FICHE TECHNIQUE n°2016

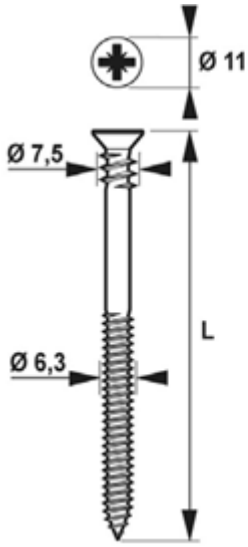
ETANCO

Fabricant : ETANCO (FRANCE)
Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex
Tel. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

Attelages de fixation pour système d'étanchéité fixé mécaniquement

Désignation de la vis

FASTO TF 2036 DF 0.8 / ZBJ ou 2C Ø 6,3 mm



Description
Vis autoperceuse double filet Ø 6,3 mm
Tête fraisée Ø 11 mm - Empreinte Pozidriv n°3
Pas 1.81 mm - Pointe foret

Capacité de perçage CP : **0,7 à 2x1 mm de tôle acier**

Longueurs et épaisseurs à serrer (mm) :

L	L. filetage	Ep. mini	Ep. maxi
70	50	30	50
80	50	40	60
90	50	50	70
100	50	60	80
120	50	80	100
130	50	90	110
150	50	105	130
160	50	120	140
180	50	140	160
200	50	160	180
220	50	180	200
240	50	200	220
260	50	220	240

Domaine d'application
Fixation de système d'étanchéité avec isolant sur

Bac perforé

Bac crevé

Bac plein

Matière, revêtement et résistance à la corrosion selon NF EN 3231 (2l) :

- **ZBJ** : Acier électrozingué bichromaté jaune (2 cycles KESTERNICH)
  Conformité : classe 1 UEAtc
- **2C** : Acier cémenté traité **SUPRACOAT 2C** (15 cycles KESTERNICH)

Résistances caractéristiques d'assemblage à l'arrachement

- **PK selon NF P 30-313**

Tôle support S320 GD d'épaisseur 0,7 mm	
Bac plein en partie pleine	**PK = 136 daN**
Bac perforé dans un trou Ø 5	**PK = 96 daN**
Bac crevé dans la partie creuse	**PK = 129 daN**

Outillage préconisé
- Visseuse FEIN SCS 4.8-25 puissance 400 W mini avec limiteur de couple (butée de profondeur)
- Porte embout et embout de vissage Pozidriv n°3

Marquage
Sur conditionnement :
FASTOVIS TF 2036 DF / ZBJ ou 2C – Ø 6,3 x L + code

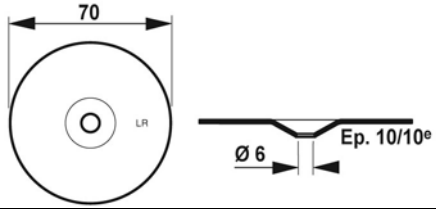
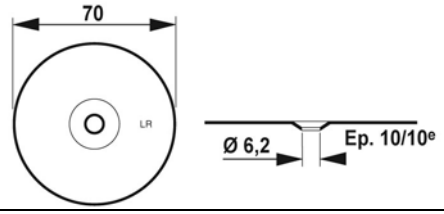
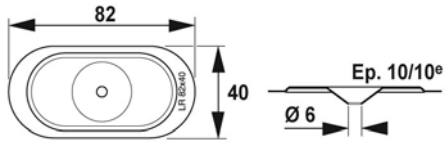
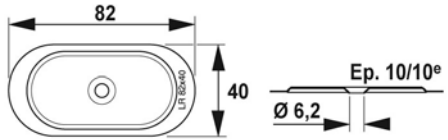
Contrôle – qualité
ISO 9001 : 2015

Les éléments techniques ci-dessus sont mentionnés sous la responsabilité du fabricant

FICHE TECHNIQUE n°2016 FASTOVIS TF 2036 DF/ ZBJ ou 2C Ø 6,5 mm

Attelages de fixation pour système d'étanchéité fixé mécaniquement

ETANCO

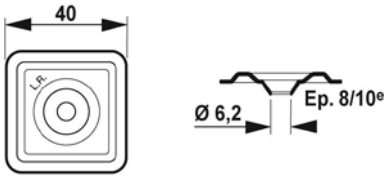
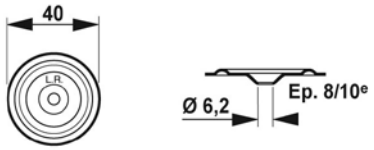
Rondelle / Plaquette	Code	Caractéristiques	Corrosion Kesternich	ATE	Marquage sur conditionnement	Solide au Pas	Résistance au dévissage
Rondelle diamètre 70 mm							
	294924	Matière : Acier galvanisé Epaisseur : 10/10ème mm Ø trou : 6,0 mm Profondeur de cuvette : 8 mm	2 cycles Kesternich	Non	Rondelle Ø70P Matière Epaisseur Ø trou code		
	294922	Matière : Acier galvanisé Epaisseur : 10/10ème mm Ø trou : 6,2 mm Profondeur de cuvette : 2,6 mm	2 cycles Kesternich	Non	Rondelle Ø70P Matière Epaisseur Ø trou code		
Plaquette 82 x 40 R mm							
	294704	Matière : Acier revêtu Aluzinc AZ 150 Epaisseur : 10/10ème mm Ø trou : 6,0 mm Profondeur de cuvette : 7,0 mm	15 cycles Kesternich	Non	Plaquette 82x40R Matière Epaisseur Ø trou code		
	294656	Matière : Acier revêtu Aluzinc AZ 150 Epaisseur : 10/10ème mm Ø trou : 6,2 mm Profondeur de cuvette : 1,5 mm	15 cycles Kesternich	Non	Plaquette 82x40R Matière Epaisseur Ø trou code		

Solide au pas : selon norme NF P 30-317
Résistance au dévissage (selon ETAG 006 et norme NF P 30-315) : 500 cycles avant rotation d'1/4 de tour et 900 cycles avant rotation d'1/2 tour
NC : Non communiqué

FICHE TECHNIQUE n°2016 FASTOVIS TF 2036 DF/ ZBJ ou 2C Ø 6,5 mm

Attelages de fixation pour système d'étanchéité fixé mécaniquement

ETANCO

Rondelle / Plaquette	Code	Caractéristiques	Corrosion Kesternich	ATE	Marquage sur conditionnement	Solide au Pas	Résistance au dévissage
Plaquettes 40 x 40 mm							
	294781	Matière : Acier revêtu Aluzinc AZ 150 Epaisseur : 08/10ème mm Ø trou : 6,2 mm Profondeur de cuvette : 1,7 mm	15 cycles Kesternich	Non	Plaquette 40x40 Matière Epaisseur Ø trou code		
	294681	Matière : Acier galvanisé Epaisseur : 08/10ème mm Ø trou : 6,2 mm Profondeur de cuvette : 1,7 mm	2 cycles Kesternich	Non	Plaquette 40x40 Matière Epaisseur Ø trou code		
Rondelle diamètre 40 mm							
	603493	Matière : Acier revêtu Aluzinc AZ 150 Epaisseur : 08/10ème mm Ø trou : 6,2 mm Profondeur de cuvette : 1,9 mm	15 cycles Kesternich	Non	Rondelle Ø40N Matière Epaisseur Ø trou code		
	603483	Matière : Acier galvanisé Epaisseur : 08/10ème mm Ø trou : 6,2 mm Profondeur de cuvette : 1,9 mm	2 cycles Kesternich	Non	Rondelle Ø40N Matière Epaisseur Ø trou code		

Solide au pas : selon norme NF P 30-317
Résistance au dévissage (selon ETAG 006 et norme NF P 30-315) : 500 cycles avant rotation d'1/4 de tour et 900 cycles avant rotation d'1/2 tour
NC : Non communiqué