

Fabricant : ETANCO (FRANCE)

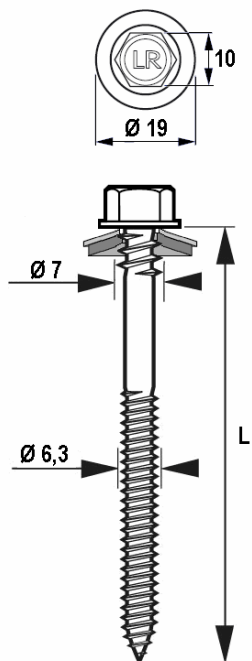
Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex

Tél. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

## Désignation de la vis

**FASTO DF TH 10/ ZN Ø 6,3 mm + RVA 19 mm**

**COLORFAST DF TH10 / ZN Ø 6,3 mm + RVA 19 mm**



## Description

Vis autotaraudeuse Ø 6,3 mm  
Tête hexagonale 6 pans de 10 mm  
montée avec une rondelle Vulca Alu Ø 19 mm  
naturelle, ou laquée par EPOXY cuit au four  
Bout pointu  
Pas 1,81 mm

Le filet supérieur Ø 7 mm au pas de 2,54 mm  
Permet d'éviter les déformations de la peau extérieure lors  
du serrage du panneau sandwich en bardage

Longueur et Capacité Assemblage (mm) :

L	CS mini	CA maxi
60	26	45
100	47	85
130	55	115

**CS** : Capacité de serrage

**CA** : Capacité d'assemblage

## Applications

- Bardage : Fixation de panneau sandwich de bardage, sur charpente acier avec préperçage

## Valeurs de préperçage sur panne acier :

Ep. support (mm)	Ø préperçage
1,5 à 3 mm	5,05
3,1 à 6 mm	5,65
6 à 10 mm	5,80
+10	5,95

*Valeurs données à titre indicatif*

## Résistance à l'arrachement Pk en daN (selon NF P 30-310)

Epaisseur support (acier S235) (mm)	
4 mm	8 mm
<b>674 daN</b>	<b>1682 daN</b>

Résistance caractéristique. Il est nécessaire d'appliquer un coefficient de sécurité adapté.

## Outillage préconisé

- Visseuse FEIN SCS 6.3-19X puissance 400 W mini avec limiteur de couple (butée de profondeur)
- Douille de vissage 6 pans de 10 mm

## Marquage

Sur produit : LR

Sur conditionnement :  
FASTO DF TH10 / ZN – Ø 6,3 x L + code

## Contrôle – qualité

Linéaire