

DRILLNOX 3 TH8 – ACIER INOXYDABLE A4 – Ø 6,3 x L



ETE 25/0616



DÉFINITION DU PRODUIT

- Vis autoperceuse Ø 6,3 mm bi-métal.
- Tête Hexagonale 6 pans de 8 mm.
- Collerette de Ø 10,5 mm.
- Acier inoxydable A4.
- Tête naturelle ou laquée.
- Pas de 1,81 mm.
- Pointe foret.
- Peut être montée avec une rondelle VULCA.

DOMAINE D'APPLICATION

- Couverture : Fixation de bacs acier et aluminium en plage sur charpente métallique (avec rondelle VULCA inox Ø19).
- Bardage : Fixation de bacs acier sur ossature métallique.
- Environnement très agressif (hors front de mer).
- Capacité de perçage (CP) : 1,5 à 3 mm d'acier.

MATIÈRE & REVÊTEMENT

Matière :

- Corps de la vis : Acier inoxydable austénitique A4 – 1.4404 - AISI 316L.
- Pointe foret et premiers filets : Acier carbone traité.
- Rondelle VULCA : Acier inoxydable A2 (VI) + EPDM (Éthylène Propylène Diène Monomère).

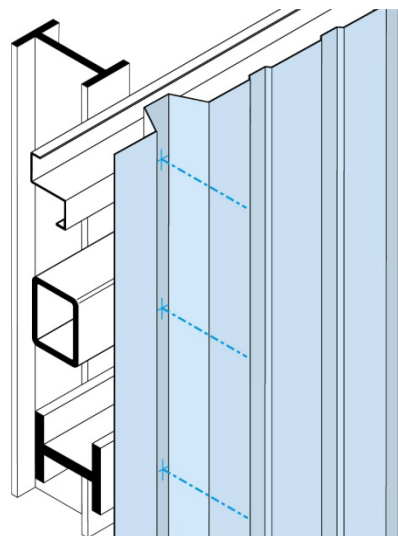
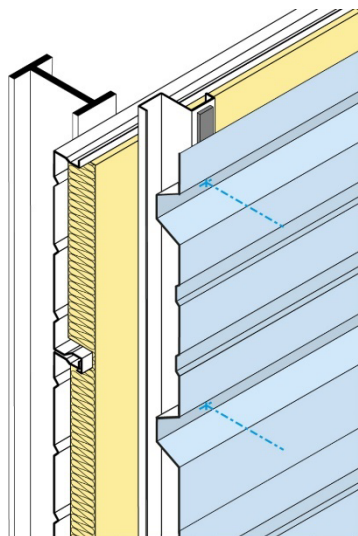
Laquage :

- Peinture époxy, polyester ou polyuréthane (large panel de coloris disponible).
- Épaisseur de laquage suivant FT n° 4453.
- Le revêtement de couleur ne confère qu'un caractère esthétique. Il ne préjuge pas des tenues mécaniques nominales. En cas de dégradation du revêtement, ce produit conserve sa performance et ne déroge pas à la fonction principale pour laquelle il est destiné.

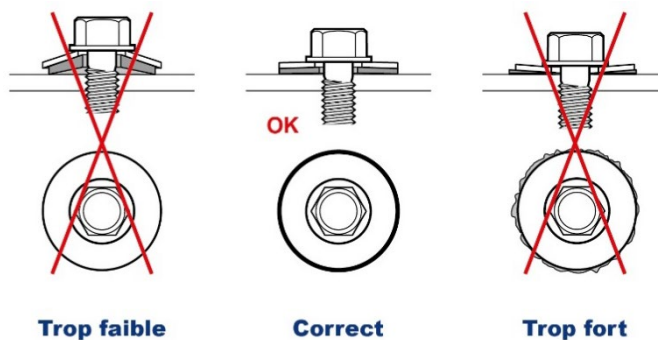
Résistance à la corrosion :

- Corps de la vis :
Par test Kesternich selon la norme NF EN ISO 22479 :
Résiste à 30 cycles sans apparition de rouille rouge.
Par test au brouillard salin selon la norme NF EN ISO 9227 :
Aucune trace de rouille rouge après 1000 heures.
- Pointe acier et 1^{ers} filets avec revêtement de surface :
Par test au brouillard salin selon la norme NF EN ISO 9227 :
Aucune trace de rouille rouge après 200 heures.

MISE EN ŒUVRE



- L'assemblage se fait à l'aide d'une visseuse FEIN ASCM 18-4 QM AS avec limiteur de couple et jauge de profondeur muni d'une douille de vissage à empreinte hexagonale six pans creux de 8 mm.



Machines non autorisées :

- Les boulonneuses, clés à chocs, visseuses à choc ne sont pas adaptées aux travaux d'assemblage et sont strictement interdites à l'utilisation.

Outils de pose conseillés :

- Coffret visseuse à batterie FEIN ASCM 18-4 QM AS + 2 batteries et 1 chargeur (code : 321 688).
- Butée de profondeur pour FEIN ASCM 18-4 QM AS (code : 321 686).
- Douille monobloc à empreinte hexagonale six pans creux de 8 mm Lg 65 mm (code : 323 500).

Produits associés :

- DRILLNOX 3T INOX A2 TH8 Ø4,8xL (voir FT n° 4001).
- DRILLNOX 3T INOX A4 TH8 Ø6,3xL (voir FT n° 4002).
- DRILLNOX 3,5 INOX A4 TH8 Ø5,5xL (voir FT n° 4006).
- DRILLNOX 6 INOX A2 TH8 Ø5,5xL (voir FT n° 4584).
- DRILLNOX 6 INOX A4 TH8 Ø5,5xL (voir FT n° 4009).
- DRILLNOX 12 INOX A2 TH8 Ø5,5xL (voir FT n° 4586).
- DRILLNOX 12 INOX A4 TH8 Ø5,5xL (voir FT n° 4011).
- DRILLNOX SPIRAL 18 INOX A4 TH8 Ø5,5xL (voir FT n° 4167).

PERFORMANCES

Propriétés mécaniques de l'EPDM de la rondelle VULCA :

- Dureté : 58 ± 5 SHORE A.

Temps de perçage :

- Matériaux testés : Acier de construction S355 JR.
- Outillage utilisé : Visseuse FEIN ASCM 18-4 QM AS avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

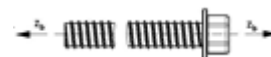
Test de perçage	Unité	Ø 6,3
Temps de perçage	sec/mm	< 2
Vitesse de rotation	RPM	2000 ¹
Charge axiale	daN	27

¹ Réelle sous charge : 1800 tr/min

Résistances caractéristiques :

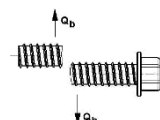
- Résistance caractéristique à la traction :

$$\bar{X} = 1076 \text{ daN}$$



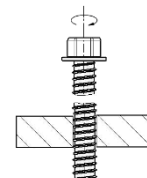
- Résistance caractéristique au cisaillement – 0,6 x Rm :

$$\bar{X} = 645 \text{ daN}$$



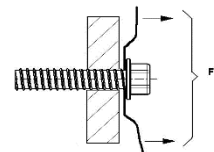
- Résistance caractéristique à la torsion :

$$\bar{X} = 14 \text{ Nm}$$



- Résistances à l'arrachement (Pk) conformément à la norme NF P 30-314 :

Tôle supérieure Acier	Tôle support Acier	Pk en daN
S320 - 0,75 mm	S320 - 1,5 mm	146
	S320 - 2 mm	208
	S320 - 2,5 mm	345
	S235 - 3 mm	482 ²
² Déboutonnage Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité		



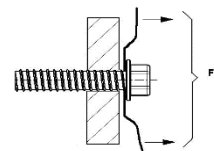
- Résistances à l'arrachement (Pk) conformément à la norme NF P 30-310 :

Épaisseur du support Acier	Pk en daN
S320 - 1,5 mm	146
S320 - 2 mm	208
S320 - 2,5 mm	345
S235 - 3 mm	606
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité	



- Résistances à l'arrachement (N_{R,k}) conformément au DEE 330046-01-0602 :

Tôle supérieure Acier	Tôle support Acier	N _{R,k} en daN
S280 à S320 - 0,75 mm	S235 à S320 - 2 mm	276
	S235 à S320 - 2,5 mm	292
	S235 à S235 - 3 mm	292
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité		

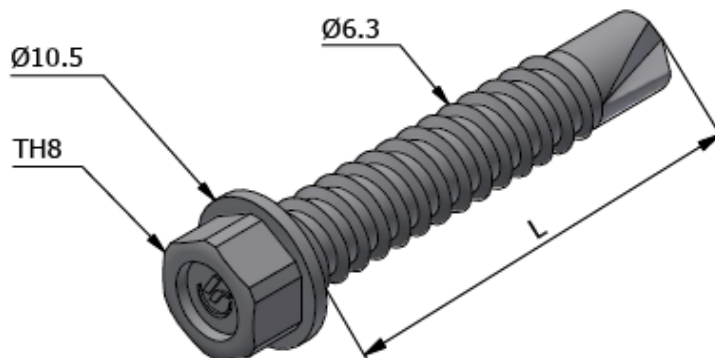


- Résistances à l'arrachement (N_{R,k,II}) conformément au DEE 330046-01-0602 :

Épaisseur du support Acier	N _{R,k,II} en daN
S235 à S320 - 2 mm	276
S235 à S320 - 2,5 mm	376
S235 à S235 - 3 mm	376
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité	



DIMENSIONS & CODES



Ø x L (mm)	CP (mm)	CS mini (mm)	CA maxi (mm)	Tête Hexagonale	Rondelle VULCA	Cond.	Code Naturel	Code laqué
6,3 x 25	1,5 à 3	-	7	8	-	100	372 480*	-
6,3 x 25 + VI 14	1,5 à 3	-	5	8	14	100	372 655*	372 656*
6,3 x 25 + VI 16	1,5 à 3	-	5	8	16	100	372 485	372 489
6,3 x 25 + VI 19	1,5 à 3	-	4	8	19	100	372 487	372 491
6,3 x 35	1,5 à 3	-	17	8	-	100	372 650*	-
6,3 x 35 + VI 16	1,5 à 3	-	15	8	16	100	372 651	372 657
6,3 x 35 + VI 19	1,5 à 3	-	14	8	19	100	372 652	372 653

* Produit ne bénéficiant pas du marquage CE.

Ø : Diamètre nominal – L : Longueur – CS_{mini} : Capacité de serrage minimum – CA_{maxi} : Capacité d'assemblage maximum – CP : Capacité de perçage – Cond. : Conditionnement

CONFORMITÉ

- Évaluation Technique Européenne n° 25/0616 délivrée par l'ETA-DANMARK selon le Document d'Évaluation Européen 330046-01-0602.
- Conforme au NF DTU 40.35 : Couverture en plaques nervurées issues de tôles d'acier revêtues.
- Conforme au NF DTU 40.36 : Couverture en plaques nervurées d'aluminium prélaqué ou non.
- Conforme aux Recommandations professionnelles RAGE : Bardages en acier protégé et en acier inoxydable.
- Les résistances caractéristiques sont issues d'essais réalisés par le laboratoire LR ETANCO.
- Réaction au feu : A1 suivant NF EN 13501-1 (uniquement pour la vis).

MARQUAGE & ÉTIQUETAGE

- Sur conditionnement, vis naturelle : DRILLNOX 3 TH8 A4 – Ø 6,3 x L + CODE.
- Sur conditionnement, vis laquée : DRILLNOX 3 TH8 A4 – Ø 6,3 x L + COULEUR + CODE.
- Sur conditionnement, vis naturelle avec rondelle : DRILLNOX 3 TH8 A4 – Ø 6,3 x L + VI Ø + CODE.
- Sur conditionnement, vis laquée avec rondelle : DRILLNOX 3 TH8 A4 – Ø 6,3 x L + VI Ø + COULEUR + CODE.

CONTRÔLE QUALITÉ

- Système de management de la qualité certifié ISO 9001 suivant certificat en vigueur.

NOTA

Les renseignements contenus dans ce document sont donnés de bonne foi, uniquement dans un souci d'information générale. Ils reflètent l'état de nos connaissances au moment de leur rédaction. Les possibilités d'utilisation de nos produits étant nombreuses, et pouvant être hors de notre contrôle, notre responsabilité ne saurait en aucun cas être engagée en cas de mauvaise utilisation de nos produits. Les renseignements donnés ne peuvent être considérés que comme une suggestion d'utilisation sans tenir compte des brevets existants, ni des prescriptions légales ou réglementaires, nationales ou locales. L'acheteur est tenu de vérifier si la détention ou l'utilisation de nos produits est soumise sur son territoire à des règles particulières, notamment en matière publique, d'hygiène et de sécurité des travailleurs et des consommateurs. Il assume également seuls les devoirs d'information et de conseil auprès de l'utilisateur final. Le non-respect éventuel de ces réglementations, prescriptions et devoirs ne peut en aucun cas engager notre responsabilité.

Date d'enregistrement : 10/10/2026 – Indice E

LR ETANCO est membre adhérent de :



LR ETANCO - Parc les Érables - Bât. 1 - 66 Route de Sartrouville
78231 Le Pecq Cedex France - www.etanco.eu
Tél : 01 34 80 52 00 – commercial.france@etanco.fr