

**Fabricant : ETANCO (FRANCE)**

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex  
Tel. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

## Désignation de la vis

# GOLDINOX 3.5 PI TH8 A4 (316L) Ø 5.5 x 28

### Application :

Fixation de bacs d'étanchéité ou plateaux de bardage sur pannes métalliques

### Description :

Vis autoperceuse Ø 5.5 mm bi-métal avec pointe pilote  
Tête Hexagonale 6 pans de 8 mm montée avec rondelle vulca Inox Ø 16

Pas de 1,81 mm.  
avec rondelle de Ø 16 et

### Capacité de perçage (CP) :

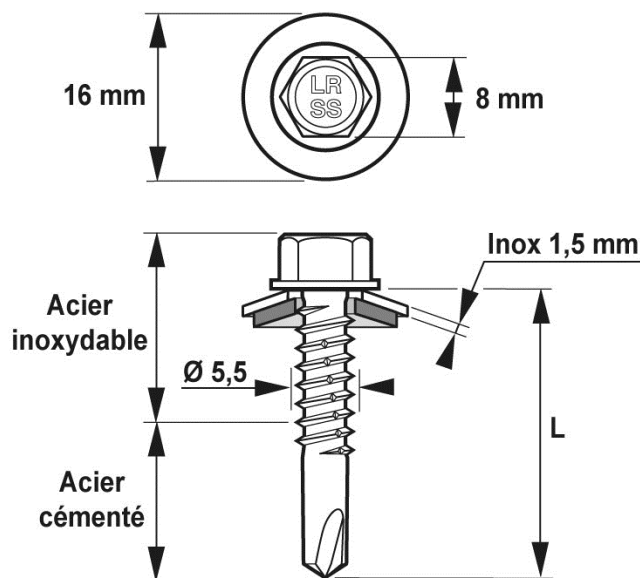
1.5 à 3.5 mm de tôle d'acier.

### Matière :

Corps de vis : Acier Inoxydable austénitique A4 Aisi 316L - 1.4404 - X2CrNiMo17-12-2

Pointe foret et premiers filets : Acier cémenté

Rondelle : Acier Inoxydable A2 d'épaisseur 1.5 mm + EPDM vulcanisé collé d'épaisseur 2 mm, 70 Shore A



Positionnement Marquage non contractuel

## Matière, revêtement et Essais de résistance à la corrosion :

- **A4** : Acier inoxydable austénitique A4 AISI 316 L

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 l) :

Résiste à plus de 30 Cycles sans apparition de rouille rouge

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :

Aucune trace de rouille rouge après 1000 heures.

Pointe acier avec revêtement de surface :

Résistance à la corrosion de la pointe et les premiers filets en acier revêtu : 200 heures HBS.

## Temps de Perçage t (s):

Conditions: a) Matériaux testés : Acier de construction S355 JR  
 b) Outillage utilisé : Test de perçage avec SCS Fein 6,3-19X de puissance 400 W mini avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

Test de perçage	Unité	Ø 4,8	Ø 5,5	Ø 6,3 & 6,5
Temps de perçage	s/mm	< 2	< 2	< 2
Vitesse de rotation	rpm	2000 *	2000 *	2000 *
Charge axiale	daN	16	20	27

\* Réelle sous charge : 1800 tr / min

## Capacité de perçage, diamètre, longueur en (mm) et conditionnement :

Capacité de Perçage CP	Ø x Longueur	Capacité d'Assemblage CA maxi	Tête Hexagonale TH	Conditionnement
1.5 à 3.5	5.5 x 28	4	8	100

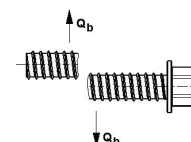
Résistance Caractéristique (valeur en daN) :

$\bar{x} = 784 \text{ daN}$



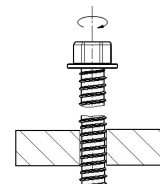
Cisaillement pur – 0.6 x Rm (valeur en daN) :

$\bar{x} = 470 \text{ daN}$



Torsion à la rupture (valeur en Nm) :

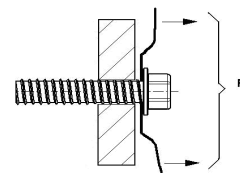
$\bar{x} = 7.5 \text{ Nm}$



## Valeurs de test à l'arrachement via tôle supérieure (Pk en daN) - Conforme à la Norme NF P 30-314.

Épaisseur de tôle (mm)				
Tôle supérieure Acier S320	support Acier S320			support Acier S235
0.75 mm	1.5 mm	2 mm	2.5 mm	3 mm
	<b>151</b>	<b>275</b>	<b>430</b>	<b>475</b>

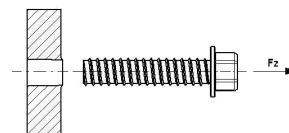
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité



## Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.

Épaisseur du support (mm) - Acier S320			Acier S235
1.5 mm	2 mm	2.5 mm	3 mm
<b>169</b>	<b>265</b>	<b>391</b>	<b>492</b>

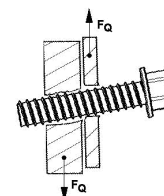
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité



## Valeurs de test de charge de cisaillement de l'assemblage (Pk en daN) - Conforme à la NF P 30-316.

Épaisseur de tôle (mm)		
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S320	daN
0.75	1.5	-
0.75	2	-
0.75	2.5	-
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S235	
0.75	3	-

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité



### Conformité :

DTU 43.3 (NF P 84-206)  
Règle professionnelle de bardage

### Outillage de pose :

Visseuse FEIN SCS 6,3 -19X de puissance mini 400 W avec limiteur de couple et jauge de profondeur.  
Embout de vissage : Douille à empreinte hexagonale six pans creux de 8 mm

### Marquage - Etiquetage :

GOLDINOX 3.5 PI TH8 / A4 - Ø 5.5 x 28 + code

### Contrôle de la qualité :

ISO 9001 : 2015