

**Fabricant : ETANCO (FRANCE)**

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex  
Tel. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

## Désignation de la vis

# FASTOVIS - COLORVIS 1.5 TH8/ ZN ou 2C Ø 5,5 x 25

### Application :

Fixation de bacs sur pannes métalliques

### Description :

Vis autoperceuse Ø 5.5 mm  
Tête Hexagonale 6 pans de 8 mm à collerette naturelle ou laquée par EPOXY cuit au four.  
Pas de 1,81mm. Pointe foret  
Montée avec rondelle vulca Galva Ø14 mm

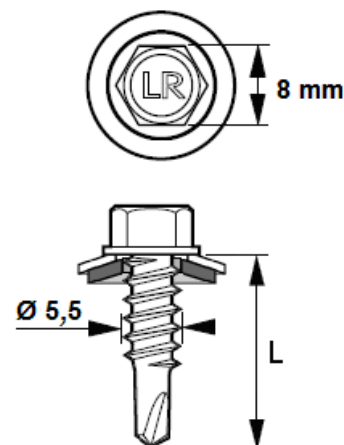
### Capacité de perçage (CP) :

3x0.75ou1.5mm sur tôle acier.

### Matière :

Corps de vis :  
Acier Cémenté 20MB5 - SAE 1020 - JIS SWRCH22A.  
Dureté HV0.5 en surface : 550 < HV < 750

Rondelle : Acier + EPDM vulcanisé collé d'épaisseur 2 mm  
70 Shore A



Positionnement Marquage non contractuel

## Matière, revêtement et Essais de résistance à la corrosion :

- **ZN** : Acier cémenté zingué (3 à 5 µm de zinc)

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2l) :

Résiste à 1 cycle

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) : Aucune trace de rouille rouge après 48 heures.

Résistance à la corrosion : Sans garantie

Nous déconseillons l'utilisation des vis en acier laqué dans les atmosphères extérieures autres que les suivantes : Rurale non polluée, urbaine ou industrielle normale, marine de 10 à 20 km du bord de mer.

- **2C** : Acier cémenté traité **SUPRACOAT 2C** (12 à 20 µm)

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2l) :

Résiste à 15 Cycles sans apparition de rouille rouge

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) : Aucune trace de rouille rouge après 500 heures.

## Laquage de têtes et rondelles :

Peinture en poudre sans TGIC – Epoxy polyester sans Gloss

Les essais suivants ont été effectués sur des échantillons en acier zingué de 1 mm d'épaisseur avec une épaisseur de 60 µm de revêtement.

Test	Spécification ISO / ASTM
Adhérence en Croix	ISO 2409 - class 0
Résistance aux chocs	ASTM D 2794 - pass 20 inch/lbs
Flexibilité	ISO 1519 - pass 4 mm
Essai d'emboutissage	ISO 1520 - pass 6 mm
Résistance aux rayures	N / A
Résistance au BS (Brouillard Salin)	ISO 9227 - pass 1000 heures
Résistance à l'humidité	ISO 6270 - pass 1000 heures
Résistance Kesternich	ISO 3231 - pass 25 cycles
Résistance Chimique	Résistance à la plupart des acides, bases et huiles à des températures normales, Peut-être affectée par des solvants chlorés.

## Temps de Perçage t (s):

Conditions: a) Matériaux testés : Acier de construction S355 JR

b) Outillage utilisé : Test de perçage avec SCS Fein 6,3-19X de puissance 400 W mini avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

Test de perçage	Unité	Ø 4,8	Ø 5,5	Ø 6,3 & 6,5
Temps de perçage	s/mm	< 2	< 2	< 2
Vitesse de rotation	rpm	2000 *	2000 *	2000 *
Charge axiale	daN	16	20	27

\* Réelle sous charge : 1800 tr / min

## Capacité de perçage, diamètre, longueur en (mm) et conditionnement :

Capacité de Perçage	Ø x Longueur	Capacité de Serrage	Capacité d'Assemblage CA maxi	Tête Hexagonale TH	Conditionnement
3 x 0.75 ou 1.5	5.5 x 25	-	10	8	100
3 x 0.75 ou 1.5	5.5 x 25 + VG	-	8	8	100

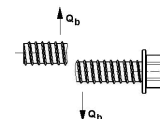
Résistance Caractéristique (valeur en daN) :

$\bar{x} = 1176$  daN



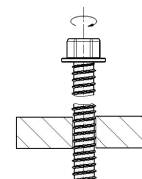
Cisaillement pur – 0.6 x Rm (valeur en daN) :

$\bar{x} = 705$  daN



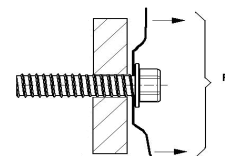
Torsion à la rupture (valeur en Nm) :

$\bar{x} = 10$  Nm



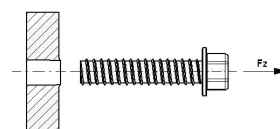
## Valeurs de test à l'arrachement via tôle supérieure (Pk en daN) - Conforme à la Norme NF P 30-314.

Épaisseur de tôle (mm)			
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S320		
0.75 mm	2 x 0.75mm	1 mm	1.5 mm
	<b>191</b>	<b>114</b>	<b>278</b>
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité			



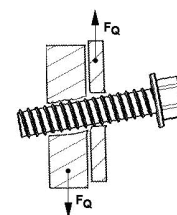
## Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.

Épaisseur du support (mm) Acier S320			
2 x 0.75 mm	3 x 0.75 mm	1 mm	1.5 mm
<b>213</b>	<b>371</b>	<b>91</b>	<b>208</b>
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité			



## Valeurs de test de charge de cisaillement de l'assemblage (Pk en daN) - Conforme à la NF P 30-316.

Épaisseur de tôle (mm)			daN
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S320		
0.75	2 x 0.75		-
0.75	3 x 0.75		-
0.75	1		-
0.75	1.5		-
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité			



### Conformité :

Règle professionnelle de bardage

### Outillage de pose :

Visseuse FEIN SCS 6,3 -19X de puissance mini 400 W avec limiteur de couple et jauge de profondeur.  
Embout de vissage : Douille à empreinte hexagonale six pans creux de 8 mm

### Marquage - Etiquetage :

FASTOVIS 1.5 PI TH8 / Zn – Ø 5,5 x 25 + code  
FASTOVIS 1.5 PI TH8 / Zn – Ø 5,5 x 25 + VG 14 + code  
COLORVIS 1.5 PI TH8 / Zn – Ø 5,5 x 25 + VG 14 + code  
FASTOVIS 1.5 PI TH8 / 2C – Ø 5,5 x 25 + code

### Contrôle de la qualité :

ISO 9001 : 20015