

Fabricant : ETANCO (FRANCE)

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex

Tel. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

Désignation de la vis

ZACROFAST 233 G TH12 / 2C Ø 6,5 x L

Application :

Fixation de bacs sur charpente acier (avec pré perçage) ou bois

Description :

Vis auto taraudeuse Ø 6,5 mm
Tête Hexagonale 6 pans de 12 mm ZAMAC naturelle ou laquée par EPOXY cuit au four.
Pas de 2,54 mm

Tableau de pré perçage sur ossature acier :

Ep. Support (mm)	Ø perçage (mm)
1 à 2	4
2,1 à 3,9	5,05
4 à 8	5,65
8,1 à 15	5,80
+ 15	5,95

Matière :

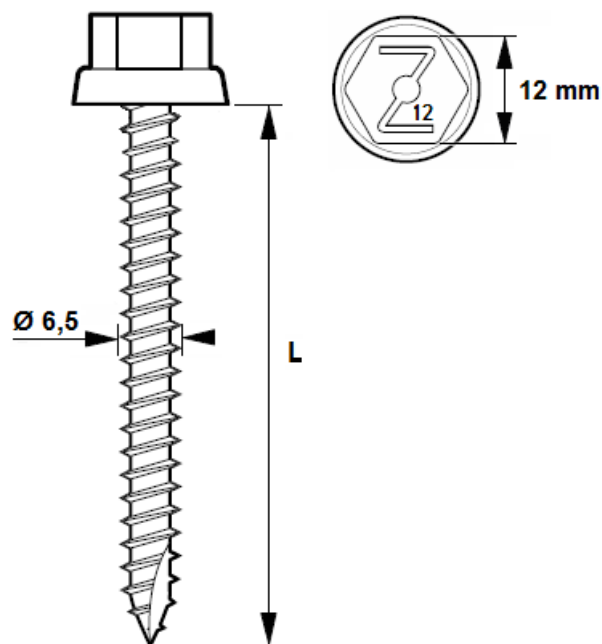
Corps de vis :

Acier Cémenté 20MB5 - SAE 1020 - JIS SWRCH22A.

Dureté HV en surface 0.5 _ 550 < HV < 750

Tête de vis : ZAMAC (Zinc,Alu)

(Garantie 20 ans contre la corrosion)



Positionnement Marquage non contractuel

Matière, revêtement et Essais de résistance à la corrosion :

- **2C** : Acier cémenté traité **SUPRACOAT 2C** (12 à 20 µm)

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 l) :

Résiste à 15 Cycles sans apparition de rouille rouge

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :

Corps de vis : Aucune trace de rouille rouge après 500 heures.

Tête de vis : Aucune trace de rouille rouge après 1000 heures.

Diamètre, longueur en (mm) et conditionnement :

Ø x Longueur	Capacité de Serrage CS mini	Capacité d'Assemblage CA maxi	Tête Hexagonale TH	Conditionnement
6,5 x 35	-	19	12	100
6,5 x 50	-	34	12	100
6,5 x 60	-	44	12	100
6,5 x 70	13	54	12	100
6,5 x 80	23	64	12	100
6,5 x 90	33	74	12	100
6,5 x 100	43	84	12	100

Laquage de têtes et rondelles :

Peinture en poudre sans TGIC – Epoxy polyester sans Gloss

Les essais suivants ont été effectués sur des échantillons en acier zingué de 1 mm d'épaisseur avec une épaisseur de 60 µm de revêtement.

Test	Spécification ISO / ASTM
Adhérence en Croix	ISO 2409 - class 0
Résistance aux chocs	ASTM D 2794 - pass 20 inch/lbs
Flexibilité	ISO 1519 - pass 4 mm
Essai d'emboutissage	ISO 1520 - pass 6 mm
Résistance aux rayures	N / A
Résistance au BS (Brouillard Salin)	ISO 9227 - pass 1000 heures
Résistance à l'humidité	ISO 6270 - pass 1000 heures
Résistance Kesternich	ISO 3231 - pass 25 cycles
Résistance Chimique	Résistance à la plupart des acides, bases et huiles à des températures normales, Peut-être affectée par des solvants chlorés.

Temps de Perçage t (s):

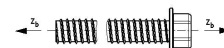
Conditions: a) Matériaux testés : Acier de construction S355 JR

b) Outillage utilisé : Test de perçage avec SCS Fein 6,3-19X de puissance 400 W mini avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

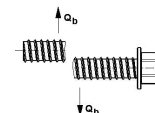
Test de perçage	Unité	Ø 4,8	Ø 5,5	Ø 6,3 & 6,5
Temps de perçage	s/mm	< 2	< 2	< 2
Vitesse de rotation	rpm	2000 *	2000 *	2000 *
Charge axiale	daN	16	20	27

* Réelle sous charge : 1800 tr / min

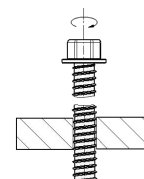
Résistance Caractéristique (valeur en daN) : $\bar{x} = 1482 \text{ daN}$



Cisaillement pur – 0.6 x Rm (valeur en daN) : $\bar{x} = 889 \text{ daN}$



Torsion à la rupture (valeur en Nm) : $\bar{x} = 17 \text{ Nm}$



Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.

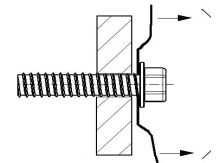
Longueur de vis	Support Bois Sapin 450 Kg/m ³	daN
De 50 à 100 mm	Ancrage 50	527
	Ancrage 35	283



Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité

Valeurs de test à l'arrachement via tôle supérieure (Pk en daN) - Conforme à la Norme NF P 30-314.

Tôle supérieure Acier S320	Épaisseur de tôle (mm)										
	Tôle support Acier S320					Tôle support Acier S235					
	P. Perçage Ø 4			P. P Ø 5,05		P. Perçage Ø 5,65			P. Percage Ø 5,80		
0.75 mm	1	1,5	2	2,5	3	4	6	8	10	12	15
	94	219	406	499	661*	670*	670*	670*			

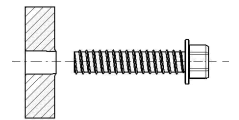


Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité

* Déboulonne

Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.

Épaisseur du support (mm)											
Acier S320						Acier S235					
Sans	P.P Ø 4		P.P Ø 5,05		Pré Percage Ø 5,65			Pré Percage Ø 5,80			
2x0,75	1	1,5	2	2,5	3	4	6	8	10	12	15
597	387	603	681	855	736	779	1103	1512	1988**	1988**	1988**



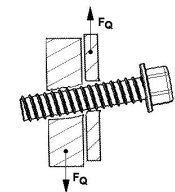
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité

**Rupture

Valeurs de test de charge de cisaillement de l'assemblage (Pk en daN) - Conforme à la NF P 30-316.

Épaisseur de tôle (mm)		
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S235	daN
0.75	4	-
0.75	6	-
0.75	8	-
0.75	10	-
0.75	12	-
0.75	15	-

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité



Outillage de pose :

Visseuse FEIN SCS 6,3 -19X de puissance mini 400 W avec limiteur de couple et jauge de profondeur.
Embout de vissage : Douille à empreinte hexagonale six pans creux de 12 mm

Marquage - Etiquetage :

ZACROFAST TH12 / 2C – Ø 6,5 x L + code

Contrôle de la qualité :

ISO 9001 : 2015