

**Fabricant : ETANCO (FRANCE)**

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex  
Tel. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

## Désignation de la vis

# STARZAC 4 PI / 2C 5.5 x L

### Application :

Fixation de bacs sur pannes métalliques

### Description :

Vis autoperceuse Ø 5.5 mm

Tête STAR ZAMAC naturelle ou laquée par EPOXY cuit au four.

Pas de 1.81 mm. Point foret

Montée avec rondelle vulca Alu Ø 13 mm ou Inox 19 mm

La pointe pilote PI permet le perçage de toutes les tôles support avant l'engagement des filets

### Capacité de perçage (CP) :

1.5 à 4 mm sur tôle acier.

### Matière :

Corps de vis :

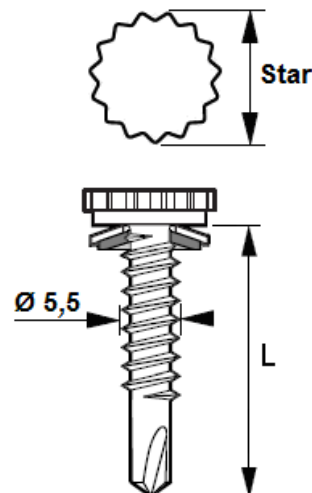
Acier Cémenté 20MB5 - SAE 1020 - JIS SWRCH22A.

Dureté HV en surface 0.5 \_ 550 < HV < 750

Tête de vis : ZAMAC (Zinc,Alu)

(Garantie 20 ans contre la corrosion)

Rondelle : Aluminium ou Acier Inoxydable A2 + EPDM vulcanisé collé d'épaisseur 2 mm ou 3 mm 70 Shore A



## Matière, revêtement et Essais de résistance à la corrosion :

- **2C** : Acier cémenté traité **SUPRACOAT 2C** (12 à 20 µm)

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 l) :

Résiste à 15 Cycles sans apparition de rouille rouge

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :

Corps de vis : Aucune trace de rouille rouge après 500 heures.

Tête de vis : Aucune trace de rouille rouge après 1000 heures.

## Avantages

.Facilité d'introduction et auto-maintien de la tête STAR discrète et esthétique dans la douille STAR-GRIPP

.La STAR est fermement guidée lors des pointages et perçages : Travail à la main

.Positionnement possible dans des endroits difficiles d'accès

.La STAR, même désaxée, reste maintenue dans la douille STAR-GRIPP et se réaligne à la pose :

pas de blessure de la tôle de bardage et pas de perte de vis

.Indémontable avec les douilles standards

## Laquage de têtes et rondelles :

Peinture en poudre sans TGIC – Epoxy polyester sans Gloss

Les essais suivants ont été effectués sur des échantillons en acier zingué de 1 mm d'épaisseur avec une épaisseur de 60 µm de revêtement.

Test	Spécification ISO / ASTM
Adhérence en Croix	ISO 2409 - class 0
Résistance aux chocs	ASTM D 2794 - pass 20 inch/lbs
Flexibilité	ISO 1519 - pass 4 mm
Essai d'emboutissage	ISO 1520 - pass 6 mm
Résistance aux rayures	N / A
Résistance au BS (Brouillard Salin)	ISO 9227 - pass 1000 heures
Résistance à l'humidité	ISO 6270 - pass 1000 heures
Résistance Kesternich	ISO 3231 - pass 25 cycles
Résistance Chimique	Résistance à la plupart des acides, bases et huiles à des températures normales, Peut-être affectée par des solvants chlorés.

## Temps de Perçage t (s):

Conditions: a) Matériaux testés : Acier de construction S355 JR

b) Outillage utilisé : Test de perçage avec SCS Fein 6,3-19X de puissance 400 W mini avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

Test de perçage	Unité	Ø 4,8	Ø 5,5	Ø 6,3 & 6,5
Temps de perçage	s/mm	< 2	< 2	< 2
Vitesse de rotation	rpm	2000 *	2000 *	2000 *
Charge axiale	daN	16	20	27

\* Réelle sous charge : 1800 tr / min

## Capacité de perçage, diamètre, longueur en (mm) et conditionnement :

Capacité de Perçage CP	Ø x Longueur	Capacité de Serrage CS mini	Capacité d'Assemblage CA maxi	Tête	Conditionnement
1.5 à 4	5.5 x 25 + VA 13	-	8	star	100
1.5 à 4	5.5 x 25 + VI 19	-	7	star	100
1.5 à 4	5.5 x 38 + VA 13	-	17	star	100
1.5 à 4	5.5 x 38 + VI 19	-	16	star	100

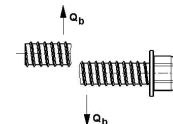
Résistance Caractéristique (valeur en daN) :

$\bar{x} = 1176 \text{ daN}$



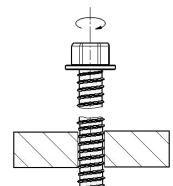
Cisaillement pur – 0.6 x Rm (valeur en daN) :

$\bar{x} = 705 \text{ daN}$



Torsion à la rupture (valeur en Nm) :

$\bar{x} = 10 \text{ Nm}$

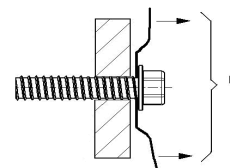


**Valeurs de test à l'arrachement via tôle supérieure (Pk en daN) - Conforme à la Norme NF P 30-314.**

Tôle supérieure Acier S320	Épaisseur de tôle (mm)				
	support Acier S320			support Acier S235	
0.75 mm	1.5 mm	2 mm	2.5 mm	3 mm	4 mm
	<b>194</b>	<b>327</b>	<b>481*</b>	<b>558*</b>	<b>558*</b>

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité

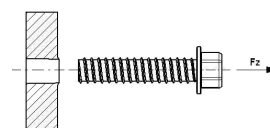
\*Décapuchonne



**Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.**

Épaisseur du support (mm)				
Acier S320			Acier S235	
1.5 mm	2 mm	2.5 mm	3 mm	4 mm
<b>194</b>	<b>258</b>	<b>525</b>	<b>592</b>	<b>1245</b>

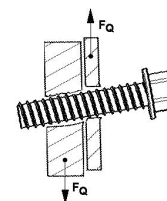
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité



**Valeur de test de charge de cisaillement de l'assemblage (Pk en daN) - Conforme à la NF P 30-316.**

Épaisseur de tôle (mm)		
Tôle sup. Acier S320	Tôle support Acier S320	daN
0.75	1.5	-
0.75	2	-
0.75	2.5	-
Tôle sup. Acier S320	Tôle support Acier S235	daN
0.75	3	-
0.75	4	-

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité



### Conformité :

DTU 40.35

Règle professionnelle de bardage

### Outillage de pose :

Visseuse FEIN SCS 6,3 -19X de puissance mini 400 W avec limiteur de couple et jauge de profondeur.  
Embout de vissage : Douille monobloc spéciale empreinte STAR (STAR GRIPP®).

### Marquage - Etiquetage :

STARZAC 4 PI / 2C – Ø 5.5 x L + VA 13 + code

STARZAC 4 PI / 2C – Ø 5.5 x L + VI 19 + code

### Contrôle de la qualité :

ISO 9001 : 2015