Résiste à plus de 30 Cycles sans apparition de rouille rouge

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :

Aucune trace de rouille rouge après 1000 heures.

Pointe acier avec revêtement de surface :

Résistance à la corrosion de la pointe et les premiers filets en acier revêtu : 200 heures HBS.

## Laquage des têtes et rondelles :

Peinture en poudre sans TGIC – Epoxy polyester sans Gloss

Les essais suivants ont été effectués sur des échantillons en acier zingué de 1 mm d'épaisseur avec une épaisseur de 60 µm de revêtement.

Test	Spécification ISO / ASTM
Adhérence en Croix	ISO 2409 - class 0
Résistance aux chocs	ASTM D 2794 - pass 20 inch/lbs
Flexibilité	ISO 1519 - pass 4 mm
Essai d'emboutissage	ISO 1520 - pass 6 mm
Résistance aux rayures	N / A
Résistance au BS (Brouillard Salin)	ISO 9227 - pass 1000 heures
Résistance à l'humidité	ISO 6270 - pass 1000 heures
Résistance Kesternich	ISO 3231 - pass 25 cycles
Résistance Chimique	Résistance à la plupart des acides, bases et huiles à des températures normales, Peut-être affectée par des solvants chlorés.

## Temps de Perçage t (s):

Conditions: a) Matériaux testés : Acier de construction S355 JR  
 b) Outillage utilisé : Test de perçage avec SCS Fein 6,3-19X de puissance 400 W mini avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

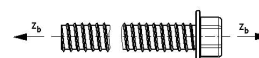
Test de perçage	Unité	Ø 4,8	Ø 5,5	Ø 6,3 & 6,5
Temps de perçage	s/mm	< 2	< 2	< 2
Vitesse de rotation	Rpm	2000 *	2000 *	2000 *
Charge axiale	daN	16	20	27

\* Réelle sous charge : 1800 tr / min

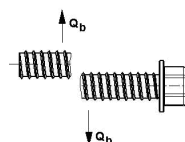
## Capacité de perçage, diamètre, longueur en (mm) et conditionnement :

Capacité de Perçage CP	Ø x Longueur	Capacité d'Assemblage CA maxi	Tête Bombée TB	Conditionnement
1.5 à 3.5	5.5 x 25	5	14.5	100
1.5 à 3.5	5.5 x 25+ VI 10	3	14.5	100
1.5 à 3.5	5.5 x 25+ VI 16	3	14.5	100
1.5 à 3.5	5.5 x 38	12	14.5	100
1.5 à 3.5	5.5 x 38 + VI 10	10	14.5	100
1.5 à 3.5	5.5 x 38 + VI 16	10	14.5	100
1.5 à 3.5	5.5 x 50	24	14.5	100
1.5 à 3.5	5.5 x 50 + VI 10	22	14.5	100
1.5 à 3.5	5.5 x 50 + VI 16	22	14.5	100

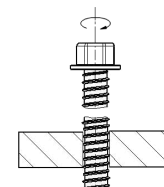
Résistance Caractéristique (valeur en daN) :  $\bar{x} = 784$  daN



Cisaillement pur – 0.6 x Rm (valeur en daN) :  $\bar{x} = 470$  daN

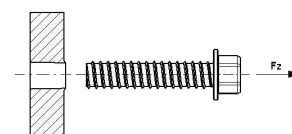


Torsion à la rupture (valeur en Nm) :  $\bar{x} = 7.5$  Nm



Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.

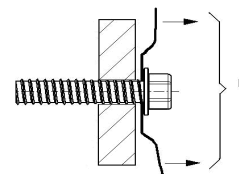
Epaisseur du support (mm) - Aluminium 6060
2.5 mm
<b>342</b>
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité



## Valeurs de test à l'arrachement via tôle supérieure (Pk en daN) - Conforme à la Norme NF P 30-314.

Tôle supérieure Acier S320	Épaisseur de tôle (mm)			
	support Acier S320			support Acier S235
0.75 mm	1.5 mm	2 mm	2.5 mm	3 mm
	<b>200</b>	<b>381</b>	<b>531</b>	<b>598</b>

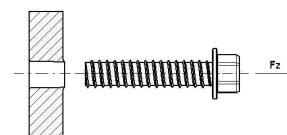
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité



## Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.

Épaisseur du support (mm) - Acier S320			Acier S235
1.5 mm	2 mm	2.5 mm	3 mm
<b>200</b>	<b>381</b>	<b>531</b>	<b>598</b>

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité



### Conformité à la réglementation :

Règle professionnelle de bardage

### Outillage de pose :

Visseuse FEIN SCS 6,3 - 19X de puissance mini 400 W avec limiteur de couple et jauge de profondeur.  
Embout de vissage : Douille à empreinte star 25

### Marquage - Etiquetage :

DRILLNOX STAR 3.5 PI TB14.5 / A2 - Ø 5.5 x L + code  
DRILLNOX STAR 3.5 PI TB14.5 / A2 - Ø 5.5 x L + VI 10 + code  
DRILLNOX STAR 3.5 PI TB14.5 / A2 - Ø 5.5 x L + VI 16 + code

### Contrôle de la qualité :

Système de management de la qualité certifié ISO 9001 suivant certificat en vigueur.