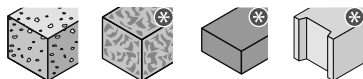
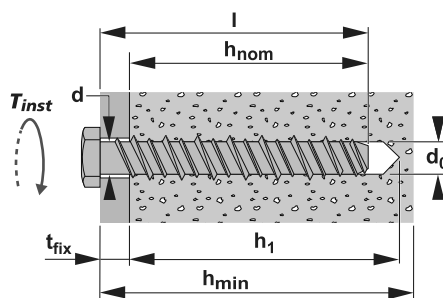


BÉTOFAST FM-CLK

VIS AUTOTARAUEUSE POUR MATÉRIEAUX PLEINS



ACIER CARBONE

Acier carbone zingué $\geq 5 \mu\text{m}$

BÉTOFAST FM-CLK

BÉTOFAST FM-CLK	d	l	d ₀	h ₁	h _{nom}	t _{fix}	h _{min}	S _w	t _{inst max} *	Cond	Code
10 x 60	10	60	8	50	40	20	100	15	40	100	283 805
10 x 75	10	75	8	50	40	35	100	15	40	100	283 810
10 x 100	10	100	8	50	40	60	100	15	40	100	283 815
10 x 130	10	130	8	50	40	90	100	15	40	50	283 820
10 x 150	10	150	8	50	40	110	100	15	40	50	283 825
12 x 60	12	60	10	60	50	10	100	17	80	50	283 835
12 x 75	12	75	10	60	50	25	100	17	80	50	283 840
12 x 100	12	100	10	60	50	50	100	17	80	50	283 845
12 x 130	12	130	10	60	50	80	100	17	80	25	283 850
12 x 150	12	150	10	60	50	100	100	17	80	25	283 855
14 x 75	14	75	12	70	60	15	120	19	100	50	283 865
14 x 100	14	100	12	70	60	40	120	19	100	50	283 870
14 x 130	14	130	12	70	60	70	120	19	100	25	283 875
14 x 150	14	150	12	70	60	90	120	19	100	20	283 880

(*) Le couple de serrage doit être réglé en accord avec le matériau support et le type d'installation N.m

- Usage prévu : Béton, matériaux pleins - (*) avec essais préalables
 - Définition du produit :
 - Vis autotaraudeuse pour matériaux pleins
 - Rapidité de pose, vissage
 - Très bonne tenue à l'arrachement
 - Fixation d'ancrage provisoire
 - Voir douille monobloc page 168, pour la mise en œuvre
- d : Diamètre vis / filetage - l : Longueur de la cheville
 • d₀ : diamètre de perçage - h₁ : Profondeur minimum de perçage du support - h_{nom} : Profondeur minimum de mise en œuvre - h_{min} : épaisseur minimum du support - T_{fix} : épaisseur maximum de l'élément à fixer - S_w : Ouverture sur plat

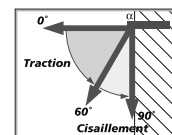
Mise en œuvre



Charges de service# (daN) Pour une profondeur d'ancrage minimum

Traction (daN)

BÉTOFAST FM-CLK	Béton C20/25
Ø 10	250
Ø 12	300
Ø 14	400



Cisaillement (daN)

BÉTOFAST FM-CLK	Béton C20/25
Ø 10	700
Ø 12	1000
Ø 14	1500

Distances aux bords et entraxes (mm)

BÉTOFAST FM-CLK	Bord C _{min}	Entraxe S _{min}
Ø 10	50	50
Ø 12	60	60
Ø 14	70	70

Augmenter la profondeur d'ancrage (h_{nom}), améliore les performances mécaniques de l'ancrage

(*) Charges ultimes pour un dimensionnement aux ELU : prendre la charge de service x 1.4