

**Fabricant : ETANCO (FRANCE)**

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex  
Tel. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

## Désignation de la vis

# FASTOVIS-COLORVIS 12 DF TH8 / ZN Ø 5,5 x L

### Application :

Fixation de bacs sur pannes métalliques

### Description:

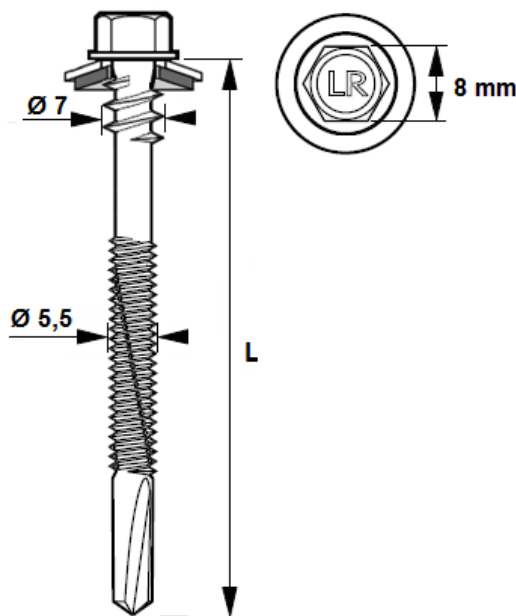
Vis autoperceuse Ø 5,5 mm  
Tête Hexagonale 6 pans de 8 mm à collerette naturelle ou laquée par EPOXY cuit au four.  
Pas de 1 mm Pointe foret  
Peut être montée avec rondelle vulca Galva Ø16 mm ou Alu de 19 mm  
Le double filet permet d'éviter l'affaissement du bac ou du panneau sandwich

### Capacité de perçage (CP) :

4 à 12 mm sur tôle acier.

### Matière :

Corps de vis :  
Acier Cémenté 20MB5 - SAE 1020 - JIS SWRCH22A.  
Dureté HV0.5 en surface : 550 < HV < 750  
Rondelle : Acier + EPDM vulcanisé collé d'épaisseur 2 mm 70 Shore A



Positionnement Marquage non contractuel

## Matière, revêtement et Essais de résistance à la corrosion :

- **ZN** : Acier cémenté zingué (3 à 5 µm de zinc)

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 l) :  
Résiste à 1 cycle

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :  
Aucune trace de rouille rouge après 48 heures.

Résistance à la corrosion : Sans garantie  
Nous déconseillons l'utilisation des vis en acier laqué dans les atmosphères extérieures autres que les suivantes : Rurale non polluée, urbaine ou industrielle normale, marine de 10 à 20 km du bord de mer.

### Laquage de têtes et rondelles :

Peinture en poudre sans TGIC – Epoxy polyester sans Gloss

Les essais suivants ont été effectués sur des échantillons en acier zingué de 1 mm d'épaisseur avec une épaisseur de 60 µm de revêtement.

Test	Spécification ISO / ASTM
Adhérence en Croix	ISO 2409 - class 0
Résistance aux chocs	ASTM D 2794 - pass 20 inch/lbs
Flexibilité	ISO 1519 - pass 4 mm
Essai d'emboutissage	ISO 1520 - pass 6 mm
Résistance aux rayures	N / A
Résistance au BS (Brouillard Salin)	ISO 9227 - pass 1000 heures
Résistance à l'humidité	ISO 6270 - pass 1000 heures
Résistance Kesternich	ISO 3231 - pass 25 cycles
Résistance Chimique	Résistance à la plupart des acides, bases et huiles à des températures normales, Peut-être affectée par des solvants chlorés.

## Temps de Perçage t (s):

Conditions: a) Matériaux testés : Acier de construction S355 JR

b) Outillage utilisé : Test de perçage avec SCS Fein 6,3-19X de puissance 400 W mini avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

Test de perçage	Unité	Ø 4,8	Ø 5,5	Ø 6,3 & 6,5
Temps de perçage	s/mm	< 2	< 2	< 2
Vitesse de rotation	rpm	2000 *	2000 *	2000 *
Charge axiale	daN	16	20	27

\* Réelle sous charge : 1800 tr / min

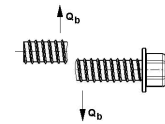
## Capacité de perçage, diamètre, longueur en (mm) et conditionnement :

Capacité de Perçage CP	Ø x Longueur	Capacité de Serrage CS mini	Capacité d'Assemblage CA maxi	Tête Hexagonale TH	Conditionnement
4 à 12	5,5 x 75 + VG 16	31	54	8	100
4 à 12	5,5 x 75+ VA 19	30	53	8	100
4 à 12	5,5 x 90 + VG 16	41	69	8	100
4 à 12	5,5 x 90+ VA 19	40	68	8	100
4 à 12	5,5 x 105 +VG 16	51	84	8	100
4 à 12	5,5 x 105+ VA 19	50	83	8	100
4 à 12	5,5 x 120 + VG 16	66	99	8	100
4 à 12	5,5 x 120 + VA 19	65	98	8	100
4 à 12	5,5 x 145 + VG 16	81	124	8	100
4 à 12	5,5 x 145 + VA 19	80	123	8	100
4 à 12	5,5 x 165 + VG 16	101	144	8	100
4 à 12	5,5 x 165 + VA 19	100	143	8	100
4 à 12	5,5 x 185 +VG 16	111	164	8	100
4 à 12	5,5 x 185 + VA 19	110	163	8	100
4 à 12	5,5 x 235 + VG 16	151	214	8	100
4 à 12	5,5 x 235 + VA 19	150	213	8	100
4 à 12	5,5 x 260 + VG 16	176	239	8	100
4 à 12	5,5 x 260 + VA 19	175	238	8	100
4 à 12	5,5 x 280 + VG 16	196	259	8	100
4 à 12	5,5 x 280 + VA 19	195	258	8	100
4 à 12	5,5 x 335 +VG 16	251	314	8	100
4 à 12	5,5 x 335 + VA 19	250	313	8	100

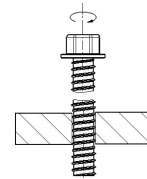
Résistance Caractéristique (valeur en daN) :  $\bar{x} = 1355$  daN



Cisaillement pur – 0.6 x Rm (valeur en daN) :  $\bar{x} = 813$  daN



Torsion à la rupture (valeur en Nm) :  $\bar{x} = 10$  Nm



Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.

Epaisseur du support (mm) Acier S235				
4 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm
<b>1166</b>	<b>1383**</b>	<b>1383</b>	<b>1383</b>	<b>1383</b>

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité



\*\* Rupture

### Conformité :

Règle professionnelle de bardage

### Outils de pose :

Visseuse FEIN SCS 6,3 -19X de puissance mini 400 W avec limiteur de couple et jauge de profondeur.  
Embout de vissage : Douille à empreinte hexagonale six pans creux de 8 mm

### Marquage - Etiquetage :

FASTOVIS 12 DF TH8 / Zn – Ø 5,5 x L + VG 16 + code  
 FASTOVIS 12 DF TH8 / Zn – Ø 5,5 x L + VA 19 + code  
 COLORVIS 12 DF TH8 / Zn – Ø 5,5 x L + VG 16 + code  
 COLORVIS 12 DF TH8 / Zn – Ø 5,5 x L + VA 19 + code

### Contrôle de la qualité :

ISO 9001 : 2015