

Fabricant : ETANCO (FRANCE)

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex

Tel. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

Désignation de la vis

WINGTEKS BI-METAL 5 TF PH3 A2 (304) Ø 5.5 x L

Application :

Fixation d'ossature bois sur pannes métalliques

Description :

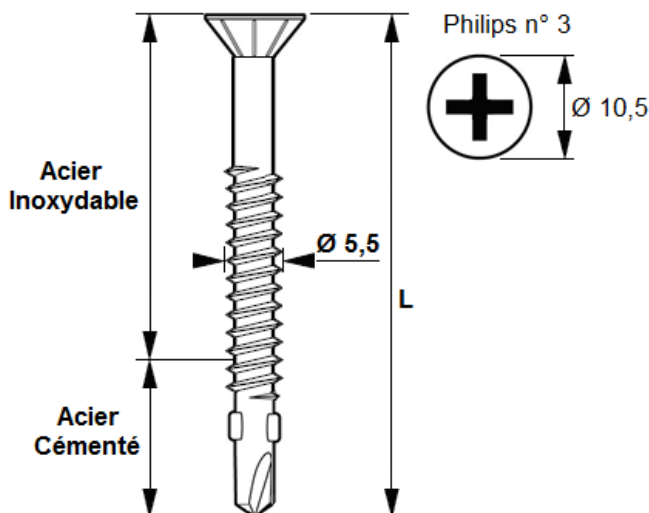
Vis autoperceuse à ailettes Ø 5.5 mm bi-métal
Tête Fraisée de Ø 10.5 mm avec ribs sous tête, empreinte Philips n° 3
Pas de 1.81 mm.

Capacité de perçage (CP) :

3 à 5 mm sur tôle acier.

Matière :

Corps de vis : Acier Inoxydable austénitique A2 Aisi 304 - 1.4301 - X5 Cr Ni
Pointe foret et premiers filets : Acier cémenté



Matière, revêtement et Essais de résistance à la corrosion :

- **A2** : Acier inoxydable austénitique A2 AISI 304

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 l) :

Résiste à plus de 30 Cycles sans apparition de rouille rouge

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :

Aucune trace de rouille rouge après 1000 heures.

Pointe acier avec revêtement de surface :

Résistance à la corrosion de la pointe et les premiers filets en acier revêtu : 200 heures HBS.

Temps de Perçage t (s):

Conditions: a) Matériaux testés : Acier de construction S355 JR

b) Outillage utilisé : Test de perçage avec SCS Fein 6,3-19X de puissance 400 W mini avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

| Test de perçage | Unité | Ø 4,8 | Ø 5,5 | Ø 6,3 & 6,5 |
|---------------------|-------|--------|--------|-------------|
| Temps de perçage | s/mm | < 2 | < 2 | < 2 |
| Vitesse de rotation | Rpm | 2000 * | 2000 * | 2000 * |
| Charge axiale | daN | 16 | 20 | 27 |

* Réelle sous charge : 1800 tr / min

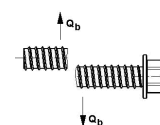
Capacité de perçage, diamètre, longueur en (mm) et conditionnement :

| Capacité de Perçage CP | Ø x Longueur | Capacité de serrage Cs mini | Capacité d'Assemblage CA maxi | Conditionnement |
|------------------------|--------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------------|
| 3 à 5 | 5.5 x 60 | 9 | 37 | 100 |
| 3 à 5 | 5.5 x 85 | 31 | 62 | 100 |
| 3 à 5 | 5.5x109 | 54 | 86 | 100 |

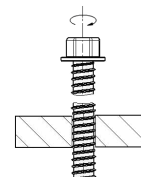
Résistance Caractéristique (valeur en daN) : $\bar{x} = 784 \text{ daN}$



Cisaillement pur – 0.6 x Rm (valeur en daN) : $\bar{x} = 470 \text{ daN}$

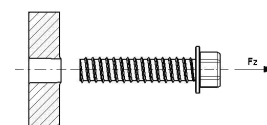


Torsion à la rupture (valeur en Nm) : $\bar{x} = 7.5 \text{ Nm}$



Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.

| Epaisseur du support (mm) | |
|---|------------|
| Acier S235 | |
| 3 mm | 4 mm |
| 618 | 949 |
| Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité | |



Outillage de pose :

Visseuse FEIN SCS 6,3 -19X de puissance mini 400 W avec limiteur de couple et jauge de profondeur.
Embout de vissage : Douille à empreinte Philips n° 3.

Marquage - Etiquetage :

WINGTEKS BI-METAL 5 TF Ø 10.5 PH3 / A2 - Ø 5.5 x L + code

Contrôle de la qualité :

ISO 9001 : 2015