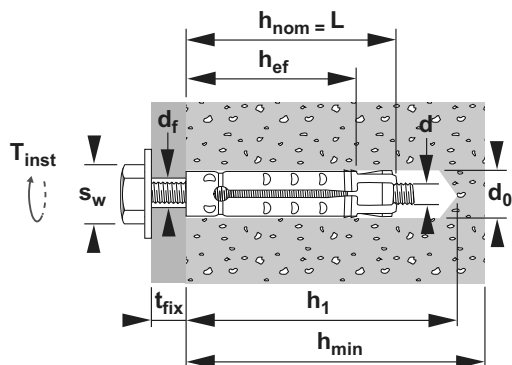


## MP3 / MP3-S / MP3-S LARGE / MP3-N

### CHEVILLE À EXPANSION PAR VISSAGE 3 SEGMENTS



MP3



MP3-S



MP3-S LARGE



MP3-N



ACIER ZINGUE		INOX	
Acier classe 8.8 zingué $\geq 5 \mu\text{m}$		Inox A4-70	
<b>MP3</b>			
Cond.	Code zingué	Code Inox	
50	359 502	359 572	
50	359 504	359 574	
25	359 506	359 576	
20	359 508	359 578	

MP3	$t_{fx}$	$d_0$	$h_1$	$h_{nom}$	$h_{ef}$	$d$	$d_f$	$h_{min}$	$s_w$	$t_{inst}$
<b>M 6 x 45</b>	-	<b>10</b>	60	45	36	6	8	100	10	8
<b>M 8 x 50</b>	-	<b>12</b>	70	50	43	8	10	100	13	15
<b>M 10 x 60</b>	-	<b>15</b>	80	60	50	10	12	100	17	30
<b>M 12 x 80</b>	-	<b>18</b>	100	80	69	12	14	140	19	50

ACIER ZINGUE		INOX	
Acier classe 8.8 zingué $\geq 5 \mu\text{m}$		Inox A4-70	
<b>MP3-S</b>			
Cond.	Code zingué	Code Inox	
50	359 512	359 582	
50	359 514	359 584	
25	359 516	359 586	
20	359 518	359 588	

MP3-S	$t_{fx}$	$d_0$	$h_1$	$h_{nom}$	$h_{ef}$	$d$	$d_f$	$h_{min}$	$s_w$	$t_{inst}$
<b>M 6 / 5 x 45</b>	5	<b>10</b>	60	45	36	6	8	100	10	8
<b>M 8 / 10 x 50</b>	10	<b>12</b>	70	50	43	8	10	100	13	15
<b>M 10 / 20 x 60</b>	20	<b>15</b>	80	60	50	10	12	100	17	30
<b>M 12 / 20 x 80</b>	20	<b>18</b>	100	80	69	12	14	140	19	50



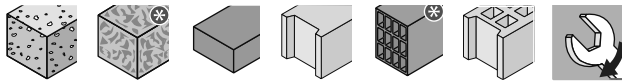
ACIER ZINGUE		INOX	
Acier classe 8.8 zingué $\geq 5 \mu\text{m}$		Inox A4-70	
<b>MP3-S LARGE</b>			
Cond.	Code zingué	Code Inox	
50	359 593	359 595	
50	359 594	359 596	

MP3-S LARGE	$t_{fx}$	$d_0$	$h_1$	$h_{nom}$	$h_{ef}$	$d$	$d_f$	$h_{min}$	$s_w$	$t_{inst}$
<b>M 6 / 5 x 45</b>	5	<b>10</b>	60	45	36	6	8	100	10	8
<b>M 8 / 10 x 50</b>	10	<b>12</b>	70	50	43	8	10	100	13	15

## ACIER ZINGUE

Acier classe 5.8 zingué  $\geq 5 \mu\text{m}$

**MP3-N**

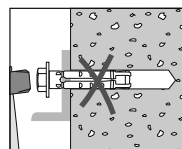
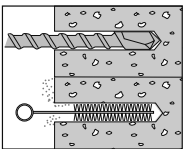


MP3-N	$t_{fix}$	$d_0$	$h_1$	$h_{nom}$	$h_{ef}$	$d$	$d_f$	$h_{min}$	$s_w$	$t_{inst}$	Cond.	Code zingué
<b>M 6 / 15 x 45</b>	15	10	60	45	36	6	8	100	10	8	50	359 522
<b>M 8 / 15 x 50</b>	15	12	70	50	43	8	10	100	13	15	50	359 524
<b>M 10 / 25 x 60</b>	25	15	80	60	50	10	12	100	17	30	25	359 526
<b>M 12 / 25 x 80</b>	25	18	100	80	69	12	14	140	19	50	20	359 528

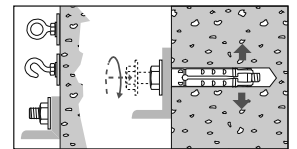
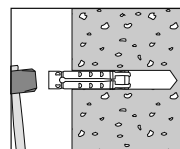
- Agrément Technique Européen :
  - ETA 09/0067 (M6 à M12) option 7, méthode A (zingué)
  - ETA 09/0357 (M6 à M12) option 7, méthode A (Inox)
  - ETA 10/0074 (M6 à M12) partie 6 (zingué)
  - ETA 10/0093 (M6 à M12) partie 6 (Inox)
- Usage prévu : Matériaux pleins et creux - (\*) avec essais préalables
- Définition du produit :
  - Cheville multi-matériaux
  - Cheville livrée prémontée
  - Sécurité : fixation auto-expansive
  - Fixation non traversante

- $t_{fix}$  : Epaisseur max. de l'élément à fixer
- $d_0$  : Diamètre de perçage
- $h_1$  : Profondeur min. de perçage
- $h_{nom}$  : Profondeur min. de mise en œuvre
- $h_{ef}$  : Profondeur d'ancrage effective
- $d_f$  : Diamètre du trou de passage
- $T_{inst}$  : Couple de serrage requis
- $d$  : Diamètre de la vis
- $h_{min}$  : Epaisseur min. du support
- $T_{inst}$  : Couple de serrage requis

## Mise en œuvre



SAUF MP3-S LARGE



## Charges de service# (daN) et distances à respecter

### Traction (daN)

MP3	Béton non fissuré C20/25	Parpaing plein Brique pleine	Parpaing creux *
<b>M 6</b>	357	202	45
<b>M 8</b>	571	322	52
<b>M 10</b>	847	340	56
<b>M 12</b>	1190	371	61

(\*) Perçage sans percussion

### Cisaillement (daN)

MP3	Béton non fissuré C20/25	Parpaing plein Brique pleine	Parpaing creux *
<b>M 6</b>	365	202	45
<b>M 8</b>	687	322	52
<b>M 10</b>	847	340	56
<b>M 12</b>	1925	371	61

(\*) Perçage sans percussion

### Distance au bord (C) pour le béton (mm)

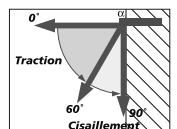
MP3	Distance aux bords minimum $C_{min}$
<b>M 6</b>	35
<b>M 8</b>	45
<b>M 10</b>	50
<b>M 12</b>	75

### Entraxe chevilles (S) pour le béton (mm)

MP3	Entraxe minimum $S_{min}$
<b>M 6</b>	35
<b>M 8</b>	45
<b>M 10</b>	50
<b>M 12</b>	75

### Moment de flexion admissible (N.m)

MP3	Moment de flexion admissible (N.m)		
	Vis Zn classe 5.8	Vis Zn classe 8.8	Vis classe inox A4-70
<b>M 6</b>	4	7	5
<b>M 8</b>	10	17	12
<b>M 10</b>	21	34	24
<b>M 12</b>	37	60	42



(\*) Charges ultimes pour un dimensionnement aux ELU : prendre la charge de service x 1.4 Suivant ATE 09/0067 pour le béton