

Fabricant : ETANCO (FRANCE)

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex

Tel. : +33 134 805 239 – Fax : +33 134 505 240

Désignation de la vis

DRILLNOX STAR 3.5 PI TB12 A2 (304) Ø 5.5 x L

Application :

Fixation de bacs sur pannes métalliques

Description :

Vis auto perceuse Ø 5.5 mm bi-métal

Tête Bombée de Ø 12 mm, empreinte creuse à 6 lobes « star 25 », naturelle ou laquée par peinture EPOXY cuite au four.

Pas de 1,81 mm.

Peut être montée avec rondelle vulca Inox Ø 10 ou 16 mm.

Capacité de perçage (CP) :

1,5 à 3,5 mm sur tôle acier.

Matière :

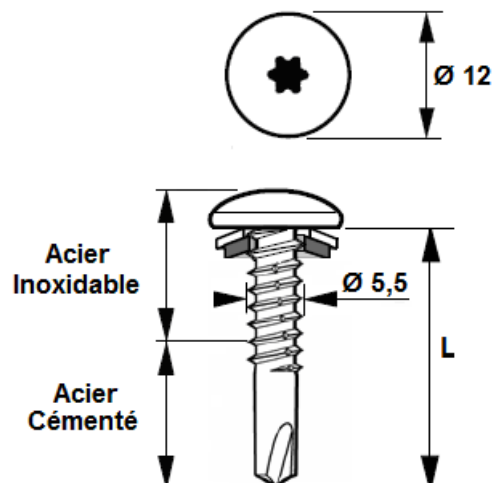
Corps de vis : Acier Inoxydable austénitique A2 Aisi 304 -

1.4301 - X5 Cr Ni + revêtement multicouche

Pointe : Acier Cémenté + revêtement multicouche

Rondelle : Acier Inoxydable A2 + EPDM vulcanisé collé

d'épaisseur 2 mm, 70 Shore A



Matière, revêtement et Essais de résistance à la corrosion :

- **A2** : Acier inoxydable austénitique A2 AISI 304

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 l) :

Résiste à plus de 30 Cycles sans apparition de rouille rouge

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :

Aucune trace de rouille rouge après 1000 heures.

Pointe acier avec revêtement de surface :

Résistance à la corrosion de la pointe et les premiers filets en acier revêtu : 200 heures HBS.

Laquage des têtes et rondelles :

Peinture en poudre sans TGIC – Epoxy polyester sans Gloss

Les essais suivants ont été effectués sur des échantillons en acier zingué de 1 mm d'épaisseur avec une épaisseur de 60 µm de revêtement.

Test	Spécification ISO / ASTM
Adhérence en Croix	ISO 2409 - class 0
Résistance aux chocs	ASTM D 2794 - pass 20 inch/lbs
Flexibilité	ISO 1519 - pass 4 mm
Essai d'emboutissage	ISO 1520 - pass 6 mm
Résistance aux rayures	N / A
Résistance au BS (Brouillard Salin)	ISO 9227 - pass 1000 heures
Résistance à l'humidité	ISO 6270 - pass 1000 heures
Résistance Kesternich	ISO 3231 - pass 25 cycles
Résistance Chimique	Résistance à la plupart des acides, bases et huiles à des températures normales, Peut-être affectée par des solvants chlorés.

Temps de Perçage t (s):

Conditions: a) Matériaux testés : Acier de construction S355 JR
 b) Outillage utilisé : Test de perçage avec SCS Fein 6,3-19X de puissance 400 W mini avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

Test de perçage	Unité	Ø 4,8	Ø 5,5	Ø 6,3 & 6,5
Temps de perçage	s/mm	< 2	< 2	< 2
Vitesse de rotation	Rpm	2000 *	2000 *	2000 *
Charge axiale	daN	16	20	27

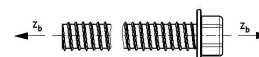
* Réelle sous charge : 1800 tr / min

Capacité de perçage, diamètre, longueur en (mm) et conditionnement :

Capacité de Perçage CP	Ø x Longueur	Capacité d'Assemblage CA maxi	Tête Bombée TB	Conditionnement
1.5 à 3.5	5.5 x 28	7	12	100
1.5 à 3.5	5.5 x 28 + VI 10	5	12	100
1.5 à 3.5	5.5 x 28 + VI 16	5	12	100
1.5 à 3.5	5.5 x 34	14	12	100
1.5 à 3.5	5.5 x 34 + VI 10	12	12	100
1.5 à 3.5	5.5 x 34 + VI 16	12	12	100

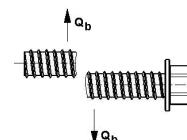
Résistance Caractéristique (valeur en daN) :

$\bar{x} = 784$ daN



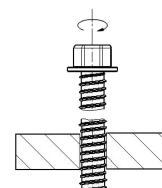
Cisaillement pur – 0.6 x Rm (valeur en daN) :

$\bar{x} = 470$ daN



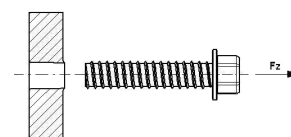
Torsion à la rupture (valeur en Nm) :

$\bar{x} = 7.5$ Nm



Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.

Epaisseur du support (mm) - Aluminium 6060
2.5 mm
342
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité

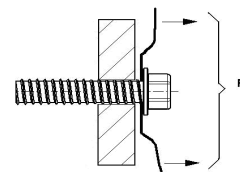


Valeurs de test à l'arrachement via tôle supérieure (Pk en daN) - Conforme à la Norme NF P 30-314.

Épaisseur de tôle (mm)				
Tôle supérieure Acier S320	support Acier S320			support Acier S235
0.75 mm	1.5 mm	2 mm	2.5 mm	3 mm
	226	336	583*	580*

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité

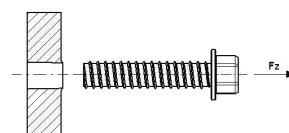
***Déboutonne**



Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.

Epaisseur du support (mm) - Acier S320			Acier S235
1.5 mm	2 mm	2.5 mm	3 mm
200	253	531	564

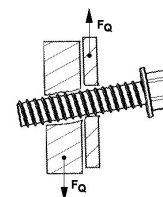
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité



Valeur de test de charge de cisaillement de l'assemblage (Pk en daN) - Conforme à la NF P 30-316.

Épaisseur de tôle (mm)		
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S320	daN
0.75	1.5	-
0.75	2	-
0.75	2.5	-
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S235	
0.75	3	-

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité



Conformité à la réglementation :

Règle professionnelle de bardage

Outils de pose :

Visseuse FEIN SCS 6,3 - 19X de puissance mini 400 W avec limiteur de couple et jauge de profondeur.
Embout de vissage : Douille à empreinte star 25

Marquage - Etiquetage :

DRILLNOX STAR 3,5 PI TB12 / A2 - Ø 5.5 x L + code
DRILLNOX STAR 3,5 PI TB12 / A2 - Ø 5.5 x L + VI 10 + code
DRILLNOX STAR 3,5 PI TB12 / A2 - Ø 5.5 x L + VI 16 + code

Contrôle de la qualité :

Système de management de la qualité certifié ISO 9001 suivant certificat en vigueur.