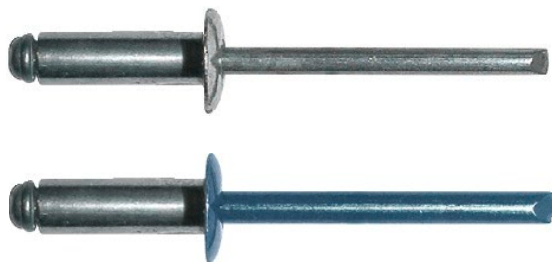


RIVET/RIVCOLOR ALU/ACIER N.E Ø3,2xL



DÉFINITION DU PRODUIT

- Rivet aveugle standard à tête plate non étanche.
- Colerette naturelle ou laquée (RIV-COLOR)

DOMAINE D'APPLICATION

- Destiné à assembler 2 éléments minces entre eux.

MATIÈRE & REVÊTEMENT

Matière :

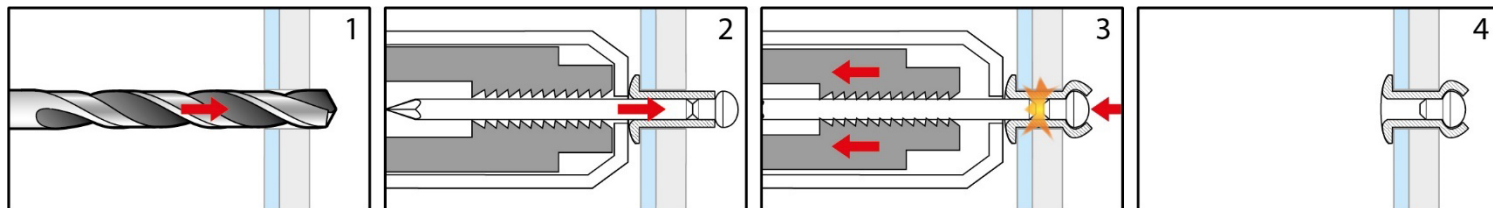
- Corps en aluminium.
- Tige en acier.

Laquage :

- Peinture époxy, polyester ou polyuréthane (large panel de coloris disponible)
- Épaisseur de laquage suivant FT 4453.
- Le revêtement de couleur ne confère qu'un caractère esthétique. Il ne préjuge pas des tenues mécaniques nominales. En cas de dégradation du revêtement, ce produit conserve sa performance et ne déroge pas à la fonction principale pour laquelle il est destiné.

MISE EN ŒUVRE

1. Perçage des éléments à riveter.
2. Introduire le clou du rivet dans la riveteuse et positionner le corps du rivet dans le trou.
3. Expanser le rivet à l'aide de la riveteuse.
4. Le clou a cassé, le rivet est en place.



Outils de pose conseillés :

- Coffret riveteuse à batterie MILWAUKEE M12 12V (code : 324 685)
- Foret HSS série normale Ø3,3x65 mm (code : 281 845)

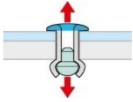
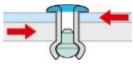
Produits associés :

- Rivet/RIVCOLOR alu/acier N.E Ø4xL (voir FT 3202)
- Rivet/RIVCOLOR alu/acier N.E Ø4,8xL (voir FT 3199)
- COLORIV alu/acier N.E Ø4,8xL (voir FT 3231)

PERFORMANCES

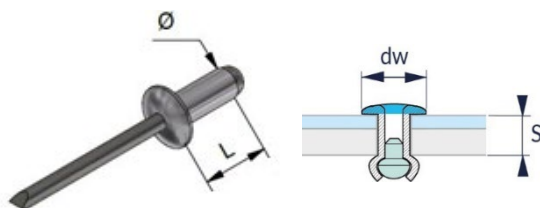
Résistances caractéristiques :

Conformément à la norme NF EN ISO 14589 : 2001

Résistance	Valeur (daN) ⁽¹⁾	
Résistance caractéristique à la traction	$F_{\text{tens}} = 110$	
Résistance caractéristique en cisaillement	$F_{\text{shear}} = 75$	

⁽¹⁾ Les valeurs n'intègrent pas de coefficients de sécurité

DIMENSIONS & CODES



Ø x L. (mm)	d _w (mm)	S _{mini} (mm)	S _{maxi} (mm)	d _o (mm)	Code	
					RIVET NATUREL	RIV-COLOR
3,2 x 6	6,5	0,5	3	3,3	275 030	275 031
3,2 x 8	6,5	3	5	3,3	275 040	275 041
3,2 x 16	6,5	11	13	3,3	275 060	275 061

Ø : Diamètre nominal – L : Longueur – d_w : Diamètre collerette – S_{mini} : Épaisseur minimum à sertir conseillée – S_{maxi} : Épaisseur maximum à sertir conseillée – d_o : Diamètre de perçage du support conseillé, valeur donnée à titre indicatif

CONFORMITÉ

- Les résistances caractéristiques sont issues d'essais réalisés suivant la norme NF EN ISO 14589 : 2001 : Rivets aveugles – Essais mécaniques.
- LR ETANCO vous recommande la réalisation d'essais sur chantier pour évaluer le comportement du rivet dans un assemblage dont l'épaisseur à sertir est hors de S_{mini} et S_{maxi}.

MARQUAGE - ÉTIQUETAGE

- Sur conditionnement naturel : RIVET Al/Ac N.E 3.2xLONGUEUR + CODE.
- Sur conditionnement laqué : RIVCOLOR Al/Ac N.E 3.2xLONGUEUR + COULEUR + CODE.

CONTRÔLE QUALITÉ

- Système de management de la qualité certifié ISO 9001 suivant certificat en vigueur.

NOTA

Les renseignements contenus dans ce document sont donnés de bonne foi, uniquement dans un souci d'information générale. Ils reflètent l'état de nos connaissances au moment de leur rédaction. Les possibilités d'utilisation de nos produits étant nombreuses, et pouvant être hors de notre contrôle, notre responsabilité ne saurait en aucun cas être engagée en cas de mauvaise utilisation de nos produits. Les renseignements donnés ne peuvent être considérés que comme une suggestion d'utilisation sans tenir compte des brevets existants, ni des prescriptions légales ou réglementaires, nationales ou locales. L'acheteur est tenu de vérifier si la détention ou l'utilisation de nos produits est soumise sur son territoire à des règles particulières, notamment en matière publique, d'hygiène et de sécurité des travailleurs et des consommateurs. Il assume également seuls les devoirs d'information et de conseil auprès de l'utilisateur final. Le non-respect éventuel de ces réglementations, prescriptions et devoirs ne peut en aucun cas engager notre responsabilité.

Date d'enregistrement : 22/12/2022 – Indice B

LR ETANCO est membre adhérent de :

LR ETANCO - Parc les Érables - Bât. 1 - 66 Route de Sartrouville

78231 Le Pecq Cedex France - www.etanco.eu

Tél : 01 34 80 52 00 – commercial.france@etanco.fr