

FABRICANT DE FIXATIONS & SYSTÈMES POUR L'ENVELOPPE DU BÂTIMENT
ÉTANCHÉITÉ - COUVERTURE - SURCOUVERTURE - FAÇADE/ITE - BARDAGE - SÉCURITÉ - CHEVILLE - BOIS



ETANCO®

FASCICULE

ÉTANCHÉITÉ



Parc des Érables - Bât. 1
66, route de Sartrouville - BP 49
78 231 LE PECQ Cedex
France

Standard administratif
Tél. : 01 34 80 51 00
Fax : 01 30 71 01 89

www.etanco.eu
www.facade-etanco.fr

Créé en 1952, le groupe ETANCO
conçoit, fabrique et commercialise,
sous 4 pôles produits,
des systèmes complets de :



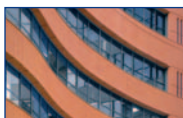
Fixations



Surcouverture



Sécurité



Façade

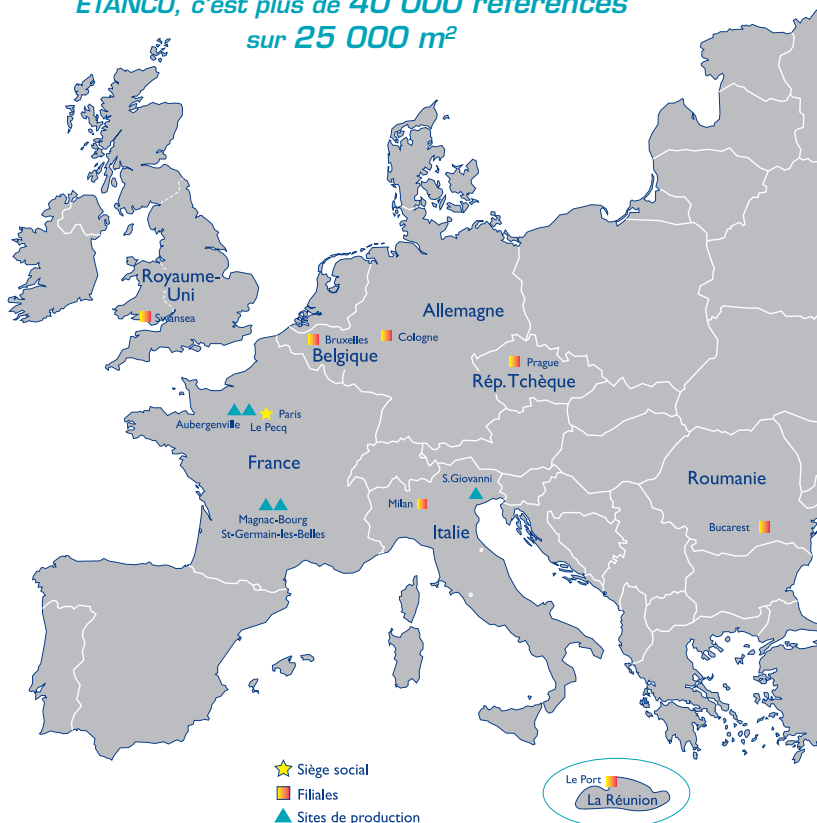
Fabricant Européen de systèmes de
Fixations - Surcouverture
Sécurité - Façade

5 sites de production
7 filiales en Europe

Certifications qualité ISO 9001 v.2000
et environnementale UNI EN ISO 14001

Homologations produits par organismes certifiés

ETANCO, c'est plus de 40 000 références
sur 25 000 m²



VOS CONTACTS

STANDARD COMMERCIAL

**AVEC RECONNAISSANCE
& SERVEUR VOCAL**
01 34 80 52 00

- Fax 01 30 71 01 89
- E-mail commercial.france@etanco.fr
- Site internet www.etanco.eu

INTERNATIONAL sales

- Tel + 33 1 34 80 52 08
- Fax + 33 1 34 80 52 40
- E-mail export@etanco.fr
- Site internet www.etanco.eu
- E-mail export@etanco.fr



Fabricant Européen de Système de
Fixations - Surcouverture - Sécurité - Façade

Technico-commercial

Votre correspondant Siège

Tél. : 01 34 80 52 ____
Fax : 01 30 71 01 89 ____

Tél : 06 ____
Fax : 0 ____

@etanco.fr

GÉNÉRALITÉS

Les règles en étanchéité	10 à 31
Technique produit & Glossaire technique	32 à 43
Pictogrammes & Nuancier	44 à 46

FIXATION & COUTURAGE des BACS ACIER

Fixation des bacs acier sur charpente métallique et charpente bois	48 à 54
Couturage des bacs acier	55 à 59
Accessoires de fixation	60

FIXATION MÉCANIQUE sur BAC ACIER PLEIN

Fixation mécanique à rupture de pont thermique haute performance	64 à 73
Fixation mécanique sur isolant semi-rigide et isolant rigide	74 à 93
Fixation mécanique sans isolant	94 & 95

FIXATION MÉCANIQUE sur BAC ACIER PERFORÉ ou CREVÉ

Fixation mécanique à rupture de pont thermique haute performance	98 à 103
Fixation mécanique sur isolant semi-rigide	104 à 113
Fixation mécanique sur isolant rigide	114 à 119

FIXATION MÉCANIQUE sur BÉTON

Fixation mécanique à rupture de pont thermique haute performance	122 à 127
Fixation mécanique sur isolant semi-rigide, isolant rigide et sans isolant	128 à 143
Fixation de portes solins, bandes de rives et couvertines	144 à 146

FIXATION MÉCANIQUE sur BÉTON CELLULAIRE

Fixation mécanique à rupture de pont thermique haute performance	150 à 155
Fixation mécanique sur isolant semi-rigide et isolant rigide	156 à 165
Fixation de portes solins, bandes de rives et couvertines	166

FIXATION MÉCANIQUE sur BOIS

Fixation mécanique à rupture de pont thermique haute performance	170 à 179
Fixation mécanique sur isolant semi-rigide	180 à 185
Fixation mécanique sur isolant rigide	186 à 193

FIXATION MÉCANIQUE en RÉNOVATION

Rénovation Bac alu et support fragile, rénovation sur bac acier	196 & 197
Rénovation sur bac acier 63/100°	198 & 199
Rénovation sur plaques fibres-ciment	200 à 203

ACCESSOIRES

Closoirs, bande de remplissage & crapaudine pour entrée d'eau	206 à 213
Ancrage permanent de sécurité individuelle	214 à 217
Cartouches de mastic & mousse polyuréthane	218 à 223

OUTILLAGE

Systèmes de pose ETANCOPLAST HP4L-HP6L & automate de pose	226 à 230
Outillage électro-portatif & accessoires, pinces à bras, pistolets à mastic	231 à 258
Appareil de contrôle	259

PRÉSENTATION SOCIÉTÉ

Gamme de produits	262 & 263
Groupe ETANCO en Europe	264
Conditions générales d'affaires	265

A

Accessoires d'étanchéité	205 à 223
ACCUBIRD	243
Agrément Technique Européen (ATE)	14
Ancrage permanent de sécurité individuelle	214 à 217
ANDYPLAST HP	227
Appareil de contrôle	259
Attelages ATE	37 à 40
Automate de pose d'isolant ou de revêtement d'étanchéité	230

B

Bande de pontage	211
Bande de pontage/alu	211
Bande de remplissage	210-211
Bande M0	210
Bande M0 - Anti-débrilage	210
BATIFAST TP sur béton	134-135
Batterie ACCUBIRD	243
Batterie FEIN pour visseuse	233
Batterie MILWAUKEE	257
Batterie POWERBIRD	242
BÉTOFAST DF TH8 sur béton	130-131
BÉTOFAST TB TX 30 sur béton + ETANCOPLAST HP6L 82X40	124-125
BÉTOFAST TB TX 30 sur béton + ETANCOPLAST HP6L Ø 40	126-127
BÉTOFAST TF sur béton	142-143

BÉTOFAST TH8 sur béton	136-137
------------------------	----------------

BODYGUARD	215
-----------	------------

C

Cahier CSTB 3563	11
Cahier CSTB 3564	12
Canne de pose ETANCOPLAST HP4L & HP6L	226
Canule PURFOAM	223
Cartouche de mastic	218 à 222
Chargeur ACCUBIRD	243
Chargeur FEIN pour visseuse	233
Chargeur MILWAUKEE	257
Chargeur POWERBIRD	243
Closoir adh./PE Cofraplus 60C	209
Closoir/PE	206-207
Closoir/PE Cofraplus 60C	209
COLORIV alu/acier	58
COLORIV alu/acier n.e.	59
COLORIV alunox	58
COLORIV inox n.e.	59
Couturage des bacs acier	55 à 59
Crapaudine conique/Crapal	213
Crapaudine conique/Ga	213
Crapaudine extensible	212
Crapaudine ressort	212

D	
D.T.U. 43.1	15 à 17
D.T.U. 43.3	18 à 27
D.T.U. 43.4	28
D.T.U. 43.5	29-30
Dérouleur	211
Disque diamant pour matériaux	253
Disque résine à ébarber pour métaux	253
Disque résine à tronçonner	252
Douille E 1/4"	235
Douille monobloc E 1/4"	234
Douille monobloc aimantée E 1/4"	234
Douille monobloc TH SDS-plus	245
DRILLNOX SPIRAL	52
DRILLNOX TH	55
DRIVCO sur béton	146

E	
E-cahier CSTB	10 à 13
Écrou Fixtec M14 Meuleuse	251
EGB sur bac acier plein + ETANCOPLAST HP4L 82X40	70-71
EGB sur bac acier plein + ETANCOPLAST HP4L Ø40	72-73
EGB sur bac acier plein	88-89
EHB DF sur bac acier plein	78-79
Embout de vissage E 1/4"	236

Embout de vissage monobloc E 1/4"	227-229-236
ET 240-A	230
ETAG 006	14
ETANCOPLAST HP4L & HP6L sur bac acier perforé ou crevé	98 à 103
ETANCOPLAST HP4L & HP6L sur bac acier plein	64 à 73
ETANCOPLAST HP4L & HP6L sur béton	122 à 127
ETANCOPLAST HP4L & HP6L sur béton cellulaire	150 à 155
ETANCOPLAST HP4L & HP6L sur bois	170 à 179
ETANCOSTAR pour rénovation	200-201
EVB DF sur bac acier plein	80-81
EVB SC sur bac acier plein	94-95
EVDF sur bac acier plein	82-83
EVDF sur bois	184-185
EVF sur bac acier plein	92-93
EVF sur bois	190-191
Extractomètre	259

F	
FASTO TF 2036 DF sur bac acier perforé ou crevé	108-109
FASTO TF 2036 sur bac acier perforé ou crevé	118-119
FASTOVIS FC-E	56
FASTOVIS FC-R2	56
FASTOVIS TF 3036 sur bac acier perforé ou crevé + ETANCOPLAST HP6L 82x40	100-101
FASTOVIS TF 3036 sur bac acier perforé ou crevé + ETANCOPLAST HP6L Ø40	102-103
FASTOVIS TF 3036 DF sur bac acier perforé ou crevé	106-107

FASTOVIS TF 3036 DF pour rénovation	198-199
FASTOVIS TF 3036 sur bac acier perforé ou crevé	116-117
Ferronnerie pour couverture	212-213
Fixation des bacs acier sur charpente bois	53-54
Fixation des bacs acier sur charpente métallique	50 à 52
Fixation mécanique en rénovation	195 à 203
Fixation mécanique sur bac acier perforé ou crevé	97 à 119
Fixation mécanique sur bac acier plein	63 à 95
Fixation mécanique sur béton	121 à 144
Fixation mécanique sur béton cellulaire	149 à 166
Fixation mécanique sur bois	169 à 193
Foret béton SDS+ 2 taillants	229-246-247
Foret béton SDS+ 4 taillants	248
Foret béton SDS-max 4 taillants	249
Foret HSS	240
Foret spécial LR	239

G

Glossaire technique	41 à 43
GLR PU	222
GLR PURFOAM	223
GOLDINOX	50
GOLDINOX BOIS	53
GOLDINOX PI	50
GOLDOFAST BOIS	54

GOLDOVIS	51-57
GOLDOVIS SF	57
GOLDOVIS BOIS	54
GOLDOVIS SPIRAL	52
Grignoteuse	237
Guide de perçage ETANCOPLAST HP6L béton	228

H

Héma DS sur béton cellulaire	164 à 166
------------------------------	------------------

I

ISODRILL TH DF sur bac acier plein	76-77
ISODRILL TT sur bac acier plein + ETANCOPLAST HP4L 82x40	66-67
ISODRILL TT sur bac acier plein + ETANCOPLAST HP4L Ø40	68-69
ISODRILL TT sur bac acier plein	86-87

L

Lame de scie circulaire	254
Lame de scie sabre	256
LR COL	222
LR CRYL	222
LR SIL-AL 402	220
LR SIL FEU	220
LR STONE	221
LR WATER SEAL	219

LR WATERJOINT	219
---------------	-----

M

Mâchoire ACCUBIRD	243
-------------------	-----

Mâchoire POWERBIRD	242
--------------------	-----

Mallette de bagues pour extractomètre	259
---------------------------------------	-----

Meuleuse filaire	250
------------------	-----

Meuleuse d'angle sans fil	251
---------------------------	-----

Mousse polyuréthane	223
---------------------	-----

MULTIFAST DF TB TX sur béton cellulaire	158-159
---	---------

MULTIFAST DF TB TX sur bois	182-183
-----------------------------	---------

MULTIFAST TB + VA 16 sur béton cellulaire	166
---	-----

MULTIFAST TB TX sur béton cellulaire + ETANCOPLAST HP6L 82x40	152-153
---	---------

MULTIFAST TB TX sur béton cellulaire + ETANCOPLAST HP6L Ø40	154-155
---	---------

MULTIFAST TB TX sur bois + ETANCOPLAST HP6L 82x40	172-173
---	---------

MULTIFAST TB TX sur bois + ETANCOPLAST HP6L Ø40	174-175
---	---------

MULTIFAST TB TX sur béton cellulaire	162-163
--------------------------------------	---------

MULTIFAST TB TX sur bois	188-189
--------------------------	---------

MULTIFAST TF sur béton cellulaire	164-165
-----------------------------------	---------

MULTIFAST TF sur bois	192-193
-----------------------	---------

N

NAILFIX + VA 16 sur béton	144
---------------------------	-----

NAILFIX sur béton	138-139-144
-------------------	-------------

Nettoyant PURFOAM	223
-------------------	-----

O

Outillage	225 à 259
-----------	-----------

Outillage de pose BODYGUARD	215
-----------------------------	-----

Outils de pose ETANCOPLAST HP4L & HP6L	226-227
--	---------

Outils de pose ETANCOPLAST HP6L béton	228-229
---------------------------------------	---------

P

P.E.R. 40x40 sur bac acier perforé ou crevé	113
---	-----

P.E.R. 82x40 sur bac acier perforé ou crevé	111
---	-----

Pare-graviers	213
---------------	-----

Perceuse percussion	238
---------------------	-----

Perforateur béton filaire	244
---------------------------	-----

Perforateur béton sans fil	245
----------------------------	-----

Pictogrammes	44-45
--------------	-------

Pince à bras	241
--------------	-----

Pistolet à mastic	258
-------------------	-----

Plaquette bac	60
---------------	----

Plaquette d'ancrage A1	216
------------------------	-----

Platine d'ancrage	217
-------------------	-----

Plot/PE	208
---------	-----

Plot/PU	208
---------	-----

Porte-douille E 1/4"	235
----------------------	-----

Porte-embout E 1/4"	235
---------------------	-----

Porte-embout inox à clip aimanté E 1/4"	235
---	-----

Potelet point d'ancrage	214
-------------------------	-----

POWERBIRD **242**

Présentation société **261 à 264**

R

R.E.R. Ø40
sur bac acier perforé ou crevé **112**

R.E.R. Ø70
sur bac acier perforé ou crevé **110**

Rallonge POWERBIRD **242**

Rénovation bac 63/100° **198-199**

Rénovation bac alu et support fragile **196-197**

Rénovation fibres-ciment **200 à 203**

Résistance au dévissage (NF P 30-315) **31**

Rivet alu/acier non étanche **59**

Rivet étanche alu/acier **58**

Rivet étanche alunox **58**

Rivet tout inox non étanche **59**

Riveteuse manuelle Pince à bras **241**

Riveteuse sans fil **242-243**

S

Scie circulaire **254**

Scie sabre **255**

SILICONE COLOR **221**

Solide à pas (NF P 30-317) **21-24**

Système à rupture de pont thermique
ETANCOPLAST HP4L & HP6L **35-36-43**

T

T.R.P. monté 80x40 pour rénovation **197**

T.R.P. monté Ø70 pour rénovation **196**

T.R.P. pour rénovation **202-203**

TAPCO TC sur béton **145**

TAPDUR sur béton **146**

TAP-LARGE sur béton **145**

Tige à bascule BODYGUARD **215**

V

Visseuse filaire FEIN **231**

Visseuse sans fil FEIN **232**

VMS sur bac acier plein **90-91**

VMS sur bois
+ ETANCOPLAST HP6L 82x40 **176-177**

VMS sur bois
+ ETANCOPLAST HP6L Ø40 **178-179**

NOTRE SITE INTERNET

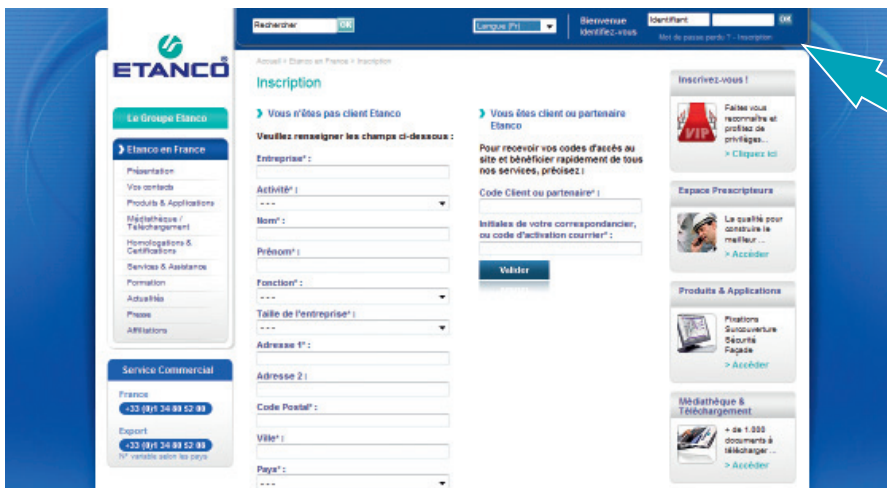
 www.etanco.eu



- Découvrez notre entreprise et son actualité
- Profitez d'une information privilégiée constamment mise à jour
- Trouvez le contact dont vous avez besoin
- Consultez les catalogues électroniques de tous nos métiers
- + de 1000 documents disponibles au téléchargement
- Visualisez plus de 50 vidéos
- Informez-vous sur l'actualité du BTP



**CATALOGUE GÉNÉRAL
BARDAGE
BOIS
CHEVILLES
COUVERTURE
ÉTANCHÉITÉ
FAÇADE
SURCOUVERTURE
...**



**Pour accéder à tous
nos téléchargements
Inscrivez-vous !**

NOTRE SITE INTERNET

Consultez les catalogues électroniques de tous nos métiers



Menu Aller à la page Changer de catalogue

SOMMAIRE

Chevilles pour CHARGES MOYENNES			Page	Béton	Matériau plein	Matériau creux	Autre matériau	Homologation
moyennes	Chevilles laiton courte	LAITON	58	●	●			
	Chevilles pour revêtement muraux attachés en pierre mince (DTU 55/2)	ZACFIX	59	○				SOCOTEC
	Vis autotaraudeuse pour matériaux pleins	BETOFAST	60	○	●			
	Chevilles plomb forte expansion	COBOL	61	○	○	●		
	Chevilles à expansion par vissage deux segments	TSA	62	○	○	●		
	Chevilles à expansion par vissage trois segments	MP3	64	○	○	●		IFC CE
	Chevilles à expansion par vissage trois segments	MP3-L	66	○	○	●		IFC CE
	Chevilles à expansion par vissage trois segments - Indémontable	MP3-SECURIT	68	○	○	●		IFC CE
	Chevilles à expansion par frappe	FRAPCO	69	○				Rapport d'essais VERITAS
	Vis autotaraudeuse pour matériaux pleins	BETOFAST FM-CLK NEW	70	○	●			

Chevilles pour CHARGES LOURDES			Page	Béton	Matériau plein	Matériau creux	Autre matériau	Homologation
lourdes	Goujon à expansion (béton non fissuré)	BARACO FM 753	72	○				IFC CE
	Goujon à expansion (béton fissuré et non fissuré)	BARACO FM 753 CRACK	77	○				IFC CE
	Chevilles haute performance de sécurité	ATS	80	○				IFC CE
	Chevilles formelle de sécurité	PFL FM 744	83	○	●			IFC CE

○ Adaptée au matériau ● Peut convenir (sous réserve d'essais préalables)

SOMMAIRE

Chevilles CHIMIQUES			Page	Béton	Matériau plein	Matériau creux	Autre matériau	Homologation
chimiques	Scellement chimique de tige par ampoule	FRP	88	○	●			
	Scellement chimique de tige et de douille dans les matériaux pleins et creux	CHIMFORT GREEN	90	○	○	○		SOCOTEC
	Scellement chimique de tige dans le béton et matériaux pleins	CHIMFORT ATE	96	○	●	●		IFC CE
	Scellement chimique pour la reprise de fers à béton	CHIMFORT HA	100	○	●	●		SOCOTEC

Agrément SOCOTEC

Rapport d'essais VERITAS

Agrément CSTB

Agrément Technique Européen

4 Tél. +33 (0) 1 34 80 52 00 Fax +33 (0) 1 30 71 01 89 2011 ETANCO 2011 commercial.france@etanco.fr www.etanco.eu 5

Votre recherche... 📄 📄 📄 📄 📄 📄 📄 📄 📄

Créez votre fascicule
Fixations Etanco

en sélectionnant les pages de votre choix
et générez vous-même votre PDF (Acrobat)

+ de 1000 documents
disponibles au téléchargement :

- Documentations techniques
- Documentations commerciales
- Homologations & Certifications
- Photographies & Dessins techniques
- Logiciels professionnels



Généralités

<i>Les règles en étanchéité</i>	10 à 30
<i>Les règles DTU 43.1</i>	15 à 17
<i>Les règles DTU 43.3</i>	18 à 27
<i>Les règles DTU 43.4</i>	28
<i>Les règles DTU 43.5</i>	29 & 30
<i>Technique produit</i>	31 à 40
<i>Glossaire technique</i>	41 à 43
<i>Pictogrammes & Nuancier</i>	44 à 46

LES RÈGLES en ÉTANCHÉITÉ

Les DTU

Les textes réglementaires français de référence existants pour les travaux de bâtiment en étanchéité sont les suivants :

DTU 43.1 NF P84-204 Novembre 2004

Étanchéité des toitures-terrasses et toitures inclinées avec éléments porteurs en maçonnerie en climat de plaine.

DTU
43.1

DTU 43.3 NF P84-206 Avril 2008

Mise en œuvre des toitures en tôles d'acier nervurées avec revêtement d'étanchéité.

DTU
43.3

DTU 43.4 NF P84-207 Octobre 2008

Toitures en éléments porteurs en bois et panneaux dérivés du bois avec revêtements d'étanchéité.

DTU
43.4

DTU 43.5 NF P84-208 Novembre 2002

Réfection des ouvrages d'étanchéité des toitures-terrasses ou inclinés.

DTU
43.5

E-cahier CSTB, cahier des prescriptions techniques communes de mise en œuvre

Cahier 2662 v2 Juillet 2010

Guide technique UEAtc pour l'agrément des systèmes isolants supports d'étanchéité des toitures plates et inclinées.

Cahier 3502 Avril 2004

Étanchéité de toitures par membranes monocouches synthétiques en PVC-P non compatibles avec le bitume faisant l'objet d'un Avis Technique ou d'un document d'application.

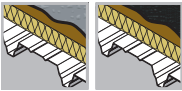
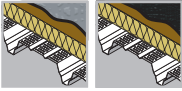
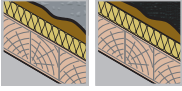
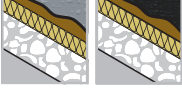
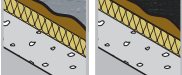
Cahier 3537 v2 Janvier 2009

Panneaux isolants non porteurs supports d'étanchéité mis en œuvre sur éléments porteurs en tôles d'acier nervurées dont l'ouverture haute de nervure est supérieure à 70 mm, dans les départements européens.

Hygrométrie des bâtiments

Faible & moyenne

Forte

Support	cahier 3563	LR Etanco		cahier 3563	LR Etanco	
		Fixation	Plaquette		Fixation	Plaquette
 TAN pleine	15 CK	2C	Alu/Zinc	15 CK	2C	Alu/Zinc
 TAN perforées ou crevées	15 CK	2C	Alu/Zinc			
 Bois et panneaux dérivés	15 CK	2C	Alu/Zinc			
 Béton cellulaire autoclavé armé	Acier inoxydable austénitique	A2	Alu/Zinc			
 Béton de granulats courants	15 CK	3C	Alu/Zinc	15 CK	3C	Alu/Zinc

Alu/Zinc Alu/Zinc

2C Acier traité supraccoat 2C

3C Acier traité supraccoat 3C

A2 Acier inoxydable austénitique
A2 Aisi 304 (1.4301)

CK Cycle Kesternich

TAN Tôle d'acier nervurée

Cahier 3564 Juin 2006

Résistance au vent des isolants, supports de systèmes d'étanchéité de toitures.

Hygrométrie des bâtiments							
		Faible & moyenne			Forte		
Support	Image	cahier 3564	LR Etanco		cahier 3564	LR Etanco	
			Fixation	Plaque		Fixation	Plaque
TAN pleine		2 CK	ZBJ	Galva	12 CK	2C	Alu/Zinc
TAN perforées ou crevées		2 CK	ZBJ	Galva			
Bois et panneaux dérivés		12 CK	2C	Alu/Zinc			
Béton cellulaire autoclavé armé		Acier inoxydable austénitique	A2	Alu/Zinc			
Béton de granulats courants		12 CK	3C Galvanisé à chaud	Alu/Zinc	12 CK	3C Galvanisé à chaud	Alu/Zinc

ZBJ	Acier Zingué Bichromaté Jaune	Alu/Zinc	Alu/Zinc
2C	Acier traité supraccoat 2C	A2	Acier inoxydable austénitique A2 Aisi 304 (1.4301)
3C	Acier traité supraccoat 3C	CK	Cycle Kesternich
Galva	Acier galvanisé	TAN	Tôle d'acier nervurée

Cahier 3600 Mai 2007

Systèmes d'évacuation des eaux pluviales par effet siphon.

Cahier 3644 Octobre 2008

Supports de systèmes d'étanchéité de toitures dans les départements d'Outre-mer, DOM.

Cahier 3680 Septembre 2010

Systèmes d'étanchéité liquide de toitures inaccessibles et accessibles aux piétons et au séjour faisant l'objet d'un Document Technique d'Application.

Cahier 3684 Octobre 2010

Panneaux isolants supports d'étanchéité à base de laine minérale.

Cahier 3688 Janvier 2011

Ponts thermiques intégrés courants des toitures métalliques étanchées (cf logiciel Spécif Etancoplast HP v. 4.04).

Cahier 3712 Juin 2012

Liste des Avis Techniques et des Documents Techniques d'Application en cours de validité au 22 mai 2012.

En étanchéité fixée mécaniquement, les systèmes font l'objet d'Avis Techniques délivrés par le CSTB. Ces Avis Techniques sont progressivement remplacés par des **Documents Techniques d'Application (DTA)**, dès lors que les ATE sont en circulation (voir la réglementation européenne ci-après).

Pour information, les Avis Techniques et Documents Techniques d'Application et ATE délivrés par le CSTB sont disponibles gratuitement sur www.cstb.fr.

Le DTU 43.3 (norme française NF P 84-206 d'Avril 2008)

Bien que le DTU 43.3 ne vise que les systèmes d'étanchéité collés ou soudés sur supports métalliques, il est fait référence à ce document aux chapitres 2, 3 et 4 de ce fascicule. En effet, le DTU 43.3 définit les fixations sur la charpente des bacs support d'étanchéité, objet du chapitre 2.

Il définit également, dans certaines applications données, des fixations mécaniques pour les panneaux isolants et les têtes de lés de membranes (chapitres 3 et 4).

Par ailleurs, le DTU 43.3 définit en annexe B (cf pages 24-25) :

- 4 catégories de locaux en fonction de leur hygrométrie (exprimée en g/m³) :
 - faible, moyenne, forte et très forte hygrométrie
- 2 catégories d'ambiance intérieure d'un bâtiment :
 - saine (aucune agressivité due à des composés chimiques corrosifs)
 - agressive, même de façon intermittente (corrosion chimique, aspersion corrosives...).

Les prescriptions techniques réglementaires des fixations varieront en fonction de ces différentes catégories.

LES RÈGLES en ÉTANCHÉITÉ

Agrément Technique Européen (ATE)

Membranes

En l'absence de norme européenne sur l'étanchéité fixée mécaniquement, les membranes sont l'objet d'Agréments Techniques Européens, délivrés sur la base de l'**ETAG 006** (voir ci-après).

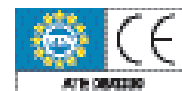


Attelages (Fixations + Plaquettes)

Les fixations (Attelages constitués de fixations et plaquettes) sont également concernées et doivent bénéficier d'un ATE. Les ATE seront indispensables pour l'obtention du marquage CE. Les attelages de fixations d'étanchéité sont assujettis au marquage CE et doivent être conformes aux exigences européennes et disposer d'un document l'attestant.

L'ATE fixations atteste :

- de la conformité d'une fixation aux exigences de l'**ETAG 006**,
- que la production de la fixation fait l'objet d'un contrôle qualité rigoureux.



Le récapitulatif de toutes les fixations ETANCO bénéficiant d'un **ATE 08-0239** (validité 20 mai 2018) est présenté en page 37. Ces listes ne sont données qu'à titre indicatif, puisqu'elles s'enrichissent continuellement. Nous consulter pour les mises à jour.

ETAG 006

L'**ETAG 006**, de mai 2002, est le Guide d'Agrément Technique Européen (guide ATE) édité par l'**EOTA** (Organisation Européenne pour l'Agrément Technique) concernant les systèmes de feuilles souples d'étanchéité de toitures fixés mécaniquement, toutes familles de membranes confondues.

C'est la base de l'évaluation technique européenne d'un produit (aptitude pour un emploi donné).

Il ne vise pas la mise en œuvre des produits.

Concernant les fixations, l'ETAG 006 définit entre autre les méthodes d'essais de résistance à la traction axiale (**NF P30-313, e-cahier 3565**), au dévissage (**NF P30-315**) et à la corrosion (**NF EN 3231**), et fixe des exigences minimum.



Marquage CE

Le marquage CE est un gage de la conformité d'un produit à la réglementation européenne. Il sera à terme indispensable pour la mise sur le marché et la libre circulation de tous les produits de construction en Europe.

LES RÈGLES en ÉTANCHÉITÉ

DTU 43.1 / NF P84-204 (Novembre 2004)

Étanchéité des toitures-terrasses et toitures inclinées avec éléments porteurs en maçonnerie en climat de plaine.

Isolants autres que le liège

Les modes de liaison des panneaux et les limites d'emploi éventuelles (exposition au vent, pente, nombre de lits, limitation de surface en pose libre, ...) sont définies dans leur Document Technique d'Application ou son équivalent dans les conditions indiquées dans l'avant-propos.

Les possibilités sont les suivantes :

- fixation à l'EAC à raison de 1,2 kg/m² minimum, en zones régulièrement réparties (pentes limitées à 40 %)
- fixation par collage à bain d'EAC
- fixation par colle à froid
- fixations mécaniques selon la répartition du tableau 3 ;
- pose libre (sous protection lourde).

Généralités

Des fixations mécaniques en tête des lés d'étanchéité sont à mettre en œuvre dans les cas suivants :

- si la pente est > 20 % pour les systèmes avec EAC ou pour les systèmes sans EAC dont la couche inférieure est soudée sur un isolant surfacé à l'EAC ;
- si la pente est > 40 % pour les autres systèmes sans EAC
- Le haut des lés de la dernière couche du revêtement d'étanchéité est fixé avec interposition de plaquettes de 0,04 m de diamètre à raison d'une fixation tous les 0,20 m.
- Le haut des lés d'étanchéité dépasse l'axe des fixations d'au moins 0,05 m. Le lé supérieur recouvre les fixations avec un minimum de 0,06 m au-delà du bord inférieur de la plaquette.

Dans le cas de pente supérieure à 100 % et quel que soit le support, soit le revêtement comporte une armature polyester ou composite, soit la longueur des lés de la couche autoprotégée est limitée à 5 m.

Tableau 3. Fixations mécaniques des panneaux isolants supports d'étanchéité (Répartition)

Sous protection lourde	Lit unique	1 fixation centrale par panneau		
	Deux lits : - Lit inférieur - Lit supérieur	1 fixation centrale par panneau 1 fixation		
Sous revêtement d'étanchéité autoprotégé apparent		Partie courante	En rive ³⁾ et au pourtour des émergences ⁴⁾	En angle
	Lit unique	5 fixations/m ² ¹⁾	8 fixations/m ² ¹⁾	10 fixations/m ² ¹⁾
	Deux lits : <i>1^{ère} possibilité</i> - Lit inférieur - Lit supérieur	1 fixation centrale par panneau 5 fixations/m ² ¹⁾	1 fixation centrale par panneau 8 fixations/m ² ¹⁾	1 fixation centrale par panneau 10 fixations/m ² ¹⁾
	<i>2^e possibilité : ²⁾</i> - Lit inférieur - Lit supérieur	5 fixations/m ² ¹⁾ fixation à l'EAC	8 fixations/m ² ¹⁾ fixation à l'EAC	10 fixations/m ² ¹⁾ fixation à l'EAC

1) La répartition se fait régulièrement dans les deux sens avec un minimum de 4 fixations par panneau (au voisinage des angles, avec des fixations à une distance de 0,10 m à 0,20 m des bords de panneaux)
2) Pour des pentes au plus égales à 40 %
3) Sur une largeur égale au dixième de la hauteur du bâtiment avec un minimum de 2 m
4) Au pourtour des émergences de hauteur et longueur supérieure à 1 m, sur une largeur de 1 m

LES RÈGLES en ÉTANCHÉITÉ

DTU 43.1 / NF P84-204 (Novembre 2004)

Étanchéité des toitures-terrasses et toitures inclinées avec éléments porteurs en maçonnerie en climat de plaine.

**Figure 15. Isolation thermique des reliefs –
Position des fixations mécaniques des panneaux isolants**

	$0,6 \text{ m} \leq L \leq 1,0 \text{ m}$	$L \leq 0,6 \text{ m}$
$H_1 \leq 0,3 \text{ m}$		
$0,3 \text{ m} \leq H_1 \leq 0,6 \text{ m}$		
$0,6 \text{ m} \leq H_1 \leq 1,0 \text{ m}$		

Légende

- L Longueur du panneau ou élément de panneau
- H_1 Hauteur du panneau ou élément de panneau
- d Compris entre 0,05 m et 0,15 m

Dans la maçonnerie (fixation des panneaux isolants, des relevés d'étanchéité, des bandes de rives insérées et des butées dans le cas des fortes pentes)

Les éléments de liaison sont :

- des clous à friction
- des clous et chevilles à frapper
- des vis et chevilles

La charge admissible d'arrachement d'une fixation est, soit déterminée selon cahier du CSTB n° 3564, soit définie dans un Avis Technique ou un Document Technique d'Application.

Pour la fixation des isolants en parties courantes, la charge limite de service relative à l'arrachement doit être au moins égale à 90 daN.

LES RÈGLES en ÉTANCHÉITÉ

DTU 43.1 / NF P84-204 (Novembre 2004)

Étanchéité des toitures-terrasses et toitures inclinées avec éléments porteurs en maçonnerie en climat de plaine.

Dans les butées en bois (fixation des revêtements d'étanchéité en haut des lés et des bandes de rives insérées)

Les éléments de liaison sont :

- Des pointes lisses en acier galvanisé selon la norme **NF A 91-131**, de longueur égale à l'épaisseur du revêtement majorée de 30 mm ;
- Des pointes torsadées en acier cémenté conformes à la norme **NF EN 10230-1**, de longueur égale à l'épaisseur du revêtement majorée de 18 mm ;
- Des vis à bois en acier galvanisé à tête fraisée conformes à la norme **NF E 25-604**, de longueur égale à l'épaisseur du revêtement majorée de 12 mm.

Dans les butées en tôle d'acier galvanisé (fixation des revêtements d'étanchéité en haut de lés)

Les éléments de liaison sont :

- Des vis autoperceuses en acier électrozingué, de longueur égale à l'épaisseur du revêtement majorée de 10 mm ;
- Des rivets à expansion en aluminium ou en alliage d'aluminium avec mandrin acier, de longueur égale à l'épaisseur du revêtement majorée de 8 mm.

LES RÈGLES en ÉTANCHÉITÉ

DTU 43.3 / NF P84-206 (Avril 2008)

Mise en œuvre des toitures en tôles d'acier nervurées avec revêtement d'étanchéité.

1. Fixations pour tôles d'acier nervurées

Tableau 6. Nature des fixations pour tôles d'acier nervurées sur ossature

Ossature	Nature des fixations	
	Vis autoperceuse ou autotaraudeuse	Tire-fond à visser Vis autoperceuse à bois
Acier ép. $\geq 1,5$ mm	●	—
Béton avec insert d'épaisseur ép. $\geq 2,5$ mm	●	—
Bois Hauteur ≥ 80 mm	—	●

● Emploi autorisé
— Emploi interdit

Les tôles peuvent également être fixées sur des pannes ou des inserts, par des clous à scellement. Cette technique relève de la procédure d'Avis Technique.

Tableau 7. Caractéristiques des fixations pour tôles d'acier nervurées sur ossature

Type	Dimensions	Matières	Accessoires
Vis autoperceuse ou taraudeuse (sur acier)	<ul style="list-style-type: none"> – $\varnothing \geq 5,5$ mm (diamètre sur filetage) – longueur telle que le filet soit visible sous le support 	<ul style="list-style-type: none"> – Fil acier de cémentation selon NF EN 10263-3 – ou fil acier inoxydable selon NF EN 10263-5 	<ul style="list-style-type: none"> – Soit plaquettes de dimensions minimales 15 mm x 30 mm x 1,5 mm – Soit rondelles de diamètre 15 mm min. et d'épaisseur 1,5 mm min. – Soit collerettes incorporées de diamètre 15 mm min. et d'épaisseur $\geq 1,5$ mm sur le diamètre moyen
Clou à scellement	Selon Avis Technique ⁽¹⁾	Selon Avis Technique ⁽¹⁾	Selon Avis Technique ⁽¹⁾
Tire-fond à visser ou vis autoperceuse à bois	<p>Tire-fond :</p> <ul style="list-style-type: none"> – $\varnothing \geq 8$ mm (diamètre sur filetage) <p>Vis à bois :</p> <ul style="list-style-type: none"> – $\varnothing \geq 6,3$ mm – longueur telle que profondeur d'ancrage soit ≥ 50 mm 	<ul style="list-style-type: none"> – Fil acier de cémentation NF EN 10263-3 ou NF A 35-053 – ou fil acier inoxydable selon NF EN 10263-5 	Mêmes spécifications (voir ci-dessus)

(1) Ou son/leur équivalent dans les conditions indiquées dans l'avant-propos

LES RÈGLES en ÉTANCHÉITÉ

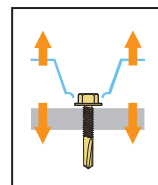
DTU 43.3 / NF P84-206 (Avril 2008)

Mise en œuvre des toitures en tôles d'acier nervurées avec revêtement d'étanchéité.

Résistances mécaniques des fixations

Toutes les fixations ETANCO sont soumises à des tests de résistances mécaniques, conformément à la réglementation en vigueur

Selon leur résistance caractéristique mesurée dans les conditions de la norme **NF P 30-314**, compte tenu des dispositions spécifiques prévues au paragraphe 6.2.4.1.2. de la norme NF DTU 43.3 P1-1 (CCT).

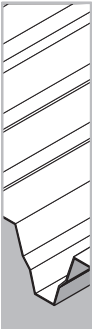





Protection contre la corrosion en fonction de la classe d'hygrométrie

(voir annexe B du CCT - Cahier des Clauses Techniques)

Les fixations sont classées vis-à-vis de la protection contre la corrosion au moyen de l'essai Kesternich.

Selon la norme **NF EN ISO 3231** avec 2 litres de SO₂ et apparition de rouille rouge : la partie de fixation examinée à l'issue des cycles étant limitée à la zone supérieure en saillie par rapport au support d'ancrage lors de l'essai.

				Hygrométrie des bâtiments selon annexe B du DTU 43.3			
				Faible, moyenne, forte		Très forte	
Type de pose	Support	Pointe de vis	DTU 43.3 annexe B	LR Etanco	DTU 43.3 annexe B	LR Etanco	
 Bac support étanchéité	 Charpente acier	Exposée	2 CK	ZBJ	Inox A2	A4	
	 Béton insert acier	Non exposée	2 CK	ZBJ	Inox A2	A4	
	 Charpente bois	Non exposée	12 CK	2C	20 CK	3C	

Note : Les fixations protégées par galvanisation au trempé à chaud (450 g/m² environ) sont reconnues satisfaire à cette dernière prescription.

ZBJ	Acier Zingué Bichromaté Jaune	A2	Acier inoxydable austénitique A2 Aisi 304 (1.4301)
2C	Acier traité supraccoat 2C	A4	Acier inoxydable austénitique A4 Aisi 316L (1.4404)
3C	Acier traité supraccoat 3C	CK	Cycle Kesternich

LES RÈGLES en ÉTANCHÉITÉ

DTU 43.3 / NF P84-206 (Avril 2008)

Mise en œuvre des toitures en tôles d'acier nervurées avec revêtement d'étanchéité.

2. Fixations de couture (fixations des tôles d'acier nervurées entre elles)

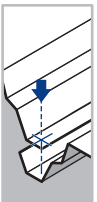
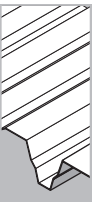
Tableau 8. Caractéristiques des fixations de couture

Type	Dimensions	Matières
Vis autoperceuse	<ul style="list-style-type: none"> – $\varnothing \geq 4,8$ mm – longueur ≥ 16 mm 	<ul style="list-style-type: none"> – Fil acier de cémentation selon NF EN 10263-3 – ou fil acier inoxydable selon NF EN 10263-5
Rivet à expansion	– $\varnothing \geq 4,8$ mm	Rivet et mandrin Acier ou aluminium ou alliage d'aluminium ou inox austénitique

Résistance caractéristique

Les fixations de couture doivent présenter une résistance caractéristique à l'arrachement supérieure ou égale à 100 daN selon l'essai défini par la norme **NF P 30-314**.

Protection contre la corrosion (voir annexe B du CCT - Cahier des Clauses Techniques)

				Hygrométrie des bâtiments selon annexe B du DTU 43.3		
				Faible, moyenne, forte	Très forte	
Type de pose	Support	Pointe de vis	DTU 43.3 annexe B	LR Etanco	DTU 43.3 annexe B	LR Etanco
 Couturage et fixation costières	 Bac acier	Exposée	2 CK	ZBJ	Inox A2	A2
				Rivet NE alu/acier	20 CK	3C Rivet étanche alu/acier

3. Fixations mécaniques de platelage support de pare-vapeur

Elles sont :

- soit des vis autoperceuses $\varnothing \geq 4,8$ mm, à tête plate, en acier inoxydable austénitique A2 minimum selon la norme **NF EN 10263-5**. La capacité de perçage est adaptée à l'épaisseur totale (platelage + tôle d'acier nervurée)
- soit des rivets à expansion $\varnothing \geq 4,8$ mm, en acier inoxydable austénitique A2 minimum selon la norme **NF EN 10263-5**.

LES RÈGLES en ÉTANCHÉITÉ

DTU 43.3 / NF P84-206 (Avril 2008)

Mise en œuvre des toitures en tôles d'acier nervurées avec revêtement d'étanchéité.

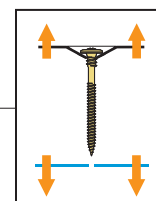
4. Fixations pour isolants

Fixations mécaniques

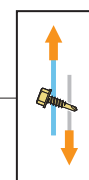
La fixation mécanique est constituée d'une plaquette et d'un élément de liaison entre cette plaquette et la tôle d'acier nervurée.

Toutes les fixations ETANCO sont soumises à des tests de résistances mécaniques, conformément à la réglementation en vigueur

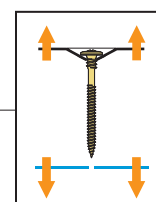
- Essai d'arrachement des fixations de l'isolant ou du revêtement d'étanchéité sur l'élément porteur (**NF P 30-313**)



- Essai de cisaillement par traction transversale (**NF P 30-316**)



- Essai de traction (charge axiale) des attelages de fixations (**ETAG 006**)



Solide au pas

(NF P30-317 et ETAG 006)



Les attelages de fixations mécaniques « **solide au pas** » sont munis d'un dispositif empêchant le dépassement de l'élément de liaison (une vis par exemple) au dessus de la plaquette de répartition. Ils doivent être utilisés lorsque la résistance à la compression à 10 % de l'isolant (mesurée suivant la norme **NF EN 826**) est inférieure à 100 kPa (isolant désigné dans ce fascicule par "isolant souple") aux fixations mécaniques des panneaux isolants fixés mécaniquement.

Cette exigence, obligatoire depuis le 1^{er} juillet 2005 en France, est progressivement prise en compte dans l'évolution des Avis Techniques des revêtements et des isolants d'étanchéité fixés mécaniquement.

Les attelages ETANCO, répondant à la norme **NF P30-317**, satisfont à cette condition « solides au pas ». Ils sont de quatre types :

- vis double filet DF associée à une plaquette ou rondelle de répartition métallique adéquate,
- ensemble prémonté rivet/entretoise/plaquette ou rondelle,
- vis simple filet associée à l'ETANCOPLAST HP4L ou HP6L

LES RÈGLES en ÉTANCHÉITÉ

DTU 43.3 / NF P84-206 (Avril 2008)

Mise en œuvre des toitures en tôles d'acier nervurées avec revêtement d'étanchéité.

Plaquettes

(Acier d'emboutissage selon **NF EN 10326** et **NF EN 10143**)

Elles sont en acier galvanisé ou revêtues d'un alliage aluminium-zinc avec $\varnothing \geq 70$ mm :

- épaisseur nominale $\geq 0,75$ mm si elle est nervurée
- épaisseur nominale ≥ 1 mm si elle est plane.

Des plaquettes de section différente (carrée ou rectangulaire à bords arrondis) peuvent être utilisées à condition que leur surface soit au moins équivalente à celle d'un $\varnothing 70$ mm.

Les plaquettes sont livrées dégraissées.

Dans le cas d'une liaison par vis, la plaquette comporte une cuvette évitant le désaffleurement de la tête de vis.

Dans le cas d'une liaison par goujon soudé, la plaquette comporte un dispositif spécialement adapté au goujon.

Tableau 9. Fixations mécaniques pour isolants

Constitution de la liaison entre rondelle et tôle d'acier nervurée

Type	Dimensions	Matières
Rivet à expansion Tube entretoise (éventuel)	Rivet : – $\varnothing \geq 4,8$ mm – longueur \geq épaisseur à serrer + 8 mm Entretoise : – longueur \geq épaisseur d'isolant - 2 mm	Rivet et mandrin : – aluminium ou alliage d'aluminium avec mandrin (clou) acier – ou acier inoxydable selon EN 10263-5 Entretoise : – aluminium, acier galvanisé ou alliage
Vis autoperceuse Tube entretoise (éventuel)	Vis autoperceuse : – $\varnothing \geq 4,8$ mm – longueur \geq épaisseur à serrer + 10 mm Entretoise : – longueur #	Vis autoperceuse : – fil d'acier de cémentation selon NF EN 10263-3 – ou fil d'acier inoxydable selon NF EN 10263-5 Entretoise : – aluminium, acier galvanisé ou alliage
Fixation à rupture thermique avec vis autoperceuse	Vis autoperceuse : – $\varnothing \geq 4,8$ mm	Fût polyamide Vis autoperceuse : – fil d'acier de cémentation selon NF EN 10263-3 – ou fil d'acier inoxydable selon NF EN 10263-5
Goujon	– $\varnothing \geq 4$ mm – longueur = épaisseur à serrer	– acier doux cuivré

(#) Longueur adaptée pour satisfaire aux tolérances d'affleurement de la plaquette (voir paragraphe de la norme NF DTU 43.3 P1-1 (CCT))

Note : Dans le cas de tôles d'acier nervurées perforées, des diamètres supérieurs peuvent être nécessaires pour obtenir la résistance caractéristique de 90 daN : il faut un diamètre minimal de 6 mm pour des perforations inférieures à 5 mm ou pour des tôles crevées.

LES RÈGLES en ÉTANCHÉITÉ

DTU 43.3 / NF P84-206 (Avril 2008)

Mise en œuvre des toitures en tôles d'acier nervurées avec revêtement d'étanchéité.

Résistance caractéristique (voir NF P 30-313)

L'ensemble de la fixation constitué de la rondelle et du dispositif de liaison (vis, rivet ou goujon) présente une résistance caractéristique à l'arrachement de 90 daN minimum mesurée dans les conditions de la norme NF P 30-313.

Protection contre la corrosion en fonction de la classe d'hygrométrie (voir annexe B du CCT)

Les rondelles sont protégées contre la corrosion.

Les éléments de liaison sont protégés selon les dispositions ci-après.

				Hygrométrie des bâtiments selon annexe B du DTU 43.3		
				Faible, moyenne	Forte	
Type de pose	Support	Mode de pose	DTU 43.3 annexe B	LR Etanco	DTU 43.3 annexe B	LR Etanco
Fixation mécanique d'isolant en 1 ou plusieurs lits			Fixation en 1 ou plusieurs lits	2 CK	ZBJ	
			Fixation en 1 seul lit	Fixation traversant la tôle sans rupture thermique	Inox A2	A4
				Fixation traversant la tôle avec rupture thermique ou non traversante	12 CK	2C
		Bac acier plein, perforé ou crevé		Fixation du lit inférieur traversant la tôle ou non	2 CK	ZBJ
					Fixation du lit supérieur traversant la tôle ou non	Inox A2

ZBJ	Acier Zingué Bichromaté Jaune	A4	Acier inoxydable austénitique A4 Aisi 316L (1.4404)
2C	Acier traité supraccoat 2C	CK	Cycle Kesternich
3C	Acier traité supraccoat 3C		

LES RÈGLES en ÉTANCHÉITÉ

DTU 43.3 / NF P84-206 (Avril 2008)

Mise en œuvre des toitures en tôles d'acier nervurées avec revêtement d'étanchéité.

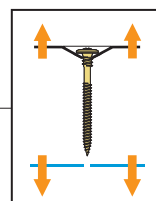
5. Fixations mécaniques en tête des lés

Fixations mécaniques

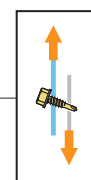
La fixation mécanique est constituée d'une plaquette et d'un élément de liaison entre cette plaquette et la tôle d'acier nervurée.

Toutes les fixations ETANCO sont soumises à des tests de résistances mécaniques, conformément à la réglementation en vigueur

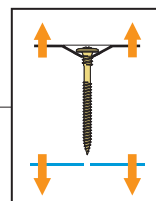
- Essai d'arrachement des fixations de l'isolant ou du revêtement d'étanchéité sur l'élément porteur (**NF P 30-313**)



- Essai de cisaillement par traction transversale (**NF P 30-316**)



- Essai de traction (charge axiale) des attelages de fixations (**ETAG 006**)



Solide au pas

(NF P30-317 et ETAG 006)



Les attelages de fixations mécaniques « **solide au pas** » sont munis d'un dispositif empêchant le dépassement de l'élément de liaison (une vis par exemple) au dessus de la plaquette de répartition. Ils doivent être utilisés lorsque la résistance à la compression à 10 % de l'isolant (mesurée suivant la norme **NF EN 826**) est inférieure à 100 kPa (isolant désigné dans ce fascicule par "isolant souple") aux fixations mécaniques des panneaux isolants fixés mécaniquement.

Cette exigence, obligatoire depuis le 1^{er} juillet 2005 en France, est progressivement prise en compte dans l'évolution des Avis Techniques des revêtements et des isolants d'étanchéité fixés mécaniquement.

Les attelages ETANCO, répondant à la norme **NF P30-317**, satisfont à cette condition « solides au pas ». Ils sont de trois types :

- vis double filet DF associée à une plaquette ou rondelle de répartition métallique adéquate,
- ensemble prémonté rivet/entretoise/plaquette ou rondelle,
- vis simple filet associée à l'ETANCOPLAST HP4L ou HP6L

LES RÈGLES en ÉTANCHÉITÉ

DTU 43.3 / NF P84-206 (Avril 2008)

Mise en œuvre des toitures en tôles d'acier nervurées avec revêtement d'étanchéité.

Plaquettes

Les plaquettes définies au paragraphe 5.2.2.1 du D.T.U. 43.3 conviennent, leur diamètre pouvant être réduit à 40 mm (ou surface équivalente pour les plaquettes carrées ou rectangulaires).

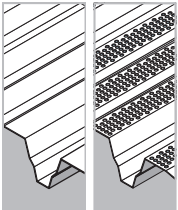
Élément de liaison

Leur constitution en est donnée dans le tableau 9 (page 22), à l'exception des goujons soudés non appropriés pour cette utilisation.

Protection contre la corrosion en fonction de la classe d'hygrométrie (voir annexe B du CCT)

Les fixations sont classées vis-à-vis de la protection contre la corrosion au moyen de l'essai Kesternich.

Selon la norme **NF EN ISO 3231** avec 2 litres de SO₂ et apparition de rouille rouge : la partie de fixation examinée à l'issue des cycles étant limitée à la zone supérieure en saillie par rapport au support d'ancrage lors de l'essai.

		Hygrométrie des bâtiments selon annexe B du DTU 43.3					
		Faible, moyenne		Forte		Très forte	
Type de pose	Support	DTU 43.3 annexe B	LR Etanco	DTU 43.3 annexe B	LR Etanco	DTU 43.3 annexe B	LR Etanco
Fixation mécanique des têtes de lés d'étanchéité	 Bac acier plein, perforé ou crévé	2 CK	ZBJ	Inox A2	A4	Inox A2	A4
				12 CK	2C		

ZBJ	Acier Zingué Bichromaté Jaune	A4	Acier inoxydable austénitique A4 Aisi 316L (1.4404)
2C	Acier traité supraccoat 2C	CK	Cycle Kesternich
3C	Acier traité supraccoat 3C		

ANNEXE B

(informative)

Classification des locaux en fonction de leur hygrométrie et de l'ambiance intérieure

B.1 Hygrométrie des locaux

B.1.1 Généralités

Soit :

- W : la quantité de vapeur produite à l'intérieur du local, exprimée en grammes par heure (g/h)
- n : le taux horaire de renouvellement d'air, exprimé en mètres cubes par heure (m^3/h).

Note : A la date de publication du présent document, les dispositions réglementaires relatives à l'aération des logements sont données par l'arrêté du 24 mars 1982.

On définit quatre types de locaux en fonction de leur hygrométrie en régime moyen pendant la saison froide :

- local à faible hygrométrie : $(W/n) \leq 2,5 \text{ g/m}^3$;
- local à hygrométrie moyenne : $2,5 < (W/n) \leq 5 \text{ g/m}^3$;
- local à forte hygrométrie : $5 < (W/n) \leq 7,5 \text{ g/m}^3$;
- local à très forte hygrométrie : $(W/n) > 7,5 \text{ g/m}^3$.

B.1.2 Classement descriptif indicatif

Les Documents Particuliers du Marché précisent la classe d'hygrométrie des locaux.

On trouvera ci-après et à titre indicatif un classement a priori des locaux les plus courants, compte tenu de leur utilisation, leur destination et leur conception.

Note : Ce classement ne vise que l'hygrométrie des locaux à ambiance saine, sans prise en compte de l'incidence d'une ambiance chimiquement agressive (voir paragraphe B.2).

Certains bâtiments classés ci-après peuvent posséder plusieurs locaux de classe d'hygrométrie différente. Chaque local doit être considéré spécifiquement.

B.1.2.1 Locaux à faible hygrométrie

- Immeubles de bureaux non conditionnés, logements équipés de ventilations mécaniques contrôlées et de systèmes propres à évacuer les pointes de production de vapeur d'eau dès qu'elles se produisent (hottes...) ;
- Bâtiments industriels à usage de stockage ;
- Locaux sportifs sans public, non compris leurs dépendances (douches, vestiaires...).

LES RÈGLES en ÉTANCHÉITÉ

DTU 43.3 / NF P84-206 (Avril 2008)

Mise en œuvre des toitures en tôles d'acier nervurées avec revêtement d'étanchéité.

B.1.2.2 Locaux à hygrométrie moyenne

- Locaux scolaires sous réserve d'une ventilation appropriée ;
- Bâtiments d'habitation, y compris les cuisines et salles d'eau, correctement chauffés et ventilés ;
- Bâtiments industriels de production dont le process ne génère pas de vapeur d'eau, sauf indication contraire précisée dans les Documents Particuliers du Marché ;
- Centres commerciaux ;
- Locaux sportifs avec public ;
- Locaux culturels et salles polyvalentes, ou de culte.

Note : Lors d'une occupation intermittente, l'intensité de l'occupation peut conduire à prendre en considération une classe d'hygrométrie différente. Les **DPM** le précisent alors.

B.1.2.3 Locaux à forte hygrométrie

- Bâtiments d'habitation médiocrement ventilés et suroccupés ;
- Locaux avec forte concentration humaine (vestiaires collectifs, certains ateliers...).

B.1.2.4 Locaux à très forte hygrométrie

- Locaux spéciaux tels que locaux industriels nécessitant le maintien d'une humidité relativement élevée, locaux sanitaires de collectivités d'utilisation très fréquente ;
- Locaux industriels avec forte production de vapeur d'eau (conserveries, teintureries, papeteries, laiteries industrielles, ateliers de lavage de bouteilles, brasseries, ateliers de polissage, cuisines collectives, blanchisseries industrielles, ateliers de tissage, filatures, tannage des cuirs,...) ;
- Piscines.

B.2 Ambiances intérieures

- Ambiance saine :
Milieu ne présentant aucune agressivité due à des composés chimiques corrosifs.
- Ambiance agressive :
Milieu présentant une agressivité (corrosion chimique, aspersion corrosives,...) même de façon intermittente, par exemple piscines à fort dégagement de composés chlorés, bâtiment d'élevage agricole, manèges de chevaux.

LES RÈGLES en ÉTANCHÉITÉ

DTU 43.4 / NF P84-207 (Octobre 2008)

Toitures en éléments porteurs en bois et panneaux dérivés du bois avec revêtements d'étanchéité.

Tableau 13. Pentés $\leq 5\%$ - Fixations mécaniques sous protection lourde

	Zones de vent
	Toutes zones
Sites	Tous sites
Lits inférieurs	Une fixation centrale par panneau
Un seul lit et lit supérieur	Une fixation centrale par panneau de surface $< 1,20\text{ m}^2$ Deux fixations par panneau de surface $\geq 1,20\text{ m}^2$

Tableau 14. Pentés $\leq 40\%$ - Possibilité de collage à l'EAC (autoprotégé)

	Zones de vent (cf règles NV)	
	1 et 2	3 et 4
Sites (cf règles NV)	normal et exposé	normal et exposé
Lits inférieurs	EAC	EAC
Un seul lit et lit supérieur	EAC	EAC + quatre fixations/m ²

Tableau 15. Pentés $\leq 200\%$ - Fixations mécaniques (autoprotégé)

Ossature		Nature des fixations			
		1 et 2		3 et 4	
Sites		normal	exposé	normal	exposé
Lits inférieurs		Une fixation centrale		Une fixation centrale	
Un seul lit et lit supérieur	Partie courante	5/m ²	8/m ²	8/m ²	10/m ²
	Sur 2 m de largeur (rives angles)	6/m ²	10/m ²	10/m ²	10/m ²

Pour les pentés $> 200\%$, une étude particulière est à faire. La répartition régulière dans les deux sens est faite avec un minimum de quatre fixations à l'intérieur du panneau, à raison d'une par angle, la distance séparant le bord de la rondelle du bord du panneau étant $\geq 0,05\text{ m}$. Les fixations communes à plusieurs panneaux adjacents ne sont pas admises. Dans le cas de plusieurs lits de panneaux, les fixations ci-dessus intéressent la totalité de l'épaisseur de l'isolation thermique.

Dispositions relatives aux fixations mécaniques

Vis à bois

La longueur est égale à l'épaisseur du panneau isolant majorée au minimum de 17 mm.

LES RÈGLES en ÉTANCHÉITÉ

DTU 43.5 / NF P84-208 (Novembre 2002)

Réfection des ouvrages d'étanchéité des toitures-terrasses ou inclinés.

5.2.4 Utilisation de fixations mécaniques

L'utilisation de fixations mécaniques (notamment pour fixer un revêtement ou un isolant) est interdite dans les éléments porteurs suivants :

- planchers chauffants
- éléments en béton précontraint
- dalles en hourdis céramique armé
- formes fractionnées.

Il est rappelé qu'elle est également interdite pour les locaux à très forte hygrométrie quel que soit l'élément porteur.

Les nouveaux revêtements d'étanchéité apparents ne peuvent s'envisager que si tous les ouvrages d'étanchéité existants sont liés à l'élément porteur (par fixations mécaniques et/ou collage) ou bien s'ils sont constitués par un revêtement asphalte ou si les nouveaux ouvrages d'étanchéité sont eux mêmes fixés mécaniquement dans l'élément porteur, avec les exclusions du paragraphe précédent.

Tableau 5. Possibilités de mise en œuvre d'un nouveau revêtement d'étanchéité apparent sur un nouvel isolant thermique, l'ancien revêtement d'étanchéité étant conservé.

		Nouveau revêtement d'étanchéité apparent			
		Revêtement non fixé mécaniquement		Revêtement fixé mécaniquement ³⁾	
		Isolant collé ¹⁾	Isolant fixé mécaniquement ³⁾		
Ancien revêtement conservé	Asphalte		Oui	Oui	Oui
	Revêtement bitumineux indépendant		Non	Oui	Oui
	Revêtement bitumineux semi-indépendant par :	Plots bitume à chaud	Oui ²⁾	Oui	Oui
		Colle à froid	Oui ²⁾	Oui	Oui
		Auto adhésivité	Oui ²⁾	Oui	Oui
		Soudage partiel	Oui ²⁾	Oui	Oui
		Soudage ou collage à travers élément perforé	Oui ²⁾	Oui	Oui
		Fixations mécaniques «réparties»	Oui ²⁾	Oui	Oui
		Fixations mécaniques en lignes espacées de 0,50 m	Non	Oui	Oui
	Revêtement bitumineux adhérent par :	Collage au bitume ou soudage	Oui ²⁾	Oui	Oui
		Auto adhésivité	Oui ²⁾	Oui	Oui
		Colle à froid	Oui ²⁾	Oui	Oui
	Ciment volcanique ou enduit pâteux		Non	Oui	Oui
Membrane synthétique		Non	Oui	Oui	

1) Le collage d'un nouvel isolant à l'EAC n'est pas admis en présence de polystyrène expansé support de l'ancien revêtement.

2) Dans les conditions du 5.2.5 et du 6.6.2.2.3.

3) Dans les conditions du 5.2.4.

LES RÈGLES en ÉTANCHÉITÉ

DTU 43.5 / NF P84-208 (Novembre 2002)

Réfection des ouvrages d'étanchéité des toitures-terrasses ou inclinés.

Tableau 6. Associations possibles entre ancien et nouveau revêtement d'étanchéité (sans interposition d'un isolant thermique)

				Nouveau revêtement					
				Indépendant sous protection rapportée ²⁾	Apparent				
					Semi indépendant ³⁾	Adhérent	Fixé mécaniquement ⁵⁾	Asphalte ⁷⁾	
Ancien revêtement conservé	Asphalte	Avec protection rapportée ¹⁾		Oui	Non	Non	Non		
		Sans protection rapportée		Oui	Oui	Oui	Oui		
	Revêtement bitumineux	Avec protection rapportée ¹⁾		Système indépendant	Oui	Non	Non	Non	
				Système adhérent					
		Auto-protection	Granulats minéraux		Oui	Oui ⁴⁾	Non	Oui	Oui
			Métallique	Non délardée	Oui	Non	Non	Oui	Oui
				Délardée	Oui	Non	Oui ⁴⁾	Non	Oui
	Ciment volcanique et enduit pâteux			Oui	Non	Non	Oui ⁶⁾	Non	
	Membrane synthétique	Avec protection rapportée ¹⁾		Oui	Non	Non	Non	Non	
		Sans protection rapportée		Oui	Non	Non	Oui	Non	

1) Cette protection rapportée a été déposée (voir 5.3.1.1 et 6.2.1).

2) Un nouveau revêtement asphalte n'est pas admis en présence de polystyrène expansé support de l'ancien revêtement, ni sur ancien revêtement constitué de ciment volcanique, d'enduit pâteux ou de membrane synthétique.

3) Ce mode de pose n'est pas admis pour un nouveau revêtement asphalte sauf le cas particulier de la semi indépendance pour les rampes.

4) Sous réserve d'avoir vérifié la liaison entre tous les constituants des ouvrages d'étanchéité existants (voir 5.2.5).

5) Dans les conditions du 5.2.4 et du 7.3.3.4.

6) Sauf dans le cas d'un nouveau revêtement en membrane synthétique.

7) Admis seulement s'il n'y a pas d'isolant thermique sous le revêtement existant.

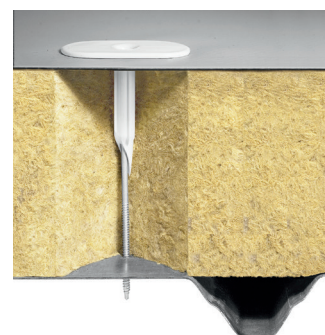


Résistance au dévissage sous l'effet du vent

La réglementation en vigueur (**NF P 30-315 et ETAG 006**) impose une résistance au dévissage sous l'effet du vent minimum pour une fixation d'étanchéité ou d'isolant sur support métallique. Cette résistance est déterminée par un essai simulant les effets d'ondulations induites par le vent sur une couverture (500 cycles avant rotation d'un quart de tour et 900 cycles avant rotation d'un demi-tour).



Rupture de pont thermique

Une rupture de pont thermique est généralement réalisée par l'ajout d'un fût plastique qui empêche, totalement ou partiellement, la conduction thermique (chaude ou froide) d'un point vers un autre. Elle protège donc l'élément de fixation métallique de la condensation et de la corrosion et limite les déperditions thermiques du bâtiment (**Etancoplast HP4L ou HP6L**).



Capacité de perçage

La gamme de vis autoperceuses **ETANCO** pour support métallique comporte deux types de pointe avec des capacités de perçage différentes :

Pointe		Pour tôles ou supports
Foreuse (bout pointu)		Épaisseur 80/100 ^e maximum
Foret		Épaisseurs en fonction de la capacité de perçage de chaque vis

Mode de pose

L'offre produit d'ETANCO s'adapte à différents modes de pose sur chantier :

La pose traditionnelle

Les vis, rondelles et plaquettes sont conditionnées en vrac.



La pose debout

Les attelages vis + fût Etancoplast HP4L et HP6L sont prémontés. Le poseur travaille debout.



La pose automatique debout

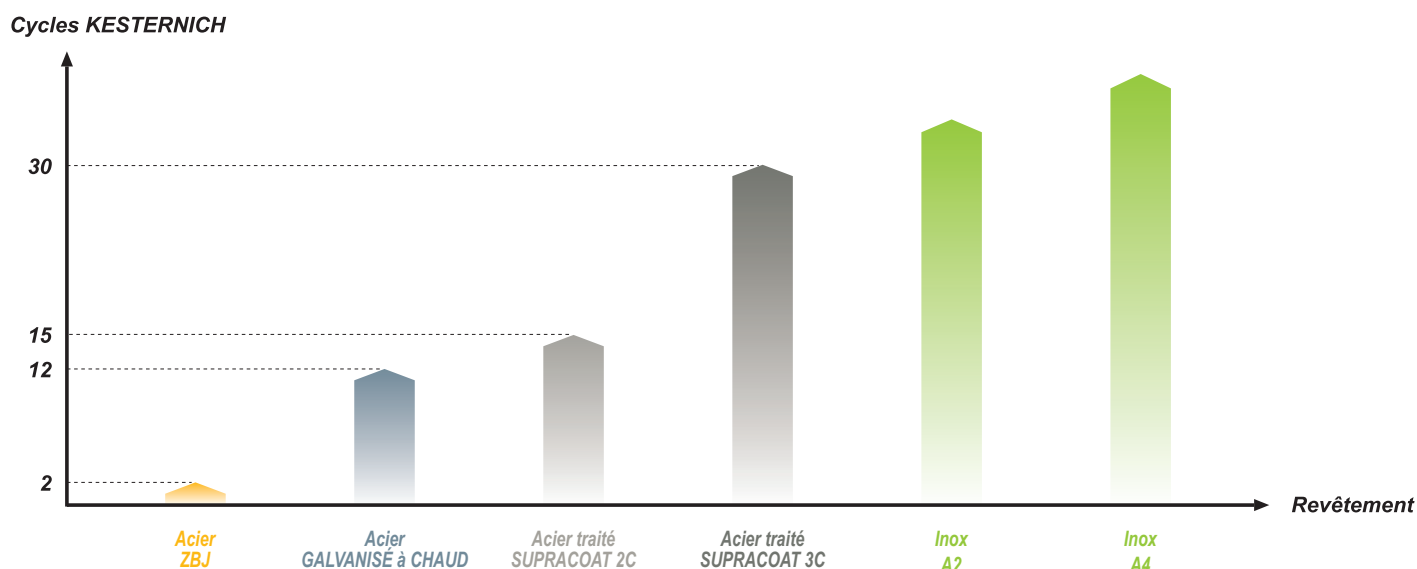
Les vis sont livrées en bande et les plaquettes sont conditionnées en vrac ou en chargeur. Le poseur travaille debout.



Voir le détail des outils et automates de pose chapitre Outillage pages 225 à 259

L'offre anti-corrosion d'ETANCO

L'offre ETANCO comporte différents matériaux et revêtements pour répondre aux différents niveaux d'exigence de la réglementation.



Matériau/revêtement correspondant et résistance à la corrosion		KESTERNICH	BROUILLARD SALIN
		Seuils réglementaires de résistance à la corrosion	
Acier zingué bichromaté jaune	*	mini. 2 cycles Kesternich	
Acier galvanisé à chaud	**	mini. 12 cycles Kesternich	400 heures BS
Acier traité Supracoat 2C	***	mini. 15 cycles Kesternich	500 heures BS
Acier traité Supracoat 3C	****	mini. 30 cycles Kesternich	1 000 heures BS
Inox A2 AISI 304 (1.4301)	*****	> 30 cycles Kesternich	1 000 heures BS
Inox A4 AISI 316L (1.4404)	*****	> 30 cycles Kesternich	1 000 heures BS

Les aciers inoxydables ETANCO

Les inox (A2 et A4) utilisés par ETANCO pour ses vis sont des **aciers inoxydables austénitiques**, présentant une **bien meilleure résistance à la corrosion que les inox martensitiques et ferritiques**. L'offre ETANCO est principalement composée d'**inox A4 (AISI 316 L)**, **présentant une résistance à la corrosion bien supérieure à l'inox A2 (AISI 304)** couramment utilisé sur le marché, pour une plus grande durabilité des couvertures.

Néanmoins, les inox, même **A4 (AISI 316L)**, ne résistent pas forcément à toutes les sortes d'attaques chimiques, particulièrement à forte température ou de concentration élevée.

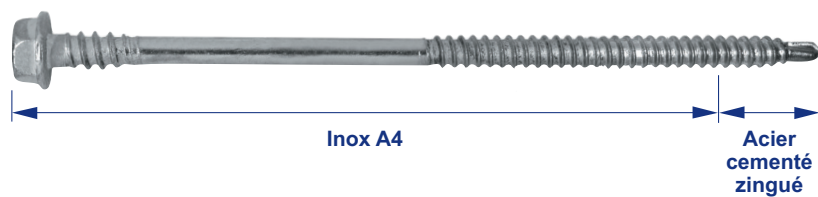
Pour information, les inox austénitiques sont facilement différenciables des autres aciers, puisqu'ils ne sont pas magnétiques.

Pourquoi les vis ETANCO autoperceuses inox sont-elles BI-MÉTAL ?

Les traitements thermiques de durcissement de l'acier austénitique sont inefficaces. Seul le formage à froid (écrouissage), ou des traitements de surface, permettent de durcir ce type d'acier, mais pas suffisamment pour obtenir des capacités de perçage satisfaisantes dans le métal.

La tête et le corps des vis inox ETANCO sont donc en acier inoxydable austénitique pour une résistance à la corrosion optimale :

- la pointe et les premiers filets en acier au carbone **classique** durci par traitement thermique et chimique, pour lui conférer une meilleure capacité de perçage,
- tête et corps de vis plus ductile que l'acier pour accepter plus facilement les mouvements de la structure du bâtiment.



Mise en garde aux utilisateurs de « machine à chocs »

L'offre ETANCO comporte différents matériaux et revêtements pour répondre aux différents niveaux d'exigence de la réglementation.

Vous prenez des risques, ces photos en témoignent

Pose avec une visseuse munie d'un dispositif de contrôle de serrage

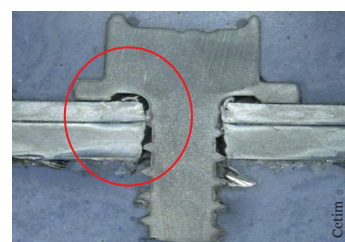


Ces ruines existent, et vous ne les voyez pas !

Les vis autoperceuses et autotaraudeuses semblent bien posées, **MAIS** l'utilisation d'une « visseuse à chocs » a généré :

- le foirage des filets formés par la vis dans le matériau du support
- des fissures en fond de filet,
- des ruptures transversales des fixations

Pose avec une « visseuse à chocs »



Machines de pose adaptées autorisées (DTUs et Règles Professionnelles)

Seules les visseuses équipées d'un dispositif de réglage permettant un contrôle du serrage par **butée de profondeur** et/ou limiteur de couple sont autorisées pour les travaux d'assemblages des couvertures et bardages (bacs acier, bacs aluminium, tôles ondulées, plaques de fibres-ciment, panneaux-sandwich, panneaux plans ...).

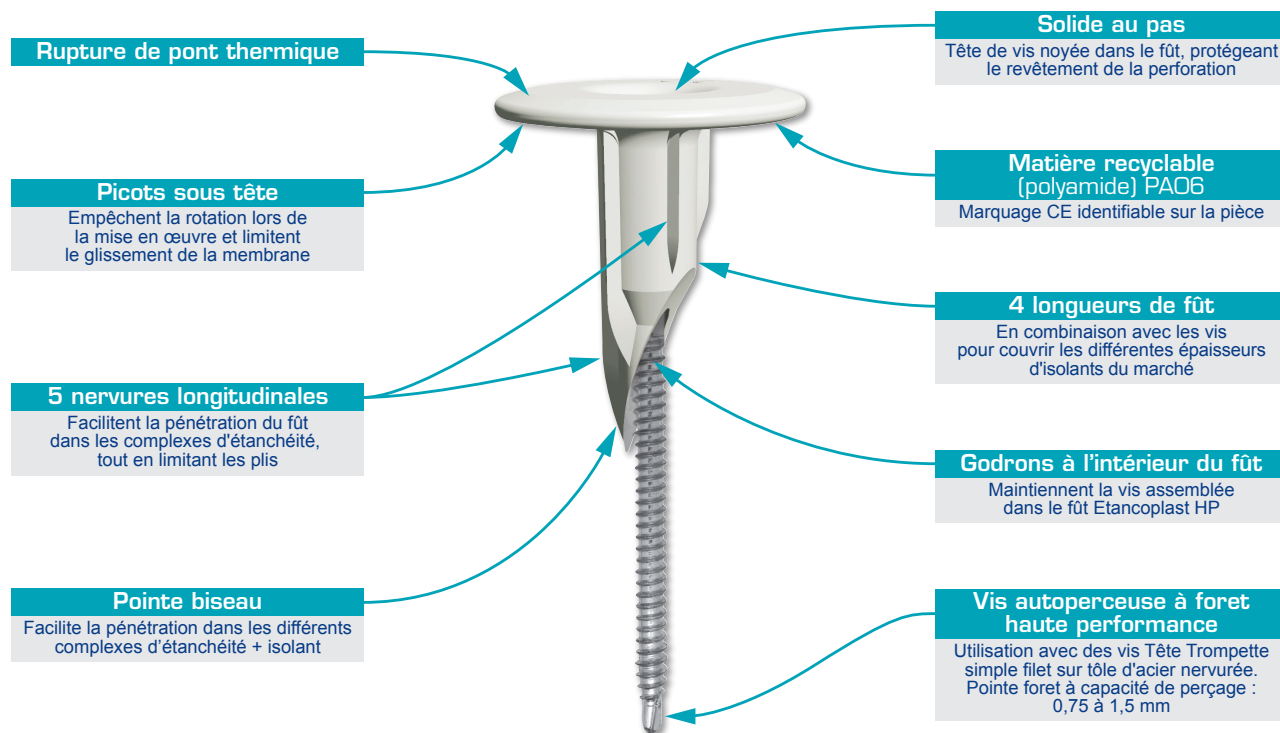


Visseuses sans choc



« Visseuses à chocs » fortement déconseillées

SYSTÈME À RUPTURE DE PONT THERMIQUE HAUTE PERFORMANCE ETANCOPLAST HP4L & HP6L



- Étude thermique **DER/HT0 2011-056-BB/C5**
- Conformité à l'Agrément Technique **ETA 08/239**
- Conforme à la **Réglementation Thermique 2012**
- **Résistance caractéristique d'assemblage à l'arrachement**
Tôle support acier 0.75 mm PK selon **NF P 30-313**
- **Solide au pas** : Conforme à l'**ETAG 006** et norme **NF P 30-317**
- **Résistance au dévissage** : Conforme à l'**ETAG 006** et norme **NF P 30-315**
= 500 cycles avant rotation d'1/4 de tour et 900 cycles avant rotation d'1/2 tour.
- **Résistance au choc après vieillissement** : Conforme à l'**ETAG 006**
- **Résistance à la température**
 - T de fusion = 220°C
 - T de destruction > 300°C
 - T maxi intermittente (1 min) : 180°C
 - T maxi longue durée : 100°C



Il est recommandé de vérifier la résistance de la membrane dans les mêmes conditions de température.

Ne pas faire brunir la tête de fixation sous l'action de la flamme.

Systeme à rupture de pont thermique haute performance



ETANCOPLAST HP4L

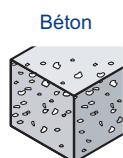
+ VIS BI-MÉTAL (Inox A4 / Acier) **66 à 69**

+ VIS ACIER SUPRACOAT 2C **70 à 73**



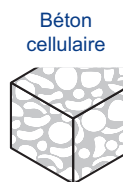
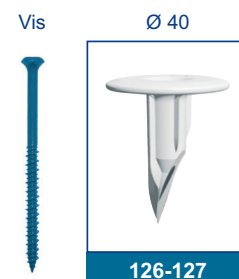
ETANCOPLAST HP6L

+ VIS ACIER SUPRACOAT 2C **100 à 103**



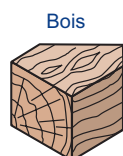
ETANCOPLAST HP6L

+ VIS ACIER SUPRACOAT 3C **124 à 127**



ETANCOPLAST HP6L

+ VIS ACIER INOXYDABLE A2 **152 à 155**

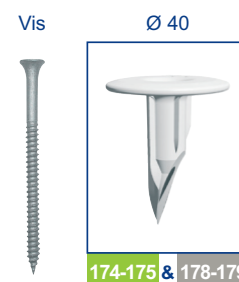


ETANCOPLAST HP6L

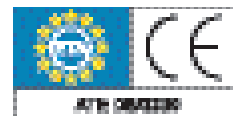
+ VIS ACIER INOXYDABLE A2 **172 à 175**

HP4L

+ VIS ACIER SUPRACOAT 2C **176 à 179**



Attelages ETANCO présents dans l'ATE 08-0239



75 attelages bénéficient d'un marquage CE et sont conformes aux exigences du guide ETAG 006 :

Nom de la fixation	Caractéristique minimale de charge axiale (daN)	Classe de corrosion	Résistance au devissage	Résistance mécanique avant/après vieillissement : hauteur de chute (m)	Solide au pas	Matière Plaquette ou Fût
sur Bac acier plein (standard)						
ISODRILL TT + 82 x 40 R DF	1340	C15	OK	Non applicable	Non	Alu/Zinc
ISODRILL TT + 40 x 40	1340	C15	OK	Non applicable	Non	Alu/Zinc
ISODRILL TT + Ø40	1310	C15	OK	Non applicable	Non	Alu/Zinc
ISODRILL TT + Etancoplast 50	1370	Non applicable	OK	2,2	Oui	PA06
ISODRILL TT + Etancoplast T80 x 40	1320	Non applicable	OK	2,2	Oui	PA06
ISODRILL TT + Etancoplast HP4 L Ø40	1360	Non applicable	OK	2,2	Oui	PA06
ISODRILL TT + Etancoplast HP4 L 82 x 40	1320	Non applicable	OK	2,2	Oui	PA06
EGB 2C + Etancoplast 50	1430	C15	OK	2,2	Oui	PA06
EGB 2C + Etancoplast T80 x 40	1430	C15	OK	2,2	Oui	PA06
EGB 2C + Etancoplast-P T80 x 40	1440	C15	OK	1	Oui	PP
EVDF 2C + 40 x 40 DF (Axter)	1640	C15	OK	Non applicable	Oui	Alu/Zinc
EVDF 2C + 64 x 64 DF (Axter)	1640	C15	OK	Non applicable	Oui	Alu/Zinc
EGB 2C + Etancoplast-P Ø50	1440	C15	OK	1	Oui	PP
EGB 2C + Etancoplast HP4 L 82 x 40	1430	C15	OK	1	Oui	PA06
EGB 2C + Etancoplast HP4 L Ø 40	1440	C15	OK	1	Oui	PA06
VMS 2C + 82 x 40 R DF	1660	C15	OK	Non applicable	Non	Alu/Zinc
VMS 2C + 40 x 40	1740	C15	OK	Non applicable	Non	Alu/Zinc
VMS 2C + Ø40	1710	C15	OK	Non applicable	Non	Alu/Zinc
VMS 2C + 40 x 40 (Axter)	1660	C15	OK	Non applicable	Non	Alu/Zinc
VMS 2C + 64 x 64	1700	C15	OK	Non applicable	Non	Alu/Zinc
VMS 2C + Etancoplast HP4 L 82 x 40	1690	C15	OK	1	Oui	PA06
VMS 2C + Etancoplast HP4 L Ø40	1640	C15	OK	1	Oui	PA06
EVDF 2C + 82 x 40 R DF	1740	C15	OK	Non applicable	Oui	Alu/Zinc
EVDF 2C + 82 x 40 R DF code 294712	1640	C15	OK	Non applicable	Oui	Alu/Zinc
EVDF 2C + 82 x 40 R SC	1740	C15	OK	Non applicable	Oui	Alu/Zinc
EVDF 2C + 40 x 40	1640	C15	OK	Non applicable	Oui	Alu/Zinc
EVDF 2C + Ø40	1620	C15	OK	Non applicable	Oui	Alu/Zinc
EVF 2C + Ø40	1640	C15	OK	Non applicable	Non	Alu/Zinc
EVF 2C + 82 x 40 R DF	1740	C15	OK	Non applicable	Non	Alu/Zinc
EVF 2C + 82 x 40 R SC	1740	C15	OK	Non applicable	Non	Alu/Zinc
EVF 2C + 40 x 40	1660	C15	OK	Non applicable	Non	Alu/Zinc
EVB DF 2C + 40 x 40	1380	C15	OK	Non applicable	Oui	Alu/Zinc
EVB DF 2C + 82 x 40 R DF	1400	C15	OK	Non applicable	Oui	Alu/Zinc
EVB DF 2C + 82 x 40 R DF code 294712	1640	C15	OK	Non applicable	Oui	Alu/Zinc
EVB DF 2C + 82 x 40 R SC	1420	C15	OK	Non applicable	Oui	Alu/Zinc
EVB DF 2C + Ø40	1410	C15	OK	Non applicable	Oui	Alu/Zinc
EHB DF 2C + 82 x 40 R DF	1350	C15	OK	Non applicable	Oui	Alu/Zinc
ISODRILL TH DF + 82 x 40 R DF	1320	C15	OK	Non applicable	Oui	Alu/Zinc
PER Ø5 + 40 x 40	1020	C15	Non applicable	Non applicable	Oui	Alu/Zinc
PER Ø5 + 82 x 40 SC	1020	C15	Non applicable	Non applicable	Oui	Alu/Zinc
RER Ø5+ Ø40	1020	C15	Non applicable	Non applicable	Oui	Alu/Zinc
PER Ø4.8 + 82 x 40 R SC	1300	C15	Non applicable	Non applicable	Oui	Alu/Zinc

suite ↘

Attelages ETANCO présents dans l'ATE 08-0239



↳ suite

Nom de la fixation	Caractéristique minimale de charge axiale (daN)	Classe de corrosion	Résistance au devisage	Résistance mécanique avant/après vieillissement : hauteur de chute (m)	Solide au pas	Matière Plaquette ou Fût
PER Ø4.8 + 40 x 40	1320	C15	Non applicable	Non applicable	Oui	Alu/Zinc
RER Ø4.8 + Ø 40	1340	C15	Non applicable	Non applicable	Oui	Alu/Zinc
FASTOVIS 3036 TF 2C + 82 x 40 R DF	1900	C15	OK	Non applicable	Non	Alu/Zinc
FASTOVIS 3036 TF 2C + 40 x 40	1870	C15	OK	Non applicable	Non	Alu/Zinc
FASTOVIS 3036 TF 2C + Ø40	1870	C15	OK	Non applicable	Non	Alu/Zinc
FASTOVIS 3036 TF DF 2C + 82 x 40 R DF	1900	C15	OK	Non applicable	Oui	Alu/Zinc
FASTOVIS 3036 TF DF 2C + 40 x 40	1870	C15	OK	Non applicable	Oui	Alu/Zinc
FASTOVIS 3036 TF DF 2C + Ø40	1870	C15	OK	Non applicable	Oui	Alu/Zinc
FASTOVIS 3036 TF DF 2C + Etancoplast HP6L 82 x 40	1890	C15	OK	Non applicable	Oui	PA06
FASTOVIS 3036 TF DF 2C + Etancoplast HP6L Ø40	1890	C15	OK	Non applicable	Oui	PA06
sur Bac acier perforé ou crevé (Acoustique)						
PER Ø4.8 + 82 x 40 R R SC	1300	C15	Non applicable	Non applicable	Oui	Alu/Zinc
PER Ø4.8 + 40 x 40	1320	C15	Non applicable	Non applicable	Oui	Alu/Zinc
RER Ø4.8 + Ø40	1340	C15	Non applicable	Non applicable	Oui	Alu/Zinc
FASTOVIS 3036 TF 2C + 82 x 40 R DF	1900	C15	OK	Non applicable	Non	Alu/Zinc
FASTOVIS 3036 TF 2C + Ø 40	1870	C15	OK	Non applicable	Non	Alu/Zinc
FASTOVIS 3036 TF 2C + 40 x 40	1870	C15	OK	Non applicable	Non	Alu/Zinc
FASTOVIS 3036 TF DF 2C + 82 x 40 R DF	1900	C15	OK	Non applicable	Oui	Alu/Zinc
FASTOVIS 3036 TF DF 2C + Ø 40	1870	C15	OK	Non applicable	Oui	Alu/Zinc
FASTOVIS 3036 TF DF 2C + 40 x 40	1870	C15	OK	Non applicable	Oui	Alu/Zinc
FASTOVIS 3036 TF 2C + Etancoplast HP6L 82 x 40	1890	C15	OK	1	Oui	PA06
FASTOVIS 3036 TF 2C + Etancoplast HP6L Ø 40	1890	C15	OK	1	Oui	PA06
FASTOVIS 3036 TF DF 2C + 40 x 40 DF (Axter)	1860	C15	OK	Non applicable	Oui	Alu/Zinc
sur Béton						
BETOFAST TT 2C + Etancoplast 50	2990	C15	Non applicable	2,2	Oui	PA06
BETOFAST TT 2C + Etancoplast T 80 x 40	2970	C15	Non applicable	2,2	Oui	PA06
BETOFAST TT 2C + Etancoplast HP4L Ø40	2990	C15	Non applicable	2,2	Oui	PA06
BETOFAST TT 2C + Etancoplast HP4L 82 x 40	2990	C15	Non applicable	2,2	Oui	PA06
BETOFAST TB Tx/3C + Etancoplast HP6L Ø 40	3950	C15	Non applicable	1	Oui	PA06
BETOFAST TB Tx/3C + Etancoplast HP6L 82 x 40	3960	C15	Non applicable	1	Oui	PA06
NAILFIX GàC + 82 x 40 R SC	3020	C15	Non applicable	Non applicable	Non	Alu/Zinc
NAILFIX GàC + Ø 40	2960	C15	Non applicable	Non applicable	Non	Alu/Zinc
NAILFIX GàC + 40 x 40	2600	C15	Non applicable	Non applicable	Non	Alu/Zinc
BETOFAST TH 3C + 82 x 40 R	6860	C15	Non applicable	Non applicable	Non	Alu/Zinc
BETOFAST TH DF 3C + 82 x 40 R	6860	C15	Non applicable	Non applicable	Oui	Alu/Zinc
sur Béton cellulaire						
MULTIFAST TB INOX A2 + 82 x 40 R	1540	C15	Non applicable	Non applicable	Non	Alu/Zinc
MULTIFAST TB INOX A2 + Ø 40	1520	C15	Non applicable	Non applicable	Non	Alu/Zinc
MULTIFAST TB INOX A2 + 40 x 40	1570	C15	Non applicable	Non applicable	Non	Alu/Zinc
MULTIFAST TB DF INOX A2 + 82 x 40 R DF	1540	C15	Non applicable	Non applicable	Oui	Alu/Zinc
MULTIFAST TB INOX A2 + Etancoplast HP6L 82 x 40	1510	Non applicable	Non applicable	1	Oui	PA06
MULTIFAST TB INOX A2 + Etancoplast HP6 L Ø 40	1510	Non applicable	Non applicable	1	Oui	PA06
sur Bois CTBH						
EVDF 2C + 82 x 40 R SC	1830	C15	Non applicable	Non applicable	Oui	Alu/Zinc
EVDF 2C + 82 x 40 R DF code 294712	1880	C15	Non applicable	Non applicable	Oui	Alu/Zinc

suite↳

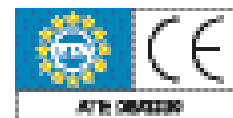
Attelages ETANCO présents dans l'ATE 08-0239



↳ suite

Nom de la fixation	Caractéristique minimale de charge axiale (daN)	Classe de corrosion	Résistance au devissage	Résistance mécanique avant/après vieillissement : hauteur de chute (m)	Solide au pas	Matière Plaquette ou Fût
EVDF 2C + 82 x 40 R DF	1880	C15	Non applicable	Non applicable	Oui	Alu/Zinc
EVDF 2C + 40 x 40	1890	C15	Non applicable	Non applicable	Oui	Alu/Zinc
EVDF 2C + Ø 40	1850	C15	Non applicable	Non applicable	Oui	Alu/Zinc
EVF 2C + 82 x 40 R SC	1850	C15	Non applicable	Non applicable	Oui	Alu/Zinc
MULTIFAST TF + 82 x 40 R SC	1990	C15	Non applicable	Non applicable	Non	Alu/Zinc
MULTIFAST TB INOX A2 + Etancoplast HP6L 82 x 40	1980	Non applicable	Non applicable	1	Oui	PA06
MULTIFAST TB INOX A2 + Etancoplast HP6 L Ø 40	1990	Non applicable	Non applicable	1	Oui	PA06
EGB 2C + Etancoplast HP4 L 82 x 40	1640	C15	Non applicable	1	Oui	PA06
EGB 2C + Etancoplast HP4 L Ø 40	1640	C15	Non applicable	1	Oui	PA06
EGB 2C + Etancoplast-P T 80 x 40	1510*	C15	Non applicable	1	Oui	PP
EGB 2C + Etancoplast-P Ø 50	1510*	C15	Non applicable	1	Oui	PP
VMS 2C + Etancoplast HP4 L 82 x 40	1840	C15	Non applicable	1	Oui	PA06
VMS 2C + Etancoplast HP4 L Ø 40	1510*	C15	Non applicable	1	Oui	PA06
VMS 2C + Etancoplast-P T 80 x 40	1510*	C15	Non applicable	1	Oui	PP
VMS 2C + Etancoplast-P Ø 50	1850	C15	Non applicable	1	Oui	PP
EVF 2C + Ø 40	1850	C15	Non applicable	Non applicable	Non	Alu/Zinc
EVF 2C + 82 x 40 R DF	1880	C15	Non applicable	Non applicable	Non	Alu/Zinc
EVF 2C + 40 x 40	1890	C15	Non applicable	Non applicable	Non	Alu/Zinc

Liste des attelages à rupture thermique ETANCO repris dans l'ATE 08-0239 : vis + fût plastique



Sur bac acier plein



ISODRILL TT
Bi-métal



EGB/2C



VMS/2C

Ép. Bac :	0,75 à 2x1	0,75 à 1,5	0,75 à 1,5
Page :	66 à 69	70 à 73	



Système à rupture de pont thermique (prémonté avec vis ou non)			
Etancoplast HP4L 82x40			
Etancoplast HP4L Ø40			
Etancoplast Performance Ø50			
Etancoplast Performance T80x40			

Sur bois



EGB/2C



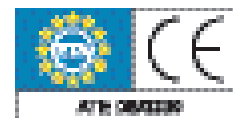
VMS/2C

Page :	70 à 73	176 à 179
--------	---------	-----------

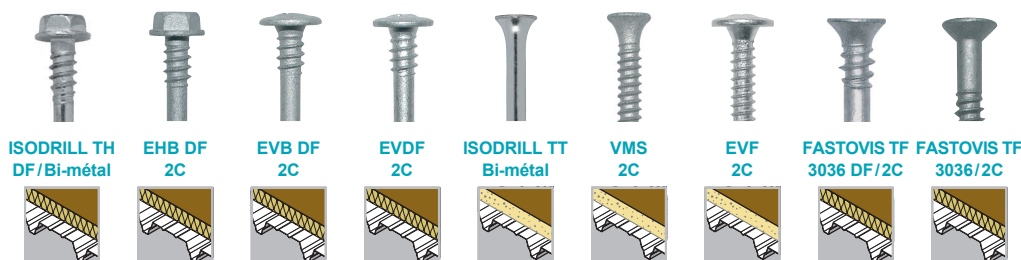


Système à rupture de pont thermique		
Etancoplast HP4L 82x40		
Etancoplast HP4L Ø40		
Etancoplast Performance Ø50		
Etancoplast Performance T80x40		

Récapitulatif de tous les attelages ETANCO repris dans l'ATE 08-0239 : vis + plaquette métallique



Sur bac acier plein



Ép. Bac :	0,75 à 2x1	0,75 à 1,5	0,75 à 1,5	0,8	0,75 à 2x1	0,8	0,8	0,75 à 2x1	0,75 à 2x1
Page :	76-77	78-79	80-81	82-83	86-87	90-91	92-93	106-107	116-117

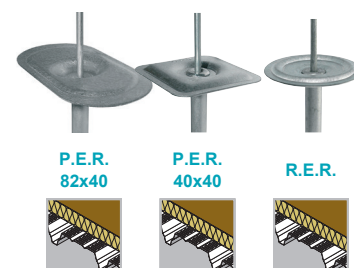
Plaquette/Rd. Alu/Zinc	Code								
82x40R	294 705								
82x40R	294 701								
82x40R	294 712								
82x40R	294 656								
40x40	294 780								
40x40	294 781								
Ø40	603 491								
Ø40	603 493								
64x64	294 765								

Sur bac acier perforé ou crevé



Ép. Bac :	0,75 à 2x1	0,75 à 2x1
Page :	106-107	116-117

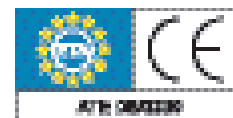
Plaquette/Rd. Alu/Zinc	Code		
82x40R	294 656		
82x40R	294 701		
40x40	294 781		
Ø40	603 493		



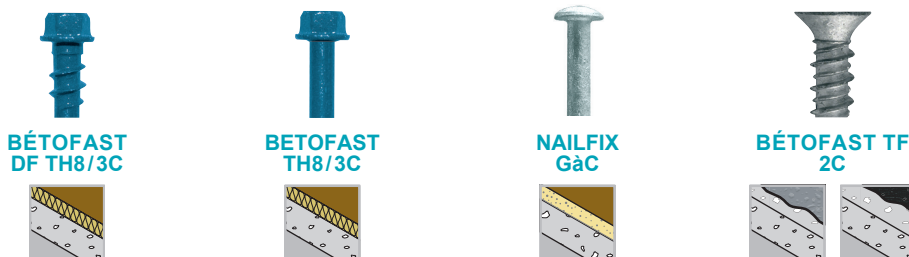
Page :	111	113	112
--------	-----	-----	-----

Plaquette/Rd.			
82x40R			
40x40			
Ø40			

Récapitulatif de tous les attelages ETANCO repris dans l'ATE 08-0239 : vis + plaquette métallique



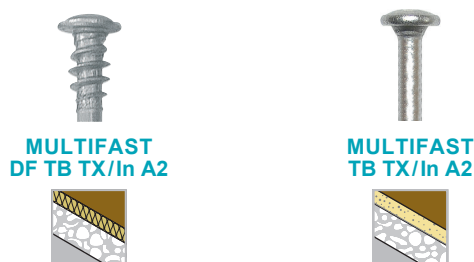
Sur béton



Page : 130-131 136-137 138-139 142-143

Plaquette/Rd. Alu/Zinc	Code				
82x40R	294 704				
82x40R	294 701				
Ø 40	294 792				

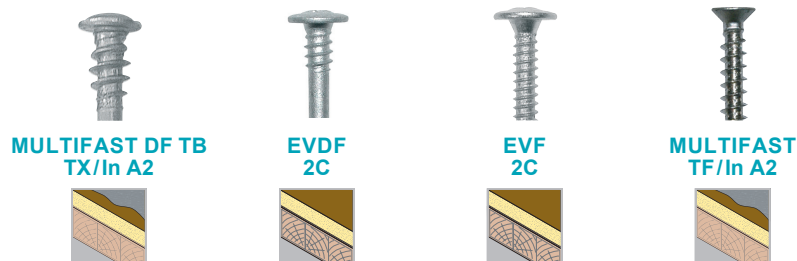
Sur béton cellulaire



Page : 158-159 162-163

Plaquette/Rd. Alu/Zinc	Code				
82x40R	294 704				
82x40R	294 656				
40x40	294 781				
Ø 40	603 493				

Sur bois

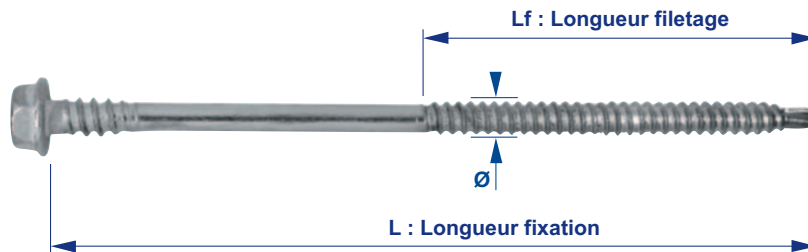


Page : 182-183 184-185 190-191 192-193

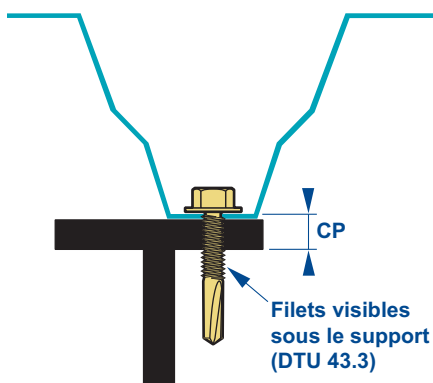
Plaquette/Rd. Alu/Zinc	Code				
82x40R	294 705				
82x40R	294 701				
82x40R	297 712				
82x40R	294 702				
40x40	297 780				
Ø 40	603 491				

GLOSSAIRE TECHNIQUE

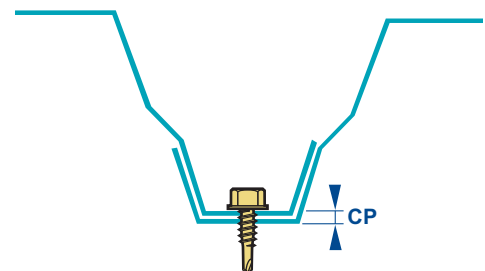
CP	C apacité de P erçage (mm)	= Ép. tôle(s) + ép. support.
CS	C apacité de S errage ou É paisseur à serrer (mm)	= Ép. isolant + ép. membrane
CA	C apacité d' A ssemblage (mm)	= CP + CS
PA	P rofondeur d' A ncrage (mm)	= Longueur de pénétration dans le support (bois, béton, béton cellulaire, ...)
Ø	D iamètre extérieur de la fixation (mm)	= Diamètre au filetage pour une vis



Fixation du bac "support d'étanchéité"



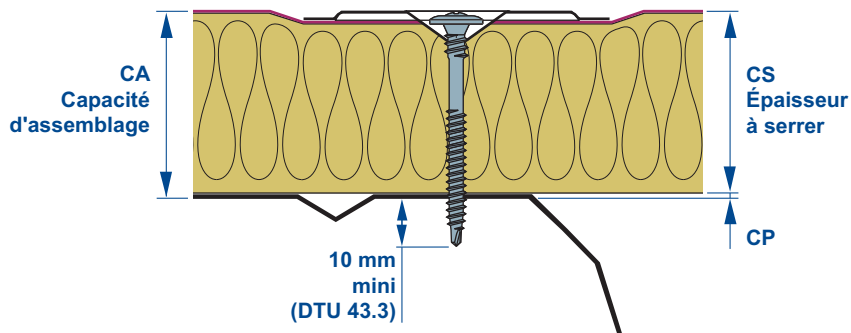
Couturage



GLOSSAIRE TECHNIQUE

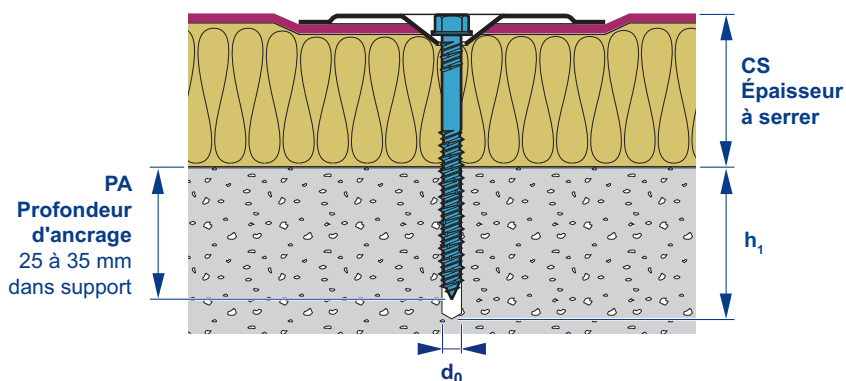
Attelages métalliques (fixation + plaquette ou rondelle)

Fixation sur support métallique (tôles d'acier nervurées, pleines, perforées ou crevées)



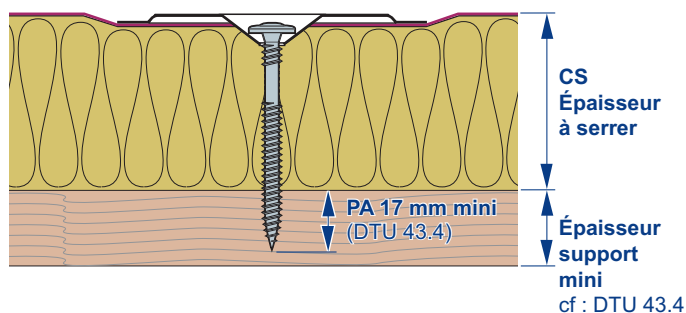
Ép. isolant à serrer (CS) = Longueur Vis - 20 mm

Fixation sur béton



Ép. isolant à serrer (CS) = Longueur Vis - 30 mm
+ ou - 5 mm de réglage en fonction de la qualité du béton

Fixation sur support bois



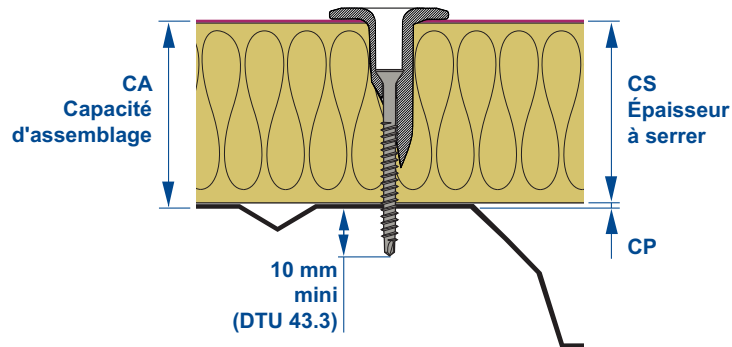
Ép. isolant à serrer (CS) = Longueur Vis - 20 mm

Les épaisseurs de support et les règles de mise en œuvre sont fonction de la nature du bois (se référer au DTU 43.4)

GLOSSAIRE TECHNIQUE

Attelages métallo-plastiques (fixation + ETANCOPLAST HP4L ou HP6L)

Fixation sur support métallique (tôles d'acier nervurées, pleines, perforées ou crevées)

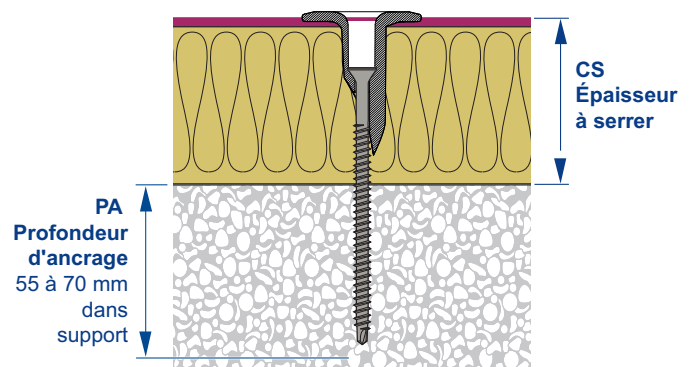
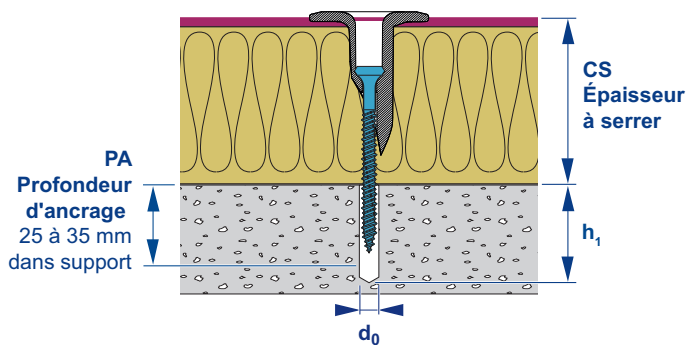


Ép. isolant à serrer (CS) = Longueur Fût + Longueur Vis - 50 mm

ex : CS = 150 mm + 90 mm - 50 mm = 190 mm

Fixation sur béton

Fixation sur béton cellulaire



Ép. isolant à serrer (CS) = Lg. Fût + Lg. Vis - 70 mm

+ ou - 5 mm de réglage en fonction de la qualité du béton

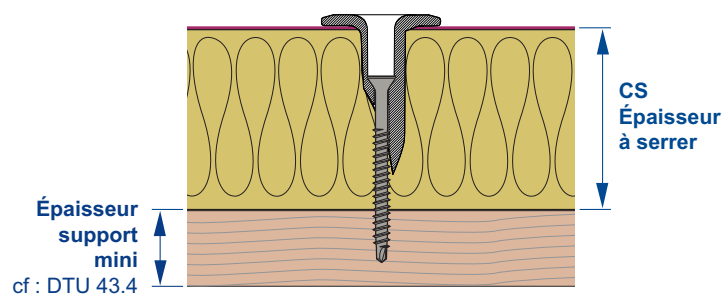
Prof. de perçage = Prof. d'ancrage (PA) + 30 mm

Ép. isolant à serrer (CS) =

Lg. Fût + Lg. Vis

- Prof. d'ancrage (PA) mini - 40 mm

Fixation sur support bois



Ép. isolant à serrer (CS) = Longueur Fût + Longueur Vis - 60 mm

Les épaisseurs de support et les règles de mise en œuvre sont fonction de la nature du bois (se référer au DTU 43.4)

PICTOGRAMMES

Support



**Isolant semi-rigide
(compression à
10 % < 100 kPa)**



**Isolant semi-rigide
sur bac plein**



**Isolant semi-rigide
sur bac perforé ou crevé**



**Isolant semi-rigide
sur béton**



**Isolant semi-rigide
sur béton cellulaire**



**Isolant semi-rigide
sur bois**



**Isolant semi-rigide +
membrane synthétique
sur bac plein**



**Isolant semi-rigide +
membrane bitumineuse
sur bac plein**



**Isolant semi-rigide +
membrane synthétique
sur bac perforé**



**Isolant semi-rigide +
membrane bitumineuse
sur bac perforé**



**Isolant semi-rigide +
membrane synthétique
sur béton**



**Isolant semi-rigide +
membrane bitumineuse
sur béton**



**Isolant semi-rigide +
membrane synthétique
sur béton cellulaire**



**Isolant semi-rigide +
membrane bitumineuse
sur béton cellulaire**



**Isolant semi-rigide +
membrane synthétique
sur bois**



**Isolant semi-rigide +
membrane bitumineuse
sur bois**



**Membrane synthétique
sans isolant
sur béton**



Isolant rigide



**Isolant rigide
sur bac plein**



**Isolant rigide
sur bac perforé ou crevé**



**Isolant rigide
sur béton**



**Isolant rigide
sur béton cellulaire**



**Isolant rigide
sur bois**



**Isolant rigide +
membrane synthétique
sur bac plein**



**Isolant rigide +
membrane bitumineuse
sur bac plein**



**Isolant rigide +
membrane synthétique
sur bac perforé**



**Isolant rigide +
membrane bitumineuse
sur bac perforé**



**Isolant rigide +
membrane synthétique
sur béton**



**Isolant rigide +
membrane bitumineuse
sur béton**



**Isolant rigide +
membrane synthétique
sur béton cellulaire**



**Isolant rigide +
membrane bitumineuse
sur béton cellulaire**



**Isolant rigide +
membrane synthétique
sur bois**



**Isolant rigide +
membrane bitumineuse
sur bois**



**Membrane bitumineuse
sans isolant
sur béton**

suite ↗

PICTOGRAMMES

suite ↗

Support



Bac plein



Bac perforé ou crevé



**Bac métallique
75/100^e**



**Bac métallique
10/10^e**



**Support
béton**



**Support
béton cellulaire**



**Support
bois**



Couturage

Réglementation



**Conformité au
DTU 43.1**
voir pages 15 à 17



**Conformité au
DTU 43.3**
voir pages 18 à 27



**Conformité au
DTU 43.4**
voir pages 28



**Conformité au
DTU 43.5**
voir pages 29 & 30



**Conformité au
e-cahier 3563**
voir page 11



**Conformité au
e-cahier 3564**
voir page 12



Solide au pas
voir pages 21 & 24



**Résistance au
dévissage sous
l'effet du vent**
voir page 31



**Conformité à la
Réglementation
Thermique**



**Procès verbal
VERITAS**



**Conformité au
guide ETAG 006**
voir page 14



**Agrément Technique
Européen ETA
N° 08/0239**

Mode de pose



**Préperçage
obligatoire**



**Vissage
cruciforme**



**Pose sans
préperçage**



**Vissage
Torx**



**Pose au
marteau**



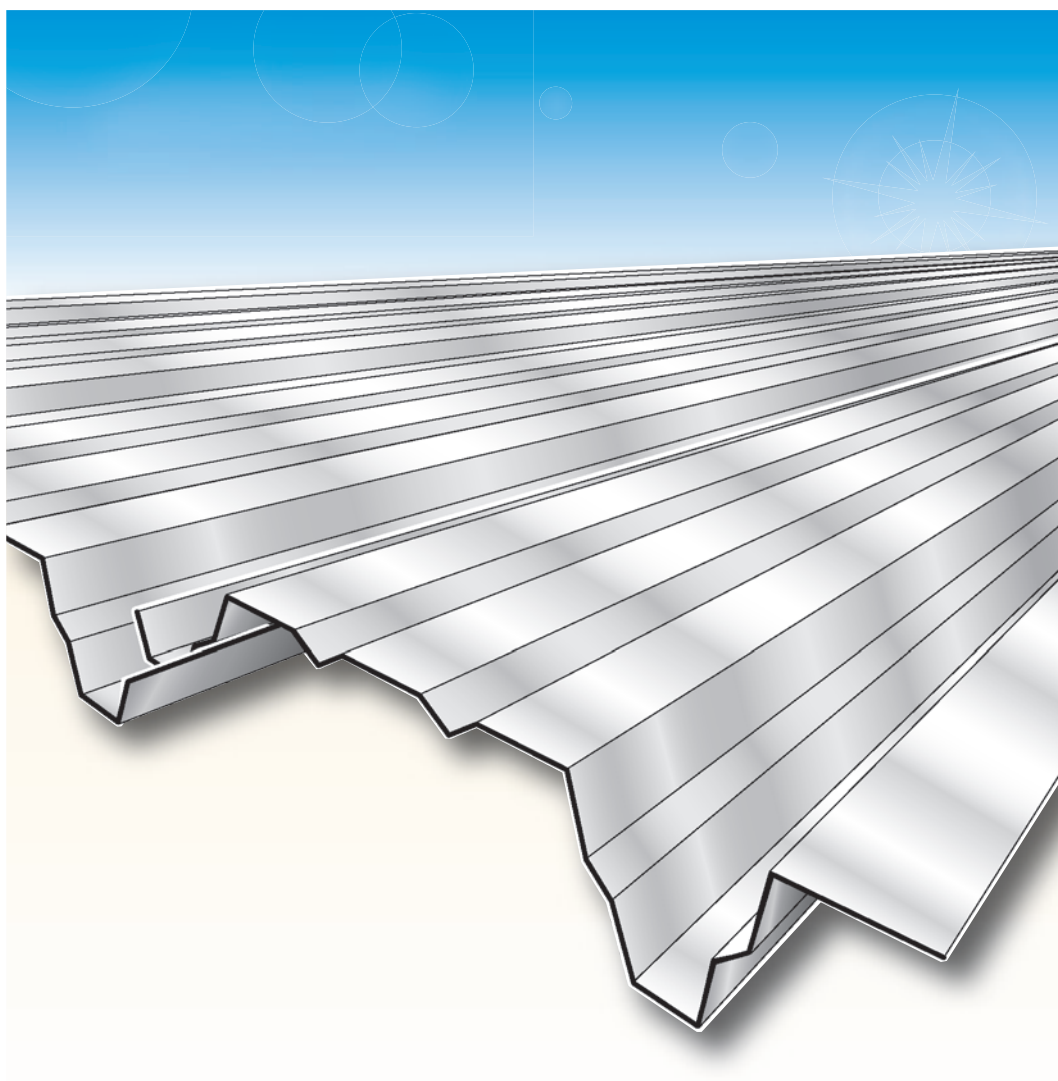
**Vissage
Hexagonal**

Correspondance des teintes

Réf. RAL	Réf. ETANCO
RAL 1000	105
RAL 1001	204
RAL 1002	060
RAL 1003	193
RAL 1005	375
RAL 1006	274
RAL 1007	753
RAL 1011	066
RAL 1012	260
RAL 1013	187
RAL 1014	106
RAL 1015	014
RAL 1016	186
RAL 1017	072
RAL 1018	063
RAL 1019	027
RAL 1020	124
RAL 1021	423
RAL 1023	149
RAL 1024	671
RAL 1027	015
RAL 1028	090
RAL 1032	141
RAL 1034	243
RAL 2000	650
RAL 2001	024
RAL 2002	115
RAL 2004	257
RAL 2008	065
RAL 2011	291
RAL 2012	538
RAL 3000	023
RAL 3001	506
RAL 3002	807
RAL 3003	019
RAL 3004	178
RAL 3005	117
RAL 3007	299
RAL 3009	087
RAL 3011	312
RAL 3012	129
RAL 3013	351
RAL 3014	244
RAL 3015	146
RAL 3016	279
RAL 3017	379
RAL 3018	382
RAL 3020	232
RAL 3022	242
RAL 3031	326
RAL 4001	377
RAL 4004	362
RAL 4005	441
RAL 4006	595
RAL 4007	704
RAL 4009	495
RAL 4010	712
RAL 5000	497

Réf. RAL	Réf. ETANCO
RAL 5001	420
RAL 5002	133
RAL 5003	012
RAL 5005	507
RAL 5007	122
RAL 5008	008
RAL 5009	061
RAL 5010	075
RAL 5011	337
RAL 5012	206
RAL 5013	280
RAL 5014	103
RAL 5015	037
RAL 5017	183
RAL 5018	021
RAL 5019	137
RAL 5020	430
RAL 5021	353
RAL 5022	225
RAL 5023	449
RAL 5024	240
RAL 6000	258
RAL 6001	267
RAL 6002	120
RAL 6003	101
RAL 6004	245
RAL 6005	031
RAL 6007	140
RAL 6008	269
RAL 6009	082
RAL 6010	284
RAL 6011	040
RAL 6012	552
RAL 6013	150
RAL 6014	073
RAL 6015	255
RAL 6016	398
RAL 6017	265
RAL 6018	125
RAL 6019	013
RAL 6020	281
RAL 6021	055
RAL 6022	697
RAL 6024	116
RAL 6025	823
RAL 6026	123
RAL 6027	045
RAL 6028	131
RAL 6029	166
RAL 6032	508
RAL 6033	338
RAL 6034	442
RAL 7000	136
RAL 7001	198
RAL 7002	078
RAL 7003	444
RAL 7004	400
RAL 7005	102

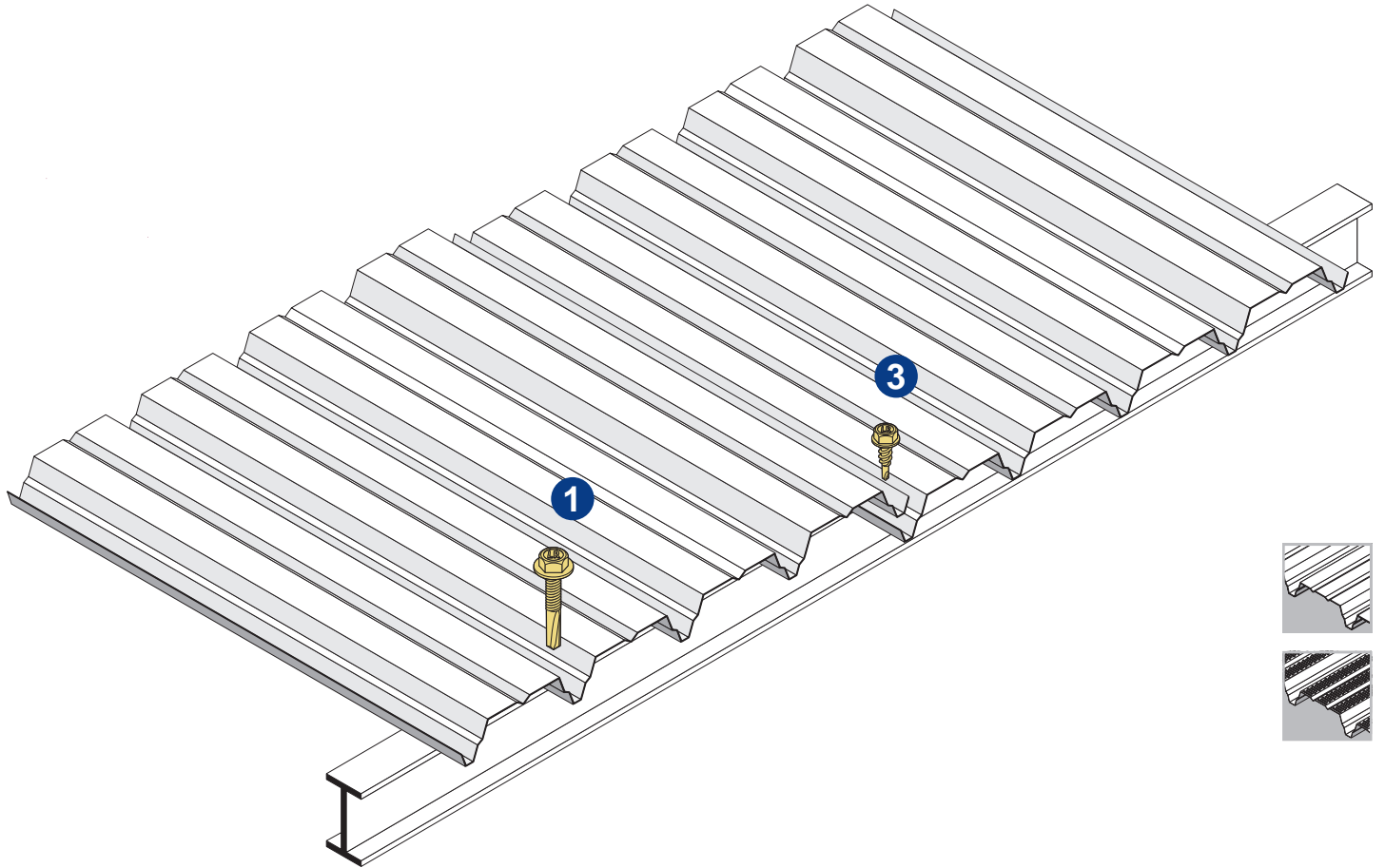
Réf. RAL	Réf. ETANCO
RAL 7006	064
RAL 7008	264
RAL 7009	352
RAL 7010	700
RAL 7011	378
RAL 7012	196
RAL 7015	221
RAL 7016	236
RAL 7021	343
RAL 7022	020
RAL 7023	322
RAL 7024	233
RAL 7026	448
RAL 7030	007
RAL 7031	085
RAL 7032	038
RAL 7033	234
RAL 7034	289
RAL 7035	158
RAL 7036	195
RAL 7037	321
RAL 7038	157
RAL 7039	165
RAL 7040	361
RAL 7042	275
RAL 7043	447
RAL 7044	443
RAL 7046	569
RAL 7047	480
RAL 7048	638
RAL 8000	057
RAL 8001	844
RAL 8002	259
RAL 8003	500
RAL 8004	208
RAL 8007	816
RAL 8008	069
RAL 8011	074
RAL 8012	054
RAL 8014	068
RAL 8015	241
RAL 8016	323
RAL 8017	056
RAL 8019	156
RAL 8023	104
RAL 8024	051
RAL 8025	032
RAL 8029	729
RAL 9001	235
RAL 9002	042
RAL 9003	339
RAL 9005	070
RAL 9006	010
RAL 9007	276
RAL 9010	001
RAL 9016	262
RAL 9017	554
RAL 9018	121



Fixation et couturage des bacs acier *Support d'étanchéité*

<i>Fixation sur charpente métallique, IPN, IPE, pannes C, Z & insert béton</i>	50 à 52
<i>Fixation sur charpente bois</i>	53 & 54
<i>Couturage des bacs acier</i>	55 à 59
<i>Accessoires de fixation</i>	60

FIXATION des BACS ACIER support d'étanchéité sur CHARPENTE MÉTALLIQUE



1 Fixation du bac sur la charpente métallique



	Tête	Pointe	Matière	Page
Goldinox PI	TH	Foret	Bi-métal	50
Goldinox	TH	Foret	Bi-métal	50
Goldovis	TH	Foret	ZBJ-2C-3C	51
Goldovis Spiral	TH	Foret	ZBJ-2C-3C	52

3 Couturage des bacs



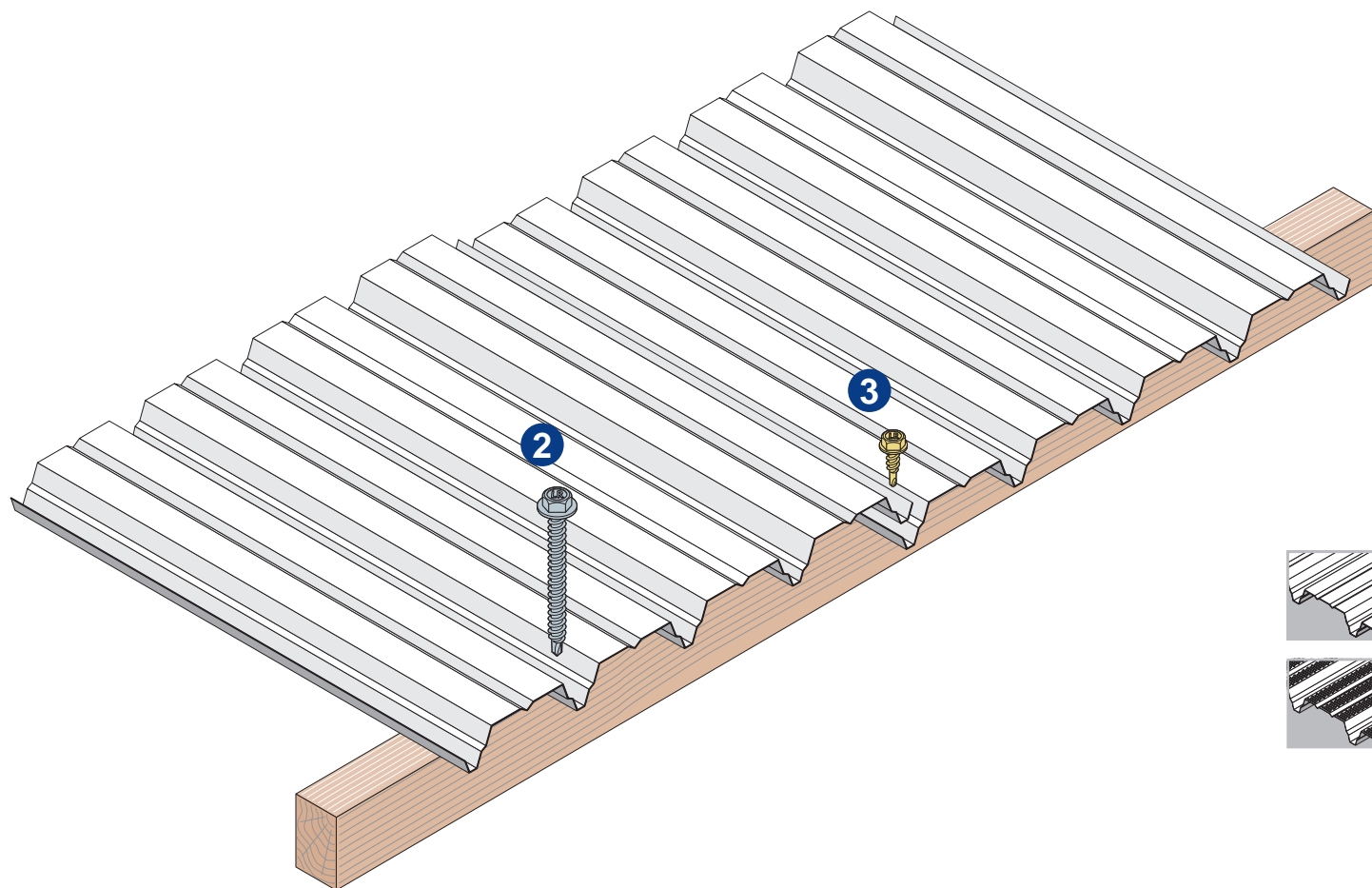
	Tête	Pointe	Matière	Page
Drillnox TH	TH	Foret	Bi-métal	55
Fastovis FC-E	TH	Foreuse	ZBJ-2C-3C	56
Fastovis FC-R2	TH	Foret	ZBJ-2C-3C	56
Goldovis SF	TH	Foret	ZBJ-2C-3C	57
Goldovis	TH	Foret	ZBJ-2C-3C	57
Rivet étanche	-	-	Alu/Acier - Alu/Inox	58
Rivet non étanche	-	-	Alu/Acier - Alu/Inox	59

Accessoires complémentaires

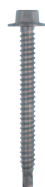


	Page
Plaque de répartition	60

FIXATION des BACS ACIER support d'étanchéité sur CHARPENTE BOIS



2 Fixation du bac sur la charpente bois



	<i>Tête</i>	<i>Pointe</i>	<i>Matière</i>	<i>Page</i>
Goldinox Bois	TH	Foret	Bi-métal	53
Goldovis Bois	TH	Foret	2C-3C	54
Goldofast Bois	TH	Foreuse	2C-3C	54

3 Couturage des bacs

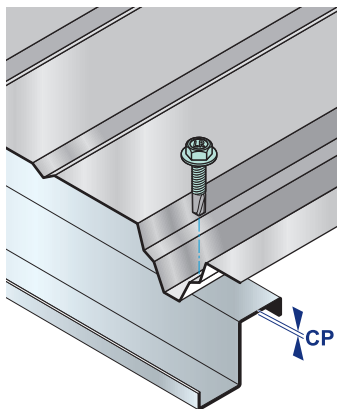


	<i>Tête</i>	<i>Pointe</i>	<i>Matière</i>	<i>Page</i>
Drillinox TH	TH	Foret	Bi-métal	55
Fastovis FC-E	TH	Foreuse	ZBJ-2C-3C	56
Fastovis FC-R2	TH	Foret	ZBJ-2C-3C	56
Goldovis SF	TH	Foret	ZBJ-2C-3C	57
Goldovis	TH	Foret	ZBJ-2C-3C	57
Rivet étanche	-	-	Alu/Acier - Alu/Inox	58
Rivet non étanche	-	-	Alu/Acier - Alu/Inox	59

Accessoires complémentaires



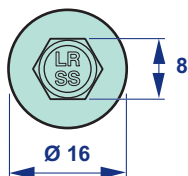
	<i>Page</i>
Plaquette de répartition	60



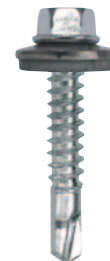
FIXATION des BACS ACIER support d'étanchéité sur CHARPENTE MÉTALLIQUE

Vis autoperceuse bi-métal pointe foret
Tête hexagonale montée avec rondelle Ø 16 inox

GOLDINOX PI



Acier inoxydable austénitique A4 Aisi 316 L
Pointe acier cémenté
+ Rd. Vulca Inox/EPDM



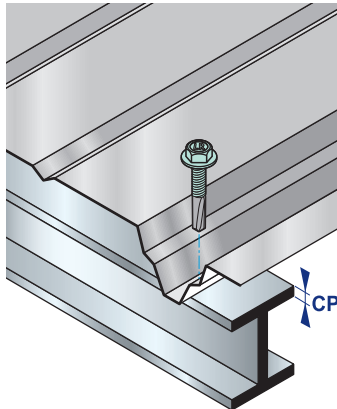
TÊTE INOX A4
CORPS
POINTE ACIER
Résistance corrosion
≥ 30 cycles Kesternich

F. T.
4014

CP	Ø x L	Réf.	CA maxi	H	Cond.	Code
1,5 à 3,5	5,5 x 28	3,5 PI	4	8	100	374 300

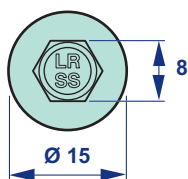
- Tête hexagonale et corps autotaraudeur en acier inoxydable, pointe foret et filet d'introduction en acier cémenté zingué
- Vis collerette standard montée avec rondelle spéciale inox Ø 16/ép. 1,5 mm + EPDM
- PI : Pointe pilote. Spécialement étudiée pour la fixation de plusieurs tôles minces. Permet le perçage de toutes les tôles avant l'engagement du filet dans le support
- Conforme au DTU 43.3 (Locaux forte ou très forte hygrométrie et/ou ambiance agressive)

DTU
43.3



Vis autoperceuse bi-métal pointe foret
Tête hexagonale à collerette large Ø 15 mm ép. 1,5 mm

GOLDINOX



Acier inoxydable austénitique A4 Aisi 316 L
Pointe acier cémenté



TÊTE INOX A4
CORPS
POINTE ACIER
Résistance corrosion
≥ 30 cycles Kesternich

F. T.
4016

CP	Ø x L	Réf.	CA maxi	H	Cond.	Code
4 à 12	5,5 x 40	12	12	8	100	374 420

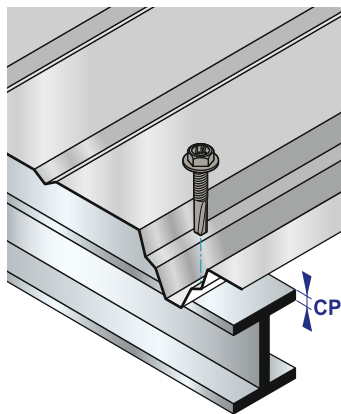
- Tête hexagonale et corps autotaraudeur en acier inoxydable, pointe foret et filet d'introduction en acier cémenté zingué
- Conforme au DTU 43.3 (Locaux forte ou très forte hygrométrie et/ou ambiance agressive)

DTU
43.3



Douilles de vissage pages 234 & 235
Visseuses page 231 & 232

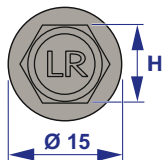
- CP : Capacité de perçage - L : Longueur - CA maxi : Capacité d'Assemblage maximum - H : Tête hexagonale



FIXATION des BACS ACIER support d'étanchéité sur CHARPENTE MÉTALLIQUE

Vis autoperceuse pointe foret
Tête hexagonale à collerette large Ø 15 mm ép. 1,5 mm

GOLDOVIS



Acier zingué bichromaté jaune
Acier traité Supracoat 2C ou 3C

ACIER ZBJ

Résistance corrosion
≥ 2 cycles Kesternich

SUPRACOAT 2C

Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich

SUPRACOAT 3C

Résistance corrosion
≥ 30 cycles Kesternich

F.T. 4020	CP	Ø x L	CA maxi	H	ACIER ZBJ		SUPRACOAT 2C		SUPRACOAT 3C	
	4x0,75 ou 2,5	6,3 x 25	12	10	Cond.	Code	Cond.	Code	Cond.	Code
					500	331 217	100	331 227	100	331 218
F.T. 4357	1,5 à 5	5,5 x 25	13	8	-	-	100	331 152	-	-
F.T. 4021	2 à 6	6,3 x 22 *	10	10	500	331 200	-	-	-	-
	2 à 6	6,3 x 22 *	10	10	100	331 202	100	331 203	100	331 204
F.T. 4022	4 à 12	5,5 x 32	13	8	500	331 210	100	331 215	100	331 213
F.T. 4023	4 à 15	6 x 35	16	10	500	331 100	-	-	-	-
	4 à 15	6 x 35	16	10	100	331 103	100	331 107	100	331 105

* Bénéficie d'un ATE n° 10-0181 délivré par le DIBt

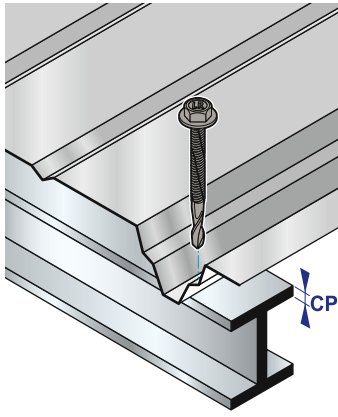
- P.V. d'essais VÉRITAS ou de notre laboratoire sur demande
- Conforme au DTU 43.3



Douilles de vissage pages 234 & 235
Visseuses pages 231 & 232

DTU
43.3

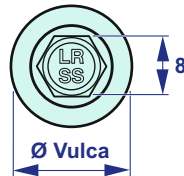
- CP : Capacité de perçage - L : Longueur - CA maxi : Capacité d'Assemblage maximum - H : Tête hexagonale



FIXATION des BACS ACIER support d'étanchéité sur CHARPENTE MÉTALLIQUE

Vis autoperceuse foret spiral point
Tête hexagonale montée avec rondelle Ø 16 inox

GOLDINOX SPIRAL



Acier inoxydable austénitique A4 Aisi 316 L
Pointe acier cémenté

TÊTE **INOX A4** CORPS
POINTE ACIER
Résistance corrosion
≥ 30 cycles Kesternich

F.T.
4167

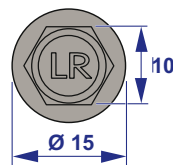
CP	Ø x L	CA maxi	H	Ø Vulca Inox	Cond.	Code
4 à 18	5,5 x 60	16	8	16	100	376 619

- Tête hexagonale et corps autotaraudeur en acier inoxydable, pointe foret et filet d'introduction en acier cémenté zingué
- Vis collerette standard montée avec rondelle spéciale inox Ø 16/ép. 1,5 mm + EPDM
- Conforme au DTU 43.3

DTU
43.3

Vis autoperceuse foret spiral point
Tête hexagonale à collerette large Ø 15 mm ép. 1,5 mm

GOLDOVIS SPIRAL



Acier zingué bichromaté jaune
Acier traité Supracoat 2C ou 3C

ACIER ZBJ

Résistance corrosion
≥ 2 cycles Kesternich

SUPRACOAT 2C

Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich

SUPRACOAT 3C

Résistance corrosion
≥ 30 cycles Kesternich

F.T.
4168

CP	Ø x L	CA maxi	H	Cond.	Code	Cond.	Code	Cond.	Code
4 à 18	6,3 x 63	35	10	100	331 130	100	331 132	100	331 133

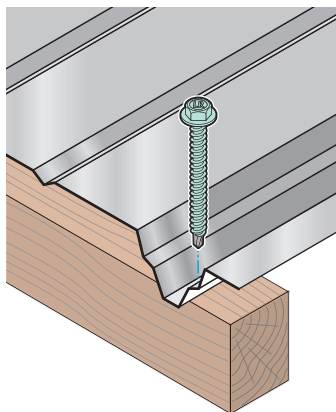
- Conforme au DTU 43.3

DTU
43.3



Douilles de vissage pages 234 & 235
Visseuses pages 231 & 232

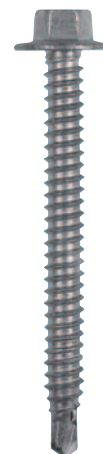
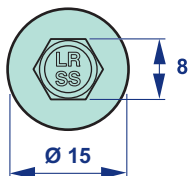
- CP : Capacité de perçage - L : Longueur - CA maxi : Capacité d'Assemblage maximum - H : Tête hexagonale



FIXATION des BACS ACIER support d'étanchéité sur CHARPENTE BOIS

Vis autoperceuse bi-métal pointe foret
Tête hexagonale à collerette large Ø 15 mm ép. 1,5 mm

GOLDINOX BOIS



Acier inoxydable austénitique A4 Aisi 316 L
Pointe acier cémenté

TÊTE INOX A4 CORPS
POINTE ACIER
Résistance corrosion
≥ 30 cycles Kesternich

F. T.
4017

CP	Ø x L	CS maxi	H	Cond.	Code
1 à 3x0,75	6,3 x 60	5	8	100	374 450

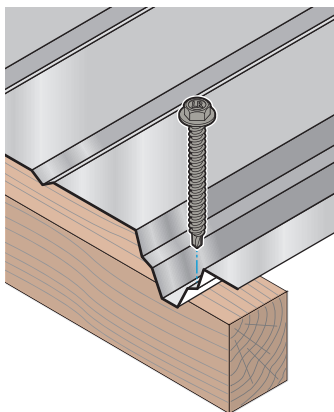
- Tête hexagonale et corps autotaraudeur en acier inoxydable, pointe foret et filet d'introduction en acier cémenté zingué
- Conforme au DTU 43.3 (Locaux forte ou très forte hygrométrie et/ou ambiance agressive)

DTU
43.3



Douilles de vissage pages 234 & 235
Visseuses pages 231 & 232

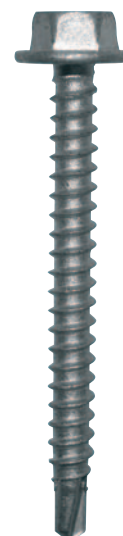
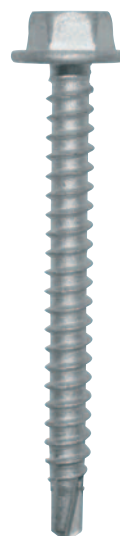
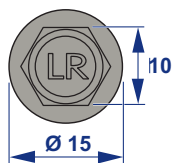
- CP : Capacité de perçage - L : Longueur - CS maxi : Capacité de Serrage maximum - H : Tête hexagonale



FIXATION des BACS ACIER support d'étanchéité sur CHARPENTE BOIS

Vis autoperceuse pointe foret
Tête hexagonale à collerette large Ø 15 mm ép. 1,5 mm

GOLDOVIS BOIS



Acier traité Supracoat 2C ou 3C

SUPRACOAT 2C

Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich

SUPRACOAT 3C

Résistance corrosion
≥ 30 cycles Kesternich

F.T.
4024

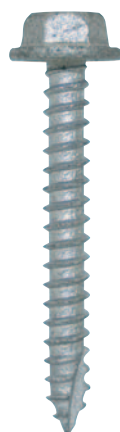
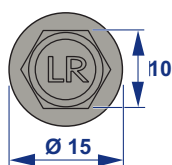
CP	Ø x L	CS maxi	H	Cond.	Code	Cond.	Code
4x0,75	6,5 x 63	13	10	500	331 222	100	331 224

• Conforme au DTU 43.3

DTU
43.3

Vis autoperceuse pointe foreuse avec fraisure
Tête hexagonale à collerette large Ø 15 mm ép. 1,5 mm

GOLDOFAST BOIS



Acier traité Supracoat 2C ou 3C

SUPRACOAT 2C

Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich

SUPRACOAT 3C

Résistance corrosion
≥ 30 cycles Kesternich

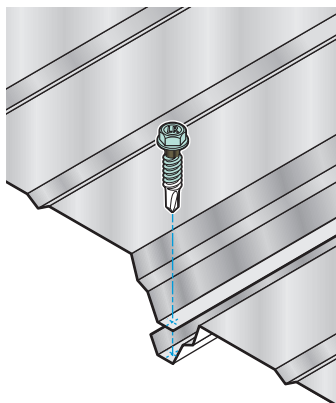
F.T.
2046

CP	Ø x L	CS maxi	H	Cond.	Code	Cond.	Code
2x0,75	6,5 x 51	1,5	10	100	331 454	100	331 452
2x0,75	6,5 x 51	1,5	10	500	331 451		

• Conforme au DTU 43.3

DTU
43.3

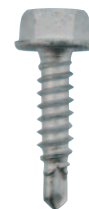
• CP : Capacité de perçage - L : Longueur - CS maxi : Capacité de Serrage maximum - H : Tête hexagonale



COUTURAGE des BACS ACIER support d'étanchéité

Vis autoperceuse bi-métal pointe foret Tête hexagonale à collerette

DRILLNOX TH



Acier inoxydable austénitique A2 Aisi 304 L
Pointe acier cémenté

TÊTE INOX A2 CORPS
POINTE ACIER
Résistance corrosion
≥ 30 cycles Kesternich

F. T.
4001

CP	Ø x L	Réf.	CA maxi	H	Cond.	Code
2 à 3x0,75	4,8 x 20	3T	5	8	100	372 493

Acier inoxydable austénitique A4 Aisi 316 L
Pointe acier cémenté

TÊTE INOX A4 CORPS
POINTE ACIER
Résistance corrosion
≥ 30 cycles Kesternich

F. T.
4002

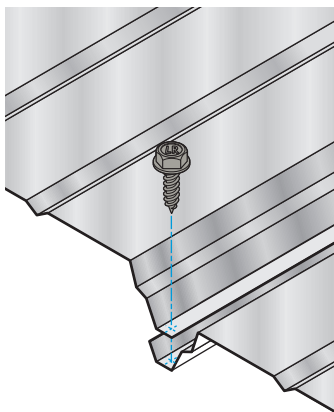
CP	Ø x L	Réf.	CA maxi	H	Cond.	Code
2 à 3x0,75	6,3 x 25	3T	6	8	100	372 399

- Tête hexagonale et corps autotaraudeur en acier inoxydable, pointe foret et filet d'introduction en acier cémenté zingué
- Réf. 3T : Capacité de perçage de 2 à 3 Tôles de 0,75 mm
- Conforme au DTU 43.3
- Bac perforé en creux d'onde support d'étanchéité



Douilles de vissage pages 234 & 235
Visseuses pages 231 & 232

- CP : Capacité de perçage - L : Longueur - CA maxi : Capacité d'Assemblage maximum - H : Tête hexagonale



COUTURAGE des BACS ACIER support d'étanchéité

Vis autoperceuse pointe foreuse Tête hexagonale à collerette

FASTOVIS FC-E



Acier zingué bichromaté jaune
Acier traité Supracoat 2C ou 3C



ACIER ZBJ

Résistance corrosion
≥ 2 cycles Kesternich



SUPRACOAT 2C

Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich



SUPRACOAT 3C

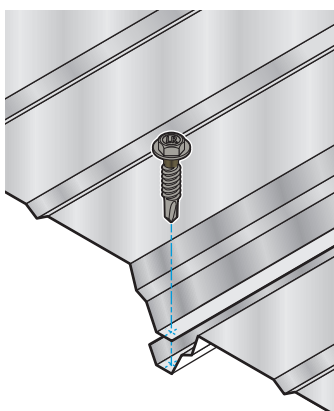
Résistance corrosion
≥ 30 cycles Kesternich

F.T.
4126

CP	Ø x L	Réf.	CA maxi	H	Cond.	Code	Cond.	Code	Cond.	Code
2x0,75	4,8 x 16	FC-E	2x0,75	8	500	284 100	500	284 104	500	284 105

- Bout pointu sans avant trou
- Couturage du bac acier "support d'étanchéité" et fixation des relevés
- Conforme au DTU 43.3

DTU
43.3



Vis autoperceuse pointe foret Tête hexagonale à collerette

FASTOVIS FC-R2



Acier zingué bichromaté jaune
Acier traité Supracoat 2C ou 3C



ACIER ZBJ

Résistance corrosion
≥ 2 cycles Kesternich



SUPRACOAT 2C

Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich



SUPRACOAT 3C

Résistance corrosion
≥ 30 cycles Kesternich

F.T.
4127

CP	Ø x L	Réf.	CA maxi	H	Cond.	Code	Cond.	Code	Cond.	Code
2 à 4x0,75	4,8 x 17	FC-R2	4x0,75	8	100	284 112				
2 à 4x0,75	4,8 x 17	FC-R2	4x0,75	8	500	284 110	500	284 113	100	284 115

- Couturage du bac acier "support d'étanchéité" et fixation des relevés
- Conforme au DTU 43.3

DTU
43.3

FASTOVIS FC-SF



Acier zingué
Acier traité Supracoat 2C ou 3C



ACIER ZINGUÉ

Résistance corrosion
≥ 2 cycles Kesternich



SUPRACOAT 2C

Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich



SUPRACOAT 3C

Résistance corrosion
≥ 30 cycles Kesternich

F.T.
4128

CP	Ø x L	Réf.	CA maxi	H	Cond.	Code	Cond.	Code	Cond.	Code
2 à 4x0,75	4,8 x 20	FC-SF	4x0,75	8	100	283 923	500	283 926	500	283 934

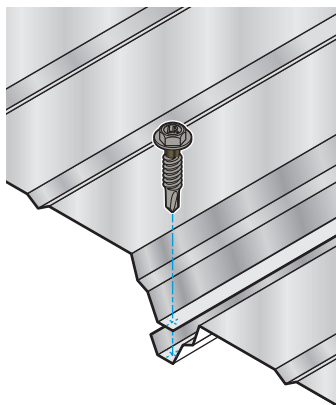
- Couturage du bac acier "support d'étanchéité" et fixation des relevés
- Conforme au DTU 43.3

DTU
43.3



Douilles de vissage pages 234 & 235
Visseuses pages 231 & 232

- CP : Capacité de perçage - L : Longueur - CA maxi : Capacité d'Assemblage maximum - H : Tête hexagonale



COUTURAGE des BACS ACIER support d'étanchéité

Vis autoperceuse pointe foret
Tête hexagonale à collerette large Ø 15 mm ép. 1,5 mm

GOLDOVIS SF



Acier zingué bichromaté jaune
Acier traité Supracoat 2C ou 3C

ACIER ZBJ

Résistance corrosion
≥ 2 cycles Kesternich

SUPRACOAT 2C

Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich

SUPRACOAT 3C

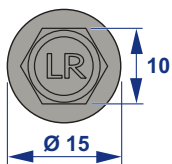
Résistance corrosion
≥ 30 cycles Kesternich

F. T.	CP	Ø x L	Réf.	CA maxi	H	Cond.	Code	Cond.	Code	Cond.	Code
4019	0,75 à 1,5	6,3 x 22	1,5 SF	7	8	100	331 180	100	331 182	100	331 181

- Conforme au DTU 43.3
- Sans Filet avec moletage sous tête : Fixation et couturage de tôles minces

DTU
43.3

GOLDOVIS



Acier zingué bichromaté jaune
Acier traité Supracoat 2C ou 3C

ACIER ZBJ

Résistance corrosion
≥ 2 cycles Kesternich

SUPRACOAT 2C

Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich

SUPRACOAT 3C

Résistance corrosion
≥ 30 cycles Kesternich

F. T.	CP	Ø x L	Réf.	CA maxi	H	Cond.	Code	Cond.	Code	Cond.	Code
4018	0,75 à 1,5	6,3 x 22	1,5	10	10	500	333 900	100	333 904	100	333 905

F. T.	CP	Ø x L	Réf.	CA maxi	H	Cond.	Code	Cond.	Code	Cond.	Code
4020	4x0,75 ou 2,5	6,3 x 25	4T/2,5	12	10	500	331 217	100	331 227	100	331 218

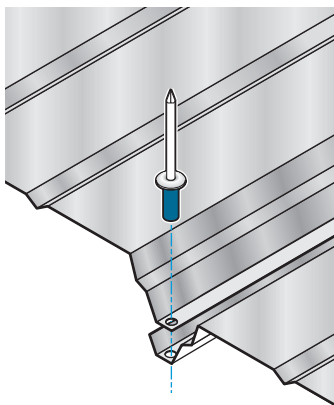
- Conforme au DTU 43.3

DTU
43.3



Douilles de vissage pages 234 & 235
Visseuses pages 231 & 232

- CP : Capacité de perçage - L : Longueur - CA maxi : Capacité d'Assemblage maximum - H : Tête hexagonale



COUTURAGE des BACS ACIER support d'étanchéité

Rivet étanche

RIVET ÉTANCHE ALU/ACIER COLORIV ALU/ACIER ÉTANCHE



Rivet aluminium
Mandrin acier zingué



ALUMINIUM

ACIER ZINGUÉ



ALUMINIUM

ACIER ZINGUÉ

Ø x L	d _w	S _{mini}	S _{maxi}	Cond.	Code	Cond.	Code
4,8 x 11,5	9,5	2x0,75	6,4	500	274 090	500	276 900

- Conforme au DTU 43.3
- Teintes : nuancier Etanco page 46

DTU
43.3

RIVET ÉTANCHE ALUNOX COLORIV ALUNOX



Rivet aluminium
Mandrin acier inoxydable A2



ALUMINIUM

INOX A2



ALUMINIUM

INOX A2

F.T.
2241

Ø x L	d _w	S _{mini}	S _{maxi}	Cond.	Code	Cond.	Code
4,8 x 13	9,5	2x0,75	7,9	500	270 500	500	270 502

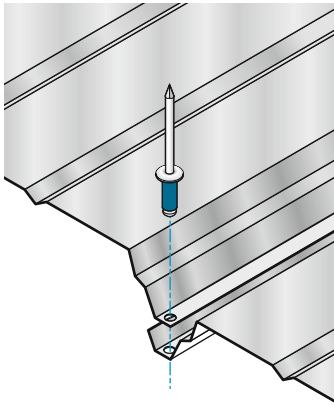
- Conforme au DTU 43.3
- Teintes : nuancier Etanco page 46

DTU
43.3



Forets HSS pour préperçage Ø5, page 240
Riveteuses ou extenseurs pages 241 à 243

- d_w : Diamètre collerette - L : Longueur - S_{mini} : Épaisseur nominale à sertir minimum - S_{maxi} : Épaisseur nominale à sertir maximum



COUTURAGE des BACS ACIER support d'étanchéité

Rivet non étanche

RIVET ALU/ACIER N.E. COLORIV ALU/ACIER N.E.



Rivet aluminium
Mandrin acier zingué



ALUMINIUM

ACIER ZINGUÉ



ALUMINIUM

ACIER ZINGUÉ

Ø x L	d _w	S _{mini}	S _{maxi}	Cond.	Code	Cond.	Code
4,8 x 12	9,5	5	7	500	275 210	500	275 215

- Conforme au DTU 43.3
- Teintes : nuancier Etanco page 46

DTU
43.3

RIVET TOUT INOX N.E. COLORIV INOX N.E.



Rivet acier inoxydable A2



ALUMINIUM

INOX A2



ALUMINIUM

INOX A2

Ø x L	d _w	S _{mini}	S _{maxi}	Cond.	Code	Cond.	Code
4,8 x 12	9	2x0,75	7,5	500	273 580	500	273 582

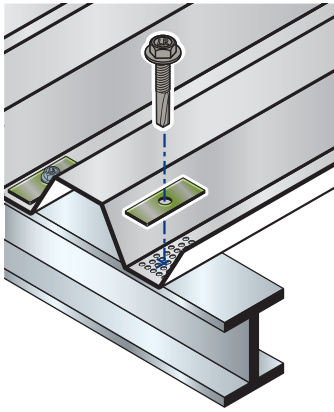
- Conforme au DTU 43.3
- Teintes : nuancier Etanco page 46

DTU
43.3



Forets HSS pour préperçage Ø5, page 240
Riveteuses ou extenseurs pages 241 à 243

- d_w : Diamètre collerette - L : Longueur - S_{mini} : Épaisseur nominale à sertir minimum - S_{maxi} : Épaisseur nominale à sertir maximum



FIXATION des BACS ACIER support d'étanchéité ACCESSOIRES COMPLÉMENTAIRES

Plaquette métallique de répartition pour vis tête hexagonale

PLAQUETTE BAC

Acier inoxydable austénitique A2 Aisi 304-Ép. 15/10°

INOX A2

Longueur	Largeur	Ø trou	Cond.	Code
40	15	7	500	293 413

- Plaquette de répartition creux d'onde pour fixation de bac acier "support d'étanchéité" sur la charpente
- Spécifique pour bac support d'étanchéité grande portée
- Conforme au DTU 43.3

DTU
43.3



Acier galvanisé Z275-Ép. 15/10°

GALVANISÉ

Longueur	Largeur	Ø trou	Cond.	Code
30	15	7	500	293 420

- Plaquette de répartition creux d'onde pour fixation de bac acier "support d'étanchéité" sur la charpente
- Conforme au DTU 43.3

DTU
43.3



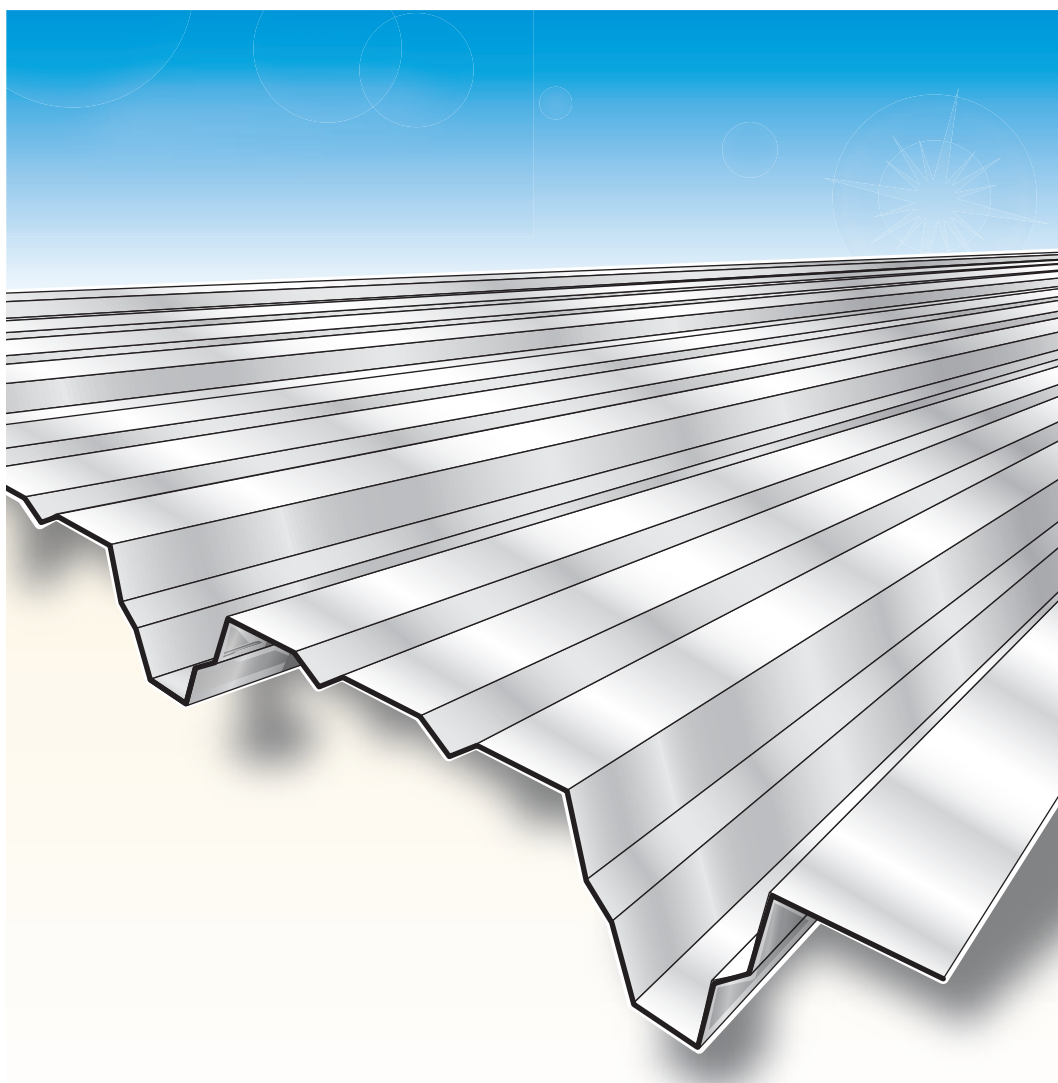
DRILLNOX TH page 55
GOLDOVIS pages 51 & 57

NOTES

A series of horizontal dotted lines for taking notes.

NOTES

A series of horizontal dotted lines for writing notes.



Fixation mécanique sur bac acier plein

Système à rupture de pont thermique haute performance pour isolants

64 à 73

Fixation mécanique pour isolant semi-rigide

74 à 83

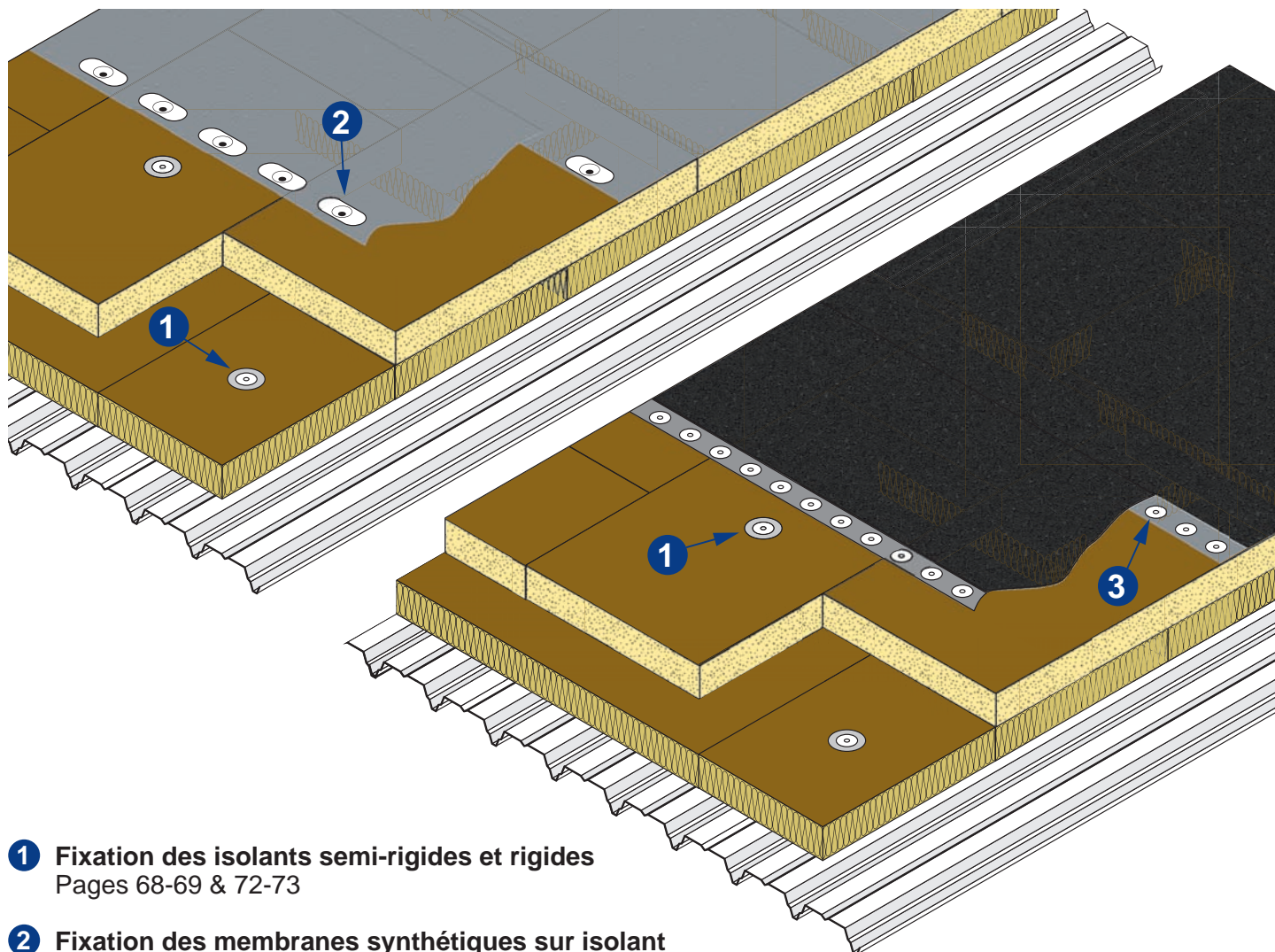
Fixation mécanique pour isolant rigide

84 à 93

Fixation mécanique sans isolant

94 & 95

FIXATION MÉCANIQUE sur BAC ACIER PLEIN



- 1** Fixation des isolants semi-rigides et rigides
Pages 68-69 & 72-73
- 2** Fixation des membranes synthétiques sur isolant
Pages 66-67 & 70-71
- 3** Fixation des membranes bitumineuses sur isolant
Pages 68-69 & 72-73

Liste des attelages (fixation + fût plastique) avec ATE



ISODRILL TT Bi-métal



EGB / 2C

Ép. Bac :

0,75 à 2x1

0,75 à 1,5

Page :

66 à 69

70 à 73

Système à rupture de pont thermique



Etancoplast HP4L 82x40



Etancoplast HP4L Ø40



SYSTÈME à RUPTURE de PONT THERMIQUE HAUTE PERFORMANCE

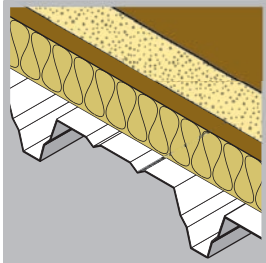
1 Fixation des isolants semi-rigides * et rigides

Solide au pas



(*) Isolant semi-rigide = compression à 10 % inférieure à 100 kPa

Vis simple filet



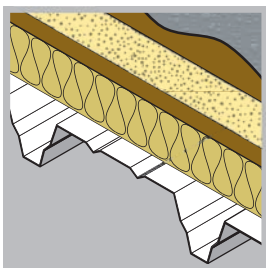
	<i>Tête</i>	<i>Pointe</i>	<i>Matière</i>	<i>Page</i>
ISODRILL TT	Trompette	Foret	Bi-métal	68-69
EGB	Trompette	Foret	2C	72-73

2 Fixation des membranes synthétiques sur isolant

Solide au pas



Vis simple filet



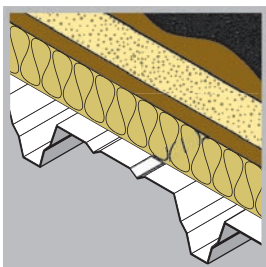
	<i>Tête</i>	<i>Pointe</i>	<i>Matière</i>	<i>Page</i>
ISODRILL TT	Trompette	Foret	Bi-métal	66-67
EGB	Trompette	Foret	2C	70-71

3 Fixation des membranes bitumineuses sur isolant

Solide au pas



Vis simple filet



	<i>Tête</i>	<i>Pointe</i>	<i>Matière</i>	<i>Page</i>
ISODRILL TT	Trompette	Foret	Bi-métal	68-69
EGB	Trompette	Foret	2C	72-73

FIXATION MÉCANIQUE sur BAC ACIER PLEIN

Vis autoperceuse bi-métal Ø4,8 - Tête trompette Ø8,5 empreinte PH2

Support bac acier plein ≥ 0,75 mm



ISODRILL TT

Acier inoxydable austénitique A4 Aisi 316 L
Pointe acier cémenté

F.T.
2010

CP	Ø x L	Cond.	Code
0,75 à 2x10/10 ^e	4,8 x 70	500	304 303
0,75 à 2x10/10 ^e	4,8 x 80	500	304 305
0,75 à 2x10/10 ^e	4,8 x 90	500	304 308
0,75 à 2x10/10 ^e	4,8 x 100	500	304 306
0,75 à 2x10/10 ^e	4,8 x 120	500	304 307
0,75 à 2x10/10 ^e	4,8 x 140	500	304 317
0,75 à 2x10/10 ^e	4,8 x 160	500	304 319

TÊTE INOX A4 CORPS

POINTE ACIER

Résistance corrosion
≥ 30 cycles Kesternich

- Conforme à l'ETAG 006.EOTA et bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB
- Conforme au DTU 43.3
- Tête et corps autotaraudeur en acier inoxydable, pointe foret et filet d'introduction en acier cémenté zingué
- Mesure de la perméance à la vapeur d'eau - Rapport d'essais CSTB n° CPM/03-0059 bis



Fût plastique 82 x 40



ETANCOPLAST HP4L 82 x 40

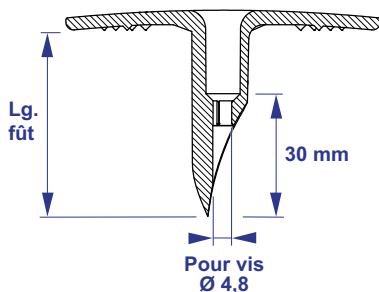
Tête et fût polyamide blanc

POLYAMIDE

Lg. Fût	Pour vis Ø	Cond.	Code
50	4,8	1000	235 050
100	4,8	500	235 100
150	4,8	500	235 150
200	4,8	250	235 200
240	4,8	250	235 240

N

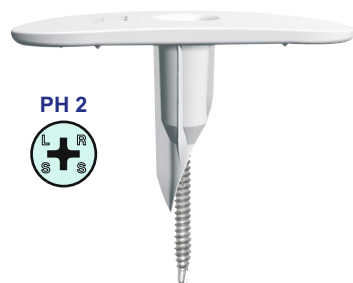
- **Nouveauté**
- Conforme à l'ETAG 006.EOTA et bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB
- Conforme au DTU 43.3
- **Application sur bac acier** : Épaisseur à Serrer (CS) = Longueur fût Etancoplast + Longueur vis - 50 mm



Porte-embout inox à clips aimanté (code 323 105) page 235
Embouts de vissage Phillips n°2 page 236
Outils de pose ETANCOPLAST HP4L pages 226 & 227

- CP : Capacité de Perçage sur Acier (minimum/maximum) - CS mini : Capacité de Serrage minimum - CS maxi : Capacité de Serrage maximum - Lg. Fût : Longueur fût plastique

Fût plastique 82x40 prémonté avec vis autoperceuse bi-métal Ø4,8 Support bac acier plein ≥ 0,75 mm

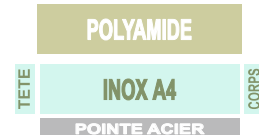


PH 2



ETANCOPLAST HP4L 82x40 + ISODRILL TT

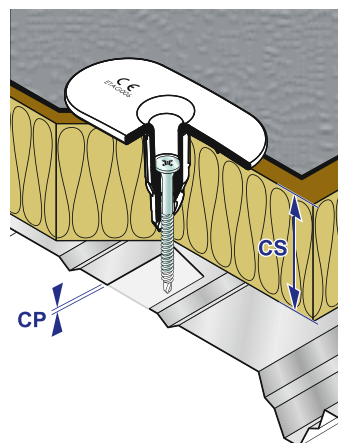
Tête et fût polyamide blanc
+ Acier inoxydable austénitique A4 Aisi 316 L
Pointe acier cémenté



Résistance corrosion
≥ 30 cycles Kesternich

F. T.
2010

CS maxi	CP	Lg. Fût	Lg. Vis	Carton de	Code
70	0,75 à 2x10/10 ^e	50	70	500	237 070
80	0,75 à 2x10/10 ^e	50	80	500	237 080
90	0,75 à 2x10/10 ^e	50	90	500	237 090
100	0,75 à 2x10/10 ^e	50	100	500	237 100
110	0,75 à 2x10/10 ^e	50	120	400	237 110
120	0,75 à 2x10/10 ^e	100	70	400	237 120
130	0,75 à 2x10/10 ^e	100	80	400	237 130
140	0,75 à 2x10/10 ^e	100	90	400	237 140
150	0,75 à 2x10/10 ^e	100	100	400	237 150
160	0,75 à 2x10/10 ^e	100	120	300	237 160
170	0,75 à 2x10/10 ^e	150	70	300	237 170
180	0,75 à 2x10/10 ^e	150	80	300	237 180
190	0,75 à 2x10/10 ^e	150	90	300	237 190
200	0,75 à 2x10/10 ^e	150	100	300	237 200
210	0,75 à 2x10/10 ^e	150	120	300	237 210
220	0,75 à 2x10/10 ^e	200	70	200	237 220
230	0,75 à 2x10/10 ^e	200	80	200	237 230
240	0,75 à 2x10/10 ^e	200	90	200	237 240
250	0,75 à 2x10/10 ^e	200	100	200	237 250
260	0,75 à 2x10/10 ^e	240	70	200	237 260
270	0,75 à 2x10/10 ^e	240	80	200	237 270
280	0,75 à 2x10/10 ^e	240	90	150	237 280
290	0,75 à 2x10/10 ^e	240	100	150	237 290
300	0,75 à 2x10/10 ^e	240	120	150	237 300
310	0,75 à 2x10/10 ^e	240	120	100	237 310
320	0,75 à 2x10/10 ^e	240	140	100	237 320
330	0,75 à 2x10/10 ^e	240	140	100	237 330
340	0,75 à 2x10/10 ^e	240	160	100	237 340
350	0,75 à 2x10/10 ^e	240	160	100	237 350



- Conforme à l'ETAG 006.EOTA et bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB
- Conforme au DTU 43.3
- **Avantages :**
 - Ce système prémonté à une vis, associé à l'outil de pose ANDYPLAST HP ou Canne de pose, augmente la productivité de pose d'étanchéité sur bac acier
 - Assure la rupture du pont thermique
 - Assure la non perforation du revêtement d'étanchéité
 - Diminue la corrosion de la vis
 - Facilite la pénétration dans les différents complexes d'étanchéité + isolant
 - Divise par 5 le coefficient de transmission thermique
 - Mesure de la perméance à la vapeur d'eau - Rapport d'essais CSTB n° CPM/03-0059 bis
- **Application :**
 - Système à rupture thermique pour fixation d'étanchéité (revêtement synthétique) sur bac acier plein ép. 0,75 ou 10/10^e mm. Spécialement adapté aux bâtiments à forte et très forte hygrométrie
 - Grâce à sa pointe foret, ISODRILL s'utilise aussi pour la fixation en périphérie aux recouvrements des costières



de produits Outils de pose ETANCOPLAST HP4L pages 226 & 227

- CP : Capacité de Perçage sur Acier (minimum/maximum) - CS maxi : Capacité de Serrage maximum - Lg. Fût : Longueur fût plastique - Lg. Vis : Longueur vis

FIXATION MÉCANIQUE sur BAC ACIER PLEIN

Vis autoperceuse bi-métal Ø4,8 - Tête trompette Ø8,5 empreinte PH2

Support bac acier plein ≥ 0,75 mm



ISODRILL TT

Acier inoxydable austénitique A4 Aisi 316 L
Pointe acier cémenté

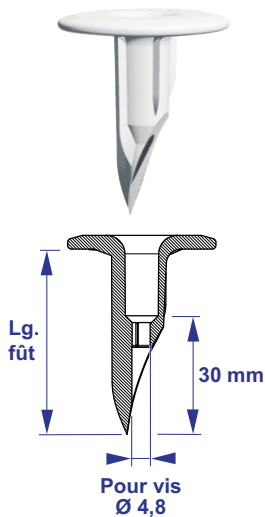
F.T.
2010

CP	Ø x L	Cond.	Code
0,75 à 2x10/10 ^e	4,8 x 70	500	304 303
0,75 à 2x10/10 ^e	4,8 x 80	500	304 305
0,75 à 2x10/10 ^e	4,8 x 90	500	304 308
0,75 à 2x10/10 ^e	4,8 x 100	500	304 306
0,75 à 2x10/10 ^e	4,8 x 120	500	304 307
0,75 à 2x10/10 ^e	4,8 x 140	500	304 317
0,75 à 2x10/10 ^e	4,8 x 160	500	304 319

- Conforme à l'ETAG 006.EOTA et bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB
- Conforme au DTU 43.3
- Tête et corps autotaraudeur en acier inoxydable, pointe foret et filet d'introduction en acier cémenté zingué
- Mesure de la perméance à la vapeur d'eau - Rapport d'essais CSTB n° CPM/03-0059 bis



Fût plastique et rondelle métallique de répartition



ETANCOPLAST HP4L Ø40

Tête et fût polyamide blanc

POLYAMIDE

Lg. Fût	Pour vis Ø	Cond.	Code
50	4,8	1000	234 050
100	4,8	500	234 100
150	4,8	500	234 150
200	4,8	250	234 200
240	4,8	250	234 240

N

- **N Nouveauté**
- Conforme à l'ETAG 006.EOTA et bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB
- Conforme au DTU 43.3
- **Application sur bac acier** : Épaisseur à Serrer (CS) = Longueur fût Etancoplast + Longueur vis - 50 mm



Rondelle Ø70

Pour panneaux isolants

Acier galvanisé - ép. 8/10^e

GALVANISÉ

Ø trou	Prof. cuvette	Cond.	Code
16	6,5	500	294 929

- Conforme au DTU 43.3



Porte-embout inox à clips aimanté (code 323 105) page 235
Embouts de vissage Phillips n°2 page 236
Outils de pose ETANCOPLAST HP4L pages 226 & 227

- CP : Capacité de Perçage sur Acier (minimum/maximum) - CS mini : Capacité de Serrage minimum - CS maxi : Capacité de Serrage maximum - Lg. Fût : Longueur fût plastique

Fût plastique Ø40 prémonté avec vis auto-perceuse bi-métal Ø4,8

Support bac acier plein $\geq 0,75$ mm

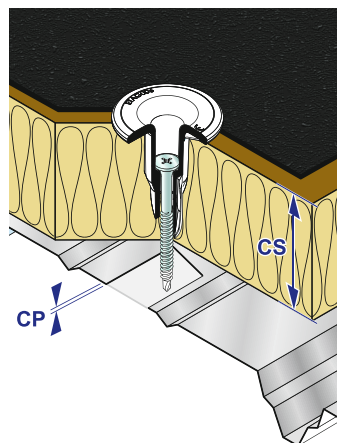
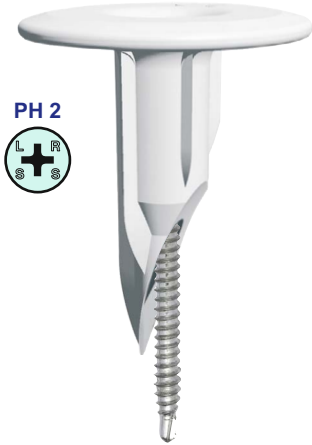
**ETANCOPLAST HP4L Ø40
+ ISODRILL TT**

Tête et fût polyamide blanc
+ Acier inoxydable austénitique A4 Aisi 316 L
Pointe acier cémenté

POLYAMIDE	
TÊTE	INOX A4
CORPS	
POINTE ACIER	
Résistance corrosion ≥ 30 cycles Kesternich	

F. T.
2010

CS maxi	CP	Lg. Fût	Lg. Vis	Carton de	Code
70	0,75 à 2x10/10 ^e	50	70	500	236 070
80	0,75 à 2x10/10 ^e	50	80	500	236 080
90	0,75 à 2x10/10 ^e	50	90	500	236 090
100	0,75 à 2x10/10 ^e	50	100	500	236 100
110	0,75 à 2x10/10 ^e	50	120	400	236 110
120	0,75 à 2x10/10 ^e	100	70	400	236 120
130	0,75 à 2x10/10 ^e	100	80	400	236 130
140	0,75 à 2x10/10 ^e	100	90	400	236 140
150	0,75 à 2x10/10 ^e	100	100	400	236 150
160	0,75 à 2x10/10 ^e	100	120	300	236 160
170	0,75 à 2x10/10 ^e	150	70	300	236 170
180	0,75 à 2x10/10 ^e	150	80	300	236 180
190	0,75 à 2x10/10 ^e	150	90	300	236 190
200	0,75 à 2x10/10 ^e	150	100	300	236 200
210	0,75 à 2x10/10 ^e	150	120	300	236 210
220	0,75 à 2x10/10 ^e	200	70	200	236 220
230	0,75 à 2x10/10 ^e	200	80	200	236 230
240	0,75 à 2x10/10 ^e	200	90	200	236 240
250	0,75 à 2x10/10 ^e	200	100	200	236 250
N 260	0,75 à 2x10/10 ^e	240	70	200	236 260
N 270	0,75 à 2x10/10 ^e	240	80	200	236 270
N 280	0,75 à 2x10/10 ^e	240	90	150	236 280
N 290	0,75 à 2x10/10 ^e	240	100	150	236 290
N 300	0,75 à 2x10/10 ^e	240	120	150	236 300
N 310	0,75 à 2x10/10 ^e	240	120	100	236 310
N 320	0,75 à 2x10/10 ^e	240	140	100	236 320
N 330	0,75 à 2x10/10 ^e	240	140	100	236 330
N 340	0,75 à 2x10/10 ^e	240	160	100	236 340
N 350	0,75 à 2x10/10 ^e	240	160	100	236 350



- N Nouveauté**
- Conforme à l'ETAG 006.EOTA et bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB
- Avantages :**
 - Ce système prémonté à une vis, associé à l'outil de pose ANDYPLAST HP ou Canne de pose, augmente la productivité de pose d'étanchéité sur bac acier
 - Assure la rupture du pont thermique
 - Assure la non perforation du revêtement d'étanchéité
 - Diminue la corrosion de la vis
 - Facilite la pénétration dans les différents complexes d'étanchéité + isolant
 - Divise par 5 le coefficient de transmission thermique
 - Mesure de la perméance à la vapeur d'eau - Rapport d'essais CSTB n° CPM/03-0059 bis
- Application :**
 - Système à rupture thermique pour fixation d'étanchéité (revêtement bitume) sur bac acier plein ép. 0,75 ou 10/10^e mm. Spécialement adapté aux bâtiments à forte et très forte hygrométrie
 - Grâce à sa pointe foret, ISODRILL s'utilise aussi pour la fixation en périphérie aux recouvrements des costières



+ de produits → Outils de pose ETANCOPLAST HP4L pages 226 & 227

• CP : Capacité de Perçage sur Acier (minimum/maximum) - CS maxi : Capacité de Serrage maximum - Lg. Fût : Longueur fût plastique - Lg. Vis : Longueur vis

FIXATION MÉCANIQUE sur BAC ACIER PLEIN

Vis autoperceuse acier Ø4,8 - Tête trompette Ø8,5 empreinte PH2

Support bac acier plein ≥ 0,75 mm



EGB

Acier traité Supracoat 2C

F.T.
2008

SUPRACOAT 2C

Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich

CP	Ø x L	Cond.	Code
0,75 à 1,5	4,8 x 70	1000	306 085
0,75 à 1,5	4,8 x 80	1000	306 087
0,75 à 1,5	4,8 x 90	1000	306 095
0,75 à 1,5	4,8 x 100	1000	306 089
0,75 à 1,5	4,8 x 110	1000	306 116
0,75 à 1,5	4,8 x 120	1000	306 091
0,75 à 1,5	4,8 x 130	1000	306 093
0,75 à 1,5	4,8 x 140	500	306 119
0,75 à 1,5	4,8 x 150	500	306 097
0,75 à 1,5	4,8 x 180	500	306 098
0,75 à 1,5	4,8 x 200	500	306 099
0,75 à 1,5	4,8 x 220	500	306 104
0,75 à 1,5	4,8 x 240	500	306 106
0,75 à 1,5	4,8 x 260	500	306 108
0,75 à 1,5	4,8 x 280	500	306 110
0,75 à 1,5	4,8 x 300	500	306 112

- CP : 0,75 à 1,5 : Conforme à l'ETAG 006.EOTA et bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB
- Conforme au DTU 43.3



Fût plastique 82 x 40



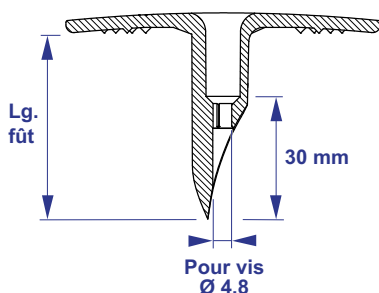
ETANCOPLAST HP4L 82 x 40

Tête et fût polyamide blanc

POLYAMIDE

Lg. Fût	Pour vis Ø	Cond.	Code
50	4,8	1000	235 050
100	4,8	500	235 100
150	4,8	500	235 150
200	4,8	250	235 200
240	4,8	250	235 240

- **N** **Nouveauté**
- Conforme à l'ETAG 006.EOTA et bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB
- Conforme au DTU 43.3
- **Application sur bac acier** : Épaisseur à Serrer (CS) = Longueur fût Etancoplast + Longueur vis - 50 mm



Porte-embout inox à clips aimanté (code 323 105) page 235
 Embouts de vissage Phillips n° 2 page 236
 Outils de pose ETANCOPLAST HP4L pages 226 & 227

- CP : Capacité de Perçage sur Acier (minimum/maximum) - CS mini : Capacité de Serrage minimum - CS maxi : Capacité de Serrage maximum - Lg. Fût : Longueur fût plastique

Fût plastique 82x40 prémonté avec vis autoperceuse acier Ø4,8

Support bac acier plein $\geq 0,75$ mm

ETANCOPLAST HP4L 82x40 + EGB

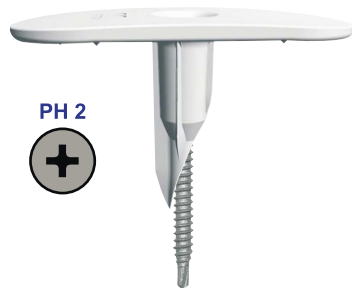
Tête et fût polyamide blanc
+ Acier traité Supracoat 2C

POLYAMIDE

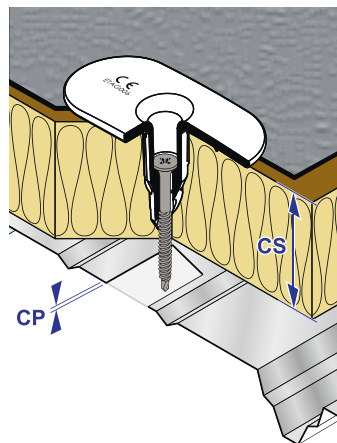
SUPRACOAT 2C

Résistance corrosion ≥ 15 cycles Kesternich

F.T.
2008



PH 2



	CS maxi	CP	Lg. Fût	Lg. Vis	Carton de	Code
	70	0,75 à 1,5	50	70	500	255 070
	80	0,75 à 1,5	50	80	500	255 080
	90	0,75 à 1,5	50	90	500	255 090
	100	0,75 à 1,5	50	100	500	255 100
	110	0,75 à 1,5	50	110	400	255 110
	120	0,75 à 1,5	100	70	400	255 120
	130	0,75 à 1,5	100	80	400	255 130
	140	0,75 à 1,5	100	90	400	255 140
	150	0,75 à 1,5	100	100	400	255 150
	160	0,75 à 1,5	100	110	300	255 160
	170	0,75 à 1,5	150	70	300	255 170
	180	0,75 à 1,5	150	80	300	255 180
	190	0,75 à 1,5	150	90	300	255 190
	200	0,75 à 1,5	150	100	300	255 200
	210	0,75 à 1,5	150	110	300	255 210
	220	0,75 à 1,5	200	70	200	255 220
	230	0,75 à 1,5	200	80	200	255 230
	240	0,75 à 1,5	200	90	200	255 240
	250	0,75 à 1,5	200	100	200	255 250
N	260	0,75 à 1,5	240	70	200	255 260
N	270	0,75 à 1,5	240	80	100	255 270
N	280	0,75 à 1,5	240	90	200	255 280
N	290	0,75 à 1,5	240	100	150	255 290
N	300	0,75 à 1,5	240	110	100	255 300
N	310	0,75 à 1,5	240	120	100	255 310
N	320	0,75 à 1,5	240	130	100	255 320
N	330	0,75 à 1,5	240	140	100	255 330
N	340	0,75 à 1,5	240	150	100	255 340
N	350	0,75 à 1,5	240	180	100	255 350
N	360	0,75 à 1,5	240	180	100	255 360
N	370	0,75 à 1,5	240	180	100	255 370
N	380	0,75 à 1,5	240	200	100	255 380
N	390	0,75 à 1,5	240	200	100	255 390
N	400	0,75 à 1,5	240	220	100	255 400
N	410	0,75 à 1,5	240	220	100	255 410
N	420	0,75 à 1,5	240	240	100	255 420
N	430	0,75 à 1,5	240	240	100	255 430
N	440	0,75 à 1,5	240	260	100	255 440
N	450	0,75 à 1,5	240	260	100	255 450
N	460	0,75 à 1,5	240	280	100	255 460
N	470	0,75 à 1,5	240	280	100	255 470
N	480	0,75 à 1,5	240	300	100	255 480
N	490	0,75 à 1,5	240	300	100	255 490

- **N** Nouveauté
- Conforme à l'ETAG 006.EOTA et bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB
- Conforme au DTU 43.3
- Avantages : voir page 35



+ de produits → Outils de pose ETANCOPLAST HP4L pages 226 & 227

- CP : Capacité de Perçage sur Acier (minimum/maximum) - CS maxi : Capacité de Serrage maximum - Lg. Fût : Longueur fût plastique - Lg. Vis : Longueur vis

FIXATION MÉCANIQUE sur BAC ACIER PLEIN

Vis autoperceuse acier Ø4,8 - Tête trompette Ø8,5 empreinte PH2

Support bac acier plein ≥ 0,75 mm



PH 2



EGB

Acier traité Supracoat 2C

F.T.
2008

SUPRACOAT 2C

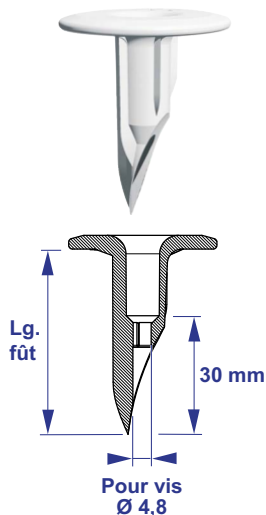
Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich

CP	Ø x L	Cond.	Code
0,75 à 1,5	4,8 x 70	1000	306 085
0,75 à 1,5	4,8 x 80	1000	306 087
0,75 à 1,5	4,8 x 90	1000	306 095
0,75 à 1,5	4,8 x 100	1000	306 089
0,75 à 1,5	4,8 x 110	1000	306 116
0,75 à 1,5	4,8 x 120	1000	306 091
0,75 à 1,5	4,8 x 130	1000	306 093
0,75 à 1,5	4,8 x 140	500	306 119
0,75 à 1,5	4,8 x 150	500	306 097
0,75 à 1,5	4,8 x 180	500	306 098
0,75 à 1,5	4,8 x 200	500	306 099
0,75 à 1,5	4,8 x 220	500	306 104
0,75 à 1,5	4,8 x 240	500	306 106
0,75 à 1,5	4,8 x 260	500	306 108
0,75 à 1,5	4,8 x 280	500	306 110
0,75 à 1,5	4,8 x 300	500	306 112

- CP : 0,75 à 1,5 : Conforme à l'ETAG 006.EOTA et bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB
- Conforme au DTU 43.3



Fût plastique et rondelle métallique de répartition



ETANCOPLAST HP4L Ø40

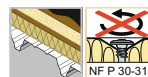
Tête et fût polyamide blanc

POLYAMIDE

Lg. Fût	Pour vis Ø	Cond.	Code
50	4,8	1000	234 050
100	4,8	500	234 100
150	4,8	500	234 150
200	4,8	250	234 200
240	4,8	250	234 240



- **N Nouveauté**
- Conforme à l'ETAG 006.EOTA et bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB
- Conforme au DTU 43.3
- **Application sur bac acier** : Épaisseur à Serrer (CS) = Longueur fût Etancoplast + Longueur vis - 50 mm



Rondelle Ø70

Pour panneaux isolants

Acier galvanisé - ép. 8/10°

GALVANISÉ

Ø trou	Prof. cuvette	Cond.	Code
16	6,5	500	294 929

- Conforme au DTU 43.3



- CP : Capacité de Perçage sur Acier (minimum / maximum) - CS mini : Capacité de Serrage minimum - CS maxi : Capacité de Serrage maximum - Lg. Fût : Longueur fût plastique

Fût plastique Ø40 prémonté avec vis autoperceuse acier Ø4,8

Support bac acier plein ≥ 0,75 mm

**ETANCOPLAST HP4L Ø40
+ EGB**

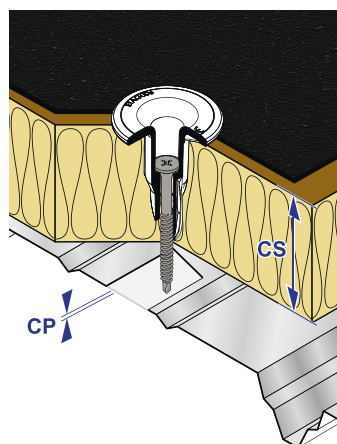
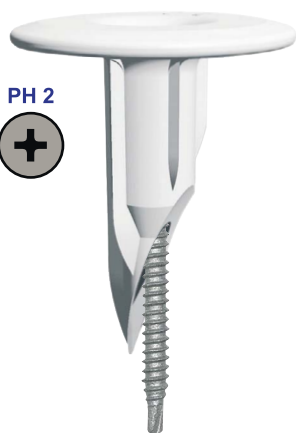
Tête et fût polyamide blanc
+ Acier traité Supracoat 2C

POLYAMIDE

SUPRACOAT 2C

Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich

F.T.
2008



CS maxi	CP	Lg. Fût	Lg. Vis	Carton de	Code
70	0,75 à 1,5	50	70	500	257 070
80	0,75 à 1,5	50	80	500	257 080
90	0,75 à 1,5	50	90	500	257 090
100	0,75 à 1,5	50	100	500	257 100
110	0,75 à 1,5	50	110	400	257 110
120	0,75 à 1,5	100	70	400	257 120
130	0,75 à 1,5	100	80	400	257 130
140	0,75 à 1,5	100	90	400	257 140
150	0,75 à 1,5	100	100	400	257 150
160	0,75 à 1,5	100	110	300	257 160
170	0,75 à 1,5	150	70	400	257 170
180	0,75 à 1,5	150	80	300	257 180
190	0,75 à 1,5	150	90	300	257 190
200	0,75 à 1,5	150	100	300	257 200
210	0,75 à 1,5	150	110	300	257 210
220	0,75 à 1,5	200	70	200	257 220
230	0,75 à 1,5	200	80	200	257 230
240	0,75 à 1,5	200	90	200	257 240
250	0,75 à 1,5	200	100	200	257 250
N 260	0,75 à 1,5	240	70	100	257 260
N 270	0,75 à 1,5	240	80	100	257 270
N 280	0,75 à 1,5	240	90	200	257 280
N 290	0,75 à 1,5	240	100	150	257 290
N 300	0,75 à 1,5	240	110	100	257 300
N 310	0,75 à 1,5	240	120	100	257 310
N 320	0,75 à 1,5	240	130	100	257 320
N 330	0,75 à 1,5	240	140	100	257 330
N 340	0,75 à 1,5	240	150	100	257 340
N 350	0,75 à 1,5	240	180	100	257 350
N 360	0,75 à 1,5	240	180	100	257 360
N 370	0,75 à 1,5	240	180	100	257 370
N 380	0,75 à 1,5	240	200	100	257 380
N 390	0,75 à 1,5	240	200	100	257 390
N 400	0,75 à 1,5	240	220	100	257 400
N 410	0,75 à 1,5	240	220	100	257 410
N 420	0,75 à 1,5	240	240	100	257 420
N 430	0,75 à 1,5	240	240	100	257 430
N 440	0,75 à 1,5	240	260	100	257 440
N 450	0,75 à 1,5	240	260	100	257 450
N 460	0,75 à 1,5	240	280	100	257 460
N 470	0,75 à 1,5	240	280	100	257 470
N 480	0,75 à 1,5	240	300	100	257 480
N 490	0,75 à 1,5	240	300	100	257 490

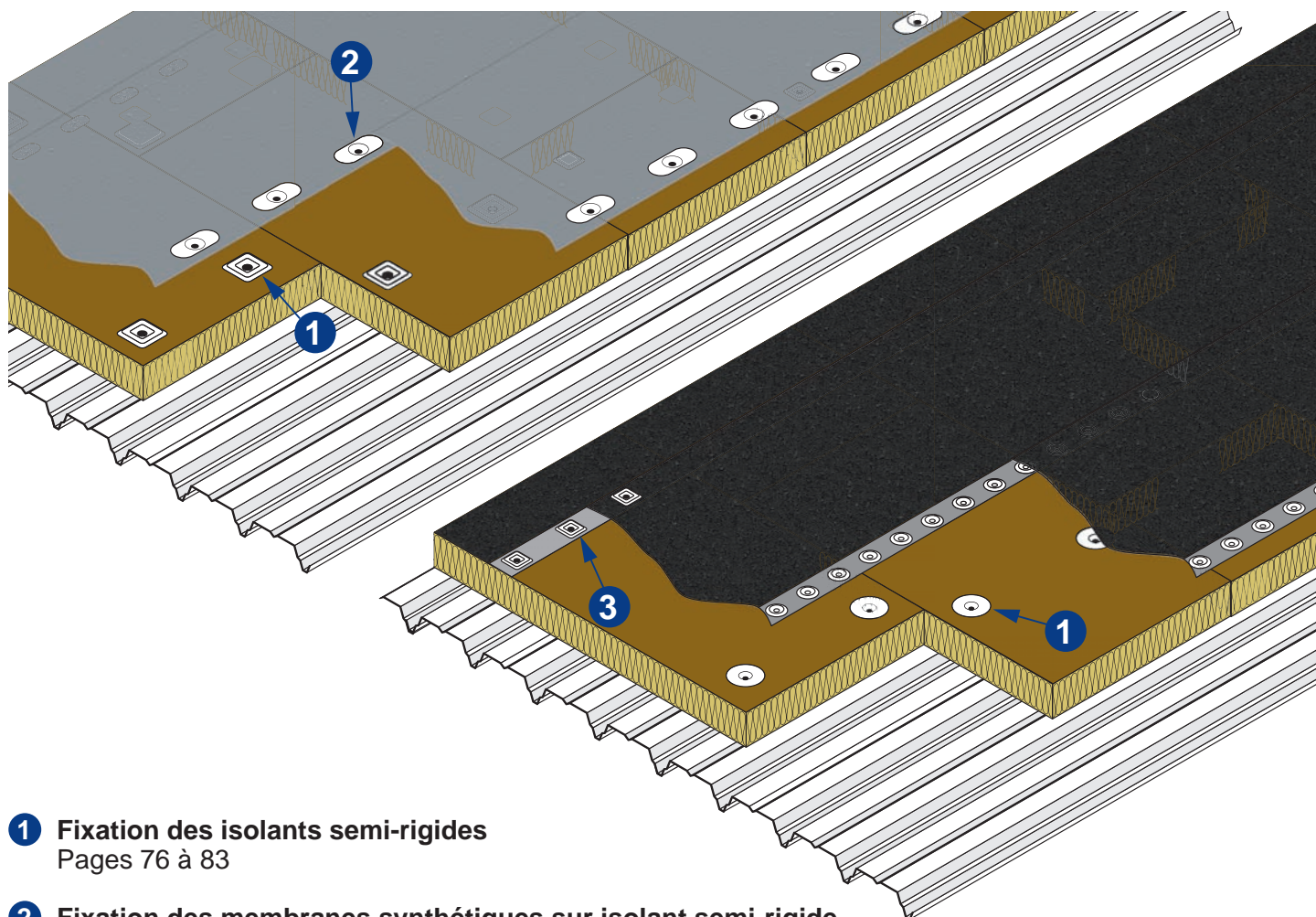
- **N Nouveauté**
- Conforme à l'ETAG 006.EOTA et bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB
- Conforme au DTU 43.3
- Avantages : voir page 35



+ de produits → Outils de pose ETANCOPLAST HP4L pages 226 & 227

- CP : Capacité de Perçage sur Acier (minimum/maximum) - CS maxi : Capacité de Serrage maximum - Lg. Fût : Longueur fût plastique - Lg. Vis : Longueur vis

FIXATION MÉCANIQUE sur BAC ACIER PLEIN



1 Fixation des isolants semi-rigides
Pages 76 à 83

2 Fixation des membranes synthétiques sur isolant semi-rigide
Pages 76 à 83

3 Fixation des membranes bitumineuses sur isolant semi-rigide
Pages 80 à 83

Liste des attelages (fixation + plaquette métallique) avec ATE



ISODRILL TH DF/Bi-métal



Ép. Bac : 0,75 à 2x1

Page : 76-77



EHB DF/2C



0,75 à 1,5

78-79



EVDF DF/2C



0,75 à 1,5

80-81



EVDF/2C



0,8

82-83

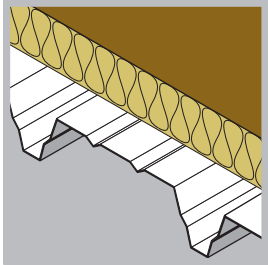
Plaquette/Rd. Alu/Zinc	Code	ISODRILL TH DF/Bi-métal	EHB DF/2C	EVDF DF/2C	EVDF/2C
82x40R	294 705				
82x40R	294 701				
40x40	294 780				
Ø40	603 491				
64x64	294 765				

1 Fixation des isolants semi-rigides *

Solide au pas



(*) Isolant semi-rigide = compression à 10 % inférieure à 100 kPa



Vis Double Filet DF

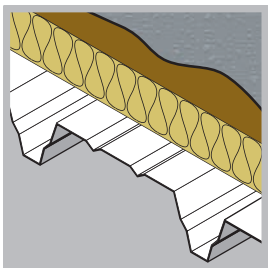
	Tête	Pointe	Matière	Page
ISODRILL TH DF	TH	Foret	Inox A4	76-77
EHB DF	TH	Foret	2C	78-79
EVB DF	Plate	Foret	2C	80-81
EVDF	Plate	Foreuse	ZBJ-2C-3C	82-83

2 Fixation des membranes synthétiques sur isolant semi-rigide *

Solide au pas



(*) Isolant semi-rigide = compression à 10 % inférieure à 100 kPa



Vis Double Filet DF

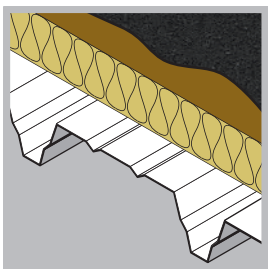
	Tête	Pointe	Matière	Page
ISODRILL TH DF	TH	Foret	Inox A4	76-77
EHB DF	TH	Foret	2C	78-79
EVB DF	Plate	Foret	2C	80-81
EVDF	Plate	Foreuse	ZBJ-2C-3C	82-83

3 Fixation des membranes bitumineuses sur isolant semi-rigide *

Solide au pas



(*) Isolant semi-rigide = compression à 10 % inférieure à 100 kPa

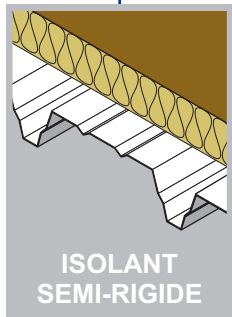


Vis Double Filet DF

	Tête	Pointe	Matière	Page
EVB DF	Plate	Foret	2C-3C	80-81
EVDF	Plate	Foreuse	ZBJ-2C-3C	82-83

FIXATION MÉCANIQUE sur BAC ACIER PLEIN

Rondelles et plaquettes de répartition



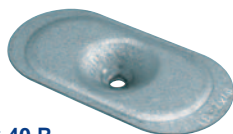
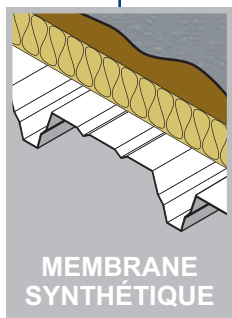
Ø 70



Ø 70



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
Ø 70	Alu/Zinc	10/10°	4,5	7	15 cycles	500	294 926
Ø 70	Acier Galva	8/10°	4,5	6	2 cycles	500	294 721



82 x 40 R



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
82 x 40 R	Alu/Zinc	10/10°	5,1	8	15 cycles	1000	294 705



Vis autoperceuse bi-métal double filet pointe foret Tête hexagonale à collerette



ISODRILL TH DF

Acier inoxydable austénitique A4 Aisi 316 L
Pointe acier cémenté

F. T.
2005

TÊTE **INOX A4** CORPS
POINTE ACIER

Résistance corrosion
≥ 30 cycles Kesternich

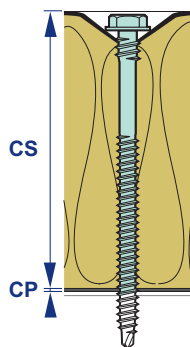
CP	Ø x L	CS mini	CS maxi	Cond.	Code
0,75 à 2x10/10°	4,8 x 80	33	60	500	304 205
0,75 à 2x10/10°	4,8 x 100	53	80	500	304 207
0,75 à 2x10/10°	4,8 x 120	53	100	500	304 208
0,75 à 2x10/10°	4,8 x 140	73	120	500	304 209
0,75 à 2x10/10°	4,8 x 160	93	140	500	304 210

- Conforme à l'ETAG 006.ETA et bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB
- Conforme au DTU 43.3
- E-cahier 3563 : résistance au vent des systèmes d'étanchéité de toitures fixées mécaniquement (voir tableau page 11)
- E-cahier 3564 : résistance au vent des isolants, supports de systèmes d'étanchéité de toitures (voir tableau page 12)
- Le choix de la fixation sera fonction du type de support d'étanchéité et de la classification des locaux en fonction de leur hygrométrie et de l'ambiance intérieure (voir annexe B pages 26 et 27)
- L'association ISODRILL TH DF à une plaquette DF assure le "SOLIDE au PAS" en conformité avec la norme NF P 30-317 et limite les risques de perforation du revêtement d'étanchéité.
- Résistance au DÉVISSAGE en conformité aux normes NF P 30-315 (Juillet 1998) & ETAG 006
- Tête et corps autotaraudeur en acier inoxydable, pointe foret et filet d'introduction en acier cémenté zingué
- Mesure de la perméance à la vapeur d'eau - Rapport d'essais CSTB n° CPM / 03-0059 bis



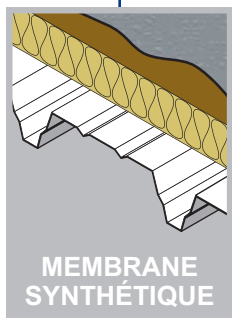
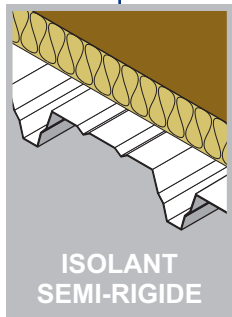
Douilles de vissage TH8 pages 234-235
Visseuses pages 231-232

- CP : Capacité de Perçage sur Acier (minimum/maximum) - L : Longueur de vis sous tête
CS mini/maxi : Capacité de Serrage minimum/maximum



FIXATION MÉCANIQUE sur BAC ACIER PLEIN

Rondelles et plaquettes de répartition



Ø 70



Ø 70



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
Ø 70	Alu/Zinc	10/10°	4,5	7	15 cycles	500	294 926
Ø 70	Acier Galva	8/10°	4,5	6	2 cycles	500	294 721



82 x 40 R



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
82 x 40 R	Alu/Zinc	10/10°	5,1	8	15 cycles	1000	294 705
82 x 40 R	Alu/Zinc	10/10°	4,5	6,2	15 cycles	100	294 675



- Plaquette spécifique pour EHB DF en bande



Vis autoperceuse double filet pointe foret Tête hexagonale à collerette

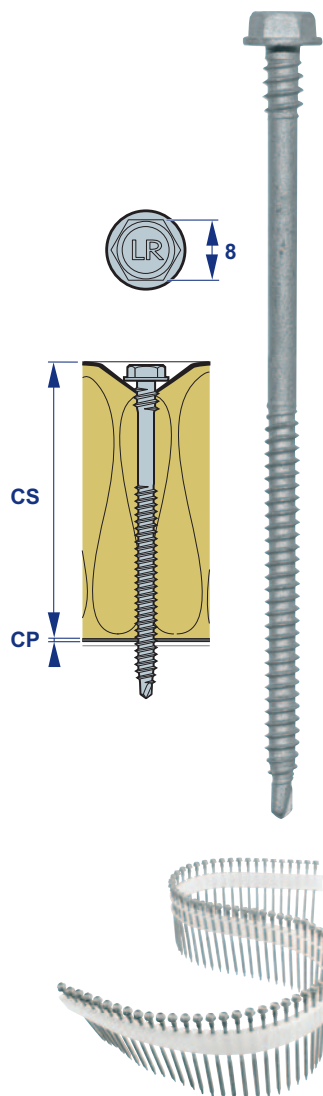
EHB DF

Acier traité Supracoat 2C

F. T.
2003

SUPRACOAT 2C

Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich



CP	Ø x L	CS mini	CS maxi	Cond.	Code
0,75 à 2x1,25	4,8 x 60	15	40	1 000	305 605
0,75 à 2x1,25	4,8 x 80	35	60	1 000	305 615
0,75 à 2x1,25	4,8 x 100	55	80	500	305 625
0,75 à 2x1,25	4,8 x 120	75	100	500	305 635
0,75 à 2x1,25	4,8 x 140	95	120	500	305 645
0,75 à 2x1,25	4,8 x 160	115	140	500	305 655
0,75 à 2x1,25	4,8 x 180	135	160	500	305 665
0,75 à 2x1,25	4,8 x 200	155	180	100	305 701
0,75 à 2x1,25	4,8 x 220	175	200	100	305 705
0,75 à 2x1,25	4,8 x 240	195	220	100	305 709
0,75 à 2x1,25	4,8 x 260	215	240	100	305 713
0,75 à 2x1,25	4,8 x 280	235	260	100	305 717
0,75 à 2x1,25	4,8 x 300	255	280	100	305 721
0,75 à 2x1,25	4,8 x 320	275	300	100	305 725
0,75 à 2x1,25	4,8 x 340	295	320	100	305 729
0,75 à 2x1,25	4,8 x 360	315	340	100	305 733
0,75 à 2x1,25	4,8 x 380	325	360	100	305 735
0,75 à 2x1,25	4,8 x 400	345	380	100	305 737

EHB DF en bande

CP	Ø x L	CS mini	CS maxi	Carton de *	Code
0,75 à 2x1,25	4,8 x 60	15	40	14 bandes	305 670
0,75 à 2x1,25	4,8 x 80	35	60	14 bandes	305 672
0,75 à 2x1,25	4,8 x 100	55	80	14 bandes	305 674
0,75 à 2x1,25	4,8 x 120	75	100	14 bandes	305 676
0,75 à 2x1,25	4,8 x 140	95	120	14 bandes	305 678
0,75 à 2x1,25	4,8 x 160	115	140	14 bandes	305 680
0,75 à 2x1,25	4,8 x 180	135	160	14 bandes	305 682
0,75 à 2x1,25	4,8 x 200	155	180	14 bandes	305 684
0,75 à 2x1,25	4,8 x 220	175	200	14 bandes	305 686
0,75 à 2x1,25	4,8 x 240	195	220	14 bandes	305 688

(*) Bande composée de 75 vis

- Conforme au DTU 43.3
- Conforme à l'ETAG 006.EOTA et bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB
- E-cahier 3563 : résistance au vent des systèmes d'étanchéité de toitures fixées mécaniquement (voir tableau page 11)
- E-cahier 3564 : résistance au vent des isolants, supports de systèmes d'étanchéité de toitures (voir tableau page 12)
- Le choix de la fixation sera fonction du type de support d'étanchéité et de la classification des locaux en fonction de leur hygrométrie et de l'ambiance intérieure (voir annexe B pages 26 et 27)
- L'association EHB DF à une plaquette DF assure le "SOLIDE au PAS" en conformité avec la norme NF P 30-317, limite les risques de perforation du revêtement d'étanchéité et évite le dévissage de la fixation.
- Résistance au DÉVISSAGE en conformité aux normes NF P 30-315 (Juillet 1998) & ETAG 006
- Grâce à sa pointe foret, EHB DF s'utilise aussi pour la fixation en périphérie aux recouvrements des costières
- Traitement Supracoat 3C sur demande (résistance à la corrosion ≥ 30 CK)

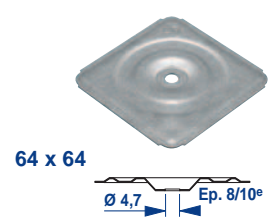
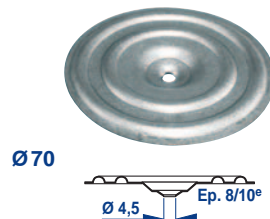
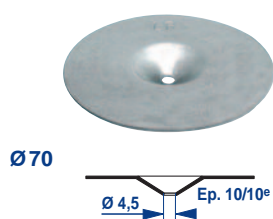
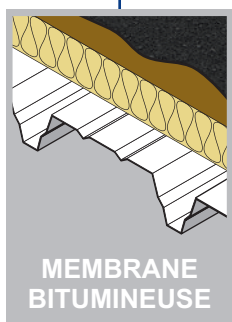
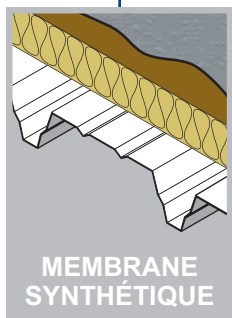
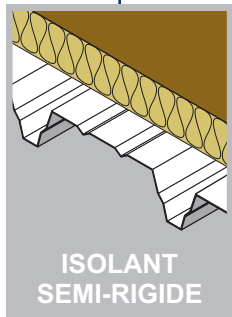


Douilles de vissage TH8 pages 234-235
Visseuses pages 231-232
ET 240-A page 230

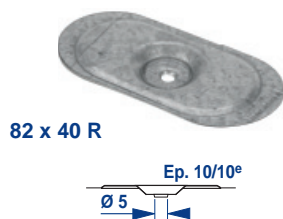
- CP : Capacité de Perçage sur Acier (minimum/maximum) - L : Longueur de vis sous tête
CS mini/maxi : Capacité de Serrage minimum/maximum

FIXATION MÉCANIQUE sur BAC ACIER PLEIN

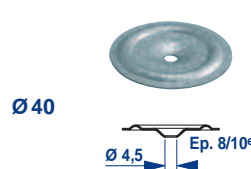
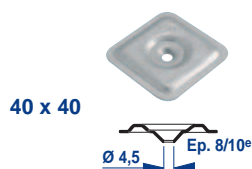
Rondelles et plaquettes de répartition



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
Ø 70	Alu/Zinc	10/10 ^e	4,5	7	15 cycles	500	294 926
Ø 70	Acier Galva	8/10 ^e	4,5	6	2 cycles	500	294 721
64 x 64	Acier Galva	8/10 ^e	4,7	3,7	2 cycles	1000	294 685



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
82 x 40 R	Alu/Zinc	10/10 ^e	5	4,5	15 cycles	1000	294 712



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
40 x 40	Alu/Zinc	8/10 ^e	4,5	2,2	15 cycles	1000	294 780
Ø 40	Alu/Zinc	8/10 ^e	4,5	2,4	15 cycles	1000	603 491



Vis autoperceuse double filet pointe foret Tête plate Ø 12 mm empreinte Phillips n° 2

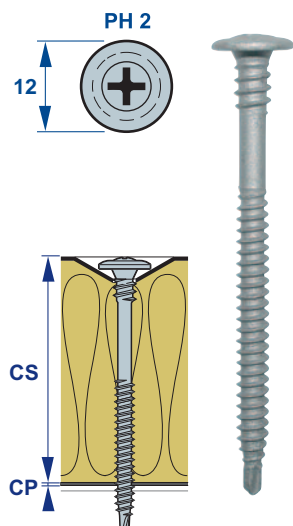
EVB DF

Acier traité Supracoat 2C

SUPRACOAT 2C

Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich

F. T.
2002



CP	Ø x L	CS mini	CS maxi	Cond.	Code
0,75 à 1,5	4,8 x 65	20	45	500	308 893
0,75 à 1,5	4,8 x 75	30	55	500	308 895
0,75 à 1,5	4,8 x 80	35	60	500	308 910
0,75 à 1,5	4,8 x 90	45	70	500	308 881
0,75 à 1,5	4,8 x 100	55	80	500	308 912
0,75 à 1,5	4,8 x 110	65	90	500	308 891
0,75 à 1,5	4,8 x 120	75	100	500	308 914
0,75 à 1,5	4,8 x 130	85	110	500	308 884
0,75 à 1,5	4,8 x 140	95	120	500	308 916
0,75 à 1,5	4,8 x 160	115	140	500	308 901
0,75 à 1,5	4,8 x 180	135	160	500	308 905
0,75 à 1,5	4,8 x 200	155	180	100	308 966
0,75 à 1,5	4,8 x 220	175	200	100	308 967
0,75 à 1,5	4,8 x 240	195	220	100	308 968
0,75 à 1,5	4,8 x 260	215	240	100	308 969

- Conforme à l'ETAG 006.EOTA et bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB
- Conforme au DTU 43.3
- E-cahier 3563 : résistance au vent des systèmes d'étanchéité de toitures fixées mécaniquement (voir tableau page 11)
- E-cahier 3564 : résistance au vent des isolants, supports de systèmes d'étanchéité de toitures (voir tableau page 12)
- Le choix de la fixation sera fonction du type de support d'étanchéité et de la classification des locaux en fonction de leur hygrométrie et de l'ambiance intérieure (voir annexe B pages 26 et 27)
- L'association EVB DF à une plaquette DF assure le "SOLIDE au PAS" en conformité avec la norme NF P 30-317, limite les risques de perforation du revêtement d'étanchéité et évite le dévissage de la fixation.
- Résistance au DÉVISSAGE en conformité aux normes NF P 30-315 (Juillet 1998) & ETAG 006
- Traitement Supracoat 3C sur demande (résistance à la corrosion ≥ 30 CK)

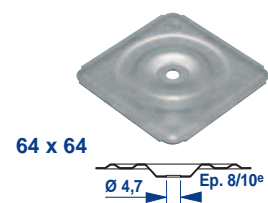
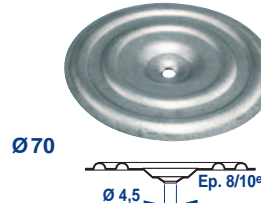
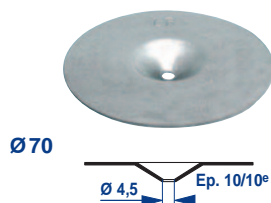
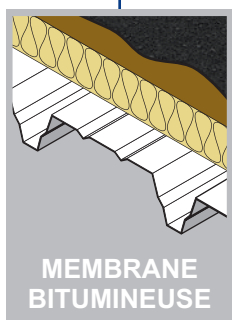
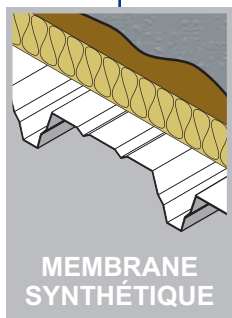
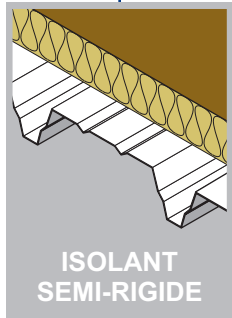


Porte-embout inox à clips aimanté (code 323 105) page 235
 Embouts de vissage Phillips n° 2 page 236
 Visseuses pages 231-232

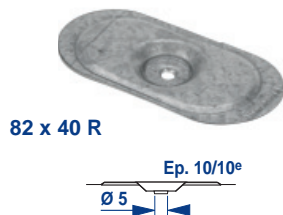
- CP : Capacité de Perçage sur Acier (minimum/maximum) - L : Longueur de vis sous tête
 CS mini/maxi : Capacité de Serrage minimum/maximum

FIXATION MÉCANIQUE sur BAC ACIER PLEIN

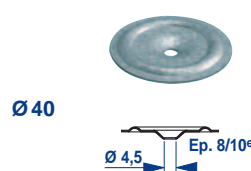
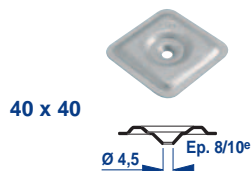
Rondelles et plaquettes de répartition



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
Ø 70	Alu/Zinc	10/10 ^e	4,5	7	15 cycles	500	294 926
Ø 70	Acier Galva	8/10 ^e	4,5	6	2 cycles	500	294 721
64 x 64	Acier Galva	8/10 ^e	4,7	3,7	2 cycles	1000	294 685



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
82 x 40 R	Alu/Zinc	10/10 ^e	5	4,5	15 cycles	1000	294 712



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
40 x 40	Alu/Zinc	8/10 ^e	4,5	2,2	15 cycles	1000	294 780
Ø 40	Alu/Zinc	8/10 ^e	4,5	2,4	15 cycles	1000	603 491



40 x 40	Acier Galva	8/10 ^e	4,5	2,2	2 cycles	1000	294 680
Ø 40	Acier Galva	8/10 ^e	4,5	2,4	2 cycles	1000	603 481



Vis autoperceuse double filet pointe foreuse Tête plate Ø 12 mm empreinte Phillips n° 2

EVDF

Acier zingué bichromaté jaune
Acier traité Supracoat 2C

ACIER ZBJ

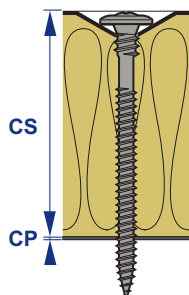
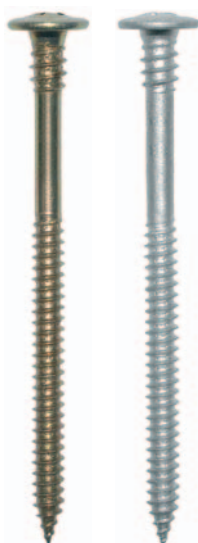
Résistance corrosion
≥ 2 cycles Kesternich

SUPRACOAT 2C

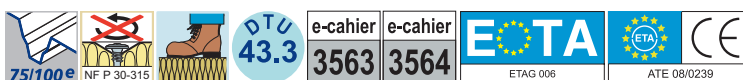
Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich

F. T.
2001

CP	Ø x L	CS mini	CS maxi	Cond.	Code	Cond.	Code
0,8	4,8 x 65	20	45	1000	309 690	1000	309 692
0,8	4,8 x 75	30	55	1000	309 700	1000	309 702
0,8	4,8 x 80	35	60	1000	309 705	1000	309 703
0,8	4,8 x 90	45	70	1000	309 710	1000	309 712
0,8	4,8 x 100	55	80	1000	309 718	1000	309 717
0,8	4,8 x 110	65	90	1000	309 720	1000	309 722
0,8	4,8 x 120	75	100	1000	309 726	1000	309 727
0,8	4,8 x 130	85	110	1000	309 729	1000	309 731
0,8	4,8 x 140	95	120	1000	309 730	1000	309 732
0,8	4,8 x 150	95	120	500	309 743	500	309 744
0,8	4,8 x 160	115	140	500	309 736	500	309 737
0,8	4,8 x 180	135	160	500	309 738	500	309 740
0,8	4,8 x 200	155	180	100	309 790	100	309 791
0,8	4,8 x 220	175	200	100	309 792	100	309 793
0,8	4,8 x 240	195	220	100	309 794	100	309 774
0,8	4,8 x 260	215	240	100	309 796	100	309 776



- EVDF/2C : Conforme à l'ETAG 006.EOTA et bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB
- Conforme au DTU 43.3
- E-cahier 3563 : résistance au vent des systèmes d'étanchéité de toitures fixées mécaniquement (voir tableau page 11)
- E-cahier 3564 : résistance au vent des isolants, supports de systèmes d'étanchéité de toitures (voir tableau page 12)
- Le choix de la fixation sera fonction du type de support d'étanchéité et de la classification des locaux en fonction de leur hygrométrie et de l'ambiance intérieure (voir annexe B pages 26 et 27)
- L'association EVDF à une plaquette DF assure le "SOLIDE au PAS" en conformité avec la norme NF P 30-317, limite les risques de perforation du revêtement d'étanchéité et évite le dévissage de la fixation.
- Résistance au DÉVISSAGE en conformité aux normes NF P 30-315 (Juillet 1998) & ETAG 006
- Traitement Supracoat 3C sur demande (résistance à la corrosion ≥ 30 CK)



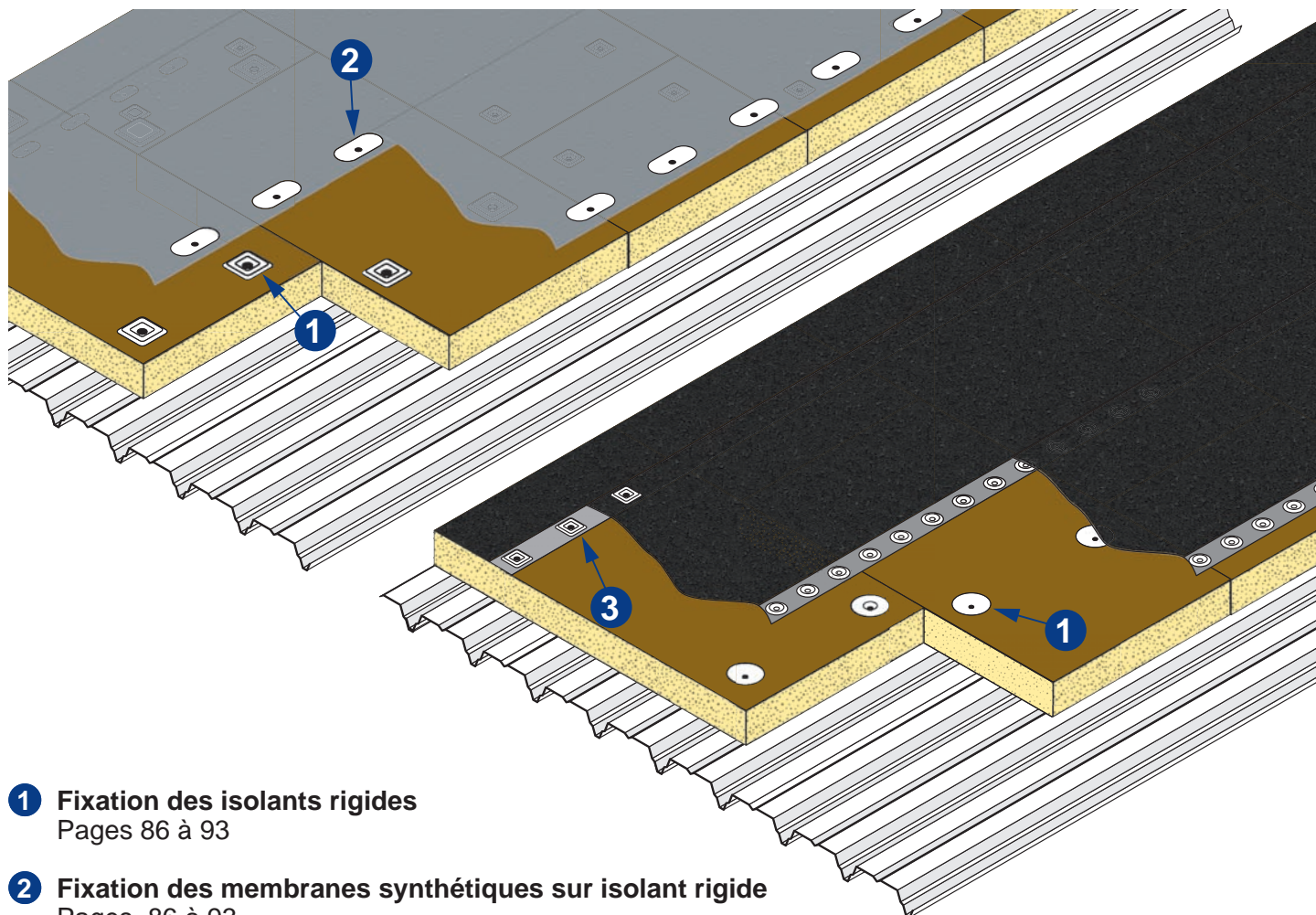
Porte-embout inox à clips aimanté (code 323 105) page 235

Embouts de vissage Phillips n°2 page 236

Visseuses pages 231-232

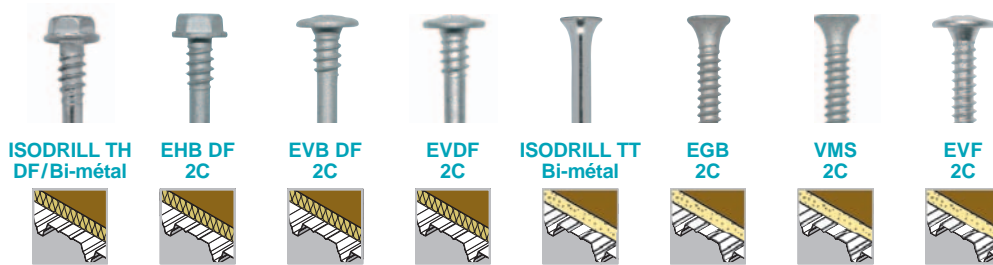
- CP : Capacité de Perçage sur Acier (minimum/maximum) - L : Longueur de vis sous tête
CS mini/maxi : Capacité de Serrage minimum/maximum

FIXATION MÉCANIQUE sur BAC ACIER PLEIN



- 1** Fixation des isolants rigides
Pages 86 à 93
- 2** Fixation des membranes synthétiques sur isolant rigide
Pages 86 à 93
- 3** Fixation des membranes bitumineuses sur isolant rigide
Pages 86 à 93

Liste des attelages (fixation + plaquette métallique) avec ATE

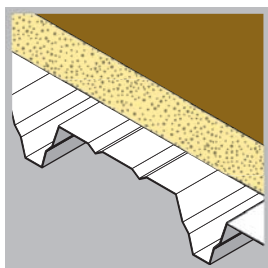


Ép. Bac :	0,75 à 2x1	0,75 à 1,5	0,75 à 1,5	0,8	0,75 à 2x1	0,75 à 2,5	0,8	0,8
Page :	76-77	78-79	80-81	82-83	86-87	88-89	90-91	92-93

Plaquette/Rd. Alu/Zinc	Code								
82x40R	294 705								
82x40R	294 701								
40x40	294 780								
Ø40	603 491								
64x64	294 765								

1 Fixation des isolants rigides *

(*) Isolant rigide = compression à 10 % supérieure ou égale à 100 kPa

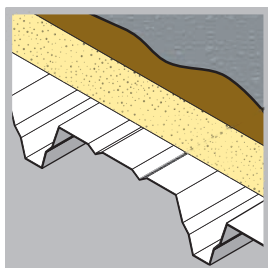


Vis simple filet

	Tête	Pointe	Matière	Page
ISODRILL TT	TT	Foret	Bi-métal	86-87
EGB	TT	Foret	2C-3C	88-89
VMS	TT	Foreuse	2C-3C	90-91
EVF	Plate	Foreuse	ZBJ-2C-3C	92-93

2 Fixation des membranes synthétiques sur isolant rigide *

(*) Isolant rigide = compression à 10 % supérieure ou égale à 100 kPa

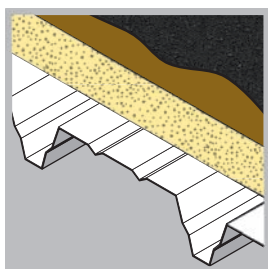


Vis simple filet

	Tête	Pointe	Matière	Page
ISODRILL TT	TT	Foret	Bi-métal	86-87
EGB	TT	Foret	2C-3C	88-89
VMS	TT	Foreuse	2C-3C	90-91
EVF	Plate	Foreuse	ZBJ-2C-3C	92-93

3 Fixation des membranes bitumineuses sur isolant rigide *

(*) Isolant rigide = compression à 10 % supérieure ou égale à 100 kPa

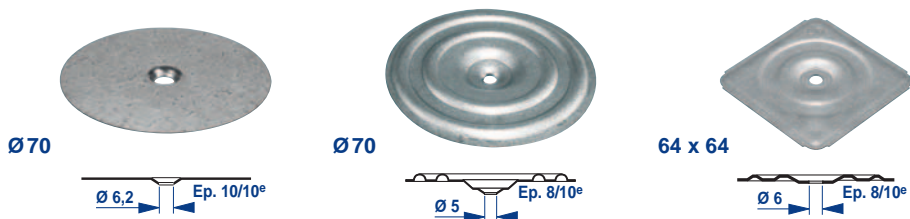
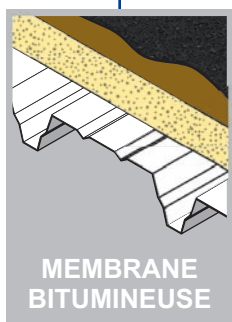
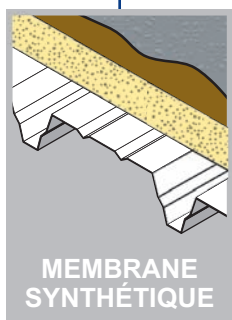
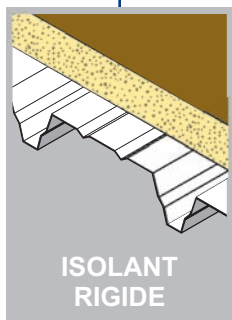


Vis simple filet

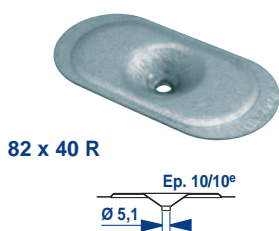
	Tête	Pointe	Matière	Page
ISODRILL TT	TT	Foret	Bi-métal	86-87
EGB	TT	Foret	2C-3C	88-89
VMS	TT	Foreuse	2C-3C	90-91
EVF	Plate	Foreuse	ZBJ-2C-3C	92-93

FIXATION MÉCANIQUE sur BAC ACIER PLEIN

Rondelles et plaquettes de répartition



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
64 x 64	Aluminium	8/10°	6	1,7	30 cycles	1000	294 642
64 x 64	Alu/Zinc	8/10°	6	1,7	15 cycles	1000	294 765
Ø 70	Acier Galva	10/10°	6,2	2,6	2 cycles	500	294 922
Ø 70	Acier Galva	8/10°	5	5,3	2 cycles	1000	294 727
64 x 64	Acier Galva	8/10°	6	1,7	2 cycles	1000	294 665



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
82 x 40 R	Alu/Zinc	10/10°	5,1	8	15 cycles	1000	294 705



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
40 x 40	Alu/Zinc	8/10°	4,5	2,2	15 cycles	1000	294 780
Ø 40	Alu/Zinc	8/10°	4,5	2,4	15 cycles	1000	603 491



Vis autoperceuse bi-métal pointe foret Tête trompette Ø8,5 empreinte Phillips n° 2

ISODRILL TT

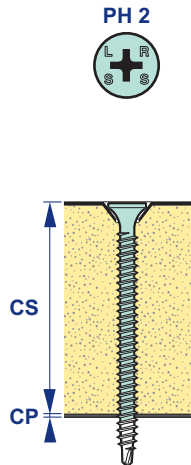
Acier inoxydable austénitique A4 Aisi 316 L
Pointe acier cémenté

F. T.
2010

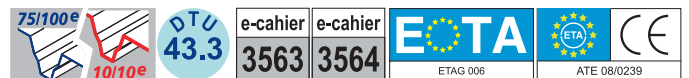
TÊTE **INOX A4** CORPS
POINTE ACIER

Résistance corrosion
≥ 30 cycles Kesternich

CP	Ø x L	CS mini	CS maxi	Cond.	Code
0,75 à 2x10/10 ^e	4,8 x 60	15	40	500	304 304
0,75 à 2x10/10 ^e	4,8 x 70	25	50	500	304 303
0,75 à 2x10/10 ^e	4,8 x 80	35	60	500	304 305
0,75 à 2x10/10 ^e	4,8 x 90	45	70	500	304 308
0,75 à 2x10/10 ^e	4,8 x 100	55	80	500	304 306
0,75 à 2x10/10 ^e	4,8 x 120	75	100	500	304 307
0,75 à 2x10/10 ^e	4,8 x 140	95	120	500	304 317
0,75 à 2x10/10 ^e	4,8 x 160	115	140	500	304 319



- Conforme à l'ETAG 006.EOTA et bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB
- Conforme au DTU 43.3
- E-cahier 3563 : résistance au vent des systèmes d'étanchéité de toitures fixées mécaniquement (voir tableau page 11)
- E-cahier 3564 : résistance au vent des isolants, supports de systèmes d'étanchéité de toitures (voir tableau page 12)
- Le choix de la fixation sera fonction du type de support d'étanchéité et de la classification des locaux en fonction de leur hygrométrie et de l'ambiance intérieure (voir annexe B pages 26 et 27)
- Tête et corps autotaraudeur en acier inoxydable, pointe foret et filet d'introduction en acier cémenté zingué
- Mesure de la perméance à la vapeur d'eau - Rapport d'essais CSTB n° CPM / 03-0059 bis

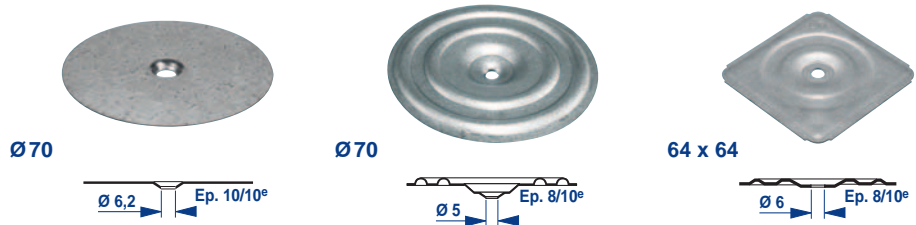
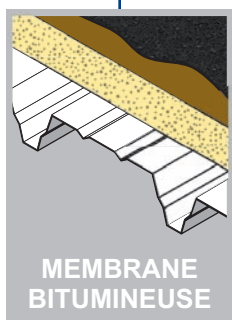
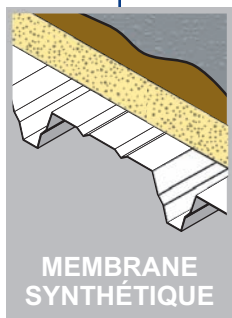
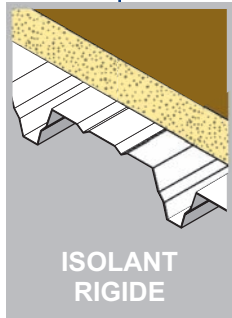


Porte-embout inox à clips aimanté (code 323 105) page 235
Embouts de vissage Phillips n° 2 page 236
Visseuses pages 231-232

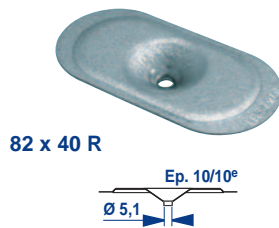
- CP : Capacité de Perçage sur Acier (minimum/maximum) - L : Longueur de vis sous tête
CS mini/maxi : Capacité de Serrage minimum/maximum

FIXATION MÉCANIQUE sur BAC ACIER PLEIN

Rondelles et plaquettes de répartition



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
64 x 64	Aluminium	8/10 ^e	6	1,7	30 cycles	1000	294 642
64 x 64	Alu/Zinc	8/10 ^e	6	1,7	15 cycles	1000	294 765
Ø 70	Acier Galva	10/10 ^e	6,2	2,6	2 cycles	500	294 922
Ø 70	Acier Galva	8/10 ^e	5	5,3	2 cycles	1000	294 727
64 x 64	Acier Galva	8/10 ^e	6	1,7	2 cycles	1000	294 665



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
82 x 40 R	Alu/Zinc	10/10 ^e	5,1	8	15 cycles	1000	294 705



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
40 x 40	Alu/Zinc	8/10 ^e	4,5	2,2	15 cycles	1000	294 780
Ø 40	Alu/Zinc	8/10 ^e	4,5	2,4	15 cycles	1000	603 491



Vis autoperceuse pointe foret Tête trompette Ø8,5 empreinte Phillips n° 2

EGB

Acier traité Supracoat 2C

SUPRACOAT 2C

Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich

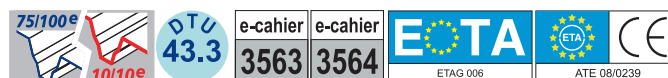
F. T.
2008

CP	Ø x L	CS mini	CS maxi	Cond.	Code
0,75 à 1,5	4,8 x 60	15	40	1 000	306 083
0,75 à 1,5	4,8 x 70	25	50	1 000	306 085
0,75 à 1,5	4,8 x 80	35	60	1 000	306 087
0,75 à 1,5	4,8 x 90	45	70	1 000	306 095
0,75 à 1,5	4,8 x 100	55	80	1 000	306 089
0,75 à 1,5	4,8 x 110	65	90	1 000	306 116
0,75 à 1,5	4,8 x 120	75	100	1 000	306 091
0,75 à 1,5	4,8 x 130	85	110	1 000	306 093
0,75 à 1,5	4,8 x 140	95	120	500	306 119
0,75 à 1,5	4,8 x 150	105	130	500	306 097
0,75 à 1,5	4,8 x 180	135	160	500	306 098
0,75 à 1,5	4,8 x 200	155	180	500	306 099
0,75 à 1,5	4,8 x 220	175	200	500	306 104
0,75 à 1,5	4,8 x 240	195	220	500	306 106
0,75 à 1,5	4,8 x 260	215	240	500	306 108
0,75 à 1,5	4,8 x 280	235	260	500	306 110
0,75 à 1,5	4,8 x 300	255	280	500	306 112

F. T.
2009

0,75 à 2,5	4,8 x 25	-	10	1 000	306 076
0,75 à 2,5	4,8 x 35	-	20	1 000	306 078
0,75 à 2,5	4,8 x 45	-	30	1 000	306 080

- Conforme au DTU 43.3
- CP 0,75 à 1,5 : Conforme à l'ETAG 006.EOTA et bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB
- E-cahier 3563 : résistance au vent des systèmes d'étanchéité de toitures fixées mécaniquement (voir tableau page 11)
- E-cahier 3564 : résistance au vent des isolants, supports de systèmes d'étanchéité de toitures (voir tableau page 12)
- Le choix de la fixation sera fonction du type de support d'étanchéité et de la classification des locaux en fonction de leur hygrométrie et de l'ambiance intérieure (voir annexe B pages 26 et 27)
- Traitement Supracoat 3C sur demande (résistance à la corrosion ≥ 30 CK)
- Plaquette et rondelle galvanisées voir page 92

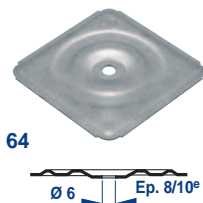
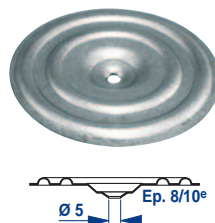
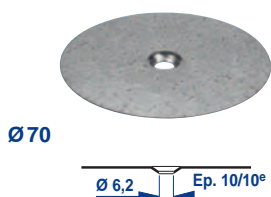
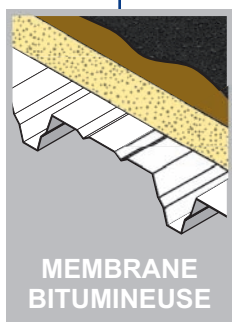
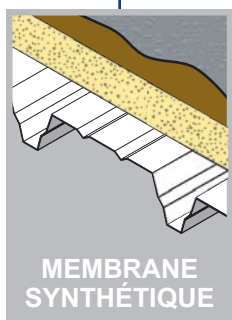
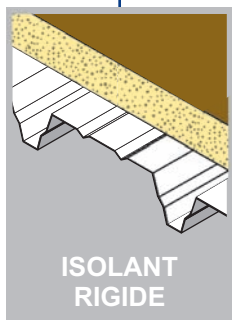


Porte-embout inox à clips aimanté (code 323 105) page 235
 Embouts de vissage Phillips n° 2 page 236
 Visseuses pages 231-232

- CP : Capacité de Perçage sur Acier (minimum/maximum) - L : Longueur de vis sous tête
 CS mini/maxi : Capacité de Serrage minimum/maximum

FIXATION MÉCANIQUE sur BAC ACIER PLEIN

Rondelles et plaquettes de répartition



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
64 x 64	Aluminium	8/10°	6	1,7	30 cycles	1000	294 642
64 x 64	Alu/Zinc	8/10°	6	1,7	15 cycles	1000	294 765
Ø 70	Acier Galva	10/10°	6,2	2,6	2 cycles	500	294 922
Ø 70	Acier Galva	8/10°	5	5,3	2 cycles	1000	294 727
64 x 64	Acier Galva	8/10°	6	1,7	2 cycles	1000	294 665

DTU 43.3 e-cahier 3564

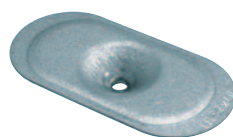
DTU 43.3

e-cahier 3564

ETA ETAG 006

ETA ATE 08/0239 CE

DTU 43.3 e-cahier 3564

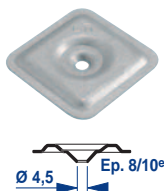


Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
82 x 40 R	Alu/Zinc	10/10°	5,1	8	15 cycles	1000	294 705

e-cahier 3563

ETA ETAG 006

ETA ATE 08/0239 CE



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
40 x 40	Alu/Zinc	8/10°	4,5	2,2	15 cycles	1000	294 780
Ø 40	Alu/Zinc	8/10°	4,5	2,4	15 cycles	1000	603 491

DTU 43.3

e-cahier 3563

ETA ETAG 006

ETA ATE 08/0239 CE

Vis autoperceuse pointe foreuse Tête trompette Ø8,5 empreinte Phillips n° 2

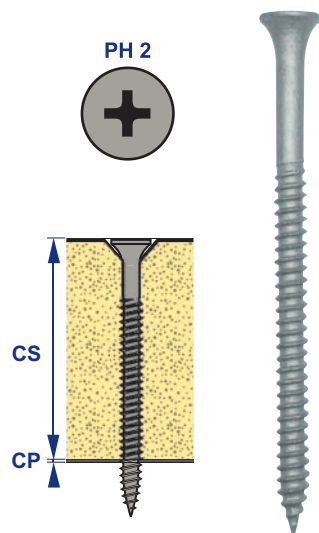
VMS

Acier traité Supracoat 2C

SUPRACOAT 2C

Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich

F. T.
2006



CP	Ø x L	CS mini	CS maxi	Cond.	Code
0,8	4,8 x 30	-	10	1 000	304 430
0,8	4,8 x 40	-	20	1 000	304 432
0,8	4,8 x 50	-	30	1 000	304 434
0,8	4,8 x 55	-	35	1 000	304 435
0,8	4,8 x 60	20	40	1 000	304 436
0,8	4,8 x 65	25	45	1 000	304 437
0,8	4,8 x 70	30	50	1 000	304 438
0,8	4,8 x 75	35	55	1 000	304 439
0,8	4,8 x 80	40	60	1 000	304 440
0,8	4,8 x 90	50	70	1 000	304 442
0,8	4,8 x 100	60	80	500	304 444
0,8	4,8 x 110	70	90	500	304 446
0,8	4,8 x 120	80	100	500	304 448
0,8	4,8 x 130	90	110	500	304 450
0,8	4,8 x 140	100	120	500	304 451
0,8	4,8 x 150	110	130	500	304 454
0,8	4,8 x 160	120	140	500	304 456
0,8	4,8 x 180	140	160	500	304 460
0,8	4,8 x 200	160	180	500	304 464
0,8	4,8 x 220	180	200	500	304 468
0,8	4,8 x 250	210	230	250	304 470
0,8	4,8 x 300	260	280	250	304 472

- Conforme à l'ETAG 006.EOTA et bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB
- Conforme au DTU 43.3
- E-cahier 3563 : résistance au vent des systèmes d'étanchéité de toitures fixées mécaniquement (voir tableau page 11)
- E-cahier 3564 : résistance au vent des isolants, supports de systèmes d'étanchéité de toitures (voir tableau page 12)
- Le choix de la fixation sera fonction du type de support d'étanchéité et de la classification des locaux en fonction de leur hygrométrie et de l'ambiance intérieure (voir annexe B pages 26 et 27)
- Traitement Supracoat 3C sur demande (résistance à la corrosion ≥ 30 CK)
- Plaquette et rondelle galvanisées voir page 92

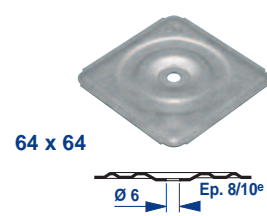
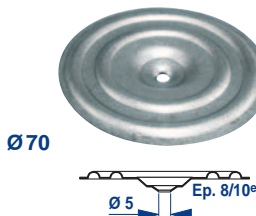
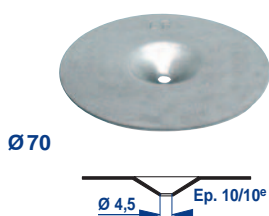
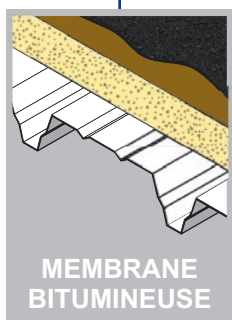
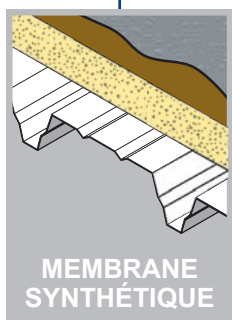
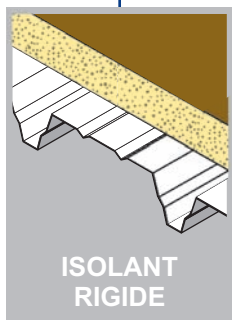


Porte-embout inox à clips aimanté (code 323 105) page 235
 Embouts de vissage Phillips n° 2 page 236
 Visseuses pages 231-232

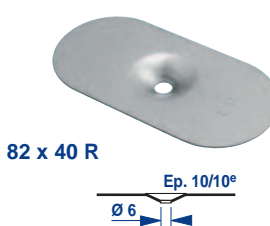
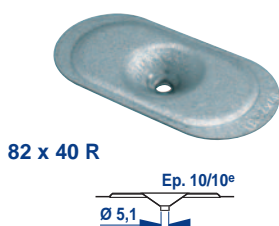
- CP : Capacité de Perçage sur Acier (minimum/maximum)
- CS mini/maxi : Capacité de Serrage minimum/maximum
- L : Longueur de vis sous tête

FIXATION MÉCANIQUE sur BAC ACIER PLEIN

Rondelles et plaquettes de répartition



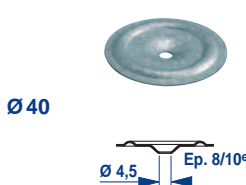
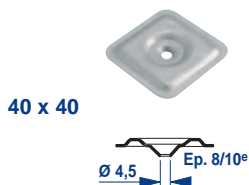
Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
64 x 64	Aluminium	8/10°	6	1,7	30 cycles	1000	294 642
Ø 70	Alu/Zinc	10/10°	4,5	7	15 cycles	500	294 926
64 x 64	Alu/Zinc	8/10°	6	1,7	15 cycles	1000	294 765
Ø 70	Acier Galva	8/10°	5	5,3	2 cycles	1000	294 727
64 x 64	Acier Galva	8/10°	6	1,7	2 cycles	1000	294 665



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
82 x 40 R	Alu/Zinc	10/10°	5,1	8	15 cycles	1000	294 705
82 x 40 R	Alu/Zinc	10/10°	7	2,4	15 cycles	1000	294 701



82 x 40 R	Acier Galva	10/10°	6	5,3	2 cycles	1000	294 648
-----------	-------------	--------	---	-----	----------	------	---------



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
40 x 40	Alu/Zinc	8/10°	4,5	2,2	15 cycles	1000	294 780
Ø 40	Alu/Zinc	8/10°	4,5	2,4	15 cycles	1000	603 491



40 x 40	Acier Galva	8/10°	6	0	2 cycles	1000	294 645
Ø 40	Acier Galva	8/10°	5,6	2,4	2 cycles	1000	603 480

Vis autoperceuse acier pointe foret Tête plate Ø 12 mm empreinte Phillips n° 2

EVF

Acier zingué bichromaté jaune
Acier traité Supracoat 2C

ACIER ZBJ

Résistance corrosion
≥ 2 cycles Kesternich

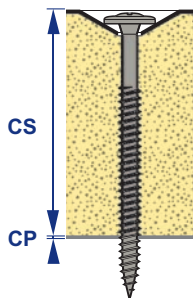
SUPRACOAT 2C

Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich

F. T.
2011

CP	Ø x L	CS mini	CS maxi	Cond.	Code	Cond.	Code
0,8	4,8 x 20	-	-	1000	309 802	1000	309 931
0,8	4,8 x 32	-	10	1000	309 806	1000	309 929
0,8	4,8 x 40	-	20	1000	309 808	1000	309 930
0,8	4,8 x 50	-	30	1000	309 810	1000	309 932
0,8	4,8 x 55	15	35	1000	309 812	1000	309 933

- Conforme au DTU 43.3
- EVF/2C : Conforme à l'ETAG 006.EOTA
- E-cahier 3563 : résistance au vent des systèmes d'étanchéité de toitures fixées mécaniquement (voir tableau page 11)
- E-cahier 3564 : résistance au vent des isolants, supports de systèmes d'étanchéité de toitures (voir tableau page 12)
- Le choix de la fixation sera fonction du type de support d'étanchéité et de la classification des locaux en fonction de leur hygrométrie et de l'ambiance intérieure (voir annexe B pages 26 et 27)
- Traitement Supracoat 3C sur demande (résistance à la corrosion ≥ 30 CK)

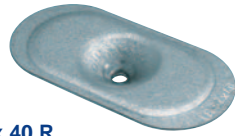
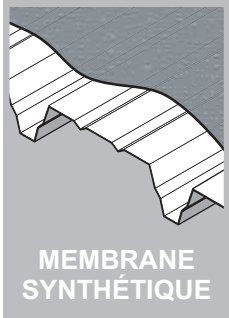


Porte-embout inox à clips aimanté (code 323 105) page 235
Embouts de vissage Phillips n° 2 page 236
Visseuses pages 231-232

- CP : Capacité de Perçage sur Acier (minimum/maximum)
CS mini/ maxi : Capacité de Serrage minimum/maximum
L : Longueur de vis sous tête - Lf : Longueur partie filetée

FIXATION MÉCANIQUE sur BAC ACIER PLEIN

Rondelles et plaquettes de répartition

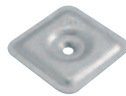


82 x 40 R



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
82 x 40 R	Alu/Zinc	10/10 ^e	6,4	2,4	15 cycles	1000	294 701

e-cahier
3563



40 x 40



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
40 x 40	Acier Galva	8/10 ^e	6	0	2 cycles	1000	294 645

Vis autoperceuse pointe foret Tête plate Ø 12 mm empreinte Phillips n° 2

EVB SC

Acier zingué bichromaté jaune
Acier traité Supracoat 2C

ACIER ZBJ

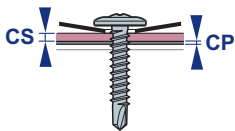
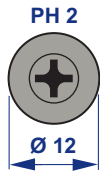
Résistance corrosion
≥ 2 cycles Kesternich

SUPRACOAT 2C

Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich

F. T.
2013

CP	Ø x L	CS maxi	L _f	Cond.	Code	Cond.	Code
0,75 à 2,5	4,8 x 16	-	10	1 000	309 865	1 000	309 863
0,75 à 2,5	4,8 x 25	5	19	1 000	309 860	1 000	309 961



- EVB/2C : Conforme à l'ETAG 006.EOTA
- E-cahier 3563 : résistance au vent des systèmes d'étanchéité de toitures fixées mécaniquement (voir tableau page 11)
- E-cahier 3564 : résistance au vent des isolants, supports de systèmes d'étanchéité de toitures (voir tableau page 12)
- Le choix de la fixation sera fonction du type de support d'étanchéité et de la classification des locaux en fonction de leur hygrométrie et de l'ambiance intérieure (voir annexe B pages 26 et 27)
- Traitement Supracoat 3C sur demande (résistance à la corrosion ≥ 30 CK)

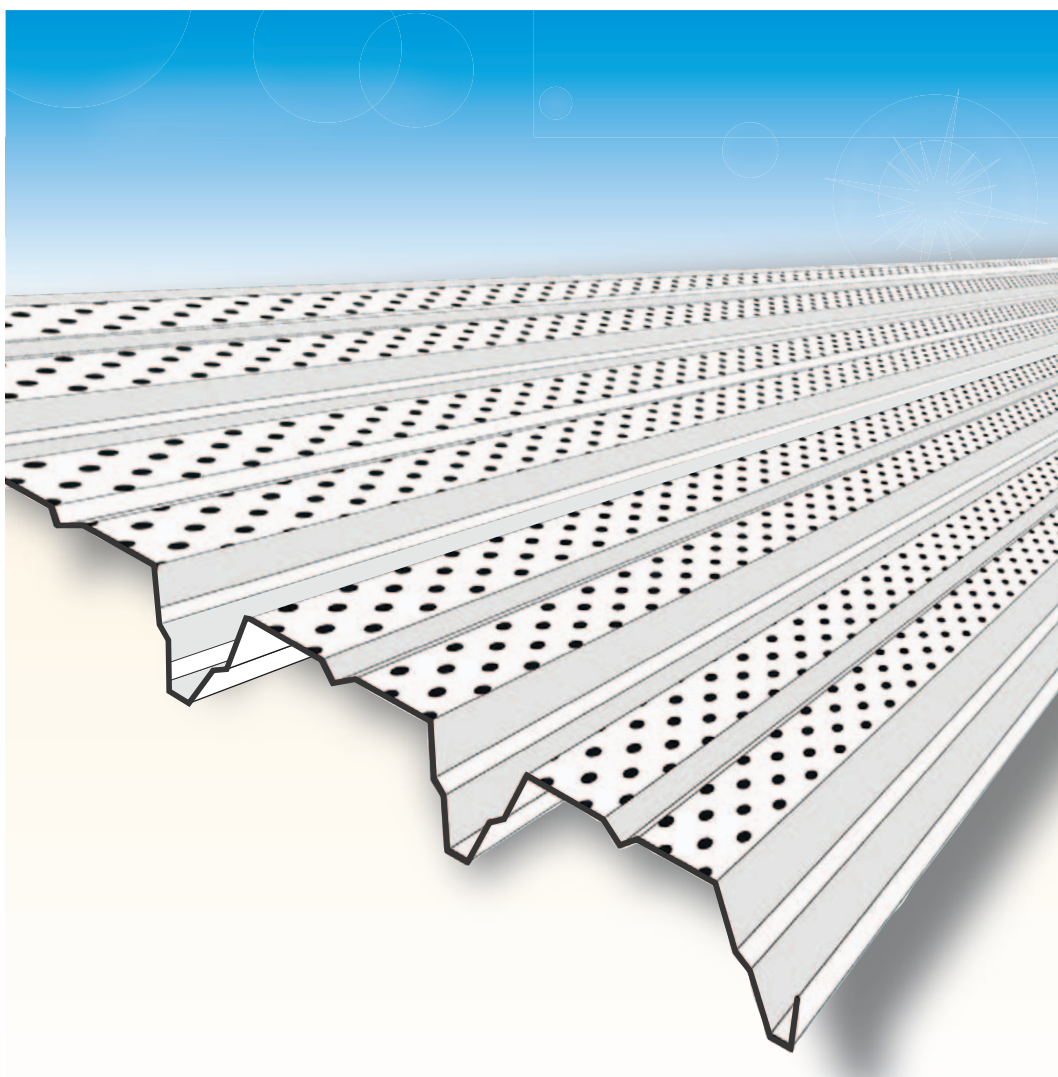


Porte-embout inox à clips aimanté (code 323 105) page 235
Embouts de vissage Phillips n°2 page 236
Visseuses pages 231-232

- CP : Capacité de Perçage sur Acier (minimum/maximum)
- CS maxi : Capacité de Serrage maximum
- L : Longueur de vis sous tête - L_f : Longueur partie filetée

NOTES

A series of horizontal dotted lines for taking notes.



Fixation mécanique sur bac acier perforé ou crevé

Système à rupture de pont thermique haute performance sur isolants

98 à 103

Fixation mécanique sur isolant semi-rigide

104 à 109

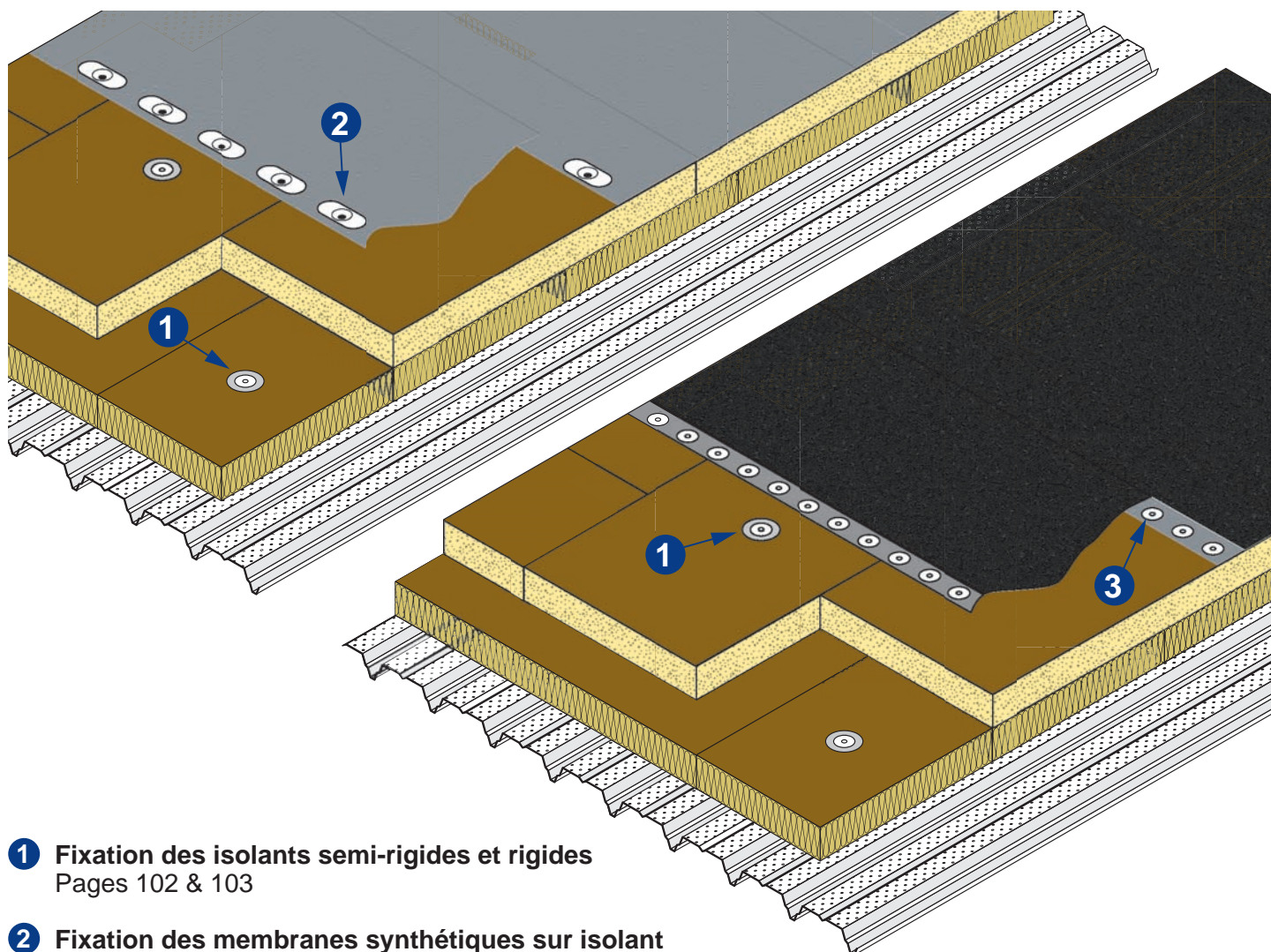
Fixation mécanique sur isolant semi-rigide - Système prémonté

110 à 113

Fixation mécanique sur isolant rigide

114 à 119

FIXATION MÉCANIQUE sur BAC PERFORÉ ou CREVÉ



- 1** Fixation des isolants semi-rigides et rigides
Pages 102 & 103
- 2** Fixation des membranes synthétiques sur isolant
Pages 100 & 101
- 3** Fixation des membranes bitumineuses sur isolant
Pages 102 & 103

Liste des attelages (fixation + fût plastique)



FASTOVIS TF 3036

Ép. Bac : 0,75 à 2x1
Page : 100 à 103



Système à rupture de pont thermique		
Etancoplast HP6L 82x40		
Etancoplast HP6L Ø40		

pour **ISOLANTS** et **MEMBRANES**

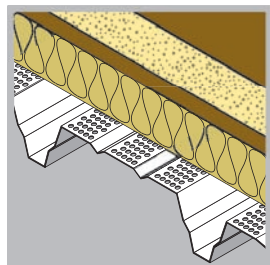
SYSTÈME à RUPTURE de PONT THERMIQUE HAUTE PERFORMANCE

1 Fixation des isolants semi-rigides* et rigides

Solide au pas



(*) Isolant semi-rigide = compression à 10 % inférieure à 100 kPa

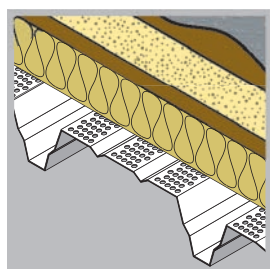


Vis simple filet

	<i>Tête</i>	<i>Pointe</i>	<i>Matière</i>	<i>Page</i>
FASTOVIS TF 3036	Fraisée	Foret	2C	102-103

2 Fixation des membranes synthétiques sur isolant

Solide au pas

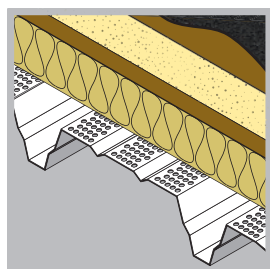


Vis simple filet

	<i>Tête</i>	<i>Pointe</i>	<i>Matière</i>	<i>Page</i>
FASTOVIS TF 3036	Fraisée	Foret	2C	102-103

3 Fixation des membranes bitumineuses sur isolant

Solide au pas



Vis simple filet

	<i>Tête</i>	<i>Pointe</i>	<i>Matière</i>	<i>Page</i>
FASTOVIS TF 3036	Fraisée	Foret	2C	102-103

FIXATION MÉCANIQUE sur BAC PERFORÉ ou CREVÉ

Vis autoperceuse acier Ø 6,5 - Tête fraisée Ø 10,5 empreinte PZ 3

FASTOVIS TF 3036

Acier traité Supracoat 2C

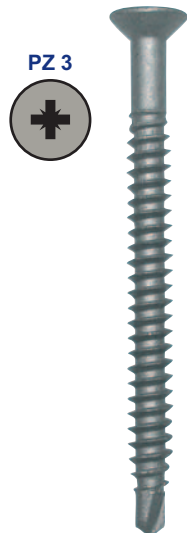
F. T.
2015

SUPRACOAT 2C

Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich

CP	Ø x L	Cond.	Code
0,75 à 2x1	6,5 x 70	100	285 920
0,75 à 2x1	6,5 x 80	100	285 944
0,75 à 2x1	6,5 x 90	100	285 922
0,75 à 2x1	6,5 x 100	100	285 945
0,75 à 2x1	6,5 x 110	100	285 946
0,75 à 2x1	6,5 x 120	100	285 924
0,75 à 2x1	6,5 x 130	100	285 947
0,75 à 2x1	6,5 x 140	100	285 948
0,75 à 2x1	6,5 x 150	100	285 926
0,75 à 2x1	6,5 x 160	100	285 937
0,75 à 2x1	6,5 x 180	100	285 938
0,75 à 2x1	6,5 x 200	100	285 939
0,75 à 2x1	6,5 x 220	100	285 941
0,75 à 2x1	6,5 x 240	100	285 942
0,75 à 2x1	6,5 x 260	100	285 943
0,75 à 2x1	6,5 x 280	100	285 949
0,75 à 2x1	6,5 x 300	100	285 959

- Conforme à l'ETAG 006.EOTA et bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB
- Conforme au DTU 43.3
- Haute résistance à l'arrachement sur bac perforé et crevé



Fût plastique 82 x 40

ETANCOPLAST HP6L 82 x 40

Tête et fût polyamide blanc

POLYAMIDE

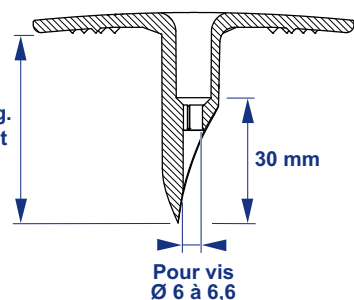
Lg. Fût	Pour vis Ø	Cond.	Code
50	6 à 6,6	1000	231 122
100	6 à 6,6	500	231 124
150	6 à 6,6	500	231 126
200	6 à 6,6	250	231 128

- Conforme à l'ETAG 006.EOTA
- **Application sur bac acier** : Épaisseur à Serrer (CS) = Longueur fût Etancoplast + Longueur vis - 50 mm



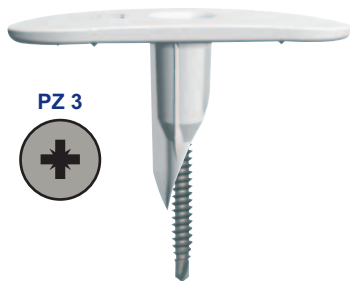
Porte-embout inox à clips aimanté (code 323 105) page 235
 Embouts de vissage Pozidriv n° 3 page 236
 Outils de pose ETANCOPLAST HP6L pages 226 & 227

- CP : Capacité de Perçage sur Acier (minimum/maximum) - CS mini : Capacité de Serrage minimum - CS maxi : Capacité de Serrage maximum - Lg. Fût : Longueur fût plastique



Fût plastique 82 x 40 prémonté avec vis autoperceuse acier Ø 6,5

ETANCOPLAST HP6L 82 x 40 + FASTOVIS TF 3036



PZ 3



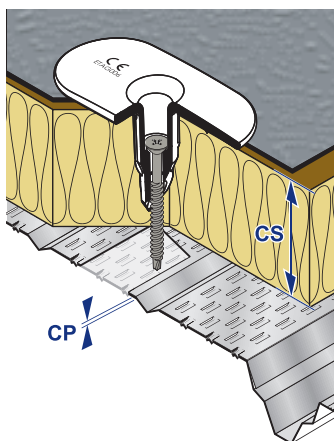
Tête et fût polyamide blanc
+ Acier traité Supracoat 2C

POLYAMIDE

SUPRACOAT 2C

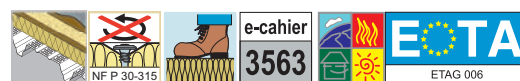
Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich

F. T.
2015



CS maxi	CP	Lg. Fût	Lg. Vis	Carton de	Code
70	0,75 à 2x10/10 ^e	50	70	500	232 070
80	0,75 à 2x10/10 ^e	50	80	500	232 080
90	0,75 à 2x10/10 ^e	50	90	500	232 090
100	0,75 à 2x10/10 ^e	50	100	500	232 100
110	0,75 à 2x10/10 ^e	50	110	400	232 110
120	0,75 à 2x10/10 ^e	100	70	400	232 120
130	0,75 à 2x10/10 ^e	100	80	400	232 130
140	0,75 à 2x10/10 ^e	100	90	400	232 140
150	0,75 à 2x10/10 ^e	100	100	400	232 150
160	0,75 à 2x10/10 ^e	100	110	300	232 160
170	0,75 à 2x10/10 ^e	150	70	300	232 170
180	0,75 à 2x10/10 ^e	150	80	300	232 180
190	0,75 à 2x10/10 ^e	150	90	300	232 190
200	0,75 à 2x10/10 ^e	150	100	300	232 200
210	0,75 à 2x10/10 ^e	150	110	300	232 210
220	0,75 à 2x10/10 ^e	200	70	200	232 220
230	0,75 à 2x10/10 ^e	200	80	200	232 230
240	0,75 à 2x10/10 ^e	200	90	200	232 240
250	0,75 à 2x10/10 ^e	200	100	200	232 250
260	0,75 à 2x10/10 ^e	200	110	200	232 260
270	0,75 à 2x10/10 ^e	200	120	200	232 270
280	0,75 à 2x10/10 ^e	200	130	200	232 280
290	0,75 à 2x10/10 ^e	200	140	150	232 290
300	0,75 à 2x10/10 ^e	200	150	100	232 300
310	0,75 à 2x10/10 ^e	200	160	100	232 310
320	0,75 à 2x10/10 ^e	200	180	100	232 320
330	0,75 à 2x10/10 ^e	200	180	100	232 330
340	0,75 à 2x10/10 ^e	200	200	100	232 340
350	0,75 à 2x10/10 ^e	200	200	100	232 350
360	0,75 à 2x10/10 ^e	200	220	100	232 360
370	0,75 à 2x10/10 ^e	200	220	100	232 370
380	0,75 à 2x10/10 ^e	200	240	100	232 380
390	0,75 à 2x10/10 ^e	200	240	100	232 390
400	0,75 à 2x10/10 ^e	200	260	100	232 400
410	0,75 à 2x10/10 ^e	200	260	100	232 410
420	0,75 à 2x10/10 ^e	200	280	100	232 420
430	0,75 à 2x10/10 ^e	200	280	100	232 430
440	0,75 à 2x10/10 ^e	200	300	100	232 440
450	0,75 à 2x10/10 ^e	200	300	100	232 450

- Conforme à l'ETAG 006.EOTA et bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB
- Conforme au DTU 43.3
- Avantages : voir page 67



Outils de pose ETANCOPLAST HP 6L pages 226-227

- CP : Capacité de Perçage sur Acier (minimum/maximum)
- CS maxi : Capacité de Serrage maximum -
- Lg. Fût : Longueur fût plastique - Lg. Vis : Longueur vis

FIXATION MÉCANIQUE sur BAC PERFORÉ ou CREVÉ

Vis autoperceuse acier Ø 6,5 - Tête fraisée Ø 10,5 empreinte PZ 3

FASTOVIS TF 3036

Acier traité Supracoat 2C

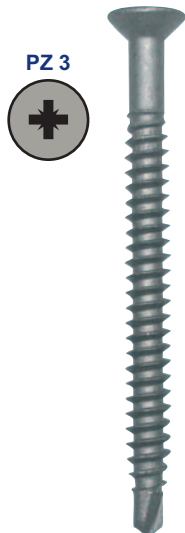
F. T.
2015

SUPRACOAT 2C

Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich

CP	Ø x L	Cond.	Code
0,75 à 2x1	6,5 x 70	100	285 920
0,75 à 2x1	6,5 x 80	100	285 944
0,75 à 2x1	6,5 x 90	100	285 922
0,75 à 2x1	6,5 x 100	100	285 945
0,75 à 2x1	6,5 x 110	100	285 946
0,75 à 2x1	6,5 x 120	100	285 924
0,75 à 2x1	6,5 x 130	100	285 947
0,75 à 2x1	6,5 x 140	100	285 948
0,75 à 2x1	6,5 x 150	100	285 926
0,75 à 2x1	6,5 x 160	100	285 937
0,75 à 2x1	6,5 x 180	100	285 938
0,75 à 2x1	6,5 x 200	100	285 939
0,75 à 2x1	6,5 x 220	100	285 941
0,75 à 2x1	6,5 x 240	100	285 942
0,75 à 2x1	6,5 x 260	100	285 943
0,75 à 2x1	6,5 x 280	100	285 949
0,75 à 2x1	6,5 x 300	100	285 959

- Conforme à l'ETAG 006.EOTA et bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB
- Conforme au DTU 43.3
- Haute résistance à l'arrachement sur bac perforé et crevé



Fût plastique et rondelle métallique de répartition

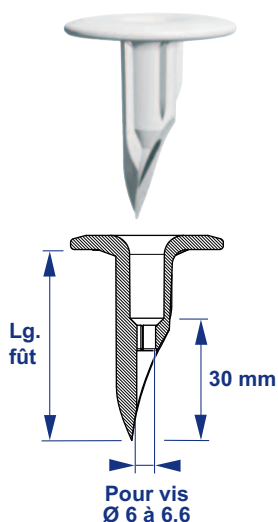
ETANCOPLAST HP6L Ø 40

Tête et fût polyamide blanc

POLYAMIDE

Lg. Fût	Pour vis Ø	Cond.	Code
50	6 à 6,6	1000	231 132
100	6 à 6,6	500	231 134
150	6 à 6,6	500	231 136
200	6 à 6,6	250	231 138

- Conforme à l'ETAG 006.EOTA
- Conforme au DTU 43.3
- **Application** : Épaisseur à Serrer (CS) = Longueur fût Etancoplast + Longueur vis - 50 mm



Rondelle Ø 70

Pour panneaux isolants

Acier galvanisé - ép. 8/10°

GALVANISÉ

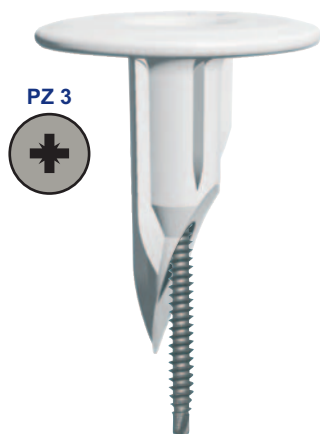
Ø trou	Prof. cuvette	Cond.	Code
16	6,5	500	294 929

- Conforme au DTU 43.3



Fût plastique Ø 40 prémonté avec vis autoperceuse acier Ø 6,5

**ETANCOPLAST HP6L Ø 40
+ FASTOVIS TF 3036**



Tête et fût polyamide blanc
+ Acier traité Supracoat 2C

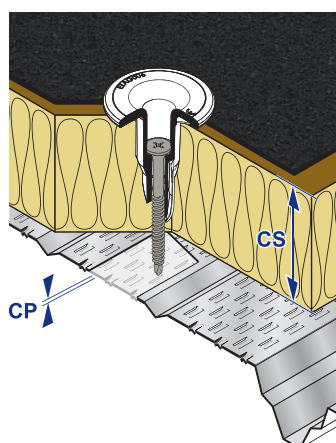
POLYAMIDE

SUPRACOAT 2C

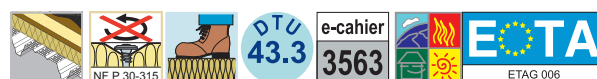
Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich

F. T.
2015

CS maxi	CP	Lg. Fût	Lg. Vis	Carton de	Code
70	0,75 à 2x10/10 ^e	50	70	500	233 070
80	0,75 à 2x10/10 ^e	50	80	500	233 080
90	0,75 à 2x10/10 ^e	50	90	500	233 090
100	0,75 à 2x10/10 ^e	50	100	500	233 100
110	0,75 à 2x10/10 ^e	50	110	400	233 110
120	0,75 à 2x10/10 ^e	100	70	400	233 120
130	0,75 à 2x10/10 ^e	100	80	400	233 130
140	0,75 à 2x10/10 ^e	100	90	400	233 140
150	0,75 à 2x10/10 ^e	100	100	400	233 150
160	0,75 à 2x10/10 ^e	100	110	300	233 160
170	0,75 à 2x10/10 ^e	150	70	300	233 170
180	0,75 à 2x10/10 ^e	150	80	300	233 180
190	0,75 à 2x10/10 ^e	150	90	300	233 190
200	0,75 à 2x10/10 ^e	150	100	300	233 200
210	0,75 à 2x10/10 ^e	150	110	300	233 210
220	0,75 à 2x10/10 ^e	200	70	200	233 220
230	0,75 à 2x10/10 ^e	200	80	200	233 230
240	0,75 à 2x10/10 ^e	200	90	200	233 240
250	0,75 à 2x10/10 ^e	200	100	200	233 250
260	0,75 à 2x10/10 ^e	200	110	200	233 260
270	0,75 à 2x10/10 ^e	200	120	200	233 270
280	0,75 à 2x10/10 ^e	200	130	200	233 280
290	0,75 à 2x10/10 ^e	200	140	150	233 290
300	0,75 à 2x10/10 ^e	200	150	100	233 300
310	0,75 à 2x10/10 ^e	200	160	100	233 310
320	0,75 à 2x10/10 ^e	200	180	100	233 320
330	0,75 à 2x10/10 ^e	200	180	100	233 330
340	0,75 à 2x10/10 ^e	200	200	100	233 340
350	0,75 à 2x10/10 ^e	200	200	100	233 350
360	0,75 à 2x10/10 ^e	200	220	100	233 360
370	0,75 à 2x10/10 ^e	200	220	100	233 370
380	0,75 à 2x10/10 ^e	200	240	100	233 380
390	0,75 à 2x10/10 ^e	200	240	100	233 390
400	0,75 à 2x10/10 ^e	200	260	100	233 400
410	0,75 à 2x10/10 ^e	200	260	100	233 410
420	0,75 à 2x10/10 ^e	200	280	100	233 420
430	0,75 à 2x10/10 ^e	200	280	100	233 430
440	0,75 à 2x10/10 ^e	200	300	100	233 440
450	0,75 à 2x10/10 ^e	200	300	100	233 450



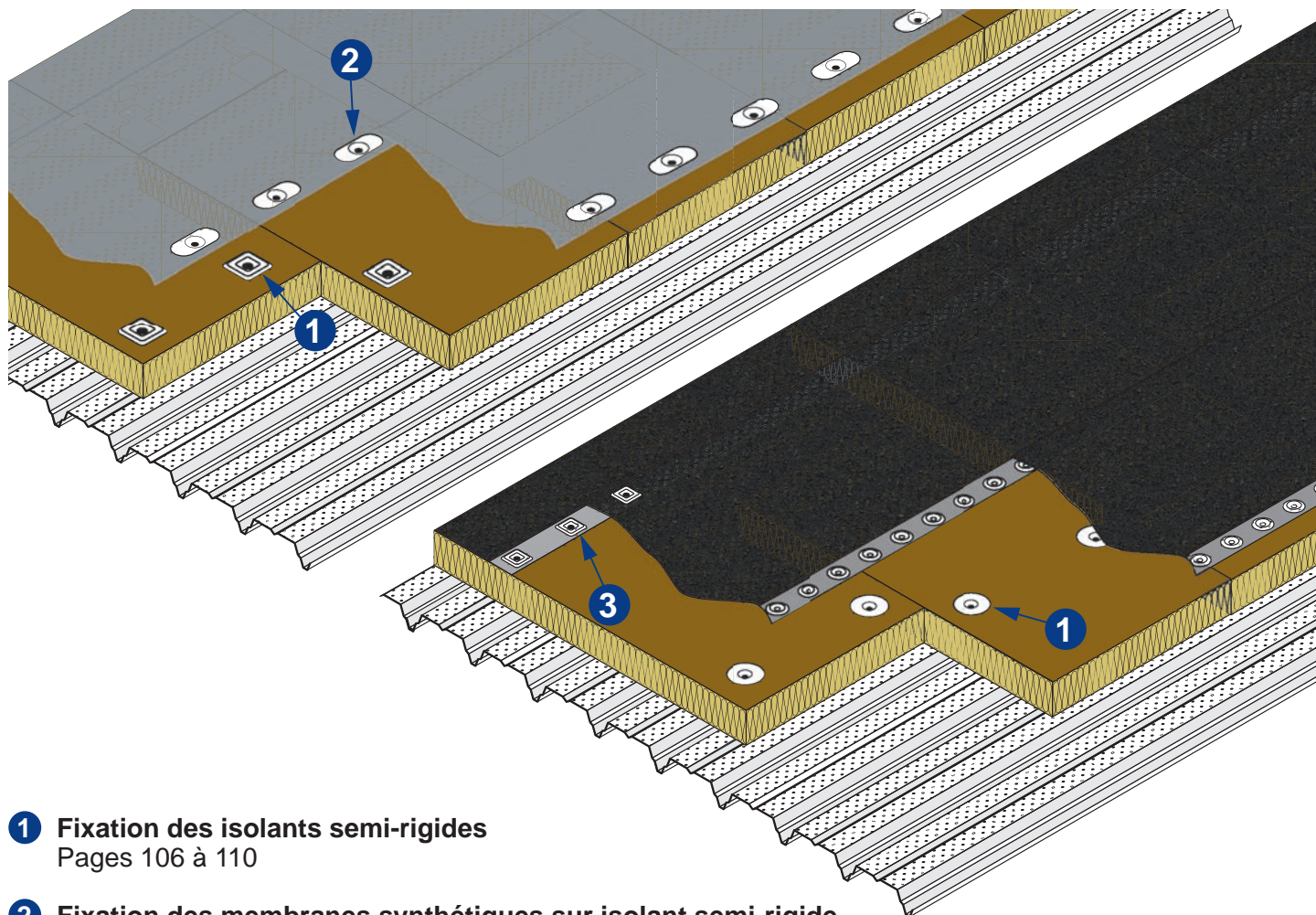
- Conforme à l'ETAG 006.EOTA
- Conforme au DTU 43.3
- Avantages : voir page 67



Porte-embout inox à clips aimanté (code 323 105) page 235
Embout de vissage Pozidriv n°3 page 236
Outils de pose ETANCOPLAST HP 6L pages 226-227

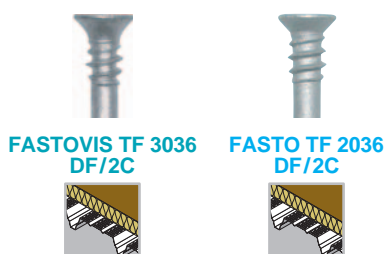
- CP : Capacité de Perçage sur Acier (minimum/maximum)
- CS maxi : Capacité de Serrage maximum -
- Lg. Fût : Longueur fût plastique - Lg. Vis : Longueur vis

FIXATION MÉCANIQUE sur BAC PERFORÉ ou CREVÉ



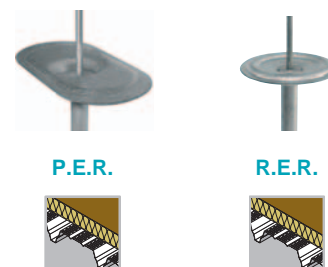
- 1** Fixation des isolants semi-rigides
Pages 106 à 110
- 2** Fixation des membranes synthétiques sur isolant semi-rigide
Pages 106 à 109 & 111
- 3** Fixation des membranes bitumeuses sur isolant semi-rigide
Pages 106 à 109 & 112-113

Liste des attelages (fixation + plaquette métallique) avec ATE



Ép. Bac :	0,75 à 2x1	0,75 à 2x1
Page :	106-107	108-109

Plaquette/Rd. Alu/Zinc	Code		
82x40R	294 656		
82x40R	294 704		
40x40	294 781		
Ø 40	603 493		



Page :	111-113	112
--------	---------	-----

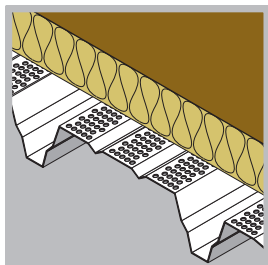
Plaq./Rd.		
82x40R		
40x40		

1 Fixation des isolants semi-rigides *

Solide au pas



(*) Isolant semi-rigide = compression à 10 % inférieure à 100 kPa



Vis Double Filet DF

	Tête	Pointe	Matière	Page
FASTOVIS TF 3036 DF	Fraisée	Foret	ZBJ-2C-3C	106-107
FASTO TF 2036 DF	Fraisée	Foreuse	ZBJ-2C-3C	108-109

Système prémonté avec rivet

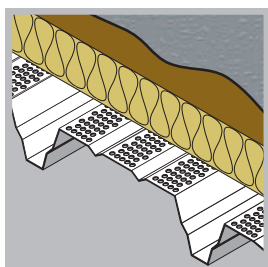
	Rd./Plaq.	Entretoise	Rivet	Page
R.E.R. Ø70	Alu/Zinc	Aluminium	Alu/Acier	110

2 Fixation des membranes synthétiques sur isolant semi-rigide *

Solide au pas



(*) Isolant semi-rigide = compression à 10 % inférieure à 100 kPa



Vis Double Filet DF

	Tête	Pointe	Matière	Page
FASTOVIS TF 3036 DF	Fraisée	Foret	ZBJ-2C-3C	106-107
FASTO TF 2036 DF	Fraisée	Foreuse	ZBJ-2C-3C	108-109

Système prémonté avec rivet

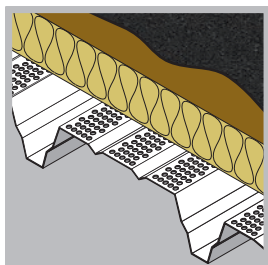
	Rd./Plaq.	Entretoise	Rivet	Page
P.E.R. 82x40	Alu/Zinc	Aluminium	Alu/Acier	111

3 Fixation des membranes bitumineuses sur isolant semi-rigide *

Solide au pas



(*) Isolant semi-rigide = compression à 10 % inférieure à 100 kPa



Vis Double Filet DF

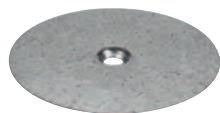
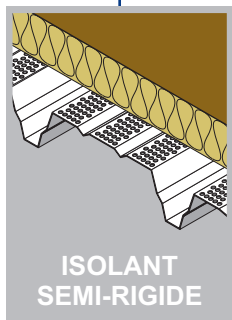
	Tête	Pointe	Matière	Page
FASTOVIS TF 3036 DF	Fraisée	Foret	ZBJ-2C-3C	106-107
FASTO TF 2036 DF	Fraisée	Foreuse	ZBJ-2C-3C	108-109

Système prémonté avec rivet

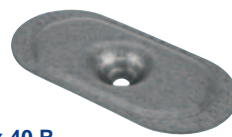
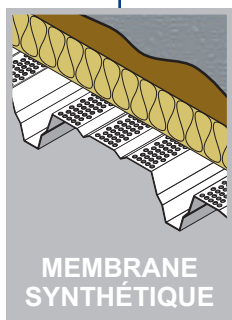
	Rd./Plaq.	Entretoise	Rivet	Page
R.E.R. Ø40	Alu/Zinc	Aluminium	Alu/Acier	112
P.E.R. 40x40	Alu/Zinc	Aluminium	Alu/Acier	113

FIXATION MÉCANIQUE sur BAC PERFORÉ ou CREVÉ

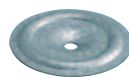
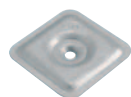
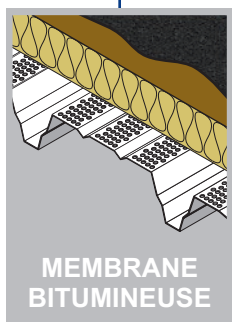
Rondelles et plaquettes de répartition



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
Ø 70	Acier Galva	10/10°	6,2	2,6	2 cycles	500	294 922



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
82 x 40 R	Alu/Zinc	10/10°	6,2	1,5	15 cycles	1000	294 656
82 x 40 R	Alu/Zinc	10/10°	6	7	15 cycles	1000	294 704



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
40 x 40	Alu/Zinc	8/10°	6,2	1,7	15 cycles	1000	294 781
Ø 40	Alu/Zinc	8/10°	6,2	1,9	15 cycles	1000	603 493



40 x 40	Acier Galva	8/10°	6,2	6	2 cycles	1000	294 681
Ø 40	Acier Galva	8/10°	6,2	1,9	2 cycles	1000	603 483



Vis autoperceuse acier double filet pointe foret Tête fraisée Ø 10,5 mm empreinte Pozidriv n° 3



FASTOVIS TF 3036 DF

Acier zingué bichromaté jaune
Acier traité Supracoat 2C

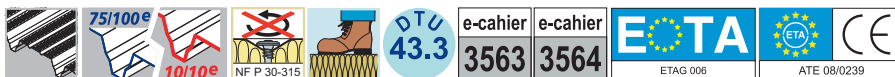
ACIER ZBJ
Résistance corrosion
≥ 2 cycles Kesternich

SUPRACOAT 2C
Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich

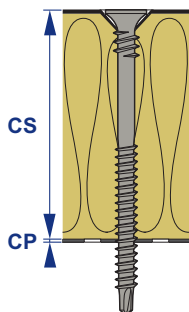
F. T.
2014

CP	Ø x L	CS mini	CS maxi	Cond.	Code	Cond.	Code
0,75 à 2 x 1	6,5 x 70	30	50	100	285 950	100	285 951
0,75 à 2 x 1	6,5 x 90	50	70	100	285 955	100	285 956
0,75 à 2 x 1	6,5 x 120	80	100	100	285 960	100	285 961
0,75 à 2 x 1	6,5 x 150	110	130	100	285 965	100	285 966
0,75 à 2 x 1	6,5 x 160	120	140	100	285 970	100	285 971
0,75 à 2 x 1	6,5 x 180	140	160	100	285 972	100	285 973
0,75 à 2 x 1	6,5 x 200	160	180	100	285 974	100	285 975
0,75 à 2 x 1	6,5 x 220	180	200	100	285 976	100	285 977
0,75 à 2 x 1	6,5 x 240	200	220	100	285 978	100	285 979
0,75 à 2 x 1	6,5 x 260	220	240	100	285 981	100	285 983

- Conforme à l'ETAG 006.EOTA
- Conforme au DTU 43.3
- FASTOVIS TF 3036 DF/2C : bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB
- E-cahier 3563 : résistance au vent des systèmes d'étanchéité de toitures fixées mécaniquement (voir tableau page 11)
- E-cahier 3564 : résistance au vent des isolants, supports de systèmes d'étanchéité de toitures (voir tableau page 12)
- Le choix de la fixation sera fonction du type de support d'étanchéité et de la classification des locaux en fonction de leur hygrométrie et de l'ambiance intérieure (voir annexe B pages 26 et 27)
- L'association FASTOVIS TF 3036 DF à une plaquette DF assure le "SOLIDE au PAS" en conformité avec la norme NF P 30-317, limite les risques de perforation du revêtement d'étanchéité et évite le dévissage de la fixation.
- Haute résistance à l'arrachement sur bac perforé et crevé



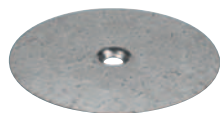
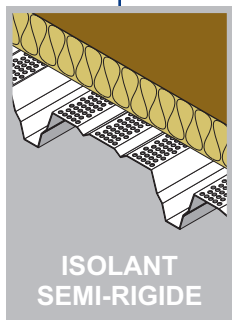
Porte-embout inox à clips aimanté (code 323 105) page 235
Embouts de vissage Pozidriv n° 3 page 236
Visseuses pages 231-232



- CP : Capacité de Perçage sur Acier (minimum/maximum)
L : Longueur de vis sous tête
CS mini/maxi : Capacité de Serrage minimum/maximum

FIXATION MÉCANIQUE sur BAC PERFORÉ ou CREVÉ

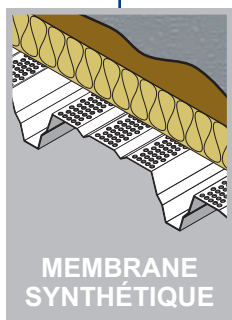
Rondelles et plaquettes de répartition



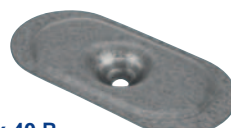
Ø 70



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
Ø 70	Acier Galva	10/10 ^e	6,2	2,6	2 cycles	500	294 922



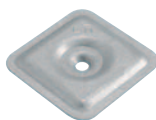
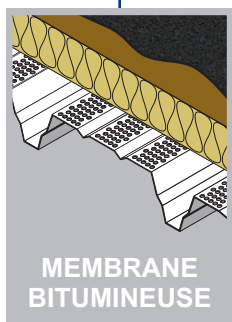
82 x 40 R



82 x 40 R



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
82 x 40 R	Alu/Zinc	10/10 ^e	6,2	1,5	15 cycles	1000	294 656
82 x 40 R	Alu/Zinc	10/10 ^e	6	7	15 cycles	1000	294 704



40 x 40



Ø 40



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
40 x 40	Alu/Zinc	8/10 ^e	6,2	1,7	15 cycles	1000	294 781
Ø 40	Alu/Zinc	8/10 ^e	6,2	1,9	15 cycles	1000	603 493



40 x 40	Acier Galva	8/10 ^e	6,2	6	2 cycles	1000	294 681
Ø 40	Acier Galva	8/10 ^e	6,2	1,9	2 cycles	1000	603 483



Vis autoperceuse acier double filet pointe foreuse Tête fraisée Ø 10,5 mm empreinte Pozidriv n° 3

FASTO TF 2036 DF

Acier zingué bichromaté jaune
Acier traité Supracoat 2C

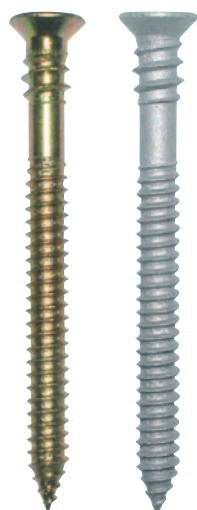
ACIER ZBJ

Résistance corrosion
≥ 2 cycles Kesternich

SUPRACOAT 2C

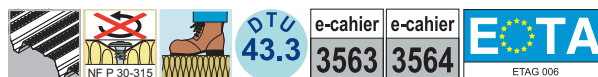
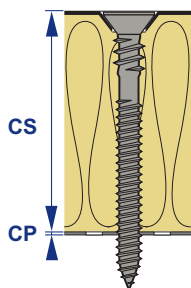
Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich

F.T.
2016



CP	Ø	x	L	CS mini	CS maxi	Cond.	Code	Cond.	Code
0,8	6,3	x	70	30	50	100	280 150	100	280 170
0,8	6,3	x	80	40	60	100	280 152	100	280 172
0,8	6,3	x	90	50	70	100	280 154	100	280 174
0,8	6,3	x	100	60	80	100	280 156	100	280 176
0,8	6,3	x	120	80	100	100	280 158	100	280 178
0,8	6,3	x	130	90	110	100	280 162	100	280 179
0,8	6,3	x	150	110	130	100	280 160	100	280 180
0,8	6,3	x	160	120	140	100	280 193	100	280 197
0,8	6,3	x	180	140	160	100	280 194	100	280 198
0,8	6,3	x	200	160	180	100	280 195	100	280 199
0,8	6,3	x	220	180	200	100	280 196	100	280 200
0,8	6,3	x	240	200	220	100	280 201	100	280 203
0,8	6,3	x	260	220	240	100	280 202	100	280 204

- Conforme à l'ETAG 006.EOTA
- Conforme au DTU 43.3
- E-cahier 3563 : résistance au vent des systèmes d'étanchéité de toitures fixées mécaniquement (voir tableau page 11)
- E-cahier 3564 : résistance au vent des isolants, supports de systèmes d'étanchéité de toitures (voir tableau page 12)
- Le choix de la fixation sera fonction du type de support d'étanchéité et de la classification des locaux en fonction de leur hygrométrie et de l'ambiance intérieure (voir annexe B pages 26 et 27)
- L'association FASTO TF 2036 DF à une plaquette DF assure le "SOLIDE au PAS" en conformité avec la norme NF P 30-317, limite les risques de perforation du revêtement d'étanchéité et évite le dévissage de la fixation.



Porte-embout inox à clips aimanté (code 323 105) page 235
Embouts de vissage Pozidriv n°3 page 236
Visseuses pages 231-232

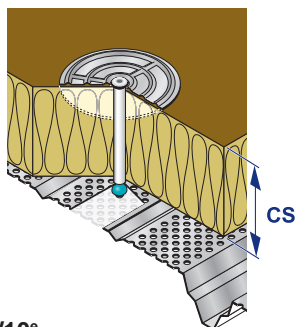
- CP : Capacité de Perçage sur Acier (minimum/maximum)
- L : Longueur de vis sous tête
- CS mini/maxi : Capacité de Serrage minimum/maximum

FIXATION MÉCANIQUE sur BAC ACIER PERFORÉ ou CREVÉ

Système prémonté : Rondelle nervurée Ø70 mm ép. 8/10^e
 + Entretoise Ø8
 + Rivet Ø4,8 ou 5 prémonté

Pour panneaux isolants

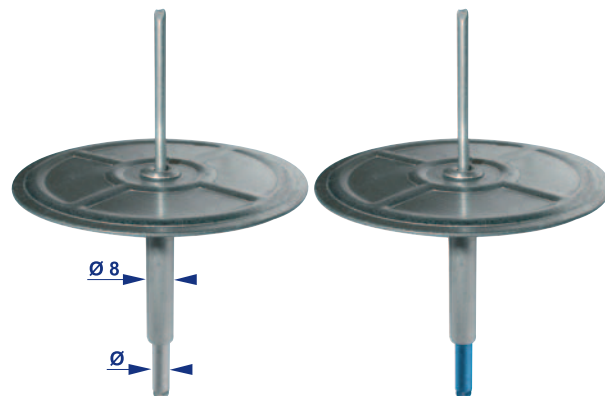
R.E.R. Ø70



Rondelle Acier galvanisé ép. 8/10^e
 Entretoise Aluminium
 Rivet Alu/Acier

F.T.
2018

CS maxi	Ø	x	Lg. Rivet	Lg. Entretoise	Cond.	Code	Cond.	Code
25	4,8	x	40	23	500	275 410	500	275 411
30	4,8	x	45	28	500	275 460	500	275 461
35	4,8	x	50	33	500	275 510	500	275 511
40	4,8	x	55	38	500	275 530	500	275 531
45	4,8	x	60	43	500	275 610	500	275 611
50	4,8	x	65	48	500	275 660	500	275 661
55	4,8	x	70	53	500	275 685	500	275 686
60	4,8	x	75	58	500	275 760	500	275 761
65	4,8	x	80	63	400	275 810	400	275 811
70	4,8	x	85	68	400	275 860	400	275 861
75	4,8	x	90	73	400	275 910	400	275 911
80	4,8	x	95	78	400	275 940	400	275 941
80	4,8	x	100	78	400	275 990	400	275 991
85	4,8	x	100	83	400	275 994	400	275 995
90	4,8	x	110	88	400	276 040	400	276 041
100	4,8	x	115	98	400	276 066	400	276 067
100	4,8	x	120	98	400	276 080	400	276 081
105	4,8	x	120	103	400	276 095	400	276 096
110	4,8	x	130	108	300	276 175	300	276 176
120	4,8	x	140	118	300	276 120	300	276 121
130	4,8	x	160	128	300	276 135	300	276 136
140	4,8	x	160	138	300	276 138	300	276 141
150	5	x	170	148	300	276 307	300	276 308
160	5	x	180	158	300	276 309	300	276 310
170	5	x	190	168	300	276 311	300	276 312



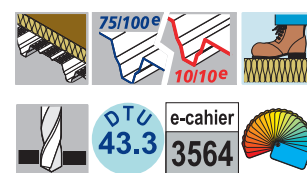
Corps naturel

Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich

Corps laqué

Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich

- Autres longueurs, nous consulter
- Conforme au DTU 43.3
- E-cahier 3564 : résistance au vent des isolants, supports de systèmes d'étanchéité de toitures (voir tableau page 12)
- Le choix de la fixation sera fonction du type de support d'étanchéité et de la classification des locaux en fonction de leur hygrométrie et de l'ambiance intérieure (voir annexe B pages 26 et 27)
- **Avantages du R.E.R. Ø 70 :**
 - Fixations conformes au D.T.U. 43/3
 - Assure le "Solide au pas"
 - Évite l'écrasement de l'isolant
 - Évite la perforation du revêtement d'étanchéité
 - Extrémité du rivet en sous face : Esthétique et non contondante
 - Desserrage impossible

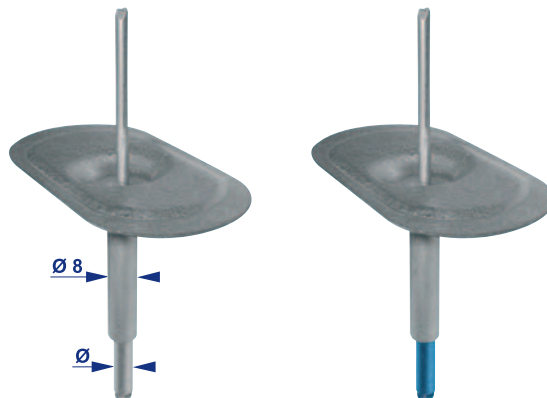
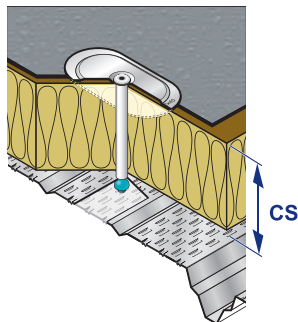


Pour RER Ø 4,8 prendre Foret grande longueur SPÉCIAL LR Ø 5,05 mm, page 239
 Pour RER Ø 5 prendre Foret grande longueur SPÉCIAL LR Ø 5,30 mm (code 284 505), page 239
 Riveteuse sans fil POWERBIRD (code 273 455) page 242

Système prémonté : **Plaquette nervurée 82x40 R ép. 8/10^e** **+ Entretoise Ø 8** **+ Rivet Ø 4,8 ou 5 prémonté**

Pour membranes synthétiques

P.E.R. 82x40 R



Corps naturel

Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich

Corps laqué

Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich

Plaquette Alu/Zinc ép. 10/10^e
Entretoise Aluminium
Rivet Alu/Acier

F. T.
2019

CS maxi	Ø	x	Lg. Rivet	Lg. Entretoise	Cond.	Code	Cond.	Code
20	4,8	x	35	18	500	275 345	500	275 346
25	4,8	x	40	23	500	275 395	500	275 396
30	4,8	x	45	28	500	275 465	500	275 466
35	4,8	x	50	33	500	275 512	500	275 513
40	4,8	x	55	38	500	275 535	500	275 536
45	4,8	x	60	43	500	275 615	500	275 616
50	4,8	x	65	48	500	275 645	500	275 649
55	4,8	x	70	53	500	275 691	500	275 693
60	4,8	x	75	58	500	275 694	500	275 695
65	4,8	x	80	63	400	275 765	400	275 767
70	4,8	x	85	68	400	275 855	400	275 856
75	4,8	x	90	73	400	275 915	400	275 916
80	4,8	x	95	78	400	275 945	400	275 944
85	4,8	x	100	83	400	275 975	400	275 976
90	4,8	x	110	88	400	276 055	400	276 056
100	4,8	x	120	98	400	276 085	400	276 086
110	4,8	x	130	108	400	276 114	400	276 124
120	4,8	x	140	118	400	276 122	400	276 123
130	4,8	x	150	128	400	276 127	400	276 128
140	4,8	x	160	138	400	276 170	400	276 142
150	5	x	170	148	400	276 178	400	276 179
160	5	x	180	158	400	276 218	400	276 219
170	5	x	190	168	400	276 222	400	276 223

- Autres longueurs, nous consulter
- Conforme à l'ETAG 006.EOTA et bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB
- Conforme au DTU 43.3
- E-cahier 3563 : résistance au vent des systèmes d'étanchéité de toitures fixées mécaniquement (voir tableau page 11)
- Le choix de la fixation sera fonction du type de support d'étanchéité et de la classification des locaux en fonction de leur hygrométrie et de l'ambiance intérieure (voir annexe B pages 26 et 27)
- **Avantages du P.E.R. 82x40 R/AZ :**
 - Assure le "Solide au pas"
 - Évite l'écrasement de l'isolant
 - Évite la perforation du revêtement d'étanchéité
 - Plaquette 82x40 Renforcée à très forte résistance à la flexion
 - Extrémité du rivet en sous face : Esthétique et non contondante
 - Desserrage impossible



e-cahier
3563



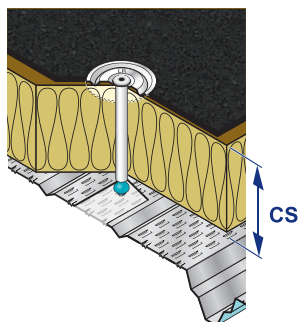
Pour RER Ø 4,8 prendre Foret grande longueur SPÉCIAL LR Ø 5,05 mm, page 239
 Pour RER Ø 5 prendre Foret grande longueur SPÉCIAL LR Ø 5,30 mm (code 284 505), page 239
 Riveteuse sans fil POWERBIRD (code 273 455) page 242

FIXATION MÉCANIQUE sur BAC ACIER PERFORÉ ou CREVÉ

Système prémonté : Rondelle nervurée Ø 40 mm ép. 8/10^e
 + Entretoise Ø 8
 + Rivet Ø 4,8 ou 5 prémonté

Pour membranes bitumineuses

R.E.R. Ø 40



Rondelle Alu/Zinc ép. 8/10^e
 Entretoise Aluminium
 Rivet Alu/Acier

F.T.
2022

CS maxi	Ø	x	Lg. Rivet	Lg. Entretoise	Cond.	Code	Cond.	Code
25	4,8	x	40	23	500	271 025	500	271 026
30	4,8	x	45	28	500	271 030	500	271 031
35	4,8	x	50	33	500	271 035	500	271 036
40	4,8	x	55	38	500	271 040	500	271 041
45	4,8	x	60	43	500	271 045	500	271 046
50	4,8	x	65	48	500	271 050	500	271 051
55	4,8	x	70	53	500	271 055	500	271 056
60	4,8	x	75	58	500	271 060	500	271 061
65	4,8	x	80	63	500	271 065	500	271 066
70	4,8	x	85	68	500	271 070	500	271 071
75	4,8	x	90	73	500	271 075	500	271 076
80	4,8	x	95	78	500	271 080	500	271 081
85	4,8	x	100	83	500	271 085	500	271 086
90	4,8	x	110	88	500	271 090	500	271 096
100	4,8	x	120	98	500	271 100	500	271 101
110	4,8	x	140	108	500	271 110	500	271 111
120	4,8	x	140	118	500	271 120	500	271 121
130	4,8	x	160	128	500	271 130	500	271 131
140	4,8	x	160	138	500	276 204	500	276 207
150	5	x	170	148	500	271 027	500	271 028
160	5	x	180	158	500	271 032	500	271 033
170	5	x	190	168	500	271 037	500	271 038



Corps naturel

Résistance corrosion
 ≥ 15 cycles Kesternich



Corps laqué

Résistance corrosion
 ≥ 15 cycles Kesternich

- Autres longueurs, nous consulter
- Conforme à l'ETAG 006.EOTA et bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB
- Conforme au DTU 43.3
- E-cahier 3563 : résistance au vent des systèmes d'étanchéité de toitures fixées mécaniquement (voir tableau page 11)
- Le choix de la fixation sera fonction du type de support d'étanchéité et de la classification des locaux en fonction de leur hygrométrie et de l'ambiance intérieure (voir annexe B pages 26 et 27)

Avantages du R.E.R. Ø 40/AZ :

- Assure le "Solide au pas"
- Évite l'écrasement de l'isolant
- Évite la perforation du revêtement d'étanchéité
- Extrémité du rivet en sous face : Esthétique et non contondante
- Desserrage impossible



Pour RER Ø 4,8 prendre Foret grande longueur SPÉCIAL LR Ø 5,05 mm, page 239
 Pour RER Ø 5 prendre Foret grande longueur SPÉCIAL LR Ø 5,30 mm (code 284 505), page 239
 Riveteuse sans fil POWERBIRD (code 273 455) page 242

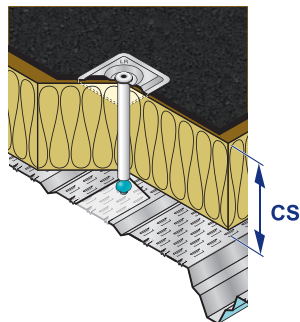
• CS maxi : Capacité de Serrage maximum - Lg : Longueur

pour MEMBRANES BITUMINEUSES sur ISOLANTS SEMI-RIGIDES

Système prémonté : Plaquette nervurée 40x40 mm ép. 8/10^e
+ Entretoise Ø8
+ Rivet Ø4,8 ou 5 prémonté

Pour membranes bitumineuses

P.E.R. 40x40



Plaquette Alu/Zinc ép. 8/10^e
Entretoise Aluminium
Rivet Alu/Acier

F. T.
2020

CS maxi	Ø	x	Lg. Rivet	Lg. Entretoise	Cond.	Code	Cond.	Code
25	4,8	x	40	21	500	272 025	500	272 026
30	4,8	x	45	26	500	272 030	500	272 031
35	4,8	x	50	31	500	272 035	500	272 036
40	4,8	x	55	36	500	272 040	500	272 041
45	4,8	x	60	41	500	272 045	500	272 046
50	4,8	x	65	46	500	272 050	500	272 051
55	4,8	x	70	51	500	272 055	500	272 056
60	4,8	x	75	56	500	272 060	500	272 061
65	4,8	x	80	61	500	272 065	500	272 066
70	4,8	x	85	66	500	272 070	500	272 071
75	4,8	x	90	71	500	272 075	500	272 076
80	4,8	x	95	76	500	272 080	500	272 081
85	4,8	x	100	81	500	272 085	500	272 086
90	4,8	x	110	86	500	272 090	500	272 091
100	4,8	x	120	96	500	272 100	500	272 101
110	4,8	x	140	106	500	272 110	500	272 111
120	4,8	x	150	116	500	272 120	500	272 121
130	4,8	x	150	126	500	272 130	500	272 131
140	4,8	x	160	136	500	276 208	500	276 209
150	5	x	170	146	400	272 132	400	272 133
160	5	x	180	156	400	272 134	400	272 135
170	5	x	190	166	400	272 136	400	272 137



Corps naturel

Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich



Corps laqué

Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich

- Autres longueurs, nous consulter
- Conforme à l'ETAG 006.ETA et bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB
- Conforme au DTU 43.3
- E-cahier 3563 : résistance au vent des systèmes d'étanchéité de toitures fixées mécaniquement (voir tableau page 11)
- Le choix de la fixation sera fonction du type de support d'étanchéité et de la classification des locaux en fonction de leur hygrométrie et de l'ambiance intérieure (voir annexe B pages 26 et 27)

Avantages du P.E.R. 40x40/AZ :

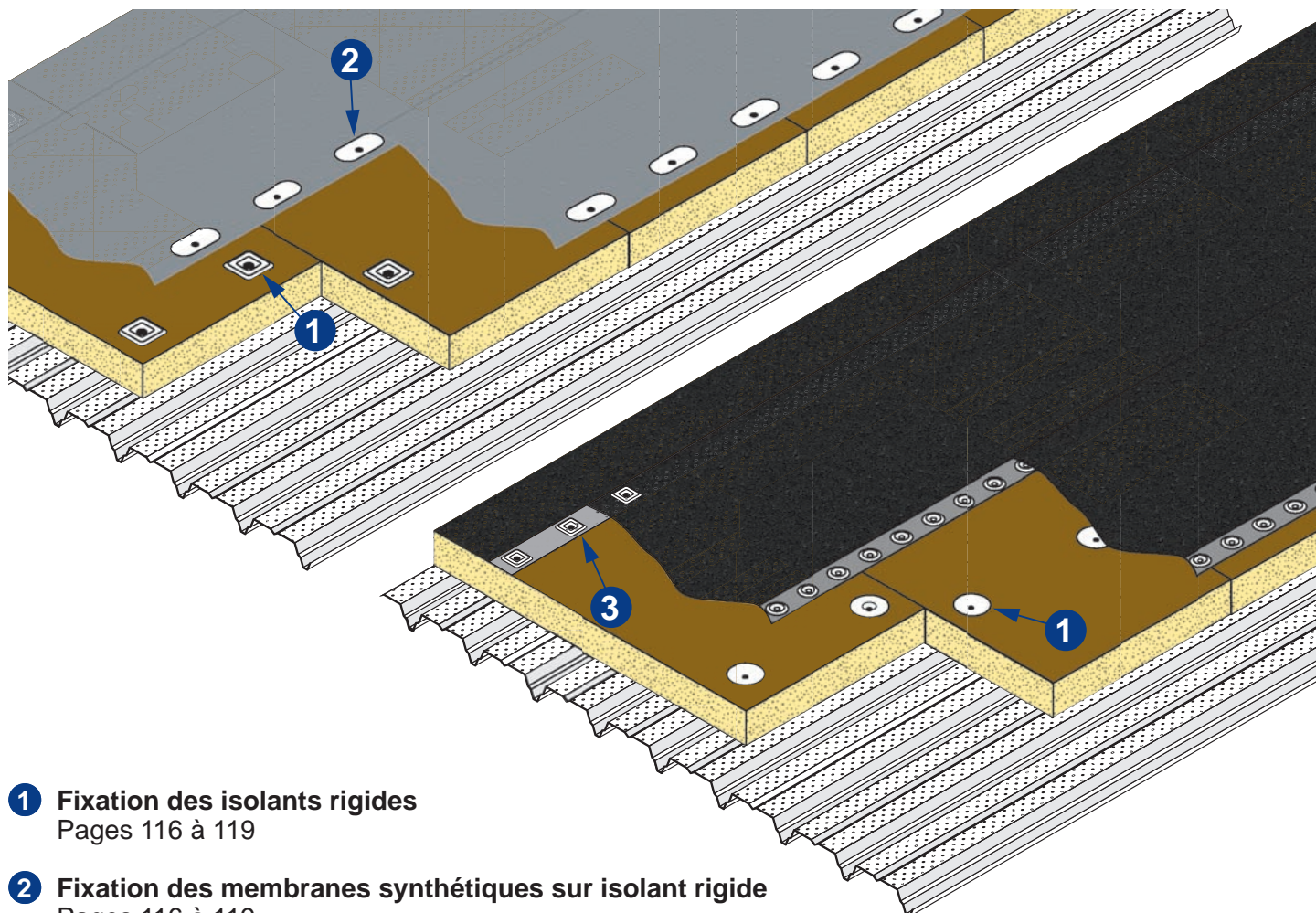
- Assure le "Solide au pas"
- Évite l'écrasement de l'isolant
- Évite la perforation du revêtement d'étanchéité
- Extrémité du rivet en sous face : Esthétique et non contondante
- Desserrage impossible



Pour RER Ø 4,8 prendre Foret grande longueur SPÉCIAL LR Ø 5,05 mm, page 239
Pour RER Ø 5 prendre Foret grande longueur SPÉCIAL LR Ø 5,30 mm (code 284 505), page 239
Riveteuse sans fil POWERBIRD (code 273 455) page 242

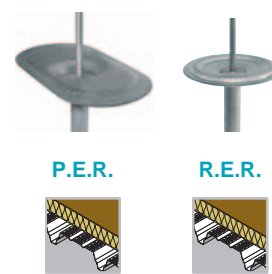
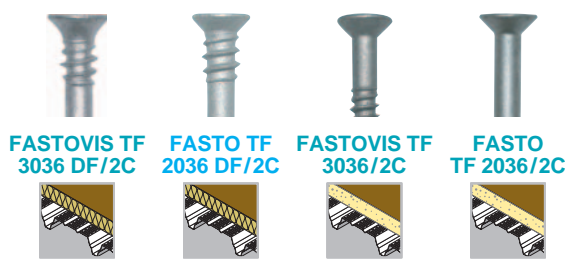
• CS maxi : Capacité de Serrage maximum - Lg : Longueur

FIXATION MÉCANIQUE sur BAC PERFORÉ ou CREVÉ



- 1** Fixation des isolants rigides
Pages 116 à 119
- 2** Fixation des membranes synthétiques sur isolant rigide
Pages 116 à 119
- 3** Fixation des membranes bitumineuses sur isolant rigide
Pages 116 à 119

Liste des attelages (fixation + plaquette métallique) avec ATE



Ép. Bac : 0,75 à 2x1 0,75 à 2x1 0,75 à 2x1 0,75 à 2x1
Page : 106-107 108-109 116-117 118-119

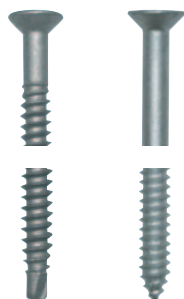
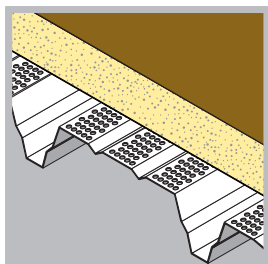
Page : 111-113 112

Plaquette/Rd. Alu/Zinc	Code				
82x40R	294 656				
82x40R	294 704				
82x40R	294 708				
40x40	294 781				
Ø 40	603 493				

Plaquet./Rd.		
82x40R		
40x40		
Ø 40		

1 Fixation des isolants rigides *

(*) Isolant rigide = compression à 10 % supérieure ou égale à 100 kPa

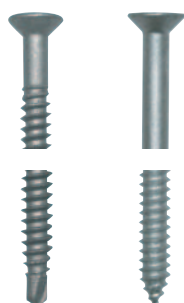
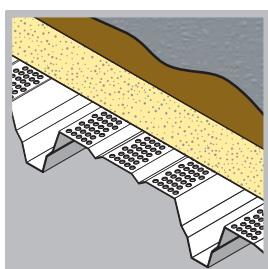


Vis simple filet

	Tête	Pointe	Matière	Page
FASTOVIS TF 3036	Fraisée	Foret	ZBJ-2C-3C	116-117
FASTO TF 2036	Fraisée	Foreuse	ZBJ-2C-3C	118-119

2 Fixation des membranes synthétiques sur isolant rigide *

(*) Isolant rigide = compression à 10 % supérieure ou égale à 100 kPa

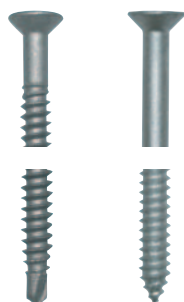
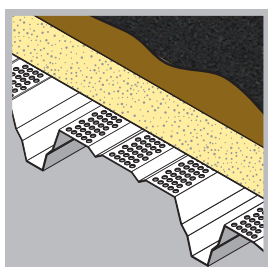


Vis simple filet

	Tête	Pointe	Matière	Page
FASTOVIS TF 3036	Fraisée	Foret	ZBJ-2C-3C	116-117
FASTO TF 2036	Fraisée	Foreuse	ZBJ-2C-3C	118-119

3 Fixation des membranes bitumineuses sur isolant rigide *

(*) Isolant rigide = compression à 10 % supérieure ou égale à 100 kPa

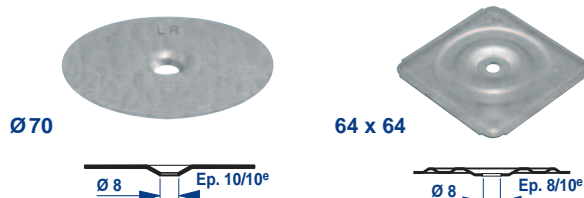
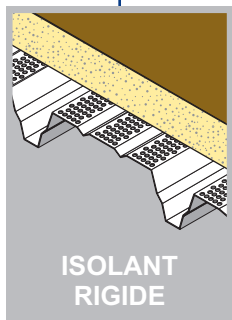


Vis simple filet

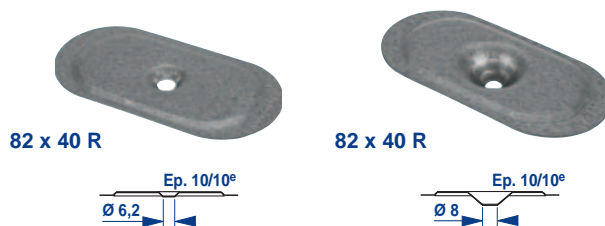
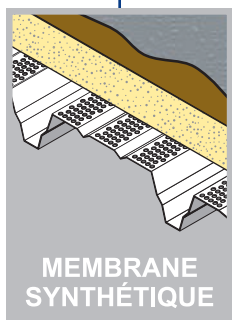
	Tête	Pointe	Matière	Page
FASTOVIS TF 3036	Fraisée	Foret	ZBJ-2C-3C	116-117
FASTO TF 2036	Fraisée	Foreuse	ZBJ-2C-3C	118-119

FIXATION MÉCANIQUE sur BAC PERFORÉ ou CREVÉ

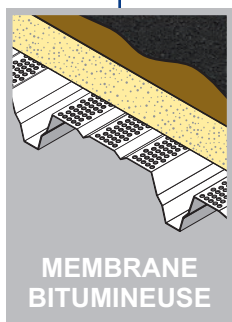
Rondelles et plaquettes de répartition



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
Ø 70	Acier Galva	10/10°	8	4,2	2 cycles	500	294 920
64 x 64	Acier Galva	8/10°	8	2,3	2 cycles	1000	294 667



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
82 x 40 R	Alu/Zinc	10/10°	6,2	1,5	15 cycles	1000	294 656
82 x 40 R	Alu/Zinc	10/10°	8	8	15 cycles	1000	294 708



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
40 x 40	Alu/Zinc	8/10°	6,2	1,7	15 cycles	1000	294 781
Ø 40	Alu/Zinc	8/10°	6,2	1,9	15 cycles	1000	603 493



40 x 40	Acier Galva	8/10°	7	2,4	2 cycles	1000	294 646
Ø 40	Acier Galva	8/10°	7	2,8	2 cycles	1000	294 692

Vis autoperceuse acier pointe foret Tête fraisée Ø 10,5 mm empreinte Pozidriv n° 3

FASTOVIS TF 3036

Acier zingué bichromaté jaune
Acier traité Supracoat 2C

ACIER ZBJ

Résistance corrosion
≥ 2 cycles Kesternich

SUPRACOAT 2C

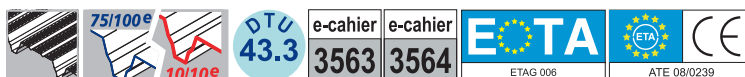
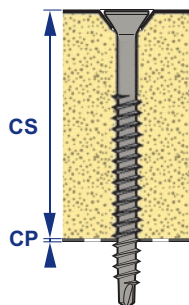
Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich

F.T.
2015



CP	Ø	x	L	CS mini	CS maxi	Cond.	Code	Cond.	Code
0,75 à 2 x 1	6,5	x	60	15	40			100	285 902
0,75 à 2 x 1	6,5	x	70	30	50	100	285 900	100	285 920
0,75 à 2 x 1	6,5	x	80	40	60			100	285 944
0,75 à 2 x 1	6,5	x	90	50	70	100	285 905	100	285 922
0,75 à 2 x 1	6,5	x	100	60	80			100	285 945
0,75 à 2 x 1	6,5	x	110	70	90			100	285 946
0,75 à 2 x 1	6,5	x	120	80	100	100	285 910	100	285 924
0,75 à 2 x 1	6,5	x	130	90	110			100	285 947
0,75 à 2 x 1	6,5	x	140	100	120			100	285 948
0,75 à 2 x 1	6,5	x	150	110	130	100	285 915	100	285 926
0,75 à 2 x 1	6,5	x	160	120	140	100	285 916	100	285 937
0,75 à 2 x 1	6,5	x	180	140	160	100	285 917	100	285 938
0,75 à 2 x 1	6,5	x	200	160	180	100	285 918	100	285 939
0,75 à 2 x 1	6,5	x	220	180	200	100	285 919	100	285 941
0,75 à 2 x 1	6,5	x	240	200	220	100	285 921	100	285 942
0,75 à 2 x 1	6,5	x	260	220	240	100	285 923	100	285 943
0,75 à 2 x 1	6,5	x	280	240	260			100	285 949
0,75 à 2 x 1	6,5	x	300	260	280			100	285 959

- Conforme à l'ETAG 006.EOTA
- Conforme au DTU 43.3
- FASTOVIS TF 3036/2C : bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB
- E-cahier 3563 : résistance au vent des systèmes d'étanchéité de toitures fixées mécaniquement (voir tableau page 11)
- E-cahier 3564 : résistance au vent des isolants, supports de systèmes d'étanchéité de toitures (voir tableau page 12)
- Le choix de la fixation sera fonction du type de support d'étanchéité et de la classification des locaux en fonction de leur hygrométrie et de l'ambiance intérieure (voir annexe B pages 26 et 27)
- Haute résistance à l'arrachement sur bac perforé et crevé
- Traitement Supracoat 3C sur demande (résistance à la corrosion ≥ 30 CK)

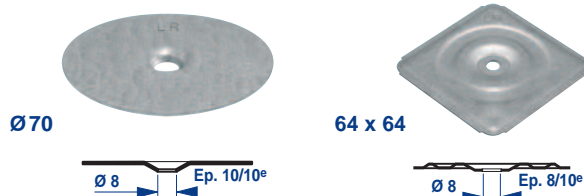
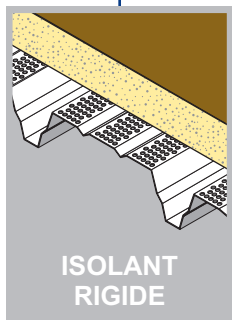


Porte-embout inox à clips aimanté (code 323 105) page 235
Embouts de vissage Pozidriv n° 3 page 236
Visseuses pages 231-232

- CP : Capacité de Perçage sur Acier (minimum/maximum)
- L : Longueur de vis sous tête
- CS mini/maxi : Capacité de Serrage minimum/maximum

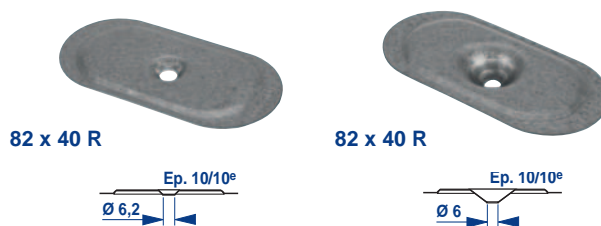
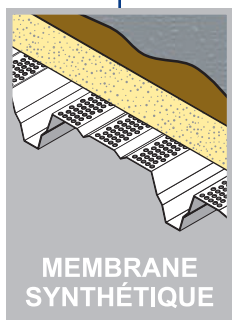
FIXATION MÉCANIQUE sur BAC PERFORÉ ou CREVÉ

Rondelles et plaquettes de répartition



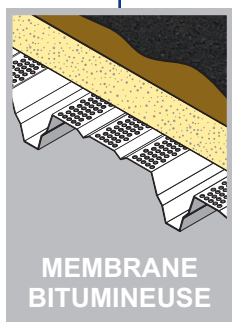
Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
Ø 70	Acier Galva	10/10 ^e	8	4,2	2 cycles	500	294 920
64 x 64	Acier Galva	8/10 ^e	8	2,3	2 cycles	1000	294 667

DTU 43.3 e-cahier 3564



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
82 x 40 R	Alu/Zinc	10/10 ^e	6,2	1,5	15 cycles	1000	294 656
82 x 40 R	Alu/Zinc	10/10 ^e	8	8	15 cycles	1000	294 708

e-cahier 3563



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
40 x 40	Alu/Zinc	8/10 ^e	6,2	1,7	15 cycles	1000	294 781
Ø 40	Alu/Zinc	8/10 ^e	6,2	1,9	15 cycles	1000	603 493

DTU 43.3 e-cahier 3563 ETA ATE 08/0239 CE E-TA ETAG 006

40 x 40	Acier Galva	8/10 ^e	7	2,4	2 cycles	1000	294 646
Ø 40	Acier Galva	8/10 ^e	7	2,8	2 cycles	1000	294 692

Vis autoperceuse acier pointe foreuse/Bout pointu Tête fraisée Ø 10,5 mm empreinte Pozidriv n° 3

FASTO TF 2036

Acier zingué bichromaté jaune
Acier traité Supracoat 2C

ACIER ZBJ

Résistance corrosion
≥ 2 cycles Kesternich

SUPRACOAT 2C

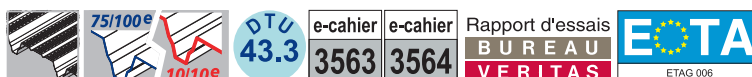
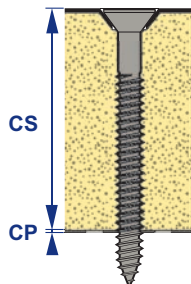
Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich

F. T.
2017



CP	Ø	x	L	CS mini	CS maxi	L _f	Cond.	Code	Cond.	Code
0,8	6,3	x	50	-	30	46	100	280 000	100	280 082
0,8	6,3	x	60	20	40	50	100	280 030	100	280 084
0,8	6,3	x	70	30	50	50	100	280 010	100	280 086
0,8	6,3	x	80	40	60	50	100	280 015	100	280 088
0,8	6,3	x	90	50	70	50	100	280 018	100	280 090
0,8	6,3	x	100	60	80	50	100	280 020	100	280 092
0,8	6,3	x	120	80	100	50	100	280 040	100	280 096
0,8	6,3	x	130	90	110	50	100	280 045	100	280 098
0,8	6,3	x	150	110	130	50	100	280 050	100	280 102
0,8	6,3	x	180	140	160	50	100	280 055	100	280 103
0,8	6,3	x	200	160	180	50	100	280 060	100	280 104
0,8	6,3	x	220	180	200	50	100	280 146	100	280 148
0,8	6,3	x	240	200	220	50	100	280 137	100	280 147
0,8	6,3	x	260	220	240	50	100	280 139	100	280 149

- Conforme au DTU 43.3
- FASTOVIS TF 2036/2C : Conforme à l'ETAG 006.EOTA
- P.V. d'essais VÉRITAS ou de notre laboratoire
- E-cahier 3563 : résistance au vent des systèmes d'étanchéité de toitures fixées mécaniquement (voir tableau page 11)
- E-cahier 3564 : résistance au vent des isolants, supports de systèmes d'étanchéité de toitures (voir tableau page 12)
- Le choix de la fixation sera fonction du type de support d'étanchéité et de la classification des locaux en fonction de leur hygrométrie et de l'ambiance intérieure (voir annexe B pages 26 et 27)
- P.V. d'essais VÉRITAS ou de notre laboratoire
- Traitement Supracoat 3C sur demande (résistance à la corrosion ≥ 30 CK)

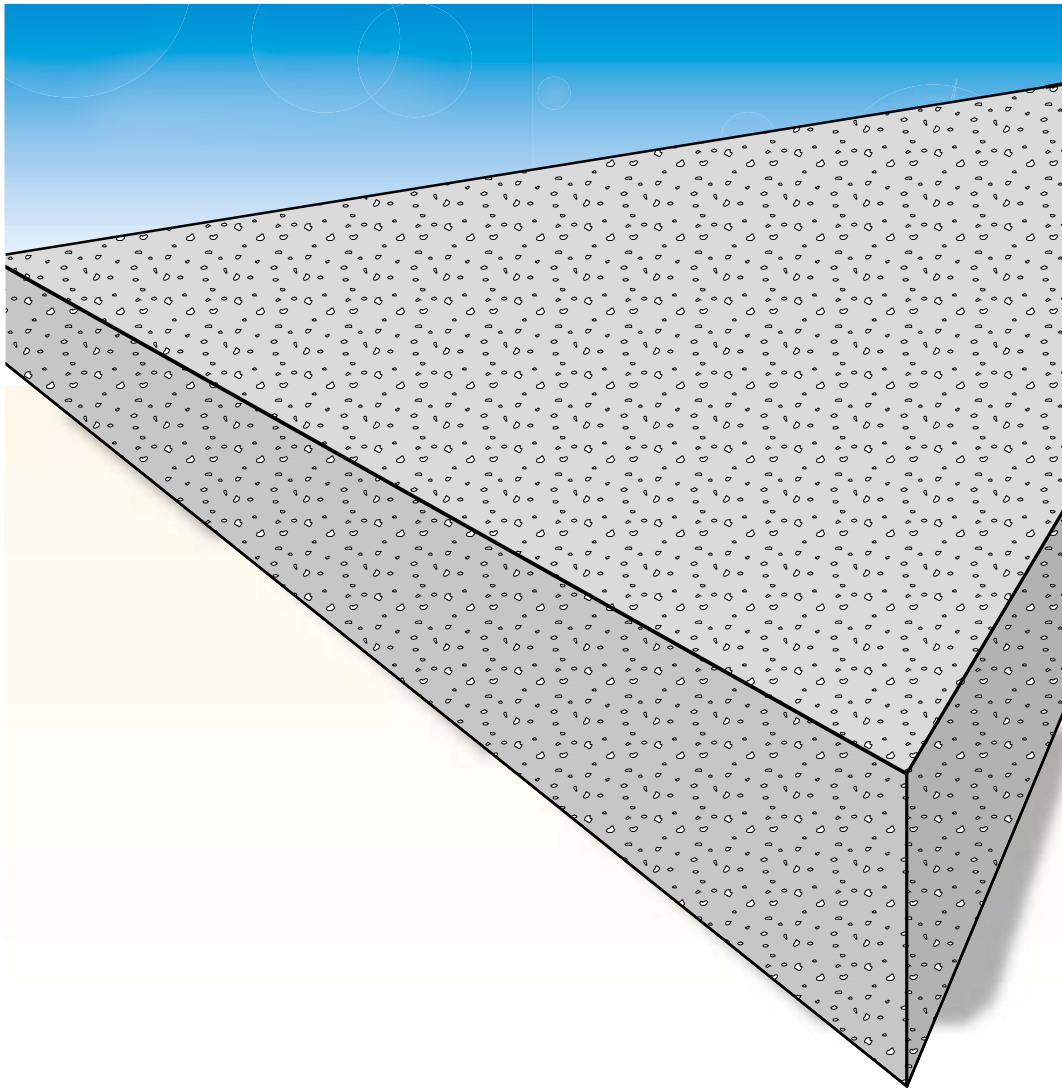


Porte-embout inox à clips aimanté (code 323 105) page 235
Embouts de vissage Pozidriv n° 3 page 236
Visseuses pages 231-232

- CP : Capacité de Perçage sur Acier (minimum/maximum)
- CS mini/maxi : Capacité de Serrage minimum/maximum
- L : Longueur de vis sous tête - L_f : Longueur partie filetée

NOTES

A series of horizontal dotted lines for writing notes.



Fixation mécanique sur béton

Système à rupture de pont thermique haute performance sur isolants

122 à 127

Fixation mécanique sur isolant semi-rigide

128 à 131

Fixation mécanique sur isolant rigide

132 à 139

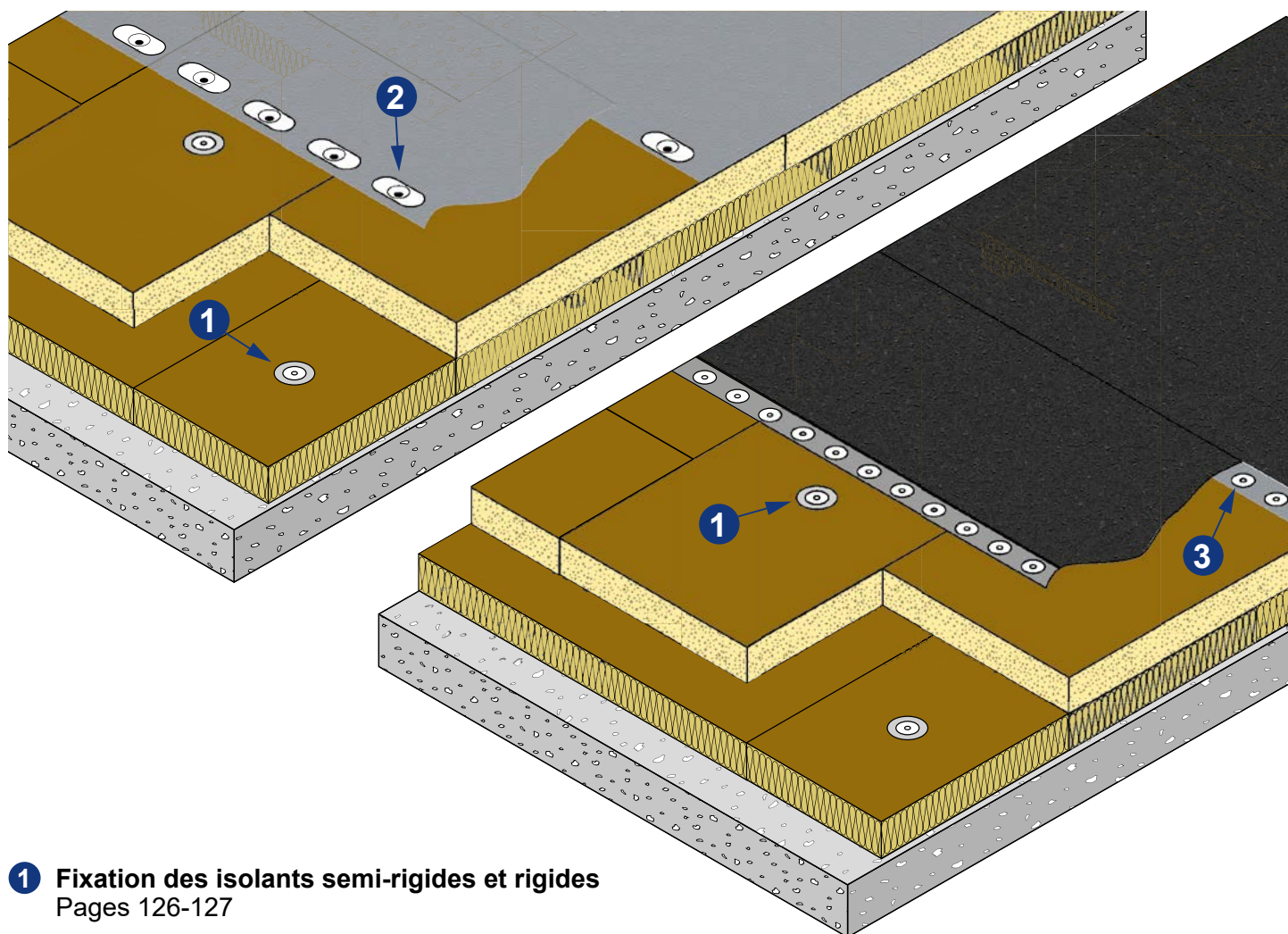
Fixation mécanique sans isolant

140 à 143

Fixation de portes solins, bandes de rive et couvertines

144 à 146

FIXATION MÉCANIQUE sur BÉTON



- 1** Fixation des isolants semi-rigides et rigides
Pages 126-127
- 2** Fixation des membranes synthétiques sur isolant
Pages 124-125
- 3** Fixation des membranes bitumineuses sur isolant
Pages 126-127

Liste des attelages (fixation + fût plastique)



BÉTOFAST TB TX

Page : 124 à 127

Système à rupture de pont thermique

Etancoplast HP6L 82x40



Etancoplast HP6L Ø40



SYSTÈME à RUPTURE de PONT THERMIQUE HAUTE PERFORMANCE

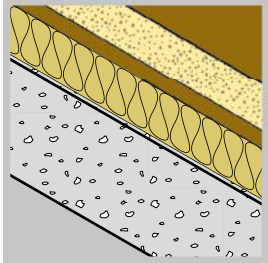
1 Fixation des isolants semi-rigides* et rigides

Solide au pas



(*) Isolant semi-rigide = compression à 10 % inférieure à 100 kPa

Vis simple filet



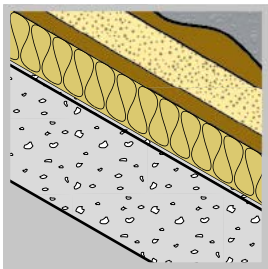
	<i>Tête</i>	<i>Bout</i>	<i>Matière</i>	<i>Page</i>
BÉTOFAST TB TX	Bombée	Pointu	3C	126-127

2 Fixation des membranes synthétiques sur isolant

Solide au pas



Vis simple filet



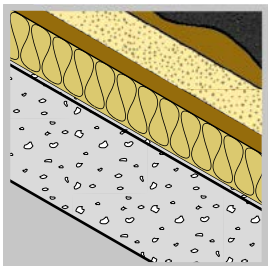
	<i>Tête</i>	<i>Pointe</i>	<i>Matière</i>	<i>Page</i>
BÉTOFAST TB TX	Bombée	Pointu	3C	124-125

3 Fixation des membranes bitumineuses sur isolant

Solide au pas



Vis simple filet



	<i>Tête</i>	<i>Pointe</i>	<i>Matière</i>	<i>Page</i>
BÉTOFAST TB TX	Bombée	Pointu	3C	126-127

FIXATION MÉCANIQUE sur BÉTON

Fût plastique 82 x 40

Pour membranes synthétiques



ETANCOPLASTHP6L82x40

Tête et fût polyamide blanc

POLYAMIDE

Lg. Fût	Pour vis Ø	Cond.	Code
50	6 à 6,6	1 000	231 122
100	6 à 6,6	500	231 124
150	6 à 6,6	500	231 126
200	6 à 6,6	250	231 128

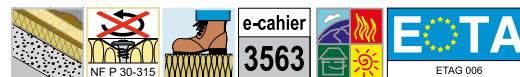
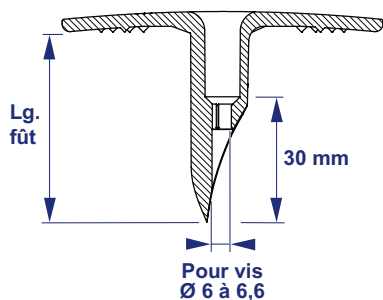
- Conforme à l'ETAG 006.EOTA
- Conforme au DTU 43.1

• **Avantages :**

- Assure la rupture du pont thermique
- Assure la non perforation du revêtement d'étanchéité
- Diminue la corrosion de la vis
- Facilite la pénétration dans les différents complexes d'étanchéité + isolant
- Divise par 5 le coefficient de transmission thermique
- Réduit le coût de la toiture à performance thermique équivalente

• **Application sur béton :**

- Épaisseur à Serrer (CS) = Longueur fût Etancoplast + Longueur vis - 70 mm



- Lg. Fût : Longueur fût plastique

Vis autotardeuse acier Tête bombée Ø 10,5 empreinte Torx 30

BÉTOFAST TB TX

Acier haute résistance
Protection zingué 5 µm + traitement Supracoat 3C bleu

SUPRACOAT 3C

Résistance corrosion
≥ 30 cycles Kesternich

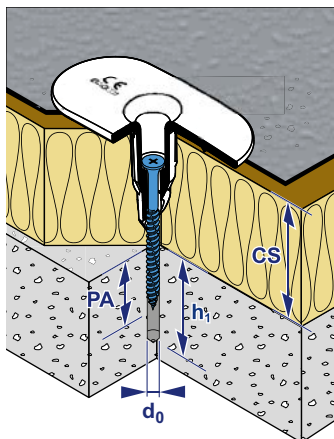
F. T.
2340



Ø x L	Pas	d ₀	Cond.	Code
6,6 x 80	3,38	5*	100	283 016
6,6 x 90	3,38	5*	100	283 018
6,6 x 100	3,38	5*	100	283 022
6,6 x 110	3,38	5*	100	283 026
6,6 x 120	3,38	5*	100	283 030
6,6 x 130	3,38	5*	100	283 032
6,6 x 140	3,38	5*	100	283 034
6,6 x 150	3,38	5*	100	283 036
6,6 x 160	3,38	5*	100	283 037
6,6 x 180	3,38	5*	100	283 038
6,6 x 200	3,38	5*	100	283 040
6,6 x 220	3,38	5*	100	283 042
6,6 x 240	3,38	5*	100	283 044
6,6 x 260	3,38	5*	100	283 046
6,6 x 280	3,38	5*	100	283 048
6,6 x 300	3,38	5*	100	283 050

(*) Diamètre de préperçage : 5,5 ou 5 mm suivant la qualité du support béton (faire un essai sur le site)

- Conforme à l'ETAG 006.EOTA
- Conforme au DTU 43.1
- Réaliser des essais sur chantier dans le cas de support mal défini et/ou de perçage avec foret Ø 5,5 et/ou d'ancrage < 35 mm
- Profondeur d'Ancrage (PA) dans support : 25 mm minimum / 35 mm maximum
- Profondeur de perçage (h₁) = Profondeur d'Ancrage + 30 mm

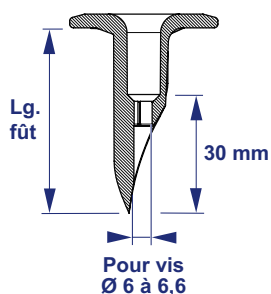


Forets béton SDS-plus pages 246 à 248
Porte-embout inox à clips aimanté (code 323 105) page 235
Embouts de vissage Torx 30 page 236
Outils de pose ETANCOPLAST HP 6L béton pages 228-229

- L : Longueur
- CS mini/maxi : Capacité de Serrage minimum/maximum -
- d₀ : Diamètre de perçage du support
- h₁ : Profondeur de perçage du support
- PA : Profondeur d'Ancrage dans support

Fût plastique Ø 40

Pour membranes bitumineuses



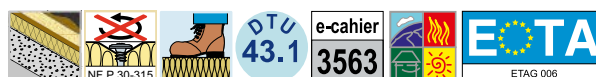
ETANCOPLAST HP6L Ø 40

Tête et fût polyamide blanc

POLYAMIDE

Lg. Fût	Pour vis Ø	Cond.	Code
50	6 à 6,6	1 000	231 132
100	6 à 6,6	500	231 134
150	6 à 6,6	500	231 136
200	6 à 6,6	250	231 138

- Conforme à l'ETAG 006.EOTA
- Conforme au DTU 43.1
- **Avantages :**
 - Assure la rupture du pont thermique
 - Assure la non perforation du revêtement d'étanchéité
 - Diminue la corrosion de la vis
 - Facilite la pénétration dans les différents complexes d'étanchéité + isolant
 - Divise par 5 le coefficient de transmission thermique
 - Réduit le coût de la toiture à performance thermique équivalente
- **Application sur béton :**
 - Épaisseur à Serrer (CS) = Longueur fût Etancoplast + Longueur vis - 70 mm



• Lg. Fût : Longueur fût plastique

Rondelle métallique de répartition pour ETANCOPLAST HP6L Ø 40

Pour panneaux isolants



Rondelle Ø 70

Acier galvanisé - ép. 8/10°

GALVANISÉ

Ø trou	Prof. cuvette	Cond.	Code
16	6,5	500	294 929

- Conforme au DTU 43.1



Vis autotaradeuse acier
Tête bombée Ø 10,5 empreinte Torx 30

BÉTOFAST TB TX

Acier haute résistance
Protection zingué 5 µm + traitement Supracoat 3C bleu

SUPRACOAT 3C

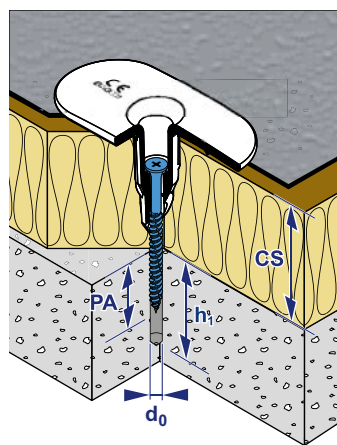
Résistance corrosion
≥ 30 cycles Kesternich

F. T.
2340



Ø x L	Pas	d ₀	Cond.	Code
6,6 x 80	3,38	5*	100	283 016
6,6 x 90	3,38	5*	100	283 018
6,6 x 100	3,38	5*	100	283 022
6,6 x 110	3,38	5*	100	283 026
6,6 x 120	3,38	5*	100	283 030
6,6 x 130	3,38	5*	100	283 032
6,6 x 140	3,38	5*	100	283 034
6,6 x 150	3,38	5*	100	283 036
6,6 x 160	3,38	5*	100	283 037
6,6 x 180	3,38	5*	100	283 038
6,6 x 200	3,38	5*	100	283 040
6,6 x 220	3,38	5*	100	283 042
6,6 x 240	3,38	5*	100	283 044
6,6 x 260	3,38	5*	100	283 046
6,6 x 280	3,38	5*	100	283 048
6,6 x 300	3,38	5*	100	283 050

(*) Diamètre de préperçage : 5,5 ou 5 mm suivant la qualité du support béton (faire un essai sur le site)



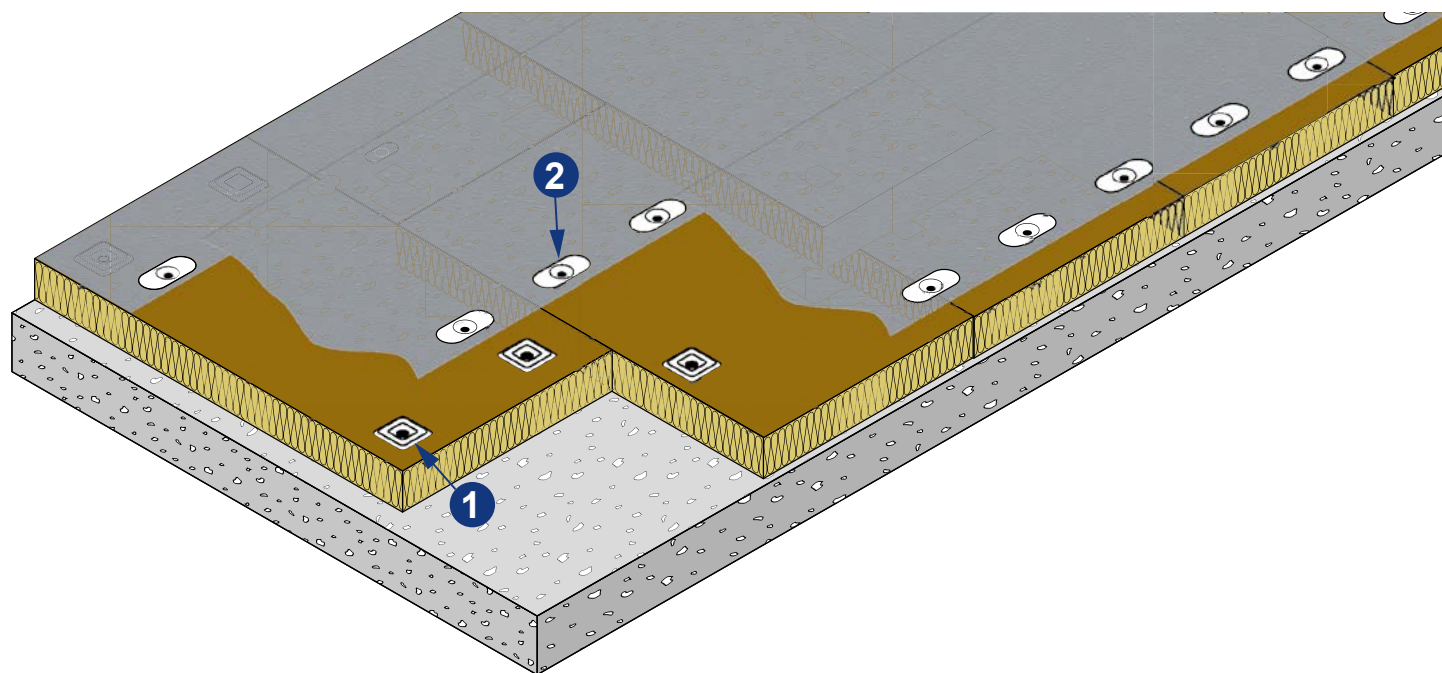
- Conforme à l'ETAG 006.EOTA
- Conforme au DTU 43.1
- Réaliser des essais sur chantier dans le cas de support mal défini et/ou de perçage avec foret Ø 5,5 et/ou d'ancrage < 35 mm
- Profondeur d'Ancrage (PA) dans support : 25 mm minimum / 35 mm maximum
- Profondeur de perçage (h₁) = Profondeur d'Ancrage + 30 mm



Forets béton SDS-plus pages 246 à 248
Porte-embout inox à clips aimanté (code 323 105) page 235
Embouts de vissage Torx 30 page 236
Outils de pose ETANCOPLAST HP 6L béton pages 228-229

- L : Longueur
- CS mini/maxi : Capacité de Serrage minimum/maximum -
- d₀ : Diamètre de perçage du support
- h₁ : Profondeur de perçage du support
- PA : Profondeur d'Ancrage dans support

FIXATION MÉCANIQUE sur BÉTON



1 Fixation des isolants semi-rigides
Pages 130 & 131

2 Fixation des membranes synthétiques sur isolant semi-rigide
Pages 130 & 131

Liste des attelages (fixation + plaquette métallique) avec ATE



Page :

130-131

Plaquette/Rd. Alu/Zinc

Code

82x40R

294 704

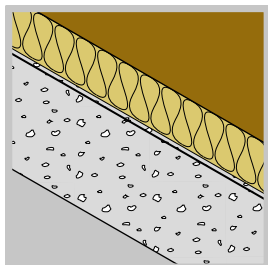


1 Fixation des isolants semi-rigides *

Solide au pas



(*) Isolant semi-rigide = compression à 10 % inférieure à 100 kPa



Vis Double Filet DF

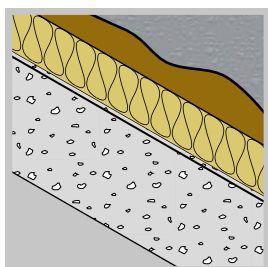
	Tête	Bout	Matière	Page
BÉTOFAST DF TH	TH	Pointu	3C	130-131

2 Fixation des membranes synthétiques sur isolant semi-rigide *

Solide au pas



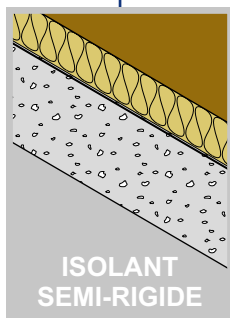
(*) Isolant semi-rigide = compression à 10 % inférieure à 100 kPa



Vis Double Filet DF

	Tête	Bout	Matière	Page
BÉTOFAST DF TH	TH	Pointu	3C	130-131

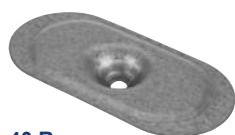
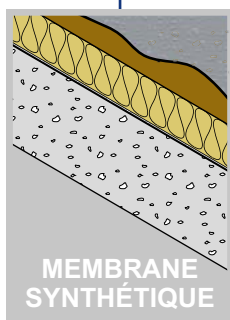
Rondelles et plaquettes de répartition



Ø 70



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
Ø 70	Acier Galva	10/10 ^e	8	9	2 cycles	500	294 925



82 x 40 R



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
82 x 40 R	Alu/Zinc	10/10 ^e	6	7	15 cycles	1000	294 704



Vis autotaraudeuse acier double filet - Filetage hi-low Tête hexagonale 8

BÉTOFAST DF TH

Acier haute résistance
Protection zingué 5 + traitement Supracoat 3C bleu

SUPRACOAT 3C

Résistance corrosion
≥ 30 cycles Kesternich

F.T.
2024



Ø x L	CS mini	CS maxi	d ₀	TH	Cond.	Code
6,6 x 85	55	70	5*	8	100	283 340
6,6 x 95	65	80	5*	8	100	283 345
6,6 x 115	85	100	5*	8	100	283 350
6,6 x 125	95	110	5*	8	100	283 355
6,6 x 140	110	125	5*	8	100	283 337
6,6 x 150	120	135	5*	8	100	283 360
6,6 x 170	140	155	5*	8	100	283 365
6,6 x 185	155	170	5*	8	100	283 338
6,6 x 200	170	185	5*	8	100	283 370
6,6 x 215	185	200	5*	8	100	283 373
6,6 x 230	200	215	5*	8	100	283 375
6,6 x 245	215	230	5*	8	100	283 382
6,6 x 255	225	240	5*	8	100	283 380
6,6 x 270	240	255	5*	8	100	283 384
6,6 x 280	250	265	5*	8	100	283 385
6,6 x 300	270	285	5*	8	100	283 390
6,6 x 320	290	305	5*	8	100	283 393
6,6 x 335	305	320	5*	8	100	283 394
6,6 x 350	320	335	5*	8	100	283 396
6,6 x 370	340	355	5*	8	100	283 397
6,6 x 400	370	385	5*	8	100	283 398
6,6 x 450	420	435	5*	8	100	283 399
6,6 x 500	470	485	5*	8	100	283 400

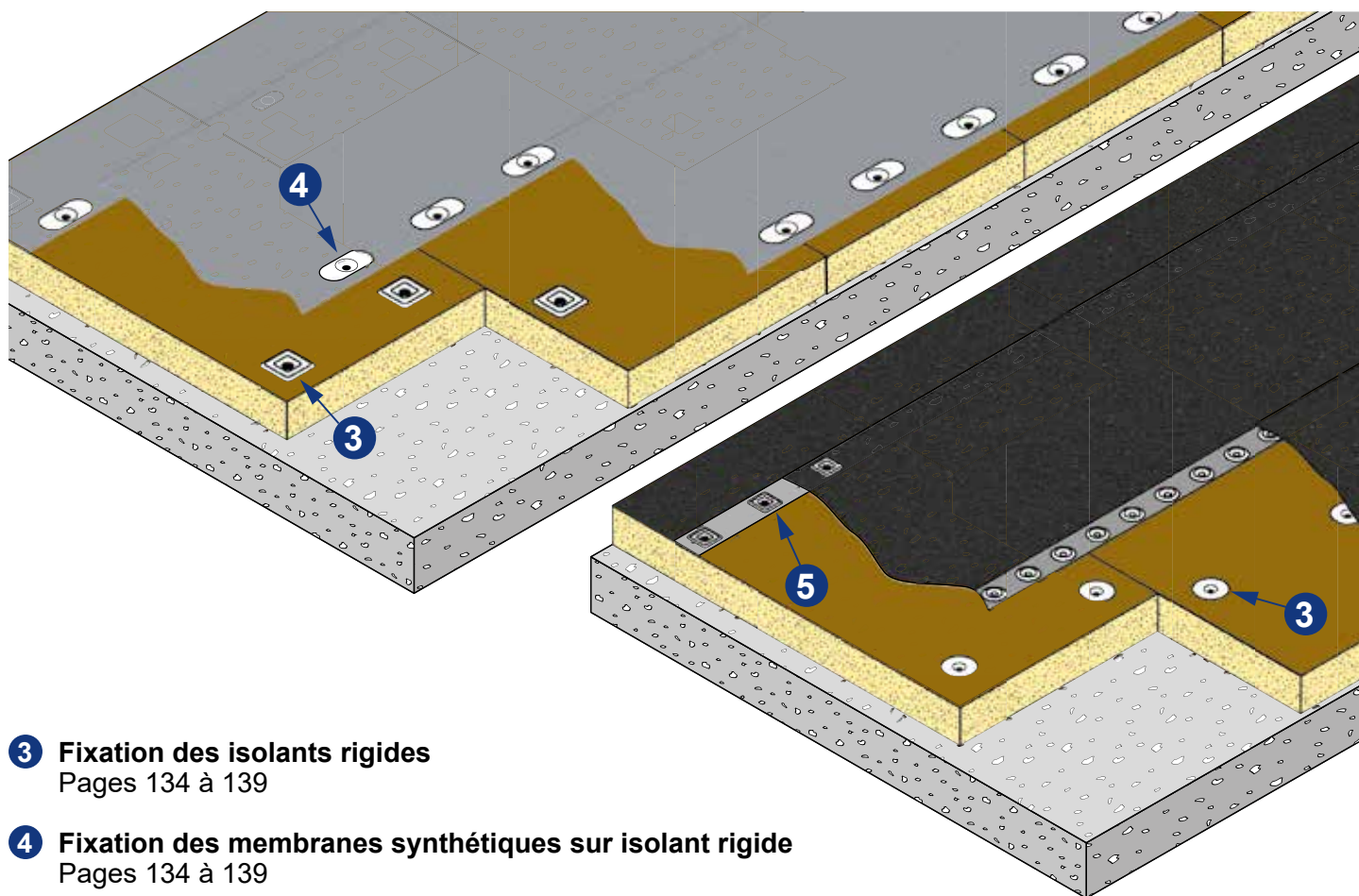
(*) Diamètre de préperçage : 5 ou 5,5 mm suivant la qualité du support béton (faire un essai sur site)

- Conforme à l'ETAG 006.EOTA et bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB
- Conforme au DTU 43.1
- Rapport d'essais VÉRITAS du 21/09/1993 n° DME 7 93 449
- E-cahier 3563 : résistance au vent des systèmes d'étanchéité de toitures fixées mécaniquement (voir tableau page 11)
- E-cahier 3564 : résistance au vent des isolants, supports de systèmes d'étanchéité de toitures (voir tableau page 12)
- Le choix de la fixation sera fonction du type de support d'étanchéité et de la classification des locaux en fonction de leur hygrométrie et de l'ambiance intérieure (voir annexe B pages 26 et 27)
- PA : Profondeur d'Ancrage dans support : 20 mm minimum / 35 mm maximum
- h₁ : Profondeur préperçage = PA + 30 mm
- CS = L - PA + 5 mm
- **Application** sur matériaux pleins : béton, brique, bloc et panneaux préfabriqués (avec avant trou)



Forêts béton SDS-plus pages 246 à 248
Douille de vissage TH8 pages 234-235
Visseuses pages 231-232

- TH : Tête Hexagonale
- L : Longueur de vis sous tête
- CS mini/maxi : Capacité de Serrage minimum/maximum
- d₀ : Diamètre de perçage du support
- PA : Profondeur d'Ancrage
- h₁ : Profondeur de perçage du support



- 3** Fixation des isolants rigides
Pages 134 à 139
- 4** Fixation des membranes synthétiques sur isolant rigide
Pages 134 à 139
- 5** Fixation des membranes bitumineuses sur isolant rigide
Pages 134-135 & 138-139

Liste des attelages (fixation + plaquette métallique) avec ATE

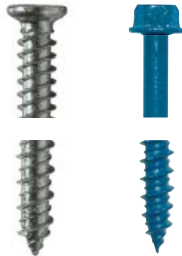
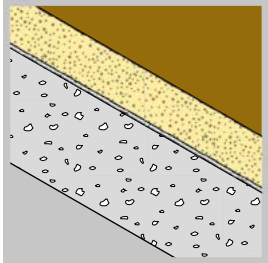


Page : 130-131 136-137 138-139

Plaquette / Rd. Alu/Zinc	Code			
82x40R	294 704			
82x40R	294 701			
82x40R	294 702			
Ø 40	294 792			

3 Fixation des isolants rigides *

(*) Isolant rigide = compression à 10 % supérieure ou égale à 100 kPa

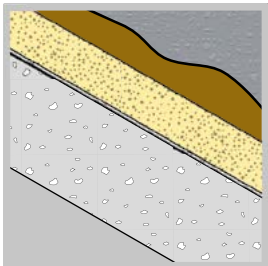


Vis simple filet ou Clou

	Tête	Bout	Matière	Page
BATIFAST TP	Plate	Pointu	3C	134-135
BÉTOFAST TH	TH	Pointu	3C	136-137
NAILFIX	Bombée	Clou	Galva-3C	138-139

4 Fixation des membranes synthétiques sur isolant rigide *

(*) Isolant rigide = compression à 10 % supérieure ou égale à 100 kPa

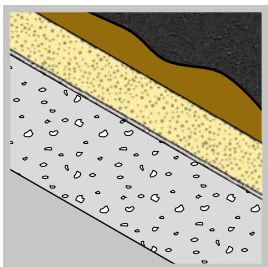


Vis simple filet ou Clou

	Tête	Bout	Matière	Page
BATIFAST TP	Plate	Pointu	3C	134-135
BÉTOFAST TH	TH	Pointu	3C	136-137
NAILFIX	Bombée	Clou	Galva-3C	138-139

5 Fixation des membranes bitumineuses sur isolant rigide *

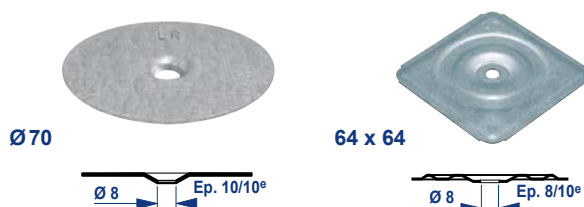
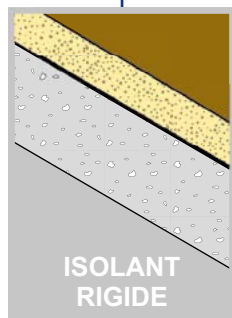
(*) Isolant rigide = compression à 10 % supérieure ou égale à 100 kPa



Vis simple filet ou Clou

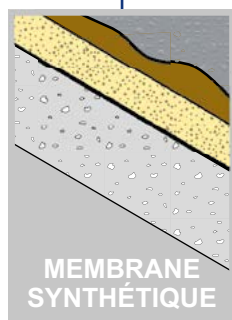
	Tête	Bout	Matière	Page
BATIFAST TP	Plate	Pointu	3C	134-135
NAILFIX	Bombée	Clou	Galva-3C	138-139

Rondelles et plaquettes de répartition



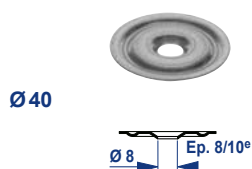
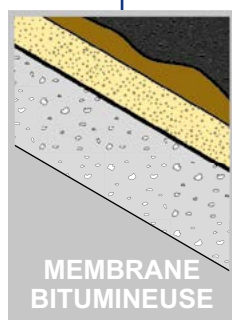
Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
Ø 70	Acier Galva	10/10°	8	4,2	2 cycles	500	294 920
64 x 64	Acier Galva	8/10°	8	2,3	2 cycles	1000	294 667

DTU 43.1 e-cahier 3564



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
82 x 40 R	Alu/Zinc	10/10°	8	8	2 cycles	1000	294 708

e-cahier 3563



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
Ø 40	Acier Galva	8/10°	8	4	2 cycles	100	294 695

Vis autotaraudeuse acier - Filetage hi-low - Bout pointu
Tête fraisée plate Ø11 mm - Empreinte Torx 30

BATIFAST TP

Acier traité Supracoat 3C

SUPRACOAT 3C

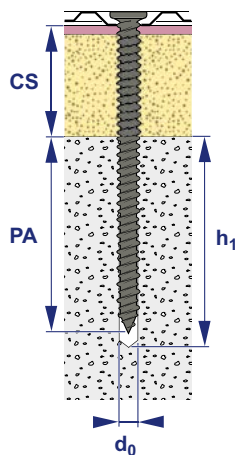
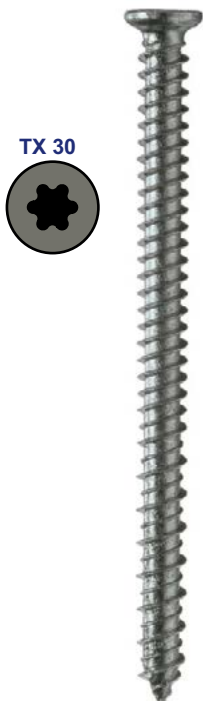
Résistance corrosion
 ≥ 30 cycles Kesternich

F. T.
2027

Ø	x	L	CS maxi #	PA mini #	d ₀	h ₁ #	Cond.	Code
7,5	x	60	30/20/-	30/40/-	6	40/50/-	100	280 411
7,5	x	80	50/40/20	30/40/60	6	40/50/70	100	280 412
7,5	x	100	70/60/40	30/40/60	6	40/50/70	100	280 413
7,5	x	120	90/80/60	30/40/60	6	40/50/70	100	280 414
7,5	x	150	120/110/90	30/40/60	6	40/50/70	100	280 415
7,5	x	180	150/140/120	30/40/60	6	40/50/70	100	280 416

(#) correspond à une fixation dans : Béton/Brique pleine/Brique creuse

- Conforme à l'ETAG 006.EOTA
- Conforme au DTU 43.1
- E-cahier 3563 : résistance au vent des systèmes d'étanchéité de toitures fixées mécaniquement (voir tableau page 11)
- E-cahier 3564 : résistance au vent des isolants, supports de systèmes d'étanchéité de toitures (voir tableau page 12)
- Le choix de la fixation sera fonction du type de support d'étanchéité et de la classification des locaux en fonction de leur hygrométrie et de l'ambiance intérieure (voir annexe B pages 26 et 27)
- **Application :**
 - Fixation d'étanchéité pour isolation en forme de pente ou sur maçonnerie d'épaisseur variable
- **Application hors charges lourdes :**
 - Fixation d'isolant et de revêtement d'étanchéité sur matériaux pleins (et creux avec essais préalables)
 - Montage au travers, fixations avec écartement
 - Fixation d'huissieries aluminium, PVC : BATIFAST TP/ZBJ



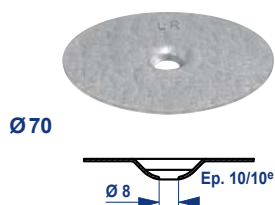
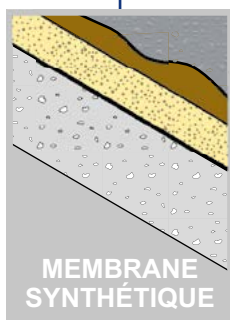
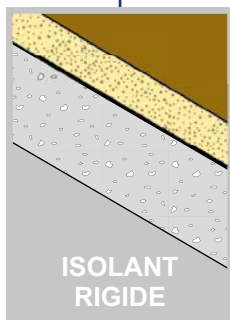
Forets béton SDS-plus Ø6 mm pages 246 & 248
 Embouts de vissage Torx n° 30 page 236
 Visseuses pages 231-232



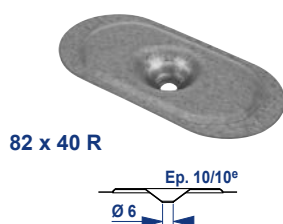
- L : Longueur de vis sous tête
- CS maxi : Capacité de Serrage maximum
- PA mini : Profondeur d'Ancre minimum
- d₀ : Diamètre de perçage du support
- h₁ : Profondeur de perçage du support

FIXATION MÉCANIQUE sur BÉTON

Rondelles et plaquettes de répartition



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
Ø 70	Acier Galva	10/10°	8	9	2 cycles	500	294 925



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
82 x 40 R	Alu/Zinc	10/10°	6	7	15 cycles	1000	294 704



Vis autotaraudeuse acier - Filetage hi-low - Bout pointu
Tête hexagonale 8

BÉTOFAST TH

Acier traité Supracoat 3C bleu

SUPRACOAT 3C

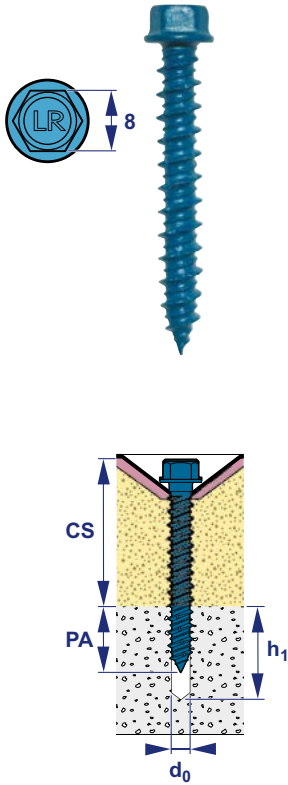
Résistance corrosion
≥ 30 cycles Kesternich

F. T.
2025

Ø x L	CS mini	CS maxi	d ₀	TH	Cond.	Code
6,6 x 35	10	20	5*	8	500	283 515
6,6 x 45	15	30	5*	8	500	283 525
6,6 x 55	25	40	5*	8	500	283 535
6,6 x 70	40	55	5*	8	500	283 545

(*) Diamètre de préperçage : 5 ou 5,5 mm suivant la qualité du support béton (faire un essai sur site)

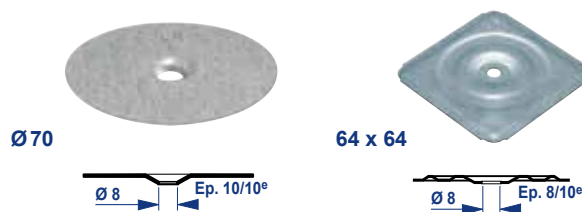
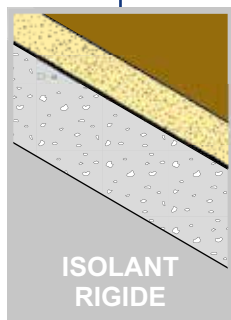
- Conforme à l'ETAG 006.EOTA
- Conforme au DTU 43.1
- Rapport d'essais VÉRITAS du 21/09/1993 n° DME 7 93 449 - Essais d'arrachement sur béton RC 25 & 45
- E-cahier 3563 : résistance au vent des systèmes d'étanchéité de toitures fixées mécaniquement (voir tableau page 11)
- E-cahier 3564 : résistance au vent des isolants, supports de systèmes d'étanchéité de toitures (voir tableau page 12)
- Le choix de la fixation sera fonction du type de support d'étanchéité et de la classification des locaux en fonction de leur hygrométrie et de l'ambiance intérieure (voir annexe B pages 26 et 27)
- Réaliser des essais sur chantier dans le cas de support mal défini et/ou de perçage avec foret Ø 5,5 et/ou d'ancrage < 35 mm
- PA : Profondeur d'Ancrage dans support : 20 mm minimum / 35 mm maximum
- h₁ : Prof. préperçage = PA + 30 mm
- CS = L - PA + 5 mm
- Pour longueur supérieure à 70 mm, prendre la BÉTOFAST DF : Vis Double Filet sous tête, voir page 131
- BÉTOFAST montée avec rondelle Vulca sur demande, nous consulter
- **Application** : Matériaux pleins : béton - Hors charges lourdes



Forets béton SDS-plus pages 246 à 248
Douille de vissage TH8 pages 234-235
Visseuses pages 231-232

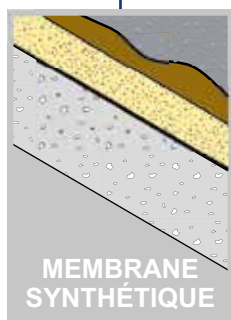
- TH : Tête Hexagonale
- L : Longueur de vis sous tête
- CS mini/maxi : Capacité de Serrage minimum/maximum
- d₀ : Diamètre de perçage du support
- PA : Profondeur d'Ancrage
- h₁ : Profondeur de perçage du support

Rondelles et plaquettes de répartition



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
Ø 70	Acier Galva	10/10°	6	10	2 cycles	500	294 920
64 x 64	Acier Galva	8/10°	8	2,3	2 cycles	1000	294 667

DTU 43.1 e-cahier 3564



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
82 x 40 R	Alu/Zinc	10/10°	6,4	2	15 cycles	1000	294 701

e-cahier 3563 EOTA ETAG 006 ETA ATE 08/0239 CE

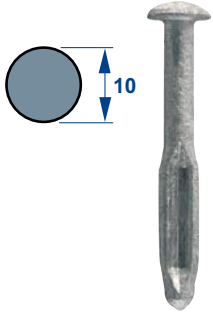


Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
Ø 40	Alu/Zinc	8/10°	7	2,8	15 cycles	1000	294 792

DTU 43.1 e-cahier 3563 EOTA ETAG 006 ETA ATE 08/0239 CE

40 x 40	Acier Galva	8/10°	7	2,4	2 cycles	1000	294 646
Ø 40	Acier Galva	8/10°	7	2,8	2 cycles	1000	294 692

Clou métallique à friction
Tête bombée Ø 10 mm



NAILFIX

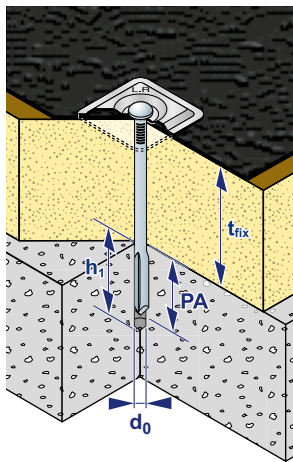
Acier galvanisé à chaud
Acier traité Supracoat 3C

GALVANISÉ
Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich

SUPRACOAT 3C
Résistance corrosion
≥ 30 cycles Kesternich

F. T.
2030

Ø	x	L	t _{fix}	d ₀	h ₁	Cond.	Code	Cond.	Code
4,5	x	45	5	5	50	100	359 600	100	359 620
4,5	x	55	15	5	50	100	359 602	100	359 622
4,5	x	65	25	5	50	100	359 604	100	359 624
4,5	x	75	35	5	50	100	359 606	100	359 626
4,5	x	85	45	5	50	100	359 608	100	359 628
4,5	x	100	60	5	50	100	359 610	100	359 630
4,5	x	120	80	5	50	100	359 612	100	359 632
4,5	x	150	110	5	50	100	359 614	100	359 634
4,5	x	180	140	5	50	100	359 616	100	359 636



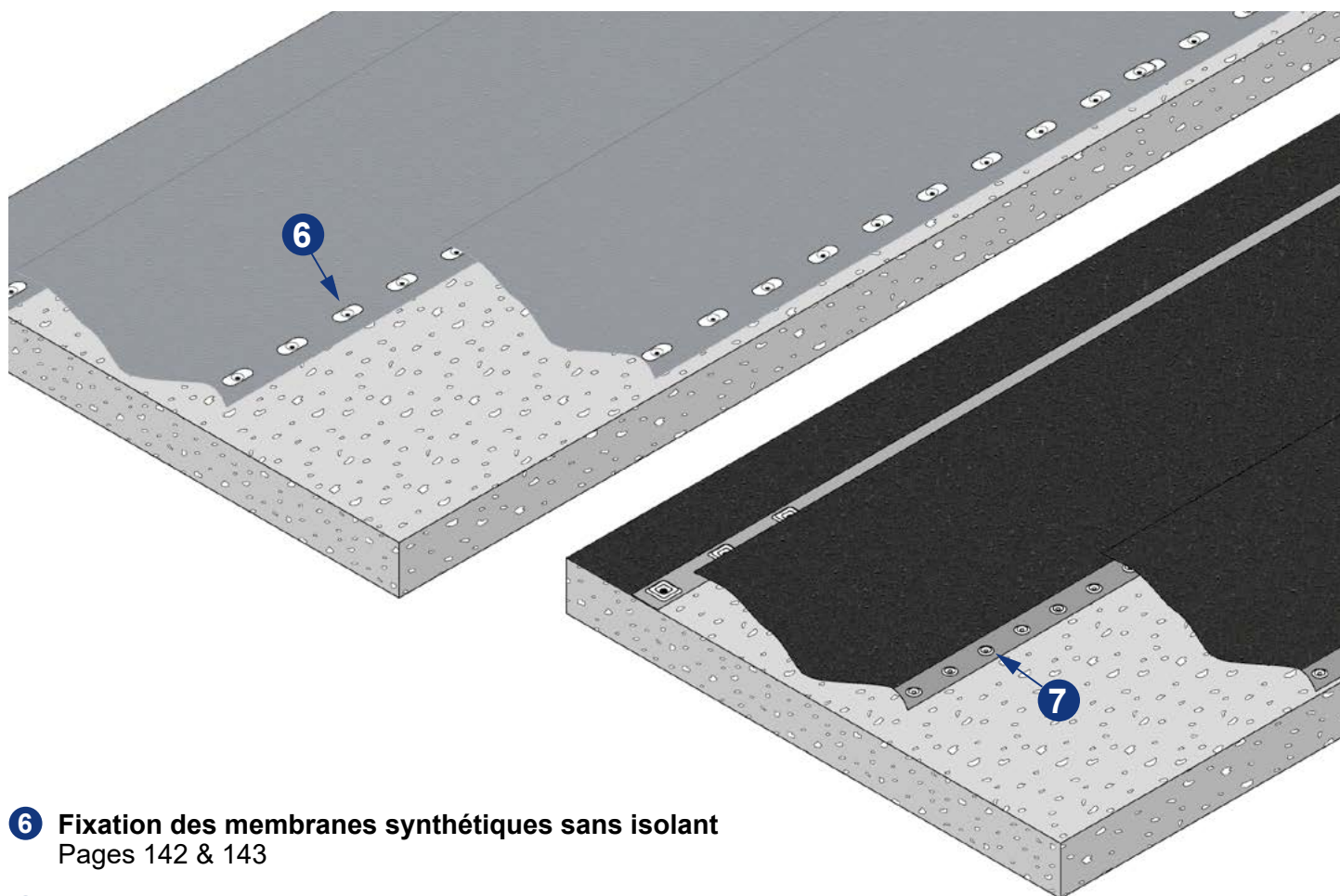
- Usage prévu : Béton - Applications hors charges lourdes
- Conforme au DTU 43.1
- NAILFIX/GàC : Conforme au Guide d'ATE (ETAG 006)
- Rapport d'essais VÉRITAS du 13/04/1993 n° DME 7 93 321
- E-cahier 3563 : résistance au vent des systèmes d'étanchéité de toitures fixées mécaniquement (voir tableau page 11)
- E-cahier 3564 : résistance au vent des isolants, supports de systèmes d'étanchéité de toitures (voir tableau page 12)
- Le choix de la fixation sera fonction du type de support d'étanchéité et de la classification des locaux en fonction de leur hygrométrie et de l'ambiance intérieure (voir annexe B pages 26 et 27)
- Profondeur d'ancrage (PA) : 40 mm minimum
- **Définition du produit :**
 - Clou béton à enfoncer au marteau
 - Rapidité de pose
 - Fixation indémontable
 - Résistance élevée à la corrosion
 - Grandes longueurs disponibles



Forêts béton SDS-plus pages 246 à 248

- L : Longueur
- t_{fix} : Épaisseur maxi de l'élément à fixer
- d₀ : Diamètre de perçage du support
- PA : Profondeur d'Ancrage
- h₁ : Profondeur de perçage du support

FIXATION MÉCANIQUE sur BÉTON



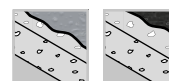
6 Fixation des membranes synthétiques sans isolant
Pages 142 & 143

7 Fixation des membranes bitumineuses sans isolant
Pages 142-143

Liste des attelages (fixation + plaquette métallique) avec ATE



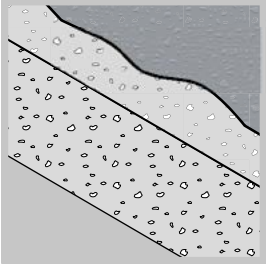
**BÉTOFAST TF
2C**



: Page : 142-143

Plaquette Alu/Zinc	Code	
82x40R	294 702	

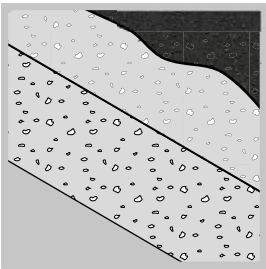
6 Fixation des membranes synthétiques sans isolant



Vis simple filet

	<i>Tête</i>	<i>Bout</i>	<i>Matière</i>	<i>Page</i>
BÉTOFAST TF	Fraisée	Plat	2C	142-143

7 Fixation des membranes bitumineuses sans isolant

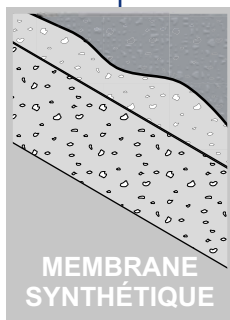


Vis simple filet

	<i>Tête</i>	<i>Bout</i>	<i>Matière</i>	<i>Page</i>
BÉTOFAST TF	Fraisée	Plat	2C	142-143

FIXATION MÉCANIQUE sur BÉTON

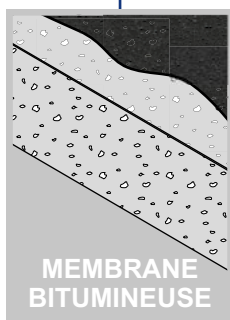
Rondelles et plaquettes de répartition



82 x 40 R



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
82 x 40 R	Alu/Zinc	10/10 ^e	9	2,4	15 cycles	1000	294 702

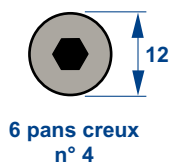


Ø 40



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
Ø 40	Acier Galva	8/10 ^e	8	4	2 cycles	100	294 695

Vis autotaraudeuse - Filetage hi-low - Bout plat Tête fraisée Ø 12 mm



BÉTOFAST TF

Acier traité Supracoat 2C

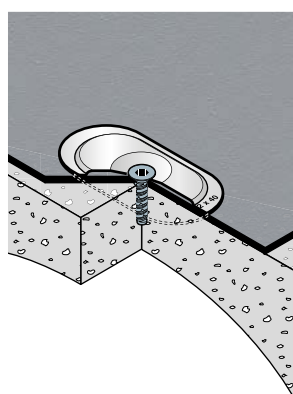
SUPRACOAT 2C

Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich

Ø x L	PA mini	d ₀	h ₁	Cond.	Code
6,6 x 23	20	5*	28	100	283 508

(*) Diamètre de préperçage : 5 ou 5,5 mm suivant la qualité du support béton (faire un essai sur site)

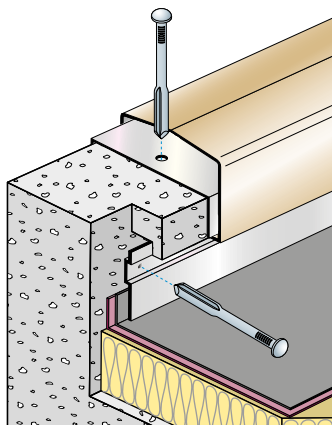
- Conforme à l'ETAG 006.EOTA
- Conforme au DTU 43.1
- E-cahier 3563 : résistance au vent des systèmes d'étanchéité de toitures fixées mécaniquement (voir tableau page 11)
- Le choix de la fixation sera fonction du type de support d'étanchéité et de la classification des locaux en fonction de leur hygrométrie et de l'ambiance intérieure (voir annexe B pages 26 et 27)



Porte-embout inox à clips aimanté (code 323 105) page 235
 Embouts de vissage 6 pans page 236
 Visseuses pages 231-232
 Forets béton SDS-plus pages 246 à 248

- L : Longueur de vis sous tête
- PA mini : Profondeur d'ancrage minimum
- d₀ : Diamètre de perçage du support
- h₁ : Profondeur de perçage du support

FIXATION MÉCANIQUE de PORTES SOLINS, BANDE de RIVE et COUVERTINES



Clou métallique à friction Tête bombée Ø 10 mm

NAILFIX

Acier galvanisé à chaud
Acier traité Supracoat 3C

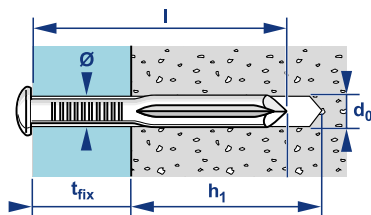
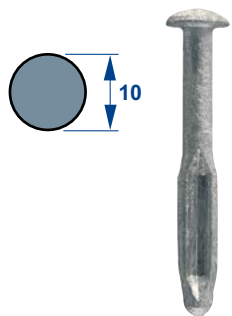
GALVANISÉ

SUPRACOAT 3C

F.T.
2108

Ø x L	t _{fix}	d ₀	h ₁	Cond.	Code	Cond.	Code
4,5 x 45	5	5	50	100	359 600	100	359 620

- Usage prévu : Béton - Applications hors charges lourdes
- NAILFIX / GàC : Conforme au Guide d'ATE (ETAG 006)
- Rapport d'essais VÉRITAS du 13/04/1993 n° DME 7 93 321
- **Définition du produit :**
 - Clou béton à enfoncer au marteau
 - Rapidité de pose
 - Fixation indémontable
 - Résistance élevée à la corrosion



Clou métallique à friction Tête bombée Ø 10 mm Monté avec rondelle Vulca Ø 16 mm

NAILFIX + VA 16

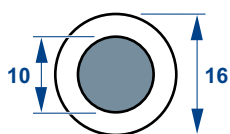
Acier galvanisé à chaud
Acier traité Supracoat 3C

GALVANISÉ

SUPRACOAT 3C

Ø x L	t _{fix}	d ₀	h ₁ mini	Cond.	Code	Cond.	Code
4,5 x 45	3	5	50	100	359 640	100	359 650

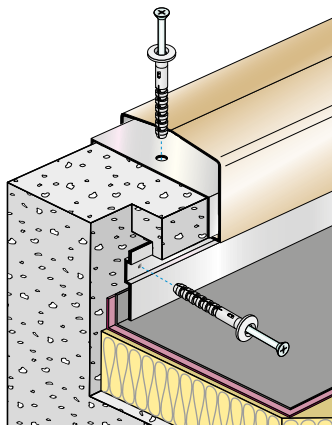
- Usage prévu : Béton - Applications hors charges lourdes
- NAILFIX / GàC : Conforme au Guide d'ATE (ETAG 006)
- Rapport d'essais VÉRITAS du 13/04/1993 n° DME 7 93 321
- **Définition du produit :**
 - Clou béton à enfoncer au marteau, monté avec rondelle Vulca Ø 16 mm
 - Rapidité de pose
 - Fixation indémontable
 - Résistance élevée à la corrosion



+ de produits → Foret béton SDS-plus Ø5 mm pages 246 & 248

- L : Longueur
- t_{fix} : Épaisseur maxi de l'élément à fixer
- d₀ : Diamètre de perçage du support
- h₁ mini : Profondeur minimum de perçage du support

FIXATION MÉCANIQUE de PORTES SOLINS, BANDE de RIVE et COUVERTINES



Cheville polyamide à frapper Tête extra-large empreinte Pozidriv n°2 avec clou prémonté

TAP-LARGE

Polyamide PA6
+ Clou acier classe 5.8 zingué $\geq 5 \mu\text{m}$
ou Clou acier Inoxydable austénitique A2 - 50

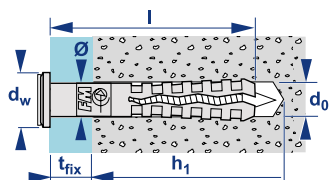
POLYAMIDE	POLYAMIDE
ACIER ZINGUÉ	INOX A2

F. T.
2125

\emptyset	t_{fix}	x	L	d_w	d_0	h_1	Cond.	Code	Cond.	Code
5	5	x	30 *	11	5	35	200	359 105		
6	10	x	40	13	6	40	200	359 130	200	359 091

(*) Ne bénéficie pas de l'agrément ATE

- Usage prévu : Matériaux pleins béton fissuré et non fissuré C20/25 - Applications risques élevés
- Agrément Technique Européen ETA 10/0190 (ETAG 014)
- Conforme au DTU 43.1
- **Définition du produit :**
 - Cheville prémontée à frapper spéciale vature
 - Résistance à la corrosion élevée avec version INOX
 - Pose rapide pour fixations en série
 - Montage au travers
 - Démontage possible au tournevis empreinte Pozidriv



Cheville polyamide à frapper Tête cylindrique empreinte Pozidriv n°2 avec clou prémonté

TAPCO TC

Polyamide PA6
+ Clou acier classe 5.8 zingué $\geq 5 \mu\text{m}$
ou Clou acier Inoxydable austénitique A2 - 50

POLYAMIDE	POLYAMIDE
ACIER ZINGUÉ	INOX A2

F. T.
2125

\emptyset	t_{fix}	x	L	d_w	d_0	h_1	Cond.	Code	Cond.	Code
5	5	x	30 *	9	5	35	200	359 899		
6	10	x	40	10	6	40	200	359 910	200	359 935

(*) Ne bénéficie pas de l'agrément ATE

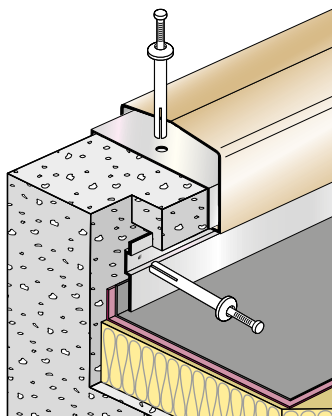
- Usage prévu : Matériaux pleins béton fissuré et non fissuré C20/25 - Applications risques élevés
- Cahier des charges n° NX 0227 accepté par SOCOTEC
- Agrément Technique Européen ETA 10/0190 (ETAG 014)
- **Définition du produit :**
 - Cheville prémontée à frapper
 - Résistance à la corrosion élevée avec version INOX
 - Pose rapide pour fixations en série
 - Montage au travers
 - Démontage possible au tournevis empreinte Pozidriv



Forets béton SDS-plus pages 246 à 248

- t_{fix} : Épaisseur maxi de l'élément à fixer - L : Longueur - d_0 : Diamètre de perçage du support
 d_w : Diamètre de la collerette - h_1 mini : Profondeur minimum de perçage du support

FIXATION MÉCANIQUE de PORTES SOLINS, BANDE de RIVE et COUVERTINES



Cheville-clou métallique à frapper prémontée Tête large Ø15 mm

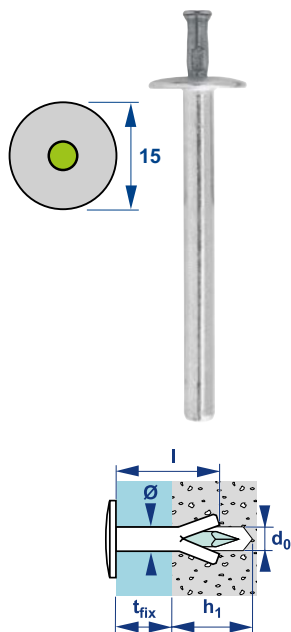
DRIVCO

Alliage d'aluminium + Clou acier inoxydable

F.T.
2093

Ø	/	t _{fix}	x	L	d ₀	h ₁	Cond.	Code
4,8	/	5	x	20	5	25	100	276 655
4,8	/	11	x	26	5	25	100	276 660
4,8	/	15	x	30	5	25	100	276 685
4,8	/	20	x	35	5	25	100	276 687
4,8	/	25	x	40	5	25	100	276 690
4,8	/	30	x	45	5	25	100	276 695
4,8	/	35	x	50	5	25	100	276 697

- Usage prévu : Matériaux pleins
- Définition du produit :
 - Cheville-clou prémontée à frapper
 - Rapidité de pose
 - Fixation indémontable
 - Forte résistance à la corrosion
 - Tête large de Ø15 mm
 - Laquage de la tête sur demande



Cheville-clou métallique à frapper prémontée Tête large Ø14 mm

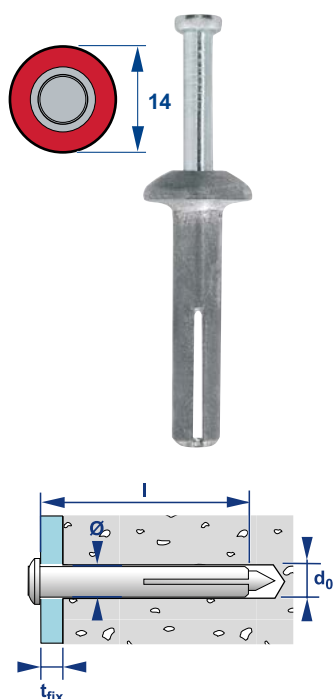
TAPDUR

Corps zamac 3 + Clou acier zingué ≥ 5 µm

F.T.
2126

Ø	/	t _{fix}	x	L	d ₀	h ₁	Cond.	Code
6	/	5	x	30	6	35	200	342 790
6	/	15	x	40	6	35	100	342 800
6	/	20	x	50	6	40	100	342 810
6	/	35	x	65	6	40	100	342 795

- Usage prévu : Matériaux pleins
- Définition du produit :
 - Cheville-clou prémontée à frapper
 - Rapidité de pose
 - Fixation indémontable
 - Tête large de Ø14 mm



+ de produits → Forets béton SDS-plus pages 246 à 248

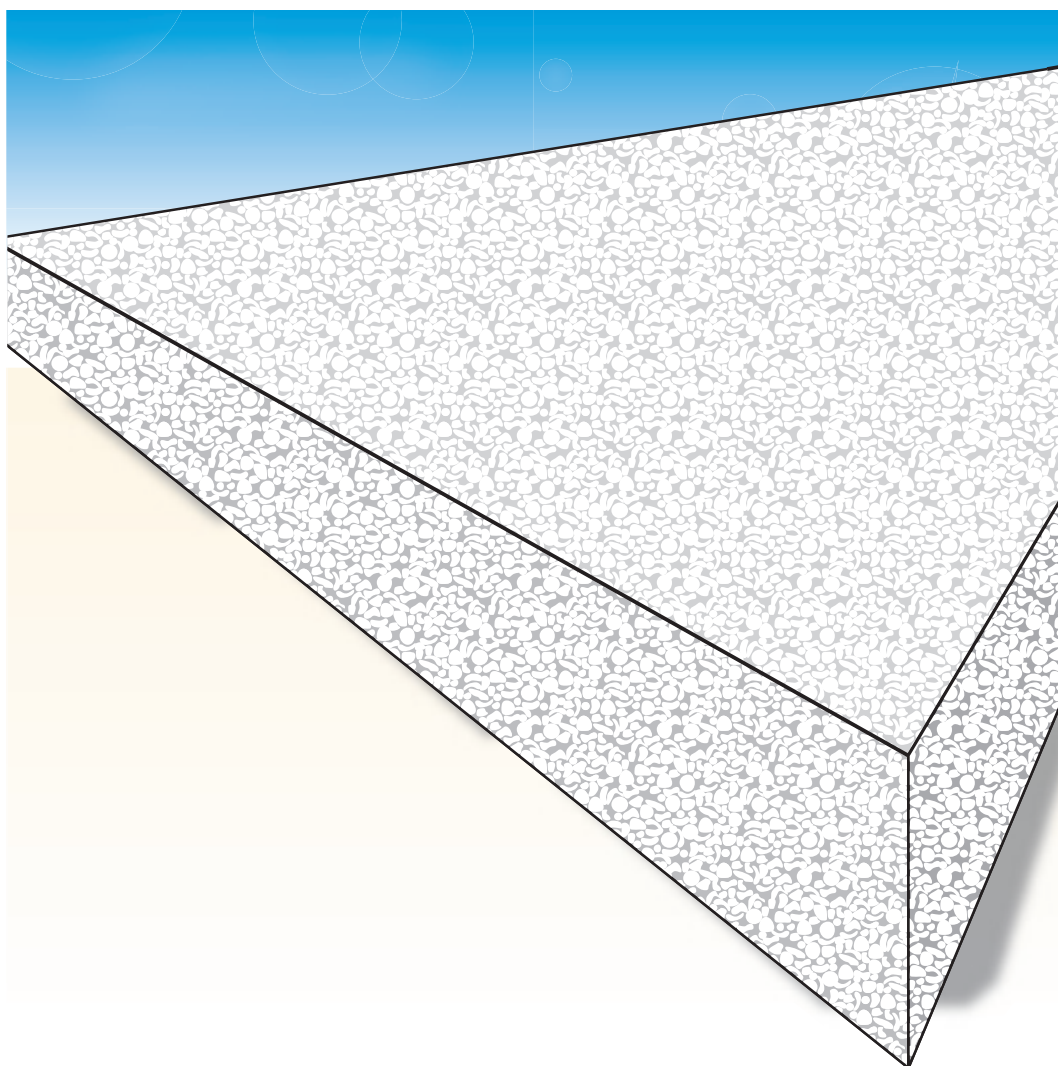
- t_{fix} : Épaisseur maxi de l'élément à fixer
- L : Longueur de vis sous tête
- d₀ : Diamètre de perçage du support
- h₁ : Profondeur de perçage du support

NOTES

A series of horizontal dotted lines for taking notes.

NOTES

A series of horizontal dotted lines for writing notes.



Fixation mécanique sur béton cellulaire

Système à rupture de pont thermique haute performance sur isolants

150 à 155

Fixation mécanique sur isolant semi-rigide

156 à 159

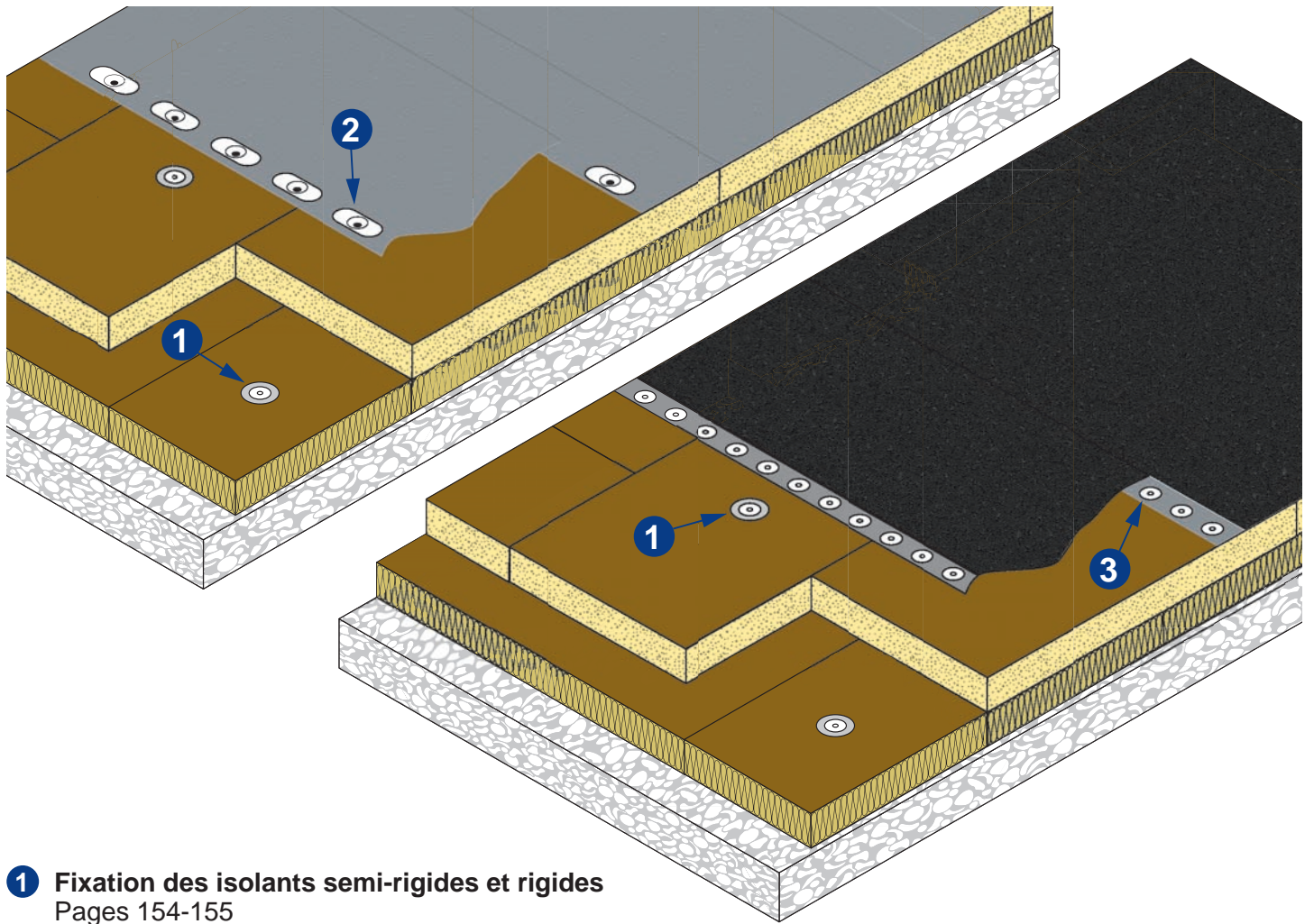
Fixation mécanique sur isolant rigide

160 à 165

Fixation de portes solins, bandes de rive et couvertines

166

FIXATION MÉCANIQUE sur BÉTON CELLULAIRE



- 1** Fixation des isolants semi-rigides et rigides
Pages 154-155
- 2** Fixation des membranes synthétiques sur isolant
Pages 152-153
- 3** Fixation des membranes bitumineuses sur isolant
Pages 154-155

Liste des attelages (fixation + fût plastique)



MULTIFAST TB TX

Page : 152 à 155

Système à rupture de pont thermique

Etancoplast HP6L 82x40



Etancoplast HP6L Ø40



SYSTÈME à RUPTURE de PONT THERMIQUE HAUTE PERFORMANCE

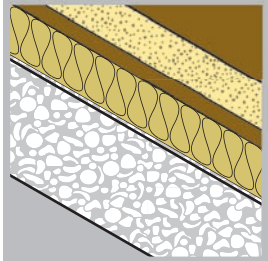
1 Fixation des isolants semi-rigides* et rigides

Solide au pas



(*) Isolant semi-rigide = compression à 10 % inférieure à 100 kPa

Vis simple filet



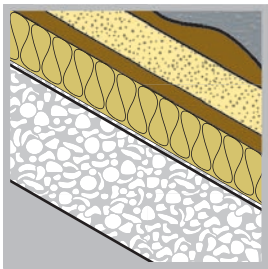
	<i>Tête</i>	<i>Bout</i>	<i>Matière</i>	<i>Page</i>
MUTIFAST TB TX	Bombée	Pointu	InA2	154-155

2 Fixation des membranes synthétiques sur isolant

Solide au pas



Vis simple filet



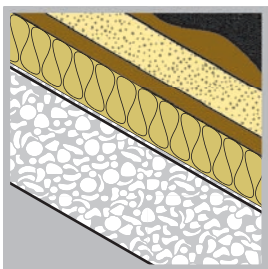
	<i>Tête</i>	<i>Pointe</i>	<i>Matière</i>	<i>Page</i>
MUTIFAST TB TX	Bombée	Pointu	InA2	152-153

3 Fixation des membranes bitumineuses sur isolant

Solide au pas



Vis simple filet



	<i>Tête</i>	<i>Pointe</i>	<i>Matière</i>	<i>Page</i>
MUTIFAST TB TX	Bombée	Pointu	InA2	154-155

FIXATION MÉCANIQUE sur BÉTON CELLULAIRE

Fût plastique 82 x 40

Pour membranes synthétiques



ETANCOPLAST HP6L 82x40

Tête et fût polyamide blanc

POLYAMIDE

Lg. Fût	Pour vis Ø	Cond.	Code
50	6 à 6,6	1 000	231 122
100	6 à 6,6	500	231 124
150	6 à 6,6	500	231 126
200	6 à 6,6	250	231 128

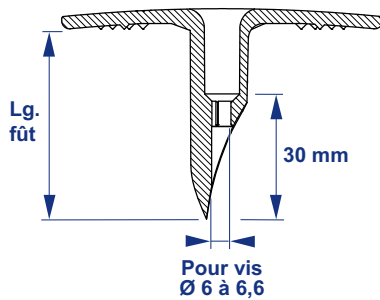
- Conforme à l'ETAG 006.EOTA
- Conforme au DTU 43.1

• **Avantages :**

- Assure la rupture du pont thermique
- Assure la non perforation du revêtement d'étanchéité
- Diminue la corrosion de la vis
- Facilite la pénétration dans les différents complexes d'étanchéité + isolant
- Divise par 5 le coefficient de transmission thermique
- Réduit le coût de la toiture à performance thermique équivalente

• **Application sur béton cellulaire :**

- Épaisseur d'isolant à Serrer (CS) = Longueur fût Etancoplast + Longueur vis
- Profondeur d'ancrage minimum - 40 mm



- Lg. Fût : Longueur fût plastique

Vis autoperceuse acier inoxydable Tête cylindrique bombée Ø 11 empreinte Torx 25

MULTIFAST TB TX

Acier inoxydable austénitique A2 Aisi 304

INOX A2

Résistance corrosion
≥ 30 cycles Kesternich

F.T.
2031

Ø	x	L	Lf	Pas	PA mini	Cond.	Code
6	x	120	65	2,7	55	100	601 212
6	x	160	65	2,7	65	100	601 216
6	x	180	65	2,7	65	100	601 218
6	x	200	75	2,7	70	100	601 220
6	x	225	75	2,7	70	100	601 222
6	x	250	75	2,7	70	100	601 225

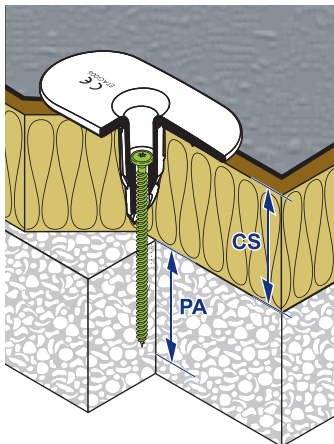
- Conforme à l'ETAG 006.EOTA
- Conforme au DTU 43.1
- Profondeur d'Ancrage (PA) dans support : 55 à 70 mm minimum



Porte-embout inox à clips aimanté (code 323 105) page 235

Embouts de vissage Torx 25 page 236

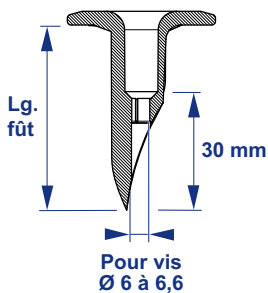
Outils de pose ETANCOPLAST HP 6L pages 226-227



- L : Longueur - Lf : Longueur partie filetée
- CS maxi : Capacité de Serrage maximum
- PA mini : Profondeur d'Ancrage minimum

Fût plastique Ø 40

Pour membranes bitumineuses



ETANCOPLAST HP6L Ø 40

Tête et fût polyamide blanc

POLYAMIDE

Lg. Fût	Pour vis Ø	Cond.	Code
50	6 à 6,6	1 000	231 132
100	6 à 6,6	500	231 134
150	6 à 6,6	500	231 136
200	6 à 6,6	250	231 138

- Conforme à l'ETAG 006.EOTA
- Conforme au DTU 43.1
- **Avantages :**
 - Assure la rupture du pont thermique
 - Assure la non perforation du revêtement d'étanchéité
 - Diminue la corrosion de la vis
 - Facilite la pénétration dans les différents complexes d'étanchéité + isolant
 - Divise par 5 le coefficient de transmission thermique
 - Réduit le coût de la toiture à performance thermique équivalente
- **Application sur béton cellulaire :**
 - Épaisseur d'isolant à Serrer (CS) = Longueur fût Etancoplast + Longueur vis
 - Profondeur d'ancrage minimum - 40 mm



- Lg. Fût : Longueur fût plastique

Rondelle métallique de répartition pour ETANCOPLAST HP6L Ø 40

Pour panneaux isolants



Rondelle Ø 70

Acier galvanisé - ép. 8/10^e

GALVANISÉ

Ø trou	Prof. cuvette	Cond.	Code
16	6,5	500	294 929

- Conforme au DTU 43.1



Vis autoperceuse acier inoxydable
Tête cylindrique bombée Ø 11 empreinte Torx 25

MULTIFAST TB TX

Acier inoxydable austénitique A2 Aisi 304

INOX A2

Résistance corrosion
 ≥ 30 cycles Kesternich

F.T.
 2031

Ø	x	L	Lf	Pas	PA mini	Cond.	Code
6	x	120	65	2,7	55	100	601 212
6	x	160	65	2,7	65	100	601 216
6	x	180	65	2,7	65	100	601 218
6	x	200	75	2,7	70	100	601 220
6	x	225	75	2,7	70	100	601 222
6	x	250	75	2,7	70	100	601 225

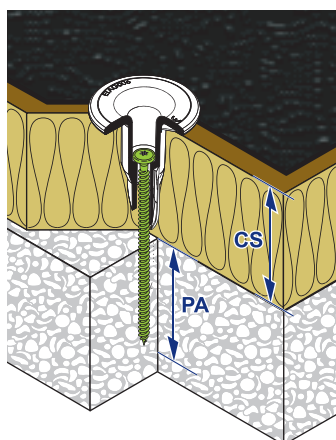
- Conforme à l'ETAG 006.EOTA
- Conforme au DTU 43.1
- Profondeur d'Ancrage (PA) dans support : 55 à 70 mm minimum



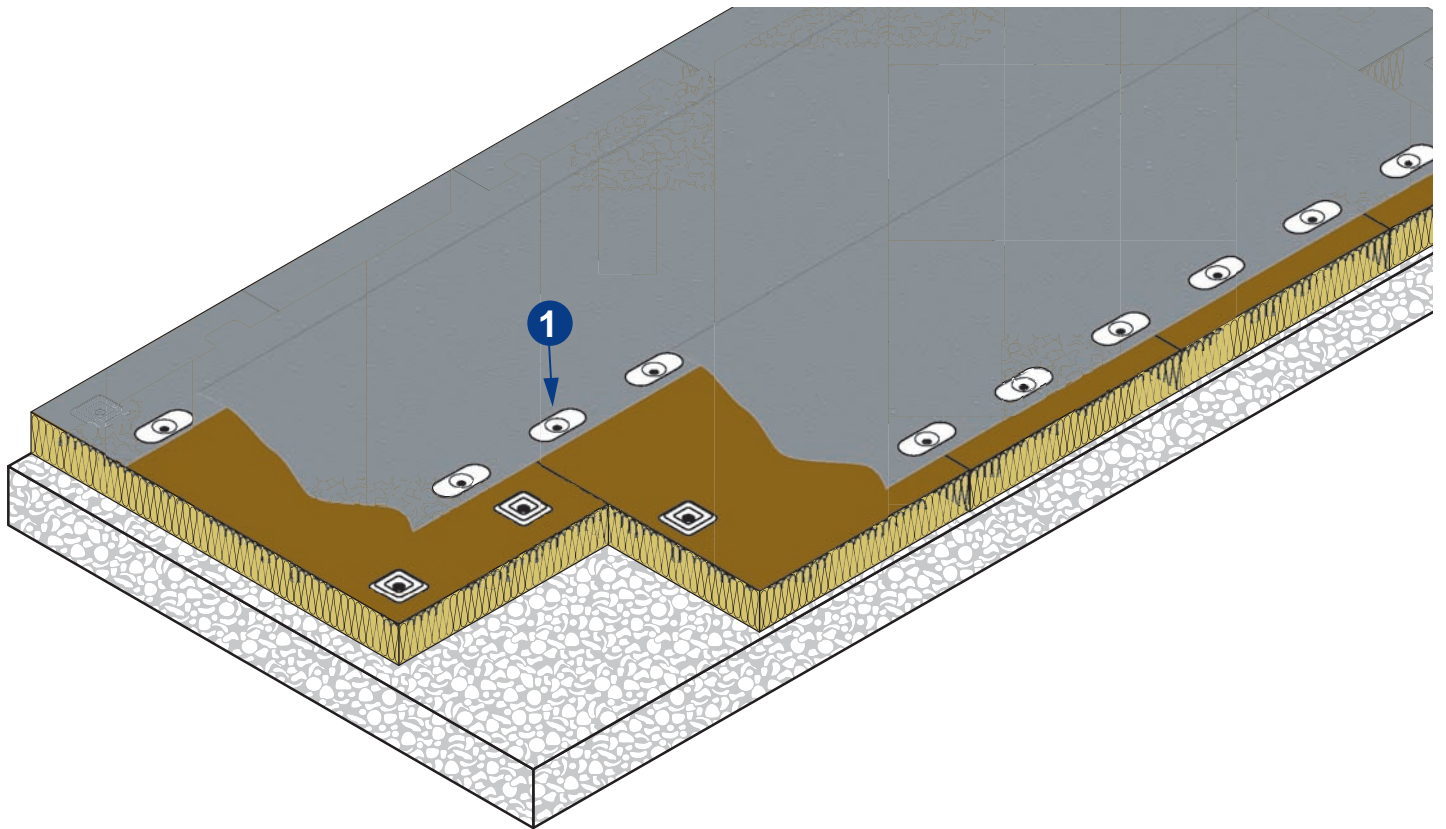
Porte-embout inox à clips aimanté (code 323 105) page 235
 Embouts de vissage Torx 25 page 236
 Outils de pose ETANCOPLAST HP 6L pages 226-227

- L : Longueur - Lf : Longueur partie filetée
- CS maxi : Capacité de Serrage maximum
- PA mini : Profondeur d'Ancrage minimum

TX 25



FIXATION MÉCANIQUE sur BÉTON CELLULAIRE



- 1** Fixation des membranes synthétiques sur isolant semi-rigide
Pages 158-159

Liste des attelages (fixation + plaquette métallique) avec ATE



MULTIFAST
DF TB TX/In A2



Page : 158-159

Plaquette Alu/Zinc

Code

82x40R

294 704

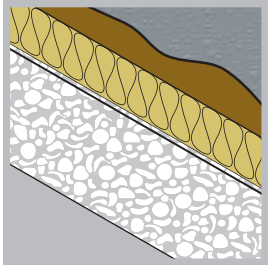


1 Fixation des isolants semi-rigides *

Solide au pas



(*) Isolant semi-rigide = compression à 10 % inférieure à 100 kPa

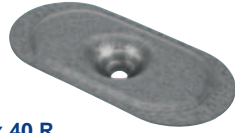
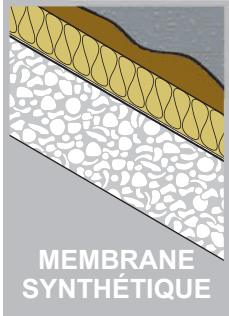


Vis Double Filet DF

	<i>Tête</i>	<i>Bout</i>	<i>Matière</i>	<i>Page</i>
MULTIFAST DF TB TX	Bombée	Pointu	Inox A2	158-159

FIXATION MÉCANIQUE sur BÉTON CELLULAIRE

Rondelles et plaquettes de répartition



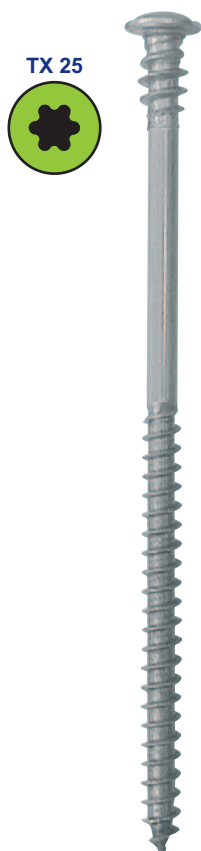
82 x 40 R



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
82 x 40 R	Alu/Zinc	10/10 ^e	6	7	15 cycles	1000	294 704



Vis autoperceuse double filet acier inoxydable - Bout pointu
Tête cylindrique bombée Ø 11 mm empreinte Torx 25



MULTIFAST DF TB TX

Acier inoxydable austénitique A2 Aisi 304

INOX A2

Résistance corrosion
 ≥ 30 cycles Kesternich

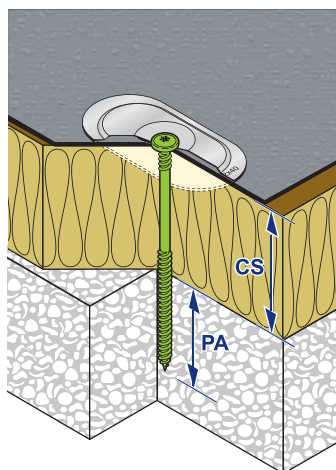
F. T.
 2071

Ø x L	Pas	CS maxi	PA mini	Empreinte	Cond.	Code
6 x 90	2,7	35	55	TX 25	100	601 103
6 x 120	2,7	65	55	TX 25	100	601 107
6 x 160	2,7	95	65	TX 25	100	601 111
6 x 180	2,7	115	65	TX 25	100	601 113
6 x 200	2,7	130	70	TX 25	100	601 115
6 x 225	2,7	155	70	TX 25	100	601 117
6 x 250	2,7	180	70	TX 25	100	601 119

- Conforme à l'ETAG 006.ETA et bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB
- Conforme au DTU 43.1
- E-cahier 3563 : résistance au vent des systèmes d'étanchéité de toitures fixées mécaniquement (voir tableau page 11)
- E-cahier 3564 : résistance au vent des isolants, supports de systèmes d'étanchéité de toitures (voir tableau page 12)
- Le choix de la fixation sera fonction du type de support d'étanchéité et de la classification des locaux en fonction de leur hygrométrie et de l'ambiance intérieure (voir annexe B pages 26 et 27)

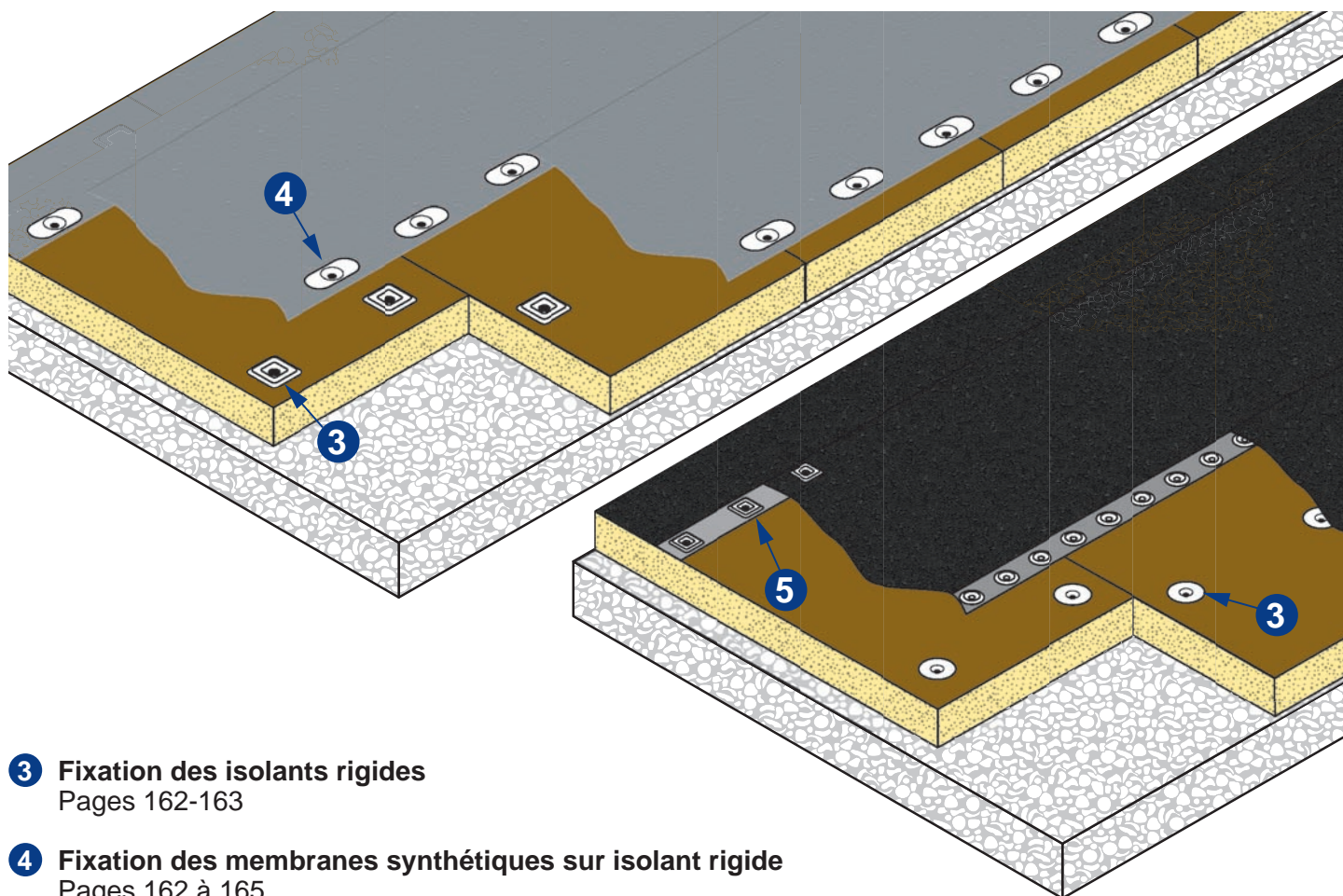


+ de produits → Embouts de vissage Torx 25 page 236
 Visseuses pages 231-232



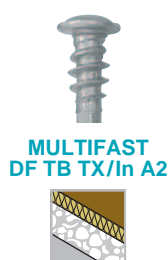
- L : Longueur
- CS maxi : Capacité de Serrage maximum
- PA mini : Profondeur d'Ancrage minimum
- Empreinte : Entraînement empreinte creuse

FIXATION MÉCANIQUE sur BÉTON CELLULAIRE



- 3** Fixation des isolants rigides
Pages 162-163
- 4** Fixation des membranes synthétiques sur isolant rigide
Pages 162 à 165
- 5** Fixation des membranes bitumineuses sur isolant rigide
Pages 162-163

Liste des attelages (fixation + plaquette métallique) avec ATE

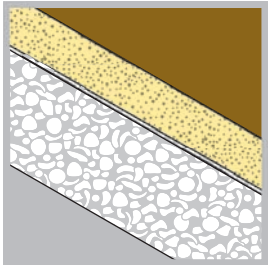


Page : 158-159 162-163

Plaquette/Rd. Alu/Zinc	Code	158-159	162-163
82x40R	294 704		
82x40R	294 656		
40x40	294 781		
Ø 40	603 493		

1 Fixation des isolants rigides *

(*) Isolant rigide = compression à 10 % supérieure ou égale à 100 kPa

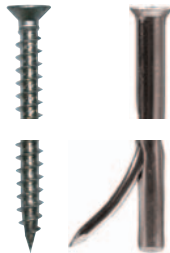
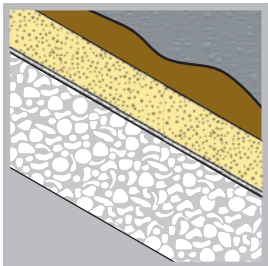


Vis simple filet

	Tête	Bout	Matière	Page
MULTIFAST TB TX	Bombée	Pointu	Inox A2	162-163

3 Fixation des membranes synthétiques sur isolant rigide *

(*) Isolant rigide = compression à 10 % supérieure ou égale à 100 kPa

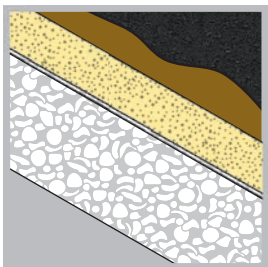


Vis simple filet ou Clou

	Tête	Bout	Matière	Page
MULTIFAST TB TX	Bombée	Pointu	Inox A2	162-163
MULTIFAST TF	Fraisée	Pointu	Inox A2	164-165
HÉMA DS	Plate	Clou	Acier électro-zingué	164-165

4 Fixation des membranes bitumineuses sur isolant rigide *

(*) Isolant rigide = compression à 10 % supérieure ou égale à 100 kPa

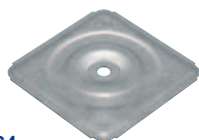
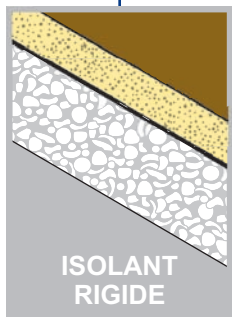


Vis simple filet

	Tête	Bout	Matière	Page
MULTIFAST TB TX	Bombée	Pointu	Inox A2	162-163

FIXATION MÉCANIQUE sur BÉTON CELLULAIRE

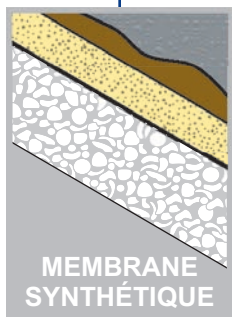
Rondelles et plaquettes de répartition



64 x 64



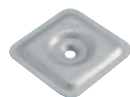
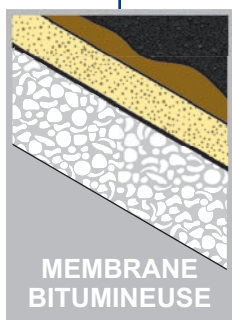
Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
64 x 64	Acier Galva	8/10 ^e	6	1,7	2 cycles	1000	294 665
64 x 64	Alu/Zinc	8/10 ^e	6	1,7	15 cycles	1000	294 765



82 x 40 R



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
82 x 40 R	Alu/Zinc	10/10 ^e	6,2	1,5	15 cycles	1000	294 656



40 x 40



Ø 40



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
40 x 40	Alu/Zinc	8/10 ^e	6,2	1,7	15 cycles	1000	294 781
Ø 40	Alu/Zinc	8/10 ^e	6,2	1,9	15 cycles	1000	603 493



Vis autoperceuse acier inoxydable - Bout pointu
Tête cylindrique bombée Ø 11 mm empreinte Torx 25

MULTIFAST TB TX

Acier inoxydable austénitique A2 Aisi 304

INOX A2

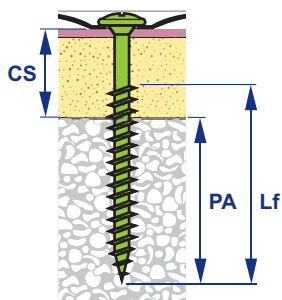
Résistance corrosion
 ≥ 30 cycles Kesternich

F. T.
 2031



Ø	x	L	Lf	Pas	CS maxi	PA mini	Empreinte	Cond.	Code
6	x	60	56	2,7	5	55	TX 25	100	601 206
6	x	75	56	2,7	20	55	TX 25	100	601 207
6	x	90	65	2,7	35	55	TX 25	100	601 209
6	x	120	65	2,7	65	55	TX 25	100	601 212
6	x	160	65	2,7	95	65	TX 25	100	601 216
6	x	180	65	2,7	115	65	TX 25	100	601 218
6	x	200	75	2,7	130	70	TX 25	100	601 220
6	x	225	75	2,7	155	70	TX 25	100	601 222
6	x	250	75	2,7	180	70	TX 25	100	601 225

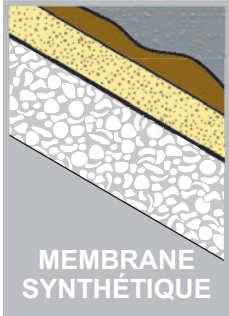
- Conforme à l'ETAG 006.EOTA et bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB
- Conforme au DTU 43.1
- E-cahier 3563 : résistance au vent des systèmes d'étanchéité de toitures fixées mécaniquement (voir tableau page 11)
- E-cahier 3564 : résistance au vent des isolants, supports de systèmes d'étanchéité de toitures (voir tableau page 12)
- Le choix de la fixation sera fonction du type de support d'étanchéité et de la classification des locaux en fonction de leur hygrométrie et de l'ambiance intérieure (voir annexe B pages 26 et 27)



Porte-embout inox à clips aimanté (code 323 105) page 235
 Embouts de vissage Torx n° 25 page 236
 Visseuses pages 231-232

- L : Longueur - Lf : Longueur partie filetée
- CS maxi : Capacité de Serrage maximum
- PA mini : Profondeur d'Ancrage minimum
- Empreinte : Entraînement empreinte creuse

Rondelles et plaquettes de répartition



82 x 40 R



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
82 x 40 R	Alu/Zinc	10/10°	9	0	15 cycles	1000	294 702



Vis autoperceuse acier inoxydable bout pointu - Pas 2,7 Tête fraisée Ø 12 mm - Empreinte Pozidriv 3

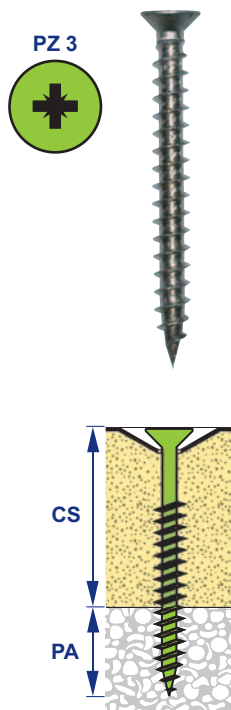
MULTIFAST TF

Acier inoxydable austénitique A2 Aisi 304

INOX A2

Résistance corrosion
≥ 30 cycles Kesternich

F. T.
2032



Ø	x	L	CS	Empreinte	Cond.	Code
6	x	60	5	PZ 3	100	601 025
6	x	70	15	PZ 3	100	601 059
6	x	80	25	PZ 3	100	601 026
6	x	90	35	PZ 3	100	601 027
6	x	100	45	PZ 3	100	601 028
6	x	120	65	PZ 3	100	601 075

- Conforme à l'ETAG 006.EOTA
- Conforme au DTU 43.1
- E-cahier 3563 : résistance au vent des systèmes d'étanchéité de toitures fixées mécaniquement (voir tableau page 11)
- E-cahier 3564 : résistance au vent des isolants, supports de systèmes d'étanchéité de toitures (voir tableau page 12)
- Le choix de la fixation sera fonction du type de support d'étanchéité et de la classification des locaux en fonction de leur hygrométrie et de l'ambiance intérieure (voir annexe B pages 26 et 27)
- Pour les chantiers de rénovation, il est impératif d'effectuer des essais sur site
- Profondeur d'ancrage (PA) : 55 mm minimum



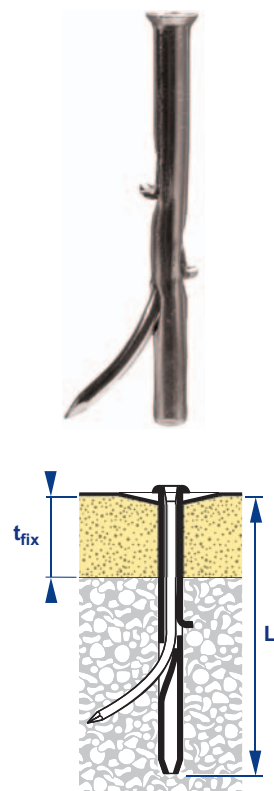
Porte-embout inox à clips aimanté (code 323 105) page 235
Embouts de vissage Pozidriv n°3 page 236
Visseuses pages 231-232

Cheville-clou à douille simple

HÉMA DS

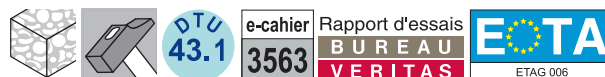
Acier électro-zingué

F. T.
2033

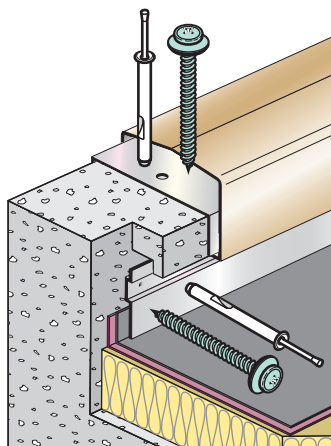


Ø	/	t _{fix}	x	L	Cond.	Code
8	/	10	x	90	50	343 028
8	/	25	x	115	50	343 090
8	/	45	x	130	50	343 095

- Conforme au DTU 43.1
- Rapport d'essais VÉRITAS du 25/09/1987 n° DLC/L 7 87 439/10
- E-cahier 3563 : résistance au vent des systèmes d'étanchéité de toitures fixées mécaniquement (voir tableau page 11)
- E-cahier 3564 : résistance au vent des isolants, supports de systèmes d'étanchéité de toitures (voir tableau page 12)
- Le choix de la fixation sera fonction du type de support d'étanchéité et de la classification des locaux en fonction de leur hygrométrie et de l'ambiance intérieure (voir annexe B pages 26 et 27)
- **Définition du produit :**
 - Cheville-clou à enfoncer au marteau
 - Sans avant trou
 - Rapidité de pose
 - Fixation indémontable



• Empreinte : Entraînement empreinte creuse - t_{fix} : Épaisseur maximum à serrer
L : Longueur - CS : Capacité de serrage - PA : Profondeur d'ancrage



FIXATION MÉCANIQUE de PORTES SOLINS, BANDE de RIVE et COUVERTINES

Cheville-clou à douille simple

HÉMA DS

Acier électro-zingué

F.T.
2099

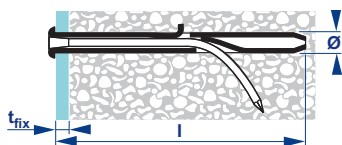
Ø	t _{fix}	x	L	Cond.	Code
6	/	10	x 60	100	343 023
6	/	40	x 90	100	343 026
6	/	80	x 130	100	343 027
8	/	10	x 90 #	50	343 028
8	/	25	x 115 #	50	343 090
8	/	45	x 130 #	50	343 095

(#) bénéficie de l'agrément VERITAS

- Rapport d'essais VÉRITAS du 25/09/1987 n° DLC/L 7 87 439/10
- E-cahier 3563 : résistance au vent des systèmes d'étanchéité de toitures fixées mécaniquement (voir tableau page 11)
- E-cahier 3564 : résistance au vent des isolants, supports de systèmes d'étanchéité de toitures (voir tableau page 12)
- Le choix de la fixation sera fonction du type de support d'étanchéité et de la classification des locaux en fonction de leur hygrométrie et de l'ambiance intérieure (voir annexe B pages 26 et 27)

Définition du produit :

- Cheville-clou à enfoncer au marteau
- Sans avant trou
- Rapidité de pose
- Fixation indémontable



Vis acier inoxydable - Pointe foreuse Tête cylindrique bombée Ø 11 mm Montée avec rondelle Vulca Ø 16 mm

MULTIFAST TB + VI 16

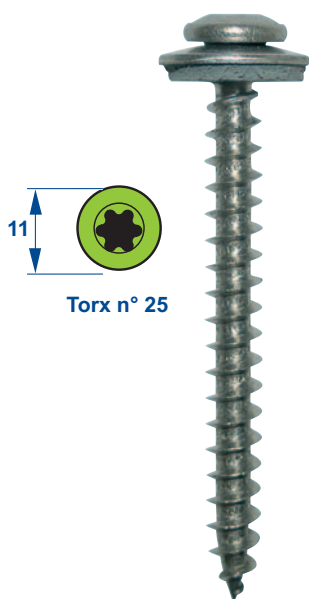
Acier inoxydable austénitique A2 Aisi 304

INOX A2

Résistance corrosion
> 30 cycles Kesternich

Ø x L	Lf	Pas	CS maxi	PA mini	Empreinte	Cond.	Code
6 x 60	56	2,7	5	55	TX 25	100	601 252

- Conforme à l'ETAG 006.EOTA et bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB



Torx n° 25



Porte-embout inox à clips aimanté (code 323 105) page 235
Embouts de vissage Torx n° 25 page 236
Visseuses pages 231-232

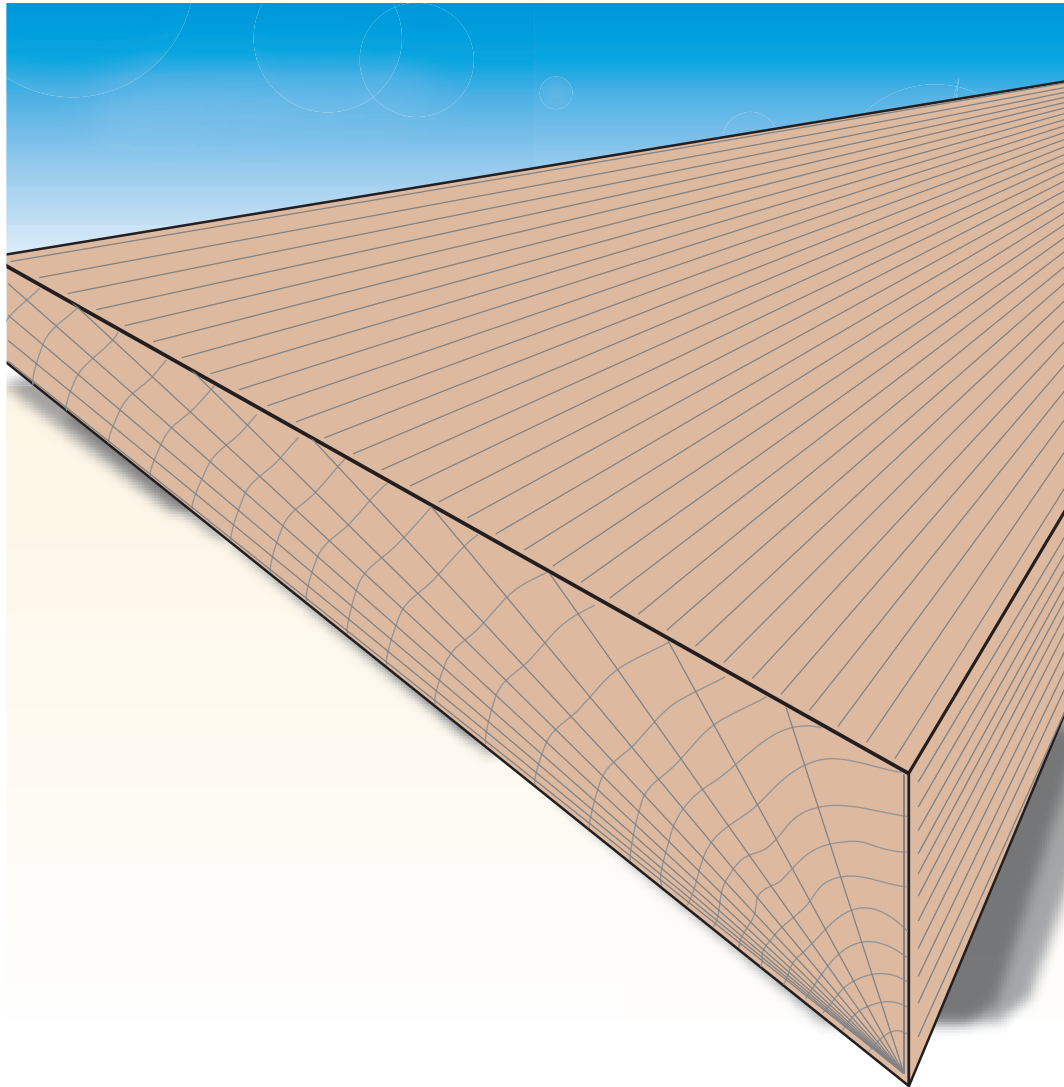
- t_{fix} : Épaisseur maximum à serrer - L : Longueur - t_{fix} : Épaisseur maxi de l'élément à fixer
Lf : Longueur partie filetée - CS maxi : Capacité de Serrage maximum
PA mini : Profondeur d'Ancrage minimum - Empreinte : Entraînement empreinte creuse

NOTES

A series of horizontal dotted lines for taking notes.

NOTES

A series of horizontal dotted lines for writing notes.



Fixation mécanique sur bois

Système à rupture de pont thermique haute performance sur isolants

170 à 179

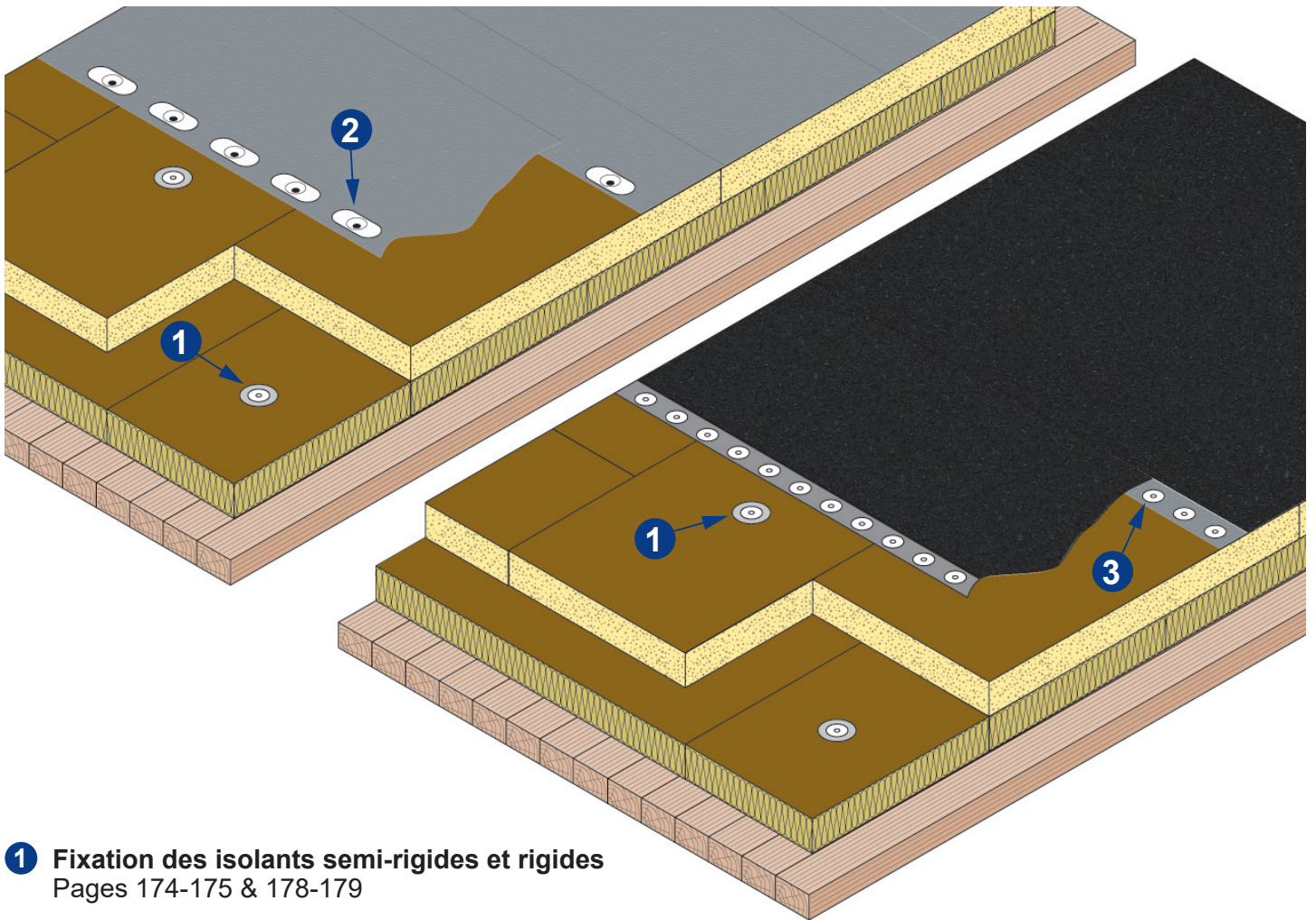
Fixation mécanique sur isolant semi-rigide

180 à 185

Fixation mécanique sur isolant rigide

186 à 193

FIXATION MÉCANIQUE sur BOIS



- 1** Fixation des isolants semi-rigides et rigides
Pages 174-175 & 178-179
- 2** Fixation des membranes synthétiques sur isolant
Pages 172-173 & 176-177
- 3** Fixation des membranes bitumineuses sur isolant
Pages 174-175 & 178-179

Liste des attelages (fixation + fût plastique)



MULTIFAST TB TX



VMS / 2C

Page :

172 à 175

176 à 179

Système à rupture de pont thermique

Etancoplast HP4L 82x40		
Etancoplast HP6L 82x40		
Etancoplast HP4L Ø40		
Etancoplast HP6L Ø40		



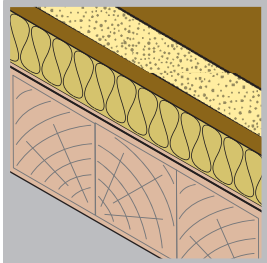
SYSTÈME à RUPTURE de PONT THERMIQUE HAUTE PERFORMANCE

1 Fixation des isolants semi-rigides* et rigides

Solide au pas



(*) Isolant semi-rigide = compression à 10 % inférieure à 100 kPa

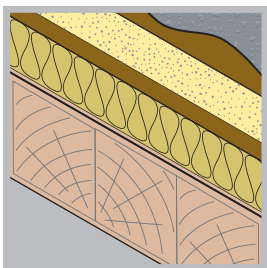


Vis simple filet

	<i>Tête</i>	<i>Bout</i>	<i>Matière</i>	<i>Page</i>
MULTIFAST TB TX	Bombée	Pointu	InA2	174-175
VMS	Trompette	Pointu	2C	178-179

2 Fixation des membranes synthétiques sur isolant

Solide au pas

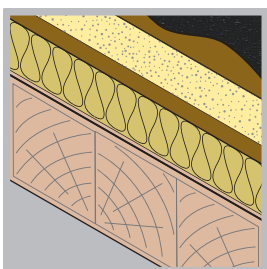


Vis simple filet

	<i>Tête</i>	<i>Pointe</i>	<i>Matière</i>	<i>Page</i>
MULTIFAST TB TX	Bombée	Pointu	InA2	172-173
VMS	Trompette	Pointu	2C	176-177

3 Fixation des membranes bitumineuses sur isolant

Solide au pas



Vis simple filet

	<i>Tête</i>	<i>Pointe</i>	<i>Matière</i>	<i>Page</i>
MULTIFAST TB TX	Bombée	Pointu	InA2	174-175
VMS	Trompette	Pointu	2C	178-179

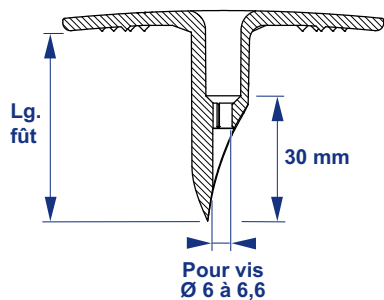
Fût plastique 82 x 40

Pour membranes synthétiques

ETANCOPLASTHP6L82x40

Tête et fût polyamide blanc

POLYAMIDE



Lg. Fût	Pour vis Ø	Cond.	Code
50	6 à 6,6	1000	231 122
100	6 à 6,6	500	231 124
150	6 à 6,6	500	231 126
200	6 à 6,6	250	231 128

• Conforme à l'ETAG 006.EOTA

• **Avantages :**

- Assure la rupture du pont thermique
- Assure la non perforation du revêtement d'étanchéité
- Diminue la corrosion de la vis
- Facilite la pénétration dans les différents complexes d'étanchéité + isolant
- Divise par 5 le coefficient de transmission thermique
- Réduit le coût de la toiture à performance thermique équivalente

• **Application sur bois :**

- Épaisseur de l'isolant à Serrer (CS) = Longueur fût Etancoplast + Longueur vis - 60 mm



• Lg. Fût : Longueur fût plastique

Vis autoperceuse acier inoxydable Tête cylindrique bombée Ø11 empreinte Torx 25

MULTIFAST TB TX

Acier inoxydable austénitique A2 Aisi 304

INOX A2

Résistance corrosion
≥30 cycles Kesternich

F.T.
2031



Ø	x	L	Lf	Pas	Cond.	Code
6	x	60	56	2,7	100	601 206
6	x	75	56	2,7	100	601 207
6	x	90	65	2,7	100	601 209
6	x	120	65	2,7	100	601 212
6	x	160	65	2,7	100	601 216
6	x	180	65	2,7	100	601 218
6	x	200	75	2,7	100	601 220
6	x	225	75	2,7	100	601 222
6	x	250	75	2,7	100	601 225

- Conforme à l'ETAG 006.EOTA
- Conforme au DTU 43.4
- Profondeur d'Ancreage dans support : épaisseur d'isolant + 17 mm minimum

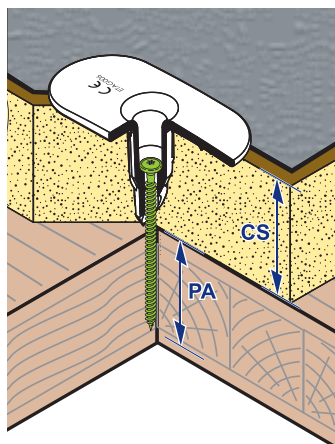


Porte-embout inox à clips aimanté (code 323 105) page 235

Embouts de vissage Torx 25 page 236

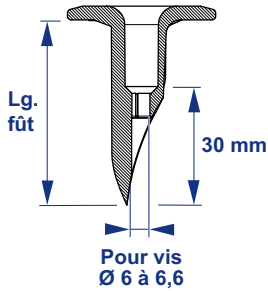
Outils de pose ETANCOPLAST HP6L pages 226-227

- L : Longueur
- Lf : Longueur partie filetée



Fût plastique Ø40

Pour membranes bitumineuses



ETANCOPLAST HP6L Ø40

Tête et fût polyamide blanc

POLYAMIDE

Lg. Fût	Pour vis Ø	Cond.	Code
50	6 à 6,6	1000	231 132
100	6 à 6,6	500	231 134
150	6 à 6,6	500	231 136
200	6 à 6,6	250	231 138

- Conforme à l'ETAG 006.EOTA
- Conforme au DTU 43.4
- **Avantages :**
 - Assure la rupture du pont thermique
 - Assure la non perforation du revêtement d'étanchéité
 - Diminue la corrosion de la vis
 - Facilite la pénétration dans les différents complexes d'étanchéité + isolant
 - Divise par 5 le coefficient de transmission thermique
 - Réduit le coût de la toiture à performance thermique équivalente
- **Application sur bois :**
 - Épaisseur de l'isolant à Serrer (CS) = Longueur fût Etancoplast + Longueur vis - 60 mm



• Lg. Fût : Longueur fût plastique

Rondelle métallique de répartition pour ETANCOPLAST HP6L Ø40

Pour panneaux isolants



Rondelle Ø70

Acier galvanisé - ép. 8/10°

GALVANISÉ

Ø trou	Prof. cuvette	Cond.	Code
16	6,5	500	294 929

- Conforme au DTU 43.4



Vis autoperceuse acier inoxydable
Tête cylindrique bombée Ø11 empreinte Torx 25

MULTIFAST TB TX

Acier inoxydable austénitique A2 Aisi 304

INOX A2
 Résistance corrosion
 ≥ 30 cycles Kesternich

F.T.
2031



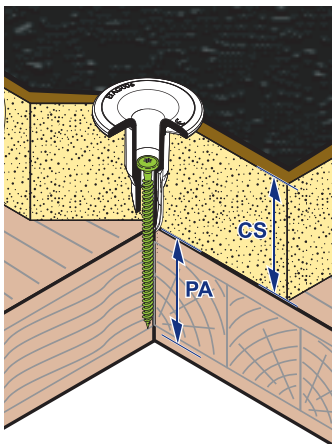
Ø	x	L	Lf	Pas	Cond.	Code
6	x	60	56	2,7	100	601 206
6	x	75	56	2,7	100	601 207
6	x	90	65	2,7	100	601 209
6	x	120	65	2,7	100	601 212
6	x	160	65	2,7	100	601 216
6	x	180	65	2,7	100	601 218
6	x	200	75	2,7	100	601 220
6	x	225	75	2,7	100	601 222
6	x	250	75	2,7	100	601 225

- Conforme à l'ETAG 006.EOTA
- Conforme au DTU 43.4
- Profondeur d'Ancreage dans support : épaisseur d'isolant + 17 mm minimum



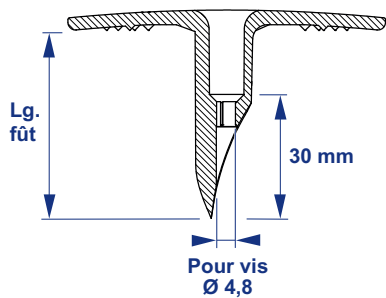
Porte-embout inox à clips aimanté (code 323 105) page 235
 Embouts de vissage Torx 25 page 236
 Outils de pose ETANCOPLAST HP6L pages 226-227

- L : Longueur
- Lf : Longueur partie filetée



Fût plastique 82 x 40

Pour membranes synthétiques



ETANCOPLASTHP4L82x40

Tête et fût polyamide blanc

POLYAMIDE

Lg. Fût	Pour vis Ø	Cond.	Code
50	4,8	1000	235 050
100	4,8	500	235 100
150	4,8	500	235 150
200	4,8	250	235 200
240	4,8	250	235 240

- Conforme à l'ETAG 006.EOTA et bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB
- Conforme au DTU 43.4
- **Avantages :**
 - Assure la rupture du pont thermique
 - Assure la non perforation du revêtement d'étanchéité
 - Diminue la corrosion de la vis
 - Facilite la pénétration dans les différents complexes d'étanchéité + isolant
 - Divise par 5 le coefficient de transmission thermique
 - Réduit le coût de la toiture à performance thermique équivalente
- **Application sur bois :**
 - Épaisseur de l'isolant à Serrer (CS) = Longueur fût Etancoplast + Longueur vis - 60 mm



- Lg. Fût : Longueur fût plastique

Vis autoperceuse acier pointe foreuse Tête trompette Ø8,5 empreinte Phillips 2

VMS

Acier traité Supracoat 2C

F.T.
2006

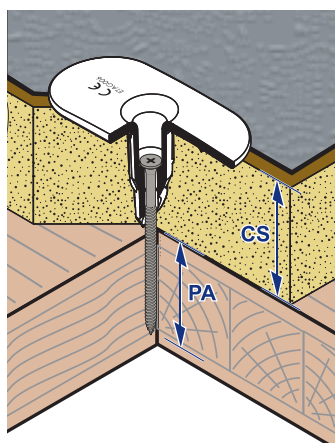
SUPRACOAT 2C

Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich

PH 2



Ø	x	L	Lf	Cond.	Code
4,8	x	60	-	1000	304 436
4,8	x	65	-	1000	304 437
4,8	x	70	-	1000	304 438
4,8	x	75	50	1000	304 439
4,8	x	80	50	1000	304 440
4,8	x	90	50	1000	304 442
4,8	x	100	50	500	304 444
4,8	x	110	50	500	304 446
4,8	x	120	50	500	304 448
4,8	x	130	50	500	304 450
4,8	x	140	50	500	304 451
4,8	x	150	50	500	304 454
4,8	x	160	50	500	304 456
4,8	x	180	50	500	304 460
4,8	x	200	50	500	304 464
4,8	x	220	50	500	304 468
4,8	x	250	50	250	304 470
4,8	x	300	50	250	304 472



- Conforme à l'ETAG 006.EOTA et bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB
- Conforme au DTU 43.4
- Profondeur d'Ancre dans support : épaisseur de l'isolant + 17 mm minimum
- Acier traité Supracoat 3C sur demande
- Bois : CTBH, CTBX, OSB

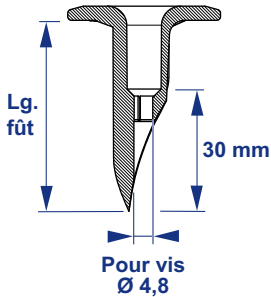


Porte-embout inox à clips aimanté (code 323 105) page 235
Embouts de vissage Phillips n° 2 page 236
Outils de pose ETANCOPLAST HP 4L pages 226-227

- L : Longueur
- Lf : Longueur partie filetée

Fût plastique Ø40

Pour membranes bitumineuses



ETANCOPLAST HP4L Ø40

Tête et fût polyamide blanc

POLYAMIDE

Lg. Fût	Pour vis Ø	Cond.	Code
50	4,8	1000	234 050
100	4,8	500	234 100
150	4,8	500	234 150
200	4,8	250	234 200
240	4,8	250	234 240

- Conforme à l'ETAG 006.EOTA
- Conforme au DTU 43.4
- **Avantages :**
 - Assure la rupture du pont thermique
 - Assure la non perforation du revêtement d'étanchéité
 - Diminue la corrosion de la vis
 - Facilite la pénétration dans les différents complexes d'étanchéité + isolant
 - Divise par 5 le coefficient de transmission thermique
 - Réduit le coût de la toiture à performance thermique équivalente
- **Application sur bois :**
 - Épaisseur de l'isolant à Serrer (CS) = Longueur fût Etancoplast + Longueur vis - 60 mm



• Lg. Fût : Longueur fût plastique

Rondelle métallique de répartition pour ETANCOPLAST HP4L Ø40

Pour panneaux isolants



Rondelle Ø70

Acier galvanisé - ép. 8/10°

GALVANISÉ

Ø trou	Prof. cuvette	Cond.	Code
16	6,5	500	294 929

- **Application :** Conforme au DTU 43.4



**Vis autoperceuse acier pointe foreuse
Tête trompette Ø8,5 empreinte Phillips 2**

VMS

Acier traité Supraccoat 2C

PH 2



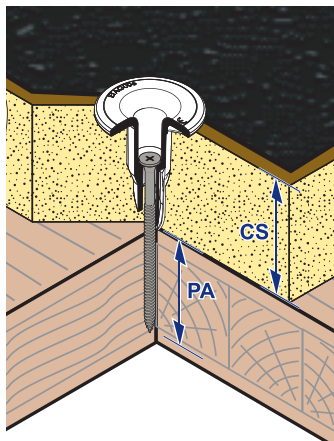
F.T.
2006

SUPRACOAT 2C

Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich

Ø	x	L	Lf	Cond.	Code
4,8	x	60	-	1000	304 436
4,8	x	65	-	1000	304 437
4,8	x	70	-	1000	304 438
4,8	x	75	50	1000	304 439
4,8	x	80	50	1000	304 440
4,8	x	90	50	1000	304 442
4,8	x	100	50	500	304 444
4,8	x	110	50	500	304 446
4,8	x	120	50	500	304 448
4,8	x	130	50	500	304 450
4,8	x	140	50	500	304 451
4,8	x	150	50	500	304 454
4,8	x	160	50	500	304 456
4,8	x	180	50	500	304 460
4,8	x	200	50	500	304 464
4,8	x	220	50	500	304 468
4,8	x	250	50	250	304 470
4,8	x	300	50	250	304 472

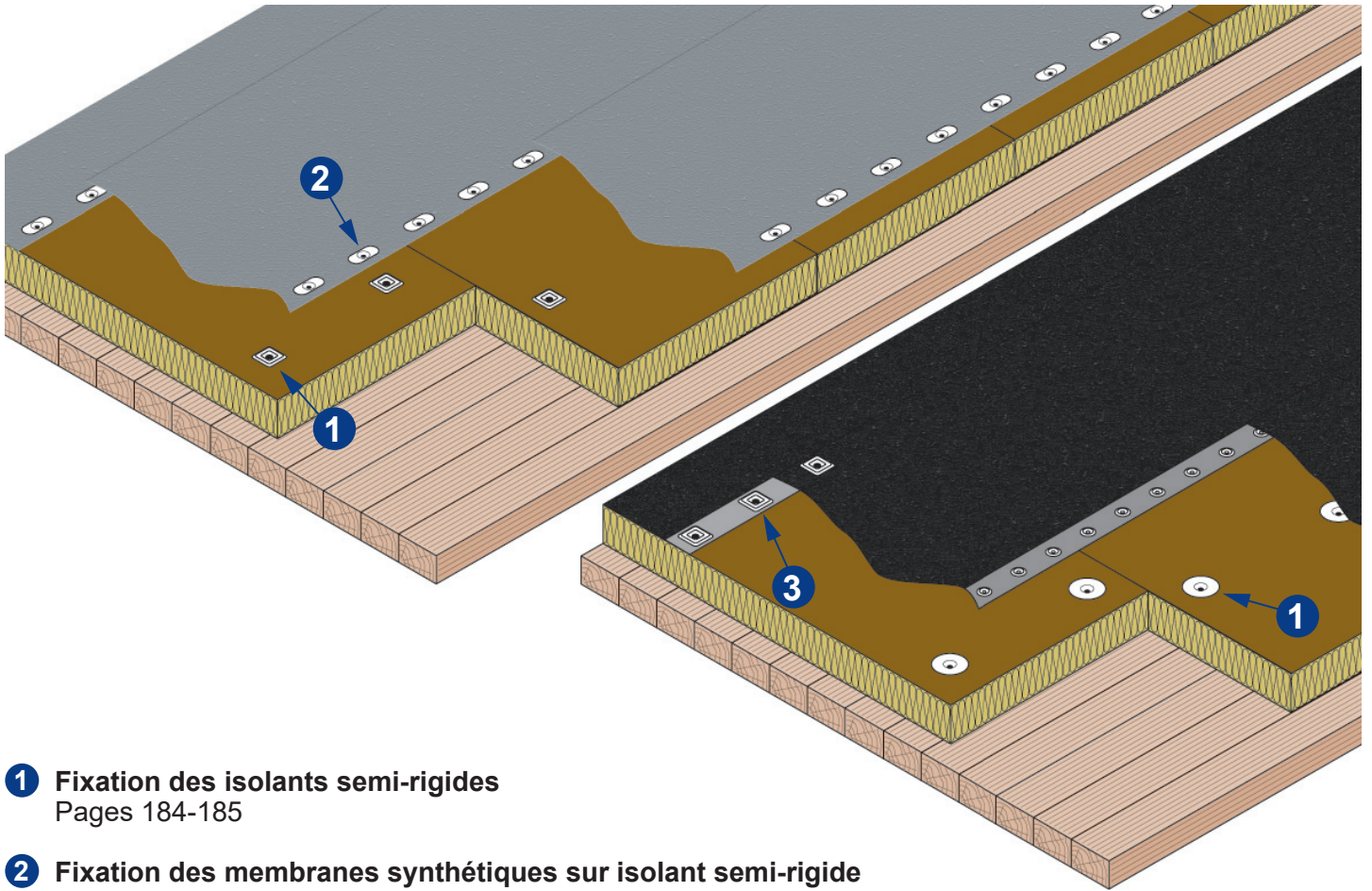
- Conforme à l'ETAG 006.EOTA et bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB
- Conforme au DTU 43.4
- Profondeur d'Ancrage dans support : épaisseur de l'isolant + 17 mm minimum
- Acier traité Supraccoat 3C sur demande
- Bois : CTBH, CTBX, OSB



Porte-embout inox à clips aimanté (code 323 105) page 235
 Embouts de vissage Phillips n° 2 page 236
 Outils de pose ETANCOPLAST HP 4L pages 226-227

- L : Longueur
- Lf : Longueur partie filetée

FIXATION MÉCANIQUE sur BOIS

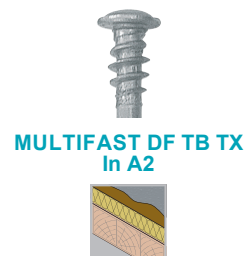


1 Fixation des isolants semi-rigides
Pages 184-185

2 Fixation des membranes synthétiques sur isolant semi-rigide
Pages 182 à 185

3 Fixation des membranes bitumineuses sur isolant semi-rigide
Pages 184-185

Liste des attelages (fixation + plaquette métallique) avec ATE



Page : 182-183 184-185

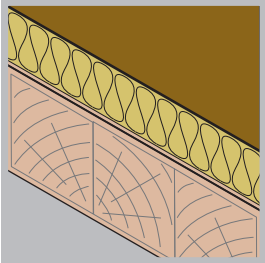
Plaquette/Rd. Alu/Zinc	Code		
82x40R	294 704		
40x40	297 780		
Ø40	603 491		

1 Fixation des isolants semi-rigides *

Solide au pas



(*) Isolant semi-rigide = compression à 10 % inférieure à 100 kPa



Vis Double Filet DF

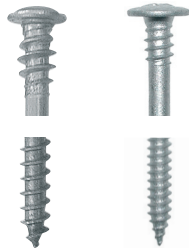
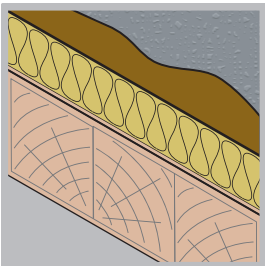
	Tête	Pointe	Matière	Page
EVDF	Plate	Foreuse	2C	184-185

2 Fixation des membranes synthétiques sur isolant semi-rigide *

Solide au pas



(*) Isolant semi-rigide = compression à 10 % inférieure à 100 kPa



Vis Double Filet DF

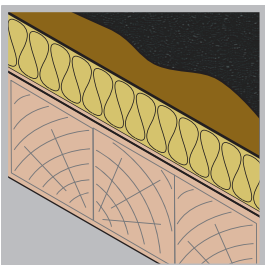
	Tête	Pointe	Matière	Page
MULTIFAST DF TB TX	Bombée	Foreuse	Inox A2	182-183
EVDF	Plate	Foreuse	2C	184-185

3 Fixation des membranes bitumineuses sur isolant semi-rigide *

Solide au pas



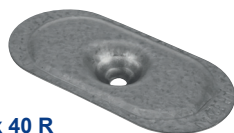
(*) Isolant semi-rigide = compression à 10 % inférieure à 100 kPa



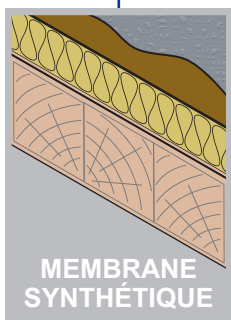
Vis Double Filet DF

	Tête	Pointe	Matière	Page
EVDF	Plate	Foreuse	2C	184-185

Rondelles et plaquettes de répartition



82 x 40 R



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
82 x 40 R	Alu/Zinc	10/10 ^e	6	7	15 cycles	1000	294 704



Vis autoperceuse acier inoxydable double filet - Filetage hi-low
Bout pointu
Tête cylindrique bombée Ø11 mm - Empreinte Torx n° 25



MULTIFAST DF TB TX

Acier inoxydable austénitique A2 Aisi 304

INOX A2

Résistance corrosion
 ≥ 30 cycles Kesternich

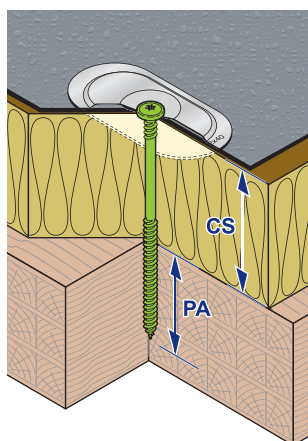
F.T.
2071

Ø x L	Pas	CS maxi	Empreinte	Cond.	Code
6 x 90	2,7	70	TX 25	100	601 103
6 x 120	2,7	100	TX 25	100	601 107
6 x 160	2,7	140	TX 25	100	601 111
6 x 180	2,7	160	TX 25	100	601 113
6 x 200	2,7	180	TX 25	100	601 115
6 x 225	2,7	205	TX 25	100	601 117
6 x 250	2,7	230	TX 25	100	601 119

- Conforme à l'ETAG 006.EOTA et bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB
- Conforme au DTU 43.4
- E-cahier 3563 : résistance au vent des systèmes d'étanchéité de toitures fixées mécaniquement (voir tableau page 11)
- E-cahier 3564 : résistance au vent des isolants, supports de systèmes d'étanchéité de toitures (voir tableau page 12)
- Le choix de la fixation sera fonction du type de support d'étanchéité et de la classification des locaux en fonction de leur hygrométrie et de l'ambiance intérieure (voir annexe B pages 26 et 27)
- Profondeur d'ancrage : 17 mm minimum

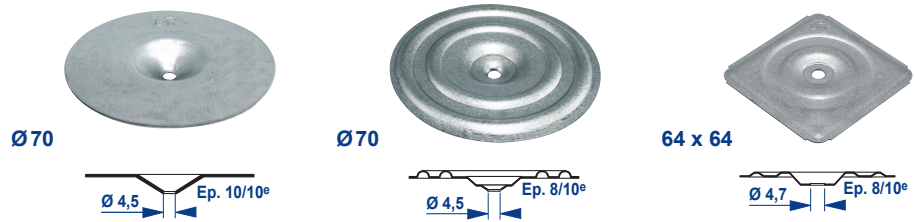
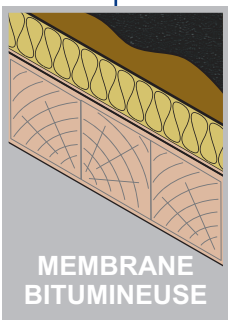
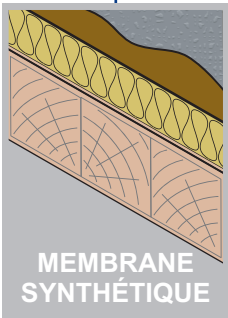
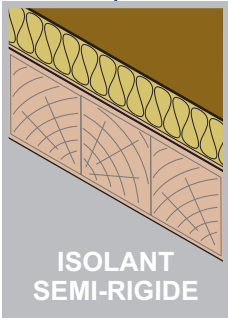


Porte-embout inox à clips aimanté (code 323 105) page 235
 Embouts Torx n° 25 page 236
 Visseuses pages 231-232

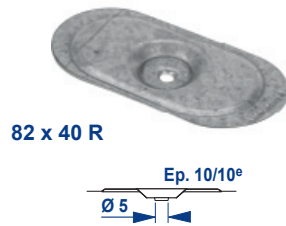


- L : Longueur
- CS maxi : Capacité de Serrage maximum -
- Empreinte : Entraînement empreinte creuse

Rondelles et plaquettes de répartition



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
Ø 70	Alu/Zinc	10/10°	4,5	7	15 cycles	500	294 926
Ø 70	Acier Galva	8/10°	4,5	6	2 cycles	500	294 721
64 x 64	Acier Galva	8/10°	4,7	3,7	2 cycles	1 000	294 685



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
82 x 40 R	Alu/Zinc	10/10°	5	4,5	15 cycles	1 000	294 712



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
40 x 40	Alu/Zinc	8/10°	4,5	2,2	15 cycles	1 000	294 780
Ø 40	Alu/Zinc	8/10°	4,5	2,4	15 cycles	1 000	603 491



Vis autoperceuse acier double filet pointe foreuse Tête plate Ø 12 mm - Empreinte Phillips n° 2

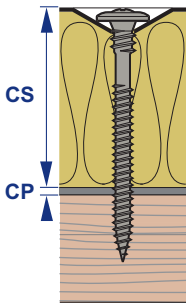
EVDF

Acier traité Supraccoat 2C

SUPRACOAT 2C

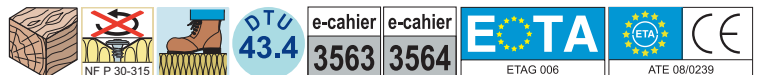
Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich

F.T.
2001



Ø x L	CS maxi	Empreinte	Cond.	Code
4,8 x 65	45	PH 2	1000	309 692
4,8 x 75	55	PH 2	1000	309 702
4,8 x 80	60	PH 2	1000	309 703
4,8 x 90	70	PH 2	1000	309 712
4,8 x 100	80	PH 2	1000	309 717
4,8 x 110	90	PH 2	1000	309 722
4,8 x 120	100	PH 2	1000	309 727
4,8 x 130	110	PH 2	1000	309 731
4,8 x 140	120	PH 2	1000	309 732
4,8 x 150	120	PH 2	500	309 744
4,8 x 160	140	PH 2	500	309 737
4,8 x 180	160	PH 2	500	309 740
4,8 x 200	180	PH 2	100	309 791
4,8 x 220	200	PH 2	100	309 793
4,8 x 240	220	PH 2	100	309 774
4,8 x 260	240	PH 2	100	309 776

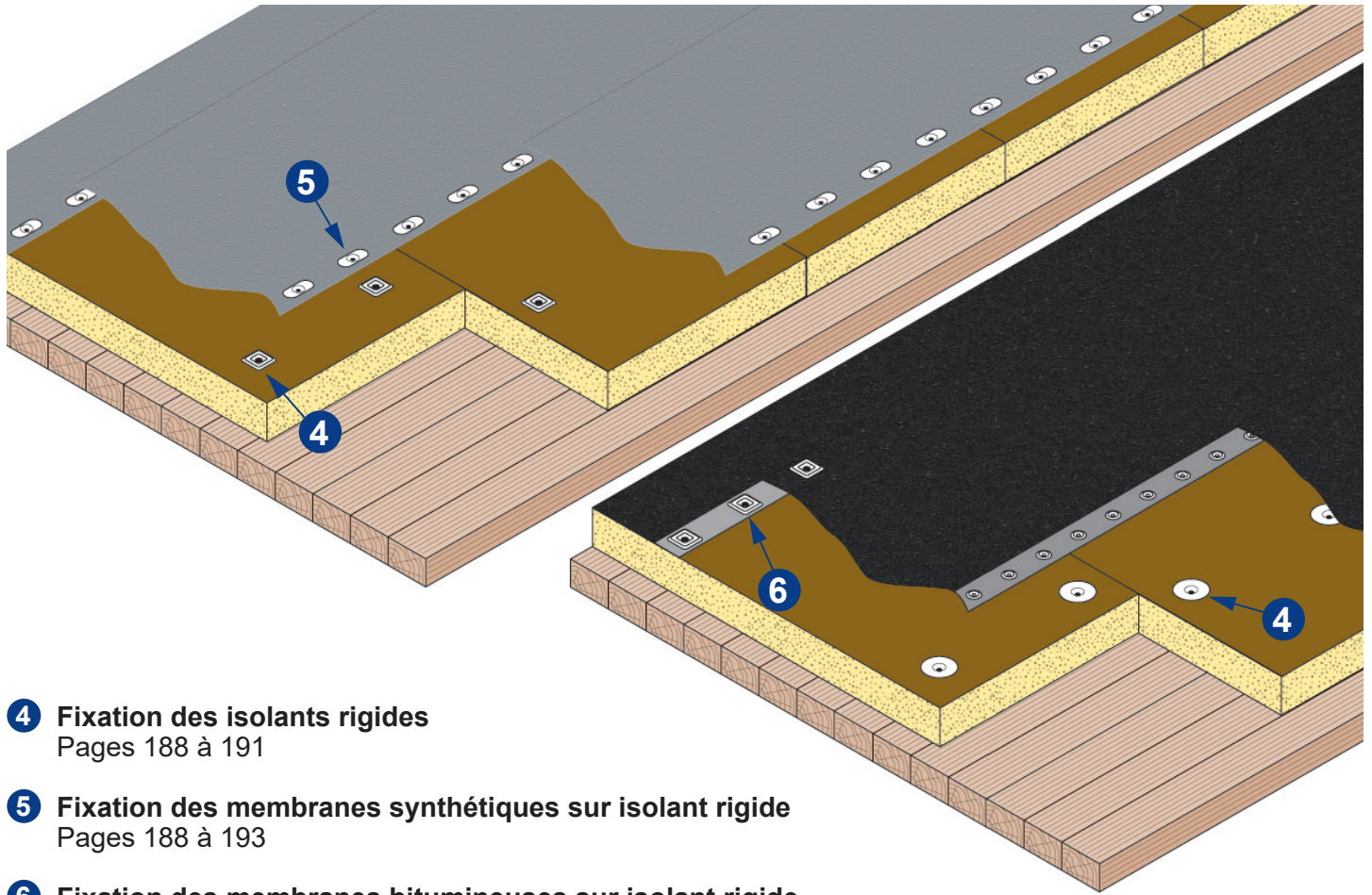
- Conforme à l'ETAG 006.EOTA et bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB
- Conforme au DTU 43.4
- E-cahier 3563 : résistance au vent des systèmes d'étanchéité de toitures fixées mécaniquement (voir tableau page 11)
- E-cahier 3564 : résistance au vent des isolants, supports de systèmes d'étanchéité de toitures (voir tableau page 12)
- Le choix de la fixation sera fonction du type de support d'étanchéité et de la classification des locaux en fonction de leur hygrométrie et de l'ambiance intérieure (voir annexe B pages 26 et 27)
- L'association EVDF à une plaquette DF assure le "SOLIDE au PAS" en conformité avec la norme NF P 30-317, limite les risques de perforation du revêtement d'étanchéité et évite le dévissage de la fixation.
- Résistance au DÉVISSAGE en conformité aux normes NF P 30-315 (Juillet 1998) & ETAG 006
- Traitement Supraccoat 3C sur demande (résistance à la corrosion ≥ 30 CK)
- Profondeur d'ancrage : 17 mm minimum



Porte-embout inox à clips aimanté (code 323 105) page 235
Embouts de vissage Phillips n° 2 page 236
Visseuses pages 231-232

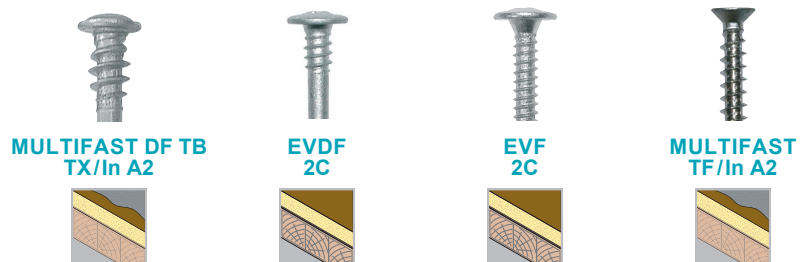
- L : Longueur
- CS maxi : Capacité de Serrage maximum -
- Empreinte : Entraînement empreinte creuse

FIXATION MÉCANIQUE sur BOIS



- 4** Fixation des isolants rigides
Pages 188 à 191
- 5** Fixation des membranes synthétiques sur isolant rigide
Pages 188 à 193
- 6** Fixation des membranes bitumineuses sur isolant rigide
Pages 188 à 191

Liste des attelages (fixation + plaquette métallique) avec ATE

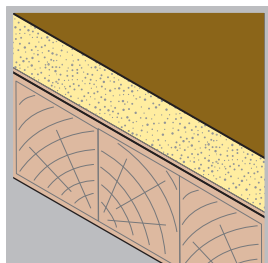


Page : 182-183 184-185 190-191 192-193

Plaquette / Rd. Alu/Zinc	Code	182-183	184-185	190-191	192-193
82x40R	294 704				
82x40R	294 701				
82x40R	297 712				
82x40R	294 702				
40x40	297 780				
40x40	297 781				
Ø40	603 491				

4 Fixation des isolants rigides *

(*) Isolant rigide = compression à 10 % supérieure ou égale à 100 kPa

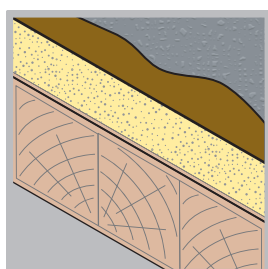


Vis simple filet

	<i>Tête</i>	<i>Pointe</i>	<i>Matière</i>	<i>Page</i>
MULTIFAST TB TX	Bombée	Foreuse	Inox A2	188-189
EVF	Plate	Foreuse	2C	190-191

5 Fixation des membranes synthétiques sur isolant rigide *

(*) Isolant rigide = compression à 10 % supérieure ou égale à 100 kPa

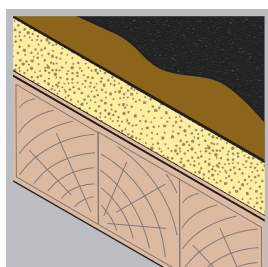


Vis simple filet

	<i>Tête</i>	<i>Pointe</i>	<i>Matière</i>	<i>Page</i>
MULTIFAST TB TX	Bombée	Foreuse	Inox A2	188-189
EVF	Plate	Foreuse	2C	190-191
MULTIFAST TF	Fraisée	Foreuse	Inox A2	192-193

6 Fixation des membranes bitumineuses sur isolant rigide *

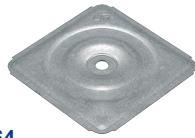
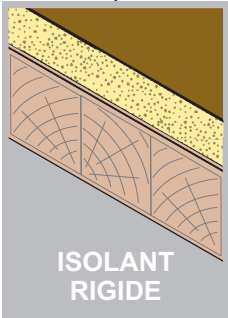
(*) Isolant rigide = compression à 10 % supérieure ou égale à 100 kPa



Vis simple filet

	<i>Tête</i>	<i>Pointe</i>	<i>Matière</i>	<i>Page</i>
MULTIFAST TB TX	Bombée	Foreuse	Inox A2	188-189
EVF	Plate	Foreuse	2C	190-191

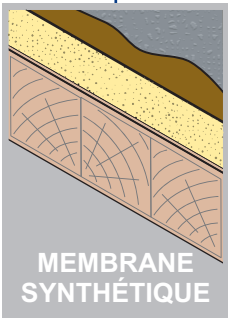
Rondelles et plaquettes de répartition



64 x 64



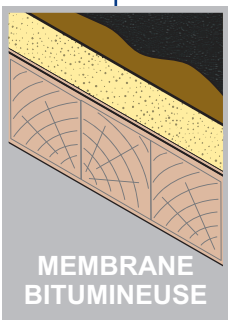
Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
64 x 64	Acier Galva	8/10 ^e	6	1,7	2 cycles	1000	294 665
64 x 64	Alu/Zinc	8/10 ^e	6	1,7	15 cycles	1000	294 765



82 x 40 R



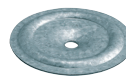
Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
82 x 40 R	Alu/Zinc	10/10 ^e	6,2	1,5	15 cycles	1000	294 656



40 x 40



Ø 40



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
40 x 40	Alu/Zinc	8/10 ^e	6,2	1,7	15 cycles	1000	294 781
Ø 40	Alu/Zinc	8/10 ^e	6,2	1,9	15 cycles	1000	603 493



Vis autoperceuse acier inoxydable pointe foreuse
Tête cylindrique bombée Ø11 mm - Empreinte Torx n° 25

MULTIFAST TB TX

Acier inoxydable austénitique A2 Aisi 304

INOX A2

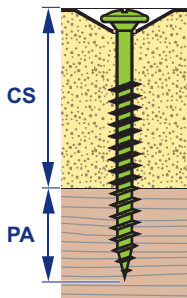
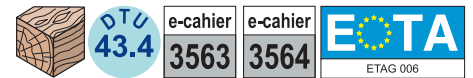
Résistance corrosion
 ≥ 30 cycles Kesternich

F.T.
2031



Ø	x	L	Lf	Pas	CS maxi	Empreinte	Cond.	Code
6	x	60	56	2,7	40	TX 25	100	601 206
6	x	75	56	2,7	55	TX 25	100	601 207
6	x	90	65	2,7	70	TX 25	100	601 209
6	x	120	65	2,7	100	TX 25	100	601 212
6	x	160	65	2,7	140	TX 25	100	601 216
6	x	180	65	2,7	160	TX 25	100	601 218
6	x	200	75	2,7	180	TX 25	100	601 220
6	x	225	75	2,7	205	TX 25	100	601 222
6	x	250	75	2,7	230	TX 25	100	601 225

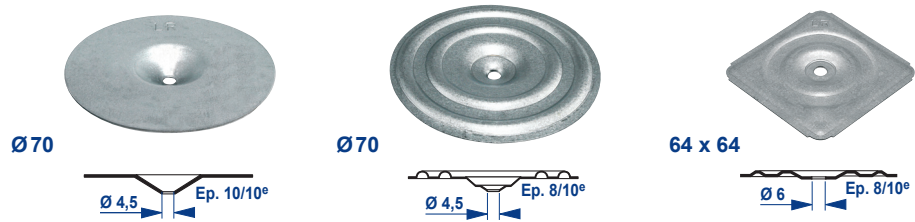
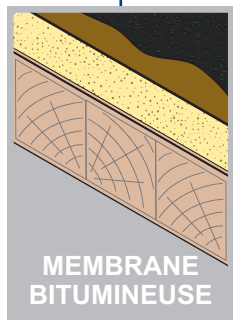
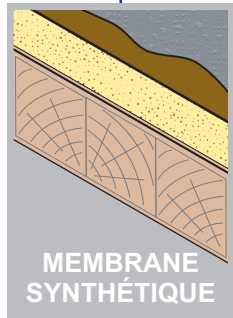
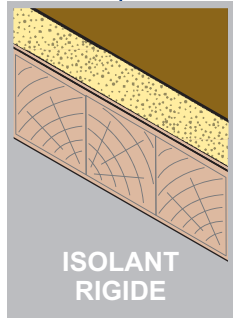
- Conforme à l'ETAG 006.EOTA
- Conforme au DTU 43.4
- E-cahier 3563 : résistance au vent des systèmes d'étanchéité de toitures fixées mécaniquement (voir tableau page 11)
- E-cahier 3564 : résistance au vent des isolants, supports de systèmes d'étanchéité de toitures (voir tableau page 12)
- Le choix de la fixation sera fonction du type de support d'étanchéité et de la classification des locaux en fonction de leur hygrométrie et de l'ambiance intérieure (voir annexe B pages 26 et 27)
- Profondeur d'ancrage (PA) : 17 mm minimum



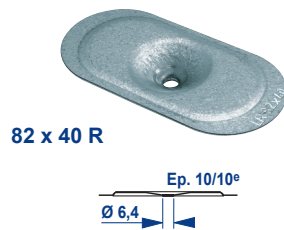
+ de produits → Porte-embout inox à clips aimanté (code 323 105) page 235
 Embouts de vissage Torx n° 25 page 236
 Visseuses pages 231-232

- Lf : Longueur partie filetée
- CS maxi : Capacité de Serrage maximum
- Empreinte : Entraînement empreinte creuse

Rondelles et plaquettes de répartition



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
Ø 70	Alu/Zinc	10/10°	4,5	7	15 cycles	500	294 926
Ø 70	Acier Galva	8/10°	5	5,3	2 cycles	1000	297 727
64 x 64	Acier Galva	8/10°	6	1,7	2 cycles	1000	294 665
64 x 64	Aluminium	8/10°	6	1,7	30 cycles	1000	294 642
64 x 64	Alu/Zinc	8/10°	6	1,7	15 cycles	1000	294 765



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
82 x 40 R	Alu/Zinc	10/10°	6,4	0	15 cycles	1000	294 701
82 x 40 R	Alu/Zinc	10/10°	5	4,5	15 cycles	1000	294 712



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
40 x 40	Alu/Zinc	8/10°	4,5	2,2	15 cycles	1000	294 780
Ø 40	Alu/Zinc	8/10°	4,5	2,4	15 cycles	1000	603 491



Vis autoperceuse acier pointe foreuse Tête plate Ø 12 mm - Empreinte Phillips n° 2

EVF

Acier traité Supraccoat 2C

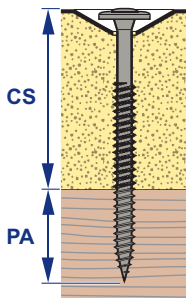
SUPRACOAT 2C

Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich

F. T.
2011

Ø x L	CS maxi	L _f	Empreinte	Cond.	Code
4,8 x 20	3	15	PH 2	1000	309 931
4,8 x 32	15	27	PH 2	1000	309 929
4,8 x 40	20	35	PH 2	1000	309 930
4,8 x 50	30	45	PH 2	1000	309 932
4,8 x 55	35	50	PH 2	1000	309 933

- Conforme à l'ETAG 006.EOTA et bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB
- Conforme au DTU 43.4
- E-cahier 3563 : résistance au vent des systèmes d'étanchéité de toitures fixées mécaniquement (voir tableau page 11)
- E-cahier 3564 : résistance au vent des isolants, supports de systèmes d'étanchéité de toitures (voir tableau page 12)
- Le choix de la fixation sera fonction du type de support d'étanchéité et de la classification des locaux en fonction de leur hygrométrie et de l'ambiance intérieure (voir annexe B pages 26 et 27)
- Traitement Supraccoat 3C sur demande (résistance à la corrosion ≥ 30 CK)
- Profondeur d'ancrage (PA) : 17 mm minimum



Porte-embout inox à clips aimanté (code 323 105) page 235
Embouts de vissage Phillips n° 2 page 236
Visseuses pages 231-232

- L : Longueur - L_f : Longueur partie filetée
- CS maxi : Capacité de Serrage maximum
- Empreinte : Entraînement empreinte creuse

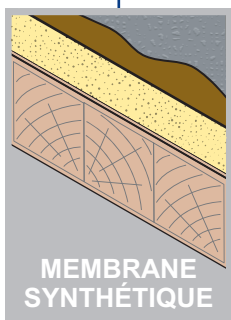
Rondelles et plaquettes de répartition



82 x 40 R

Ep. 10/10^e

Ø 9

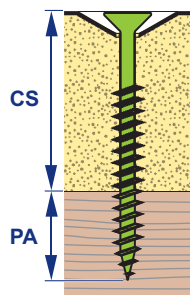


Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
82 x 40 R	Alu/Zinc	10/10 ^e	9	0	15 cycles	1000	294 702



Vis autoperceuse acier inoxydable pointe foreuse - Pas 2,7 Tête fraisée Ø 12 mm - Empreinte Pozidriv n° 3

PZ 3



MULTIFAST TF

Acier inoxydable austénitique A2 Aisi 304

INOX A2

Résistance corrosion
≥ 30 cycles Kesternich

F. T.
2032

Ø x L	CS	Empreinte	Cond.	Code
6 x 35	15	PZ 3	100	601 020
6 x 40	20	PZ 3	100	601 022
6 x 50	30	PZ 3	100	601 024
6 x 60	40	PZ 3	100	601 025
6 x 70	50	PZ 3	100	601 059
6 x 80	60	PZ 3	100	601 026
6 x 90	70	PZ 3	100	601 027
6 x 100	80	PZ 3	100	601 028
6 x 120	100	PZ 3	100	601 075

- Conforme à l'ETAG 006.EOTA et bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB
- Conforme au DTU 43.4
- E-cahier 3563 : résistance au vent des systèmes d'étanchéité de toitures fixées mécaniquement (voir tableau page 11)
- E-cahier 3564 : résistance au vent des isolants, supports de systèmes d'étanchéité de toitures (voir tableau page 12)
- Le choix de la fixation sera fonction du type de support d'étanchéité et de la classification des locaux en fonction de leur hygrométrie et de l'ambiance intérieure (voir annexe B pages 26 et 27)
- Pour les chantiers de rénovation, il est impératif d'effectuer des essais sur site
- Profondeur d'ancrage (PA) : épaisseur isolant + 17 mm minimum

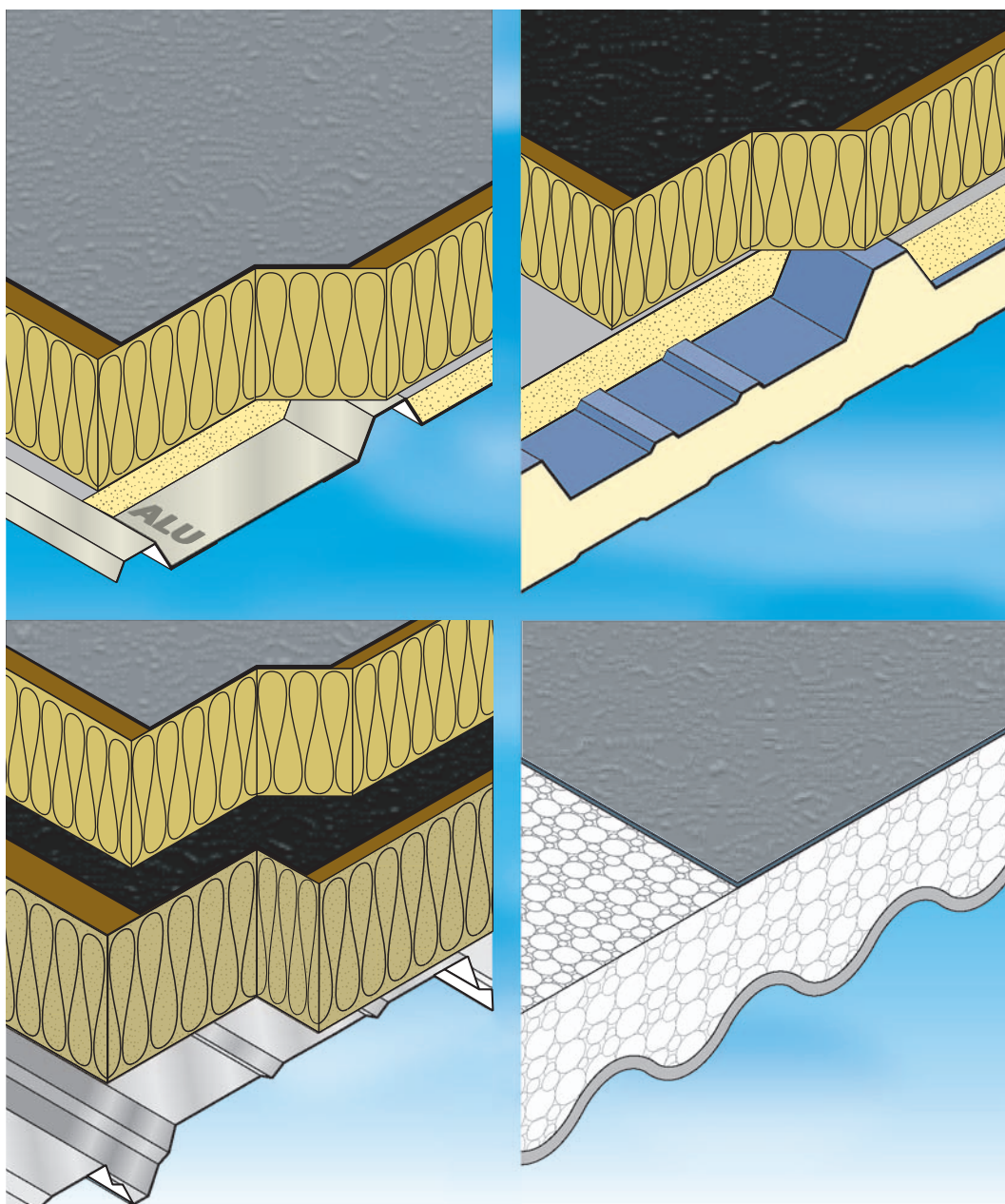


Porte-embout inox à clips aimanté (code 323 105) page 235
Embouts de vissage Pozidriv n° 3 page 236
Visseuses pages 231-232

- L : Longueur
- CS : Capacité de Serrage
- Empreinte : Entraînement empreinte creuse

NOTES

A series of horizontal dotted lines for taking notes.



Fixation mécanique en rénovation

Rénovation sur bac alu et support fragile

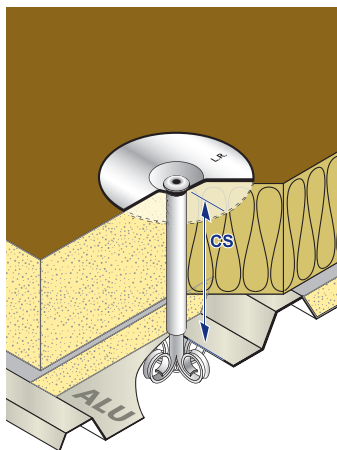
196 & 197

Rénovation sur panneau sandwich

198 & 199

Rénovation Fibres-ciment

200 à 203



RÉNOVATION SUR BAC ALU et SUPPORT FRAGILE

Fixation des isolants semi-rigides* ou rigides

(*) Isolant semi-rigide = compression à 10% inférieure à 100 kPa

T.R.P. MONTÉ Ø70

Rivet Alu/Acier
Entretoise Aluminium
Rondelle Acier galvanisé ép. 10/10°

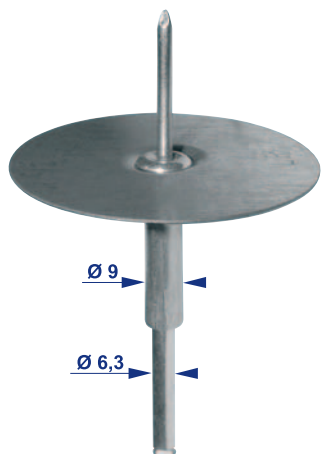
ALUMINIUM

ACIER

F. T.
2035

Résistance corrosion
> 30 cycles Kesternich

CS maxi	Ø	x	Lg. Rivet	Lg. Entretoise	Cond.	Code
40	6,3	x	75	37	200	277 350
50	6,3	x	75	46	200	277 390
70	6,3	x	100	66	200	277 392
80	6,3	x	100	76	200	277 400
90	6,3	x	125	86	200	277 405
100	6,3	x	125	96	200	277 410
100	6,3	x	150	96	200	277 412
110	6,3	x	150	106	200	277 415
115	6,3	x	150	111	200	277 417
120	6,3	x	150	116	200	277 420
130	6,3	x	175	126	200	277 425
140	6,3	x	175	136	200	277 430



• Avantages du TRP - MONTÉ :

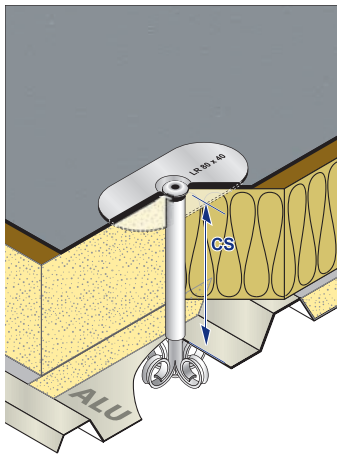
- Système monobloc
- Fort pouvoir d'accostage : le diamètre de la rosace est 6 fois plus grand que le diamètre du rivet
- Gain de temps sur la pose
- Évite l'écrasement de l'isolant
- Évite la perforation du revêtement d'étanchéité

• Application :

- Système prémonté Rondelle + Entretoise + Rivet pour fixation d'isolant sur bac aluminium ou bac acier d'ép. < 0,75 mm



Forets HSS page 240
Riveteuse sans fil POWERBIRD page 242



RÉNOVATION SUR BAC ALU et SUPPORT FRAGILE

Fixation des membranes synthétiques ou bitumineuses

Pour tout type d'isolant

T.R.P. MONTÉ 80x40

Rivet Alu/Acier
Entretoise Aluminium
Rondelle Acier galvanisé ép. 10/10°

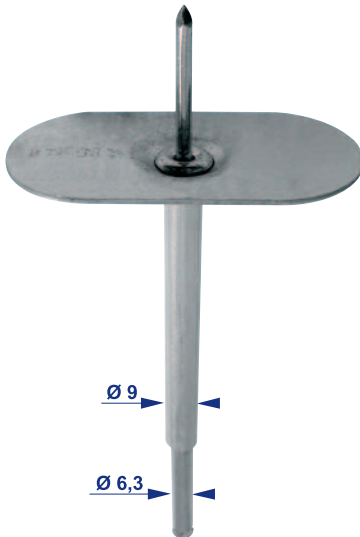
ALUMINIUM

ACIER

Résistance corrosion
> 30 cycles Kesternich

F. T.
2036

CS maxi	Ø	x	Lg. Rivet	Lg. Entretoise	Cond.	Code
50	6,3	x	75	43	200	277 440
70	6,3	x	100	63	200	277 442
80	6,3	x	100	73	200	277 450
90	6,3	x	125	83	200	277 455
100	6,3	x	125	93	200	277 460
100	6,3	x	150	93	200	277 462
110	6,3	x	150	103	200	277 465
115	6,3	x	150	108	200	277 467
120	6,3	x	150	113	200	277 470
130	6,3	x	175	123	200	277 475
140	6,3	x	175	133	200	277 480



• Avantages du TRP - MONTÉ :

- Système monobloc
- Fort pouvoir d'accostage : le diamètre de la rosace est 6 fois plus grand que le diamètre du rivet
- Gain de temps sur la pose
- Évite l'écrasement de l'isolant
- Évite la perforation du revêtement d'étanchéité

• Application :

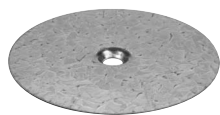
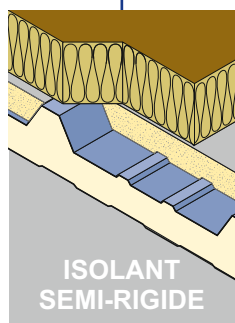
- Système prémonté Plaquette + Entretoise + Rivet pour fixation d'étanchéité sur bac aluminium ou bac acier d'ép. < 0,75 mm



Forets HSS page 240
Riveteuse sans fil POWERBIRD page 242

FIXATION MÉCANIQUE en RÉNOVATION sur PANNEAUX SANDWICH

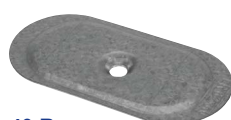
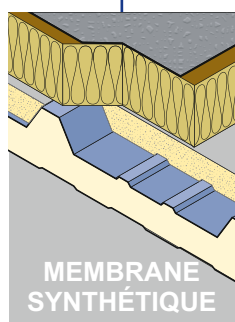
Rondelles et plaquettes de répartition



Ø 70

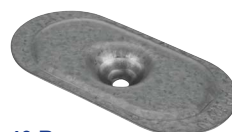
Ø 6,2 Ep. 10/10^e

Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
Ø 70	Acier Galva	10/10 ^e	6,2	2,6	2 cycles	500	294 922



82 x 40 R

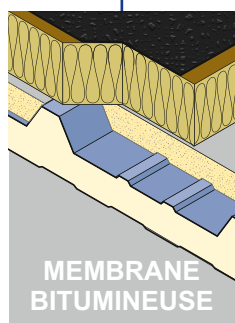
Ep. 10/10^e
Ø 6,2



82 x 40 R

Ep. 10/10^e
Ø 6

Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
82 x 40 R	Alu/ Zinc	10/10 ^e	6,2	1,5	15 cycles	1000	294 656
82 x 40 R	Alu/ Zinc	10/10 ^e	6	7	15 cycles	1000	294 704



40 x 40

Ø 6,2 Ep. 8/10^e



Ø 40

Ø 6,2 Ep. 8/10^e

Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
40 x 40	Alu/ Zinc	8/10 ^e	6,2	1,7	15 cycles	1000	294 781
Ø 40	Alu/ Zinc	8/10 ^e	6,2	1,9	15 cycles	1000	603 493



40 x 40	Acier Galva	8/10 ^e	6,2	6	2 cycles	1000	294 681
Ø 40	Acier Galva	8/10 ^e	6,2	1,9	2 cycles	1000	603 483



Vis autoperceuse acier double filet pointe foret Tête fraisée Ø 10,5 mm - Empreinte Pozidriv n° 3



FASTOVIS TF 3036 DF

Acier zingué bichromaté jaune
Acier traité Supracoat 2C

ACIER ZBJ

Résistance corrosion
≥ 2 cycles Kesternich

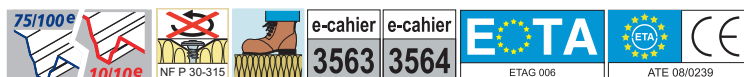
SUPRACOAT 2C

Résistance corrosion
≥ 15 cycles Kesternich

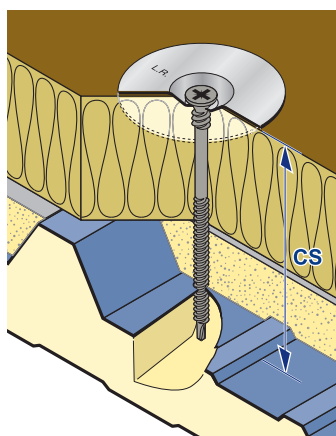
F. T.
2014

CP	Ø x L	CS mini	CS maxi	Cond.	Code	Cond.	Code
0,75 à 2 x 1	6,5 x 70	30	50	100	285 950	100	285 951
0,75 à 2 x 1	6,5 x 90	50	70	100	285 955	100	285 956
0,75 à 2 x 1	6,5 x 120	80	100	100	285 960	100	285 961
0,75 à 2 x 1	6,5 x 150	110	130	100	285 965	100	285 966
0,75 à 2 x 1	6,5 x 160	120	140	100	285 970	100	285 971
0,75 à 2 x 1	6,5 x 180	140	160	100	285 972	100	285 973
0,75 à 2 x 1	6,5 x 200	160	180	100	285 974	100	285 975
0,75 à 2 x 1	6,5 x 220	180	200	100	285 976	100	285 977
0,75 à 2 x 1	6,5 x 240	200	220	100	285 978	100	285 979
0,75 à 2 x 1	6,5 x 260	220	240	100	285 981	100	285 983

- Conforme au DTU 43.3
- Conforme à l'ETAG 006.ETA
- FASTOVIS TF 3036 DF/2C : bénéficie d'un ATE n° 08/0239 délivré par le CSTB
- E-cahier 3563 : résistance au vent des systèmes d'étanchéité de toitures fixées mécaniquement (voir tableau page 11)
- E-cahier 3564 : résistance au vent des isolants, supports de systèmes d'étanchéité de toitures (voir tableau page 12)
- Le choix de la fixation sera fonction du type de support d'étanchéité et de la classification des locaux en fonction de leur hygrométrie et de l'ambiance intérieure (voir annexe B pages 26 et 27)
- L'association FASTOVIS TF 3036 DF à une plaquette DF assure le "SOLIDE au PAS" en conformité avec la norme NF P 30-317, limite les risques de perforation du revêtement d'étanchéité et évite le dévissage de la fixation.
- Haute résistance à l'arrachement sur bac perforé et crevé et en rénovation sur bac plein



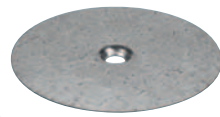
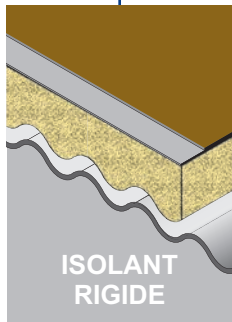
Porte-embout inox à clips aimanté (code 323 105) page 235
Embouts de vissage Pozidriv n° 3 page 236
Visseuses pages 231-232



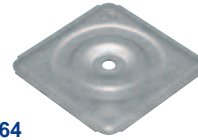
- CP : Capacité de Perçage sur Acier (minimum/maximum)
- L : Longueur de vis sous tête
- CS mini/maxi : Capacité de Serrage minimum/maximum

FIXATION MÉCANIQUE en RÉNOVATION sur PLAQUE FIBRE-CIMENT GO

Rondelles et plaquettes de répartition



Ø 70

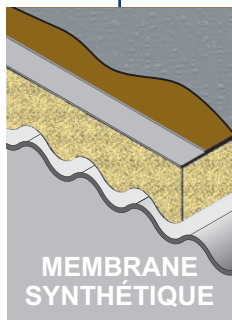


64 x 64



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
Ø 70	Acier Galva	10/10 ^e	6,2	2,6	2 cycles	500	294 922
64 x 64	Acier Galva	8/10 ^e	6	1,7	2 cycles	1000	294 665
64 x 64	Alu/Zinc	8/10 ^e	6	1,7	15 cycles	1000	294 765
64 x 64	Aluminium	8/10 ^e	6	1,7	30 cycles	1000	294 642

e-cahier
3564

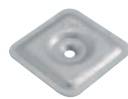
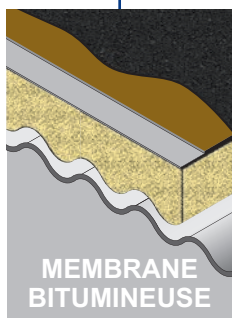


82 x 40 R



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
82 x 40 R	Alu/Zinc	10/10 ^e	6,4	2	15 cycles	1000	294 701
82 x 40 P	Acier Galva	10/10 ^e	6	5,3	2 cycles	1000	294 648

e-cahier
3563



40 x 40



Ø 40



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
40 x 40	Acier Galva	8/10 ^e	6	3	2 cycles	1000	294 645
Ø 40	Acier Galva	8/10 ^e	5,6	2,5	2 cycles	1000	603 480

e-cahier
3563

Rivet éclaté alu - Mandrin acier

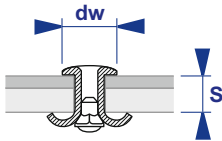
ETANCOSTAR

Alliage aluminium/acier zingué

ALUMINIUM

ACIER ZINGUÉ

F. T.
2037



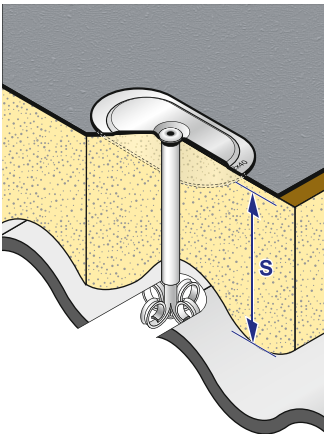
Ø x L	d _w	S maxi	d ₀ *	Cond.	Code
4,8 x 12	9,5	7	5,0	500	276 543
4,8 x 16	9,5	11	5,0	500	276 545
4,8 x 20	9,5	16	5,0	500	276 548
4,8 x 25	9,5	19	5,0	500	276 550
4,8 x 30	9,5	25	5,0	500	276 552
4,8 x 35	9,5	30	5,0	250	276 553
4,8 x 40	9,5	32	5,0	500	276 554
4,8 x 45	9,5	37	5,0	500	276 555
4,8 x 50	9,5	42	5,0	500	276 556

- E-cahier 3563 : résistance au vent des systèmes d'étanchéité de toitures fixées mécaniquement (voir tableau page 11)
- E-cahier 3564 : résistance au vent des isolants, supports de systèmes d'étanchéité de toitures (voir tableau page 12)
- Le choix de la fixation sera fonction du type de support d'étanchéité et de la classification des locaux en fonction de leur hygrométrie et de l'ambiance intérieure (voir annexe B pages 26 et 27)



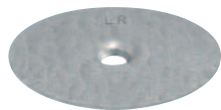
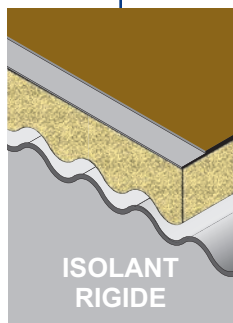
Forets HSS page 240
Riveteuses ou extenseurs pages 241 à 243

- L : Longueur - d_w : Diamètre collerette
- S maxi : Épaisseur nominale à sertir maximum
- d₀ * : Diamètre de perçage du support conseillé, valeur donnée à titre indicatif



FIXATION MÉCANIQUE en RÉNOVATION sur PLAQUE FIBRE-CIMENT GO

Rondelles et plaquettes de répartition

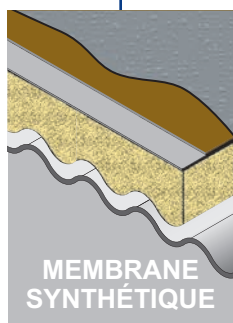


Ø 70



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
Ø 70	Acier Galva	10/10°	8	4,2	2 cycles	500	294 920

e-cahier
3564

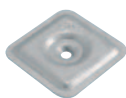
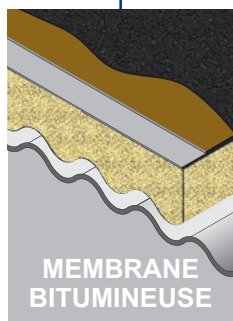


82 x 40 R



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
82 x 40 R	Alu/Zinc	10/10°	8	8	2 cycles	1000	294 708

e-cahier
3563



40 x 40



Ø 40



Modèle	Matière Revêtement	Épaisseur	Ø trou	Profondeur cuvette	Résistance corrosion cycles Kesternich	Cond.	Code
40 x 40	Acier Galva	8/10°	7	2,4	2 cycles	1000	294 646
Ø 40	Acier Galva	8/10°	7	2,8	2 cycles	1000	294 692

e-cahier
3563

Rivet éclaté alu - Mandrin acier

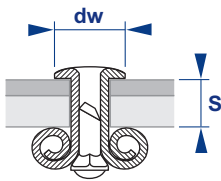
T.R.P.

Alliage aluminium/acier électro-zingué

ALUMINIUM

ACIER ZINGUÉ

F. T.
2034



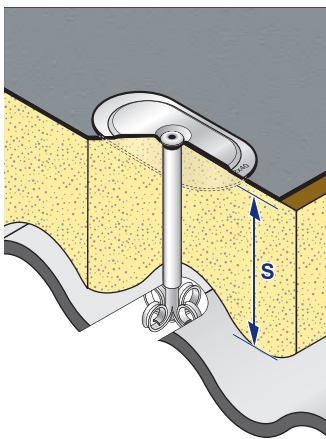
Ø	x	L	d _w	S maxi	d ₀ *	Cond.	Code
6,4	x	35	13	25	7	100	277 510
6,4	x	50	13	40	7	100	277 515
6,4	x	80	13	70	7	100	277 520
6,4	x	100	13	90	7	100	277 525
6,4	x	120	13	110	7	100	277 530
6,4	x	150	13	140	7	100	277 535
6,4	x	175	13	165	7	100	277 540
6,4	x	190	13	180	7	100	277 545

- P.V. d'essais sur demande
- E-cahier 3563 : résistance au vent des systèmes d'étanchéité de toitures fixées mécaniquement (voir tableau page 11)
- E-cahier 3564 : résistance au vent des isolants, supports de systèmes d'étanchéité de toitures (voir tableau page 12)
- Le choix de la fixation sera fonction du type de support d'étanchéité et de la classification des locaux en fonction de leur hygrométrie et de l'ambiance intérieure (voir annexe B pages 26 et 27)



Forets HSS Ø7x109 page 240
Riveteuses ou extenseurs pages 241 à 243

- L : Longueur - d_w : Diamètre collerette
- S maxi : Épaisseur nominale à sertir maximum
- d₀* : Diamètre de perçage du support conseillé, valeur donnée à titre indicatif



NOTES

A series of horizontal dotted lines for writing notes.



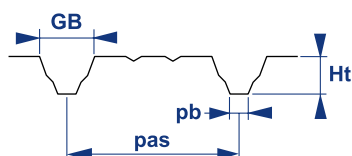
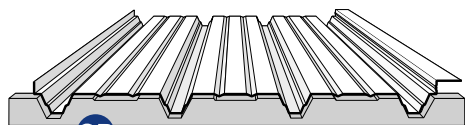
Accessoires

<i>Closoir</i>	206 à 209
<i>Bande de remplissage</i>	210 & 211
<i>Crapaudine pour entrée d'eau</i>	212 & 213
<i>Ancrage permanent de sécurité individuelle</i>	214 à 217
<i>Cartouche de mastic</i>	218 à 222
<i>Mousse polyuréthane</i>	223

Closoir simple pour tôle d'acier nervurée "support d'étanchéité"

CLOSOIR

Polyéthylène



Support d'étanchéité	Nb O.	pas	Ht	pb	GB	Ép.	Cond. (ml)	Code
ARVAL BY ARCELOR MITTAL								
HACIERCO 34 SR	4	258,7	33	20	70	20	50	422 602
HACIERCO 39 TSE	3	333	39	22	72	20	50	428 740
HACIERCO 40 SR	4	250	40	20	70	20	50	422 605
HACIERCO 46 S	4	237,5	46	20	70	20	50	422 604
HACIERCO 56 S	4	222,5	56	20	70	20	50	422 631
HACIERCO 74 SPA / SPS	4	214	74	24	70	30	50	422 620
HACIERCO 109 HP	3	333	109	39	122	30	50	422 612
HACIERCO 110	3	275	110	34	131	30	25	422 615
HACIERCO 118 HP	3	317	118	34	110	30	25	429 140
HACIERCO 170 S	3	250	165	40	148	30	25	422 053
HACIERCO C 38	4	256,7	38	20	70	20	25	422 861
HACIERCO C 40	4	243,3	40	23	70	20	25	422 627
HACIERCO C 50	4	253,3	50	20	70	20	25	422 051
BACACIER								
ALTEO 37.1050	4	265,7	37	20	70	20	50	422 629
ALTEO 42.1010	4	252,5	42	20	70	20	50	422 626
ALTEO 59.900	4	225	59	20	70	20	25	422 632
ALTEO 106.750	3	250	106	40	120	30	50	429 060
CISABAC								
CISA 1000 / 40 SE	4	250	40	20	66	20	50	423 290
CISA 966 / 47 SE	4	241,5	47	20	70	20	50	429 020
JORIS IDE								
PML 36 SE	4	260	36	20	70	20	50	428 814
PML 37 SE	4	265	37	21	70	20	25	428 810
PML 42 SE	4	252,5	42	20	70	20	50	422 626
PML 56 SE	4	225	56	25	70	20	25	428 807
PML 73 SE	4	195	73	24	70	30	25	422 009
PML 106 SE	3	250	106	37	110	30	50	429 060
PML 135 SE	3	310	137	43	166	30	50	429 063
PML 153 SE	3	280	153	41	161	30	50	429 064

• **Qualité Polyéthylène :**

- Couleur : Gris clair - Densité : 25 kg/m³ - Dureté : 42 shore - Résistance à la traction : 144 kPa - Allongement 90 % - Résistance à la compression de 10 % = 36 kPa / de 25 % = 51 kPa / de 50 % = 106 kPa - Rémanence à la compression 22h charge à 23°C compression 25 % : 1/2h après décharge = 15 % / 24h après décharge 7 % - Conductibilité thermique à 10° C = 0,035 w/mk / à 40° C = 0,037 w/mk - Absorption d'eau (28 jours) 1 % vol. - Température d'utilisation 100° C - Classement au feu 100 Mm/min.

- CP = Contre-Profil : il obture les grands trapèzes des bacs
- Adhésivage des closoirs sur demande : le cordon adhésif haute plasticité, excellent positionnement sur tous supports
- Autres profils sur demande
- **Application Étanchéité :**

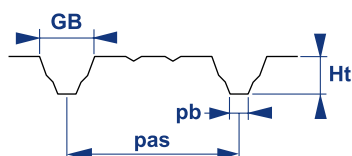
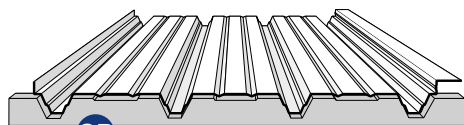
- Closoir d'étanchéité pour profil de couverture Tôle d'Acier Nervurée "support d'étanchéité"

suite ☞

Closoir simple pour tôle d'acier nervurée "support d'étanchéité"

CLOSOIR

Polyéthylène



suite ↘

Support d'étanchéité	Nb O.	pas	Ht	pb	GB	Ép.	Cond. (ml)	Code
MONOPANEL - TATA STEEL								
NERVOBAC 35	4	264	35	22,5	70	20	25	428 413
NERVOBAC 38	4	257,5	38	23	70	20	50	423 280
NERVOBAC 40	4	250	40	20	65	20	50	423 290
NERVOBAC 42	4	252,5	42	20	70	20	50	422 626
NERVOBAC 44	4	250	44	23	70	20	50	423 283
NERVOBAC 48	4	238,5	48	24	70	20	25	423 285
NERVOBAC 57	4	227,5	57	22	70	20	50	423 286
NERVOBAC 72	4	200,5	72	22	70	30	50	428 847
MONODECK / SUPERDECK	4	250	40	20	65	20	50	423 290
NLMK Profil Bâtiment								
ETANBAC 4.38.1030	4	257,5	38	20	70	20	50	423 280
ETANBAC 4.42.1010	4	252,5	42	20	70	20	50	422 626
SIPLAST								
PARASTEEL 42	3	257	42	20	70	20	25	422 105
SPO								
NERSUP C 32 S	4	252,5	42	20	70	20	50	422 626

• **Qualité Polyéthylène :**

- Couleur : Gris clair - Densité : 25 kg/m³ - Dureté : 42 shore - Résistance à la traction : 144 kPa - Allongement 90 % - Résistance à la compression de 10 % = 36 kPa / de 25 % = 51 kPa / de 50 % = 106 kPa - Rémanence à la compression 22h charge à 23°C compression 25 % : 1/2h après décharge = 15 % / 24h après décharge 7 % - Conductibilité thermique à 10° C = 0,035 w/mk / à 40° C = 0,037 w/mk - Absorption d'eau (28 jours) 1 % vol. - Température d'utilisation 100° C - Classement au feu 100 Mm/min.

• CP = Contre-Profil : il obture les grands trapèzes des bacs

• Adhésivage des closoirs sur demande : le cordon adhésif haute plasticité, excellent positionnement sur tous supports

• Autres profils sur demande

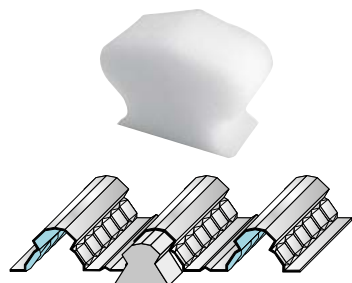
• **Application Étanchéité :**

- Closoir d'étanchéité pour profil de couverture Tôle d'Acier Nervurée "support d'étanchéité"

Plot obturateur d'onde pour plancher collaborant

PLOT

Polyuréthane blanc

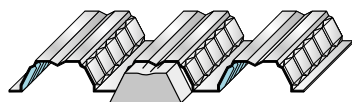


Support d'étanchéité	Ép.	Cond. (ml)	Code
ARVAL BY ARCELOR MITTAL			
COFRASTRA 40	30	100	429 920
COFRASTRA 70	30	100	429 930
COFRADAL 60	30	100	429 925

- Autres profils et matière polyéthylène : sur demande
- **Application Étanchéité :**
 - Plot obturateur des nervures pour profil de couverture Tôle d'Acier Nervurée "plancher collaborant"

PLOT

Polyéthylène



F. P.
3080

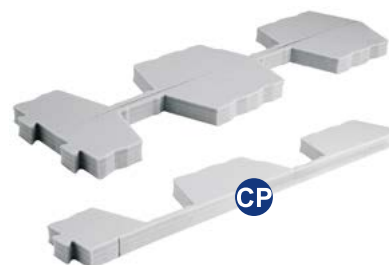
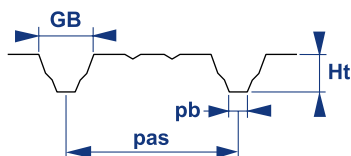
Support d'étanchéité	Ép.	Cond. (ml)	Code
ARVAL BY ARCELOR MITTAL			
COFRASTRA 70	30	100	429 945
HAIRCOL 59 S	30	100	429 935
JORIS IDE			
PML 60	30	100	429 915
JORIS IDE			
HI-BOND 55.750	30	100	429 984
HI-BOND 55.800	30	100	429 976
HI-BOND 77.570	30	100	429 977

- Autres profils et matière polyéthylène : sur demande
- **Application Étanchéité :**
 - Plot obturateur des nervures pour profil de couverture Tôle d'Acier Nervurée "plancher collaborant"

Closoir simple pour plancher collaborant

CLOSOIR COFRAPLUS 60 C

Polyéthylène



Support d'étanchéité	Nb O.	pas	Ht	pb	GB	Ép.	Cond. (ml)	Code
Contre-profil	5	207	58	62	101	20	50	429 835
Profil	5	207	58	62	101	20	25	429 843

• **Qualité Polyéthylène :**

- Couleur : Gris clair - Densité : 25 kg/m³ - Dureté : 42 shore - Résistance à la traction : 144 kPa - Allongement 90 % - Résistance à la compression de 10 % = 36 kPa / de 25 % = 51 kPa / de 50 % = 106 kPa - Rémanence à la compression 22h charge à 23°C compression 25 % : 1/2h après décharge = 15 % / 24h après décharge 7 % - Conductibilité thermique à 10° C = 0,035 w/mk / à 40° C = 0,037 w/mk - Absorption d'eau (28 jours) 1% vol. - Température d'utilisation 100° C - Classement au feu 100 Mm/min

• CP = Contre-Profil : il obture les grands trapèzes des bacs

• Adhésivage des closoirs sur demande : le cordon adhésif haute plasticité, excellent positionnement sur tous supports

• Autres profils sur demande

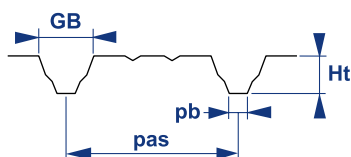
• **Application Étanchéité :**

- Closoir d'étanchéité pour profil de couverture Tôle d'Acier Nervurée "plancher collaborant"

Closoir simple adhésivé pour plancher collaborant

CLOSOIR COFRAPLUS 60 C

Polyéthylène adhésivé



Support d'étanchéité	Face adhésivée	Nb O.	pas	Ht	pb	GB	Ép.	Cond. (ml)	Code
Contre-profil	Onde	5	207	58	62	101	20	20	429 830
Profil	Semelle	5	207	58	62	101	20	20	429 833

• **Qualité Polyéthylène :**

- Couleur : Gris clair - Densité : 25 kg/m³ - Dureté : 42 shore - Résistance à la traction : 144 kPa - Allongement 90 % - Résistance à la compression de 10 % = 36 kPa / de 25 % = 51 kPa / de 50 % = 106 kPa - Rémanence à la compression 22h charge à 23°C compression 25 % : 1/2h après décharge = 15 % / 24h après décharge 7 % - Conductibilité thermique à 10° C = 0,035 w/mk / à 40° C = 0,037 w/mk - Absorption d'eau (28 jours) 1% vol. - Température d'utilisation 100° C - Classement au feu 100 Mm/min

• CP = Contre-Profil : il obture les grands trapèzes des bacs

• Adhésivage des closoirs sur demande : le cordon adhésif haute plasticité, excellent positionnement sur tous supports

• Autres profils sur demande

• **Application Étanchéité :**

- Closoir d'étanchéité pour profil de couverture Tôle d'Acier Nervurée "plancher collaborant"

BANDE de REMPLISSAGE pour SUPPORT D'ÉTANCHÉITÉ

Ruban adhésif semi crépé protecteur

BANDE DE PONTAGE

Papier kraft adhésif



F. P.
3043

Largeur (mm)	Lg. Rouleau (ml)	Nbre Rlx	Code
100	50	12	905 070
150	50	8	905 071

- Évite toutes coulures de bitume chaud sous la face du bac à travers les perforations
- **Application Étanchéité :**
 - Bande de pontage pour la protection d'isolant collé Foamglas

Ruban adhésif face aluminium

BANDE DE PONTAGE

Aluminium



F. P.
3098

Largeur (mm)	Lg. Rouleau (ml)	Nbre Rlx	Code
100	50	12	905 074
150	50	8	905 075
180	50	4	905 076

- Conforme au dessin technique du cahier des charges Airaquatic
- Évite toutes coulures de bitume chaud sous la face du bac à travers les perforations
- **Application Étanchéité :**
 - Bande de pontage pour la protection d'isolant collé Foamglas

Dérouleur pour ruban adhésif de largeur 100 mm uniquement

DÉROULEUR



Pour ruban largeur (mm)	Cond.	Code
100	1	905 072

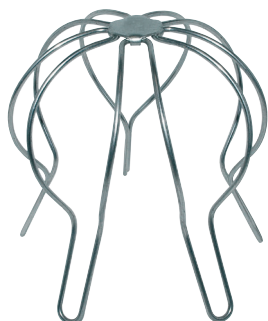
- Évite toutes coulures de bitume chaud sous la face du bac à travers les perforations
- **Application Étanchéité :**
 - Dérouleur permettant d'appliquer une bande de pontage (100 mm) pour la protection d'isolant collé Foamglas

CRAPAUDINE pour ENTRÉE d'EAU

Crapaudine avec moignon cylindrique

CRAPAUDINE RESSORT

Fil acier galvanisé à chaud/Inox



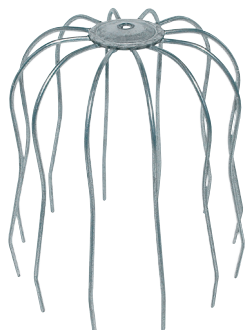
N°	Ø tuyau mini	Ø tuyau maxi	Cond.	Code GAC	Code Inox
1	50	70	1	171 000	171 260
2	80	100	1	171 005	171 265
3	110	130	1	171 010	171 270
4	140	170	1	171 015	171 275
5	160	270	1	171 020	171 280
6 *	300	380	1	171 025	170 576
7 *	380	450	1	171 030	-

(*) Fil en acier galvanisé à froid

- Crapaudine droite extensible en fil d'acier ou en fil d'acier inoxydable
- Laquage sur demande
- Disponible en cuivre sur demande
- **Application Toiture :**
 - S'utilise sur les moignons cylindriques des EEP (Évacuation d'Eau Pluviale)
 - Dispositif installé au sommet du tuyau de descente destiné à limiter les déchets (branches, feuilles et autres débris)

CRAPAUDINE EXTENSIBLE

Fil crapal



N°	Ø tuyau mini	Ø tuyau maxi	Cond.	Code
1	50	70	1	170 510
2	80	100	1	170 520
3	110	130	1	170 530
4	140	170	1	170 540
5	180	270	1	170 550
6	250	380	1	170 560

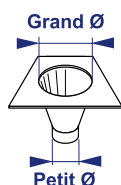
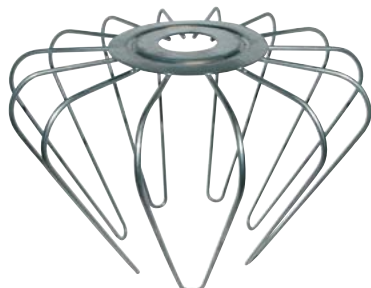
- Crapaudine droite extensible en fil d'acier
- Laquage sur demande
- **Application Toiture :**
 - S'utilise sur les moignons cylindriques des EEP (Évacuation d'Eau Pluviale)
 - Dispositif installé au sommet du tuyau de descente destiné à limiter les déchets (branches, feuilles et autres débris)

CRAPAUDINE pour ENTRÉE d'EAU

Crapaudine avec moignon tronconique

CRAPAUDINE CONIQUE

Fil acier galvanisé ou inoxydable



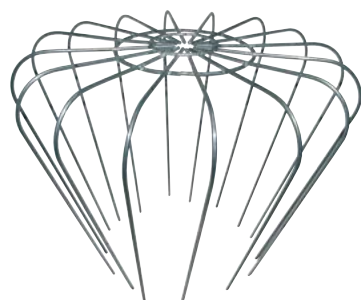
N°	Petit Ø	Grand Ø	Cond.	Code Galva	Code Inox
1	100	200	1	171 100	171 073
2	125	250	1	171 105	171 075
3	150	300	1	171 110	170 570
4	200	400	1	171 115	170 571
5	250	500	1	171 120	171 078
6	300	600	1	171 125	170 572
7	350	700	1	171 130	170 573

- Conforme au D.T.U 43/3
- Crapaudine en fil galva de plus gros diamètre, plus lourde, limitant les risques d'envols durant les tempêtes
- Conforme à la norme NF P 84.206.1
- Grand Ø = 2 fois petit Ø / Hauteur = 1,5 fois petit Ø
- Laquage sur demande
- **Application Étanchéité :**
 - S'utilise pour la protection des entrées d'eau avec moignon tronconique

DTU
43.3

CRAPAUDINE CONIQUE

Fil crupal



N°	Petit Ø	Grand Ø	Cond.	Code
1	100	200	1	171 050
2	125	250	1	171 055
3	150	300	1	171 060
4	200	400	1	171 065
5	250	500	1	171 070
6	300	600	1	170 600

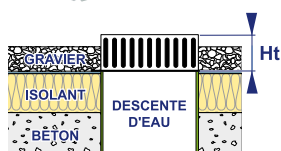
- Conforme au D.T.U 43/3
- Grand Ø = 2 fois petit Ø / Hauteur = 1,5 fois petit Ø
- Laquage sur demande
- **Application Étanchéité :**
 - S'utilise pour la protection des entrées d'eau avec moignon tronconique -

DTU
43.3

Pare-graviers pour toiture-terrasse

PARE-GRAVIERS

Acier galvanisé ép. 75/100°



Carré côté	Hauteur	Cond.	Code
150	75	1	171 200
200	75	1	171 210
300	75	1	171 220
400	75	1	171 230
500	75	1	171 240

- Le pare-graviers est destiné à bloquer la protection lourde des étanchéités, et à arrêter les débris (feuilles, papier, ...) capables de provoquer un engorgement des descentes, tout en permettant une évacuation des eaux de surface.
- Le pare-graviers se présente sous la forme d'un parallélépipède dont les côtés comportent un retour horizontal permettant le collage sur la membrane d'étanchéité. La partie supérieure est munie d'un couvercle ajouré démontable.
- **Application Étanchéité :**
 - S'utilise pour la protection des entrées d'eau des toitures-terrasses à étanchéité avec graviers
 - Conforme au D.T.U 43/3

DTU
43.3

ANCRAGE PERMANENT de SÉCURITÉ INDIVIDUELLE

Ancrage pour couverture et toiture-terrasses

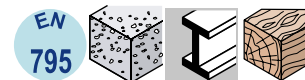
POTELET POINT D'ANCRAGE

Acier galvanisé à chaud



Tube	Trous	Hauteur	Cond.	Code
Carré 80x80	Oblongs	505	1	180 840
Carré 80x80	Ronds Ø 14 mm	505	1	180 841

- Conforme à la norme NF EN 795 Classe A1
- Charge maximale > 1 000 daN
- Poids : 5,5 kg
- Domaine d'utilisation : intérieur/extérieur
- Solutions par bridage : consulter notre département Sécurité
- Potelet tube rond sur demande

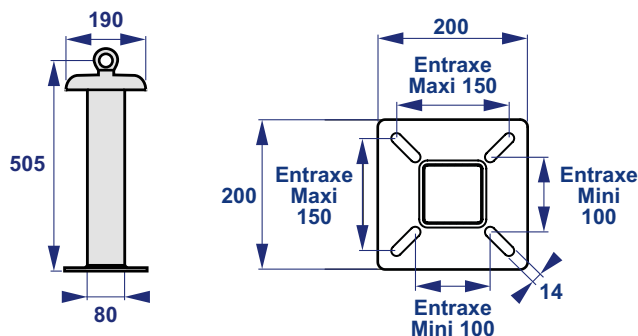


• **Avantages :**

- Économique
- Installation rapide
- Lumière assurant une fixation réglable (entraxe mini 100 mm / maxi 150 mm), adaptable sur un grand nombre de supports
- Collerette d'étanchéité intégrée au potelet
- Le potelet peut être installé dans toutes les orientations



Scellement chimique CHIMFORT ATE 280 ml (Code 340 790)
Tiges filetées Performance M 12x 150 (Code 342 010)



ENSEMBLE POTELET POINT D'ANCRAGE + 4 CHEVILLES HAUTE PERFORMANCE ATS-S EVO M8/20x90

Potelet : Acier galvanisé à chaud

Cheville : Acier classe 8.8 zingué $\geq 5 \mu\text{m}$



Tube	Hauteur	ATS-S EVO	Cond.	Code
Carré 80x80	505	M8/20x90	1	180 842

- Le kit se compose d'un potelet point d'ancrage et de 4 chevilles ATS-S EVO
- Usage prévu de la cheville ATS-S EVO : béton fissuré et non fissuré
- Agrément Technique Européen ETA 10 / 0423 (M6 à M16) Option 1 - Méthode A
- **Définition de la cheville ATS-S EVO :**
 - Cheville de sécurité type "boulon d'ancrage"
 - Sécurité de pose : cheville auto-expansive
 - Résistance élevée aux charges de cisaillement
 - Livrée prémontée

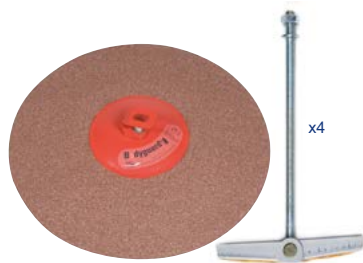


ANCRAGE PERMANENT de SÉCURITÉ INDIVIDUELLE

Ancrage pour toiture plate bac acier support d'étanchéité

BODYGUARD

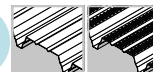
Acier inoxydable + Aluminium + Acier zingué + Membrane PVC ou bitume



Pour étanchéité	Cond.	Code
PVC	1	180 020
Bitume	1	180 010

- **Système comprenant :**
 - Point d'ancrage + plaque support avec étanchéité intégrée + fixations
- **Les avantages du BODYGUARD :**
 - Dispositif d'ancrage testé Satra et certifié conformément à la norme NF EN 795 classe A
 - Les contraintes de chute sont absorbées et réduites par la déformation de l'oeilleton d'accrochage et du disque en acier zingué spécialement profilé.
 - Le point d'ancrage en inox du Bodyguard pivote à 360° en même temps que l'utilisateur se déplace, de sorte qu'il est toujours correctement positionné.
 - Une finition étanche de qualité, grâce à la bavette d'étanchéité fournie.
 - De couleur rouge il est aisément identifiable sur la toiture.
 - Fixation par 4 tiges à bascules (fournies) au travers du complexe d'étanchéité avec isolant d'épaisseur max 160 mm.
 - Quel que soit le type de structure de la toiture, il est possible d'y adapter un système de fixation fiable.
 - Un montage simple, assorti d'un ancrage résistant.
- **Application SÉCURITÉ INDIVIDUELLE pour TERRASSE :**
 - Protection des personnes contre les chutes de hauteur.
 - Homologué pour 1 personne
 - S'utilise obligatoirement avec un EPI système d'arrêt des chutes (NF EN 363) - Demander nos offres EPI à notre service commercial
 - Effectuer les inspections ou entretien régulier en toute sécurité.
 - L'idéal consiste à fixer Bodyguard à la structure sous-jacente ou au travers du complexe d'étanchéité. (béton, bac acier)
 - Ne pas utiliser comme point de suspension, levage ou de manutention

EN
795



OUTILLAGE DE POSE BODYGUARD



Dénomination	Dimensions	Cond.	Code
Scie trépan	Ø 30	1	321 837
Adaptateur + Foret HSS-co	H 8 mm	1	321 839
Rallonge lg. 305 mm	H 8 mm	1	321 838

- **1 Sachet comprend :**
 - 4 tiges filetées M10 matées + 4 écrous + 4 rondelles élastiques Ø21 mm/ép. 10/10° + 4 bascules
- **Application SÉCURITÉ INDIVIDUELLE pour TERRASSE :**
 - S'utilise pour la fixation du BODYGUARD au travers de complexe d'étanchéité (bac acier + isolant 160 mm max + membrane)

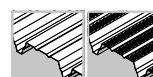
TIGE À BASCULE BODYGUARD

Acier zingué



Ø	x	L	Sachet	Code
M10	x	300	4	180 005

- **1 Sachet comprend :**
 - 4 tiges filetées M10 matées + 4 écrous + 4 rondelles élastiques Ø21 mm/ép. 10/10° + 4 bascules
- **Application SÉCURITÉ INDIVIDUELLE pour TERRASSE :**
 - S'utilise pour la fixation du BODYGUARD au travers de complexe d'étanchéité (bac acier + isolant 160 mm max + membrane)



ANCRAGE PERMANENT de SÉCURITÉ INDIVIDUELLE

Ancrage sur béton, structure métallique ou bois

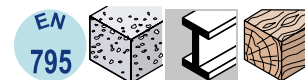
PLAQUETTE D'ANCRAGE A1

Acier inoxydable austénitique A4 Aisi 316 L + PVC vernis UV



Qté Plaquette A1	Qté Étiquette EPI	Cond.	Code
10	10	10	170 237

- **Système sous blister comprenant :**
 - 10 pièces d'ancrage inox + 10 étiquettes "Port EPI Obligatoire" + 1 mode d'emploi
- Dispositif d'ancrage conçu et réalisé en fonction des exigences de la norme : NF EN 795 classe A1
- Polyvalence et simplicité de mise en œuvre
- Encombrement réduit pour une parfaite intégration dans l'architecture du bâtiment
- Amortisseur de charge et témoin de chute par déformation de l'anneau
- Large anneau facilitant l'accrochage du mousqueton
- Résistance élevée à la corrosion
- Résistance plaquette > 12 kN
- **Application SÉCURITÉ INDIVIDUELLE :**
 - Protection des personnes contre les chutes de hauteur.
 - Homologué pour 1 personne
 - S'utilise obligatoirement avec un EPI système d'arrêt des chutes (NF EN 363) - Demander nos offres EPI à notre service commercial
 - Effectuer les inspections ou entretien régulier en toute sécurité.
 - Laveur de carreaux, travaux de façade, ramonage, maintenance des groupes climatiques ...
 - Ne pas utiliser comme point de suspension, levage ou de manutention



Vis métaux TH Inox M 12
CHIMFORT ATE - Tiges filetées STD / InA4 M 12x60
BARACO FM 753 / InA4 M 12/10x100

ANCRAGE PERMANENT de SÉCURITÉ INDIVIDUELLE

Ancrage sur béton, structure métallique ou bois

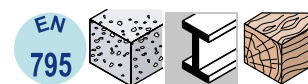
PLATINE D'ANCRAGE

Alliage aluminium moulé



Dimensions	Hauteur	Cond.	Code
99 x 112	50	1	180 991

- Conforme à la norme NF EN 795 Classe A1
- Certifié conforme APAVE pour 2 utilisateurs
- Résistance : 1 200 daN
- Entraxe : 100 mm
- Poids : 0,28 kg
- Domaine d'utilisation : intérieur/extérieur
- Finition : thermolaquée (RAL 7016 gris anthracite)
- Solutions par bridage : consulter notre département Sécurité
- **Avantages :**
 - Fixation sous face ou murale
 - Utilisation possible pour le travail en suspension
 - Installation rapide
 - Indéformable
 - Garantie contre la corrosion
 - Résistances supérieures aux exigences de la norme
 - La platine peut être installée dans toutes les orientations



Vis métaux TH Inox M12
CHIMFORT ATE
Tiges filetées M12

ENSEMBLE PLATINE D'ANCRAGE + 2 GOUJONS À EXPANSION BARACO FM 753 CRACK

Alliage aluminium moulé



Dimensions	Hauteur	BARACO FM 753 CRACK	Cond.	Code
99 x 112	50	M8 / 20x90	1	180 998

- Le kit se compose d'une platine d'ancrage et de 2 goujons à expansion BARACO FM 753 CRACK / In A4
- Usage prévu du goujon BARACO FM 753 CRACK / In A4: béton fissuré et non fissuré
Agrément Technique Européen ETA 10 / 0293 - Option 1 méthode A
- **Définition du goujon BARACO FM 753 CRACK :**
 - Cheville de sécurité type goujon d'expansion
 - Résistance à la corrosion élevée avec version INOX
 - Utilisable dans les zones tendues et le béton fissuré
 - Résistance élevée dans le béton non fissuré et fissuré
 - Sécurité de pose, cheville auto-expansive
 - Livrée prémontée



CARTOUCHE de MASTIC LR

NOM PRODUIT	Type mastic	Etanchéité	Résistance feu	Elasticité	Collage	Module à 100% d'élongation	Dureté Shore	Peut être peint	Fongicide	Alimentaire	Label
LR WATER SEAL	MS Polymère hybride	oui	-	oui	oui	1,50 N/mm ²	± 50	oui	oui	oui (sans essai officiel)	-
LR WATERJOINT	MS Polymère hybride	oui	-	oui	souple	0,68 N/mm ²	± 35	oui	oui	oui (sans essai officiel)	SNJF
LR SIL-AL 402	Silicone	oui	-	oui	-	0,22 N/mm ²	± 15	-	-	-	SNJF
LR SIL FEU	Polysiloxanes	oui	4 heures (1150 °C)	> 90 %	-	0,38 N/mm ²	20	-	-	-	-
SILICONE COLOR	Silicone	oui	-	oui	-	0,34 N/mm ²	± 21	-	-	oui	-
LR STONE	Silicone	oui	-	oui	-	0,40 N/mm ²	± 20	-	oui	oui (sans essai officiel)	-
LR CRYL	Acrylique	oui	-	oui	-	0,08 N/mm ²	± 15	oui	-	-	SNJF
LR COL	Néoprène	oui	-	plus ou moins	oui	Non applicable	Non applicable	oui	-	-	-
GLR PU	Polyuréthane	oui	-	> 250 %	souple	shore A 35 0,3 Mpa	± 15	oui peinture acrylique	-	-	SNJF

CARTOUCHE de MASTIC LR

Mastic élastomère monocomposant MS polymère hybride - Haut module

LR WATER SEAL

Élastomère de couleur



F. T.
3034

Couleur	RAL	Cartouche de (ml)	Cond.	Code
Beige	1001	290	12	492 137
Gris	7004	290	12	492 135
Brun foncé	8016	290	12	492 136
Noir	9005	290	12	492 133
Blanc	9010	290	12	492 134
Translucide	-	290	12	492 138

- Fiche de données sécurité sur demande
- **Application :**
 - Idéal pour les collages et les joints d'étanchéité dans les utilisations en prépositionnement ou en complément de fixations même sur supports humides

Mastic élastomère monocomposant MS polymère neutre - Moyen module

LR WATERJOINT

Élastomère de couleur



F. T.
0024

Couleur	RAL	Cartouche de (ml)	Cond.	Code
Terracota	-	290	12	492 154
Gris	7004	290	12	492 159
Blanc	9010	290	12	492 157
Noir	9005	290	12	492 158

- Classement SNJF
- Fiche de données sécurité sur demande
- Moyen module et neutre (très grande résistance au collage)
- Tack puissant (pouvoir de collage instantané)
- Sans isocyanate et sans oxime (pas de danger pour l'utilisateur)
- Anti-moisissures et alimentaire
- Adhère sur supports mouillés
- Peut être peint
- Très peu électrostatiques
- Adhère sans primaire sur les métaux non ferreux (zinc, cuivre, plomb)
- Très faible retrait après durcissement
- Adhère sans primaire sur supports poreux
- **Application :**
 - LR Waterjoint se comporte parfaitement comme collage souple et spécialement pour tous les joints de dilatation et finition, horizontaux et verticaux, dans les constructions intérieures ou extérieures.
 - Idéal pour les joints de dilatation au sol - Collages et joints en constructions frigorifiques, industries alimentaires - Réparation de liner de piscine - Collage puissant et flexible en automobile, industrie, marine, aéronautique, préfabrication ...



Pistolets à mastic page 258

CARTOUCHE de MASTIC LR

Mastic silicone 402 neutre universel

LR SIL-AL 402

Silicone de couleur



F. T.
4567

Couleur	Cartouche de (ml)	Cond. *	Code
Translucide	300	25	492 241
Gris clair	300	25	492 242
Blanc	300	25	492 243
Gris foncé	300	25	492 244
Beige	300	25	492 245
Marron	300	25	492 246
Gris anthracite	300	25	492 247
Bronze	300	25	492 248
Noir	300	25	492 249

(*) Surconditionnement par palette : 1 200 cartouches

- Classement SNJF
- Mastic élastomère silicone neutre 1 composant - Prêt à l'emploi - Durcissant à température ambiante par l'action de l'humidité de l'air
- 1^{re} catégorie élastomère - Sans primaire sur béton, alu et verre
- Fiche de données sécurité sur demande
- **Application :**
 - Joint d'étanchéité multi-usages - En piscine avec primaire (LR SIL-AL 402 translucide uniquement)



Mastic silicone neutre alcoxy coupe-feu

LR SIL FEU

Silicone de couleur



F. T.
3082

Couleur	Cartouche de (ml)	Cond.	Code
Blanc	310	25	492 200

- Mastic élastomère silicone neutre alcoxy coupe-feu 1 composant à base de polysiloxanes - Prêt à l'emploi - Durcissant à température ambiante par l'action de l'humidité de l'air
- Adhère sans primaire sur presque toutes les matières rencontrées dans le bâtiment et l'industrie comme le verre, l'aluminium, le carrelage lisse, le laiton, l'acier, le béton, la brique...
- Peut être utilisé pour des joints horizontaux et verticaux avec une largeur allant jusqu'à 50 mm
- Fiche de données sécurité sur demande
- **Application :**
 - LR SIL FEU convient pour le placement de joints à des endroits où les normes de sécurité anti-incendie sont importantes.
 - Résistance 4 heures (1 150 °C).



Pistolets à mastic page 258

CARTOUCHE de MASTIC LR

Mastic silicone neutre universel - Toutes teintes RAL

SILICONE COLOR

Silicone de couleur



Couleur	Cartouche de (ml)	Cond.	Code
RAL	310	25	492 160

- Mastic élastomère silicone neutre 1 composant - Prêt à l'emploi - Durcissant à température ambiante par l'action de l'humidité de l'air
- Conforme aux applications alimentaires
- 1^{re} catégorie élastomère - sans primaire sur béton, alu et verre
- Fabrication par multiple de 75 cartouches par couleur.
- Fiche de données sécurité sur demande
- **Application :**
 - Joint d'étanchéité multi-usages

Mastic silicone neutre - Spécial pierre

LR STONE

Silicone de couleur



Couleur	Cartouche de (ml)	Cond.	Code
Blanc	310	25	492 140
Gris	310	25	492 142
Noir	310	25	492 144
Beige Ral 1015	310	25	492 146
Translucide	310	25	492 148
Pierre naturelle	310	25	492 152

- Mastic élastomère silicone neutre 1 composant - Prêt à l'emploi - Durcissant à température ambiante par l'action de l'humidité de l'air
- Ne migre pas, ne cause pas de tâche sur les pierres naturelles
- Fabrication par multiple de 75 cartouches par couleur
- Fiche de données sécurité sur demande
- **Application :**
 - Adhère sans primaire sur presque toutes les matières rencontrées dans le bâtiment, comme le verre, l'aluminium, béton armé, ABS, polystyrène dur, laiton, bronze, acier, acier inoxydable, acier galvanisé, carrelage ...



Pistolets à mastic page 258

CARTOUCHE de MASTIC LR

Mastic acrylique monocomposant

LR CRYL

Acrylique de couleur



F. T.
3061

Couleur	Cartouche de (ml)	Cond. *	Code
Blanc	310	25	492 120
Gris alu	310	25	492 122
Noir	310	25	492 124
Chêne	310	25	492 126
Brun	310	25	492 128

(*) Surconditionnement par palette : 1 200 cartouches

- Classement SNJF
- Avantage : Peut être peint
- Fiche de données sécurité sur demande
- **Application Façade :**
 - Joint de calfeutrement, rebouchage fissures ...



Mastic colle

GLR PU

A base de résine polyuréthane de couleur



F. T.
3029

Couleur	Cartouche de (ml)	Cond. *	Code
Blanc	310	25	492 030
Noir	310	25	492 034
Gris alu	310	25	492 032
Teck	310	25	492 036

(*) Surconditionnement par palette : 1 200 cartouches

- Classement SNJF
- Mastic élastomère 1^{re} catégorie
- Procès-verbal CEBTP n° 2352-6-880-2 : Collage de tuiles
- Fiche de données sécurité sur demande



LR COL

Colle néoprène



F. T.
3096

Cartouche de (ml)	Cond.	Code
310	25	492 155

- Mastic colle néoprène à base de polychloroprène en solution dans un solvant organique
- Fiche de données sécurité sur demande
- **Application :**
 - Collage à froid du bois non traité sur des éléments de constructions : bois, béton, acier, maçonnerie ...
 - Collage d'éléments décoratifs : panneaux légers, lambris, moulures bois, plinthes bois, carreaux de faïence ...
 - Collage avec essais : goulottes électriques, verres, métaux, surfaces peintes, bois traités



Pistolets à mastic page 258

MOUSSE POLYURÉTHANE et ACCESSOIRES

Mousse polyuréthane prépolymère semi-dure auto expansion

GLR PURFOAM

Mousse polyuréthane



F. T.
3005

Couleur	Cartouche de (ml)	Cond.	Code
Ivoire crème	310	12	492 950
Blanc	310	12	492 940

- Volume : ± 25 à 30 litres par aérosol de 750 ml - Densité 25 à 30 kg/m³
- Classement au feu B 3
- Gaz ininflammable préservant la couche d'ozone. Aérosol s'utilisant dans tous les sens.
- Fiche de données sécurité sur demande
- GLR PURFOAM pistolable sur demande
- **Application :**
 - Joint de calfeutrement, remplissage, isolation ...

Canule supplémentaire pour aérosol

CANULE PURFOAM



Cond.	Code
1	492 952

- **Application :**
 - Canule de remplacement pour aérosol PURFOAM

Nettoyant en aérosol

SPRAY DE NETTOYAGE CG81 POUR PURFOAM



Cartouche de (ml)	Cond.	Code
500	1	326 908

- **Application :**
 - Nettoyage de la canule et enlèvement de mousse polyuréthane non durcie ou de colle PU

NOTES

A series of horizontal dotted lines for taking notes, spanning the width of the page.



Outillage

Système de pose ETANCOPLAST HP4L - HP6L	226 à 229
Automate de pose d'isolant ou de revêtement d'étanchéité	230
Visseuse et accessoire	231 à 236
Grignoteuse	237
Perceuse et foret	238 à 240
Riveteuse	241 à 243
Marteau perforateur & foret	244 à 249
Meuleuse & disque	250 à 253
Scie & lame	254 à 256
Batterie & chargeur	257
Pistolet à mastic	258
Appareil de contrôle	259

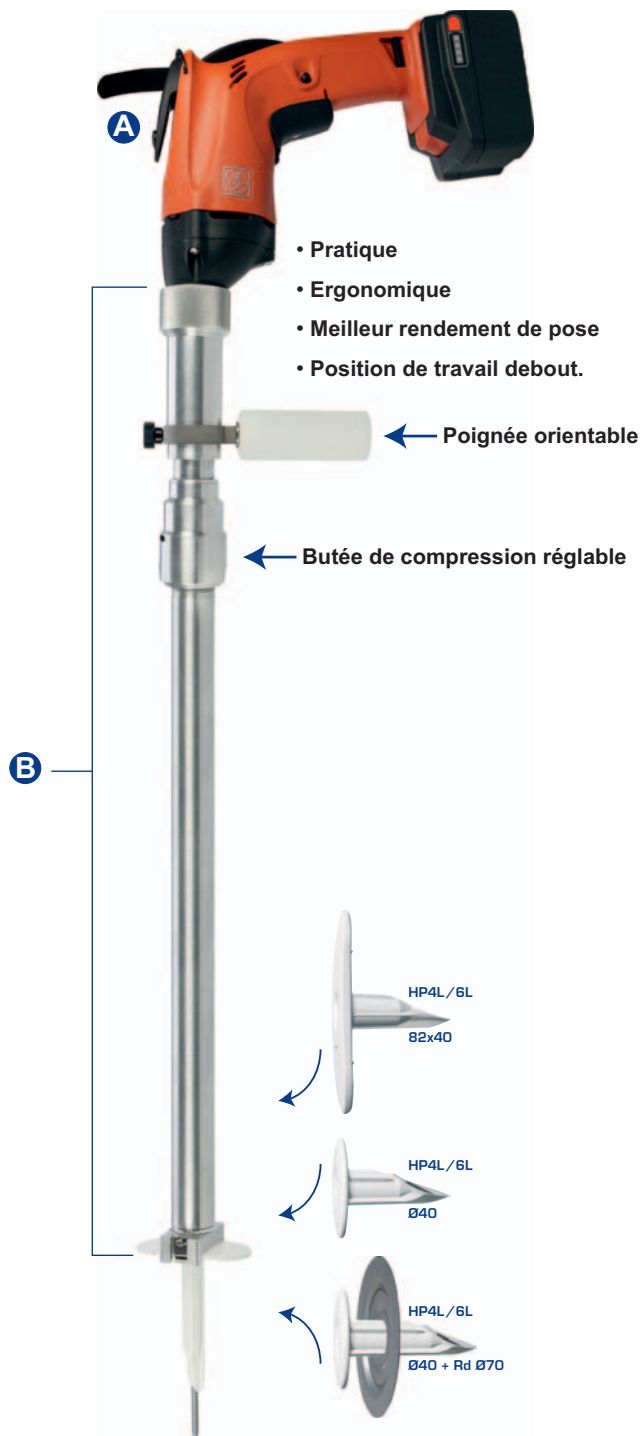
SYSTÈME de POSE ETANCOPLAST HP4L & HP6L

Les ETANCOPLAST HP4L & HP6L se posent avec visseuses et embouts monoblocs standards

- HP4L : embouts Phillips n°2
- HP6L : embouts Pozidriv n°3

Pour un plus grand confort, nous disposons de 2 outils d'aide à la pose adaptables sur visseuses FEIN.

Canne de pose ETANCOPLAST HP4L & HP6L



A Visseuse sans fil

Désignation	Cond.	Code
Visseuse FEIN ASCT 18	1	321 682

Livrée avec :

- Coffret de transport
- + 2 Accus 18 V
- + Chargeur rapide
- + 1 Crochet pour échafaudage
- + 1 Butée de profondeur
- + 1 Douille TH

B Canne de pose HP

Désignation	Cond.	Code
Kit Canne ETANCOPLAST HP	1	320 951

Canne livrée hors visseuse, avec :

- 2 embouts Ph2
- + 2 embouts Pz3

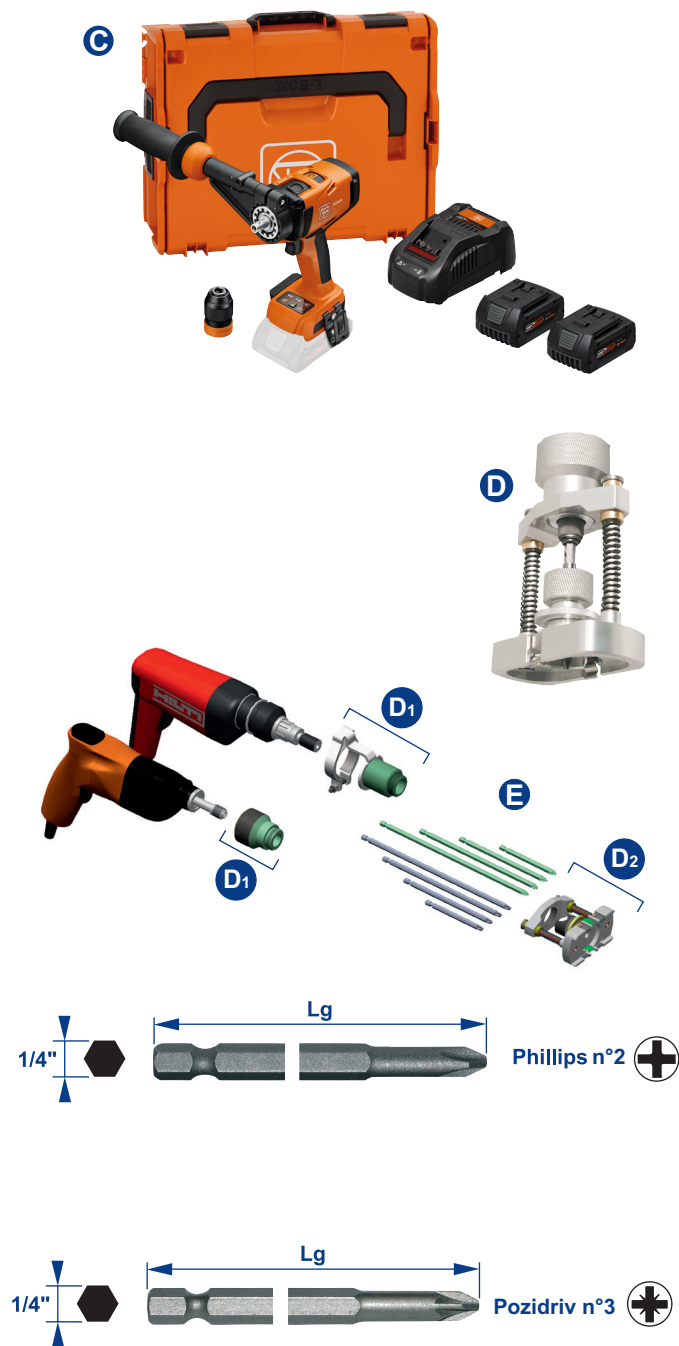
• Application Étanchéité :

- Système de pose mécanique semi-automatique d'isolant et de revêtement d'étanchéité à rupture de pont thermique sur bac acier plein, perforé ou crevé, béton cellulaire ou bois



SYSTÈME de POSE ETANCOPLAST HP4L & HP6L

Système de pose mécanique semi-automatique ANDYPLAST HP Outil d'alignement et limiteur de serrage, adaptable sur les visseuses Fein SCS 4.8-25/ST 1800



C Visseuse sans fil FEIN

Désignation	Cond.	Code
Visseuse ASCM 18-4 QM AS set 5 AH	1	321 688

Livré avec :

- + 1 chargeur
- + 2 Batteries
- + 1 mandrin de perçage
- + 1 agrafe de ceinture
- + 1 support embout aimanté
- + 1 poignée télescopique

D ANDYPLAST HP

Réf.	Pour visseuse	Cond.	Code
Ensemble complet D	FEIN	1	240 440
Ensemble complet D	ST 1800	1	240 435
ANDYPLAST seul D1	-	1	240 445
Adaptateur D2	FEIN	1	240 441
Adaptateur D2	ST 1800	1	240 436

(Hors visseuse - Hors embout)

E Embout de vissage monobloc pour prise directe dans visseuse

Pour HP4L

Pour vis empreinte	Lg	Pour fût	Cond.	Code
Ph2	92	50	1	240 493
Ph2	143	100	1	240 495
Ph2	193	150	1	240 497
Ph2	243	200	1	240 499
Ph2	283	240	1	325 014

Nouveau

Pour HP6L

Pour vis empreinte	Lg	Pour fût	Cond.	Code
Pz3	92	50	1	240 485
Pz3	143	100	1	240 487
Pz3	193	150	1	240 489
Pz3	243	200	1	240 491

• Avantages de l'ANDYPLAST HP :

- Facilité de mise en œuvre : outil léger et ergonomique, de faible encombrement, permettant la fixation le long des rives
- Qualité de pose : les ETANCOPLAST HP sont parfaitement orientés et posés perpendiculairement au support, une butée débrayable évite l'écrasement de l'isolant
- Simplicité : prêt à l'emploi, sans montage sur chantier, réglage rapide sans outil, chargement facile et rapide des ETANCOPLAST HP sans accessoire complémentaire, des produits toujours visibles (outil non carené)
- Faible usure des embouts grâce au bon alignement des vis et au débrayage automatique
- Polyvalence : pose possible sur supports horizontaux, verticaux et obliques

• Application Étanchéité :

- Système de pose mécanique semi-automatique d'isolant et de revêtement d'étanchéité à rupture de pont thermique sur bac acier plein, perforé ou crevé, béton cellulaire ou bois



SYSTÈME de POSE ETANCOPLAST HP6L BÉTON



A Perforateur Béton sans fil

Désignation	Cond.	Code
Perforateur MILWAUKEE M28CHPX502X	1	322 030

Livré avec :

- Coffret de transport
- + 2 Batteries 28 V - 5,0 Ah
- + Chargeur
- + 1 Mandrin métal automatique 13 mm
- + 1 Adaptateur FIXTEC/1/2" x 20

B Guide de perçage

Désignation	Cond.	Code
Outil de pose HP6L Béton	1	325 198

B + D Kit Outil de pose HP6L Béton

Lg. Fût	Cond.	Code
50	1	325 212
100	1	325 213
150	1	325 214
200	1	325 215

C Bague d'adaptation

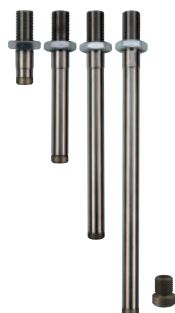
Pour perforateur	Cond.	Code
BOSCH	1	325 216
MILWAUKEE/Accu	1	325 217
MILWAUKEE/Filaire	1	325 218



ETANCOPLAST HP6L béton pages 122 à 127
Forets Ø 5 mm et 5,5 mm, voir page 246

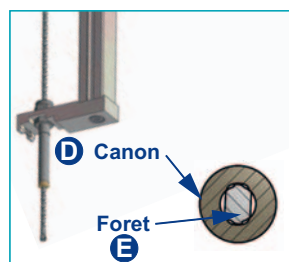


SYSTÈME de POSE ETANCOPLAST HP6L BÉTON



D Canon + Buse

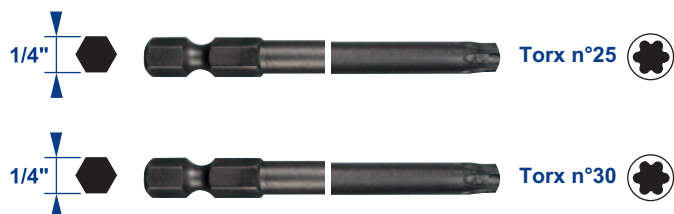
Lg. Fût	Cond.	Code
50	1	325 208
100	1	325 209
150	1	325 210
200	1	325 211
Kit complet pour fût 50/100/150/200	1	325 220



E Foret béton SDS+ 2 taillants

Forets Ø 5 mm et 5,5 mm, voir page 246

Embout de vissage monobloc pour prise directe dans visseuse



Entraînement	Empreinte	Lg.	Cond.	Code
1/4" (6,35 mm)	Torx 25	152	1	325 101
1/4" (6,35 mm)	Torx 25	220	1	325 102

Entraînement	Empreinte	Lg.	Cond.	Code
1/4" (6,35 mm)	Torx 30	220	1	325 122

• Avantages de l'outil de pose HP6L Béton :

- Facilité de mise en œuvre : outil léger et ergonomique, de faible encombrement, permettant le perçage au travers du fût HP6L
- Qualité de pose : les ETANCOPLAST HP6L sont parfaitement orientés et posés perpendiculairement au support
- Simplicité : prêt à l'emploi, sans montage sur chantier, réglage rapide sans outil
- Permet de positionner le fût ETANCOPLAST HP6L au droit du trou percé dans le béton
- Mise en œuvre rapide et facile de la BÉTOFAST TB TX
- On ne cherche plus le trou percé au travers de l'isolant

• Application Étanchéité :

- Système de pose mécanique d'isolant et de revêtement d'étanchéité à rupture de pont thermique sur béton



AUTOMATE de POSE d'ISOLANT ou de REVÊTEMENT d'ÉTANCHÉITÉ

Système de pose mécanique automatique

ET 240 - A



Désignation	Pour vis empreinte	Pour plaquette	Cond.	Code
Automate complet ET 240 - A	350	Hex. 6 mm	1	320 810
Embout fileté	6 pans de 8 mm	Hex. 6 mm	1	323 507
Nettoyant/dégraissant WD 40			1	320 815
Housse de protection			1	325 811
Caisse de transport			1	325 812
Visseuse Bosch GSR 6-25 TE			1	321 747
Mode d'emploi ET 240 - A			1	510 552

• **L'automate complet ET 240 - A comprend :**

- 1 machine équipée d'origine d'une visseuse BOSCH GSR 6-25 TE
- 1 embout : 1 TH8 mm
- 1 caisse de transport
- 1 housse de protection
- 1 bombe de lubrifiant
- 1 mode d'emploi

• **Pré-réglage de ET 240 - A :**

- Pour EHB DF 4,8x100 avec embout TH 8 mm monté

• **Avantages de ET 240 - A :**

- Facilité de mise en œuvre : le poids (le plus bas de sa catégorie) et la position debout offrent un confort de travail inégalé
- Qualité de pose : parfait maintien des plaquettes dans l'alignement et des vis perpendiculairement au support, écrasement de l'isolant évité par le débrayage automatique par butée de profondeur
- Simplicité : prêt à l'emploi, sans montage sur chantier, réglage rapide sans outil, chargement facile et rapide des vis et plaquettes, des produits toujours visibles (outil non carené)
- Faible usure des embouts grâce au bon alignement des vis et au débrayage automatique
- Utilisation de l'ET 240 avec d'autres attelages possible sur consultation

• **Application Étanchéité :**

- Système de pose mécanique automatique d'isolant ou de revêtement d'étanchéité sur bac acier plein
- ET 240 - A s'utilise avec la plaquette de répartition 82x40 + Vis en BANDE (lg. maxi 240 mm) : Ø 4,8 mm EHB DF



VISSEUSE FILAIRE

Visseuse électronique filaire Fein à entraînement 1/4" (6,35 mm)

Pour vis autoperceuses jusqu'à 4,8 mm

SCS 4.8-25



Poids	Cond.	Code
1,3 Kg	1	321 670

- **Caractéristiques techniques :**
 - Puissance absorbée : 450 W. - Puissance utile : 250 W. - Vitesse en charge 0 - 2 000 tr/min - Vitesse à vide 0 - 2 500 tr/min - Couple max. : 16 Nm - Câble avec fiche : 5.0 m - Vis Ø4,8 mm - Emmanchement rapide 1/4" (6,35 mm) - Poids : 1,3 Kg
- **Modèle SCS 4.8-25, livré avec :**
 - 1 butée de profondeur - 1 porte-embout magnétique 1/4" - 1 embout phillips n°2 - 1 dragonne - 1 agrafe de ceinture
- **Application :**
 - Outillage de pose mécanique spécial pour fixations couturage, isolants et membranes

Pour vis autoperceuses jusqu'à 6,3 mm

SCS 6.3-19 X



Poids	Cond.	Code
1,6 Kg	1	321 675

- **Caractéristiques techniques :**
 - Puissance absorbée : 400 W. - Puissance utile : 220 W. - Vitesse en charge 0 - 1.300 tr/min - Vitesse à vide 0 - 1.900 tr/min - Couple max. : 18 Nm - Câble avec fiche : 5.0 m - Vis Ø6,3 mm - Emmanchement rapide 1/4" (6,35 mm) - Poids : 1,6 Kg
- **Modèle SCS 6.3-19 X, livré avec :**
 - 1 butée de profondeur - 1 embout pour vis à six pans SW8 - 1 dragonne
- **Application :**
 - Outillage de pose mécanique spécial fixation du bac support sur la structure. Vitesse de rotation idéale pour les vis autoperceuses à forte capacité de perçage.

VISSEUSE SANS FIL

Visseuse électronique Fein à entraînement 1/4" (6,35 mm) Sans fil 5.0 Ah lithium-ion-14,4 V

Pour vis autoperceuses jusqu'à 4,8 mm

ASCS 4.8



Ampère/Heure	Poids avec batterie	Cond.	Code
5.0 Ah	1,6 Kg	1	321 640

- **Caractéristiques techniques :**
 - Voltage / Ampérage 14,4V/5.0 Ah - Vitesse à vide : 0-2500 tr/mn - Vitesse en charge : 0-2000 tr/mn
 - Emmanchement : 1/4" (6,35 mm) - Couple max. : 20 Nm - Vis maxi Ø4,8 mm - Poids avec batterie : 1,6 Kg
- **Modèle ASCS 4.8, livré avec :**
 - Coffret de transport + 2 Accus 14,4V 5.0 Ah + Chargeur rapide + 1 Crochet pour échafaudage + 1 Butée de profondeur + 1 Douille TH
- **Points forts :**
 - Moteur EC FEIN, performant et sans entretien
 - Arrêt électronique à atteinte du couple : Innovation technique
 - Légère, confort de travail 1,6 Kg
 - Vitesse de rotation adaptée, pas de détérioration de la pointe de vis
 - Puissante jusqu'à 20 N/m
 - Capacité de la batterie : 300 vissages par charge
- **Application :**
 - Outillage de pose mécanique spécial pour fixation couturage, isolants et membranes



Batterie 18 V page 233 - Chargeur ALG 50 page 233
Douilles et porte-douilles pages 234-235
Embouts et porte-embouts pages 235-236

Visseuse électronique Fein à entraînement 1/4" (6,35 mm) Sans fil 4.0 Ah lithium-ion-18 V

Pour vis autoperceuses de Ø 5,5 à 6,3 mm

ASCS 6.3



Ampère/Heure	Poids avec batterie	Cond.	Code
4.0 Ah	1,8 Kg	1	321 642

- **Caractéristiques techniques :**
 - Voltage/Ampérage 18V/4.0 Ah - Vitesse à vide : 0 - 1 700 tr/mn - Vitesse en charge : 0 - 1 500 tr/mn
 - Emmanchement : 1/4" (6,35 mm) - Couple max. : 30 Nm - Vis Ø 5,5 à 6,3 mm - Poids avec batterie : 1,8 Kg
- **Modèle ASCS 6.3, livré avec :**
 - Coffret de transport + 2 Accus 18V 4.0 Ah + Chargeur rapide + 1 Crochet pour échafaudage + 1 Butée de profondeur + 1 Douille TH
- **Points forts :**
 - Moteur EC FEIN, performant et sans entretien
 - Arrêt électronique à atteinte du couple : Innovation technique
 - Légère, confort de travail 1,8 Kg
 - Vitesse de rotation adaptée, pas de détérioration de la pointe de vis
 - Puissante jusqu'à 30 N/m
 - Capacité de la batterie : 150 vissages par charge
- **Application :**
 - Outillage de pose mécanique spécial fixation du bac support sur la structure, vitesse de rotation idéale pour les vis autoperceuses à forte capacité de perçage



Batterie 14,4 V page 233 - Chargeur ALG 50 page 233
Douilles et porte-douilles pages 234-235
Embouts et porte-embouts pages 235-236

ACCESSOIRE pour VISSEUSE

Batterie Fein lithium-ion

BATTERIE 14,4 V



Ampère/heure	Cond.	Code
5.0 Ah	1	321 641

BATTERIE 18 V



Ampère/heure	Cond.	Code
4.0 Ah	1	321 643

Chargeur rapide Fein 14,4 et 18 volts

CHARGEUR ALG 50



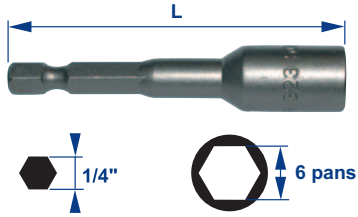
Volt	Cond.	Code
14,4-18 V	1	321 645

- Ne s'utilise qu'avec les batteries 14.4 et 18 Volts - 4.0 et 5.0 Ah Lithium-Ion
- Plage de charge : 60 min

ACCESSOIRE pour VISSEUSE

Douille à queue monobloc pour prise directe dans visseuse

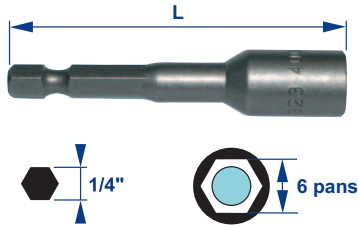
DOUILLE MONOBLOC-E 1/4"



Pour vis 6 pans de (mm)	Longueur	Cond.	Code
5,5	65	1	323 950
7	65	1	323 503
8	65	1	323 500
10	65	1	323 510
12	65	1	323 520
13	65	1	323 525

- Douille à entraînement 1/4" (6,35 mm)

DOUILLE MONOBLOC AIMANTÉE-E 1/4"



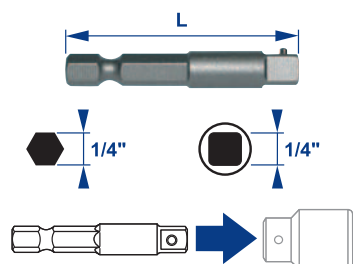
Pour vis 6 pans de (mm)	Longueur	Cond.	Code
8	65	1	323 400
10	65	1	323 420
12	65	1	323 425

- Douille à entraînement 1/4" (6,35 mm)

ACCESSOIRE pour VISSEUSE

Porte-douille & douille

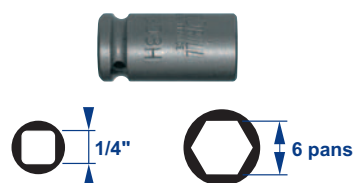
PORTE-DOUILLE - E 1/4"



Carré de sortie conducteur 1/4" (6,35 mm)	Longueur 50	Cond. 1	Code 323 100
--	----------------	------------	-----------------

- Porte-douille à entraînement 1/4" (6,35 mm)
- Système de verrouillage du carré par téton

DOUILLE - E 1/4"

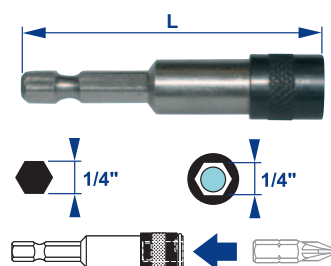


Pour vis 6 pans de (mm)	Cond.	Code
8	1	324 000
10	1	324 020
12	1	324 050

- S'utilise avec le porte-douille au carré conducteur 1/4" (code 323 100) ci-dessus

Porte-embout

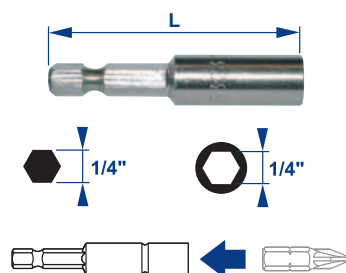
PORTE-EMBOUT INOX - E 1/4"



Pour embout à entraînement 1/4" (6,35 mm) - Magnetic	Longueur 60	Cond. 1	Code 323 105
---	----------------	------------	-----------------

- Avec bague de maintien et de déverrouillage de l'embout

PORTE-EMBOUT - E 1/4"



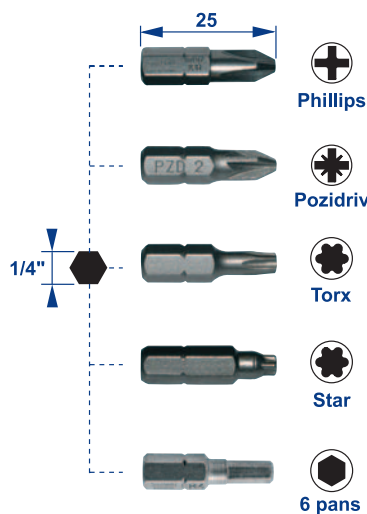
Pour embout à entraînement 1/4" (6,35 mm)	Longueur 54	Cond. 1	Code 323 110
1/4" (6,35 mm) - Magnetic	54	1	323 120

- Avec jonc d'arrêt

ACCESSOIRE pour VISSEUSE

Embout de vissage

EMBOUT VISSAGE-E 1/4"

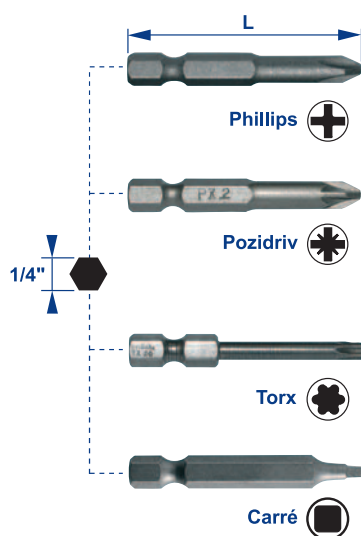


Pour vis empreinte	Longueur	Cond.	Code
Phillips n° 1	25	1	325 015
Phillips n° 2	25	1	325 000
Phillips n° 3	25	1	325 020
Pozidriv n° 1	25	1	325 009
Pozidriv n° 2	25	1	325 010
Pozidriv n° 3	25	1	325 030
Torx n° 10	25	1	325 085
Torx n° 15	25	1	325 086
Torx n° 20	25	1	325 090
Torx n° 25	25	1	325 100
Torx n° 30	25	1	325 115
Torx n° 40	25	1	325 120
Star 25	25	1	325 050
Star 30	25	1	325 051
6 pans creux 4 mm	25	1	323 540
6 pans creux 5 mm	25	1	325 130
6 pans creux 6 mm	25	1	325 131
6 pans creux 8 mm	25	1	325 132

• S'utilise avec le porte-embout - Entraînement 1/4" (6,35 mm), voir page 235

Embout de vissage à queue monobloc pour prise directe dans visseuse

EMBOUT VISSAGE MONOBLOC-E 1/4"



Pour vis ou cheville empreinte	Longueur	Cond.	Code
Phillips n° 2	50	1	324 990
N Phillips n° 2	90	1	324 985
Phillips n° 2	100	1	324 991
Phillips n° 2	130	1	324 992
Phillips n° 2	150	1	324 994
Phillips n° 2	180	1	324 996
Phillips n° 2	200	1	324 998
Phillips n° 2	250	1	324 997
N Phillips n° 2	400	1	240 501
Phillips n° 3	50	1	325 021
Pozidriv n° 2	50	1	325 033
Pozidriv n° 3	50	1	325 034
Pozidriv n° 3	92	1	240 485
Pozidriv n° 3	120	1	324 976
Pozidriv n° 3	220	1	324 977
Pozidriv n° 3	250	1	324 978
N Pozidriv n° 3	400	1	240 502
Torx n° 20	50	1	325 095
Torx n° 25	152	1	325 101
Torx n° 25	220	1	325 102
N Torx n° 25	400	1	240 503
Torx n° 30	152	1	325 121
Torx n° 30	220	1	325 122
Carré n° 1 - (2,3 mm)	50	1	325 024
Carré n° 2 - (3 mm)	50	1	325 025
6 pans creux 5 mm (Vis M6 Din 912)	50	1	325 023

GRIGNOTEUSE FILAIRE

Grignoteuse Milwaukee

N 2 Q



Désignation	Cond.	Code
N 2 Q	1	322 400
Poinçon de rechange	1	322 406
Matrice	1	322 402

- **Caractéristiques techniques :**

- Puissance absorbée : 500 W. - Vitesse de coupe : 1,3 m/min. - Cadence de coupe : 1 350 cps/min.
- Capacité coupe tôle d'acier 2 mm = 400 N/mm²/acier 1,5 mm = 600 N/mm²/acier 1 mm = 800 N/mm²
- Capacité coupe tôle Alu : 2,5 mm < 250 N/mm² - Rayon mini de coupe : 4 mm - Poids : 1,8 Kg

- **Modèle N 2 Q, livré avec :**

- Câble de 4 m + Couteau 4 faces + Protection de la main + Jauge d'épaisseur + Clé

- **Points forts :**

- Coupes propres et sans bavure
- Carter moteur ergonomique pour un très grand confort d'utilisation
- Grignoteuse légère et maniable avec excellente capacité à négocier les virages à faible rayon pour travaux sur plaques métalliques plates et ondulées
- Poinçon orientable sur 90°

PERCEUSE

Perceuse percussion Milwaukee à mandrin automatique

PD2E 24 R



Poids	Cond.	Code
2,9 Kg	1	322 375

- **Caractéristiques techniques :**
 - Puissance absorbée : 1 020 W - Vitesse à vide : 1^{re} 0 - 1 000 tr/min / 2^e 0 - 3 200 tr/min - Couple (1^{re}/2^e) : 60/33 Nm - Cadence de frappe : 0 - 40 000 cps/mn - Mandrin auto : Ø 1,5-13 mm - Capacité de perçage maxi : Acier Ø 13 mm / Bois Ø 40 mm / Maçonnerie Ø 24 mm / Béton Ø 22 mm - Poids : 2,9 Kg
- **Modèle PD2E 24 R, livré avec :**
 - Coffret de transport, poignée latérale avec butée de profondeur
- **Points forts :**
 - Puissante perceuse à percussion de 1 020 watts avec contrôle électronique du couple
 - Boîte deux vitesses
 - Système anti-vibrations AVS
 - Débrayage de sécurité
 - Stop de percussion pour perçage bois, PVC et métaux
 - Poignée ergonomique Soft Grip
 - Mandrin auto-métal haute résistance


Perceuse percussion Milwaukee sans fil 5,0 Ah red lithium - 28 V

HD28 PD 502 X



Poids	Cond.	Code
2,5 Kg	1	322 058

- **Caractéristiques techniques :**
 - Voltage/Ampérage 28V/5,0 Ah - Vitesse à vide : 1^{re} 0 - 450 tr/min / 2^e 0 - 1 800 tr/min - Mandrin automatique : 1,5 - 13 mm - Capacité de perçage maxi : Acier Ø 16 mm / Bois Ø 65 mm / Béton Ø 20 mm - Couple max. : 95 Nm - Poids avec batterie : 2,5 kg
- **Modèle HD28 PD 502X, livré avec :**
 - Coffret de transport + 2 Accus 28V 5,0 Ah + Chargeur + Poignée latérale
- **Points forts :**
 - Nouveau moteur quadripolaire ultra-compact et aussi performant qu'un outil filaire
 - Batterie Red Lithium avec gestion individuelle des cellules pour une durée de vie accrue
 - Triple protection : contre les surcharges, les surchauffes et les décharges totales
 - Platine électronique brevetée Milwaukee Red Link contrôlant les paramètres de la batterie (surcharge, intensité, tension, température) pour optimiser les performances, l'autonomie (+40%) et la durée de vie
 - Couple de 95 Nm + vitesse variable
 - Mandrin automatique serrant de 13 mm haute qualité

 de produits

- Forets Spécial LR page 239
- Forets HSS page 240
- Batterie M28 B5 page 257
- Batterie M28 C page 257

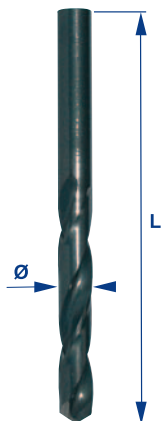
FORET à EMMANCHEMENT CYLINDRIQUE

Spécial systèmes RER-PER

Pour bac perforé ou crevé

FORET SPÉCIAL LR

Acier de haute qualité HSS



Ø	x	L	Sachet de	Code
5,05	x	60	10	284 500
5,05	x	90	10	284 490
5,05	x	150	10	284 480
5,05	x	200	10	284 470
5,30	x	230	10	284 505

- Foret Ø5,05 x 200 mm : Spécial perçage bac support d'étanchéité pour nos systèmes RER ou PER Ø4,8 prémontés, voir pages 110 à 113
- Foret Ø5,30 x 230 mm : Spécial perçage bac support d'étanchéité pour nos systèmes RER ou PER Ø5 prémontés, voir pages 110 à 113



Perceuses percussion Milwaukee page 238
Rivets R.E.R. & P.E.R. pages 110 à 113



- L : Longueur

FORET à EMMANCHEMENT CYLINDRIQUE

FORET HSS

Acier de haute qualité HSS



Ø	x	L	Cond.	Code
3,1	x	65	10	281 838
3,2	x	65	10	281 840
3,5	x	70	10	281 860
3,8	x	75	10	281 870
4	x	75	10	281 988
4,1	x	75	10	281 990
4,2	x	75	10	281 991
4,5	x	80	10	281 993
4,8	x	86	10	282 010
4,9	x	86	10	282 013
5	x	86	10	282 020
5,1	x	86	10	282 030
5,2	x	86	10	282 040
5,3	x	86	10	282 050
5,4	x	93	10	282 060
5,6	x	93	10	282 070
5,7	x	93	10	282 090
5,8	x	93	10	282 100
6	x	93	10	282 120
6,1	x	101	10	282 125
6,2	x	101	10	282 140
6,5	x	101	10	282 170
7	x	109	10	282 225
7	x	290	1	284 257
7,2	x	109	10	282 230
7,5	x	109	10	282 235
8	x	117	10	282 240
8,5	x	117	10	282 250
9	x	125	10	282 255
9,5	x	125	10	282 270
10	x	133	10	282 272
10,5	x	133	10	282 274
11	x	142	5	282 276
12	x	151	5	282 280
12,5	x	151	5	282 282
13	x	151	5	282 284
14 *	x	160	1	282 286

(*) Queue réduite à 13 mm



Perceuses percussion Milwaukee page 238

• L : Longueur

RIVETEUSE

Pince à bras pour charges lourdes avec collecteur

Pour pose de R.E.R. Ø 4,8 & rivets de couture

PINCE à BRAS HR 701



Longueur	Cond.	Code
280	1	273 310

- Fournie avec 4 nez pour rivets Ø 2,4 / 3,2 / 4,0 / 4,8 mm
- Le collecteur fixé sur cette riveteuse assurera un environnement de travail propre et sûr



R.E.R. pages 110 & 112
P.E.R. pages 111 & 113

PINCE à BRAS HR 702



Longueur	Cond.	Code
330	1	273 315

- Fournie avec 4 nez pour rivets Ø 3,2 / 4,0 / 4,8 / 6,4 mm
- Le collecteur fixé sur cette riveteuse assurera un environnement de travail propre et sûr



R.E.R. pages 110 & 112
P.E.R. pages 111 & 113
Rivets T.R.P. montés page 196-197 & 203

RIVETEUSE

Riveteuse sans fil - 14,4 Volt - 2,6 Ah li-ion

Pour pose de R.E.R. Ø 4,8 - T.R.P. Ø 6,3 & rivets de couture

POWERBIRD



Ampère/heure	Cond.	Code
2,6 Ah	1	273 455

- **Coffret métallique comprenant :**
 - 1 Riveteuse POWERBIRD + 2 batteries 2,6 Ah Li-Ion + 1 chargeur rapide + 1 clé de montage + 4 nez de rivetage + 1 bol de récupération + 1 rallonge 30 mm (pour réceptacle grands clous)
- **Avantages :**
 - Excellente ergonomie - Rapidité de pose - Liberté - Confortable - Pratique - Haute fiabilité
 - Grande autonomie de l'accumulateur : ± 300 R.E.R. avec 1 charge (valeur à titre indicatif)
 - Pour tous rivets jusqu'au Ø6,3 mm



Chargeur rapide page 243 - Rivets R.E.R. pages 110 & 112
Rivets T.R.P. montés page 196-197 & 203

Rallonge réceptacle pour clous

RALLONGE POWERBIRD



	Cond.	Code
	1	273 458

- Permet de rallonger le bol récupérateur

Mâchoire de rechange

MÂCHOIRE POWERBIRD



	Cond.	Code
	1 jeu de 3 mâchoires	273 456

Batterie 14,4 Volt - 2,6 Ah li-ion de rechange

BATTERIE POWERBIRD



Ampère/heure	Cond.	Code
2,6 Ah	1	273 457

- Indispensable pour un travail en continu

RIVETEUSE

Riveteuse sans fil - 14,4 Volt - 1,3 Ah li-ion
Pour pose de R.E.R. Ø 4,8 & rivets de couture

ACCUBIRD



Ampère/heure	Cond.	Code
1,3 Ah	1	273 450

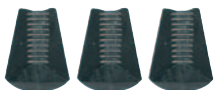
- **Coffret métallique comprenant :**
 - 1 Riveteuse ACCUBIRD + 1 batterie 1,3 Ah Li-Ion + 1 chargeur rapide + 1 clé de montage + 4 nez de rivetage + 1 bol de récupération
- **Avantages :**
 - Excellente ergonomie - Rapidité de pose - Liberté - Confortable - Pratique - Haute fiabilité
 - Grande autonomie de l'accumulateur : entre 400 & 700 rivets Ø4,8 mm avec 1 charge (valeur donnée à titre indicatif)
 - Pour tous rivets jusqu'au Ø 5 mm



Rivets R.E.R. pages 110 & 112
Rivets étanches page 58
Rivets non étanches page 59

Mâchoire de rechange

MÂCHOIRE ACCUBIRD



	Cond.	Code
1 jeu de 3 mâchoires	1	273 452

Batterie & Chargeur rapide 14,4 Volt

BATTERIE ACCUBIRD



Ampère/heure	Cond.	Code
1.3 Ah	1	273 451

- Indispensable pour un travail en continu

CHARGEUR POWERBIRD & ACCUBIRD



Volt	Cond.	Code
14,4 V	1	273 453

- Indispensable pour un travail en continu

MARTEAU PERFORATEUR BÉTON FILAIRE

Perforateur-chevilleur à emmanchement SDS-plus 20 mm

PLH 20



Poids	Cond.	Code
1,9 Kg	1	322 102

• **Caractéristiques techniques :**

- Puissance absorbée 620 W. - Vitesse à vide : 0 - 3700 tr/min - Énergie de frappe : 2 Joules EPTA - Cadence de frappe 0-4 400 cps/min - Ø de perçage : Béton 20 mm/Bois 30 mm/Acier 13 mm - Niveau de vibration 3 axes : 12 m/s² - Poids : 1,9 Kg

• **Modèle PLH 20, livré avec :**

- Coffret de transport + Poignée additionnelle + Butée de profondeur + Câble 4m

• **Points forts :**

- Vitesse de perçage incomparable : jusqu'à 50 % plus rapide
- Sécurité et confort de l'utilisateur optimal : Débrayage, revêtement Softgrip, 1 système AVS
- Plus grande durabilité de la catégorie durée de vie x 5 : Technologie de bloc métallique intégré (IMB), moteur protector, carter en magnésium
- Parfaitement adapté au chevillage en série en hauteur : Spécialement conçu pour les perçages de Ø5 à 12 mm
- Compact et léger : seulement 1,9 kg et 266 mm
- Sélecteur 2 modes : Perçage/Vissage, Perforation

Perforateur-burineur à emmanchement SDS-plus 26 mm

PH 26 X



Poids	Cond.	Code
2,6 Kg	1	322 104

• **Caractéristiques techniques :**

- Puissance absorbée 725 W. - Vitesse : 0 - 1 500 tr/min - Énergie de frappe : 2,4 Joules EPTA - Cadence de frappe 0-4 500 cps/min - Ø de perçage : Béton 26 mm/Bois 30 mm/Acier 13 mm - Niveau de vibration 3 axes : 13,5 m/s² - Poids : 2,6 Kg

• **Modèle PH 26 X, livré avec :**

- Coffret de transport + Poignée additionnelle + Butée de profondeur + Mandrin auto 13 mm + Adaptateur FIXTEC

• **Points forts :**

- Vitesse de perçage incomparable jusqu'à 32% plus rapide : Percuteur surdimensionné fournissant une énergie de frappe de 2,4 Joules et puissant moteur de 725 W.
- Sécurité et confort de l'utilisateur optimal : Débrayage, revêtement Softgrip, plus faible niveau de vibration de la catégorie
- Plus grande durabilité de la catégorie : dure jusqu'à 5 fois plus longtemps grâce à la technologie de bloc métallique intégré (IMB)
- 4 en 1 : Percez le béton, percez et vissez dans le bois et le métal, burinage occasionnel : Stop de rotation, stop de frappe
- Réversibilité
- Système FIXTEC : changement rapide du porte-outil



Forets béton SDS+ pages 246 à 248

MARTEAU PERFORATEUR BÉTON SANS FIL & ACCESSOIRE

Perforateur-burineur à emmanchement SDS-plus 28 mm Sans fil 5.0 Ah Red lithium - 28 V

M28 CHPX



Modèle	Ampère/Heure	Poids avec batterie	Cond.	Code
M28 CHPX-502C	5.0 Ah	4,3 Kg	1	322 030
M28 CHPX-0	5.0 Ah	4,3 Kg	1	322 057

- **Caractéristiques techniques :**

- Voltage/Ampérage 28V/5.0 Ah Red Lithium - Vitesse à vide : 0-1350 tr/mn - Capacité de perçage maxi : Béton Ø28 mm/Bois Ø30 mm/Acier Ø13 mm - Énergie de frappe : 4,7 Joules EPTA - Cadence de frappe 0-5000 cps/min - Poids avec batterie : 4,3 kg

- **Modèle M28 CHPX-502C livré avec :**

- Coffret de transport + 2 batteries 28V - 5.0 Ah + Chargeur + Mandrin automatique 13 mm + Adaptateur FIXTEC/ 1/2" x 20

- **Modèle M28 CHPX-0, livré nu en carton sans batterie**



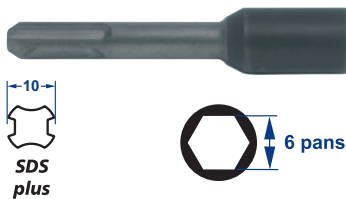
Forets béton SDS+ pages 246 à 248

Batterie M28 B5 page 257

Chargeur M28 C page 257

Douille à queue monobloc pour prise directe dans perforateur

DOUILLE MONOBLOC TH SDS-plus



Pour vis 6 pans de (mm)	Longueur	Cond.	Code
8	75	1	323 509
10	87	1	323 518
13	87	1	323 513
15	87	1	323 519
17	87	1	323 514
19	87	1	323 516
24	87	1	323 517

- Douille à emmanchement SDS+

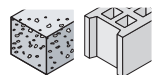
FORET BÉTON à EMMANCHEMENT SDS-PLUS

FORET BÉTON SDS+ 2 taillants



Ø	x	L.U.	x	L.T.	Cond.	Code
3,5	x	50	x	110	1	291 190
4	x	50	x	110	1	291 195
4	x	100	x	160	1	291 200
4,8	x	50	x	110	1	291 201
5	x	50	x	110	1	291 202
5	x	100	x	160	1	291 204
5	x	150	x	210	1	291 205
5	x	200	x	260	1	284 808
5	x	250	x	310	1	284 670
5	x	350	x	410	1	284 809
5,5	x	50	x	110	1	291 210
5,5	x	100	x	160	1	291 218
5,5	x	150	x	210	1	291 220
5,5	x	200	x	260	1	291 222
5,5	x	250	x	310	1	291 224
5,5	x	350	x	410	1	291 225
5,5	x	550	x	600	1	284 716
6	x	50	x	110	1	291 230
6	x	100	x	160	1	291 232
6	x	150	x	210	1	291 234
6	x	200	x	260	1	291 240
6	x	250	x	310	1	291 242
6	x	315	x	365	1	284 711
6	x	400	x	460	1	291 226
6,5	x	50	x	110	1	291 227
6,5	x	100	x	160	1	291 244
6,5	x	150	x	210	1	291 243
6,5	x	200	x	260	1	291 228
6,5	x	260	x	310	1	323 276
7	x	50	x	110	1	291 245
7	x	100	x	160	1	291 246
7	x	150	x	210	1	291 247
7	x	200	x	250	1	291 248
8	x	50	x	110	1	291 250
8	x	100	x	160	1	291 252
8	x	150	x	210	1	291 254
8	x	200	x	260	1	291 260
8	x	250	x	310	1	291 262
8	x	300	x	365	1	287 636
8	x	350	x	400	1	291 264
8	x	400	x	460	1	291 270
8	x	550	x	600	1	323 379
8	x	950	x	1000	1	291 269
8,5	x	100	x	160	1	284 787
8,5	x	150	x	210	1	284 786
8,5	x	200	x	260	1	284 788
8,5	x	250	x	310	1	284 734
8,5	x	300	x	360	1	284 669
9	x	100	x	160	1	291 271
9	x	150	x	210	1	291 272
10	x	50	x	110	1	291 273
10	x	100	x	160	1	291 274
10	x	150	x	210	1	291 276
10	x	200	x	260	1	291 278
10	x	250	x	310	1	291 284
10	x	400	x	450	1	291 275
10	x	550	x	600	1	291 286
10	x	950	x	1000	1	291 283

suite ↗



FORET BÉTON à EMMANCHEMENT SDS-PLUS

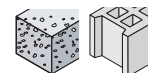
FORET BÉTON SDS+ 2 taillants



suite ↘

Ø	x	L.U.	x	L.T.	Cond.	Code
11	x	100	x	160	1	291 285
11	x	200	x	260	1	291 287
12	x	100	x	160	1	291 288
12	x	150	x	210	1	291 291
12	x	200	x	260	1	291 266
12	x	250	x	310	1	291 289
12	x	400	x	450	1	291 292
12	x	550	x	600	1	291 293
12	x	950	x	1000	1	291 297
13	x	100	x	160	1	291 298
13	x	200	x	260	1	291 299
14	x	100	x	160	1	291 294
14	x	150	x	210	1	291 295
14	x	200	x	260	1	291 296
14	x	250	x	310	1	291 304
14	x	400	x	450	1	291 305
14	x	550	x	600	1	291 306
14	x	950	x	1000	1	291 307
15	x	100	x	160	1	291 324
15	x	200	x	260	1	291 325
16	x	100	x	160	1	291 326
16	x	150	x	210	1	291 352
16	x	200	x	260	1	291 354
16	x	250	x	310	1	291 356
16	x	400	x	450	1	291 355
16	x	550	x	600	1	291 357
16	x	950	x	1000	1	291 358
18	x	150	x	200	1	291 360
18	x	200	x	250	1	291 361
18	x	250	x	300	1	291 362
18	x	400	x	450	1	291 363
18	x	550	x	600	1	291 364
18	x	950	x	1000	1	291 365
20	x	150	x	200	1	291 366
20	x	200	x	250	1	291 414
20	x	250	x	300	1	291 415
20	x	400	x	450	1	291 416
20	x	550	x	600	1	291 417
20	x	950	x	1000	1	291 418
22	x	200	x	250	1	291 419
22	x	400	x	450	1	291 420
22	x	550	x	600	1	291 421
22	x	950	x	1000	1	322 513
24	x	200	x	250	1	291 423
24	x	400	x	450	1	291 424
25	x	200	x	250	1	291 425
25	x	400	x	450	1	291 426
25	x	950	x	1000	1	291 427
26	x	200	x	250	1	291 428
26	x	400	x	450	1	291 429

- Foret à emmanchement SDS+ pour marteau perforateur



Perforateurs béton pages 244-245

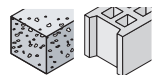
FORET BÉTON à EMMANCHEMENT SDS-PLUS

FORET BÉTON SDS+ 4 taillants



Ø	x	L.U.	x	L.T.	Cond.	Code
5	x	50	x	110	1	291 450
5	x	100	x	160	1	291 451
5,5	x	50	x	110	1	291 440
5,5	x	100	x	160	1	291 442
6	x	50	x	110	1	291 452
6	x	100	x	160	1	291 454
6	x	150	x	210	1	291 456
6	x	200	x	260	1	291 458
6	x	250	x	310	1	291 444
6,5	x	150	x	210	1	291 446
6,5	x	200	x	260	1	291 448
6,5	x	250	x	310	1	291 449
7	x	50	x	110	1	291 459
7	x	100	x	160	1	291 460
8	x	50	x	110	1	291 462
8	x	100	x	160	1	291 464
8	x	150	x	210	1	291 466
8	x	200	x	260	1	291 468
8	x	300	x	360	1	284 020
10	x	50	x	110	1	291 469
10	x	100	x	160	1	291 470
10	x	150	x	210	1	291 472
10	x	200	x	260	1	291 474
10	x	250	x	310	1	291 475
10	x	400	x	450	1	291 476
12	x	100	x	160	1	291 478
12	x	150	x	210	1	291 530
12	x	200	x	260	1	291 479
12	x	250	x	310	1	291 483
12	x	400	x	450	1	291 482
14	x	100	x	160	1	291 532
14	x	150	x	210	1	291 534
14	x	250	x	310	1	291 900
14	x	400	x	450	1	291 536
16	x	200	x	250	1	291 500
16	x	400	x	450	1	291 540
18	x	200	x	250	1	291 542
18	x	400	x	450	1	291 544
20	x	200	x	250	1	291 520
20	x	400	x	450	1	291 546
22	x	200	x	250	1	291 548
22	x	400	x	450	1	291 550
24	x	200	x	250	1	291 552
24	x	400	x	450	1	323 619
25	x	200	x	250	1	291 556
25	x	400	x	450	1	291 558
28	x	200	x	250	1	291 560
28	x	400	x	450	1	291 562
30	x	200	x	250	1	291 564
30	x	400	x	450	1	291 566
32	x	400	x	450	1	291 568

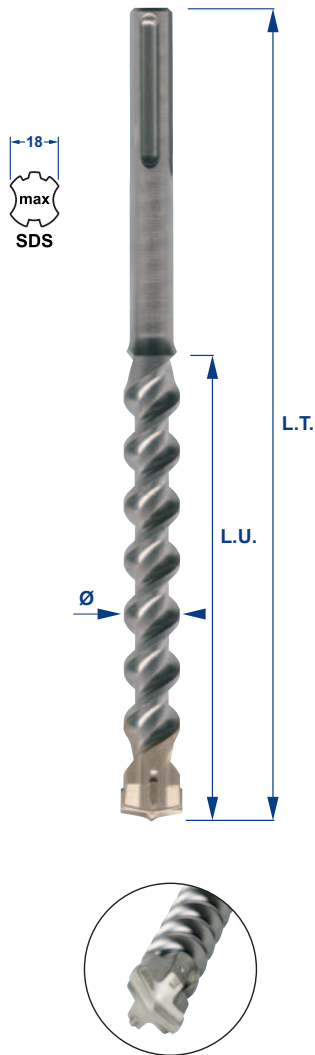
- Foret à emmanchement SDS+ pour marteau perforateur



Perforateurs béton pages 244-245

FORET BÉTON à EMMANCHEMENT SDS-MAX

FORET BÉTON SDS-MAX 4 taillants



Ø	x	L.U.	x	L.T.	Cond.	Code
12	x	200	x	340	1	291 600
12	x	400	x	540	1	291 605
12	x	800	x	920	1	291 610
14	x	200	x	340	1	291 615
14	x	400	x	540	1	291 620
14	x	800	x	920	1	291 625
15	x	200	x	340	1	291 630
15	x	400	x	540	1	291 635
16	x	200	x	340	1	291 640
16	x	400	x	540	1	291 645
16	x	800	x	920	1	291 650
16	x	1200	x	1320	1	291 655
18	x	200	x	340	1	291 660
18	x	400	x	540	1	291 665
18	x	800	x	920	1	291 670
18	x	1200	x	1320	1	291 675
20	x	200	x	320	1	291 680
20	x	400	x	520	1	291 685
20	x	800	x	920	1	291 690
20	x	1200	x	1320	1	291 695
22	x	200	x	320	1	291 700
22	x	400	x	520	1	291 705
22	x	800	x	920	1	291 710
22	x	1200	x	1320	1	291 715
24	x	200	x	320	1	291 720
24	x	400	x	520	1	291 725
25	x	200	x	320	1	291 730
25	x	400	x	520	1	291 735
25	x	800	x	920	1	291 740
25	x	1200	x	1320	1	291 745
28	x	250	x	370	1	291 750
28	x	450	x	570	1	291 755
28	x	550	x	670	1	291 760
28	x	800	x	920	1	291 765
28	x	1200	x	1320	1	291 770
30	x	250	x	370	1	291 775
30	x	450	x	570	1	291 780
32	x	250	x	370	1	291 785
32	x	450	x	570	1	291 790
32	x	800	x	920	1	291 795
32	x	1200	x	1320	1	291 800
35	x	250	x	370	1	291 805
35	x	450	x	570	1	291 810
35	x	800	x	920	1	291 815
35	x	1200	x	1320	1	291 820
38	x	450	x	570	1	291 830
40	x	250	x	370	1	291 835
40	x	450	x	570	1	291 840
40	x	800	x	920	1	291 845
40	x	1200	x	1320	1	291 850
45	x	450	x	570	1	291 855
52	x	450	x	570	1	291 860



Perforateurs béton pages 244-245

Meuleuse filaire Ø 230

AG 22-230 DMS



Poids	Cond.	Code
5,3 Kg	1	322 004

- **Caractéristiques techniques :**
 - Puissance absorbée : 2 200 W. - Vitesse à vide : 6 600 tr/min. - Filetage de l'arbre : M14 - Diamètre du disque : Ø 230 mm - Profondeur de coupe max. : 68 mm - Acoustique Pression/Puissance : 94/102 dB(A) - Niveau de vibration < 3,3 m/s² - Poids : 5,3 Kg
- **Modèle AG 22-230 DMS, livré avec :**
 - Carter de protection à enclenchement manuel, clé, en carton
- **Points forts :**
 - Moteur ultra puissant de 2 200 W pour un travail rapide.
 - Moteur « PROTECTOR » à bobinage renforcé, blindage résine époxy, ventilation renforcée, protection renforcée contre les poussières
 - Gâchette DMS
 - Démarrage progressif

Meuleuse d'angle filaire Ø 125

AG 12-125 X



Poids	Cond.	Code
2,4 Kg	1	322 887

- **Caractéristiques techniques :**
 - Puissance absorbée : 1 200 W. - Vitesse à vide : 11 000 tr/min. - Filetage de l'arbre : M14 - Diamètre du disque : Ø 125 mm - Profondeur de coupe max. : 33 mm - Acoustique Pression/Puissance : 89/100 dB(A) - Niveau de vibration < 4,5 m/s² - Poids : 2,4 Kg
- **Modèle AG 10-125, livré avec :**
 - Carton, poignée AVS, écrou FIXTEC
- **Points forts :**
 - Moteur de 1 200 W développant un couple élevé et une grande vitesse : idéale pour les travaux difficiles en continu
 - Électronique avec démarrage progressif, protection contre les surcharges
 - « Moteur Protector » à bobinage renforcé, blindage résine époxy, ventilation renforcée contre les poussières
 - Écrou de blocage rapide FIXTEC pour un changement simple et ultra-rapide du disque
 - Corps affiné pour une meilleure prise en main plus sûre et une moindre fatigue
 - Carter de protection indéformable et réglable rapidement sans outil



Disques résine et diamant GLR pages 252-253

MEULEUSE & ACCESSOIRE

Meuleuse d'angle Ø 125 - Sans fil 5.0 Ah Red lithium - 18 V

M18 CAG 125 XPD-502 X



Ampère/heure	Poids avec batterie	Cond.	Code
5.0 Ah	2,5 Kg	1	323 553

• **Caractéristiques techniques :**

- Voltage/Ampérage : 18 Volts/5.0 Ah - Vitesse à vide : 8500 tr/min. - Filetage de l'arbre : M14 - Diamètre du disque : Ø 125 mm - Acoustique Pression/Puissance : 83,2/94,2 dB(A) - Niveau de Vibration : 1,5 m/s² - Poids avec batterie : 2,5 Kg

• **Modèle M18 CAG 125 XPD-502 X, livré avec :**

- Coffret + 2 Accus 18V 5.0 Ah Red lithium + Chargeur M12-18C + 1 Filtre de rechange

• **Points forts :**

- Batteries Red lithium : autonomie x 2,5, fonctionne jusqu'à -20°C, gestion électronique individuelle des cellules contre la surcharge, la surchauffe et la décharge totale
- Moteur « POWERSTATE » sans charbon : moteur conçu et fabriqué par Milwaukee. Durée de vie multipliée par 10
- Électronique « REDLINK PLUS » : régule et optimise la sollicitation de la batterie et du moteur en fonction de la charge = seule meuleuse à batterie pouvant découper, meuler et ébarber
- Régulation électronique : démarrage progressif + vitesse constante + progression contre les surcharges
- Protection contre les redémarrages : sécurité accrue lors des changements de batteries même si l'interrupteur est bloqué en marche
- Débrayage de sécurité : stoppe instantanément la rotation en cas de blocage de la meule
- Gâchette « Homme mort » à coupure moteur instantanée
- FIXTEC 100% sans clé pour changer de disque et régler le carter



Disques résine et diamant GLR pages 252-253

Batterie M18 page 257

Chargeur M12-18 C page 257

Écrou pour changement disque Ø 125 à 150 mm

Écrou FIXTEC M14 Meuleuse



Poids	Cond.	Code
0,71 Kg	1	322 930

- Permet un changement rapide du disque Ø 125 à 150 mm, sans outil
- S'utilise aussi bien pour la meuleuse filaire AG 10-125 que pour la meuleuse sans fil M18 CAG 125XPD-502X

DISQUE pour MEULEUSE

Disque résine à tronçonner

DISQUE RÉSINE INOX & MÉTAUX



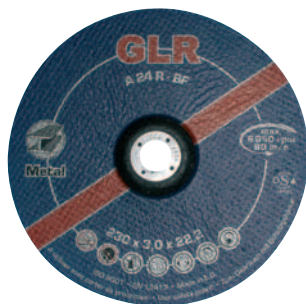
Ø	Épaisseur	Moyeu	Cond.	Code
115	1,6	plat	25	318 570
125	1	plat	25	318 571
125	1,6	plat	25	318 572
230 *	2	plat	25	318 574

(*) pour tôle ép. 75/100° maxi

- Alésage Ø 22,23 mm
- EN 12413 - OSA 10634

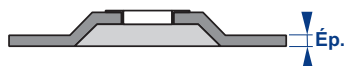


DISQUE GLR/F.R. MÉTAUX



Ø	Épaisseur	Moyeu	Cond.	Code
125	3	déporté	25	318 523
230	3	déporté	25	318 525

- Alésage Ø 22,23 mm
- EN 12413 - OSA 10634

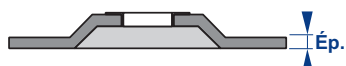


DISQUE GLR/F.R. MATÉRIAUX



Ø	Épaisseur	Moyeu	Cond.	Code
125	3	déporté	25	318 526
230	3	déporté	25	318 528

- Alésage Ø 22,23 mm
- EN 12413 - OSA 10634

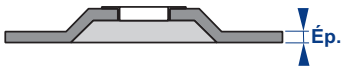
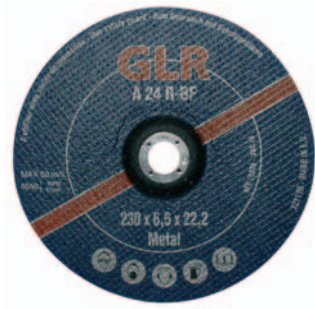


Meuleuse d'angle pages 250-251

DISQUE pour MEULEUSE

Disque résine à ébarber pour métaux

DISQUE À ÉBARBER

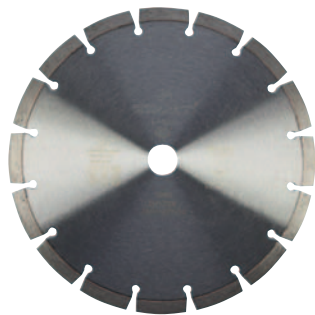


Ø	Épaisseur	Moyeu	Cond.	Code
125	6,5	déporté	10	318 832

- Métaux : tous types de métaux (sauf inox)
- Alésage Ø 22,23 mm
- EN 12413 - OSA 10634

Disque diamant pour matériaux

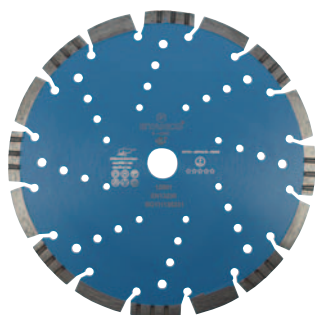
DISQUE DIAMANT UNIVERSEL



Ø	H segment	Nb segments	Cond.	Code
125	10	10	1	318 874
230	10	16	1	318 876

- Coupe optimale : matériaux de de construction, béton, regard, buse, canalisation
- Coupe possible : béton armé, pavé autobloquant, brique, tuile béton, granit, pierre naturelle
- Alésage Ø 22,23 mm
- EN 13236

DISQUE DIAMANT PREMIUM



Ø	H segment	Nb segments	Cond.	Code
125	13	9	1	318 870
230	13	16	1	318 872

- Coupe optimale : matériaux de de construction, béton, béton armé, béton silex (armé), asphalte, tuile Ste Foy, fonte
- Coupe possible : tuile béton, acier doux, fer seul, béton frais, granit, pierre naturelle, pierre abrasive (Pont du Gard)
- Alésage Ø 22,23 mm
- EN 13236



Meuleuse d'angle pages 250-251

Scie circulaire métal filaire pour lame Ø 203

MCS 66



Poids	Cond.	Code
5,7 Kg	1	322 269

• **Caractéristiques techniques :**

- Puissance absorbée : 1 800 W. - Vitesse à vide : 4 000 tr/min. - Capacité maxi acier : 6 mm - Profondeur de coupe maxi à 90° : Ø66 mm - Dimensions de la lame : 203/16 mm - Poids : 5,7 Kg

• **Modèle MCS 66, livré avec :**

- Coffret de transport + 1 lame métal 42 dents

• **Points forts :**

- Puissante scie métal de 1800 W.
- Démarrage progressif + protection contre les surcharges
- Technologie de coupe à sec (sans lubrifiant) : rapide, propre, sans bavure
- Pas de dégagement de copeaux : récupération quasi-intégrale dans le carter
- Recommandée pour couper l'acier, l'inox, l'aluminium et les panneaux sandwich (isolant)
- Permet la réalisation de coupes plongeantes
- Système de fermeture rapide : pour remplacer la lame en quelques secondes ou vider les copeaux

Lame de scie pour scie circulaire

LAME SCIE Ø 203 MÉTAL



Ø	Nbre Dents	Ép. cloison en matériaux	Cond.	Code
203	42	> 2,5 mm	1	322 626
203	50	1-2,5 mm	1	322628

- Alésage Ø 15,87 mm
- Largeur de coupe : 1,8 mm
- Coupes propres, le design des dents réduit les travaux de finition
- Le matériau coupé peut-être tenu immédiatement après la coupe
- Plus rapide que n'importe quelle autre méthode de découpe conventionnelle
- Coût de la découpe moins cher que les disques abrasifs
- Moins de bruit
- Moins de vibration
- Sécurité totale : pas d'étincelle, pas besoin de liquide de refroidissement, froid au touché

SCIE & LAME

Scie sabre compacte - Sans fil 4,0 Ah lithium-ion - 18 V

C18 HZ 402 B



Ampère/heure	Poids avec batterie	Cond.	Code
4,0 Ah	2,5 Kg	1	322 274

• **Caractéristiques techniques :**

- Voltage/Ampérage : 18 Volts/4,0 Ah lithium-ion - Nombre de coups à vide : 0-3000 cps/min. - Course : 20 mm - Poids avec batterie : 2,5 Kg

• **Modèle C18 HZ 402B, livré avec :**

- Sac de transport + 2 Accus 18V 4,0 Ah + Chargeur

• **Points forts :**

- Système anti-vibration à double balancier pour un confort de travail optimal et une longévité accrue
- Scie sabre 375 mm seulement et puissante : idéale pour les travaux dans les endroits difficiles d'accès
- Système breveté FIXTEC de changement rapide et sans outil de lame
- Vitesse de coupe élevée (0 à 3000 cps/min) + course de 20 mm pour des coupes rapides et propres même dans les endroits les plus confinés
- Gestion individuelle de la batterie contre les surchauffes et la décharge totale



Lames de scie sabre page 256
Batterie M18 B4 page 257
Chargeur M12-18 C page 257

Scie sabre fuel - Sans fil 5,0 Ah red lithium - 18 V

M18 CSX 502 X



Ampère/heure	Poids avec batterie	Cond.	Code
5,0 Ah	4,1 Kg	1	323 556

• **Caractéristiques techniques :**

- Voltage/Ampérage : 18 Volts/5,0 Ah Lithium-Ion - Nombre de coups à vide : 0-3000 cps/min. - Course : 28,6 mm - Acoustique Pression/Puissance : 80,5/95,9 dB(A) - Niveau de Vibration : 16,7 m/s² - Poids : 4,1 Kg

• **Modèle M18 CSX 502 X, livré avec :**

- Coffret Dynacase + 2 Accus 18V 5,0 Ah + Chargeur

• **Modèle C18 HZ - 0, livré nu en carton sans batterie**

• **Points forts :**

- Nouvelle technologie batterie Red lithium : durée de vie augmentée jusqu'à X2 d'autonomie, fonctionne jusqu'à -20 °C
- Moteur « POWERSTATE » sans charbon : une durée de vie multipliée par 10, plus performant et plus compact
- Électronique « REDLINK PLUS » : l'électronique la plus intelligente du marché, régule et optimise la sollicitation de la batterie et du moteur en fonction de la charge, protection intégrale contre les surcharges, les surchauffes et les décharges totales
- Système breveté FIXTEC de changement rapide et sans outil de lame



Lames de scie sabre page 256
Batterie M18 B5 page 257
Chargeur M12-18 C page 257

SCIE & LAME

Lame de scie pour scie sabre

LAME DE SCIE 80 MM POUR LE MÉTAL



Lg	Pas mm	Pas denture	Cond.	Code
80	0,8	30	5	324 530

- Pointe plongeante : entrée rapide dans les matériaux < 0,6 mm. Pas besoin d'outils supplémentaires
- Polyvalence : profil du corps de lame effilé qui permet la découpe en arrondie
- Longue durée de vie : denture 30 tpi optimisée pour la coupe des matériaux fins 0,6 - 1,5 mm
- Le conduit en spirale le plus commun est de 0,8 mm d'épaisseur

LAME DE SCIE BI-MÉTAL 150 MM POUR LE MÉTAL ET LE BOIS



Lg	Pas mm	Pas denture	Cond.	Code
150	3,2	8	5	323 689

- Robustesse et précision : très épaisse (1,60 mm)
- Bi-métal : excellente durée de vie et performances
- Géométrie de la denture : denture durcie et plus agressive avec dégagement uniforme pour évacuer les copeaux efficacement et améliorer la vitesse de coupe
- Type de lame : la forme en pointe est idéale pour l'attaque en plein bois (coupe en plongée). Particulièrement efficace pour les applications de démolitions avec bois/clous, métal

LAME DE SCIE 300 MM POUR ISOLANT



Lg	Pas	Type	Cond.	Code
300	ondulée	HCS	1	322 647

- Pour matériaux d'isolation, carton, mousse ...



Scie sabre page 255

BATTERIE & CHARGEUR

Batterie 18 volts & chargeur rapide 12 à 18 volts

BATTERIE M18



Désignation	Ampère/heure	Cond.	Code
M18 B2	2.0 Ah	1	322 505
M18 B4	4.0 Ah	1	322 473
M18 B5	5.0 Ah	1	323 402

CHARGEUR M12-18 C



Volt	Cond.	Code
12-14-18 V	1	322 735

- Pour utilisation avec les batteries de 12 à 18 Volts - 1.5 à 5 Ah red lithium
- Temps de charge : 30 à 100 min

Batterie & chargeur rapide 28 volts

BATTERIE M28 B5



Ampère/heure	Cond.	Code
5.0 Ah	1	322 043

CHARGEUR M28 C



Volt	Cond.	Code
28 V	1	322 950

- Pour utilisation avec les batteries de 28 Volts - 3 et 5 Ah red lithium
- Temps de charge : 60 min (3,0 Ah red lithium)
90 min (5,0 Ah red lithium)

PISTOLET

Pistolet à mastic - Sans fil 2.0 Ah red lithium - 18 V

PISTOLET 18V MASTIC C18 PCG/310C 201B



Ampère/heure	Pour cartouche	Cond.	Code
2.0 Ah	310 ml	1	322 474

- **Caractéristiques techniques :**
 - Voltage/Ampérage : 18 Volts/2.0 Ah red lithium ion - Force de poussée : 4 500 Nm - 6 vitesses
 - Support de cartouche : ouvert pour cartouche 310 ml - Poids avec batterie : 2,3 Kg
- **Modèle C18 PCG/310C 201B, livré avec :**
 - Sac de transport + 1 Accu M18 B2 2Ah + Chargeur rapide M12-18C
- **Points forts :**
 - Puissance et hautes performances : force de poussée de 4 500 Nm, pour l'application de silicones, mastics toutes viscosités
 - Dispositif anti-goutte : automatique, pour un travail précis
 - Variateur + molette de présélection : pour un contrôle précis et constant
 - Nouveau piston interne : pour un débit constant à haute vitesse
 - Poignée ergonomique avec revêtement Softgrip pour une ergonomie parfaite

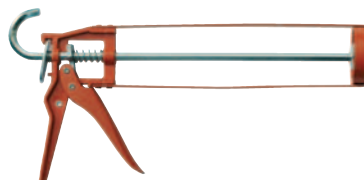


Batterie M18 B2 page 257
Chargeur M12-18C page 257

Pistolet à mastic manuel à tige hexagonale

PISTOLET LÉGER

Plastique haute densité + Acier



Pour cartouche	Cond.	Code
jusqu'à 310 ml	1	493 150

- Grande résistance

Pistolet à mastic de type berceau avec démultiplicateur

PISTOLET H14 Professionnel

Acier



Pour cartouche	Cond.	Code
jusqu'à 310 ml	1	493 200

APPAREIL de CONTRÔLE

Appareil de mesures de traction étalonné

EXTRACTOMÈTRE 1 600 daN



Cond.	Code
1	321 460

- Mesure et contrôle sur site de la résistance des fixations : vis, chevilles, clous, rivets du Ø4 à 12 mm
- Classe 1 de précision - Précision $\pm 1\%$ - Charge maximum : 1 600 daN - Unité de lecture : 20 daN - Poids de l'appareil sans coffret : 3 600 kg
- S'utilise avec la mallette de bagues (code 605 280), voir ci-dessous
- **Coffret de transport comprenant :**
 - 1 extractomètre complet avec volant 4 branches + 1 poignée de transport + 1 sangle de sécurité anti-chute + 1 PV d'étalonnage
- **Avantages :**
 - Simple et rapide de mise en œuvre - Léger et maniable - Plateau alu monté sur trépied - Extraction à l'aide d'un volant 4 bras - Lecture sur indicateur à aiguille - Mémoire de la valeur maximum - Livré en coffret avec certificat d'étalonnage
- Sur demande : Extractomètre 500-1 000 ou 2 500 daN

Ensemble de bagues pour extractomètre - Test fixations

MALLETTE BAGUES



Cond.	Code
1	605 280

- **Mallette comprenant :**
 - Bagues Ø6 - 8 - 10 & 12 mm - 4 bagues mâles, 4 bagues taraudées, 4 bagues fendues
- S'utilise pour mesurer et contrôler sur site la résistance des fixations : vis, chevilles, clous, rivets du Ø4 à 12 mm

NOTES

A series of horizontal dotted lines for writing notes.



www.etanco.eu

Fabricant Européen de systèmes de
Fixations - Surcouverture - Sécurité - Façade



Créée en 1952, **ETANCO** est une entreprise française qui conçoit, fabrique et commercialise sous 4 pôles produits des systèmes complets de :

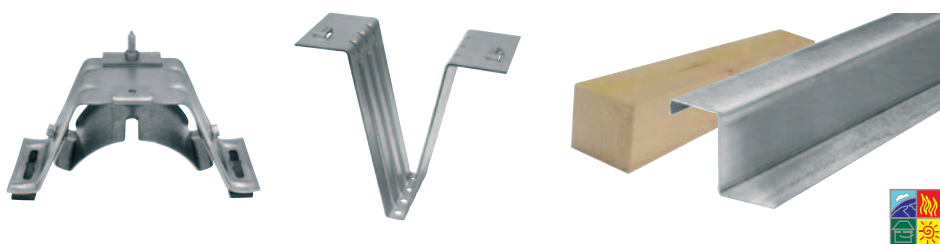
FIXATIONS

Visserie, chevilles, fixations diverses et accessoires pour Bardage - Couverture - Étanchéité - Solaire - Gamme Bois...



SURCOUVERTURE

Systèmes de couverture double peau à trames parallèles en neuf ou en rénovation.



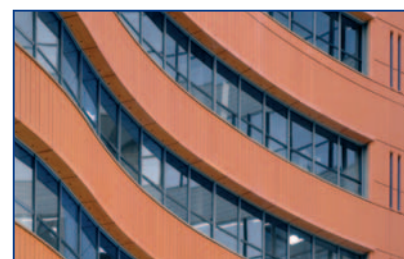
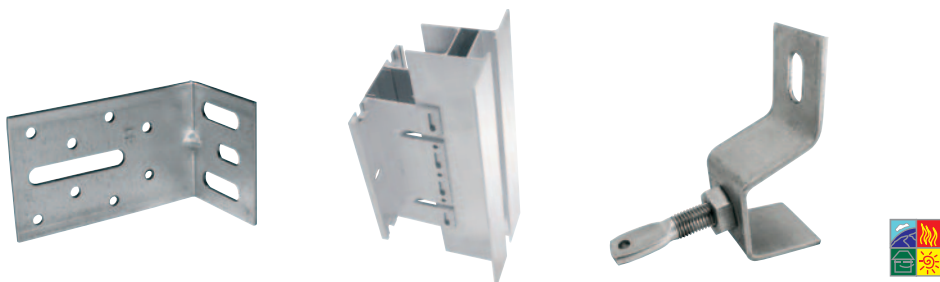
SÉCURITÉ

Systèmes permanents de protection des personnes contre les chutes de hauteur.



FAÇADE

Systèmes d'ossatures et procédés pour doublage en neuf ou en rénovation.



ETANCO propose une gamme large et profonde de produits aux professionnels du bâtiment. Aujourd'hui, au travers de ses 4 pôles produits et systèmes, **ETANCO** compte plus de 80 000 références.



Ces produits et systèmes apportent des solutions aux acteurs de la construction pour l'enveloppe du bâtiment.

CRÉATIVITÉ & INNOVATION

Le Bureau d'Etudes et le département Recherche et Développement intégrés permettent d'anticiper les besoins du marché :

Aujourd'hui, ce sont plus de 15 techniciens et ingénieurs qui travaillent à la conception de nos systèmes de fixations, à l'élaboration des outillages et machines de pose, mais aussi à l'étude et au calcul des structures.

Ils répondent également aux demandes spécifiques sur des produits très techniques proposant ainsi des solutions "sur mesure".

Les créations ETANCO sont protégées par plus de 150 brevets et marques déposés à ce jour.

PERFORMANCE & QUALITÉ

La grande capacité de production et la qualité de fabrication des produits ETANCO résultent d'un parc machines ultra moderne, sans cesse amélioré.

Les 5 sites de production bénéficient d'un système qualité ou de la certification ISO 9001 version 2000. Un processus de contrôle interne intervient à chaque étape de la fabrication, garantissant un produit fini de qualité.

Le centre logistique se trouve sur le site d'Aubergenville (78) et comprend :

- un dépôt de 25 000 m² avec 80 000 références en stock
- un service expédition sous 24 heures
- un comptoir pour les enlèvements.

HOMOLOGATIONS & CERTIFICATIONS



Les produits ETANCO bénéficient d'homologations de type ATE (Agréments Techniques Européens), de Cahiers des Charges, d'Enquêtes de Techniques Nouvelles... délivrés par des organismes tels que Qualiconsult, Veritas, CSTB, Socotec...





 **France**
ETANCO Le Pecq
 Siège Social

Parc des Erables - Bât. I - 66, route de Sartrouville - BP 49
 78 231 LE PECQ Cedex

www.etanco.eu

Commercial France
 TEL : 01 34 80 52 00
 FAX : 01 30 71 01 89
 commercial.france@etanco.fr

Commercial International
 TEL : +33 (0)1 34 80 52 08
 FAX : +33 (0)1 34 80 52 40
 export@etanco.fr

Le groupe ETANCO compte :

- 1 siège social
- 5 sites de production
- 8 filiales en Europe
- plus de 780 employés

Écoute & Conseil

65 technico-commerciaux sont répartis sur l'ensemble du territoire Français.
 Leurs missions :
 - conseils aux clients et prospects
 - assistance technique sur chantier.

30 correspondanciers sont à l'écoute des clients : ils assurent en temps réel, grâce à un outil informatique performant (**SAP R3**), le suivi des devis et des commandes, de l'enregistrement à la livraison.

1 service technique / bureau d'études qui assure, conseils, feuilles de calculs et calpinage.

Filiales

 **La Réunion**
R-FIX
 + 0262 430 880
 info@r-fix.com

 **Allemagne**
ETANCO GmbH
 + 49 27 39 47 99 64
 info@etanco.de

 **Roumanie**
ETANCO Romania
 + 40 31 425 12 82
 info@etanco.ro

 **Italie**
SI.COP s.r.l.
 +39 02 990 480 62
 info@etanco.it

 **Belgique**
ETANCO Benelux
 + 32 3 354 15 00
 info@etanco.be

 **République Tchèque**
ETANCO CZ
 + 420 49 55 35 671
 info@etanco.cz

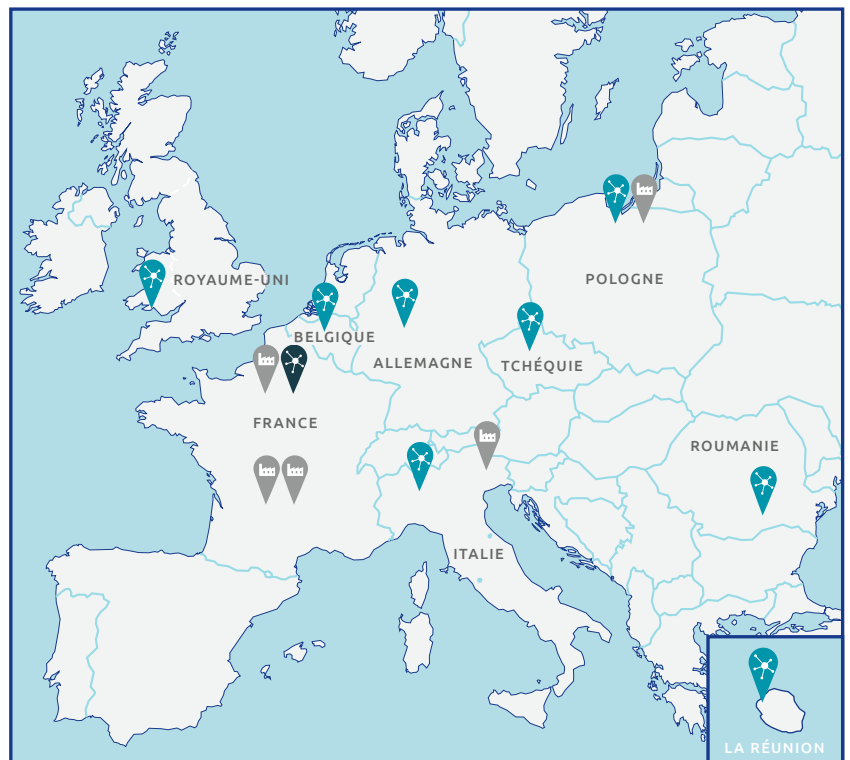
 **Pologne**
ETANCO SP.Z.OC.
 + 48 55 24 22 926
 info@etanco.pl

 **Royaume-Uni**
FRIULSIDER UK LTD
 + 44 179 256 19 11
 sales@friulsider.co.uk

Sites de production

 **France**
Aubergenville (78)
Magnac-Bourg (87)
Saint Germain-les-Belles (87)

 **Italie**
San Giovanni
 **Pologne**
Orneta



Siège social



Filiales



Sites de production

www.etancogroup.com



Siège Social France



ETANCO Le Pecq

Parc Les Erables - Bât. I
66, route de Sartrouville - BP 49
78 231 LE PECQ Cedex

Tel. standard administratif :
01 34 80 51 00

www.etanco.eu

Commercial France

Tel. : **01 34 80 52 00**
Fax : 01 30 71 01 89
commercial.france@etanco.fr

Commercial International

Tel. : +33 | 34 80 52 08
Fax : +33 | 34 80 52 40
export@etanco.fr

Filiales étrangères



La Réunion

R-FIX
+ 0262 430 880
info@r-fix.com



Belgique

ETANCO Benelux
+ 32 3 354 15 00
info@etanco.be



Allemagne

ETANCO GmbH
+ 49 27 39 47 99 64
info@etanco.de



République Tchèque

ETANCO CZ
+ 420 49 55 35 671
info@etanco.cz



Roumanie

ETANCO Romania
+ 40 31 425 12 82
info@etanco.ro



Pologne

ETANCO SP.Z.O.O.
+ 48 55 24 22 926
info@etanco.pl



Italie

SI.COP s.r.l.
+ 39 02 990 480 62
info@etanco.it



Royaume-Uni

FRIULSIDER UK LTD
+ 44 179 256 19 11
sales@friulsider.co.uk

Sites de production



France

Aubergenville (78)
Magnac-Bourg (87)
Saint-Germain-les-Belles (87)



Italie

San Giovanni



Pologne

Orneta

Catalogue

Fascicules

