

**Fabricant : ETANCO (FRANCE)**

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex

Tel. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

## Désignation de la vis

# FASTOVIS - COLORVIS 2.5 TH10/ ZN Ø 6.3 x L

### Application :

Fixation de bacs sur pannes métalliques

### Description:

Vis autoperceuse Ø 6.3 mm

Tête Hexagonale 6 pans de 10 mm à collerette naturelle ou laquée par EPOXY cuit au four.

Pas de 1,81 mm Point foret

Peut être montée avec rondelle vulca Galva Ø14 ou 16 mm

### Capacité de perçage (CP) :

4x0.75 ou 2.5 mm sur tôle acier.

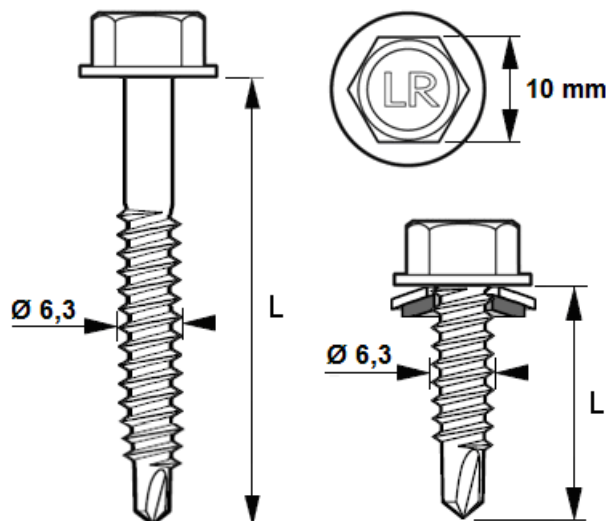
### Matière :

Corps de vis :

Acier Cémenté 20MB5 - SAE 1020 - JIS SWRCH22A.

Dureté HV0.5 en surface : 550 < HV < 750

Rondelle : Acier + EPDM vulcanisé collé d'épaisseur 2 mm, 70 Shore A



### Matière, revêtement et Essais de résistance à la corrosion :

• **ZN** : Acier cémenté zingué (3 à 5 µm de zinc)

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation généraleselon la Norme NF EN 3231 (2l) :

Résiste à 1 cycle

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :

Aucune trace de rouille rouge après 48 heures.

Résistance à la corrosion : Sans garantie

Nous déconseillons l'utilisation des vis en acier laqué dans les atmosphères extérieures autres que les suivantes : Rurale non polluée, urbaine ou industrielle normale, marine de 10 à 20 km du bord de mer.

### Laquage de têtes et rondelles :

Peinture en poudre sans TGIC – Epoxy polyester sans Gloss

Les essais suivants ont été effectués sur des échantillons en acier zingué de 1 mm d'épaisseur avec une épaisseur de 60 µm de revêtement.

Test	Spécification ISO / ASTM
Adhérence en Croix	ISO 2409 - class 0
Résistance aux chocs	ASTM D 2794 - pass 20 inch/lbs
Flexibilité	ISO 1519 - pass4 mm
Essai d'emboutissage	ISO 1520 - pass6 mm
Résistance aux rayures	N / A
Résistance au BS (Brouillard Salin)	ISO 9227 - pass 1000 heures
Résistance à l'humidité	ISO 6270 - pass 1000 heures
Résistance Kesternich	ISO 3231 - pass 25 cycles
Résistance Chimique	Résistance à la plupart des acides, bases et huiles à des températures normales, Peut-être affectée par des solvants chlorés.

## Temps de Perçage t (s):

Conditions: a) Matériaux testés : Acier de construction S355 JR  
 b) Outillage utilisé : Test de perçage avec SCS Fein 6,3-19X de puissance 400 W mini avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

Test de perçage	Unité	Ø 4,8	Ø 5,5	Ø 6,3 & 6,5
Temps de perçage	s/mm	< 2	< 2	< 2
Vitesse de rotation	rpm	2000 *	2000 *	2000 *
Charge axiale	daN	16	20	27

\* Réelle sous charge : 1800 tr / min

## Capacité de perçage, diamètre, longueur en (mm) et conditionnement :

Capacité de Perçage CP	Ø x Longueur	Capacité de Serrage CS mini	Capacité d'Assemblage CA maxi	Tête Hexagonale TH	Conditionnement
4x0.75 ou 2.5	6.3 x 25	-	10	10	100
4x0.75 ou 2.5	6.3 x 25 + VG14	-	8	10	100
4x0.75 ou 2.5	6.3 x 25 + VG 16	-	8	10	100
4x0.75 ou 2.5	6.3 x 32	-	17	10	100
4x0.75 ou 2.5	6.3 x 32 + VG 14	-	15	10	100
4x0.75 ou 2.5	6.3 x 32 + VG 16	-	15	10	100
4x0.75 ou 2.5	6.3 x 45	-	30	10	100
4x0.75 ou 2.5	6.3 x 45 + VG 14	-	28	10	100
4x0.75 ou 2.5	6.3 x 45 + VG 16	-	28	10	100
4x0.75 ou 2.5	6.3 x 70	-	55	10	100
4x0.75 ou 2.5	6.3 x 70	-	53	10	100
4x0.75 ou 2.5	6.3 x 80	36	65	10	100
4x0.75 ou 2.5	6.3 x 80	34	63	10	100
4x0.75 ou 2.5	6.3 x 100	41	85	10	100
4x0.75 ou 2.5	6.3 x 100	39	83	10	100

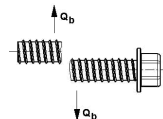
Résistance Caractéristique (valeur en daN) :

$\bar{x} = 1614 \text{ daN}$



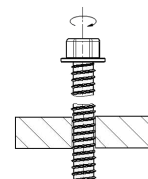
Cisaillement pur – 0.6 x Rm (valeur en daN) :

$\bar{x} = 968 \text{ daN}$



Torsion à la rupture (valeur en Nm) :

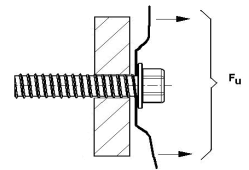
$\bar{x} = 16 \text{ Nm}$



**Valeurs de test à l'arrachement via tôle supérieure (Pk en daN) - Conforme à la Norme NF P 30-314.**

**Essai sur vis de longueur 25 à 45 mm uniquement**

Épaisseur de tôle (mm)					
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S320				
0.75 mm	2 x 0.75mm	1 mm	1.5 mm	2 mm	2,5 mm
	<b>169</b>	<b>95</b>	<b>263</b>	<b>428</b>	<b>534*</b>

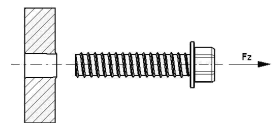


Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité

**\*Déboutonne**

**Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.**

Épaisseur du support (mm) Acier S320						
2 x 0.75 mm	3 x 0.75 mm	4 x 0.75 mm	1 mm	1.5 mm	2 mm	2.5 mm
<b>239</b>	<b>384</b>	<b>500</b>	<b>105</b>	<b>256</b>	<b>371</b>	<b>638</b>

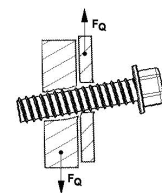


Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité

**Valeur de test de charge de cisaillement de l'assemblage (Pk en daN) - Conforme à la NF P 30-316.**

**Essai sur vis de longueur 25 à 45 mm uniquement**

Épaisseur de tôle (mm)		
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S320	daN
0.75	2 x 0.75	-
0.75	3 x 0.75	-
0.75	4 x 0.75	-
0.75	1	-
0.75	1.5	-
0.75	2	-
0.75	2.5	-



Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité

### Outillage de pose :

Visseuse FEIN SCS 6,3 - 19X de puissance mini 400 W avec limiteur de couple et jauge de profondeur.  
Embout de vissage : Douille à empreinte hexagonale six pans creux de 10 mm

### Marquage - Etiquetage :

FASTOVIS 2.5 TH10 / Zn - Ø 6.3 x L + code  
FASTOVIS 2.5 TH10 / Zn - Ø 6.3 x L + VG 16 + code  
COLORVIS 2.5 TH10 / Zn - Ø 6.3 x L + VG 14 + code

### Contrôle de la qualité :

ISO 9001 : 2015