

Fabricant : ETANCO (FRANCE)

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex
Tel. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

Désignation de la vis

STARCOLOR 12/ ZN Ø 5.5 x 32

Application :

Fixation de bacs sur pannes métalliques

Description:

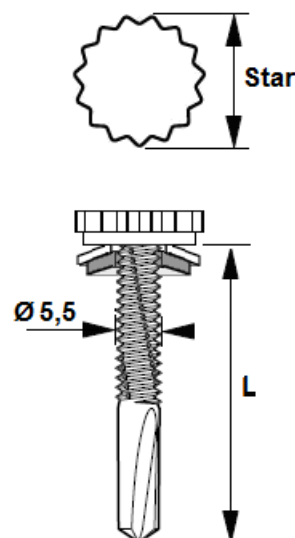
Vis autoperceuse Ø 5.5 mm
Tête STAR naturelle ou laquée par EPOXY cuit au four.
Pas de 1 mm. Pointe foret
Montée avec rondelle vulca Alu Ø13 mm

Capacité de perçage (CP) :

4 à 12 mm sur tôle acier.

Matière :

Acier Cémenté 20MB5 - SAE 1020 - JIS SWRCH22A.
Dureté HV en surface $0.5 _ 550 < HV < 750$
Rondelle : Aluminium + EPDM vulcanisé collé d'épaisseur 2 mm, 70 Shore A



Matière, revêtement et Essais de résistance à la corrosion :

- **ZN** : Acier cémenté zingué (3 à 5 µm de zinc)

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 l) :

Résiste à 1 cycle

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :

Aucune trace de rouille rouge après 48 heures.

Résistance à la corrosion : Sans garantie

Nous déconseillons l'utilisation des vis en acier laqué dans les atmosphères extérieures autres que les suivantes : Rurale non polluée, urbaine ou industrielle normale, marine de 10 à 20 km du bord de mer.

Avantages

- .Facilité d'introduction et auto-maintien de la tête STAR discrète et esthétique dans la douille STAR-GRIPP
- .La STAR est fermement guidée lors des pointages et perçages : Travail à la main
- .Positionnement possible dans des endroits difficiles d'accès
- .La STAR, même désaxée, reste maintenue dans la douille STAR-GRIPP et se réaligne à la pose : pas de blessure de la tôle de bardage et pas de perte de vis
- .Indémontable avec les douilles standards

Laquage de têtes et rondelles :

Peinture en poudre sans TGIC – Epoxy polyester sans Gloss

Les essais suivants ont été effectués sur des échantillons en acier zingué de 1 mm d'épaisseur avec une épaisseur de 60 µm de revêtement.

Test	Spécification ISO / ASTM
Adhérence en Croix	ISO 2409 - class 0
Résistance aux chocs	ASTM D 2794 - pass 20 inch/lbs
Flexibilité	ISO 1519 - pass 4 mm
Essai d'emboutissage	ISO 1520 - pass 6 mm
Résistance aux rayures	N / A
Résistance au BS (Brouillard Salin)	ISO 9227 - pass 1000 heures
Résistance à l'humidité	ISO 6270 - pass 1000 heures
Résistance Kesternich	ISO 3231 - pass 25 cycles
Résistance Chimique	Résistance à la plupart des acides, bases et huiles à des températures normales, Peut-être affectée par des solvants chlorés.

Temps de Perçage t (s):

Conditions: a) Matériaux testés : Acier de construction S355 JR

b) Outillage utilisé : Test de perçage avec SCS Fein 6,3-19X de puissance 400 W mini avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

Test de perçage	Unité	Ø 4,8	Ø 5,5	Ø 6,3 & 6,5
Temps de perçage	s/mm	< 2	< 2	< 2
Vitesse de rotation	rpm	2000 *	2000 *	2000 *
Charge axiale	daN	16	20	27

* Réelle sous charge : 1800 tr / min

Capacité de perçage, diamètre, longueur en (mm) et conditionnement :

Capacité de Perçage CP	Ø x Longueur	Capacité de Serrage CS mini	Capacité d'Assemblage CA maxi	Tête Star	Conditionnement
4 à 12	5.5 x 32 + VA 13	-	12	star	100

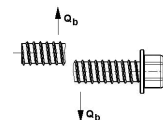
Résistance Caractéristique (valeur en daN) :

$\bar{x} = 1355 \text{ daN}$



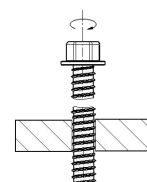
Cisaillement pur – 0.6 x Rm (valeur en daN) :

$\bar{x} = 813 \text{ daN}$



Torsion à la rupture (valeur en Nm) :

$\bar{x} = 10 \text{ Nm}$

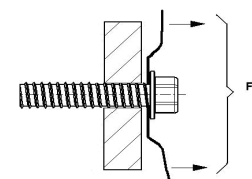


Valeurs de test à l'arrachement via tôle supérieure (Pk en daN) - Conforme à la Norme NF P 30-314.

Épaisseur de tôle (mm)					
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S235				
0.75 mm	4 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm
	563*	563*	563*	563*	563*

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité

* **Déboutonnage**

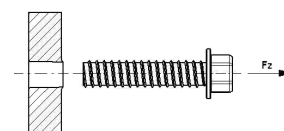


Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.

Épaisseur du support (mm) Acier S235				
4 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm
1166	1634**	1634**	1634**	1634**

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité

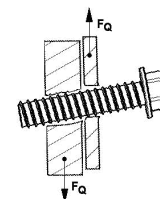
** **Rupture**



Valeurs de test de charge de cisaillement de l'assemblage (Pk en daN) - Conforme à la NF P 30-316.

Épaisseur de tôle (mm)		
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S253	daN
0.75	4	-
0.75	6	-
0.75	8	-
0.75	10	-
0.75	12	-

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité



Conformité :

Règle professionnelle de bardage

Outillage de pose :

Visseuse FEIN SCS 6,3 -19X de puissance mini 400 W avec limiteur de couple et jauge de profondeur.
Embout de vissage : Douille monobloc spéciale empreinte STAR (STAR GRIPP®).

Marquage - Etiquetage :

STARCOLOR 12 / ZN – Ø 5.5 x 32 + code
STARCOLOR 12 / ZN – Ø 5.5 x 32 + VA 13 + code

Contrôle de la qualité :

ISO 9001 : 2015