

Fabricant : ETANCO (FRANCE)

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex
Tel. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

Désignation de la vis

FASTOVIS-COLORVIS 4 TH8 / ZN Ø 4,8 x L

Application :

Fixation de bacs sur pannes métalliques

Description:

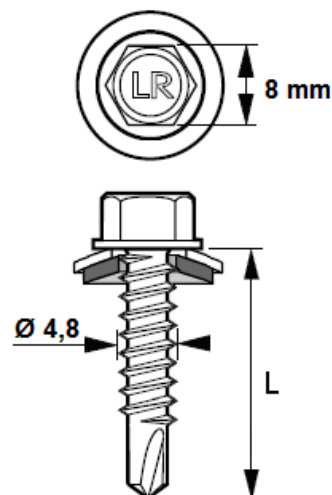
Vis autoperceuse Ø 4,8 mm
Tête Hexagonale 6 pans de 8 mm à collerette naturelle ou laquée par EPOXY cuit au four.
Pas de 1.59 mm Pointe foret
Peut être montée avec rondelle vulca Galva Ø14 mm

Capacité de perçage (CP) :

1.5 à 4 mm sur tôle acier.

Matière :

Corps de vis :
Acier Cémenté 20MB5 - SAE 1020 - JIS SWRCH22A.
Dureté HV0.5 en surface : 550 < HV < 750
Rondelle : Acier + EPDM vulcanisé collé d'épaisseur 2 mm
70 Shore A



Positionnement Marquage non contractuel

Matière, revêtement et Essais de résistance à la corrosion :

•ZN : Acier cémenté zingué (3 à 5 µm de zinc)

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2l) :
Résiste à 1 cycle

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :
Aucune trace de rouille rouge après 48 heures.

Résistance à la corrosion : Sans garantie

Nous déconseillons l'utilisation des vis en acier laqué dans les atmosphères extérieures autres que les suivantes : Rurale non polluée, urbaine ou industrielle normale, marine de 10 à 20 km du bord de mer.

Laquage de têtes et rondelles :

Peinture en poudre sans TGIC – Epoxy polyester sans Gloss

Les essais suivants ont été effectués sur des échantillons en acier zingué de 1 mm d'épaisseur avec une épaisseur de 60 µm de revêtement.

Test	Spécification ISO / ASTM
Adhérence en Croix	ISO 2409 - class 0
Résistance aux chocs	ASTM D 2794 - pass 20 inch/lbs
Flexibilité	ISO 1519 - pass 4 mm
Essai d'emboutissage	ISO 1520 - pass 6 mm
Résistance aux rayures	N / A
Résistance au BS (Brouillard Salin)	ISO 9227 - pass 1000 heures
Résistance à l'humidité	ISO 6270 - pass 1000 heures
Résistance Kesternich	ISO 3231 - pass 25 cycles
Résistance Chimique	Résistance à la plupart des acides, bases et huiles à des températures normales, Peut-être affectée par des solvants chlorés.

Temps de Perçage t (s):

Conditions: a) Matériaux testés : Acier de construction S355 JR
 b) Outillage utilisé : Test de perçage avec SCS Fein 6,3-19X de puissance 400 W mini avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

Test de perçage	Unité	Ø 4,8	Ø 5,5	Ø 6,3 & 6,5
Temps de perçage	s/mm	< 2	< 2	< 2
Vitesse de rotation	rpm	2000 *	2000 *	2000 *
Charge axiale	daN	16	20	27

* Réelle sous charge : 1800 tr / min

Capacité de perçage, diamètre, longueur en (mm) et conditionnement :

Capacité de Perçage CP	Ø x Longueur	Capacité de Serrage CS mini	Capacité d'Assemblage CA maxi	Tête Hexagonale TH	Conditionnement
1.5 à 4	4,8 x 13	-	3	8	100
1.5 à 4	4,8x 13+ VG 14	-	1	8	100
1.5 à 4	4,8 x 16	-	6	8	100
1.5 à 4	4,8 x 16 + VG 14	-	4	8	100
1.5 à 4	4,8 x 19	-	9	8	100
1.5 à 4	4,8 x 19 + VG 14	-	7	8	100
1.5 à 4	4,8 x 22	-	12	8	100
1.5 à 4	4,8 x 22 + VG 14	-	10	8	100
1.5 à 4	4,8 x 25	-	15	8	100
1.5 à 4	4,8 x 25 + VG 14	-	13	8	100
1.5 à 4	4,8 x 32	-	22	8	100
1.5 à 4	4,8 x 32 + VG 14	-	20	8	100
1.5 à 4	4,8 x 38	-	28	8	100
1.5 à 4	4,8 x 38 + VG 14	-	26	8	100
1.5 à 4	4,8 x 45	-	35	8	100
1.5 à 4	4,8 x 45 + VG 14	-	33	8	100

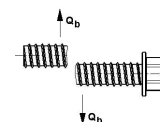
Résistance Caractéristique (valeur en daN) :

$\bar{x} = 855 \text{ daN}$



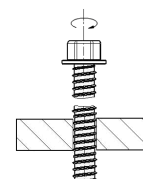
Cisaillement pur – 0.6 x Rm (valeur en daN) :

$\bar{x} = 513 \text{ daN}$



Torsion à la rupture (valeur en Nm) :

$\bar{x} = 7 \text{ Nm}$

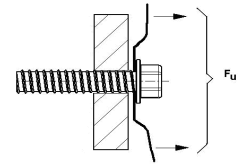


Valeurs de test à l'arrachement via tôle supérieure (Pk en daN) - Conforme à la Norme NF P 30-314.

Épaisseur de tôle (mm)					
Tôle supérieure Acier S320	support Acier S320			support Acier S235	
0.75 mm	1.5 mm	2 mm	2.5 mm	3 mm	4 mm

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité

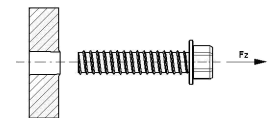
* **Déboutonnage**



Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.

Epaisseur du support (mm)				
Acier S320			Acier S235	
1.5 mm	2 mm	2.5 mm	3 mm	4 mm

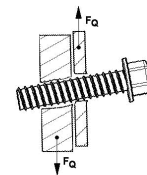
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité



Valeurs de test de charge de cisaillement de l'assemblage (Pk en daN) - Conforme à la NF P 30-316.

Épaisseur de tôle (mm)		
Tôle sup. Acier S320	Tôle support Acier S320	daN
0.75	1.5	-
0.75	2	-
0.75	2.5	-
Tôle sup. Acier S320	Tôle support Acier S235	
0.75	3	-
0.75	4	-

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité



Conformité :

Règle professionnelle de bardage

Outillage de pose :

Visseuse FEIN SCS 6,3 -19X de puissance mini 400 W avec limiteur de couple et jauge de profondeur.
Embout de vissage : Douille à empreinte hexagonale six pans creux de 8 mm

Marquage - Etiquetage :

FASTOVIS 4 PI TH8 / Zn - Ø 4,8 x L + code
FASTOVIS 4 PI TH8 / Zn - Ø 4,8 x L + VG 14 + code
COLORVIS 4 PI TH8 / Zn - Ø 4,8 x L + VG 14 + code

Contrôle de la qualité :

ISO 9001 : 2015