

Fabricant : ETANCO (FRANCE)

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex

Tel. : +33 134 805 239 – Fax : +33 134 505 240

Désignation de la vis

DRILLNOX STAR 6 TB14.5 A2 (304) Ø 5.5 x 26

Application :

Fixation de bacs sur pannes métalliques

Description :

Vis auto perceuse Ø 5.5 mm bi-métal

Tête Bombée de Ø 14.5 mm, empreinte creuse à 6 lobes « star 25 », naturelle ou laquée par peinture EPOXY cuite au four.

Pas de 1,81 mm.

Pointe foret et premiers filets : Acier cémenté trempé.

Peut être montée avec rondelle vulca Inox Ø 10 ou 16 mm.

Capacité de perçage (CP) :

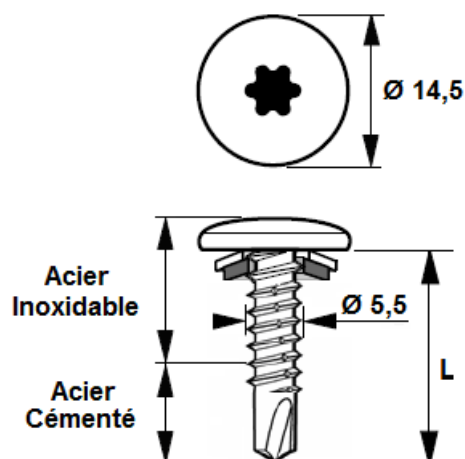
2 à 6 mm sur tôle acier.

Matière :

Corps de vis : Acier Inoxydable austénitique A2 Aisi 304 - 1.4301 - X5 Cr Ni

Pointe : Acier Cémenté

Rondelle : Acier Inoxydable A2 + EPDM vulcanisé collé d'épaisseur 2 mm, 70 Shore A



Matière, revêtement et Essais de résistance à la corrosion :

- **A2** : Acier inoxydable austénitique A2 AISI 304

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 l) :

Résiste à plus de 30 Cycles sans apparition de rouille rouge

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :

Aucune trace de rouille rouge après 1000 heures.

Pointe acier avec revêtement de surface :

Résistance à la corrosion de la pointe et les premiers filets en acier revêtu : 200 heures HBS.

Laquage des têtes et rondelles :

Peinture en poudre sans TGIC – Epoxy polyester sans Gloss

Les essais suivants ont été effectués sur des échantillons en acier zingué de 1 mm d'épaisseur avec une épaisseur de 60 µm de revêtement.

Test	Spécification ISO / ASTM
Adhérence en Croix	ISO 2409 - class 0
Résistance aux chocs	ASTM D 2794 - pass 20 inch/lbs
Flexibilité	ISO 1519 - pass 4 mm
Essai d'emboutissage	ISO 1520 - pass 6 mm
Résistance aux rayures	N / A
Résistance au BS (Brouillard Salin)	ISO 9227 - pass 1000 heures
Résistance à l'humidité	ISO 6270 - pass 1000 heures
Résistance Kesternich	ISO 3231 - pass 25 cycles
Résistance Chimique	Résistance à la plupart des acides, bases et huiles à des températures normales, Peut-être affectée par des solvants chlorés.

Temps de Perçage t (s):

Conditions: a) Matériaux testés : Acier de construction S355 JR
 b) Outillage utilisé : Test de perçage avec SCS Fein 6,3-19X de puissance 400 W mini avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

Test de perçage	Unité	Ø 4,8	Ø 5,5	Ø 6,3 & 6,5
Temps de perçage	s/mm	< 2	< 2	< 2
Vitesse de rotation	Rpm	2000 *	2000 *	2000 *
Charge axiale	daN	16	20	27

* Réelle sous charge : 1800 tr / min

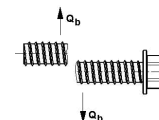
Capacité de perçage, diamètre, longueur en (mm) et conditionnement :

Capacité de Perçage CP	Ø x Longueur	Capacité d'Assemblage CA maxi	Tête Bombée TB	Conditionnement
2 à 6	5.5 x 26	6	14.5	100
2 à 6	5.5 x 26 + VI 10	4	14.5	100
2 à 6	5.5 x 26 + VI 16	4	14.5	100

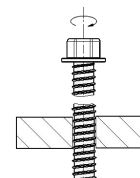
Résistance Caractéristique (valeur en daN) : $\bar{x} = 784$ daN



Cisaillement pur – 0.6 x Rm (valeur en daN) : $\bar{x} = 470$ daN



Torsion à la rupture (valeur en Nm) : $\bar{x} = 7.5$ Nm

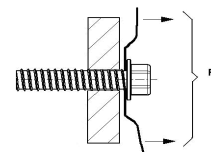


Valeurs de test à l'arrachement via tôle supérieure (Pk en daN) - Conforme à la Norme NF P 30-314.

Épaisseur de tôle (mm)					
Tôle supérieure Acier S320	support Acier S320		support Acier S235		
0.75 mm	2 mm	2.5 mm	3 mm	4 mm	6 mm
	162	291	262	451	773*

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité

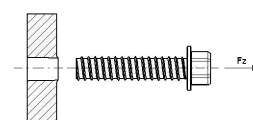
***déboutonne**



Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la Norme NF P 30-310.

Épaisseur de tôle (mm)				
support Acier S320		support Acier S235		
2 mm	2.5 mm	3 mm	4 mm	6 mm
210	276	403	601	709

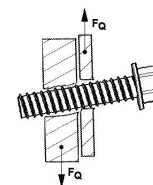
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité



Valeur de test de charge de cisaillement de l'assemblage (Pk en daN) - Conforme à la NF P 30-316.

Épaisseur de tôle (mm)		
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S320	daN
0.75	2	-
0.75	2.5	-
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S235	
0.75	3	-
0.75	4	
0.75	6	

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité



Conformité à la réglementation :

Règle professionnelle de bardage

Outillage de pose :

Visseuse FEIN SCS 6,3 - 19X de puissance mini 400 W avec limiteur de couple et jauge de profondeur.
Embout de vissage : Douille à empreinte star 25

Marquage - Etiquetage :

DRILLNOX STAR 6 TB14.5 / A2 - Ø 5,5 x 26 + code
DRILLNOX STAR 6 TB14.5 / A2 - Ø 5,5 x 26 + VI 10 + code
DRILLNOX STAR 6 TB14.5 / A2 - Ø 5,5 x 26 + VI 16 + code

Contrôle de la qualité :

ISO 9001 : 2015