

MP3 EVO POUR BÉTON - ACIER INOXYDABLE - M6xL à M12xL



MP3



MP3-S



MP3-S LARGE



MP3-CRS



ETE-10/0093
EAD 330747



ETE-09/0357
EAD 330232



DÉFINITION DU PRODUIT

- Cheville métallique à 3 segments « type douille » à expansion par vissage à couple contrôlé.
- Sécurité de pose : cheville auto-expansive.
- Pose traversante et non traversante.
- Livrée assemblée.

DOMAINE D'APPLICATION

- Cheville pour béton fissuré et non fissuré. (C20/25 à C50/60 suivant EN 206:2013+A1:2016)
- Applications pour charges lourdes, statiques, quasi-statiques.
- Applications pour usage unitaire et pour usage multiple.
- Qualifiée en résistance au feu.
- Structure soumise à une ambiance extérieure ou intérieure sans condition agressive particulière.

MATIÈRE & REVÊTEMENT

Matière :

- Cône : acier inoxydable A4 – 1.4401, 1.4404, 1.4571 ou équivalent – selon EN 10088-02.
- Douille : acier inoxydable A4 – 1.4404 – selon EN 10088-02.
- Rondelle : acier inoxydable A4 selon ISO 7089 ou DIN 125/1.
- Vis : acier inoxydable A4-70 selon ISO 3506-1 ou DIN 933.

MISE EN ŒUVRE



Béton non fissuré



Béton fissuré



Pierre naturelle



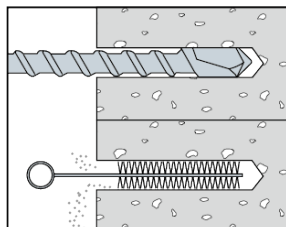
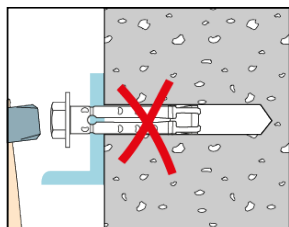
Pose au marteau



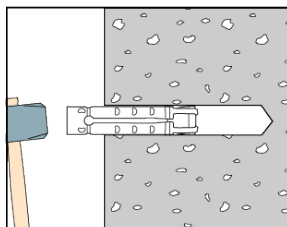
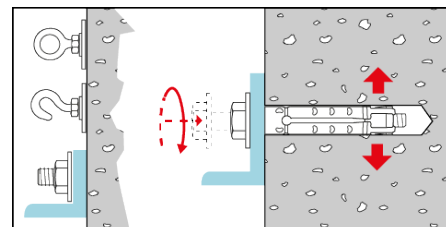
Serrage à la clé

* Essais préalables

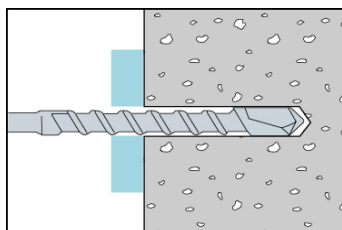
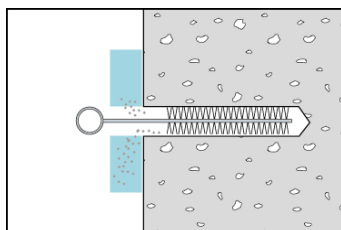
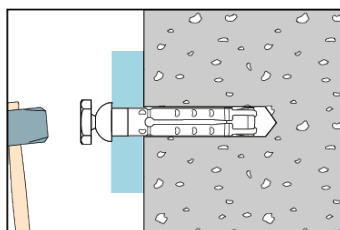
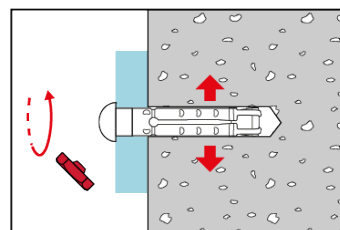
Pose non traversante :



SAUF MP3-S LARGE



Pose traversante :



Produits associés :

- MP3 EVO ZN POUR BÉTON M6xL M8xL M10xL M12xL (voir FT n° 2105).
- MP3 EVO ZN POUR MAÇONNERIE M6xL M8xL M10xL M12xL (voir FT n° 2107).
- MP3 EVO INOX POUR MAÇONNERIE M6xL M8xL M10xL M12xL (voir FT n° 4110).
- Forets SDS+ Ø10, Ø12, Ø15 et Ø18 mm (voir chapitre 9 du fascicule chevilles).
- Goupillons (code : 344 856).

Outils de pose conseillés :

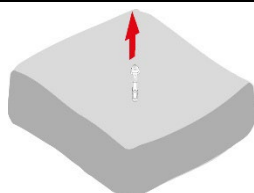
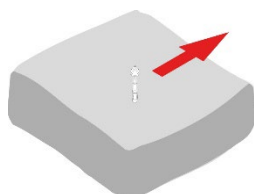
- Perforateur béton filaire MILWAUKEE PH26 T (code : 324 781).

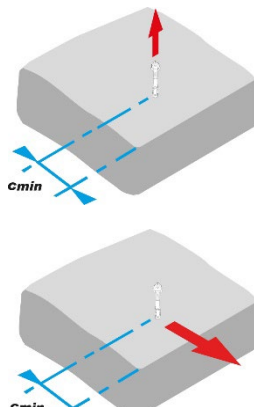
PERFORMANCES

Données techniques selon E.T.E. (daN) :

- Les données techniques permettant le dimensionnement précis des chevilles MP3 EVO IN sont disponibles dans l'Évaluation Technique Européenne de cette cheville.
- Pour vous procurer l'Évaluation Technique Européenne ou pour un dimensionnement précis, utilisez le logiciel SPÉCIF Chevillage (<https://specif.etanco.fr/>) ou contactez notre Département Cheville.
- MP3 EVO IN M6 à M12 : E.T.E. n° 09/0357.
- Nous communiquons dans cette fiche technique, aux pages suivantes, quelques exemples de charges précalculées, vous permettant d'évaluer les principales performances des chevilles.

Charge en traction et en cisaillement par cheville calculées suivant l'EN 1992-4:2018^(#) dans du béton non fissuré :

MP3 EVO IN BÉTON NON FISSURÉ - PLEINE MASSE				M6	M8	M10	M12	
(perçage avec percussion)			h _{nom}	(mm)	45	50	60	80
 	 Béton C20/25 Non fissuré	Traction	N _{Rd}	(daN)	333	667	889	1389
			N _{Rec}	(daN)	238	476	635	992
		Cisaillement	V _{Rd}	(daN)	452	774	966	1871
			V _{Rec}	(daN)	323	553	690	1336176

MP3 EVO IN BÉTON NON FISSURÉ - BORD MINI				M6	M8	M10	M12	
(perçage avec percussion)			h_{nom}	(mm)	45	50	60	80
	 Béton C20/25 Non fissuré	Distance au bord	C_{min}	(mm)	35	45	50	75
		Traction	N_{Rd}	(daN)	176	391	549	908
			N_{Rec}	(daN)	126	279	392	649
		Cisaillement	V_{Rd}	(daN)	206	306	376	703
			V_{Rec}	(daN)	147	219	269	502

(#) $N_{Rec} = N_{Rd} / \gamma_{Mc}$ et $V_{Rec} = V_{Rd} / \gamma_{Mc}$ avec $\gamma_{Mc} = 1,4$

N_{Rec} : charge recommandée ou de service - N_{Rd} : charge ultime ou design - V_{Rec} : charge recommandée ou de service - V_{Rd} : charge ultime ou design - γ_{Mc} : coefficient partiel de sécurité

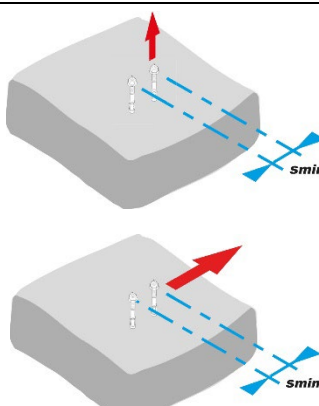
Date d'enregistrement : 23/07/2026 - Indice E

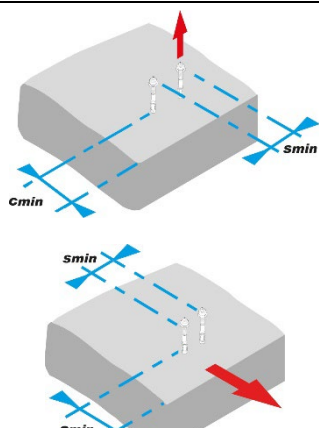
LR ETANCO est membre adhérent de :



LR ETANCO - Parc les Érables - Bât. 1 - 66 Route de Sartrouville
78231 Le Pecq Cedex France - www.etanco.eu

Tél : 01 34 80 52 00 - commercial.france@etanco.fr

MP3 EVO IN BÉTON NON FISSURÉ - ENTRAXE MINI					M6	M8	M10	M12
(perçage avec percussion)			h_{nom}	(mm)	45	50	60	80
		Entraxe	S_{min}	(mm)	35	45	50	75
		Traction	N_{Rd}	(daN)	333	527	644	1076
			N_{Rec}	(daN)	234	376	460	769
		Cisaillement	V_{Rd}	(daN)	361	527	644	1497
			V_{Rec}	(daN)	258	376	460	1069

MP3 EVO IN BÉTON NON FISSURÉ - ENTRAXE MINI & BORD MINI					M6	M8	M10	M12
(perçage avec percussion)			h_{nom}	(mm)	45	50	60	80
		Distance au bord	C_{min}	(mm)	35	45	50	75
		Entraxe	S_{min}	(mm)	35	45	50	75
		Traction	N_{Rd}	(daN)	123	230	321	1013
			N_{Rec}	(daN)	88	164	229	724
		Cisaillement	V_{Rd}	(daN)	138	204	251	562
			V_{Rec}	(daN)	98	146	179	401

(#) $N_{Rec} = N_{Rd} / \gamma_{Mc}$ et $V_{Rec} = V_{Rd} / \gamma_{Mc}$ avec $\gamma_{Mc} = 1,4$

N_{Rec} : charge recommandée ou de service – N_{Rd} : charge ultime ou design – V_{Rec} : charge recommandée ou de service – V_{Rd} : charge ultime ou design – γ_{Mc} : coefficient partiel de sécurité

Distance au bord minimum C_{min} et entraxe minimum S_{min} :

MP3 EVO IN			M6	M8	M10	M12
Profondeur d'implantation nominale, totale	h_{nom}	(mm)	45	50	60	80
Distance au bord minimale autorisée	C_{min}	(mm)	35	45	50	75
Entraxe minimal autorisé	S_{min}	(mm)	35	45	50	75

Moment de flexion $(\#\#)$:

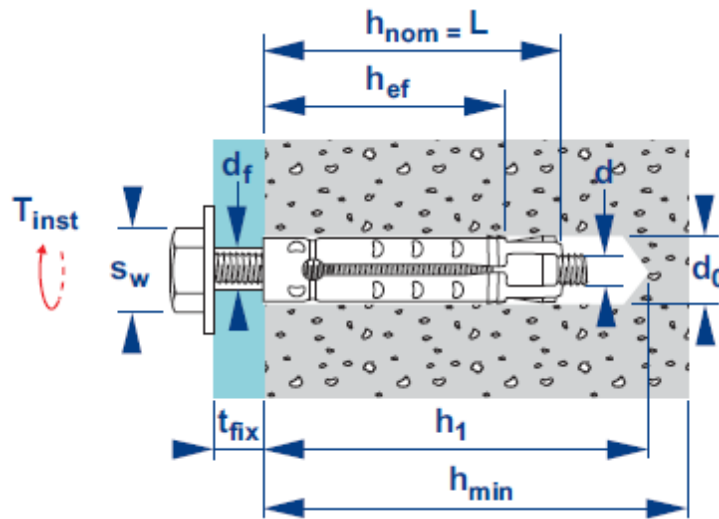
MP3 EVO IN			M6	M8	M10	M12
MP3 EVO / MP3-S EVO / MP3-S LARGE EVO ¹ / MP3-CRS ¹	M_{Rd}	(N.m)	6	17	34	59
	M_{Rec}	(N.m)	5	12	24	42

¹ Produit ne bénéficiant pas du marquage CE.

$(\#\#) M_{Rec} = M_{Rd} / \gamma_{Mc}$ avec $\gamma_{Mc} = 1,4$

M_{Rec} : moment de flexion recommandé ou de service – M_{Rd} : moment de flexion ultime ou design – γ_{Mc} : coefficient partiel de sécurité

DIMENSIONS & CODES

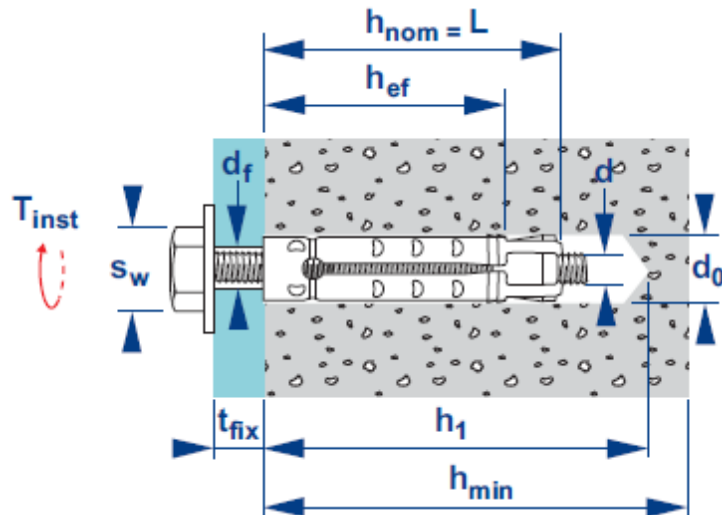


MP3 EVO IN	d (mm)	l (mm)	d ₀ (mm)	t _{fix} (mm)	h ₁ (mm)	h _{nom} (mm)	h _{ef} (mm)	h _{min} (mm)	d _f (mm)	S _w (mm)	T _{inst} (N.m)	Cond.	Code
M6 x 45	M6	45	10	-	60	45	36	100	8	-	8	50	359 572
M8 x 50	M8	50	12	-	70	50	43	100	10	-	15	50	359 574
M10 x 60	M10	60	15	-	70	60	50	100	12	-	30	25	359 576
M12 x 80	M12	80	18	-	100	80	69	140	14	-	50	20	359 578



MP3-S EVO IN	d (mm)	l (mm)	d ₀ (mm)	t _{fix} (mm)	h ₁ (mm)	h _{nom} (mm)	h _{ef} (mm)	h _{min} (mm)	d _f (mm)	S _w (mm)	T _{inst} (N.m)	Cond.	Code
M6 / 5 x 45	M6	45	10	5	60	45	36	100	8	10	8	50	359 582
M8 / 10 x 50	M8	50	12	10	70	50	43	100	10	13	15	50	359 584
M10 / 20 x 60	M10	60	15	20	70	60	50	100	12	17	30	25	359 586
M12 / 20 x 80	M12	80	18	20	100	80	69	140	14	19	50	20	359 588

d : diamètre de la vis - t_{fix} : épaisseur maximum de l'élément à fixer - l : longueur de la cheville - d₀ : diamètre de perçage - h₁ : profondeur de perçage du support - h_{nom} : profondeur d'implantation nominale, totale - h_{ef} : profondeur d'ancrage effective - h_{min} : épaisseur minimum du support - d_f : diamètre du trou de passage - S_w : ouverture sur plat - T_{inst} : couple de serrage - Cond. : conditionnement



MP3-S LARGE EVO IN	d (mm)	l (mm)	d0 (mm)	tfix (mm)	h1 (mm)	hnom (mm)	hef (mm)	hmin (mm)	df (mm)	Sw (mm)	Tinst (N.m)	Cond.	Code
M6 / 5 x 45	M6	45	10	5	60	45	36	100	8	10	8	50	359 595 ¹
M8 / 10 x 50	M8	50	12	10	70	50	43	100	10	13	15	50	359 596 ¹



MP3-CRS EVO IN	d (mm)	l (mm)	d0 (mm)	tfix (mm)	h1 (mm)	hnom (mm)	hef (mm)	hmin (mm)	df (mm)	Sw (mm)	Tinst (N.m)	Cond.	Code
M8 / 10 x 50	M8	50	12	5	70	50	43	100	14	19	≈ 15	50	359 589 ¹

¹ Produit ne bénéficiant pas du marquage CE.

d : diamètre de la vis - tfix : épaisseur maximum de l'élément à fixer - l : longueur de la cheville - d0 : diamètre de perçage - h1 : profondeur de perçage du support - hnom : profondeur d'implantation nominale, totale - hef : profondeur d'ancrage effective - hmin : épaisseur minimum du support - df : diamètre du trou de passage - Sw : ouverture sur plat - Tinst : couple de serrage - Cond. : conditionnement

CONFORMITÉ

- Évaluation Technique Européenne : E.T.E. n° 09/0357 (M8 à M12) selon EAD 330232 délivré par le ZAG.
- Évaluation Technique Européenne : E.T.E. n° 10/0093 (M8 à M12) selon EAD 330747 délivré par le ZAG.
- Certification CE selon le système 1 : n° 1404-CPR-2559-5 et 1404-CPR-2549 délivré par le ZAG.
- Résistance au feu en cas d'incendie : 120 minutes (Dimensionnement suivant EN 1992-4).
- Classement au feu : Euroclasse A1 selon EN 13501-1.
- LR ETANCO vous recommande la réalisation d'essais sur chantier pour évaluer le comportement de la cheville dans un matériau support dont les caractéristiques ne sont pas connues.

MARQUAGE & ÉTIQUETAGE

- Sur le conditionnement : DÉSIGNATION + Ø x LONGUEUR + CODE.
- Sur le produit : FM-MP3 + Ø / t_{fix}.

CONTRÔLE QUALITÉ

- Système de management de la qualité certifié ISO 9001 suivant certificat en vigueur.

NOTA

Les renseignements contenus dans ce document sont donnés de bonne foi, uniquement dans un souci d'information générale. Ils reflètent l'état de nos connaissances au moment de leur rédaction. Les possibilités d'utilisation de nos produits étant nombreuses, et pouvant être hors de notre contrôle, notre responsabilité ne saurait en aucun cas être engagée en cas de mauvaise utilisation de nos produits. Les renseignements donnés ne peuvent être considérés que comme une suggestion d'utilisation sans tenir compte des brevets existants, ni des prescriptions légales ou réglementaires, nationales ou locales. L'acheteur est tenu de vérifier si la détention ou l'utilisation de nos produits est soumise sur son territoire à des règles particulières, notamment en matière publique, d'hygiène et de sécurité des travailleurs et des consommateurs. Il assume également seuls les devoirs d'information et de conseil auprès de l'utilisateur final. Le non-respect éventuel de ces réglementations, prescriptions et devoirs ne peut en aucun cas engager notre responsabilité.

MP3 EVO POUR MAÇONNERIE - ACIER INOXYDABLE - M6xL à M12xL



MP3

MP3-S

MP3-S LARGE

MP3-CRS



CdC-260168080000011

DÉFINITION DU PRODUIT

- Cheville métallique à 3 segments « type douille » à expansion par vissage à couple contrôlé.
- Sécurité de pose : cheville auto-expansive.
- Pose traversante et non traversante.
- Livrée assemblée.

DOMAINE D'APPLICATION

- Cheville pour maçonneries pleines et creuses.
- Applications pour charges lourdes, statiques, quasi-statiques.
- Structure soumise à une ambiance extérieure ou intérieure sans condition agressive particulière.

MATIÈRE & REVÊTEMENT

Matière :

- Cône : acier inoxydable A4 – 1.4401, 1.4404, 1.4571 ou équivalent – selon EN 10088-02.
- Douille : acier inoxydable A4 – 1.4404 – selon EN 10088-02.
- Rondelle : acier inoxydable A4 selon ISO 7089 ou DIN 125/1.
- Vis : acier inoxydable A4-70 selon ISO 3506-1 ou DIN 933.

MISE EN ŒUVRE



Parpaing plein



Parapang plein allégé



Parpaing creux



Brique pleine



Brique creuse



Pierre naturelle



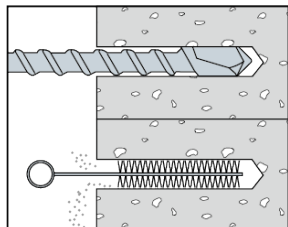
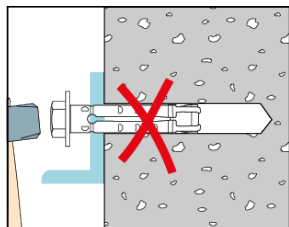
Pose au marteau



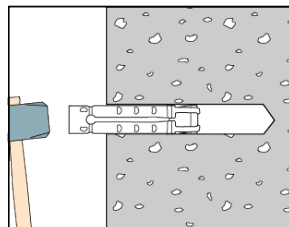
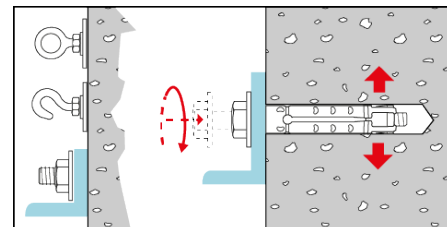
Serrage à la clé

* Essais préalables

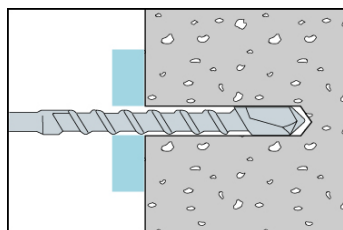
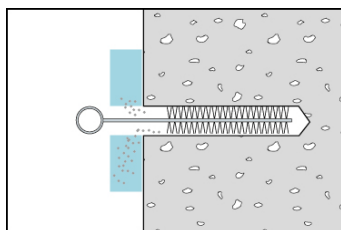
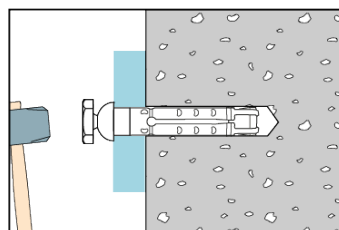
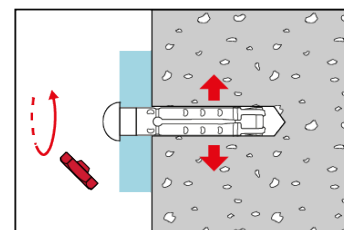
Pose non traversante :



SAUF MP3-S LARGE



Pose traversante :



Produits associés :

- MP3 EVO ZN POUR BÉTON M6xL M8xL M10xL M12xL (voir FT n° 2105).
- MP3 EVO ZN POUR MAÇONNERIE M6xL M8xL M10xL M12xL (voir FT n° 2107).
- MP3 EVO INOX POUR BÉTON M6xL M8xL M10xL M12xL (voir FT n° 2106).
- Forets SDS+ Ø10, Ø12, Ø15 et Ø18 mm (voir chapitre 9 du fascicule chevilles).
- Goupillons (code : 344 856).

Outils de pose conseillés :

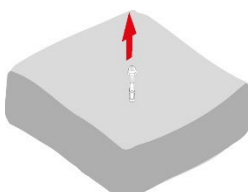
- Perforateur béton filaire MILWAUKEE PH26 T (code : 324 781).
- FORET SDS+ SPECIAL CREUX 10x100x160 (code : 321 883).
- FORET SDS+ SPECIAL CREUX 12x100x160 (code : 321 885).

PERFORMANCES

Données techniques selon E.T.E. (daN) :

- Les données techniques permettant le dimensionnement précis des chevilles MP3 EVO IN sont disponibles dans le cahier des charges de cette cheville.
- Pour vous procurer le cahier des charges ou pour un dimensionnement précis, utilisez le logiciel SPÉCIF Chevillage (<https://specif.etanco.fr/>) ou contactez notre Département Cheville.
- MP3 EVO IN M6 à M12 : CdC SOCOTEC n°260168080000011.
- Nous communiquons dans cette fiche technique, aux pages suivantes, quelques exemples de charges précalculées, vous permettant d'évaluer les principales performances des chevilles.

Charges en traction par cheville calculées suivant le cahier des charges SOCOTEC^(#) :

MP3 EVO				M6	M8	M10	M12
	 Parpaing plein B80 - NF EN 771-3 Perçage avec percussion	N _{Rd,u}	(daN)	171	237	287	400
		N _{Rec}	(daN)	122	169	205	286
	 Parpaing plein allégé B80 - NF EN 771-3 Perçage avec percussion	N _{Rd,u}	(daN)	96	73	136	83
		N _{Rec}	(daN)	68	52	97	59
	 Parpaing creux B40 - NF EN 771-3 Perçage sans percussion	N _{Rd,u}	(daN)	43 ²	48 ²	40	44
		N _{Rec}	(daN)	31 ²	34 ²	27	31
	 Brique pleine BP400 - NF EN 771-1 Perçage avec percussion	N _{Rd,u}	(daN)	182	193	284	400
		N _{Rec}	(daN)	130	138	203	286
	 Brique creuse ³ URBANBRIC Rt3 - NF EN 771-1 Perçage sans percussion	N _{Rd,u}	(daN)	22 ²	22 ²	24	28
		N _{Rec}	(daN)	16 ²	16 ²	17	20

(#) $N_{Rd,u} = F_1 / \gamma_M$ avec $\gamma_M = 5,0$ et $N_{Rec} = N_{Rd,u} / \gamma_{Mc}$ avec $\gamma_{Mc} = 1,4$

F_1 : moyenne des essais réalisés par laboratoire LR ETANCO – γ_M et γ_{Mc} : coefficients partiels de sécurité

² Les chevilles MP3 EVO M6 et M8 doivent être mises en œuvre avec le FORET SDS+ SPÉCIAL CREUX LR ETANCO pour atteindre les performances indiquées. Ce foret permet d'obtenir des performances à l'arrachement supérieures d'environ 15 % par rapport à un foret SDS+ standard.

³ Les chevilles MP3 EVO ne sont pas compatibles avec les briques creuses multi-alvéoles à parois fines. L'utilisation dans ce type de support est exclue du présent Cahier des Charges et engage la seule responsabilité de l'utilisateur.

N_{Rec} : charge recommandée ou de service – N_{Rd} : charge ultime ou design – V_{Rec} : charge recommandée ou de service – V_{Rd} : charge ultime ou design – γ_{Mc} : coefficient partiel de sécurité

Charge en cisaillement par cheville :

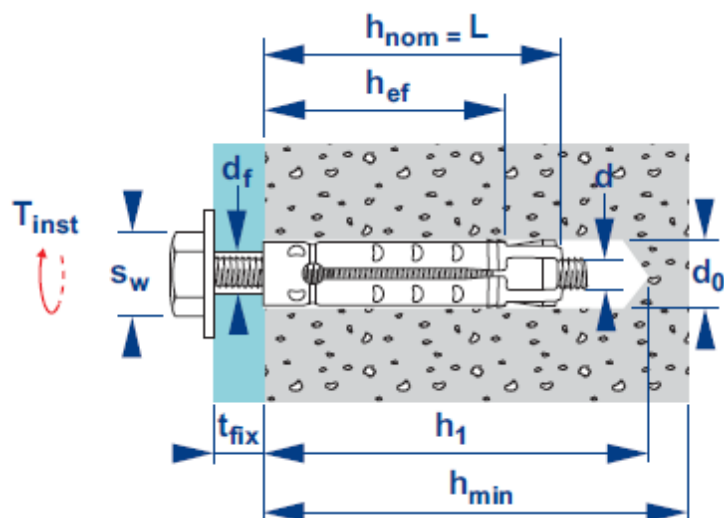
- À l'exclusion des fixations sur une seule paroi de maçonnerie creuse mises en œuvre par percussion, les résistances de cisaillement pourront être considérées comme égales aux résistances à la traction.

Distance au bord minimum C_{min} et entraxe minimum S_{min} :

MP3 EVO			M6	M8	M10	M12
Maçonneries pleines et creuses ⁴	S_{min}	(mm)	100	100	100	100
	C_{min}	(mm)	100	100	100	100

⁴ Les distances aux bords ainsi que les entraxes doivent respecter les valeurs minimales indiquées dans le tableau ci-dessus. Par ailleurs, une seule cheville doit être posée par alvéole dans le cas de maçonneries creuses.

DIMENSIONS & CODES

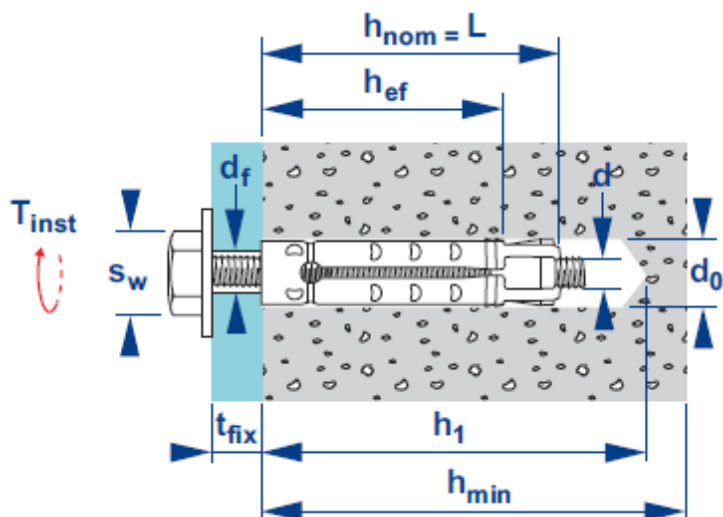


MP3 EVO IN	d (mm)	l (mm)	d0 (mm)	tfix (mm)	h1 (mm)	hnom (mm)	hef (mm)	hmin (mm)	dfr (mm)	Sw (mm)	Tinst (N.m)	Cond.	Code
M6 x 45	M6	45	10	-	60	45	36	100	8	-	8	50	359 572
M8 x 50	M8	50	12	-	70	50	43	100	10	-	15	50	359 574
M10 x 60	M10	60	15	-	70	60	50	100	12	-	30	25	359 576
M12 x 80	M12	80	18	-	100	80	69	140	14	-	50	20	359 578



MP3-S EVO IN	d (mm)	l (mm)	d0 (mm)	tfix (mm)	h1 (mm)	hnom (mm)	hef (mm)	hmin (mm)	dfr (mm)	Sw (mm)	Tinst (N.m)	Cond.	Code
M6 / 5 x 45	M6	45	10	5	60	45	36	100	8	10	8	50	359 582
M8 / 10 x 50	M8	50	12	10	70	50	43	100	10	13	15	50	359 584
M10 / 20 x 60	M10	60	15	20	70	60	50	100	12	17	30	25	359 586
M12 / 20 x 80	M12	80	18	20	100	80	69	140	14	19	50	20	359 588

d : diamètre de la vis - tfix : épaisseur maximum de l'élément à fixer - l : longueur de la cheville - d0 : diamètre de perçage - h1 : profondeur de perçage du support - hnom : profondeur d'implantation nominale, totale - hef : profondeur d'ancrage effective - hmin : épaisseur minimum du support - dfr : diamètre du trou de passage - Sw : ouverture sur plat - Tinst : couple de serrage - Cond. : conditionnement



MP3-S LARGE EVO IN	d (mm)	l (mm)	d ₀ (mm)	t _{fix} (mm)	h ₁ (mm)	h _{nom} (mm)	h _{ef} (mm)	h _{min} (mm)	d _f (mm)	S _w (mm)	T _{inst} (N.m)	Cond.	Code
M6 / 5 x 45	M6	45	10	5	60	45	36	100	8	10	8	50	359 595
M8 / 10 x 50	M8	50	12	10	70	50	43	100	10	13	15	50	359 596



MP3-CRS EVO IN	d (mm)	l (mm)	d ₀ (mm)	t _{fix} (mm)	h ₁ (mm)	h _{nom} (mm)	h _{ef} (mm)	h _{min} (mm)	d _f (mm)	S _w (mm)	T _{inst} (N.m)	Cond.	Code
M8 / 10 x 50	M8	50	12	5	70	50	43	100	14	19	≈ 15	50	359 589 ¹

¹ Produit ne bénéficiant pas du CdC SOCOTEC.

d : diamètre de la vis - t_{fix} : épaisseur maximum de l'élément à fixer - l : longueur de la cheville - d₀ : diamètre de perçage - h₁ : profondeur de perçage du support - h_{nom} : profondeur d'implantation nominale, totale - h_{ef} : profondeur d'ancrage effective - h_{min} : épaisseur minimum du support - d_f : diamètre du trou de passage - S_w : ouverture sur plat - T_{inst} : couple de serrage - Cond. : conditionnement

CONFORMITÉ

- Cahier des Charges SOCOTEC n° 260168080000011 pour maçonneries pleines et creuses.
- Classement au feu : Euroclasse A1 selon EN 13501-1.
- LR ETANCO vous recommande la réalisation d'essais sur chantier pour évaluer le comportement de la cheville dans un matériau support dont les caractéristiques ne sont pas connues.

MARQUAGE & ÉTIQUETAGE

- Sur le conditionnement : DÉSIGNATION + Ø x LONGUEUR + CODE.
- Sur le produit : FM-MP3 + Ø / t_{fix}.

CONTRÔLE QUALITÉ

- Système de management de la qualité certifié ISO 9001 suivant certificat en vigueur.

NOTA

Les renseignements contenus dans ce document sont donnés de bonne foi, uniquement dans un souci d'information générale. Ils reflètent l'état de nos connaissances au moment de leur rédaction. Les possibilités d'utilisation de nos produits étant nombreuses, et pouvant être hors de notre contrôle, notre responsabilité ne saurait en aucun cas être engagée en cas de mauvaise utilisation de nos produits. Les renseignements donnés ne peuvent être considérés que comme une suggestion d'utilisation sans tenir compte des brevets existants, ni des prescriptions légales ou réglementaires, nationales ou locales. L'acheteur est tenu de vérifier si la détention ou l'utilisation de nos produits est soumise sur son territoire à des règles particulières, notamment en matière publique, d'hygiène et de sécurité des travailleurs et des consommateurs. Il assume également seuls les devoirs d'information et de conseil auprès de l'utilisateur final. Le non-respect éventuel de ces réglementations, prescriptions et devoirs ne peut en aucun cas engager notre responsabilité.

Date d'enregistrement : 23/07/2026 – Indice E

LR ETANCO est membre adhérent de :

**LR ETANCO** - Parc les Érables - Bât. 1 - 66 Route de Sartrouville
78231 Le Pecq Cedex France - www.etanco.euTél : 01 34 80 52 00 – commercial.france@etanco.fr