

Fabricant : ETANCO (FRANCE)

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex
Tel. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

Désignation de la vis

STARFIX 5 / INOX A2 Ø 6.3 x L

Application :

Fixation de bacs aluminium sur pannes en aluminium

Description :

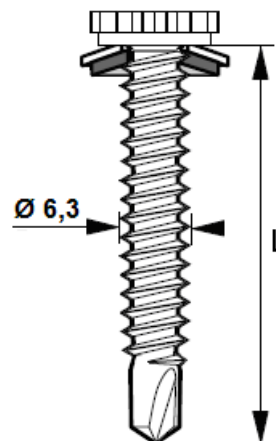
Vis autoperceuse Ø 6.3 mm Inox A2
Tête STAR naturelle ou laquée par EPOXY cuit au four.
Pas de 1.81 mm. Pointe foret
Montée avec rondelle vulca Inox Ø 14 mm

Capacité de perçage (CP) :

2.5 à 5 mm sur tôle acier.

Matière :

Corps de vis : Acier Inoxydable austénitique A2 Aisi 304 - 1.4301 - X5 Cr Ni
Rondelle : Acier Inoxydable A2 + EPDM vulcanisé collé d'épaisseur 2 mm, 70 Shore A



Matière, revêtement et Essais de résistance à la corrosion :

- **A2** : Acier inoxydable austénitique A2 AISI 304

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 l) :

Résiste à plus de 30 Cycles sans apparition de rouille rouge

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :

Aucune trace de rouille rouge après 1000 heures.

Avantages

- .Facilité d'introduction et auto-maintien de la tête STAR discrète et esthétique dans la douille STAR-GRIPP
- .La STAR est fermement guidée lors des pointages et perçages : Travail à la main
- .Positionnement possible dans des endroits difficiles d'accès
- .La STAR, même désaxée, reste maintenue dans la douille STAR-GRIPP et se réaligne à la pose : pas de blessure de la tôle de bardage et pas de perte de vis
- .Indémontable avec les douilles standards

Laquage de têtes et rondelles :

Peinture en poudre sans TGIC – Epoxy polyester sans Gloss

Les essais suivants ont été effectués sur des échantillons en acier zingué de 1 mm d'épaisseur avec une épaisseur de 60 µm de revêtement.

Test	Spécification ISO / ASTM
Adhérence en Croix	ISO 2409 - class 0
Résistance aux chocs	ASTM D 2794 - pass 20 inch/lbs
Flexibilité	ISO 1519 - pass 4 mm
Essai d'emboutissage	ISO 1520 - pass 6 mm
Résistance aux rayures	N / A
Résistance au BS (Brouillard Salin)	ISO 9227 - pass 1000 heures
Résistance à l'humidité	ISO 6270 - pass 1000 heures
Résistance Kesternich	ISO 3231 - pass 25 cycles
Résistance Chimique	Résistance à la plupart des acides, bases et huiles à des températures normales, Peut-être affectée par des solvants chlorés.

Temps de Perçage t (s):

Conditions: a) Matériaux testés : Acier de construction S355 JR

b) Outillage utilisé : Test de perçage avec SCS Fein 6,3-19X de puissance 400 W mini avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

Test de perçage	Unité	Ø 4,8	Ø 5,5	Ø 6,3 & 6,5
Temps de perçage	s/mm	< 2	< 2	< 2
Vitesse de rotation	rpm	2000 *	2000 *	2000 *
Charge axiale	daN	16	20	27

* Réelle sous charge : 1800 tr / min

Capacité de perçage, diamètre, longueur en (mm) et conditionnement :

Capacité de Perçage CP	Ø x Longueur	Capacité de Serrage CS mini	Capacité d'Assemblage CA maxi	Tête	Conditionnement
1.5 à 5	6,3 x 40	-	27	star	100
1.5 à 5	6,3 x 40 + VI 14	-	25	star	100
1.5 à 5	6,3 x 50	-	37	star	100
1.5 à 5	6,3 x 50 + VI 14	-	35	star	100
1.5 à 5	6,3 x 60	-	47	star	100
1.5 à 5	6,3 x 60 + VI 14	-	45	star	100
1.5 à 5	6,3 x 70	-	57	star	100
1.5 à 5	6,3 x 70 + VI 14	-	55	star	100

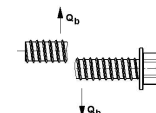
Résistance Caractéristique (valeur en daN) :

$\bar{x} = 1\ 076\ daN$



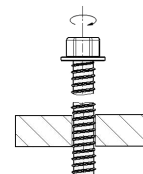
Cisaillement pur – 0.6 x Rm (valeur en daN) :

$\bar{x} = 645\ daN$



Torsion à la rupture (valeur en Nm) :

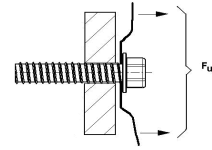
$\bar{x} = 14\ Nm$



Valeurs de test à l'arrachement via tôle supérieure (Pk en daN) - Conforme à la Norme NF P 30-314.

Épaisseur de tôle (mm)				
Tôle supérieure Alu 6060	Tôle support Alu 6060			
0.75 mm	2.5 mm	3 mm	4 mm	5 mm

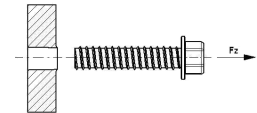
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.



Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.

Épaisseur du support (mm)			
Alu 6060			
2.5 mm	3 mm	4 mm	5 mm
231	294		

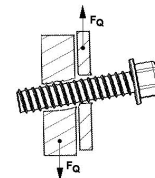
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.



Valeurs de test de charge de cisaillement de l'assemblage (Pk en daN) - Conforme à la NF P 30-316.

Épaisseur de tôle (mm)		
Tôle supérieure Alu 6060	Tôle support Alu 6060	daN
0.75	2.5	-
0.75	3	-
0.75	4	-
0.75	5	-

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.



Conformité :

Règle professionnelle de bardage

Outillage de pose :

Visseuse FEIN SCS 6,3 -19X de puissance mini 400 W avec limiteur de couple et jauge de profondeur.
Embout de vissage : Douille monobloc spéciale empreinte STAR (STAR GRIPP®).

Marquage - Etiquetage :

STARFIX 6 / INOX A2 – Ø 6.3 x L + code
STARFIX 6 / INOX A2 – Ø 6.3 x L + VI 14 + code

Contrôle de la qualité :

ISO 9001 : 2015