

Fabricant : ETANCO (FRANCE)

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex

Tel. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

Désignation de la vis

ZACROR 2043 TH12 / 2C Ø 7 x L

Application :

Fixation de bacs sur charpente acier (avec pré perçage)

Description :

Vis auto taraudeuse Ø 7 mm

Tête Hexagonale 6 pans de 12 mm ZAMAC naturelle ou laquée par EPOXY cuit au four.

Pas de 2 mm.

Peut être montée avec rondelle vulca Inox Ø19 mm

Pré perçage d'ossature acier à déterminer par essai

Matière :

Corps de vis :

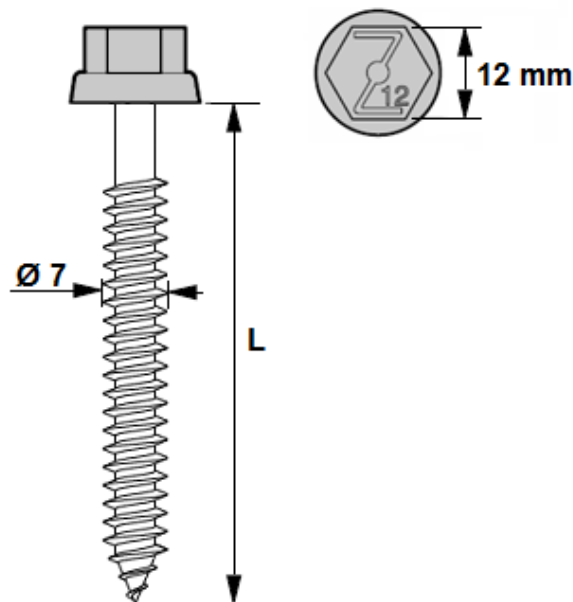
Acier Cémenté 20MB5 - SAE 1020 - JIS SWRCH22A.

Dureté HV en surface 0.5 _ 550 < HV < 750

Tête de vis : ZAMAC (Zinc,Alu)

(Garantie 20 ans contre la corrosion)

Rondelle : Acier Inoxydable A2 + EPDM vulcanisé collé d'épaisseur 2 mm, 70 Shore A



Positionnement Marquage non contractuel

Matière, revêtement et Essais de résistance à la corrosion :

- **2C** : Acier cémenté traité **SUPRACOAT 2C** (12 à 20 µm)

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 l) :

Résiste à 15 Cycles sans apparition de rouille rouge

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :

Corps de vis : Aucune trace de rouille rouge après 500 heures.

Tête de vis : Aucune trace de rouille rouge après 1000 heures.

Laquage de têtes et rondelles :

Peinture en poudre sans TGIC – Epoxy polyester sans Gloss

Les essais suivants ont été effectués sur des échantillons en acier zingué de 1 mm d'épaisseur avec une épaisseur de 60 µm de revêtement.

Test	Spécification ISO / ASTM
Adhérence en Croix	ISO 2409 - class 0
Résistance aux chocs	ASTM D 2794 - pass 20 inch/lbs
Flexibilité	ISO 1519 - pass 4 mm
Essai d'emboutissage	ISO 1520 - pass 6 mm
Résistance aux rayures	N / A
Résistance au BS (Brouillard Salin)	ISO 9227 - pass 1000 heures
Résistance à l'humidité	ISO 6270 - pass 1000 heures
Résistance Kesternich	ISO 3231 - pass 25 cycles
Résistance Chimique	Résistance à la plupart des acides, bases et huiles à des températures normales, Peut-être affectée par des solvants chlorés.

Temps de Perçage t (s):

Conditions: a) Matériaux testés : Acier de construction S355 JR
 b) Outillage utilisé : Test de perçage avec SCS Fein 6,3-19X de puissance 400 W mini avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

Test de perçage	Unité	Ø 4,8	Ø 5,5	Ø 6,3 & 6,5
Temps de perçage	s/mm	< 2	< 2	< 2
Vitesse de rotation	rpm	2000 *	2000 *	2000 *
Charge axiale	daN	16	20	27

* Réelle sous charge : 1800 tr / min

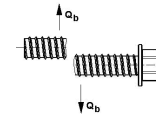
Diamètre, longueur en (mm) et conditionnement :

Ø x Longueur	Capacité de Serrage CS mini	Capacité d'Assemblage CA maxi	Tête Hexagonale TH	Conditionnement
7 x 22+ VI 19	-	3	12	100
7 x 35 +VI 19	10	16	12	100
7 x 80	25	61	12	100
7 x 130	75	111	12	100

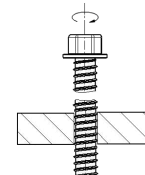
Résistance Caractéristique (valeur en daN) : $\bar{x} = 1233 \text{ daN}$



Cisaillement pur – 0.6 x Rm (valeur en daN) : $\bar{x} = 740 \text{ daN}$

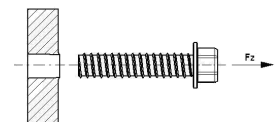


Torsion à la rupture (valeur en Nm) : $\bar{x} = 15 \text{ Nm}$



Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.

Epaisseur du support (mm)		
Acier S320 2 mm	Acier S320 3mm	Acier S235 12mm
Prépercé avec une ZACROVIS Ø 6.3	Prépercé avec une ZACROVIS Ø 6.3	Prépercé avec un foret Ø 6.5
601 daN	889 daN	1776 daN



Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité.

Outillage de pose :

Visseuse FEIN SCS 6,3 -19X de puissance mini 400 W avec limiteur de couple et jauge de profondeur.
 Embout de vissage : Douille à empreinte hexagonale six pans creux de 12 mm

Marquage - Etiquetage :

ZACROR TH12 / 2C – Ø 7 x L + VI 19 + code
 ZACROR TH12 / 2C – Ø 7 x L + code

Contrôle de la qualité : ISO 9001 : 2015