



ETANCO[®]

FASCICULE TECHNIQUE COUVERTURE

SYSTÈMES DE FIXATION POUR COUVERTURE



FABRICANT DE FIXATIONS & SYSTÈMES POUR L'ENVELOPPE DU BÂTIMENT



www.etanco.eu

Édito

Créée en 1952, **ETANCO** est une entreprise française qui conçoit, fabrique et commercialise des systèmes de fixations pour l'enveloppe du bâtiment : étanchéité, couverture, surcouverture, façade/ITE, bardage, sécurité, cheville et bois.



Homologations & certifications

Les produits **ETANCO** bénéficient d'homologations de type ETE (Évaluations Techniques Européennes), d'Enquêtes de Techniques Nouvelles délivrées par des organismes tels que Qualiconsult, Bureau Veritas, CSTB, Socotec...

Vos contacts

Votre technico-commercial

.....

Tél. :

Fax :

Votre commercial sédentaire

.....

Tél.

Fax

Courriel :@ETANCO.fr

6

Les 6 sites de production ETANCO ont mis en œuvre un système de management de la qualité où sont certifiés ISO 9001, voire ISO 14001.

Un processus de contrôle interne intervient à chaque étape de la fabrication, garantissant un produit fini de qualité.

80 000

Références
en stock

150

Les créations **ETANCO** sont protégées par plus de 150 brevets et marques déposés à ce jour.

15

Techniciens et ingénieurs travaillent à la conception de nos systèmes de fixations.

1	GÉNÉRALITÉS	
	Réglementation, technique produit & glossaire technique	8 à 21
	Pose des fixations	22 à 24
	Pictogrammes & nuancier Etanco	25 à 27
2	TABLEAUX SYNOPTIQUES	
	Les bacs et panneaux sandwichs acier	34 à 64
	Les bacs et panneaux sandwichs aluminium	65 à 73
	Les plaques fibres-ciment & plaques en matériaux de synthèse	78 à 81
3	BACS ACIER, BACS ALU, PANNEAUX SANDWICHS & PLAQUETTES ÉCLAIRANTES NERVURÉES	
	Fixation en sommet de nervure	90 à 138
	Fixation en plage & fixation de couture	139 à 154
	Accessoires spécifiques de couverture	155 à 157
4	PLAQUES FIBRES-CIMENT ET PLAQUES ÉCLAIRANTES	
	Fixation en sommet d'onde	166 à 196
	Fixation des accessoires de couverture & fixation de couture des plaques éclairantes	197 à 198
	Accessoires de couverture spécifiques	199 à 202
5	AUTRES COUVERTURES	
	Bacs tuilés grandes longueurs sur charpentes bois	204 à 205
	Couvertures aluminium à joints debout	206 à 210
	Couvertures en tuiles traditionnelles sur charpentes bois	211 à 214
6	ACCESSOIRES COMMUNS À TOUTES LES COUVERTURES	
	Sorties de toitures, fixations & accessoires	217 à 228
	Bavette & bande d'étanchéité	229 à 231
	Ferronnerie	232 à 235
7	PRODUITS COMPLÉMENTAIRES	
	Retouche peinture & mastics	238 à 242
	Vis à bois & vis à ailettes bois sur acier	243 à 246
	Systèmes de surcouverture, de sécurité et gamme chevilles	247 à 249
8	OUTILLAGE	
	Visseuses, perceuses & forets	252 à 263
	Pincés à sertir, riveteuses & pistolets	264 à 268
	Meuleuses, grignoteuses, scie sabre, batteries & chargeurs	269 à 274
9	PRÉSENTATION SOCIÉTÉ	
	Présentation groupe	275 à 278
	Conditions générales d'affaires	281

	Page
3 ^e Main	254 à 256
A	
Accessoires de fixation sommet de nervure	120 à 138
Accessoires fixation Pipeco	225 à 228
Aciers Grosjean	34
Acrylique mastic	240
Aérosol peinture	238
Aéro-stat	232
Affix	14 - 16 - 22
AG 11-125 X Meuleuse Milwaukee	269
AG 21-230 K DMS Meuleuse Milwaukee	269
Agrafco	264
Agrafe Arn	104
Aluform	66
Alunox	210
Arcelor Mittal - Arclad	36
Arcelor Mittal - Arval	38
Arrêt de neige	233 & 234
ASCS 6.3 Visseuse Fein	253
AT 233 G	103

B	
Bacacier	40
Bague de serrage	228
Bande d'étanchéité	231
Bande sans fin	227
Bande solin	229
Batterie & chargeur Fein	253
Batteries & chargeurs Milwaukee	274
Bavette d'étanchéité	230
Bemo systems	68
BLK 1.3 T Grignoteuse Fein	272
Bombe peinture Ral	238
Boulon Trcc	104
BPC Triangle	229

	Page
C	
C18 Hz Scie Sabre Milwaukee	273
Canal-DrillInox	172
Canalvis	175
Canalvis Bois	185 & 186
Canalvis Spiral	176
Canalzac	173
Canalzac Spiral	174
Cap C	137
Capach 5/6/25	136
Capuchon de couleur	136 à 138
Capzac	137
Cavalier + Réac	123 & 124
Cavalier GO	191 à 193
Cavalier sommet de nervure	121 à 129
Cavalier Vulco	121
Chapeau pour conduits	232
Chargeur batterie Fein	253
Chargeur batterie Milwaukee	274
Cisabac	42
Clip Eto	107
Closoir d'étanchéité	35 à 78
Closoir GO	200
Closoir Peigne	156
Clou béton	208
Clou de Faîtage	211
Coband	231
Colle Néoprène mastic	241
Colorfast-Inox/A	100
Colorfast-Inox/B	101
Cop + Réac	131
Cop Vulco	131
Corporate	275 à 278
Coupelle de Faîtage	131 & 132
Couture plaque éclairante	198
Couverture Joints Debouts	206 à 210
Couverture Tuiles traditionnelles	211 à 214

Page

Crapaudine	235
Crochet forme 1	106
Crochet formes 9/99	107
Crochet garde-neige	234

D

Disques résine	271
Douille Clipball	257
Douille HP Torque control	258
Douille limiteur	258
Douille monobloc vissage	257
Douille Star-gripp 2	257
Drillnox Bois DF TH	109
Drillnox DF TH	92
Drillnox HP3	206
Drillnox Spiral	141
Drillnox Star Bois	204
Drillnox TH	91

E

Ecoute & conseil	278
Edilfibro	74
Electro-portatif Fein & accessoires	252 à 256
Electro-portatif Milwaukee & accessoires	260 à 274
Embout de vissage	259
Ensemble 3 ^e Main	254 à 256
Etanco Corporate	275 à 278
Etanco-clip 417/418	138
Etancopast	157 & 201
Etancovalu	122
Eternit	76
Étoile Y-STAR	154 - 198 - 208 - 224
Extenseur	265

F

Faitage coupelle	131 & 132
Fasto-Inox/A	100

Page

Fasto-Inox/B	101
Fastor-Inox	148
Fat	99
Fat 2000 TS	144
Fat Bois	113
Filiales Groupe	278
Fixation Bac métallique en plage	139 à 146
Fixation Bac métallique en sommet de nervure	86
Fixation Bac tuilé	204 & 205
Fixation de Couture bac nervuré	150 à 154
Fixation Fibres-ciment en sommet d'onde	159 à 201
Fixation Plaque Support Tuiles Canal	164 & 165
Fixation Réparation	118 & 119
Fixations Couverture Joints Debouts	206 à 210
Fixations Tuiles traditionnelles	211 à 214
Flashco	230
Foret Cobalt HSS	263
Foret étagé	263
Forets HSS pour acier	261 à 263
Formes Crochets	105

G

Gamme Chevilles	249
Glossaire technique	17 à 21
GLR PU	241
GLR Purfoam	242
Gréalcoalu	122
Grignoteuses	272
Grillco GO	200
Groupe Etanco	278
Guide de choix Bac nervuré	84 & 85
Guide de choix Fibres-ciment	160 & 161

H

HD 18 AG Meuleuse Milwaukee	270
HD 18 PD Perceuse Milwaukee	260
HD 28 AG Meuleuse Milwaukee	270

	Page
I	
Index Profil bac/Fabricant	30 à 33
IPE - IPN - HEA - HEB	24
Isobar	44
Isocab	46
Isopan	48

J	
Joint d'étanchéité	157
Joints Debouts	206 à 210
Joris Ide	50

K	
Kalzip	70
Kingspan	52
Kit Fixations Flashco	230
Kit Fixations Pipeco	225 à 228

L	
Lames pour scie sabre	272
Lattonedil	54
LBT 1	189
LBT 2	117
LR Col	241
LR Cryl	240
LR Sil-AL 402	240
LR Sil Feu	240
LR Sol In	229
LR WATER SEAL	239

M	
Manchon d'étanchéité	217 à 222
Manchon tube carré	228
Mastic	239 à 241
Mastic auto-extractible	227
Mastic colle	241
Metecno Group	56

	Page
Meuleuses & disques	269 à 271
Meuleuses Milwaukee	269 & 270
Meuleuses sans fil	270
Mise en œuvre des fixations	22 & 23
Mono-Drillnox	167
Monofast Bois	184
Monopanel Tata Steel	58
Monovis	170
Monovis Bois	182 & 183
Monovis Spiral	171
Monozac	168
Monozac Spiral	169
Moussafoam Gris	157
Mousse Poluréthane	242
Multifaîte TB	211

N	
N2 Q Grignoteuse Milwaukee	272
Nailfix	208
Néo-Elasto	133
Nettoyant aérosol	242
Nlmk - Profil Bâtiment	60
Nuancier Etanco	26 & 27
Nuanciers des Profileurs	34 à 78

O	
Ondex	78
Onduline - Onduclair	80
Outillage	251 à 274

P	
Pack Pipeco	218
PDE 13 RX Perceuse Milwaukee	260
Perceuses & forets	260 à 263
Perceuses Milwaukee	260
Pictogrammes	25
Pince à main	265

	Page
Pince à sertir agrafe	264
Pincés à bras	265 & 266
Pipe-Carré	221
Pipeclair	220
Pipeco	217 à 219
Pipesil	227
Pistolet mastic sans fil	268
Pistolets à mastics	268
Plaquette GO	191 à 193
Plastika	133
Plastinox	198
Poinco 4 & 6	138
Pointe annelée	214
Polyuréthane mastic	241
Pontet GO	194
Pontet support onde	134 & 135
Pontub	135
Porte-embouts	258
Poutrelles métalliques (Dimensions)	24
Powerbird	267
Présentation société	275 à 278
Profileurs bacs nervurés & sandwichs - Acier	34 à 65
Profileurs bacs nervurés & sandwichs - Alu.	66 à 73
Profileurs matériaux de synthèse	78 à 81
Profileurs plaques fibres-ciment	74 à 77
Protection gouttière	235

R

Réac	133
Réglementation	8 & 9
Répartition des fixations en plage	16
Répartition des fixations en sommet de nervure	14
Retouche peinture	238
RigiSystems	72
Rivet Alunox	210
Rivet de Couture bac	154
Riveteuse sans fil	267

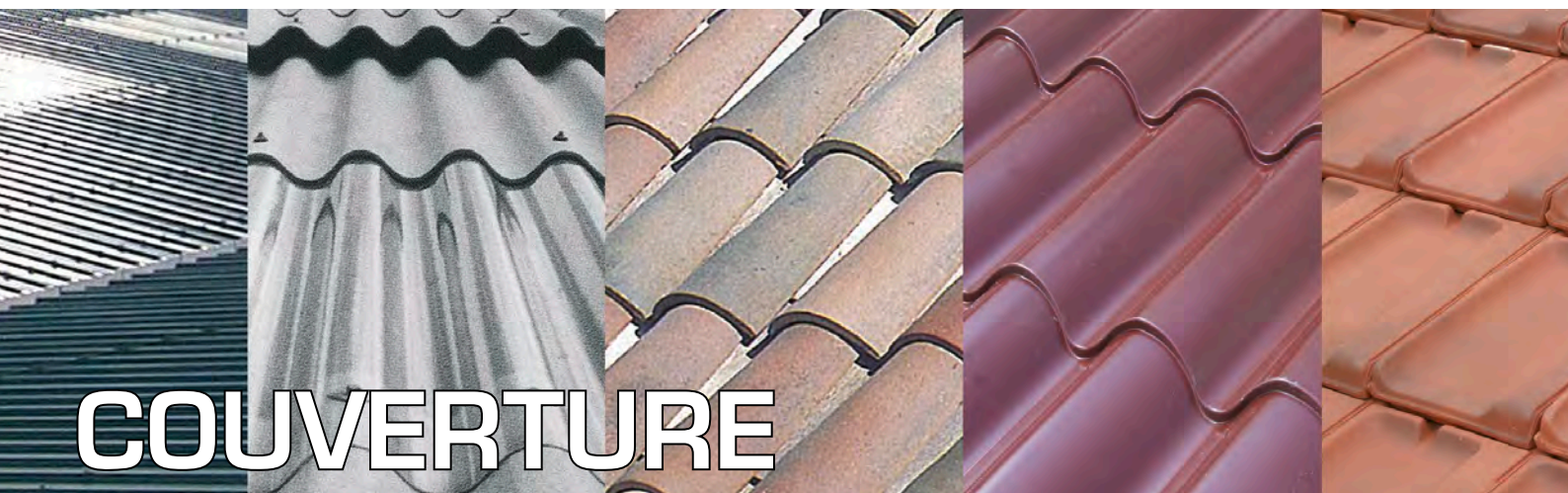
S

	Page
Riveteuses & accessoires	265 à 267
Rondelle à cheminée	133
Rondelle d'étanchéité	130 & 133
Rondelle-clip	138
Scie Sabre & lames	273
SCS 4.8-25 Visseuse Fein	252
SCS 6.3-19X Visseuse Fein	252
SCU 7-9 Visseuse Fein	252
Sentilux	233
Sentineige	233
Silicone auto-extractible	227
Silicone neutre mastic	240
Sortie de toiture	217 à 228
Spécial LR	261
SPO	62
Starzac	93
Starzac Bois	110
Stopco/Stopéco	234
Stop-Feuilles	235
Super Etancopast	157
Super Wingteks	245
Super Wood TF	243
Synoptique Bac métallique en plage	89
Synoptique Bac métallique en sommet de nervure	86
Synoptique Fibres-ciment en sommet d'onde	162 à 165
Synoptique Fixation Plaque Support Tuiles Canal	164 & 165
Synoptique Profileurs	29
Système de Sécurité	248
Système de Surcouverture	247
Tableau mastics LR	239
Technique produit	10 à 16
TGS	212 & 213
Tirefond à bourrer	189

T

	Page
Tirefond à visser	116 & 117
Tolfer Maisier	64
TRCC	104
V	
Versatuile	222
Vis à Bois	211 à 213
Vis à Bois avec fraisure	244
Vis autoperceuses Acier à Ailettes	167 à 176
Vis autoperceuses Acier en Plage	140 à 146
Vis autoperceuses Acier sommet de nervure	91 à 99
Vis autoperceuses Bac tuilé	204 & 205
Vis autoperceuses Bois à Ailettes	182 à 186
Vis autoperceuses Bois sommet de nervure	109 à 115
Vis autoperceuses Couverture Joints Debouts	206 à 209
Vis autotaraudeuses Acier sommet de nervure	100 à 103
Vis de Couture	151 à 153
Vis de Réparation en Plage	147 à 149
Vis de Réparation sommet de nervure	119

	Page
Vissage 3 ^e Main	254 à 256
Visseuse sans fil	253
Visseuses & accessoires	252 à 259
Visseuses Fein	252 & 253
Vulca	130
Vulco	121
W	
Wingteks	80 - 81
Z	
Zacrofast 233 G	102
Zacror 2043	119 & 149
Zacrovis	94 & 95
Zacrovis Bois	111
Zacrovis Bois DF	112
Zacrovis DF	97 & 98
Zacrovis Spiral	96



COUVERTURE

RÉGLEMENTATION - TECHNIQUE PRODUIT - GLOSSAIRE TECHNIQUE

Les textes réglementaires français de référence existants à ce jour en couverture, concernant les produits présentés dans ce fascicule, sont les suivants :

Le DTU 40.35 (norme française NF P 34-205-1 et NF P 34-205-1/A1)



Le DTU 40.35 (mai 1997) définit les travaux de couverture en plaques nervurées obtenues à partir de tôles d'**acier** revêtues. L'amendement A1 (juin 2006) précise les dispositions particulières et complémentaires pour la réalisation des couvertures cintrées (non visées dans le DTU lui-même). Il précise entre autre :

- les règles de la fixation en sommet de nervure
- les règles de la fixation en plage
- les règles de la fixation de couture
- les fixations et accessoires de fixation
- l'emploi de compléments d'étanchéité
- le traitement des sorties de toiture.

Le DTU 40.36 (norme française NF P 34-206-1)



Le DTU 40.36 (mai 1993) définit les travaux de couverture en plaques nervurées obtenues à partir de bandes d'alliage d'**aluminium** prélaqué ou non, profilées à froid.

Il précise entre autre :

- les règles de la fixation en sommet de nervure
- les règles de la fixation de couture
- les fixations et accessoires de fixation
- l'emploi de compléments d'étanchéité
- le traitement des sorties de toiture.

Le DTU 40.37 (norme française NF P 34-203-1/2/3)



Ce nouveau DTU 40.37 (Septembre 2011) marque le retour des plaques ondulées en fibres-ciment dans le domaine TRADITIONNEL.

Il régit les travaux de couverture en plaques ondulées en fibres-ciment, pour réaliser des couvertures sèches sur des bâtiments à faible ou moyenne hygrométrie, situés en France et implantés à une altitude inférieure ou égale à 900 mètres.

Il précise entre autre :

- les règles de la fixation des plaques en sommet de nervure
- les fixations et accessoires de fixation
- l'emploi de compléments d'étanchéité
- le traitement des sorties de toiture.
- le choix des fixations en fonction des atmosphères extérieures

Il est à noter que le CPT 3297 continu à être le document qui régit la pose des Plaques Sous Tuiles.

Le cahier CSTB n° 3297



Le cahier du CSTB n° 3297 (révision en cours) est le **CPT** (Cahier des Prescriptions Techniques d'exécution) des **Couvertures en plaques profilées en fibres-ciment support de tuiles canal (PST) faisant l'objet d'un Avis Technique.**

Il précise les conditions générales d'emploi et de mise en œuvre de ces plaques fibres-ciment.

Il précise entre autre :

- les règles de la fixation
- les fixations et accessoires de fixation
- l'emploi de compléments d'étanchéité.

Les Avis Techniques

L'Avis Technique est un document d'information technique sur l'aptitude à l'emploi d'un produit ou d'un système, qui ne relève pas de la traditionnalité (norme type DTU). Délivré par un groupe d'experts (GS) auprès du CSTB, il indique les conditions et prescriptions de mise en œuvre.

Les procédés de couvertures en panneaux sandwichs et en plaques profilées en fibres-ciment support de tuiles canal (PST) notamment, bénéficient généralement d'Avis Techniques.

Les Avis Techniques sont demandés par le fabricant du produit pour la mise sur le marché, basés sur une norme européenne ou un Agrément Technique Européen (A.T.E.). Ils sont alors formulés sous forme de Document Technique d'Application (D.T.A.).

Les DTU de la série 40.2

Les DTU de la série 40.2 définissent les travaux de couvertures en tuiles.

Ils précisent entre autre :

- les règles de la fixation des tuiles et accessoires de couverture
- les fixations.

COMPOSITION D'UNE FIXATION DE COUVERTURE

Les fixations de couverture **ETANCO** sont composées d'une tête et d'un corps qui peuvent être de matières différentes ou non pour répondre aux besoins spécifiques des chantiers.

Les têtes :

- Inox
- Zamac
- Plastique
- Acier supraccoat 2C
- Acier galvanisé à chaud



Les corps :

- Bi-métal : Inox/Acier
- Inox
- Acier supraccoat 2C
- Acier galvanisé à chaud



Afin de faciliter la reconnaissance et la sélection des différentes fixations, ces pictogrammes illustrent les tableaux techniques.

Exemples :

- Tête et corps de même matière avec pointe acier:
Vis bi-métal
- Tête et corps de même matière :
Tête + corps Inox
- Tête et corps de matières différentes :
Tête Zamac + corps supraccoat 2C



Remarque :

Les vis de couverture **ETANCO** sont facilement identifiables, soit par leur marquage spécifique sur tête (indiqué pour chaque vis dans ce fascicule), soit par leur géométrie particulière (Tête Star brevetée).

RÉSISTANCES MÉCANIQUES DES FIXATIONS

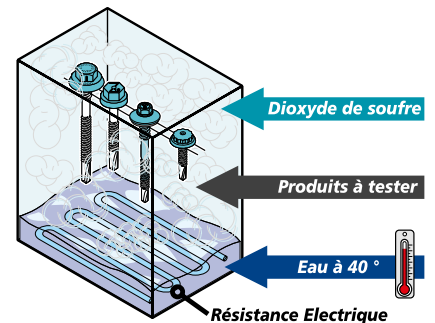
Toutes les fixations **ETANCO** sont soumises à des tests de résistances mécaniques, conformément à la réglementation en vigueur :

- **NF P 30-310 (Juin 2004)**
Résistance caractéristique à l'arrachement des fixations de leur support (en sommet de nervure ou d'onde).
- **NF P 30-314 (Juillet 2004)**
Résistance caractéristique à l'arrachement d'un assemblage de plaques en tôle d'acier ou d'aluminium au support (fixation en plage ou de couture).
- **NF P 30-312 (Juin 2004)**
Résistance à la flexion des vis de longueur m 70 mm.
- **NF P 30-316 (Août 2009)**
Résistance au cisaillement par traction transversale des fixations.

RÉSISTANCE À LA CORROSION

La résistance à la corrosion d'une fixation est mesurée par des essais en laboratoire :

- « **Test Kesternich** », selon norme NF EN 3231.
Ce test est réalisé dans une enceinte permettant l'exposition cyclique de fixations à une atmosphère humide contenant du dioxyde de soufre.
La résistance est exprimée en nombre de cycles d'exposition.
Plus le nombre de cycles est grand, plus la résistance à la corrosion d'une fixation est importante.
- « **Test Brouillard Salin** », selon norme NF ISO 9227.
La résistance est exprimée en nombre d'heures.



Les exigences de corrosion des fixations du bac acier

- Vis autoperceuse et vis autotaraudeuse : 12 cycles Kesternich mini ou inox austénitique (A2 minimum) pour le corps et tête protégée anti-corrosion (**surmoulée** Zamak ou Plastique notamment)
- Boulon crochet : acier galvanisé à chaud ou inox austénitique (A2 minimum)
- Agrafe : acier galvanisé à chaud ou inox austénitique (A2 minimum)
- Tirefond : acier galvanisé à chaud ou inox austénitique (A2 minimum)



Les exigences de corrosion des fixations du bac aluminium

- Vis autoperceuse et vis autotaraudeuse : 12 cycles Kesternich mini ou inox austénitique (A2 minimum) pour le corps et tête protégée anti-corrosion
- Boulon crochet : acier galvanisé à chaud, inox austénitique (A2 minimum) ou aluminium
- Agrafe : acier galvanisé à chaud ou inox austénitique (A2 minimum)
- Tirefond : acier galvanisé à chaud ou inox austénitique (A2 minimum)



Les exigences de corrosion des fixations des plaques fibres-ciment

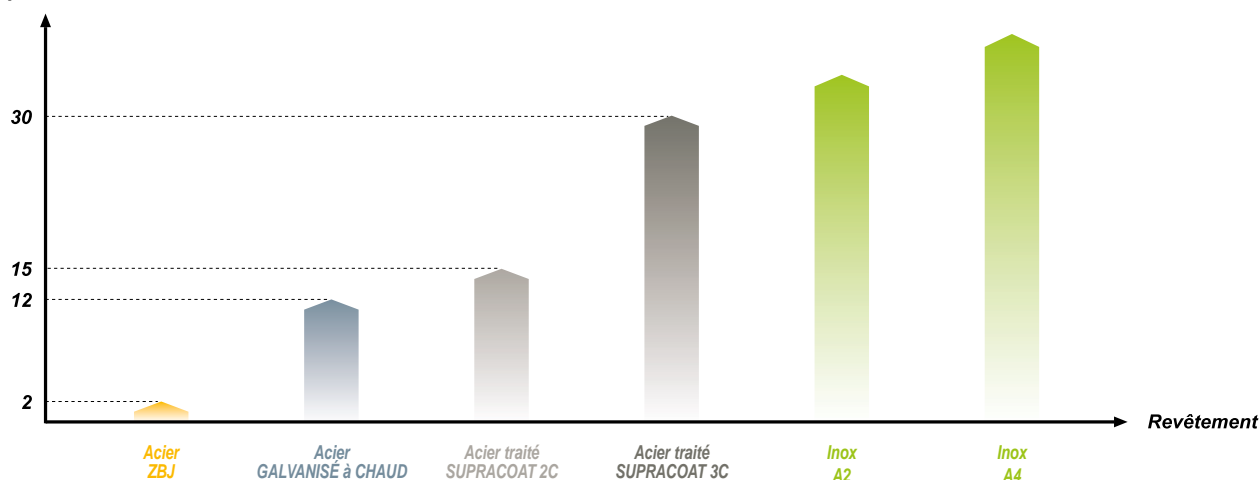
- Vis autoperceuse et vis autotaraudeuse : 12 cycles Kesternich mini ou inox (A2 minimum) (ou acier galvanisé à chaud sur support bois uniquement) pour le corps et tête protégée anti-corrosion (**surmoulée** Zamak notamment)
- Boulon crochet : acier galvanisé à chaud ou inox austénitique (A2 minimum)
- Agrafe : acier galvanisé à chaud
- Tirefond : acier galvanisé à chaud ou inox austénitique (A2 minimum)



L'OFFRE ANTI-CORROSION D'ETANCO

L'offre ETANCO comporte différents matériaux et revêtements pour répondre aux différents niveaux d'exigence de la réglementation :

Cycles KESTERNICH



Matériau/revêtement correspondant et résistance à la corrosion		KESTERNICH	BROUILLARD SALIN
		Seuils réglementaires de résistance à la corrosion	
Acier zingué bichromaté jaune	*	mini. 2 cycles Kesternich	
Acier galvanisé à chaud	**	mini. 12 cycles Kesternich	400 heures BS
Acier traité Supracoat 2C	***	mini. 15 cycles Kesternich	500 heures BS
Acier traité Supracoat 3C	****	mini. 30 cycles Kesternich	1 000 heures BS
Inox A2 AISI 304 (1.4301)	*****	> 30 cycles Kesternich	1 000 heures BS
Inox A4 AISI 316L (1.4404)	*****	> 30 cycles Kesternich	1 000 heures BS

Les aciers inoxydables ETANCO

Les inox (A2 et A4) utilisés par ETANCO pour ses vis sont des **aciers inoxydables austénitiques**, présentant une **bien meilleure résistance à la corrosion que les inox martensitiques et ferritiques**. L'offre ETANCO est principalement composée d'**inox A4 (AISI 316 L)**, présentant une **résistance à la corrosion bien supérieure à l'inox A2 (AISI 304)** couramment utilisé sur le marché, pour une plus grande durabilité des couvertures.

Néanmoins, les inox, même A4 (AISI 316L), ne résistent pas forcément à toutes les sortes d'attaques chimiques, particulièrement à forte température ou de concentration élevée.

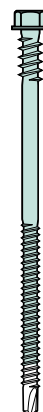
Pour information, les inox austénitiques sont facilement différenciables des autres aciers, puisqu'ils ne sont pas magnétiques.

Pourquoi les vis ETANCO autoperceuses inox sont-elles BI-MÉTAL ?

Les traitements thermiques de durcissement de l'acier austénitique sont inefficaces.

Seul le formage à froid (écrouissage), ou des traitements de surface, permettent de durcir ce type d'acier, mais pas suffisamment pour obtenir des capacités de perçage satisfaisantes dans le métal.

La tête et le corps des vis inox ETANCO sont donc en acier inoxydable austénitique pour une résistance à la corrosion optimale ; la pointe et les premiers filets en acier au carbone classique durci par traitement thermique, pour une bonne capacité de perçage.



LA FIXATION EN SOMMET DE NERVURE

En couverture, une fixation de sommet de nervure (ou d'onde) est composée de :

- 1 • une fixation : vis autoperceuse, vis autotaraudeuse, boulon-crochet, tirefond, agrafe
- 2 • un élément de répartition : cavalier, plaquette ou rondelle de répartition
- 3 • une étanchéité (intégrée, prémontée ou non à l'élément de répartition)
- 4 • un pontet (ou cale d'onde), dans certains cas.

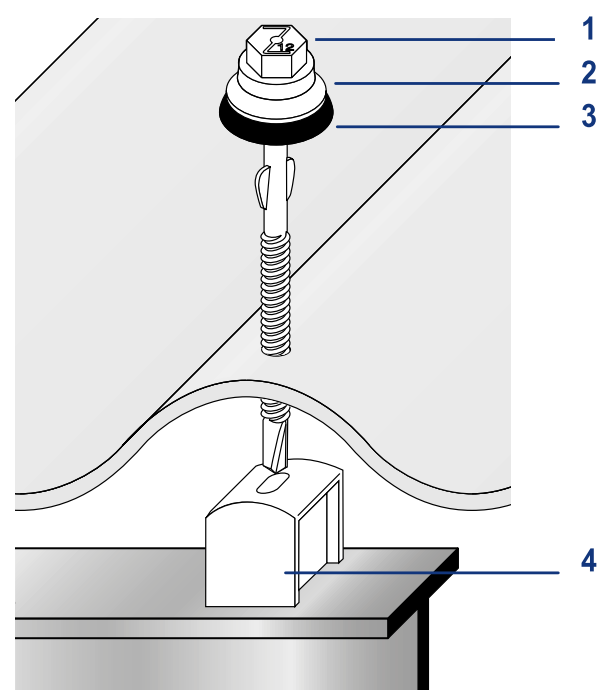
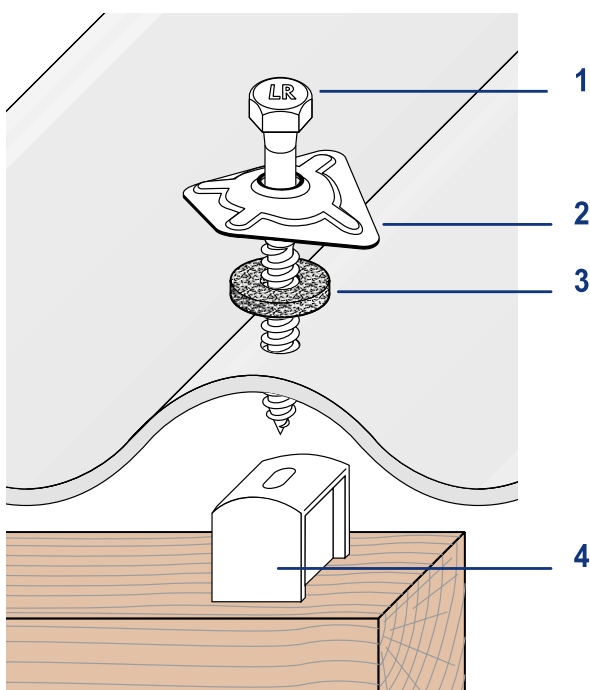
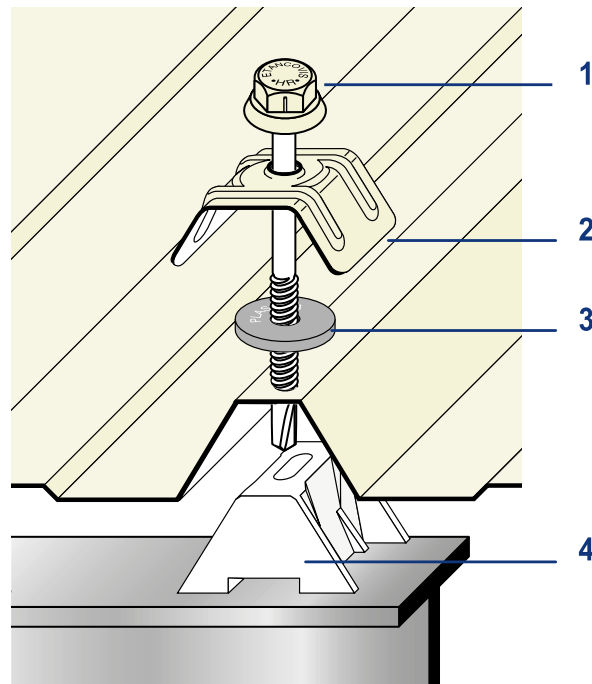


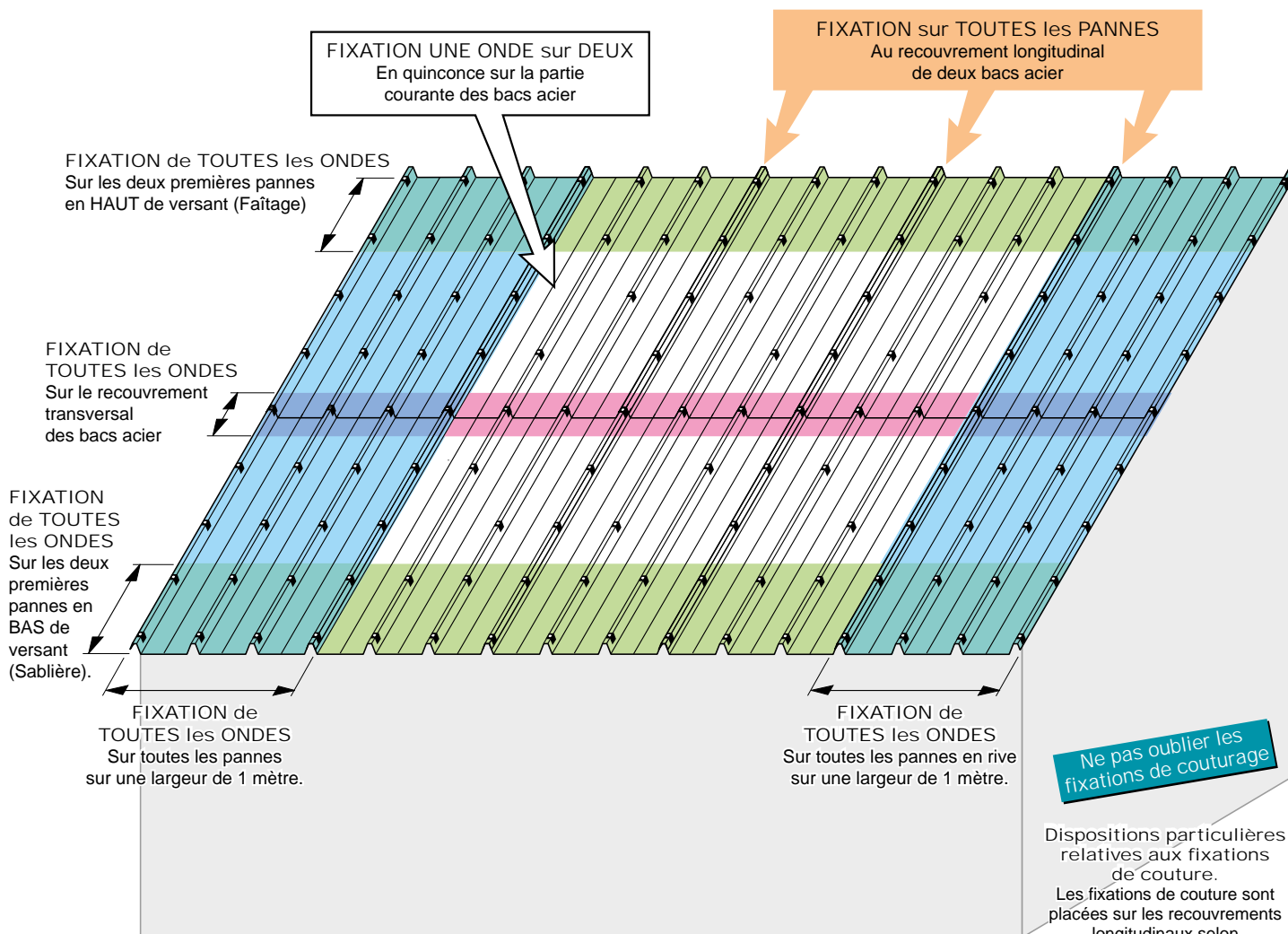
SCHÉMA DE PRINCIPE POUR LA RÉPARTITION DES FIXATIONS EN SOMMET D'ONDE SUR BAC ACIER SELON LE D.T.U. 40.35

(NF P 34-205-1 publié en Septembre 1997)

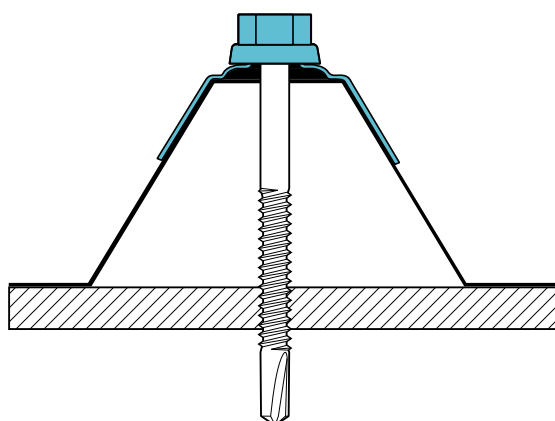


Association des Fabricants
de Fixations mécaniques
92 038 La Défense Cedex
Tel : 01 47 17 64 24 - Fax : 01 47 17 64 25

Exemple de couverture pour un bâtiment de hauteur au faîtage < 10 mètres (région I site non exposé)



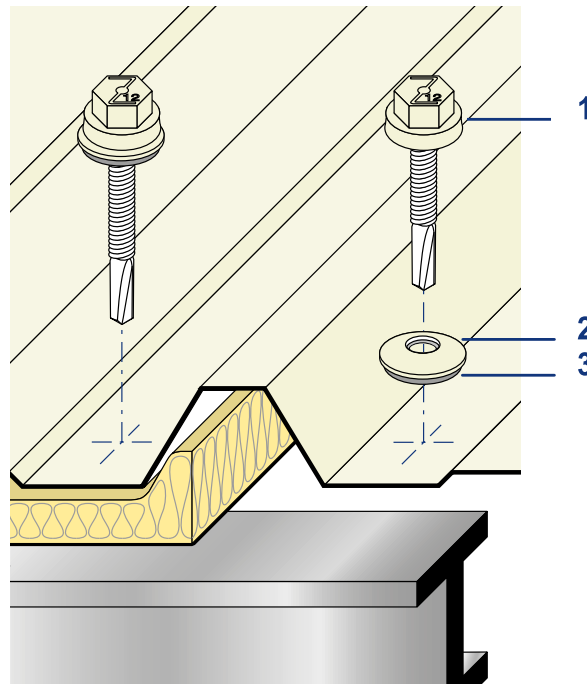
NB : cette disposition est la plus courante, elle ne dispense pas des calculs pour les cas particuliers. (par exemple hauteur > 20 mètres)



LA FIXATION EN PLAGE

En couverture en bac acier, une fixation en plage est composée de :

- 1 • une fixation : vis autoperceuse ou vis autotaraudeuse
- 2 • un élément de répartition : rondelle de répartition de diamètre 19 mm minimum
- 3 • une étanchéité (intégrée ou non à l'élément de répartition) en caoutchouc ép. 3 mm minimum.



LA FIXATION DE COUTURE

En couverture en bac acier ou aluminium, une fixation de couture est composée de :

- 1 • une fixation : vis autoperceuse
- 2 • un élément de répartition : rondelle de répartition de diamètre 14 mm minimum
- 3 • une étanchéité (intégrée ou non à l'élément de répartition).

Dans le cas des plaques éclairantes, la fixation peut être un rivet.

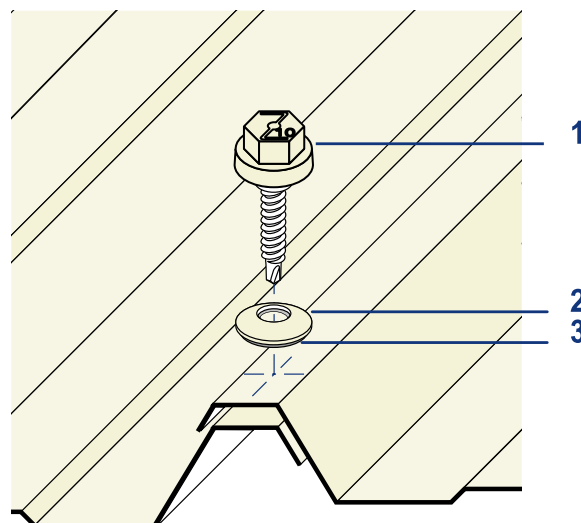


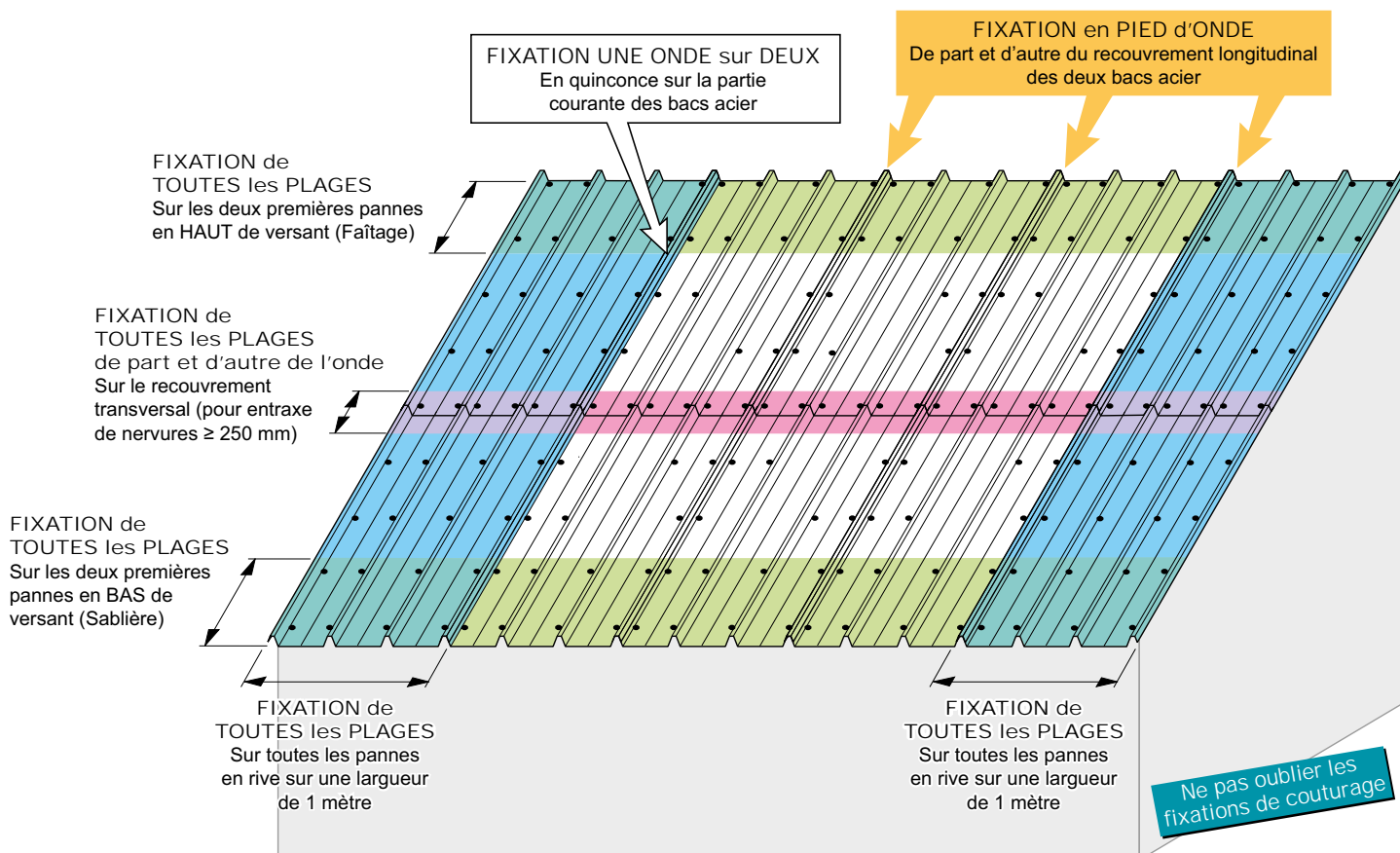
SCHÉMA DE PRINCIPE POUR LA RÉPARTITION MINIMALE DES FIXATIONS POUR POSE EN PLAGES SUR BAC ACIER SELON LE D.T.U. 40.35

(NF P 34-205-1 publié en Septembre 1997)



Association des Fabricants de Fixations mécaniques
92 038 La Défense Cedex
Tel : 01 47 17 64 24 - Fax : 01 47 17 64 25

Exemple de couverture pour un bâtiment de hauteur au faîtage < 10 mètres (région I site non exposé)

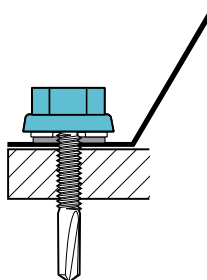


NB 1 : cette disposition est la plus courante, cependant, ce schéma ne dispense pas d'effectuer une vérification de la densité de fixations par le calcul conformément au DTU 40-35 de Mai 1997. Pour plus d'informations, vous pouvez contacter le fabricant.

NB 2 : la fixation en plage avec procédé d'isolation sur pannes est déconseillée, et doit faire l'objet d'une vérification sur les conditions d'utilisation décrites dans l'avis technique de l'isolant mis en œuvre.

Dispositions particulières relatives aux fixations de couture.

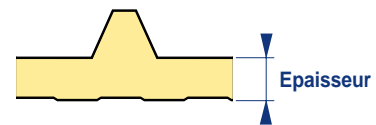
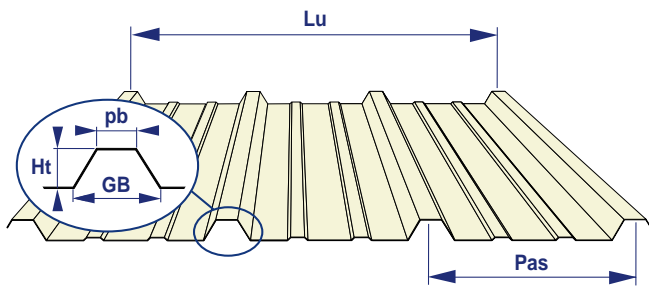
Les fixations de couture sont placées sur les recouvrements longitudinaux selon l'espacement indiqué au § 6.1.5 tableau 8 du DTU 40-35 (CCT)



CARACTÉRISTIQUES D'UNE TÔLE NERVURÉE MÉTALLIQUE DE COUVERTURE

Les informations importantes à connaître concernant une tôle nervurée de couverture sont les suivantes :

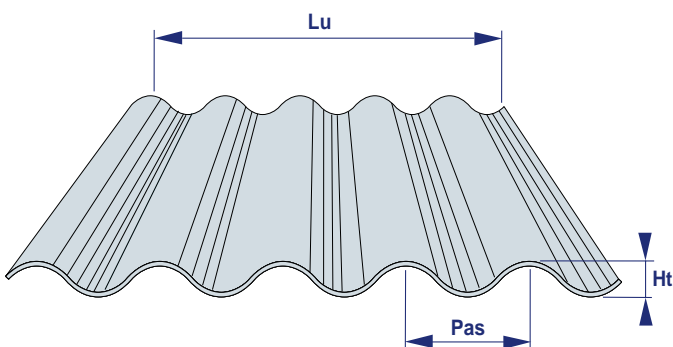
- **Pas** : distance entre deux sommets de nervures
- Nombre de pas sur une largeur de bac
- **Ht** : hauteur de nervure
- **Lu** : largeur utile
- **pb** : petite base d'une nervure
- **GB** : grande base d'une nervure
- Matière et couleur de la tôle
- Epaisseur d'isolant pour un panneau sandwich



CARACTÉRISTIQUES D'UNE PLAQUE FIBRES-CIMENT DE COUVERTURE

Les informations importantes à connaître concernant une plaque fibres-ciment de couverture sont les suivantes :

- **Pas** : distance entre deux sommets d'ondes
- Nombre de pas sur une largeur de plaque
- **Lu** : largeur utile
- **Ht** : hauteur d'onde
- Couleur de la plaque



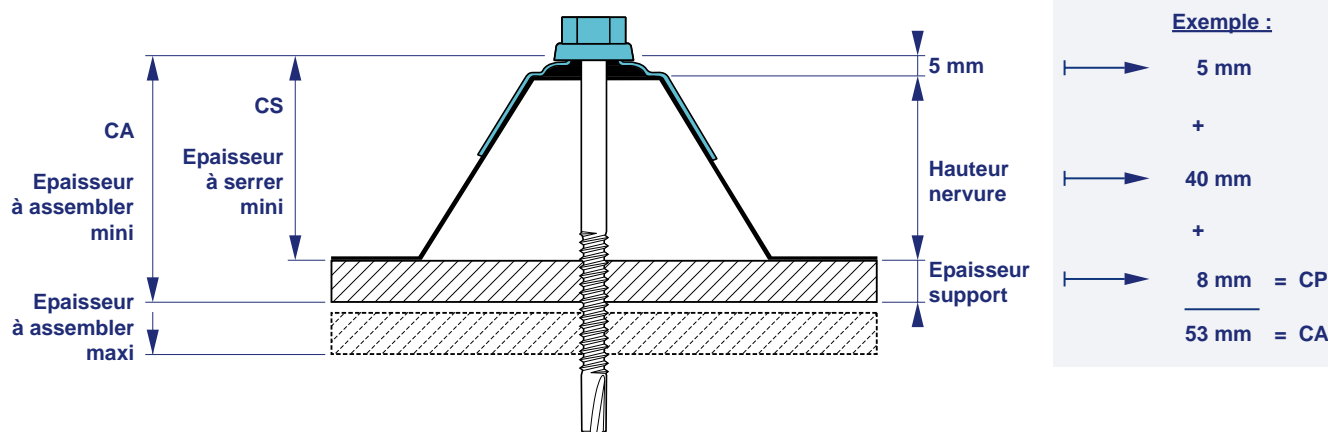
CARACTÉRISTIQUES DU SYSTÈME DE COUVERTURE

- **Épaisseur à serrer**
= Épaisseur cavalier/rondelle (5 mm) + hauteur de nervure ou d'onde + épaisseur isolant éventuel
- **Épaisseur à assembler**
 - Sur support acier = Épaisseur à serrer + épaisseur du support
= Épaisseur cavalier/rondelle + hauteur de nervure ou d'onde + épaisseur isolant éventuel + épaisseur du support
 - Sur support bois = Épaisseur à serrer

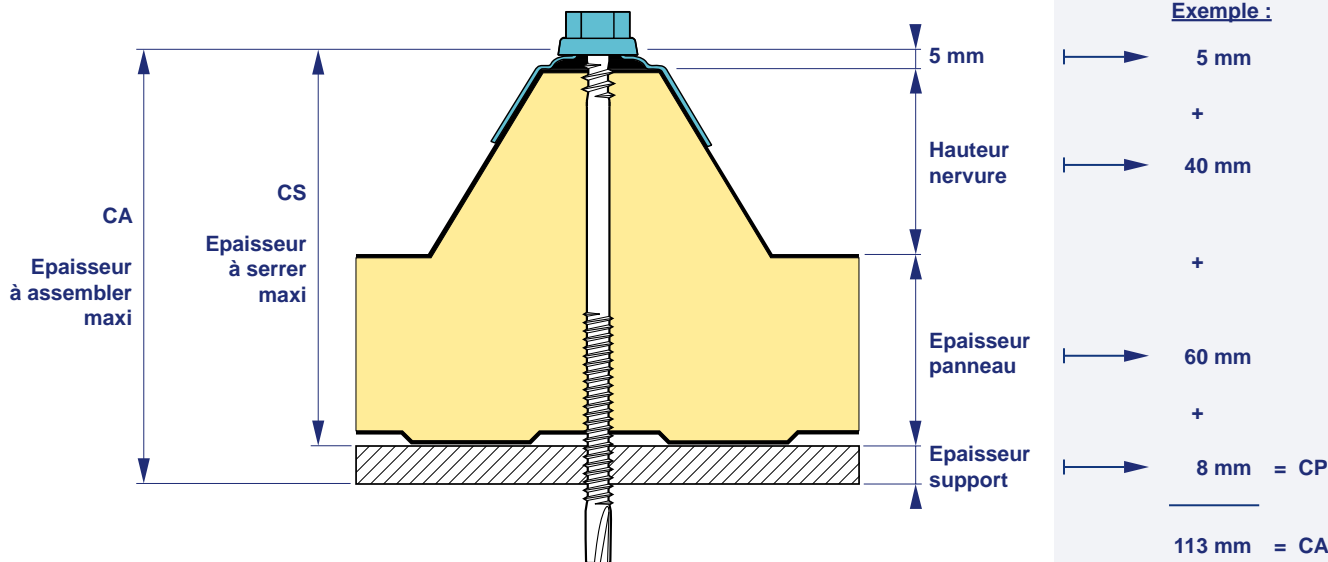
COMMENT DÉTERMINER UNE LONGUEUR DE FIXATION ?

FIXATION EN SOMMET DE NERVURE (OU D'ONDE) SUR SUPPORT ACIER

Dans le cas d'une tôle nervurée sans isolant :

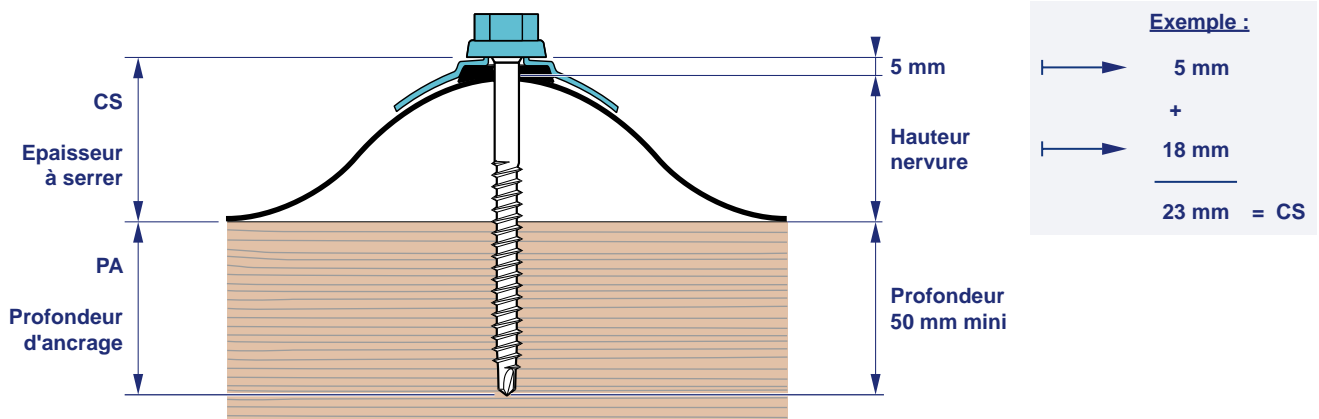


Dans le cas d'un panneau sandwich :



FIXATION EN SOMMET DE NERVURE (OU D'ONDE) SUR SUPPORT BOIS

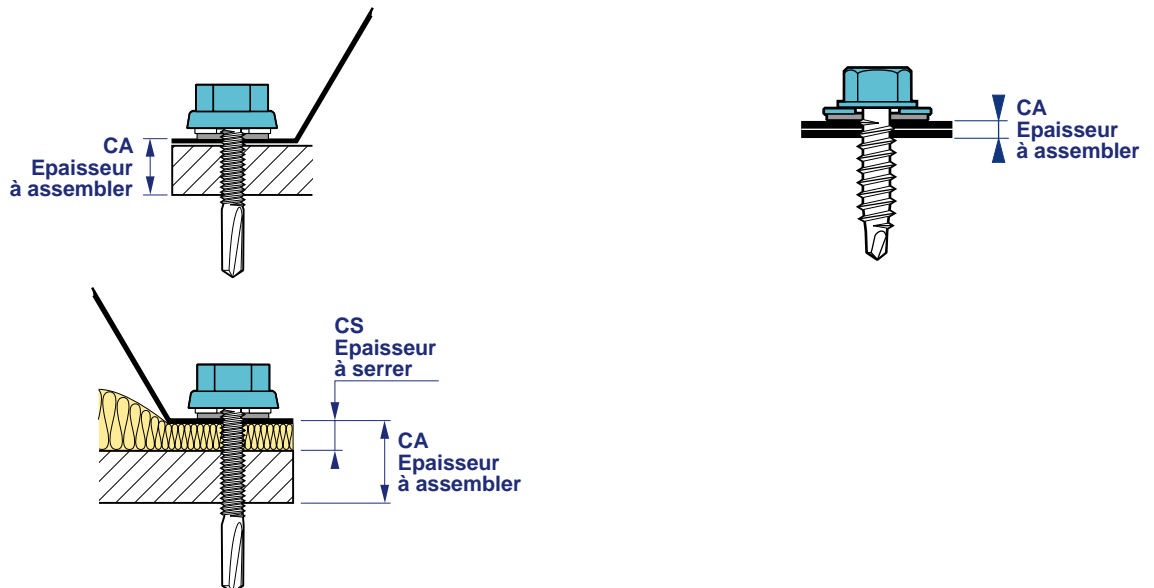
Dans le cas d'une plaque ondulée sans isolant :



FIXATION EN PLAGE

FIXATION DE COUTURE

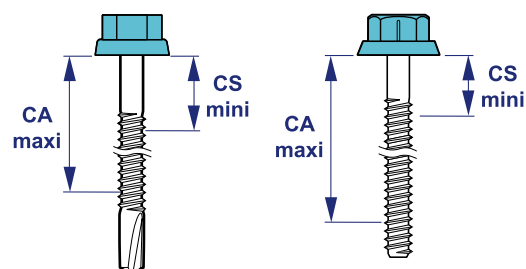
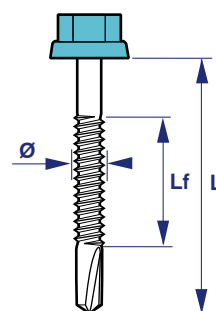
UNIQUEMENT SUR SUPPORT ACIER :



Toutes les dimensions indiquées dans ce document sont en millimètres (mm)

CARACTÉRISTIQUES DE LA FIXATION

- **Ø** : Diamètre de vis
= Diamètre de la vis au filetage
- **L** : Longueur de vis
= Longueur du corps de vis,
sous la tête au bout de la pointe
- **Lf** : Longueur de la partie filetée de la vis
- **CP** : Capacité de Perçage
= Epaisseur du support acier + épaisseur des différentes
tôles acier en contact avec le support
- **CS mini** : Capacité de Serrage minimum
= Epaisseur à serrer minimum autorisée
- **CA maxi** : Capacité d'Assemblage maximum
= Epaisseur à assembler maximum autorisée
- **CS maxi (dans le bois)** : Capacité de Serrage maximum
= Longueur de vis - ancrage

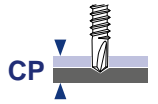


Toutes les dimensions indiquées dans ce document sont en millimètres (mm)

CHOIX D'UNE VIS SUIVANT SES CAPACITÉS

1- Connaître la **Capacité de Perçage nécessaire** (sur support acier) :

La CP de la vis doit être supérieure à la somme de l'épaisseur du support acier + éventuellement des épaisseurs des différentes tôles acier en contact avec le support.



CP vis > Epaisseur du support acier + Epaisseur des différentes tôles acier en contact avec support

2- Calculer l'**épaisseur à assembler** de la couverture (cf. formule et illustrations pages 18 et 19) pour une charpente métallique et l'**épaisseur à serrer** de la couverture (cf. formule et illustrations page 19) pour une charpente bois.

3- Choisir une vis telle que :

Charpente acier :

CS mini < Epaisseur à assembler < CA maxi

Charpente bois :

L ≥ Epaisseur à serrer + ancrage (minimum 50 mm)

Exemples :

Choix d'une vis autoperceuse pour la fixation d'un panneau sandwich Ondatherm 1040 TS ép. 80 mm sur :

• **Charpente acier 6 mm en sommet de nervure**

1- Déterminer la Capacité de Perçage nécessaire :

CP = Ep. du support + Ep. tôle(s) acier en contact avec le support

CP = 6 mm + 0,5 mm, soit CP = 6,5 mm

Il faut donc choisir une vis de CP maximum supérieure ou égale à 7 mm, soit par exemple une vis de CP « 2 à 8 mm ».

2- Calculer l'épaisseur à assembler :

Ep. cavalier/rondelle + hauteur de nervure ou d'onde + ép. isolant + ép. du support

= 5 mm + 39 mm + 80 mm + 6 mm

= 130 mm

3- Choisir une vis telle que CS mini < 130 mm < CA maxi, telle que 6,3 x 165 mm

• **Charpente bois en sommet de nervure**

1- Déterminer l'ancrage nécessaire (minimum 50 mm)

2- Calculer l'épaisseur à serrer :

Ep. cavalier/rondelle + hauteur de nervure ou d'onde + ép. isolant

= 5 mm + 39 mm + 80 mm

= 124 mm

3- Choisir une vis telle que L ≥ ép. à serrer + ancrage minimum,

soit L ≥ 124 + 50 mm,

soit L ≥ 180 mm

MODE DE POSE DES FIXATIONS ETANCO



Les **vis autoperceuses** se posent par vissage à l'aide d'une visseuse électrique avec limiteur de couple, munie d'une douille ou d'un embout de vissage, adaptés à la vis, **sans préperçage**, ni **du support**, ni du produit de couverture mis en place.



Les **vis autotaraudeuses** se posent par vissage à l'aide d'une visseuse électrique avec limiteur de couple, munie d'une douille ou d'un embout de vissage, adaptés à la vis, **avec préperçage du support** et du produit de couverture mis en place.



Les **tirefonds à visser** se posent par vissage à l'aide d'une visseuse électrique avec limiteur de couple, munie d'une douille de vissage adaptée, **sans préperçage** du support bois, mais **avec préperçage** du produit de couverture mis en place.



Les **tirefonds à bourrer** se posent au marteau jusqu'à 10 mm de la plaque, **sans préperçage** du support bois, mais **avec préperçage** du produit de couverture mis en place. La pose est terminée à la clé.

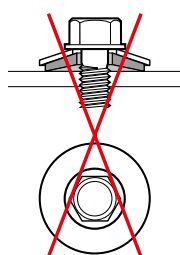
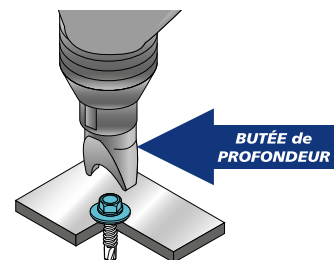


ATTENTION

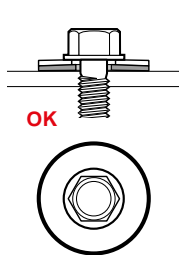
Pour les travaux en couverture et bardage, l'intégrité des éléments d'assemblage nécessite l'emploi d'outillages et machines adaptés.

MACHINES ADAPTÉES AUTORISÉES

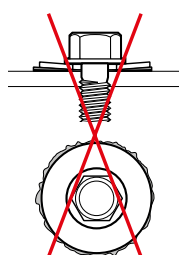
Seules les visseuses équipées d'un dispositif de réglage permettant un contrôle du serrage par **butée de profondeur** ou limiteur de couple sont autorisées pour les travaux d'assemblages des couvertures et bardages (bacs acier, bacs alu, tôles ondulées, plaques de fibres-ciment).



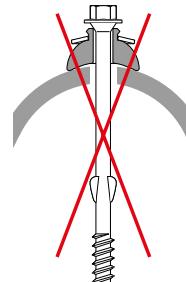
Trop faible



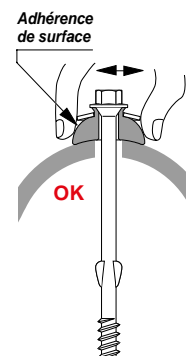
Correct



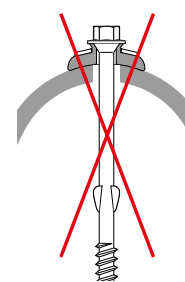
Trop fort



Trop faible
Non étanche



Correct
La rondelle d'étanchéité ne peut plus être déplacée



Trop fort
La rondelle d'étanchéité est fortement déformée.
Attention :
risque d'endommagement des plaques

La vitesse de rotation de la visseuse et la charge axiale doivent être adaptées au diamètre de la fixation :

- Diamètre **4,8** mm vitesse de rotation **2.400** tr/min Charge **25** kg
- Diamètre **5,5** mm vitesse de rotation **1.800** tr/min Charge **30** kg
- Diamètre **6,3** mm vitesse de rotation **1.800** tr/min Charge **35** kg

PRÉPERÇAGE DES PRODUITS DE COUVERTURE

Les matériaux de couverture doivent généralement être préperçés suivant des diamètres différents, avant d'être mis en œuvre :

	Ø préperçage
	=
• Bac acier :	Ø fixation + 1 mm (fixations autres que vis autoperceuse)
• Bac aluminium :	Ø fixation x 1,5
• Plaque fibres-ciment :	Ø fixation + 1 mm (fixations autres que vis autoperceuse)
• Plaque éclairante en polyester (PRV) :	Ø fixation + 2 mm
• Plaque éclairante en PVC :	Ø préperçage = Ø fixation + 4 mm
• Plaque éclairante en polycarbonate :	Ø préperçage = Ø fixation + 4 mm

Diamètres de préperçage donnés à titre indicatif, à ajuster suivant les préconisations du fabricant du produit de couverture)

MACHINES NON AUTORISÉES

Les boulonneuses, clés à chocs, visseuses à choc ... ne sont pas adaptées aux travaux d'assemblage en couvertures et bardages.

Ce type d'équipement pour nos fixations convient pour des applications spécifiques différentes pour lesquelles un couple de serrage élevé est recherché. En effet, le couple de pose en couverture et bardage est de l'ordre de 3 à 7 Nm, alors que ces machines développent des couples de serrage jusqu'à 150 Nm.

Les effets de chocs sont incompatibles avec les éléments de couvertures et bardages et induisent les problèmes suivants :

- **Bacs acier/alu fixés en sommet de nervure**

Risque d'écrasement de la nervure, problèmes d'étanchéité

- **Panneaux sandwich fixés en sommet de nervure**

Risque d'écrasement de la nervure, problèmes d'étanchéité

- **Plaques en fibres-ciment**

Risque de fissuration des plaques, problèmes d'étanchéité

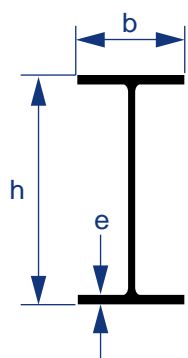
- **Bacs acier fixés en plage et bardage**

Risque d'écrasement excessif de la rondelle d'étanchéité, problèmes d'étanchéité

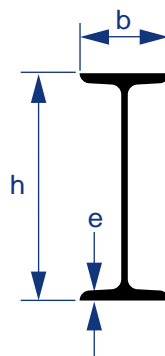
Risque de foirage de la fixation dans le support

Risque de serrage excessif dépassant la limite d'élasticité de la fixation

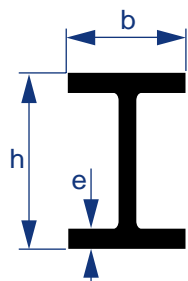
DIMENSIONS DES PRINCIPALES POUTRELLES MÉTALLIQUES



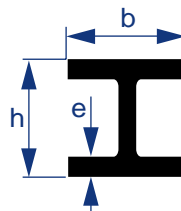
IPE		
h (mm)	b (mm)	e (mm)
80	46	5,2
100	55	5,7
120	64	6,3
140	73	6,9
160	82	7,4
180	91	8,0
200	100	8,5
220	110	9,2
240	120	9,8
270	135	10,2
300	150	10,7
330	160	11,5
360	170	12,7
400	180	13,5
450	190	14,6
500	200	16,0
550	210	17,2
600	220	19,0



IPN		
h (mm)	b (mm)	e (mm)
80	42	5,9
100	50	6,8
120	58	7,7
140	66	8,6
160	74	9,5
180	82	10,4
200	90	11,3
220	98	12,2
240	106	13,1
260	113	14,1
280	119	15,2
300	125	16,2
320	131	17,3
340	137	18,3
360	143	19,5
380	149	20,5
400	155	21,6
450	170	24,3
500	185	27,0
550	200	30,0
600	215	32,4



HEA			
Type	h (mm)	b (mm)	e (mm)
HEA 100	96	100	8,0
HEA 120	114	120	8,0
HEA 140	133	140	8,5
HEA 160	152	160	9,0
HEA 180	171	180	9,5
HEA 200	190	200	10,0
HEA 220	210	220	11,0
HEA 240	230	240	12,0
HEA 260	250	260	12,5
HEA 280	270	280	13,0
HEA 300	290	300	14,0
HEA 320	310	320	15,5



HEB			
Type	h (mm)	b (mm)	e (mm)
HEB 100	100	100	10,0
HEB 120	120	120	11,0
HEB 140	140	140	12,0
HEB 160	160	160	13,0
HEB 180	180	180	14,0
HEB 200	200	200	15,0

Couverture



Bac nervuré trapézoïdal



Bac nervuré sinusoïdal



Panneau sandwich



Plaque éclairante nervurée



Plaques fibres-ciment GO 177x51



Plaques fibres-ciment support de tuiles



Plaque éclairante ondulée

Mode de pose



Pose par vissage électrique



Pose par vissage électrique avec douille hexagonale



Pose par vissage électrique avec douille Star Gripp



Pose par vissage électrique avec embout spécifique



Pose au marteau



Serrage à la clé



Avec préperçage du support



Sans préperçage du support

Réglementation



Conformité au DTU 40.35 (bac acier)



Conformité au DTU 40.36 (bac aluminium)



Conformité au DTU 40.37 (plaques fibres-ciment)



Conformité au cahier CSTB 3297 (plaques support tuiles)



Évaluation Technique Européenne



Enquête de Technique Nouvelle QUALICONSULT



Conformité au label SNJF



Procès verbal VERITAS



Agrément Zulassung



Garantie 20 ans Tête de vis

Produit



Produit coloré Nuancier pages 26-27

CHOIX D'UNE VIS

Charpente acier :
 CS mini < Épaisseur à assembler < CA maxi
 CP = Épaisseur support à percer

Charpente bois :
 L ≥ Épaisseur à serrer + ancrage (minimum 50 mm)

Voir page 18 à 20



Référence RAL	Réf. ETANCO	Tôle # prélaquée	Surmoulage plastique
RAL 1000	105		x
RAL 1001	204		x
RAL 1002	060	C	x
RAL 1003	193		x
RAL 1005	375		x
RAL 1006	274		
RAL 1007	753		
RAL 1011	066		x
RAL 1012	260		x
RAL 1013	187		x
RAL 1014	106	C	x
RAL 1015	014	C + V	x
RAL 1016	186		x
RAL 1017	072		x
RAL 1018	063		x
RAL 1019	027	C	x
RAL 1020	124		x
RAL 1021	423		x
RAL 1023	149	C	x
RAL 1024	671		
RAL 1027	015		x
RAL 1028	090		x
RAL 1032	141		x
RAL 1034	243		x
RAL 2000	650		x
RAL 2001	024		x
RAL 2002	115		x
RAL 2004	257		x
RAL 2008	065		x
RAL 2011	291		
RAL 2012	538		
RAL 3000	023	C	x
RAL 3001	506		
RAL 3002	807		x
RAL 3003	019		x
RAL 3004	178		x
RAL 3005	117		x
RAL 3007	299		x
RAL 3009	087	C	x
RAL 3011	312	V	x
RAL 3012	129		x
RAL 3013	351		x
RAL 3014	244		x
RAL 3015	146		x
RAL 3016	279		x
RAL 3017	379		
RAL 3018	382		x
RAL 3020	232	C	x
RAL 3022	242	V	x
RAL 3031	326		x
RAL 4001	377		x
RAL 4004	362		x

Référence RAL	Réf. ETANCO	Tôle # prélaquée	Surmoulage plastique
RAL 4005	441		
RAL 4006	595		x
RAL 4007	704		x
RAL 4009	495		
RAL 4010	712		
RAL 5000	497		
RAL 5001	420		x
RAL 5002	133	V	x
RAL 5003	012		x
RAL 5005	507		x
RAL 5007	122		x
RAL 5008	008	C + V	x
RAL 5009	061	C + V	x
RAL 5010	075		x
RAL 5011	337		x
RAL 5012	206	V	x
RAL 5013	280		x
RAL 5014	103	C + V	x
RAL 5015	037		x
RAL 5017	183		x
RAL 5018	021		x
RAL 5019	137		x
RAL 5020	430		x
RAL 5021	353		x
RAL 5022	225		x
RAL 5023	449		x
RAL 5024	240		x
RAL 6000	258		x
RAL 6001	267		x
RAL 6002	120		x
RAL 6003	101	C	x
RAL 6004	245		x
RAL 6005	031	C + V	x
RAL 6007	140	V	x
RAL 6008	269		
RAL 6009	082		x
RAL 6010	284		
RAL 6011	040	C + V	x
RAL 6012	552		
RAL 6013	150		x
RAL 6014	073	C	x
RAL 6015	255		x
RAL 6016	398		x
RAL 6017	265		x
RAL 6018	125	C	x
RAL 6019	013	C	x
RAL 6020	281	C	x
RAL 6021	055	C + V	x
RAL 6022	697		
RAL 6024	116		x
RAL 6025	823		
RAL 6026	123		x



Référence RAL	Réf. ETANCO	Tôle # prélaquée	Surmoulage plastique
RAL 6027	045		x
RAL 6028	131		x
RAL 6029	166	C	x
RAL 6032	508		
RAL 6033	338		x
RAL 6034	442		x
RAL 7000	136		x
RAL 7001	198		x
RAL 7002	078		x
RAL 7003	444		
RAL 7004	400		x
RAL 7005	102	V	x
RAL 7006	064	C + V	x
RAL 7008	264		x
RAL 7009	352		
RAL 7010	700		
RAL 7011	378		
RAL 7012	196	V	x
RAL 7015	221	C + V	x
RAL 7016	236	V	x
RAL 7021	343		x
RAL 7022	020	C + V	x
RAL 7023	322		x
RAL 7024	233		x
RAL 7026	448		x
RAL 7030	007	C	x
RAL 7031	085		x
RAL 7032	038	C + V	x
RAL 7033	234		x
RAL 7034	289		x
RAL 7035	158	C + V	x
RAL 7036	195		x
RAL 7037	321	C	x
RAL 7038	157		x
RAL 7039	165		x

Référence RAL	Réf. ETANCO	Tôle # prélaquée	Surmoulage plastique
RAL 7040	361		x
RAL 7042	275	C	x
RAL 7043	447		x
RAL 7044	443		x
RAL 7046	569		x
RAL 7047	480		
RAL 7048	638		
RAL 8000	057	C	x
RAL 8001	844		
RAL 8002	259		x
RAL 8003	500		x
RAL 8004	208		x
RAL 8007	816		
RAL 8008	069		x
RAL 8011	074	C	x
RAL 8012	054	C + V	x
RAL 8014	068	C + V	x
RAL 8015	241		x
RAL 8016	323		x
RAL 8017	056	V	x
RAL 8019	156	V	x
RAL 8023	104		x
RAL 8024	051	C + V	x
RAL 8025	032	C	x
RAL 8029	729		
RAL 9001	235	C	x
RAL 9002	042	C + V	x
RAL 9003	339		x
RAL 9005	070	C + V	x
RAL 9006	010	C + V	x
RAL 9007	276	V	x
RAL 9010	001	C + V	x
RAL 9016	262		x
RAL 9017	554		
RAL 9018	121		x

- (Tôle #) Tôles prélaquées standard disponibles : C = Tôle pour Cavalier prélaqué / V = Tôle pour Vulco prélaqué
- Les correspondances entre les nuanciers propres aux industriels de la couverture et le nuancier ETANCO sont indiquées dans les tableaux synoptiques du chapitre 2.

NUANCIER DES PROFILEURS

Fabricant	Page
Acier Grosjean	34 & 35
Aluform système	66 & 67
Arcelor Arclad	36 & 37
Arcelor Arval	38 & 39
Bacacier	40 & 41
Bemo Systems	68 & 69
Cisabac	42 & 43
Edilfibro	74 & 75

Fabricant	Page
Eternit	76 & 77
Isobar	44 & 45
Isocab	46 & 47
Isopan	48 & 49
Joris Ide	50 & 51
Kalzip	70 & 71
Kingspan	52 & 53
Lattonedil	54 & 55

Fabricant	Page
Metecno	56 & 57
Monopanel Tata Steel	58 & 59
NLMK Profil bâtiment	60 & 61
Ondex	78 & 79
Onduline Onduclair	80 & 81
Rigisystems	72 & 73
Spo	62 & 63
Tolfer	64 & 65

Tableaux synoptiques

Acier

 34-35	 36-37	 38-39	 40-41	 42-43	 44-45
 46-47	 48-49	 50-51	 52-53	 54-55	 56-57
 58-59	 60-61	 62-63	 64-65		

Aluminium

 66-67	 68-69	 70-71	 72-73
---	---	---	--

Fibres-ciment

 74-75	 76-77
--	--

Matériaux de synthèse

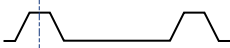
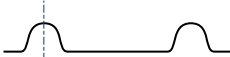
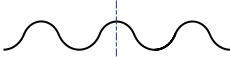
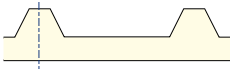
 78-79	 80-81
--	--



CHAPITRE 2

2.1 Les bacs et panneaux sandwichs acier	34 à 65
2.2 Les bacs et panneaux sandwichs aluminium	66 à 73
2.3 Les plaques fibres-ciment	74 à 77
2.4 Les plaques en matériaux de synthèse (profils spécifiques)	78 à 81

Les tableaux synoptiques présentés dans ce chapitre récapitulent les accessoires de fixation en **sommet de nervure** (cavaliers et pontets) ainsi que les closoirs de la gamme **ETANCO**, compatibles avec un modèle de bac ou de plaque de couverture, séparés en 4 familles :

- Nervure Trapézoïdale 
- Nervure Ronde 
- Onde Sinusoïdale 
- Panneau Sandwich. 

Ce sont des guides de choix pour une sélection de produits.

Ces tableaux ne sont pas exhaustifs. Ils sont donnés à titre indicatif, puisqu'ils s'enrichissent régulièrement. Consulter pour les mises à jour notre site internet www.etanco.eu.

Les fabricants (page 29) et les produits ci-dessous sont présentés par ordre alphabétique.

Les cotes mentionnées sont toutes en mm.

Index des profils référencés :

Profil	Fabricant	Pages
19.76.1067	RIGISYSTEMS	72 & 73
20.100.1000	RIGISYSTEMS	72 & 73
30.200.1000	ACIER GROSJEAN	34 & 35
33.250.1000	ACIER GROSJEAN	34 & 35
38.152.914	RIGISYSTEMS	72 & 73
38.200.1000	RIGISYSTEMS	72 & 73
40.143.1000	RIGISYSTEMS	72 & 73
45.152.914	RIGISYSTEMS	72 & 73
45.333.1000	ACIER GROSJEAN	34 & 35
50.167.1000	RIGISYSTEMS	72 & 73
840.3.25 N	BACACIER	40 & 41
ALPHA	JORIS IDE	50 & 51
ALUFORM 18 / 76	ALUFORM système	66 & 67
ALUFORM 29 / 124	ALUFORM système	66 & 67
ALUFORM 35 / 137	ALUFORM système	66 & 67
ALUFORM 42 / 250	ALUFORM système	66 & 67
ALUFORM 45 / 150	ALUFORM système	66 & 67
ALUFORM 55 / 177	ALUFORM système	66 & 67
ALUTHERM 42	ALUFORM système	66 & 67
ALUTHERM 45	ALUFORM système	66 & 67
ARCHI-GOLF 45	ARCELOR ARVAL	38 & 39
ARCHI-TOP 37	ARCELOR ARVAL	38 & 39
ARCHI-TOP 42	ARCELOR ARVAL	38 & 39
ARCLASTYL 3005T	ARCELOR ARCLAD	36 & 37
		suite ↘

Profil	Fabricant	Pages
ARCLATHERM 1040TS	ARCELOR ARCLAD	36 & 37
AUTHENTIQUE 2.500.58 T	ARCELOR ARVAL	38 & 39
BEMO 18/76	BEMO Systems	68 & 69
BEMO 20-75	BEMO Systems	68 & 69
BEMO 27/111	BEMO Systems	68 & 69
BEMO 35-207	BEMO Systems	68 & 69
BEMO 42/160	BEMO Systems	68 & 69
BEMO 45-150	BEMO Systems	68 & 69
BEMO 45-333 S	BEMO Systems	68 & 69
BEMO 55/177	BEMO Systems	68 & 69
C 3	ISOCAB	46 & 47
CHANTILLY 5.40.900 T	ARCELOR ARVAL	38 & 39
CIRRUS 18 CS	JORIS IDE	50 & 51
CIRRUS 25 C	JORIS IDE	50 & 51
CIRRUS 46 CS	JORIS IDE	50 & 51
CISA 1000 / 40 C	CISABAC	42 & 43
CISA 1000 / 45 C	CISABAC	42 & 43
CISA 76/18	CISABAC	42 & 43
COBACIER 1000.45	MONOPANEL TATA STEEL	58 & 59
COBACIER 1003	MONOPANEL TATA STEEL	58 & 59
COBACIER 1004	MONOPANEL TATA STEEL	58 & 59
COBACIER 1008	MONOPANEL TATA STEEL	58 & 59
COBACIER 11 / 14 ONDES	MONOPANEL TATA STEEL	58 & 59
COBACIER 1105	MONOPANEL TATA STEEL	58 & 59
COBACIER 6 ONDES	MONOPANEL TATA STEEL	58 & 59
COBACIER 850.29	MONOPANEL TATA STEEL	58 & 59
COLORAGRI FR Natura	ETERNIT	76 & 77
COLORONDE FR Natura	ETERNIT	76 & 77
COLORPLUS	EDILFIBRO	74 & 75
COUVRESCO 3.850.29T	ARCELOR ARCLAD	36 & 37
COUVRESCO 3.1000.39T	ARCELOR ARCLAD	36 & 37
COUVRESCO 3.1000.45TS	ARCELOR ARCLAD	36 & 37
COUVRESCO 4.1000.35T	ARCELOR ARCLAD	36 & 37
COVEO 3.35	BACACIER	40 & 41
COVEO 3.39	BACACIER	40 & 41
COVEO 3.45	BACACIER	40 & 41
COVEO 4.35	BACACIER	40 & 41
COVEO 4.37	BACACIER	40 & 41
COVEO 4.40	BACACIER	40 & 41
COVEO 850	BACACIER	40 & 41
COVEO 1030	BACACIER	40 & 41

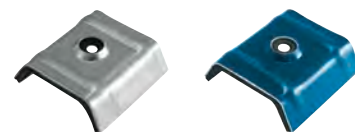
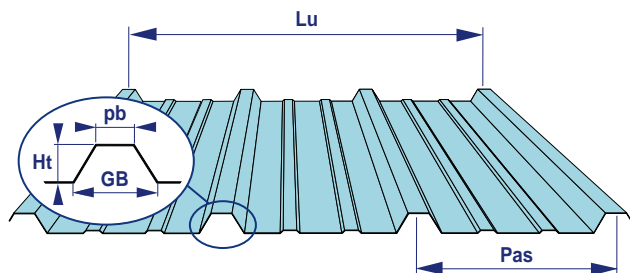
 suite 

Profil	Fabricant	Pages
COVERBAC 3.25.840	NLMK Profil bâtiment	60 & 61
COVERBAC 3.45.1000	NLMK Profil bâtiment	60 & 61
COVERBAC 3.45.1000 TS	NLMK Profil bâtiment	60 & 61
EUROCOPE	LATTONEDIL	54 & 55
FEBOROOF - DPN - 02	ISOBAR	44 & 45
FEBOROOF - DPN - 05	ISOBAR	44 & 45
FR Natura	ETERNIT	76 & 77
FREQUENCE 5.43 T	ARCELOR ARVAL	38 & 39
FREQUENCE 9.25 T	ARCELOR ARVAL	38 & 39
FREQUENCE 13.18 T	ARCELOR ARVAL	38 & 39
GLAMET	MONOPANEL TATA STEEL	58 & 59
GLAMET CONFORT	MONOPANEL TATA STEEL	58 & 59
GO 177 x 51	ONDEX	78 & 79
GRECA 70x18	ONDEX	78 & 79
HIPERTEC ROOF	METECNO	56 & 57
ISOCOP 5.1000	ISOPAN	48 & 49
ISOLIGHT 1000	BACACIER	40 & 41
JI AGROSTEEL	JORIS IDE	50 & 51
JI PANNEAU ECO	JORIS IDE	50 & 51
JI PANNEAU ECO+	JORIS IDE	50 & 51
JI RENOSTEEL	JORIS IDE	50 & 51
JI ROOF / JI ROOF+	JORIS IDE	50 & 51
JURA CS	JORIS IDE	50 & 51
KALZIP TR 24/100	KALZIP	70 & 71
KALZIP TR 29/124	KALZIP	70 & 71
KALZIP TR 30/167	KALZIP	70 & 71
KALZIP TR 35/200 C	KALZIP	70 & 71
KALZIP TR 40/185	KALZIP	70 & 71
KALZIP TR 45/150	KALZIP	70 & 71
KALZIP TR 50/167	KALZIP	70 & 71
KALZIP W 18/76	KALZIP	70 & 71
KS 1000 RW	KINGSPAN	52 & 53
MAXI SOUTUILE 230 FR Natura	ETERNIT	76 & 77
METECNO ROOF	METECNO	56 & 57
METECNO ROOF G5	METECNO	56 & 57
MONOLAINE T	MONOPANEL TATA STEEL	58 & 59
NERTOIT 3.35.1000 T	SPO	62 & 63
NERTOIT 3.45.1000 T	SPO	62 & 63
NERTOIT 4.40.1000 T	SPO	62 & 63
NERTOIT 5.40.915 T	SPO	62 & 63
NERTOIT 6.46.900 T	SPO	62 & 63

 suite 

Profil	Fabricant	Pages
ONDATHERM 1040 TS	ARCELOR ARVAL	38 & 39
ONDUBAC 76.18	NLMK Profil bâtiment	60 & 61
ONDULESCO 13.912.18 T	ARCELOR ARCLAD	36 & 37
ONDUROOF / ONDUROOF+	JORIS IDE	50 & 51
PLAKFORT	EDILFIBRO	74 & 75
PML 25.125.1000 CS	JORIS IDE	50 & 51
PML 29.283.850 CS	JORIS IDE	50 & 51
PML 33.250.1000 CS	JORIS IDE	50 & 51
PML 35.333.1000 CS	JORIS IDE	50 & 51
PML 37.250.1000 CS	JORIS IDE	50 & 51
PML 37.500.1000 CS	JORIS IDE	50 & 51
PML 40.183.915 CS	JORIS IDE	50 & 51
PML 40.250.1000 CS	JORIS IDE	50 & 51
PML 45.333.1000 CS	JORIS IDE	50 & 51
PROMISTYL FEU 3005 T	ARCELOR ARVAL	38 & 39
SINUS 18 C	BACACIER	40 & 41
SINUS 25 C	BACACIER	40 & 41
SINUS 46 C	BACACIER	40 & 41
SOUTUILE 190 FR Natura	ETERNIT	76 & 77
SOUTUILE 230 FR Natura	ETERNIT	76 & 77
SOUTUISOL 230 Natura	ETERNIT	76 & 77
SPONDINE 13 (11) 76.18 T	SPO	62 & 63
STRACIEL GRECA 1100 PC	ONDULINE ONDUCLAIR	80 & 81
TC 32 / 250 / 4	TOLFER	64 & 65
TC 40 / 250 / 4	TOLFER	64 & 65
TEGOLIT PLUS 200	EDILFIBRO	74 & 75
TEGOLIT PLUS 235	EDILFIBRO	74 & 75
TO 12 76x18	ONDEX	78 & 79
TO 15 76x18	ONDEX	78 & 79
TOG 77x20	ONDEX	78 & 79
TOPROOF G3	METECNO	56 & 57
TOPROOF G4	METECNO	56 & 57
TRAPEZA 3.283.29 T	ARCELOR ARVAL	38 & 39
TRAPEZA 3.333.39 T	ARCELOR ARVAL	38 & 39
TRAPEZA 3.333.79 T	ARCELOR ARVAL	38 & 39
TRAPEZA 3.45.1000 TS	ARCELOR ARVAL	38 & 39
TRAPEZA 4.250.35 T	ARCELOR ARVAL	38 & 39
TRAPEZA 8.125.25 T	ARCELOR ARVAL	38 & 39
VULCASOLAR ROOF	JORIS IDE	50 & 51
VULCASTEEL ROOF	JORIS IDE	50 & 51

FIXATION EN SOMMET DE NERVURE ACIERS GROSJEAN



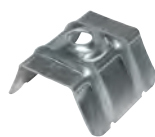
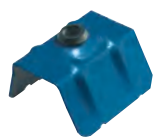
	Aluminium ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium prélaqué ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e Joint EPDM
Pour fixations	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm
	CAVALIER VULCO AI	CAVALIER VULCO AI / PrL	CAVALIER VULCO AI / PsL

Dénomination	Nb Ondes	Pas	Ht	Lu	pb	GB	Type Vulco	Code	Code	Code	
Couverture sèche nervure trapézoïdale											
30.200.1000	5	200	30	1 000	25	60	JV	111 125	111 126	111 127	
33.250.1000	4	250	33	1 000	22	63	EV	111 104	111 105	111 107	
45.333.1000	3	333	45	1 000	23	75	HV	111 100	111 101	111 106	

Nuancier - Correspondance des teintes

Nuancier ACIER GROSJEAN	Réf. ETANCO	Tôle#
Jaune sable	RAL 1015 014	C + V
Jaune citron	RAL 1018 063	
Rouge feu	RAL 3000 023	C
Bleu nuit	RAL 5008 008	C + V
Vert olive	RAL 6011 040	C + V
Vert tilleul	RAL 6021 055	C + V
Gris graphite	RAL 7012 196	V
Gris foncé	RAL 7022 020	C + V
Brun tuile	RAL 8012 054	C + V
Brun foncé	RAL 8019 156	V
Blanc crème	RAL 9001 235	C
Gris pierre	RAL 9002 042	C + V
Noir	RAL 9005 070	C + V
Gris alu	RAL 9006 010	C + V
Blanc	RAL 9010 001	C + V

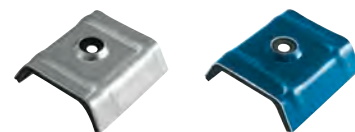
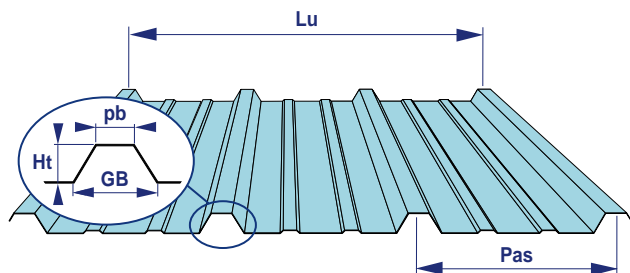
- (Tôle #) Tôles prélaquées standard disponibles : C = Tôle pour Cavalier nu / V = Tôle pour Vulco
- Les accessoires métalliques prélaqués dépendent de nos possibilités d'approvisionnements en matières premières
- En cas de difficultés, nous vous proposons des cavaliers en aluminium post-laqués

**FIXATION EN SOMMET DE NERVURE
ACIERS GROSJEAN**


Pour fixations	Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e + Rd. EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e + Rd. EPDM	Acier galvanisé ép. 8/10e	Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e	Aluminium ép. 10/10e	Aluminium post-laqué ép. 10/10e	Inox A2 ép. 8/10e	Plastique	Mousse de polyéthylène	Mousse de polyéthylène				
	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm							
	CAVALIER Ga / PrL + REAC	CAVALIER Al / PsL + REAC	CAVALIER Ga	CAVALIER Ga / PrL	CAVALIER Al	CAVALIER Al / PsL	CAVALIER In A2	PONTET	CLOSOIR Profil = P	CLOSOIR Contre-Profil = CP				
Type Cav	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Ép. mm	Cond. (m)	Code	Ép. mm	Cond. (m)	Code
J	110 194	110 181	110 200	110 190	110 230	110 180	110 220							
I	110 761	110 782	110 750	110 760	110 780	110 781	110 770		20	50	428 750	20	50	428 760
H	110 765	111 332	111 300	111 310	111 330	111 331	111 320	450 010	20	50	422 160	20	50	423 160



FIXATION EN SOMMET DE NERVURE ARCELOR ARCLAD



ArcelorMittal

Pour fixations	Aluminium ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium prélaqué ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e Joint EPDM
	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm
	CAVALIER VULCO AI	CAVALIER VULCO AI / PrL	CAVALIER VULCO AI / PsL

Dénomination	Nb Ondes	Pas	Ht	Lu	pb	GB	Type Vulco	Code	Code	Code
Couverture sèche nervure trapézoïdale										
COUVRESCO 3.1000.39T	3	333	39	1 000	22	72	HV	111 100	111 101	111 106
COUVRESCO 3.1000.45TS	3	333	45	1 000	23	75	HV	111 100	111 101	111 106
Couverture sèche nervure ronde										
COUVRESCO 3.850.29T	3	283	29	850				111 120	111 121	111 122
COUVRESCO 4.1000.35T	4	250	35	1 000			EV	111 104	111 105	111 107
Couverture sèche onde sinusoïdale										
ONDULESCO 13.912.18 T	13	76	18	912						
Panneau sandwich isolant										
ARCLATHERM 1040TS	3	333	39	1 000	22	72	HV	111 100	111 101	111 106
ARCLASTYL 3005T	3	333	39	1 000	23	72	HV	111 100	111 101	111 106

(*) Closoir CP+P pour constituer sur chantier un double peau translucide

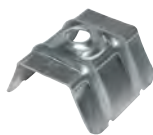
Nuancier - Correspondance des teintes

Nuancier ARCELOR ARCLAD	Réf. ETANCO	Tôle#
Mastic	RAL 1002 060	C
Dune	RAL 1015 014	C + V
Beige	RAL 1019 027	C
Rouge feu	RAL 3000 023	C
Bleu Océan	RAL 5002 133	V
Ardoise	RAL 5008 008	C + V
Bleu azur	RAL 5009 061	C + V
Vert réséda	RAL 6011 040	C + V
Vert tilleul	RAL 6021 055	C + V
Lauze	RAL 7006 064	C + V
Graphite	RAL 7022 020	C + V
Silex	RAL 7032 038	C + V
Gris clair	RAL 7035 158	C + V
Rouge tuile	RAL 8012 054	C + V
Brun	RAL 8014 068	C + V
Brun beige	RAL 8024 051	C + V
Gris pierre	RAL 9002 042	C + V
Noir	RAL 9005 070	C + V
Gris métal	RAL 9006 010	C + V
Persan	RAL 9007 276	V
Blanc	RAL 9010 001	C + V
Acier 4541	359	C

Réf. ETANCO	Tôle#
Marine 4542	314 C
Nuage 4750	372 C
Afrique 4847	127 C

- (Tôle #) Tôles prélaquées standard disponibles :
C = Tôle pour Cavalier nu / V = Tôle pour Vulco
- Les accessoires métalliques prélaqués dépendent de nos possibilités d'approvisionnements en matières premières
- En cas de difficultés, nous vous proposons des cavaliers en aluminium post-laqués

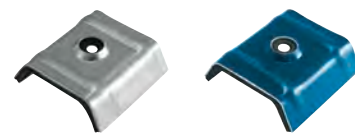
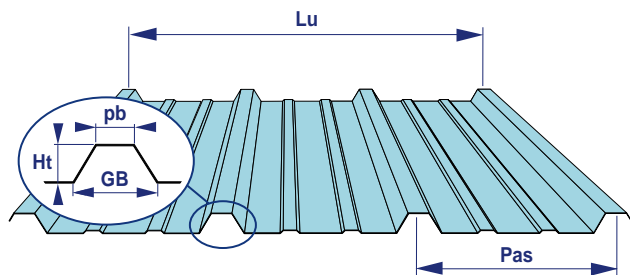
FIXATION EN SOMMET DE NERVURE
ARCELOR ARCLAD



Pour fixations	Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e + Rd. EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e + Rd. EPDM	Acier galvanisé ép. 8/10e	Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e	Aluminium ép. 10/10e	Aluminium post-laqué ép. 10/10e	Inox A2 ép. 8/10e	Plastique	Mousse de polyéthylène	Mousse de polyéthylène
	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm			
	CAVALIER Ga / PrL + REAC	CAVALIER Al / PsL + REAC	CAVALIER Ga	CAVALIER Ga / PrL	CAVALIER Al	CAVALIER Al / PsL	CAVALIER In A2	PONTET	CLOSOIR Profil = P	CLOSOIR Contre-Profil = CP
Type Cav	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Ép. mm Cond. (m) Code	Ép. mm Cond. (m) Code
H	110 765	111 332	111 300	111 310	111 330	111 331	111 320	450 400	20 50 428 730	20 50 428 740
H	110 765	111 332	111 300	111 310	111 330	111 331	111 320	450 010	20 50 422 160	20 50 423 160
	112 612	112 573		112 610		112 572	112 620	450 280	20 50 422 110	20 25 423 110
I	110 761	110 782	110 750	110 760	110 780	110 781	110 770		20 50 428 750	20 50 428 760
	112 524	112 513	112 520	112 522	112 510	112 512		450 810	15 25 422 020	CP = P
H	110 765	111 332	111 300	111 310	111 330	111 331	111 320		30 1 428 600*	20 50 428 740
H	110 765	111 332	111 300	111 310	111 330	111 331	111 320		30 1 428 600*	20 50 428 740



FIXATION EN SOMMET DE NERVURE ARCELOR ARVAL



Pour fixations	Aluminium ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium prélaqué ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e Joint EPDM
	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm
	CAVALIER VULCO AI	CAVALIER VULCO AI / PrL	CAVALIER VULCO AI / PsL

Dénomination	Nb Ondes	Pas	Ht	Lu	pb	GB	Type Vulco	Code	Code	Code
Couverture sèche nervure trapézoïdale GAMME TRAPEZA										
TRAPEZA 8.125.25 T	8	125	25	1 000	28	97	YV	111 156	111 157	111 158
ARCHI-TOP 37	5	193	37	965	23	63	HV	111 100	111 101	111 106
TRAPEZA 3.333.39 T	3	333	39	1 000	22	72	HV	111 100	111 101	111 106
CHANTILLY 5.40.900 T	5	180	40	900	49	105				
ARCHI-TOP 42	3	333	42	1 000	30	61	MV	111 115	111 116	111 117
TRAPEZA 3.45.1000 TS	3	333	45	1 000	23	75	HV	111 100	111 101	111 106
TRAPEZA 3.333.79 T	3	333	79	333	34	146				
Couverture sèche nervure ronde										
TRAPEZA 3.283.29 T	3	283	29	850				111 120	111 121	111 122
TRAPEZA 4.250.35 T	4	250	35	1 000			EV	111 104	111 105	111 107
AUTHENTIQUE 2.500.58 T	2	500	58	1 000						
Couverture sèche onde sinusoïdale GAMME FREQUENCE										
FREQUENCE 13.18 T	13	76	18	912						
FREQUENCE 9.25 T	9	115	25	920						
FREQUENCE 5.43 T	5	180	43	900						
ARCHI-GOLF 45	6	150	45	900						
Panneau sandwich isolant										
ONDATHERM 1040 TS	3	333	39	1 000	22	72	HV	111 100	111 101	111 106
PROMISTYL FEU 3005 T	3	333	39	1 000	23	72	HV	111 100	111 101	111 106

(*) Cloisir CP+P pour constituer sur chantier un double peau translucide

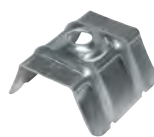
Nuancier - Correspondance des teintes

Nuancier ARCELOR ARVAL	RAL	Réf. ETANCO	Tôle#
Sand 4102	RAL 1002	060	C
Sahara 4156	RAL 1015	014	C + V
Lemon 4155	RAL 1018	063	
Beige 4131	RAL 1019	027	C
Brick 4201	RAL 2001	024	
Coral 4309	RAL 3000	023	C
Ruby 4306	RAL 3003	019	
Ultramarin 4523	RAL 5002	133	V
Abyss 4505	RAL 5008	008	C + V
Bleu Azur	RAL 5009	061	C + V

	RAL	Réf. ETANCO	Tôle#
Murano 4511	RAL 5010	075	
Safir 4534	RAL 5014	103	C + V
Winebottle 4615	RAL 6003	101	C
Malachite 4659	RAL 6005	031	C + V
Reseda 4601	RAL 6011	040	C + V
Clorofila 4608	RAL 6018	125	C
Tilia 4602	RAL 6021	055	C + V
Mint 4636	RAL 6029	166	C
Cacao 4708	RAL 7006	064	C + V
Basalt 4771	RAL 7015	221	C + V

	RAL	Réf. ETANCO	Tôle#
Graphit 4702	RAL 7022	020	C + V
Stone 4703	RAL 7032	038	C + V
Platina 4710	RAL 7035	158	C + V
Mouse 4752	RAL 7037	321	C
Bordeau 4802	RAL 8012	054	C + V
Sepia 4824	RAL 8014	068	C + V
Brun beige	RAL 8024	051	C + V
Papyrus 4932	RAL 9001	235	C
Whitegrey 4902	RAL 9002	042	C + V
Ebonit 4942	RAL 9005	070	C + V

FIXATION EN SOMMET DE NERVURE ARCELOR ARVAL



Pour fixations	Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e + Rd. EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e + Rd. EPDM	Acier galvanisé ép. 8/10e	Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e	Aluminium ép. 10/10e	Aluminium post-laqué ép. 10/10e	Inox A2 ép. 8/10e	Plastique	Mousse de polyéthylène	Mousse de polyéthylène
	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm			
	CAVALIER Ga / PrL + REAC	CAVALIER Al / PsL + REAC	CAVALIER Ga	CAVALIER Ga / PrL	CAVALIER Al	CAVALIER Al / PsL	CAVALIER In A2	PONTET	CLOISOIR Profil = P	CLOISOIR Contre-Profil = CP

Type Cav	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Ép. mm	Cond. (m)	Code	Ép. mm	Cond. (m)	Code
P	112 159	113 404	112 150	112 160	113 400	113 403		450 240	20	50	422 295			CP = P
F	110 515	110 533	110 500	110 510	110 530	110 531	112 875							
H	110 765	111 332	111 300	111 310	111 330	111 331	111 320	450 400	20	50	428 730	20	50	428 740
Z	111 367	111 362	111 365	111 366	111 360	111 361		450 400	20	50	428 110	20	50	428 111
M	111 612	111 632	111 600	111 610	111 630	111 631	111 620		20	25	422 591	20	25	422 592
H	110 765	111 332	111 300	111 310	111 330	111 331	111 320	450 010	20	50	422 160	20	50	423 160
V	110 315	110 340	110 300	110 310	110 330	110 331			30	50	428 770	30	50	428 780
	112 612	112 573		112 610	-	112 572	112 620	450 280	20	50	422 110	20	25	423 110
I	110 761	110 782	110 750	110 760	110 780	110 781	110 770	450 390	20	50	428 750	20	50	428 760
	110 777	110 773		110 776	110 775	110 779			20	25	429 183	20	25	429 182
	112 524	112 513	112 520	112 522	112 510	112 512		450 810	15	25	422 020			CP = P
	110 747	110 744		110 746		110 749			20	25	422 036			CP = P
	110 326			110 325		110 324			20	50	422 230	20	50	422 240
	110 747	110 744	110 745	110 746		110 749								
H	110 765	111 332	111 300	111 310	111 330	111 331	111 320		30	1	428 600*	20	50	428 740
H	110 765	111 332	111 300	111 310	111 330	111 331	111 320		30	1	428 600*	20	50	428 740

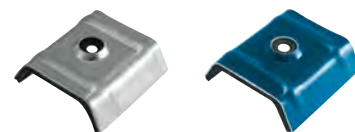
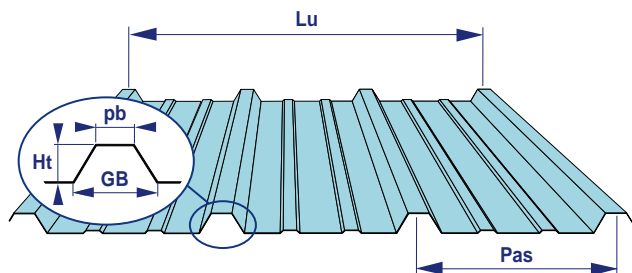
Nuancier ARCELOR ARVAL	Réf. ETANCO	Tôle#
Silver 4930	RAL 9006 010	C + V
Titanium 4959	RAL 9007 276	V
Opale 4936	RAL 9010 001	C + V
Stahl 4541	359	C
Bauxit 4838	033	C
Mykonos 530	084	C
Grege 113	050	C
Marin 4542	314	C
Zinc 4750	372	C
Rosa 4320	367	

Réf. ETANCO	Tôle#
Africa 4847	127
Moss 4688	219

- (Tôle #) Tôles prélaquées standard disponibles :
C = Tôle pour Cavalier nu / V = Tôle pour Vulco
- Les accessoires métalliques prélaqués dépendent de nos possibilités d'approvisionnements en matières premières
- En cas de difficultés, nous vous proposons des cavaliers en aluminium post-laqués



FIXATION EN SOMMET DE NERVURE BACACIER



Pour fixations	Aluminium ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium prélaqué ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e Joint EPDM
	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm
	CAVALIER VULCO AI	CAVALIER VULCO AI / PrL	CAVALIER VULCO AI / PsL

Dénomination	Nb Ondes	Pas	Ht	Lu	pb	GB	Type Vulco	Code	Code	Code
Couverture sèche nervure trapézoïdale										
COVEO 1030	8	128,7	25	1 030	29	99,7	YV	111 156	111 157	111 158
840.3.25 N	3	280	25	840	40	60				
COVEO 4.35	4	250	35	1 000	22	63	EV	111 104	111 105	111 107
COVEO 3.35	3	333	35	1 000	21	66	EV	111 104	111 105	111 107
COVEO 4.37	4	250	37	1 000	20	55	CV	111 102	111 103	111 108
COVEO 3.39	3	333	39	1 000	23	75	HV	111 100	111 101	111 106
COVEO 4.40	4	250	40	1 000	20	65	CV	111 102	111 103	111 108
COVEO 3.45	3	333	45	1 000	21	75	HV	111 100	111 101	111 106
Couverture sèche nervure ronde										
COVEO 850	3	283	30	850				111 120	111 121	111 122
Couverture sèche onde sinusoïdale										
SINUS 18 C	12 ou 14	76	18	760 ou 912						
SINUS 25 C	9	115	25	920						
SINUS 46 C	6	150	46	900						
Panneau sandwich isolant										
ISOLIGHT 1000	4	250	37	1 000	20	55	CV	111 102	111 103	111 108

Nuancier - Correspondance des teintes

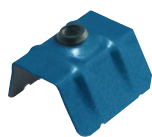
Nuancier BACACIER	Réf. ETANCO	Tôle#
	RAL 1002	060 C
	RAL 1015	014 C + V
	RAL 1018	063 C + V
	RAL 1019	027 C
	RAL 3000	023 C
	RAL 5002	133 V
	RAL 5008	008 C + V
	RAL 5017	183 C + V
	RAL 6005	031 C + V
	RAL 6011	040 C + V
	RAL 6018	125 C
	RAL 6021	055 C + V
	RAL 7006	064 C + V
	RAL 7016	236 V
	RAL 7022	020 C + V

Réf. ETANCO	Tôle#
RAL 7032	038 C + V
RAL 7035	158 C + V
RAL 7042	275 C
RAL 8012	054 C + V
RAL 8014	068 C + V
Brun 676	RAL 8017 056 V
	RAL 8019 156 V
	RAL 8025 032 C
	RAL 9001 235 C
	RAL 9002 042 C + V
	RAL 9005 070 C + V
	RAL 9006 010 C + V
	RAL 9007 276 V
Blanc 101	RAL 9010 001 C + V
Acier	359 C

Réf. ETANCO	Tôle#
Concorde	152
Gris 954	028 C
Gris 955	239 C
Vert 541	482

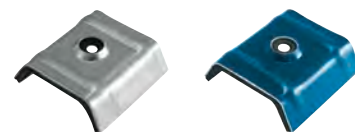
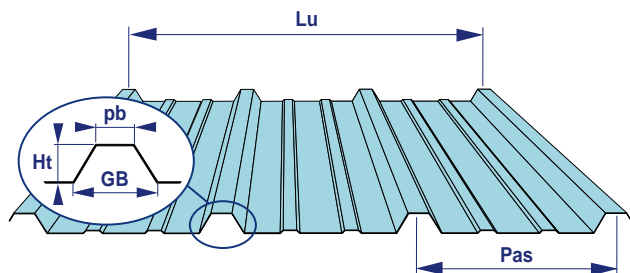
- (Tôle #) Tôles prélaquées standard disponibles : C = Tôle pour Cavalier nu / V = Tôle pour Vulco
- Les accessoires métalliques prélaqués dépendent de nos possibilités d'approvisionnements en matières premières
- En cas de difficultés, nous vous proposons des cavaliers en aluminium post-laqués

FIXATION EN SOMMET DE NERVURE BACACIER



Pour fixations	Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e + Rd. EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e + Rd. EPDM	Acier galvanisé ép. 8/10e	Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e	Aluminium ép. 10/10e	Aluminium post-laqué ép. 10/10e	Inox A2 ép. 8/10e	Plastique	Mousse de polyéthylène	Mousse de polyéthylène				
	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm							
	CAVALIER Ga / PrL + REAC	CAVALIER Al / PsL + REAC	CAVALIER Ga	CAVALIER Ga / PrL	CAVALIER Al	CAVALIER Al / PsL	CAVALIER In A2	PONTET	CLOSOIR Profil = P	CLOSOIR Contre-Profil = CP				
Type Cav	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Ép. mm	Cond. (m)	Code	Ép. mm	Cond. (m)	Code
			110 201	110 203				450 240	20	50	422 115			CP=P
V	110 315	110 340	110 300	110 310	110 330	110 331		450 250	15	50	422 100	15	50	423 100
I	110 761	110 782	110 750	110 760	110 780	110 781	110 770	450 390	20	50	428 750	20	50	428 760
I	110 761	110 782	110 750	110 760	110 780	110 781	110 770	450 390	20	50	428 458	20	50	428 459
C	110 767	110 976	110 920	110 930	110 970	110 975	110 980	450 390	20	25	428 758	20	25	428 749
H	110 765	111 332	111 300	111 310	111 330	111 331	111 320	450 400	20	50	428 730	20	50	428 740
C	110 767	110 976	110 920	110 930	110 970	110 975	110 980	450 400	20	50	422 390	20	50	423 290
H	110 765	111 332	111 300	111 310	111 330	111 331	111 320	450 010	20	50	422 160	20	50	423 160
	112 612	112 573		112 610	112 571	112 572	112 620	450 280	20	50	422 110	20	25	423 110
	112 524	112 513	112 520	112 522	112 510	112 512		450 810	15	25	422 020			CP = P
	110 747	110 744		110 746		110 749			20	25	422 036			CP = P
	110 747	110 744	110 745	110 746		110 749								
C	110 767	110 976	110 920	110 930	110 970	110 975	110 980					20	25	428 749





CISABAC

	Aluminium ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium prélaqué ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e Joint EPDM
Pour fixations	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm
	CAVALIER VULCO AI	CAVALIER VULCO AI / PrL	CAVALIER VULCO AI / PsL

Dénomination	Nb Ondes	Pas	Ht	Lu	pb	GB	Type Vulco	Code	Code	Code
Couverture sèche nervure trapézoïdale										
CISA 1000 / 40 C	4	250	40	1 000	20	66	CV	111 102	111 103	111 108
CISA 1000 / 45 C	3	333	45	1 000	23	75	HV	111 100	111 101	111 106
Couverture sèche onde sinusoïdale										
CISA 76/18	12 ou 14	76	18	760 ou 912						

Nuancier - Correspondance des teintes

Nuancier CISABAC	Réf. ETANCO	Tôle#
RAL 1002	060	C
RAL 1003	193	
RAL 1018	063	
RAL 1021	423	
RAL 3000	023	C
RAL 3020	232	C
RAL 5002	133	V
RAL 5008	008	C + V
RAL 5009	061	C + V
RAL 5010	075	
RAL 5012	206	V
RAL 5014	103	C + V
RAL 5015	037	
RAL 5017	183	
RAL 6003	101	C
RAL 6005	031	C + V
RAL 6011	040	C + V
RAL 6013	150	
RAL 6014	073	C
RAL 6015	255	
RAL 6018	125	C
RAL 6019	013	C
RAL 6021	055	C + V
RAL 6029	166	C
RAL 7006	064	C + V

Réf. ETANCO	Tôle#	
RAL 7015	221	C + V
RAL 7022	020	C + V
RAL 7032	038	C + V
RAL 7035	158	C + V
RAL 7042	275	C
RAL 8012	054	C + V
RAL 8014	068	C + V
RAL 8024	051	C + V
RAL 8025	032	C
RAL 9001	235	C
RAL 9002	042	C + V
RAL 9005	070	C + V
RAL 9006	010	C + V
RAL 9007	276	V
RAL 9010	001	C + V

- (Tôle #) Tôles prélaquées standard disponibles : C = Tôle pour Cavalier nu / V = Tôle pour Vulco
- Les accessoires métalliques prélaqués dépendent de nos possibilités d'approvisionnements en matières premières
- En cas de difficultés, nous vous proposons des cavaliers en aluminium post-laqués

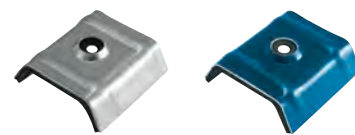
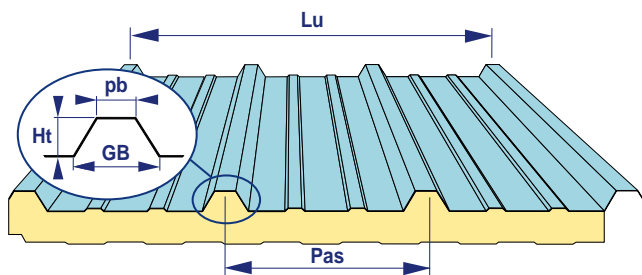
FIXATION EN SOMMET DE NERVURE
CISABAC



Pour fixations	Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e + Rd. EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e + Rd. EPDM	Acier galvanisé ép. 8/10e	Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e	Aluminium ép. 10/10e	Aluminium post-laqué ép. 10/10e	Inox A2 ép. 8/10e	Plastique	Mousse de polyéthylène	Mousse de polyéthylène
	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm			
	CAVALIER Ga / PrL + REAC	CAVALIER Al / PsL + REAC	CAVALIER Ga	CAVALIER Ga / PrL	CAVALIER Al	CAVALIER Al / PsL	CAVALIER In A2	PONTET	CLOSOIR Profil = P	CLOSOIR Contre-Profil = CP
Type Cav	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Ép. mm Cond. (m) Code	Ép. mm Cond. (m) Code
C	110 767	110 976	110 920	110 930	110 970	110 975	110 980	450 400	20 50 422 390	20 50 423 290
H	110 765	111 332	111 300	111 310	111 330	111 331	111 320	450 010	20 50 422 160	20 50 423 160
	112 524	112 513	112 520	112 522	112 510	112 512		450 810	15 25 422 020	CP = P



FIXATION EN SOMMET DE NERVURE ISOBAR



	Aluminium ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium prélaqué ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e Joint EPDM
Pour fixations	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm
	CAVALIER VULCO AI	CAVALIER VULCO AI / PrL	CAVALIER VULCO AI / PsL

Dénomination	Nb Ondes	Pas	Ht	Lu	pb	GB	Type Vulco	Code	Code	Code
Panneau sandwich isolant										
FEBOROOOF - DPN - 05	3	333	39	1 000	23	72	HV	111 100	111 101	111 106
FEBOROOOF - DPN - 02	3	333	45	1 000	23	75	HV	111 100	111 101	111 106

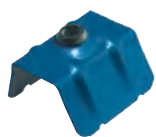
(*) Closoir CP+P pour constituer sur chantier un double peau translucide

Nuancier - Correspondance des teintes

Nuancier ISOBAR	Réf. ETANCO	Tôle#
Beige	RAL 1015 014	C + V
Gris clair	RAL 7035 158	C + V
Blanc	RAL 9002 042	C + V
Blanc	RAL 9010 001	C + V

- (Tôle #) Tôles prélaquées standard disponibles : C = Tôle pour Cavalier nu / V = Tôle pour Vulco
- Les accessoires métalliques prélaqués dépendent de nos possibilités d'approvisionnements en matières premières
- En cas de difficultés, nous vous proposons des cavaliers en aluminium post-laqués

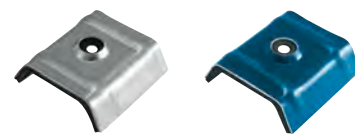
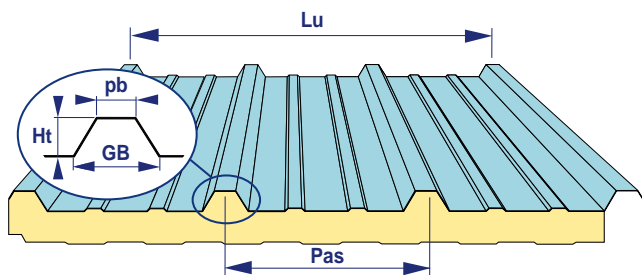
FIXATION EN SOMMET DE NERVURE
ISOBAR



Pour fixations	Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e + Rd. EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e + Rd. EPDM	Acier galvanisé ép. 8/10e	Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e	Aluminium ép. 10/10e	Aluminium post-laqué ép. 10/10e	Inox A2 ép. 8/10e	Plastique	Mousse de polyéthylène	Mousse de polyéthylène
	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm			
	CAVALIER Ga / PrL + REAC	CAVALIER Al / PsL + REAC	CAVALIER Ga	CAVALIER Ga / PrL	CAVALIER Al	CAVALIER Al / PsL	CAVALIER In A2	PONTET	CLOSOIR Profil = P	CLOSOIR Contre-Profil = CP
Type Cav	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Ép. mm Cond. (m) Code	Ép. mm Cond. (m) Code
H	110 765	111 332	111 300	111 310	111 330	111 331	111 320		30 1 428 600*	20 50 428 740
H	110 765	111 332	111 300	111 310	111 330	111 331	111 320			20 50 423 160



FIXATION EN SOMMET DE NERVURE ISOCAB



	Aluminium ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium prélaqué ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e Joint EPDM
Pour fixations	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm
	CAVALIER VULCO AI	CAVALIER VULCO AI / PrL	CAVALIER VULCO AI / PsL

Dénomination	Nb Ondes	Pas	Ht	Lu	pb	GB	Type Vulco	Code	Code	Code
Panneau sandwich isolant										
C 3	2	520	39	1 040	39	73				

Nuancier - Correspondance des teintes

Nuancier ISOCAB	Réf. ETANCO	Tôle#
Beige 1015	RAL 1015 014	C + V
Brique 3009	RAL 3009 087	C
Ardoise 5008	RAL 5008 008	C + V
Bleu 5010	RAL 5010 075	
Vert 6011	RAL 6011 040	C + V
Gris 7005	RAL 7005 102	V
Gris 7022	RAL 7022 020	C + V
Gris 7038	RAL 7038 157	
Marron 8016	RAL 8016 323	
Gris 9002	RAL 9002 042	C + V
Gris métallisé 9006	RAL 9006 010	C + V
Blanc 9010	RAL 9010 001	C + V

- (Tôle #) Tôles prélaquées standard disponibles :
C = Tôle pour Cavalier nu / V = Tôle pour Vulco
- Les accessoires métalliques prélaqués dépendent de nos possibilités d'approvisionnements en matières premières
- En cas de difficultés, nous vous proposons des cavaliers en aluminium post-laqués

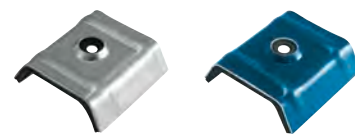
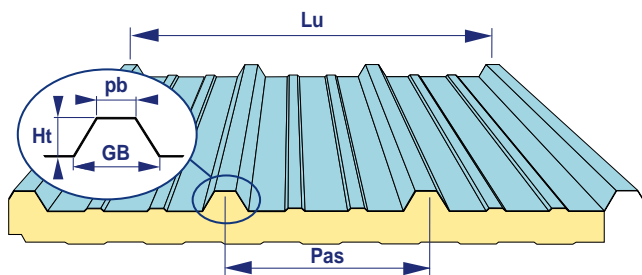
FIXATION EN SOMMET DE NERVURE
ISOCAB



Pour fixations	Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e + Rd. EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e + Rd. EPDM	Acier galvanisé ép. 8/10e	Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e	Aluminium ép. 10/10e	Aluminium post-laqué ép. 10/10e	Inox A2 ép. 8/10e	Plastique	Mousse de polyéthylène	Mousse de polyéthylène				
	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm							
	CAVALIER Ga / PrL + REAC	CAVALIER Al / PsL + REAC	CAVALIER Ga	CAVALIER Ga / PrL	CAVALIER Al	CAVALIER Al / PsL	CAVALIER In A2	PONTET	CLOSOIR Profil = P	CLOSOIR Contre-Profil = CP				
Type Cav	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Ép. mm	Cond. (m)	Code	Ép. mm	Cond. (m)	Code
V	110 315	110 340	110 300	110 310	110 330	110 331						20	25	422 877



FIXATION EN SOMMET DE NERVURE ISOPAN



	Aluminium ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium prélaqué ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e Joint EPDM
Pour fixations	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm
	CAVALIER VULCO AI	CAVALIER VULCO AI / PrL	CAVALIER VULCO AI / PsL

Dénomination	Nb Ondes	Pas	Ht	Lu	pb	GB	Type Vulco	Code	Code	Code
Panneau sandwich isolant										
ISOCOP 5.1000	5	250	40	1 000	25	55	HV	111 100	111 101	111 106

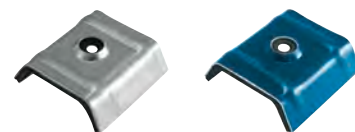
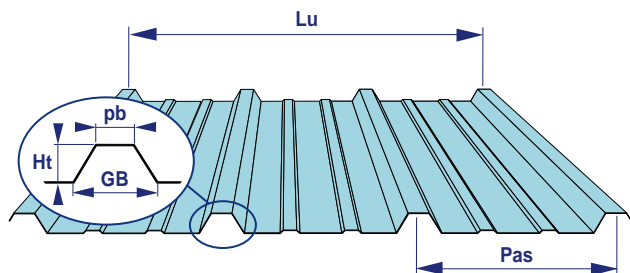
FIXATION EN SOMMET DE NERVURE ISOPAN



Pour fixations	Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e + Rd. EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e + Rd. EPDM	Acier galvanisé ép. 8/10e	Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e	Aluminium ép. 10/10e	Aluminium post-laqué ép. 10/10e	Inox A2 ép. 8/10e	Plastique	Mousse de polyéthylène	Mousse de polyéthylène
	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm			
	CAVALIER Ga / PrL + REAC	CAVALIER Al / PsL + REAC	CAVALIER Ga	CAVALIER Ga / PrL	CAVALIER Al	CAVALIER Al / PsL	CAVALIER In A2	PONTET	CLOSOIR Profil = P	CLOSOIR Contre-Profil = CP
Type Cav	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Ép. mm Cond. (m) Code	Ép. mm Cond. (m) Code
H	110 765	111 332	111 300	111 310	111 330	111 331	111 320			20 25 422 045



FIXATION EN SOMMET DE NERVURE JORIS IDE



JORISIDE
THE STEEL FUTURE

Pour fixations	Aluminium ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium prélaqué ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e Joint EPDM
	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm
	CAVALIER VULCO AI	CAVALIER VULCO AI / PrL	CAVALIER VULCO AI / PsL

Dénomination	Nb Ondes	Pas	Ht	Lu	pb	GB	Type Vulco	Code	Code	Code
Couverture sèche nervure trapézoïdale										
PML 25.125.1000 CS	8	125	25	1 000	28	97	YV	111 156	111 157	111 158
PML 33.250.1000 CS	4	250	33	1 000	22	63	EV	111 104	111 105	111 107
PML 35.333.1000 CS	3	333	35	1 000	23	70	HV	111 100	111 101	111 106
PML 37.250.1000 CS	4	250	37	1 000	24	80	LV	111 130	111 131	111 132
PML 37.500.1000 CS	2	500	37	1 000	24	80	LV	111 130	111 131	111 132
PML 40.183.915 CS	5	183	40	915	40	64				
JURA CS	5	190	40	950	50	105				
PML 40.250.1000 CS	4	250	40	1 000	20	65	CV	111 102	111 103	111 108
PML 45.333.1000 CS	3	333	45	1 000	23	75	HV	111 100	111 101	111 106
Couverture sèche nervure ronde										
PML 29.283.850 CS	3	283	29	850				111 120	111 121	111 122
Couverture sèche onde sinusoïdale										
CIRRUS 18 CS	12 / 14	76	18	760 / 912						
CIRRUS 25 C	9	115	25	920						
CIRRUS 46 CS	6	150	46	900						
Panneau sandwich isolant										
JI PANNEAU ECO	4	250	33	1 000	22	63	EV	111 104	111 105	111 107
JI AGROSTEEL	4	250	37	1 000	24	80	LV	111 130	111 131	111 132
JI RENOSTEEL	4	250	37	1 000	24	80	LV	111 130	111 131	111 132
VULCASTEEL ROOF / ALPHA	4	250	37	1 000	24	80	LV	111 130	111 131	111 132
VULCASOLAR ROOF	2	500	37	1 000	24	80	LV	111 130	111 131	111 132
JI PANNEAU ECO+ / JI ROOF+	3	333	45	1000	23	75	HV	111 100	111 101	111 106
ONDUROOF / ONDUROOF+	6	166,7	43	1000						

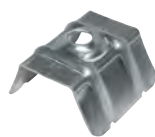
Nuancier - Correspondance des teintes

Nuancier JORIS IDE	Réf. ETANCO	Tôle#
	RAL 1015	014 C + V
	RAL 1019	027 C
Accent Yellow	RAL 1023	149 C
	RAL 2001	024 C
Accent Red	RAL 3000	023 C
	RAL 3011	312 V
Bleu océan 253	RAL 5001	211 C
	RAL 5005	507 C
	RAL 5008	008 C + V

Réf. ETANCO	Tôle#	
RAL 5009	061 C + V	
RAL 5015	037 C	
RAL 6003	101 C	
RAL 6005	031 C + V	
RAL 6009	082 C	
RAL 6011	040 C + V	
RAL 6020	281 C	
RAL 6021	055 C + V	
Accent Green	RAL 6029	166 C

Réf. ETANCO	Tôle#	
RAL 7006	064 C + V	
RAL 7012	196 V	
RAL 7015	221 C + V	
Anthracite	RAL 7016	236 V
	RAL 7022	020 C + V
	RAL 7032	038 C + V
	RAL 7035	158 C + V
Gris claire 954	RAL 7038	157 C
	RAL 7042	275 C

FIXATION EN SOMMET DE NERVURE
JORIS IDE



Pour fixations	Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e + Rd. EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e + Rd. EPDM	Acier galvanisé ép. 8/10e	Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e	Aluminium ép. 10/10e	Aluminium post-laqué ép. 10/10e	Inox A2 ép. 8/10e	Plastique	Mousse de polyéthylène	Mousse de polyéthylène
	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm			
	CAVALIER Ga / PrL + REAC	CAVALIER Al / PsL + REAC	CAVALIER Ga	CAVALIER Ga / PrL	CAVALIER Al	CAVALIER Al / PsL	CAVALIER In A2	PONTET	CLOSOIR Profil = P	CLOSOIR Contre-Profil = CP
Type Cav	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Ép. mm Cond. (m) Code	Ép. mm Cond. (m) Code
P	112 159	113 404	112 150	112 160	113 400	113 403		450 240	20 50 422 295	CP = P
I	110 761	110 782	110 750	110 760	110 780	110 781	110 770		20 50 428 808	20 50 428 809
H	110 765	111 332	111 300	111 310	111 330	111 331	111 320	450 390	20 50 428 458	20 50 428 459
G	110 764	112 878	112 870	112 872	112 871	112 873				
G	110 764	112 878	112 870	112 872	112 871	112 873				
V	110 315	110 340	110 300	110 310	110 330	110 331		450 400	20 50 422 220	20 50 423 220
Z	111 367	111 362	111 365	111 366	111 360	111 361		450 400	20 25 422 143	20 25 422 142
C	110 767	110 976	110 920	110 930	110 970	110 975	110 980	450 400	20 50 422 390	20 50 423 290
H	110 765	111 332	111 300	111 310	111 330	111 331	111 320	450 010	20 50 422 160	20 50 423 160
	112 612	112 573		112 610	112 571	112 572	112 620	450 280	20 50 422 110	20 25 423 110
	112 524	112 513	112 520	112 522	112 510	112 512		450 810	15 25 422 020	CP = P
	110 747	110 744		110 746		110 749			20 25 422 036	CP = P
	110 747	110 744	110 745	110 746		110 749				
I	110 761	110 782	110 750	110 760	110 780	110 781	110 770			
G	110 764	112 878	112 870	112 872	112 871	112 873				
G	110 764	112 878	112 870	112 872	112 871	112 873				
G	110 764	112 878	112 870	112 872	112 871	112 873				
G	110 764	112 878	112 870	112 872	112 871	112 873				
H	110 765	111 332	111 300	111 310	111 330	111 331	111 320			20 50 423 160
		113 112		113 101	113 110	113 111				

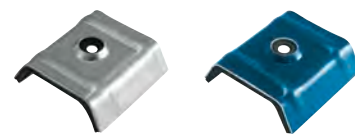
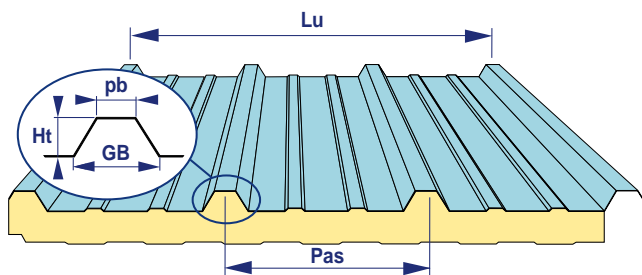
Nuancier JORIS IDE	Réf. ETANCO	Tôle#
Terracotta 253	RAL 8004 208	
Rouge Brun	RAL 8012 054 C + V	
	RAL 8014 068 C + V	
	RAL 8016 323	
Brun 676	RAL 8017 056 V	
	RAL 8019 156 V	
	RAL 8024 051 C + V	
	RAL 9001 235 C	
	RAL 9002 042 C + V	

Nuancier JORIS IDE	Réf. ETANCO	Tôle#
Noir / Noir 801	RAL 9005 070 C + V	
	RAL 9006 010 C + V	
	RAL 9007 276 V	
Blanc / Blanc 101	RAL 9010 001 C + V	
Accent Blue	223	
Beige 425	109	
Bleu 250	004 C	
Gris foncé 955	239 C	
Vert claire 544	191	

Nuancier JORIS IDE	Réf. ETANCO	Tôle#
Vert foncé 541	482	

- (Tôle #) Tôles prélaquées standard disponibles : C = Tôle pour Cavalier nu / V = Tôle pour Vulco
- Les accessoires métalliques prélaqués dépendent de nos possibilités d'approvisionnements en matières premières
- En cas de difficultés, nous vous proposons des cavaliers en aluminium post-laqués

FIXATION EN SOMMET DE NERVURE KINGSPAN



	Aluminium ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium prélaqué ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e Joint EPDM
Pour fixations	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm
	CAVALIER VULCO AI	CAVALIER VULCO AI / PrL	CAVALIER VULCO AI / PsL

Dénomination	Nb Ondes	Pas	Ht	Lu	pb	GB	Type Vulco	Code	Code	Code
Panneau sandwich isolant										
KS 1000 RW	3	333	35	1 000	30	63	MV	111 115	111 116	111 117

Nuancier - Correspondance des teintes

Nuancier KINGSPAN	Réf. ETANCO	Tôle#
Bamboo	RAL 1002	060 C
Saffron Yellow	RAL 1003	193
Honesty	RAL 1015	014 C + V
Aztec Yellow	RAL 1023	149 C
Tangerine orange	RAL 2011	291
Poppy Red	RAL 3000	023 C
Burano	RAL 3005	117
Terra cotta	RAL 3009	087 C
Petra	RAL 3016	279
Sargasso	RAL 5003	012
Heritage Green	RAL 6002	120
Olive Green	RAL 6003	101 C
Svelte Grey	RAL 7034	289
Goosewing Grey	RAL 7038	157
Vandyke Brown	RAL 8014	068 C + V
Hamlet	RAL 9002	042 C + V
Black	RAL 9005	070 C + V
Gris alu	RAL 9006	010 C + V
White	RAL 9010	001 C + V

Réf. ETANCO	Tôle#
Albatross	RAL 9018 121
Jade	248
Juniper Green	482
Meadowland	109
Merlin Grey	239 C
Moorland Green	191
Mushroom	022
Ocean Blue	211
Solent Blue	223
Wedgwood blue	004 C

- (Tôle #) Tôles prélaquées standard disponibles : C = Tôle pour Cavalier nu / V = Tôle pour Vulco
- Les accessoires métalliques prélaqués dépendent de nos possibilités d'approvisionnements en matières premières
- En cas de difficultés, nous vous proposons des cavaliers en aluminium post-laqués

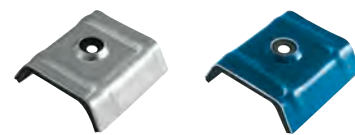
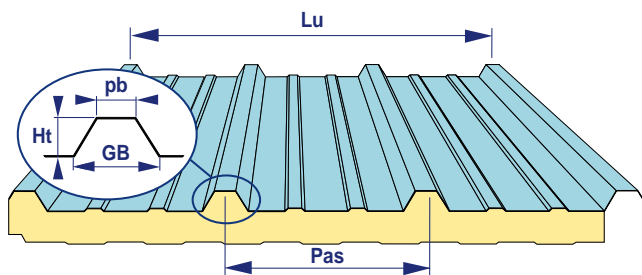
FIXATION EN SOMMET DE NERVURE
KINGSPAN



Pour fixations	Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e + Rd. EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e + Rd. EPDM	Acier galvanisé ép. 8/10e	Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e	Aluminium ép. 10/10e	Aluminium post-laqué ép. 10/10e	Inox A2 ép. 8/10e	Plastique	Mousse de polyéthylène	Mousse de polyéthylène				
	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm							
	CAVALIER Ga / PrL + REAC	CAVALIER Al / PsL + REAC	CAVALIER Ga	CAVALIER Ga / PrL	CAVALIER Al	CAVALIER Al / PsL	CAVALIER In A2	PONTET	CLOSOIR Profil = P	CLOSOIR Contre-Profil = CP				
Type Cav	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Ép. mm	Cond. (m)	Code	Ép. mm	Cond. (m)	Code
M	111 612	111 632	111 600	111 610	111 630	111 631	111 620					20	25	422 868



FIXATION EN SOMMET DE NERVURE LATTONEDIL



laTtonedil
pannelli isolanti per il nuovo millennio

	Aluminium ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium prélaqué ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e Joint EPDM
Pour fixations	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm
	CAVALIER VULCO AI	CAVALIER VULCO AI / PrL	CAVALIER VULCO AI / PsL

Dénomination	Nb Ondes	Pas	Ht	Lu	pb	GB	Type Vulco	Code	Code	Code
Panneau sandwich isolant										
EUROCOPE	3	333	38	1 000	20	58	CV	111 102	111 103	111 108

Nuancier - Correspondance des teintes

Nuancier LATTONEDIL	Réf. ETANCO	Tôle#
Blanc gris	RAL 9002 42	C + V
Rouge Sienne	RAL 3009 87	C
Tête de nègre	RAL 8019 156	V

- (Tôle #) Tôles prélaquées standard disponibles :
C = Tôle pour Cavalier nu / V = Tôle pour Vulco
- Les accessoires métalliques prélaqués dépendent de nos possibilités d'approvisionnements en matières premières
- En cas de difficultés, nous vous proposons des cavaliers en aluminium post-laqués

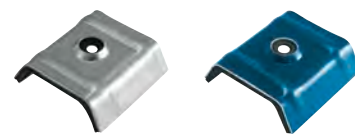
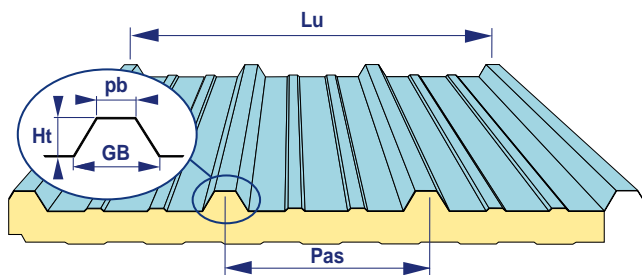
FIXATION EN SOMMET DE NERVURE
LATTONEDIL



Pour fixations	Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e + Rd. EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e + Rd. EPDM	Acier galvanisé ép. 8/10e	Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e	Aluminium ép. 10/10e	Aluminium post-laqué ép. 10/10e	Inox A2 ép. 8/10e	Plastique	Mousse de polyéthylène	Mousse de polyéthylène				
	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm							
	CAVALIER Ga / PrL + REAC	CAVALIER Al / PsL + REAC	CAVALIER Ga	CAVALIER Ga / PrL	CAVALIER Al	CAVALIER Al / PsL	CAVALIER In A2	PONTET	CLOSOIR Profil = P	CLOSOIR Contre-Profil = CP				
Type Cav	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Ép. mm	Cond. (m)	Code	Ép. mm	Cond. (m)	Code
C	110 767	110 976	110 920	110 930	110 970	110 975	110 980					20	50	428 459



FIXATION EN SOMMET DE NERVURE METECNO



	Aluminium ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium prélaqué ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e Joint EPDM
Pour fixations	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm
	CAVALIER VULCO AI	CAVALIER VULCO AI / PrL	CAVALIER VULCO AI / PsL

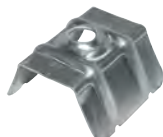
Dénomination	Nb Ondes	Pas	Ht	Lu	pb	GB	Type Vulco	Code	Code	Code
Panneau sandwich isolant										
METECNO ROOF G5	4	250	35	1 000	20	55	CV	111 102	111 103	111 108
TOPROOF G4	3	333	35	1 000	20	55	CV	111 102	111 103	111 108
TOPROOF G3	2	500	35	1 000	20	55	CV	111 102	111 103	111 108
METECNO ROOF	3	333	38	1 000	20	40				
HIPERTEC ROOF	3	333	38	1 000	20	40				

Nuancier - Correspondance des teintes

Nuancier METECNO	Réf. ETANCO	Tôle#
Avorio Chiaro	RAL 1015 014	C + V
Giallo Ginestra	RAL 1032 141	
Rosso Segnale	RAL 3001 506	
Rosso Mattone	RAL 3009 087	C
Blu Genziana	RAL 5010 075	
Blu Chiaro	RAL 5012 206	V
Verde Muschio	RAL 6005 031	C + V
Verde Pallido	RAL 6021 055	C + V
Verde Menta	RAL 6029 166	C
Grigio Luce	RAL 7035 158	C + V
Grigio Polvere	RAL 7037 321	C
Marrone Seppia	RAL 8014 068	C + V
Bianco Grigio	RAL 9002 042	C + V
Bianco Alluminio	RAL 9006 010	C + V
Bianco Puro	RAL 9010 001	C + V

- (Tôle #) Tôles prélaquées standard disponibles :
C = Tôle pour Cavalier nu / V = Tôle pour Vulco
- Les accessoires métalliques prélaqués dépendent de nos possibilités d'approvisionnements en matières premières
- En cas de difficultés, nous vous proposons des cavaliers en aluminium post-laqués

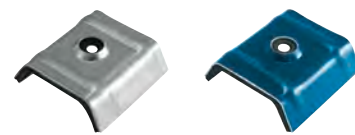
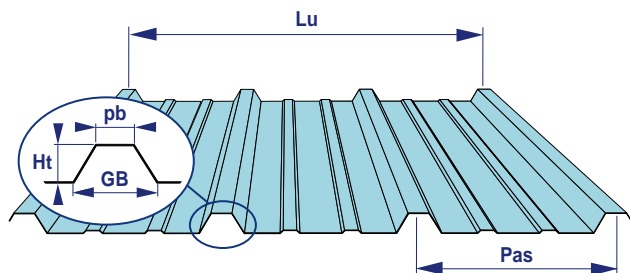
FIXATION EN SOMMET DE NERVURE
METECNO



Pour fixations	Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e + Rd. EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e + Rd. EPDM	Acier galvanisé ép. 8/10e	Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e	Aluminium ép. 10/10e	Aluminium post-laqué ép. 10/10e	Inox A2 ép. 8/10e	Plastique	Mousse de polyéthylène	Mousse de polyéthylène
	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm			
	CAVALIER Ga / PrL + REAC	CAVALIER Al / PsL + REAC	CAVALIER Ga	CAVALIER Ga / PrL	CAVALIER Al	CAVALIER Al / PsL	CAVALIER In A2	PONTET	CLOSOIR Profil = P	CLOSOIR Contre-Profil = CP
Type Cav	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Ép. mm Cond. (m) Code	Ép. mm Cond. (m) Code
C	110 767	110 976	110 920	110 930	110 970	110 975	110 980			
C	110 767	110 976	110 920	110 930	110 970	110 975	110 980			
C	110 767	110 976	110 920	110 930	110 970	110 975	110 980			
B	110 394			110 393		110 395				20 50 422 095
B	110 394			110 393		110 395				20 50 422 095



FIXATION EN SOMMET DE NERVURE MONOPANEL TATA STEEL



	Aluminium ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium prélaqué ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e Joint EPDM
Pour fixations	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm
	CAVALIER VULCO AI	CAVALIER VULCO AI / PrL	CAVALIER VULCO AI / PsL

Dénomination	Nb Ondes	Pas	Ht	Lu	pb	GB	Type Vulco	Code	Code	Code
Couverture sèche nervure trapézoïdale										
COBACIER 1105	5	220	25	1 100	24	70				
COBACIER 1008	8	125	27	1 000	28	97	YV	111 156	111 157	111 158
COBACIER 1004	4	250	40	1 000	20	65	CV	111 102	111 103	111 108
COBACIER 1003	3	333	45	1 000	23	75	HV	111 100	111 101	111 106
COBACIER 1000.45	3	333	45	1 000	30	65	MV	111 115	111 116	111 117
Couverture sèche nervure ronde										
COBACIER 850.29	3	283	29	850				111 120	111 121	111 122
Couverture sèche onde sinusoïdale										
COBACIER 11 / 14 ONDES	11 / 14	76	18	760 / 988						
COBACIER 6 ONDES	6	160	40	960						
Panneau sandwich isolant										
GLAMET / GLAMET CONFORT	4	250	40	1 000	20	65	CV	111 102	111 103	111 108
MONOLAINE T	4	250	40	1 000	20	65	CV	111 102	111 103	111 108

(*) Closoir CP+P pour constituer sur chantier un double peau translucide

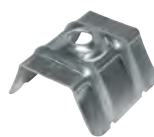
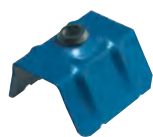
Nuancier - Correspondance des teintes

Nuancier MONOPANEL TATA STEEL	Réf. ETANCO	Tôle#
Jaune sable	RAL 1002 060	C
Ivoire kenya	RAL 1013 187	
Beige Cézanne	RAL 1015 014	C + V
Jonquille	RAL 1018 063	
Beige toundra 606	RAL 1019 027	C
Rouge feu	RAL 3000 023	C
Bleu outremer	RAL 5002 133	V
Bleu ardoise	RAL 5008 008	C + V
Bleu horizon	RAL 5009 061	C + V
Vert réséda	RAL 6011 040	C + V
Vert printemps	RAL 6018 125	C
Vert tilleul	RAL 6021 055	C + V
Gris lauze	RAL 7006 064	C + V
Gris ardoise	RAL 7015 221	C + V
Gris graphite	RAL 7022 020	C + V
Gris perle	RAL 7032 038	C + V
Brun rouge	RAL 8012 054	C + V

	Réf. ETANCO	Tôle#
Brun sépia	RAL 8014 068	C + V
Brun beige	RAL 8024 051	C + V
Gris pierre	RAL 9002 042	C + V
Noir	RAL 9005 070	C + V
Gris métallisé	RAL 9006 010	C + V
Gris métallisé	RAL 9007 276	V
Opale	RAL 9010 001	C + V

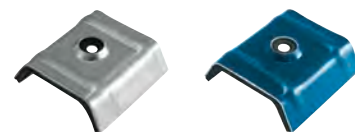
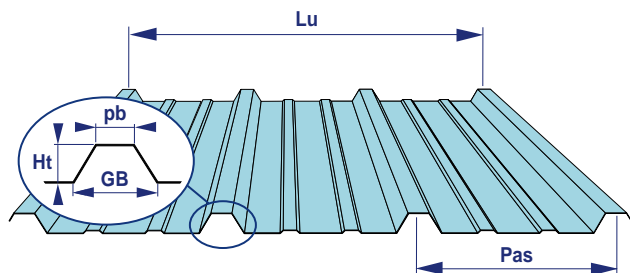
- (Tôle #) Tôles prélaquées standard disponibles : C = Tôle pour Cavalier nu / V = Tôle pour Vulco
- Les accessoires métalliques prélaqués dépendent de nos possibilités d'approvisionnements en matières premières
- En cas de difficultés, nous vous proposons des cavaliers en aluminium post-laqués

FIXATION EN SOMMET DE NERVURE
MONOPANEL TATA STEEL



Pour fixations	Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e + Rd. EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e + Rd. EPDM	Acier galvanisé ép. 8/10e	Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e	Aluminium ép. 10/10e	Aluminium post-laqué ép. 10/10e	Inox A2 ép. 8/10e	Plastique	Mousse de polyéthylène	Mousse de polyéthylène
	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm			
	CAVALIER Ga / PrL + REAC	CAVALIER Al / PsL + REAC	CAVALIER Ga	CAVALIER Ga / PrL	CAVALIER Al	CAVALIER Al / PsL	CAVALIER In A2	PONTET	CLOISOIR Profil = P	CLOISOIR Contre-Profil = CP
Type Cav	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Ép. mm Cond. (m) Code	Ép. mm Cond. (m) Code
L	112 811		112 800	112 810	112 830	112 831			20 25 422 395	20 50 423 297
P	112 159	113 404	112 150	112 160	113 400	113 403		450 240	20 50 422 295	CP = P
C	110 767	110 976	110 920	110 930	110 970	110 975	110 980	450 400	20 50 422 390	20 50 423 290
H	110 765	111 332	111 300	111 310	111 330	111 331	111 320	450 010	20 50 422 160	20 50 423 160
M	111 612	111 632	111 600	111 610	111 630	111 631	111 620	450 020	20 50 422 270	20 50 423 270
	112 612	112 573		112 610	112 571	112 572		450 280	20 50 422 110	20 25 423 110
	112 524	112 513	112 520	112 522	112 510	112 512		450 810	15 25 422 020	CP = P
		113 112		113 101	113 110	113 111			20 25 423 180	CP = P
C	110 767	110 976	110 920	110 930	110 970	110 975	110 980		30 1 428 712*	20 50 423 290
C	110 767	110 976	110 920	110 930	110 970	110 975	110 980		30 1 428 712*	20 50 423 290





	Aluminium ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium prélaqué ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e Joint EPDM
Pour fixations	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm
	CAVALIER VULCO AI	CAVALIER VULCO AI / PrL	CAVALIER VULCO AI / PsL

Dénomination	Nb Ondes	Pas	Ht	Lu	pb	GB	Type Vulco	Code	Code	Code
Couverture sèche nervure trapézoïdale										
COVERBAC 3.25.840	3	280	25	840	40	60				
COVERBAC 3.45.1000 TS	3	333	45	1 000	23	75	HV	111 100	111 101	111 106
COVERBAC 3.45.1000	3	333	45	1 000	30	65	MV	111 115	111 116	111 117
Couverture sèche onde sinusoïdale										
ONDUBAC 76.18	12	76	18	760						

Nuancier - Correspondance des teintes

Nuancier NLMK Profil bâtiment	Réf. ETANCO	Tôle#
Jaune sable	RAL 1002 060	C
Blanc perlé	RAL 1013 187	
Ivoire	RAL 1015 014	C + V
Jaune zinc	RAL 1018 063	
Beige toundra	RAL 1019 027	C
Rouge	RAL 2001 024	
Rouge feu	RAL 3000 023	C
Bleu outremer	RAL 5002 133	V
Bleu ardoise	RAL 5008 008	C + V
Bleu azur	RAL 5009 061	C + V
Bleu azur	RAL 5014 103	C + V
Bleu azur	RAL 5017 183	
Vert olive	RAL 6003 101	C
Vert sapin	RAL 6005 031	C + V
Vert réséda	RAL 6011 040	C + V
Vert jaune	RAL 6018 125	C
Vert tilleul	RAL 6021 055	C + V
Lauze	RAL 7006 064	C + V
Gris ardoise	RAL 7015 221	C + V
Gris graphite	RAL 7022 020	C + V
Gris silex	RAL 7032 038	C + V

	Réf. ETANCO	Tôle#
Gris clair	RAL 7035 158	C + V
Gris clair	RAL 7042 275	C
Rouge tuile	RAL 8012 054	C + V
Brun sépia	RAL 8014 068	C + V
Sienna	RAL 8024 051	C + V
Blanc crème	RAL 9001 235	C
Gris pierre	RAL 9002 042	C + V
Noir	RAL 9005 070	C + V
Gris métallisé	RAL 9006 010	C + V
Aluminium gris	RAL 9007 276	V
Blanc pur / Blanc 105	RAL 9010 001	C + V

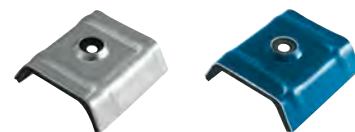
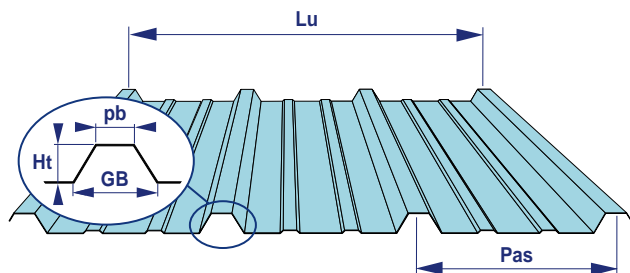
- (Tôle #) Tôles prélaquées standard disponibles : C = Tôle pour Cavalier nu / V = Tôle pour Vulco
- Les accessoires métalliques prélaqués dépendent de nos possibilités d'approvisionnements en matières premières
- En cas de difficultés, nous vous proposons des cavaliers en aluminium post-laqués

FIXATION EN SOMMET DE NERVURE
NLMK PROFIL BÂTIMENT



Pour fixations	Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e + Rd. EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e + Rd. EPDM	Acier galvanisé ép. 8/10e	Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e	Aluminium ép. 10/10e	Aluminium post-laqué ép. 10/10e	Inox A2 ép. 8/10e	Plastique	Mousse de polyéthylène	Mousse de polyéthylène				
	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm							
	CAVALIER Ga / PrL + REAC	CAVALIER Al / PsL + REAC	CAVALIER Ga	CAVALIER Ga / PrL	CAVALIER Al	CAVALIER Al / PsL	CAVALIER In A2	PONTET	CLOSOIR Profil = P	CLOSOIR Contre-Profil = CP				
Type Cav	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Ép. mm	Cond. (m)	Code	Ép. mm	Cond. (m)	Code
V	110 315	110 340	110 300	110 310	110 330	110 331		450 250	15	50	422 100	15	50	423 100
H	110 765	111 332	111 300	111 310	111 330	111 331	111 320	450 010	20	50	422 160	20	50	423 160
M	111 612	111 632	111 600	111 610	111 630	111 631	111 620	450 020	20	50	422 270	20	50	423 270
	112 524	112 513	112 520	112 522	112 510	112 512		450 810	15	25	422 020			CP = P





	Aluminium ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium prélaqué ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e Joint EPDM
Pour fixations	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm
	CAVALIER VULCO AI	CAVALIER VULCO AI / PrL	CAVALIER VULCO AI / PsL

Dénomination	Nb Ondes	Pas	Ht	Lu	pb	GB	Type Vulco	Code	Code	Code
Couverture sèche nervure trapézoïdale										
NERTOIT 3.35.1000 T	3	333	35	1 000	23	70	HV	111 100	111 101	111 106
NERTOIT 5.40.915 T	5	183	40	915	40	64				
NERTOIT 4.40.1000 T	4	250	40	1 000	20	65	CV	111 102	111 103	111 108
NERTOIT 3.45.1000 T	3	333	45	1 000	23	75	HV	111 100	111 101	111 106
Couverture sèche onde sinusoïdale										
SPONDINE 13 (11) 76.18 T	13 / (11)	76	16	836 / (912)						
NERTOIT 6.46.900 T	6	150	45	900						

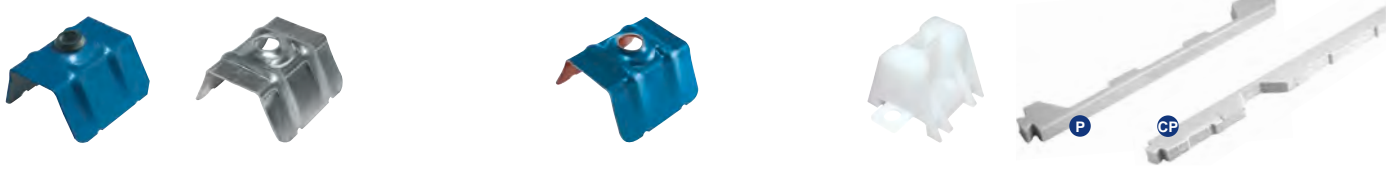
Nuancier - Correspondance des teintes

Nuancier SPO	Réf. ETANCO	Tôle#
Jaune sable	RAL 1002 060	C
Ivoire	RAL 1014 106	C
Ivoire clair	RAL 1015 014	C + V
Gris beige	RAL 1019 027	C
Jaune	RAL 1021 423	
Rouge	RAL 3020 232	C
Bleu ultramarine	RAL 5002 133	V
Ardoise	RAL 5008 008	C + V
Ciel d'orage	RAL 5014 103	C + V
Bleu	RAL 5017 183	
Vert sapin	RAL 6005 031	C + V
Vert réséda	RAL 6011 040	C + V
Vert ajonc	RAL 6013 150	
Vert pâle	RAL 6021 055	C + V
Vert lagon	RAL 6027 045	
Vert	RAL 6029 166	C
Brun lauze	RAL 7006 064	C + V
Gris fumé	RAL 7015 221	C + V
Gris graphite	RAL 7022 020	C + V
Gris silex	RAL 7032 038	C + V
Gris étain	RAL 7035 158	C + V
Gris trafic	RAL 7042 275	C
Brun noyer	RAL 8011 074	C

	Réf. ETANCO	Tôle#
Brun rouge	RAL 8012 054	C + V
Brun sépia	RAL 8014 068	C + V
Brun pâle	RAL 8025 032	C
Blanc calcaire	RAL 9001 235	C
Gris pierre	RAL 9002 042	C + V
Noir	RAL 9005 070	C + V
Gris alu	RAL 9006 010	C + V
Alu	RAL 9007 276	V
Blanc pur / 6709	RAL 9010 001	C + V
Bleu acier 53 A3		217
Bleu Concorde 51 A 0		152
Gris anthracite 61 A3		220
Rouge tuile		029 C + V

- (Tôle #) Tôles prélaquées standard disponibles : C = Tôle pour Cavalier nu / V = Tôle pour Vulco
- Les accessoires métalliques prélaqués dépendent de nos possibilités d'approvisionnements en matières premières
- En cas de difficultés, nous vous proposons des cavaliers en aluminium post-laqués

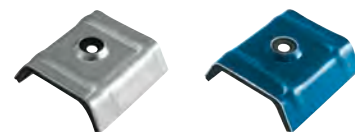
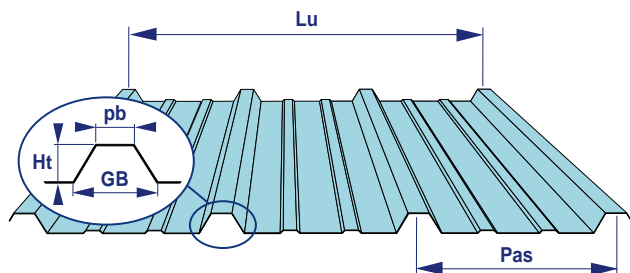
FIXATION EN SOMMET DE NERVURE SPO



Pour fixations	Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e + Rd. EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e + Rd. EPDM	Acier galvanisé ép. 8/10e	Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e	Aluminium ép. 10/10e	Aluminium post-laqué ép. 10/10e	Inox A2 ép. 8/10e	Plastique	Mousse de polyéthylène	Mousse de polyéthylène				
	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm							
	CAVALIER Ga / PrL + REAC	CAVALIER Al / PsL + REAC	CAVALIER Ga	CAVALIER Ga / PrL	CAVALIER Al	CAVALIER Al / PsL	CAVALIER In A2	PONTET	CLOSOIR Profil = P	CLOSOIR Contre-Profil = CP				
Type Cav	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Ép. mm	Cond. (m)	Code	Ép. mm	Cond. (m)	Code
H	110 765	111 332	111 300	111 310	111 330	111 331	111 320	450 390	20	50	428 458	20	50	428 459
V	110 315	110 340	110 300	110 310	110 330	110 331		450 400	20	50	422 220	20	50	423 220
C	110 767	110 976	110 920	110 930	110 970	110 975	110 980	450 400	20	50	422 390	20	50	423 290
H	110 765	111 332	111 300	111 310	111 330	111 331	111 320	450 010	20	50	422 160	20	50	423 160
	112 524	112 513	112 520	112 522	112 510	112 512		450 810	15	25	422 020			CP = P
	110 747	110 744	110 745	110 746		110 749			20	50	428 903			CP = P



FIXATION EN SOMMET DE NERVURE TOLFER



TOLFER
MAISIER

	Aluminium ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium prélaqué ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e Joint EPDM
Pour fixations	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm
	CAVALIER VULCO AI	CAVALIER VULCO AI / PrL	CAVALIER VULCO AI / PsL

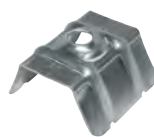
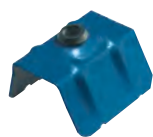
Dénomination	Nb Ondes	Pas	Ht	Lu	pb	GB	Type Vulco	Code	Code	Code	
Couverture sèche nervure trapézoïdale											
TC 32 / 250 / 4	4	250	32	1 000	36	80	SV	111 190	111 191	111 192	
TC 40 / 250 / 4	4	250	40	1 000	25	60	HV	111 100	111 101	111 106	

Nuancier - Correspondance des teintes

Nuancier TOLFER	Réf. ETANCO	Tôle#
Sable	RAL 1015 014	C + V
Rouge	RAL 3000 023	C
Bleu ardoise	RAL 5008 008	C + V
Vert sapin	RAL 6005 031	C + V
Vert menthe	RAL 6011 040	C + V
Gris ardoise	RAL 7015 221	C + V
Gris graphite	RAL 7022 020	C + V
Brun rouge	RAL 8012 054	C + V
Brun	RAL 8014 068	C + V
Gris pierre	RAL 9002 042	C + V
Noir	RAL 9005 070	C + V
Gris alu	RAL 9006 010	C + V

- (Tôle #) Tôles prélaquées standard disponibles :
C = Tôle pour Cavalier nu / V = Tôle pour Vulco
- Les accessoires métalliques prélaqués dépendent de nos possibilités d'approvisionnements en matières premières
- En cas de difficultés, nous vous proposons des cavaliers en aluminium post-laqués

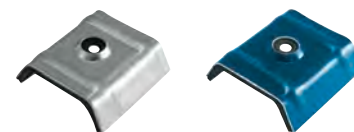
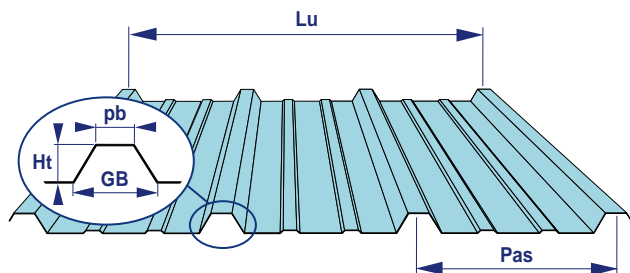
FIXATION EN SOMMET DE NERVURE
TOLFER



Pour fixations	Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e + Rd. EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e + Rd. EPDM	Acier galvanisé ép. 8/10e	Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e	Aluminium ép. 10/10e	Aluminium post-laqué ép. 10/10e	Inox A2 ép. 8/10e	Plastique	Mousse de polyéthylène	Mousse de polyéthylène
	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm			
	CAVALIER Ga / PrL + REAC	CAVALIER Al / PsL + REAC	CAVALIER Ga	CAVALIER Ga / PrL	CAVALIER Al	CAVALIER Al / PsL	CAVALIER In A2	PONTET	CLOSOIR Profil = P	CLOSOIR Contre-Profil = CP
Type Cav	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Ép. mm Cond. (m) Code	Ép. mm Cond. (m) Code
S	112 128			112 125	112 130	112 127				
H	110 765	111 332	111 300	111 310	111 330	111 331	111 320	450 400		



FIXATION EN SOMMET DE NERVURE ALUFORM SYSTÈME



Aluform
S Y S T È M E

Pour fixations	Aluminium ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium prélaqué ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e Joint EPDM
	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm
	CAVALIER VULCO AI	CAVALIER VULCO AI / PrL	CAVALIER VULCO AI / PsL

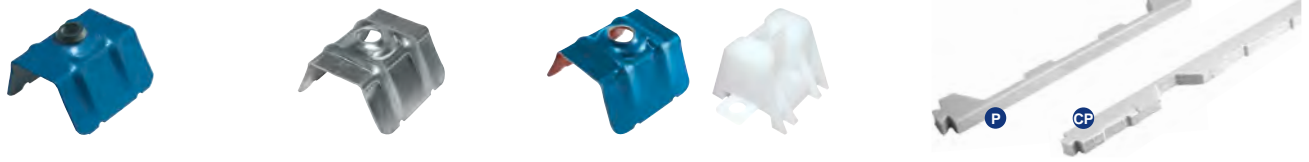
Dénomination	Nb Ondes	Pas	Ht	Lu	pb	GB	Type Vulco	Code	Code	Code
Couverture sèche nervure trapézoïdale										
ALUFORM 29 / 124	8	124	29	992	20	61				
ALUFORM 42 / 250	4	250	42	1000	30	80				
ALUFORM 45 / 150	6	150	45	900	25	70	EV	111 104	111 105	111 107
Couverture sèche onde sinusoïdale										
ALUFORM 18 / 76	14	76	18	991						
ALUFORM 35 / 137	7	137	35	959						
ALUFORM 55 / 177	5	177	55	885						
Panneau sandwich isolant										
ALUTHERM 42	4	250	42	1000	30	80				
ALUTHERM 45	6	150	45	900	25	70	HV	111 100	111 101	111 106

Nuancier - Correspondance des teintes

Nuancier ALUFORM système	Réf. ETANCO	Tôle#
	RAL 1015	014 C + V
	RAL 6009	082 V
	RAL 7016	236 C + V
	RAL 7032	038 C + V
	RAL 8004	208 C + V
	RAL 9002	042 C + V
Varia 2	RAL 9002	317
Varia 3		311
Vasco 4		282
Vasco 5		358
Veto 2		489
Veto 3		496
Viola 3		464
Viper 3		360
Virgo 3		488
Vision 1		256
Vision 2		252
Vision 3		251

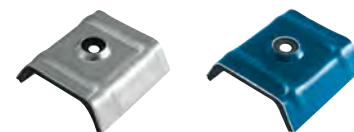
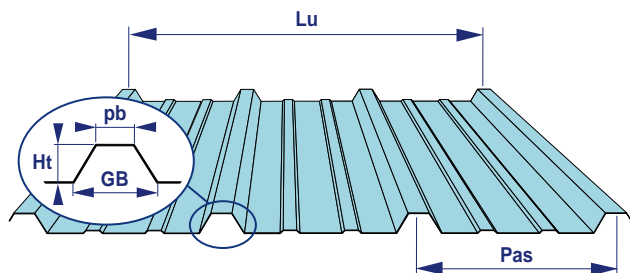
Réf. ETANCO	Tôle#
Vista 2	283
Vista 3	268
Volt 2	297
Volt 3	640
Votum 1	387
Votum 2	270
Votum 3	271
Vulcan 2	391
Vulcan 3	402

- (Tôle #) Tôles prélaquées standard disponibles : C = Tôle pour Cavalier nu / V = Tôle pour Vulco
- Les accessoires métalliques prélaqués dépendent de nos possibilités d'approvisionnements en matières premières
- En cas de difficultés, nous vous proposons des cavaliers en aluminium post-laqués

**FIXATION EN SOMMET DE NERVURE
ALUFORM SYSTÈME**


Pour fixations	Aluminium ép. 10/10e + Rd. EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e + Rd. EPDM	Aluminium ép. 10/10e	Aluminium prélaqué ép. 10/10e	Aluminium post-laqué ép. 10/10e	Plastique	Mousse de polyéthylène	Mousse de polyéthylène				
	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm							
	CAVALIER AI + REAC	CAVALIER AI / PsL + REAC	CAVALIER AI	CAVALIER AI / PrL	CAVALIER AI / PsL	PONTET	CLOSOIR Profil = P	CLOSOIR Contre-Profil = CP				
Type Cav	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Ép. mm	Cond. (m)	Code	Ép. mm	Cond. (m)	Code
D		113 022	113 020	113 060	113 021		20	25	428 400	20	25	428 410
R	112 139	112 123	112 135	113 075	112 121		20	25	428 871	20	25	428 872
E		113 005	113 002	113 012	113 001	450 020	20	50	428 440	20	50	428 450
		112 513	112 510	112 522	112 512	450 810	15	25	422 020			CP = P
			113 090		113 092		20	25	429 030			CP = P
		113 112	113 110		113 111		20	25	428 397	20	25	428 398
R	112 139	112 123	112 135	113 075	112 121					20	25	428 872
H	111 333	111 332	111 330	111 335	111 331					20	50	428 450





Pour fixations	Aluminium ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium prélaqué ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e Joint EPDM
	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm
	CAVALIER VULCO AI	CAVALIER VULCO AI / PrL	CAVALIER VULCO AI / PsL

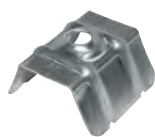
Dénomination	Nb Ondes	Pas	Ht	Lu	pb	GB	Type Vulco	Code	Code	Code
Couverture sèche nervure trapézoïdale										
BEMO 20-75	12	75	20	900	23	52	JV	111 125	111 126	111 127
BEMO 35-207	5	207	35	1035	40	88	UV	111 147	111 148	111 149
BEMO 45-150	6	150	45	900	25	70	EV	111 104	111 105	111 107
BEMO 45-333 S	3	333	45	1000	23	72	HV	111 100	111 101	111 106
Couverture sèche onde sinusoïdale										
BEMO 18/76	13	76	18	1068						
BEMO 27/111	9	111,1	26	1000						
BEMO 42/160	6	160	42	960						
BEMO 55/177	5	177	55	885						

Nuancier - Correspondance des teintes

Nuancier BEMO Systems		Réf. ETANCO	Tôle#
Grünbeige	RAL 1000	105	
Beige	RAL 1001	204	
Goldgelb	RAL 1002	060	C
Cremeweiss	RAL 1013	187	
Hellelfenbein	RAL 1015	014	C + V
Graubeige	RAL 1019	027	C
Oxidrot	RAL 3009	087	C
Resedagrün	RAL 6011	040	C + V
Anthrazitgrau	RAL 7016	236	V
Anthrazit	RAL 7022	020	C + V
Lichtgrau	RAL 7035	158	C + V
Kupferbraun	RAL 8004	208	
Nussbraun	RAL 8011	074	C
Rotbraun	RAL 8012	054	C + V
Dunkelbraun	RAL 8014	068	C + V
Granatrot	RAL 8015	241	
Hellbraun	RAL 8025	032	C
Grauweiss	RAL 9002	042	C + V

		Réf. ETANCO	Tôle#
Silber	RAL 9006	010	C + V
Graualuminium	RAL 9007	276	V
Reinweiss	RAL 9010	001	C + V
Atlantikblau	RAL 9010	211	
Braun matt		076	
Dachrot matt		053	
Kleegrün		701	
Rot matt		439	

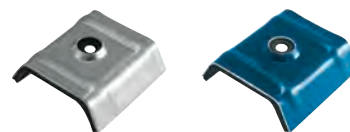
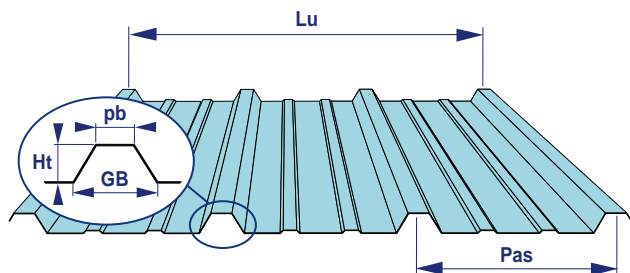
- (Tôle #) Tôles prélaquées standard disponibles : C = Tôle pour Cavalier nu / V = Tôle pour Vulco
- Les accessoires métalliques prélaqués dépendent de nos possibilités d'approvisionnements en matières premières
- En cas de difficultés, nous vous proposons des cavaliers en aluminium post-laqués

**FIXATION EN SOMMET DE NERVURE
BEMO SYSTEMS**


Pour fixations	Aluminium ép. 10/10e + Rd. EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e + Rd. EPDM	Aluminium ép. 10/10e	Aluminium prélaqué ép. 10/10e	Aluminium post-laqué ép. 10/10e	Plastique	Mousse de polyéthylène	Mousse de polyéthylène				
	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm							
	CAVALIER AI + REAC	CAVALIER AI / PsL + REAC	CAVALIER AI	CAVALIER AI / PrL	CAVALIER AI / PsL	PONTET	CLOSOIR Profil = P	CLOSOIR Contre-Profil = CP				
Type Cav	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Ép. mm	Cond. (m)	Code	Ép. mm	Cond. (m)	Code
O	112 094	112 093	112 090	112 070	112 091							
U	112 933	112 932	112 930		112 931	450 390				20	25	428 489
E		113 005	113 002	113 012	113 001		20	50	428 440	20	50	428 450
H	111 333	111 332	111 330	111 335	111 331	450 010	20	50	422 160	20	50	423 160
		112 513	112 510	112 522	112 512	450 810	15	25	422 020			CP = P
		112 513	112 510	112 522	112 512		20	25	422 286			CP = P
		113 112	113 110		113 111		20	25	423 180			CP = P
		113 112	113 110		113 111		20	25	428 397	20	25	428 398

 COUPELLE
 Faltage COP
 Page 131-132


FIXATION EN SOMMET DE NERVURE KALZIP



Pour fixations	Aluminium ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium prélaqué ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e Joint EPDM
	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm
	CAVALIER VULCO AI	CAVALIER VULCO AI / PrL	CAVALIER VULCO AI / PsL

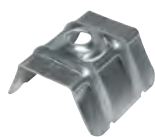
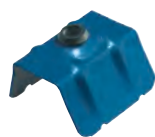
Dénomination	Nb Ondes	Pas	Ht	Lu	pb	GB	Type Vulco	Code	Code	Code
Couverture sèche nervure trapézoïdale										
KALZIP TR 24/100	10	100	24	1000	29	74				
KALZIP TR 30/167	6	167	28	1000	35	72	SV	111 190	111 191	111 192
KALZIP TR 29/124	8	124	29	992	20	61				
KALZIP TR 35/200 C	5	200	35	1000	35	90				
KALZIP TR 40/185	5	185	40	925	35	75				
KALZIP TR 45/150	6	150	45	900	25	70	JV	111 125	111 126	111 127
KALZIP TR 50/167	5	167	50	833	35	69				
Couverture sèche onde sinusoïdale										
KALZIP W 18/76	14	76,2	18	1067						

Nuancier - Correspondance des teintes

Nuancier KALZIP	Réf. ETANCO	Tôle#
Beige brun	RAL 1011 066	
Ivoire	RAL 1015 014	C + V
Bleu ardoise	RAL 5008 008	C + V
Bleu pigeon	RAL 5014 103	C + V
Vert olive	RAL 6003 101	C
Vert pâle	RAL 6021 055	C + V
Gris anthracite	RAL 7016 236	V
Gris platine	RAL 7036 195	
Brun rouge	RAL 8012 054	C + V
Brun sépia	RAL 8014 068	C + V
Blanc crème	RAL 9001 235	C
Gris pierre	RAL 9002 042	C + V
Aluminium blanc	RAL 9006 010	C + V
Aluminium gris	RAL 9007 276	V
Blanc	RAL 9010 001	C + V

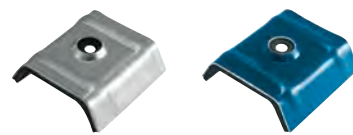
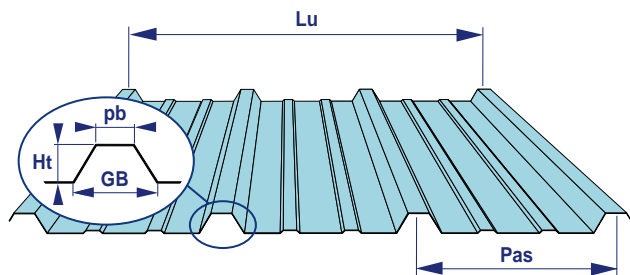
- (Tôle #) Tôles prélaquées standard disponibles :
C = Tôle pour Cavalier nu / V = Tôle pour Vulco
- Les accessoires métalliques prélaqués dépendent de nos possibilités d'approvisionnements en matières premières
- En cas de difficultés, nous vous proposons des cavaliers en aluminium post-laqués

FIXATION EN SOMMET DE NERVURE
KALZIP



Pour fixations	Aluminium ép. 10/10e + Rd. EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e + Rd. EPDM	Aluminium ép. 10/10e	Aluminium prélaqué ép. 10/10e	Aluminium post-laqué ép. 10/10e	Plastique	Mousse de polyéthylène	Mousse de polyéthylène				
	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm							
	CAVALIER AI + REAC	CAVALIER AI / PsL + REAC	CAVALIER AI	CAVALIER AI / PrL	CAVALIER AI / PsL	PONTET	CLOSOIR Profil = P	CLOSOIR Contre-Profil = CP				
Type Cav	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Ép. mm	Cond. (m)	Code	Ép. mm	Cond. (m)	Code
K	112 733		112 730	112 690	112 731	450 240	15	25	422 290			CP = P
S			112 130	112 131	112 127		20	25	422 302	20	25	429 860
D		113 022	113 020	113 060	113 021		20	25	428 400	20	25	428 410
P	113 402	113 404	113 400	113 401	113 403		20	25	422 305	20	25	423 305
R	112 139	112 123	112 135	113 075	112 121	450 400	20	25	423 155	20	25	423 156
E		113 005	113 002	113 012	113 001	450 020	20	50	428 440	20	50	428 450
Q	112 143		112 140	112 141	112 142		20	25	422 310	20	25	423 310
		112 513	112 510	112 522	112 512	450 810	15	25	422 020			CP = P





	Aluminium ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium prélaqué ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e Joint EPDM
Pour fixations	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm
	CAVALIER VULCO AI	CAVALIER VULCO AI / PrL	CAVALIER VULCO AI / PsL

Dénomination	Nb Ondes	Pas	Ht	Lu	pb	GB	Type Vulco	Code	Code	Code
Couverture sèche nervure trapézoïdale										
20.100.1000	10	100	19,1	1000	22	57	LV	111 130	111 131	111 132
38.152.914	6	152	38	914	19	70	CV	111 102	111 103	111 108
38.200.1000	5	200	38	1000	19	70	CV	111 102	111 103	111 108
40.143.1000	7	143	40	1000	25	78	JV	111 125	111 126	111 127
45.152.914	6	152	45	914	21	111	LV	111 130	111 131	111 132
50.167.1000	6	167	50	1000	25	92	JV	111 125	111 126	111 127
Couverture sèche onde sinusoïdale										
19.76.1067	14	76,2	18	1067						

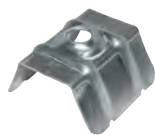
Nuancier - Correspondance des teintes

Nuancier RIGISYSTEMS	Réf. ETANCO	Tôle#
RAL 1002	060	C
RAL 1013	187	
RAL 1014	106	C
RAL 1015	014	C + V
RAL 1019	027	C
RAL 1020	124	
RAL 1023	149	C
RAL 3002	807	
RAL 3009	087	C
RAL 5009	061	C + V
RAL 5010	075	
RAL 5012	206	V
RAL 5014	103	C + V
RAL 5024	240	
RAL 6003	101	C
RAL 6011	040	C + V
RAL 6013	150	
RAL 6021	055	C + V
RAL 6027	045	

Réf. ETANCO	Tôle#
RAL 7000	136
RAL 7008	264
RAL 7012	196
RAL 7016	236
RAL 7023	322
RAL 7035	158
RAL 8003	500
RAL 8011	074
RAL 8017	056
RAL 8024	051
RAL 8025	032

- (Tôle #) Tôles prélaquées standard disponibles : C = Tôle pour Cavalier nu / V = Tôle pour Vulco
- Les accessoires métalliques prélaqués dépendent de nos possibilités d'approvisionnements en matières premières
- En cas de difficultés, nous vous proposons des cavaliers en aluminium post-laqués

FIXATION EN SOMMET DE NERVURE
RIGISYSTEMS

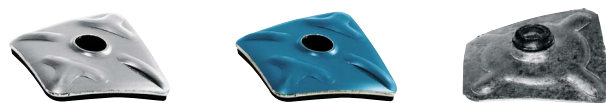
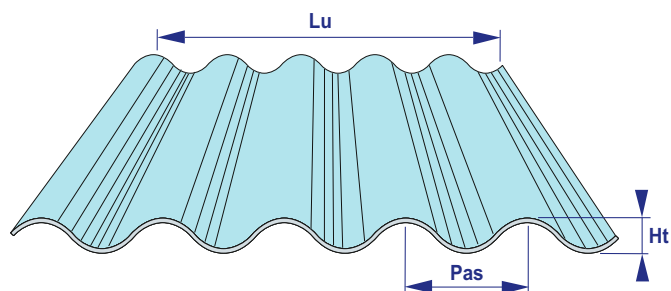


Pour fixations	Aluminium ép. 10/10e + Rd. EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e + Rd. EPDM	Aluminium ép. 10/10e	Aluminium prélaqué ép. 10/10e	Aluminium post-laqué ép. 10/10e	Plastique	Mousse de polyéthylène			Mousse de polyéthylène		
	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm							
	CAVALIER AI + REAC	CAVALIER AI / PsL + REAC	CAVALIER AI	CAVALIER AI / PrL	CAVALIER AI / PsL	PONTET	CLOSOIR Profil = P			CLOSOIR Contre-Profil = CP		
Type Cav	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Ép. mm	Cond. (m)	Code	Ép. mm	Cond. (m)	Code
L			112 830		112 831							
D		113 022	113 020	113 060	113 021							
		112 513	112 510	112 522	112 512	450 810	15	25	422 020			CP = P





FIXATION EN SOMMET D'ONDE * EDILFIBRO



	Aluminium ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium prélaqué ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e Joint EPDM	Acier galvanisé ép. 8/10e + Rd. EPDM
Pour fixations	Ø 7 à 8 mm	Ø 7 à 8 mm	Ø 7 à 8 mm	Ø 6 à 6,5 mm
	CAVALIER - S VULCO Al	CAVALIER - S VULCO Al / PrL	CAVALIER - S VULCO Al / PsL	CAVALIER - S Ga + REAC

Dénomination	Nb Ondes	Pas	Ht	Lu	Code	Code	Code	Code
Plaques GO 177x51								
PLAKFORT / COLORPLUS	5 / 6	177	51	873 / 1050	70 330	70 331	70 332	70 013
Plaques support de tuiles								
TEGOLIT PLUS 235	4	235	60	940				
TEGOLIT PLUS 200	5	200	60	1000				

(*) Systèmes de fixations conformes au DTU 40.37 (09/2011) et au cahier du CSTB n° 3297

Nuancier - Correspondance des teintes

Nuancier EDILFIBRO	Réf. ETANCO	Tôle#
Brun 1500		
Noir 1300 / Noir Satiné		
Ocre		
Rouge Brique 1600		
Vert Olivier 6003		

- (Tôle #) Tôles prélaquées standard disponibles : C = Tôle pour Cavalier nu / V = Tôle pour Vulco
- Les accessoires métalliques prélaqués dépendent de nos possibilités d'approvisionnements en matières premières
- En cas de difficultés, nous vous proposons des cavaliers en aluminium post-laqués

FIXATION EN SOMMET D'ONDE *
EDILFIBRO

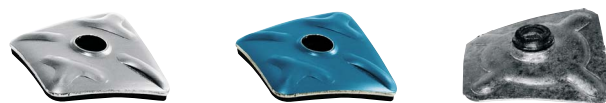
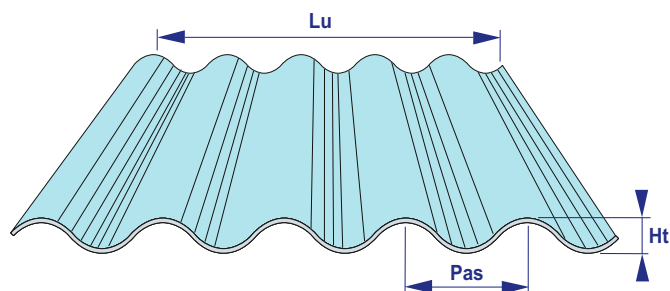


Pour fixations	Acier galvanisé ép. 8/10e	Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e	Aluminium ép. 10/10e	Plastique	Mousse de polyéthylène			Mousse de polyéthylène		
	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm							
	CAVALIER - S Ga	CAVALIER - S Ga / PrL	CAVALIER - S Al	PONTET	CLOSOIR Profil = P			CLOSOIR Contre-Profil = CP		
	Code	Code	Code	Code	Ép. mm	Cond. (m)	Code	Ép. mm	Cond. (m)	Code
	70 010	70 310	70 032	450 510	20	50	422 000			CP = P
								20	25	423 634
	70 450							20	50	422 585





FIXATION EN SOMMET D'ONDE * ETERNIT



	Aluminium ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium prélaqué ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e Joint EPDM	Acier galvanisé ép. 8/10e + Rd. EPDM
Pour fixations	Ø 7 à 8 mm	Ø 7 à 8 mm	Ø 7 à 8 mm	Ø 6 à 6,5 mm
	CAVALIER - S VULCO Al	CAVALIER - S VULCO Al / PrL	CAVALIER - S VULCO Al / PsL	CAVALIER - S Ga + REAC

Dénomination	Nb Ondes	Pas	Ht	Lu	Code	Code	Code	Code
Plaques GO 177x51								
COLORONDE FR Natura	5 / 6	177	51	873 / 1050	70 330	70 331	70 332	70 013
COLORAGRI FR Natura	5 / 6	177	51	873 / 1050	70 330	70 331	70 332	70 013
Plaques Ondulées FR Natura	5 / 6	177	51	873 / 1050	70 330	70 331	70 332	70 013
Plaques support de tuiles								
SOUTUILE 190 FR Natura	5	190	61	950				
SOUTUILE 230 FR Natura	4	230	66,5	920				
SOUTUISOL 230 Natura	4	230	66,5	920				
MAXI SOUTUILE 230 FR Natura	5	230	66,5	1150				

(*) Systèmes de fixations conformes au DTU 40.37 (09/2011) et au cahier du CSTB n° 3297

Nuancier - Correspondance des teintes

Nuancier ETERNIT	Réf. ETANCO	Tôle#
Brun savane	127	C
Gris horizon	007	C
Gris ombre	064	C + V
Noir graphite	221	C + V
Ocre sud	129	
Rouge brun	241	
Rouge Latérite	053	
Vert forêt	101	C
Vert mousse	164	

- (Tôle #) Tôles prélaquées standard disponibles : C = Tôle pour Cavalier nu / V = Tôle pour Vulco
- Les accessoires métalliques prélaqués dépendent de nos possibilités d'approvisionnements en matières premières
- En cas de difficultés, nous vous proposons des cavaliers en aluminium post-laqués

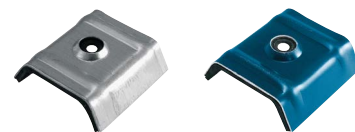
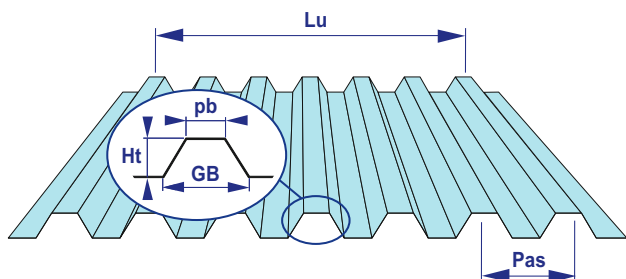
FIXATION EN SOMMET D'ONDE *
ETERNIT



Pour fixations	Acier galvanisé ép. 8/10e	Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e	Aluminium ép. 10/10e	Plastique	Mousse de polyéthylène		Mousse de polyéthylène			
	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm							
	CAVALIER - S Ga	CAVALIER - S Ga / PrL	CAVALIER - S Al	PONTET	CLOSOIR Profil = P		CLOSOIR Contre-Profil = CP			
	Code	Code	Code	Code	Ép. mm	Cond. (m)	Code	Ép. mm	Cond. (m)	Code
	70 010	70 310	70 032	450 510	20	50	422 000			CP = P
	70 010	70 310	70 032	450 510	20	50	422 000			CP = P
	70 010	70 310	70 032	450 510	20	50	422 000			CP = P
	70 450							20	25	423 634
	70 450							20	50	422 585
	70 450							20	50	422 585
	70 450							20	50	422 585



FIXATION EN SOMMET DE NERVURE ONDEX



ONDEX®

	Aluminium ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium prélaqué ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e Joint EPDM
Pour fixations	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm
	CAVALIER VULCO AI	CAVALIER VULCO AI / PrL	CAVALIER VULCO AI / PsL

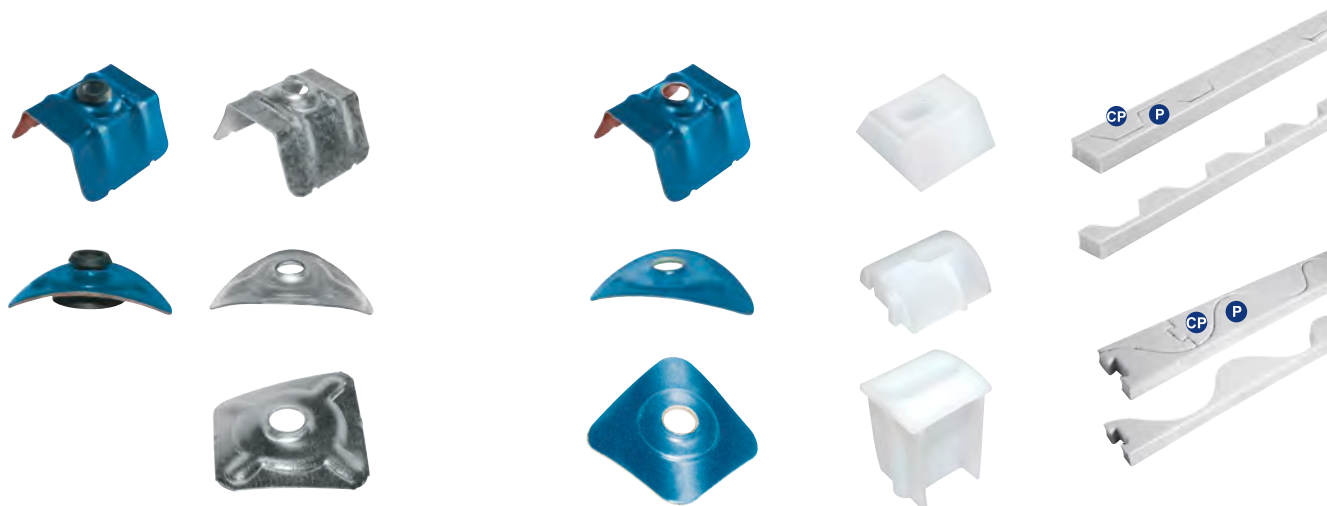
Dénomination	Nb Ondes	Pas	Ht	Lu	pb	GB	Type Vulco	Code	Code	Code
Couverture sèche nervure trapézoïdale										
GRECA 70x18	16	70	18	980	25	45	JV	111 125	111 126	111 127
Couverture sèche onde sinusoïdale										
TO 15 76x18	15	76	18	988						
TO 12 76x18	12	76	18	760						
TOG 77x20	15	77	20	1008	26					
GO 177 x 51		177	51					70 330	70 331	70 332

Nuancier - Correspondance des teintes

Nuancier ONDEX		Réf. ETANCO	Tôle#
6001		RAL 6001	267
6029		RAL 6029	166 C
7035		RAL 7035	158 C + V
7047		RAL 7047	480
7004		RAL 9006	010 C + V

- (Tôle #) Tôles prélaquées standard disponibles : C = Tôle pour Cavalier nu / V = Tôle pour Vulco
- Les accessoires métalliques prélaqués dépendent de nos possibilités d'approvisionnements en matières premières
- En cas de difficultés, nous vous proposons des cavaliers en aluminium post-laqués

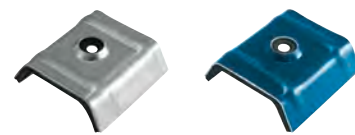
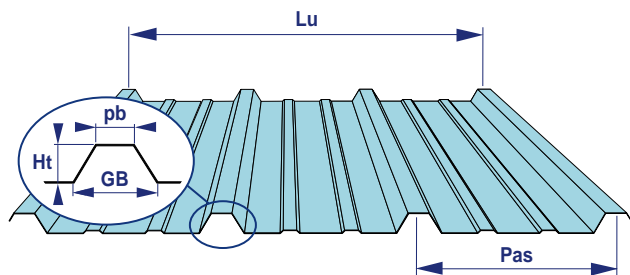
FIXATION EN SOMMET DE NERVURE
ONDEX



Pour fixations	Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e + Rd. EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e + Rd. EPDM	Acier galvanisé ép. 8/10e	Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e	Aluminium ép. 10/10e	Aluminium post-laqué ép. 10/10e	Inox A2 ép. 8/10e	Plastique	Mousse de polyéthylène	Mousse de polyéthylène				
	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm							
	CAVALIER Ga / PrL + REAC	CAVALIER Al / PsL + REAC	CAVALIER Ga	CAVALIER Ga / PrL	CAVALIER Al	CAVALIER Al / PsL	CAVALIER In A2	PONTET	CLOSOIR Profil = P	CLOSOIR Contre-Profil = CP				
Type Cav	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Ép. mm	Cond. (m)	Code	Ép. mm	Cond. (m)	Code
J	110 194	110 181	110 200	110 190	110 230	110 180	110 220	450 150	15	25	422 030			CP = P
	112 524	112 513	112 520	112 522	112 510	112 512		450 810	15	25	422 020			CP = P
	112 524	112 513	112 520	112 522	112 510	112 512		450 810	15	25	422 020			CP = P
	112 524	112 513	112 520	112 522	112 510	112 512		450 810	15	25	422 020			CP = P
			70 010	70 310	70 032			450 510	20	50	422 000			CP = P



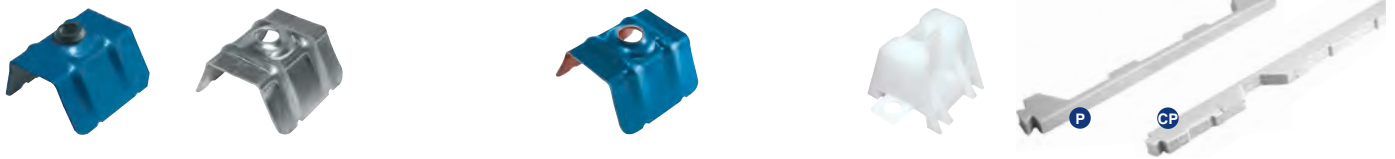
FIXATION EN SOMMET DE NERVURE ONDULINE ONDUCLAIR



	Aluminium ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium prélaqué ép. 10/10e Joint EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e Joint EPDM
Pour fixations	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm
	CAVALIER VULCO AI	CAVALIER VULCO AI / PrL	CAVALIER VULCO AI / PsL

Dénomination	Nb Ondes	Pas	Ht	Lu	pb	GB	Type Vulco	Code	Code	Code	
Couverture sèche nervure trapézoïdale											
STRACIEL GRECA 1100 PC	13	75	18	975	25	50	LV	111 130	111 131	111 132	
STRACIEL PO CARRE 888 PVC	11	76	18	836	25	50	LV	111 130	111 131	111 132	
ONDUPAC 35	4	250	35	1000	22	63					

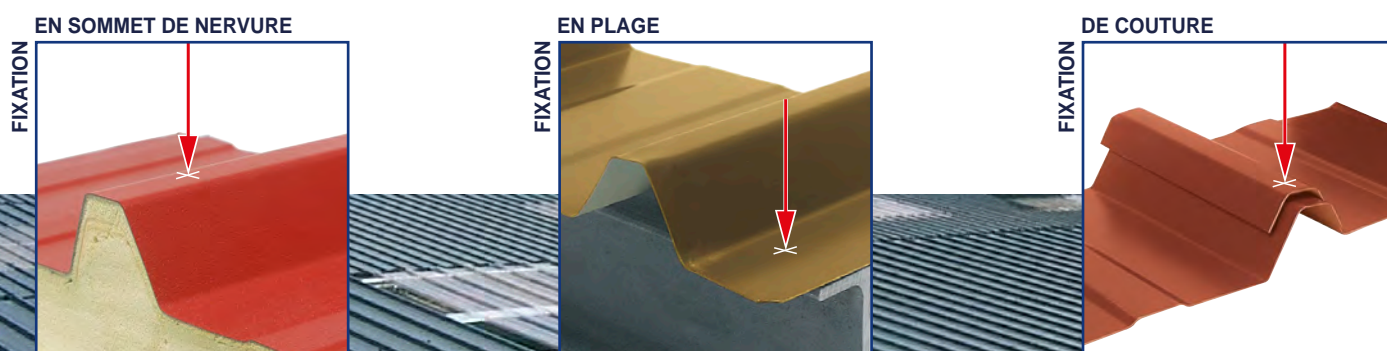
FIXATION EN SOMMET DE NERVURE ONDULINE ONDUCLAIR



Pour fixations	Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e + Rd. EPDM	Aluminium post-laqué ép. 10/10e + Rd. EPDM	Acier galvanisé ép. 8/10e	Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e	Aluminium ép. 10/10e	Aluminium post-laqué ép. 10/10e	Inox A2 ép. 8/10e	Plastique	Mousse de polyéthylène	Mousse de polyéthylène
	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 6 à 6,5 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm	Ø 5,5 à 8 mm			
	CAVALIER Ga / PrL + REAC	CAVALIER Al / PsL + REAC	CAVALIER Ga	CAVALIER Ga / PrL	CAVALIER Al	CAVALIER Al / PsL	CAVALIER In A2	PONTET	CLOSOIR Profil = P	CLOSOIR Contre-Profil = CP
Type Cav	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Ép. mm Cond. (m) Code	Ép. mm Cond. (m) Code
G	110 764	112 878	112 870	112 872	112 871	112 873		450 150		
G	110 764	112 878	112 870	112 872	112 871	112 873		450 150		
U	112 911	112 932	112 900	112 910	112 930	112 931	112 920	450 390	20 50 428 750	20 50 428 760



Bacs acier, bacs aluminium, panneaux sandwich et plaques éclairantes nervurées (nervures trapézoïdales et sinusoidales)



CHAPITRE 3

3.1	Fixation en sommet de nervure	sur charpente métallique	90 à 107
3.2		sur charpente bois	108 à 117
3.3		pour réparation	118 & 119
3.4	Accessoires de fixation en sommet de nervure		120 à 138
3.5	Fixation en plage	sur charpente métallique	139 à 146
3.6		pour réparation	147 à 149
3.7	Fixation de couture		150 à 154
3.8	Accessoires spécifiques de couverture		155 à 157

Fixation des bacs et panneaux sandwich en sommet de nervure sur charpente métallique

Nom	Type	Filet	Tête	Pointe/Bout	Matière tête	Matière corps	Pages
Drillnox	Vis autoperceuse	Simple	TH8	P. Foret	Inox A4	Inox A4	91
Starzac	Vis autoperceuse	Simple	Star	P. Foret	Zamac	Supracoat 2C	93
Zacrovis / Spiral	Vis autoperceuse	Simple	TH12	P. Foret	Zamac	Supracoat 2C	94 à 96
Fat	Vis autoperceuse	Simple	TH12	P. Foret	Plastique	Supracoat 2C	99
Drillnox DF	Vis autoperceuse	Double	TH8	P. Foret	Inox A4	Inox A4	92
Zacrovis DF	Vis autoperceuse	Double	TH12	P. Foret	Zamac	Supracoat 2C	97
Fasto inox A	Vis autotaraudeuse	Simple	TH10	B. Pointu	Inox A2	Inox A2	100
Fasto inox B	Vis autotaraudeuse	Simple	TH10	B. Plat	Inox A2	Inox A2	101
Zacrofast 233 G	Vis autotaraudeuse	Simple	TH12	B. Pointu	Zamac	Supracoat 2C	102
AT 233 G	Vis autotaraudeuse	Simple	TH12	B. Pointu	Plastique	Supracoat 2C	103
ARN + TRCC	Agrafe	-	-	B. Pointu	Galva à chaud	Galva à chaud	104
F1 / F9 / F99	Crochet	-	-	-	-	Galva à chaud	106-107
Fasto inox B	Vis réparation	Simple	TH10	B. Pointu	Inox A2	Inox A2	101
Zacror 2043	Vis réparation	Simple	TH12	B. Pointu	Zamac	Supracoat 2C	119

sur charpente bois

Nom	Type	Filet	Tête	Pointe/Bout	Matière tête	Matière corps	Pages
Starzac Bois	Vis autoperceuse	Simple	Star	P. Foret	Zamac	Supracoat 2C	110
Zacrovis Bois	Vis autoperceuse	Simple	TH12	P. Foret	Zamac	Supracoat 2C	111
Fat Bois	Vis autoperceuse	Simple	TH12	P. Foret	Plastique	Supracoat 2C	113
Fasto inox A	Vis autotaraudeuse *	Simple	TH10	B. Pointu	Inox A2	Inox A2	115
AT 233 G	Vis autotaraudeuse *	Simple	TH12	B. Pointu	Plastique	Supracoat 2C	114
Drillnox Bois DF	Vis autoperceuse	Double	TH8	P. Foret	Inox A4	Inox A4	109
Zacrovis Bois DF	Vis autoperceuse	Double	TH12	P. Foret	Zamac	Supracoat 2C	112
Din 571	Tirefond à visser	-	TH13	B. Pointu	Inox A2	Inox A2	116
LBT 2	Tirefond à visser	-	TH12	B. Pointu	Galva à chaud	Galva à chaud	117

* Sans préperçage du support bois

Fixation des bacs acier en plage sur charpentes métalliques

Nom	Type	Filet	Tête	Pointe/Bout	Matière tête	Matière corps	Rd.	Pages
Drillnox/Spiral	Vis autoperceuse	Simple	TH8	P. Foret	Inox A4	Inox A4	VI19	140-141
Starzac	Vis autoperceuse	Simple	Star	P. Foret	Zamac	Supracoat 2C	VI19	142
Zacrovis	Vis autoperceuse	Simple	TH10	P. Foret	Zamac	Supracoat 2C	VI19	143
Zacrovis	Vis autoperceuse	Simple	TH12	P. Foret	Zamac	Supracoat 2C	VI19	143
Fat 2000 TS	Vis autoperceuse	Simple	TH12	P. Foret	Plastique	Supracoat 2C	VI19	144
Fasto inox A	Vis autotaraudeuse	Simple	TH10	B. Pointu	Inox A2	Inox A2	VI19	145
Fasto inox B	Vis autotaraudeuse	Simple	TH10	B. Plat	Inox A2	Inox A2	VI19	146
Fastor inox	Vis réparation	Simple	TH10	B. Pointu	Inox A2	Inox A2	VI19	148
Zacror 2043	Vis réparation	Simple	TH12	B. Pointu	Zamac	Supracoat 2C	VI19	149

Couturage des bacs et panneaux sandwich

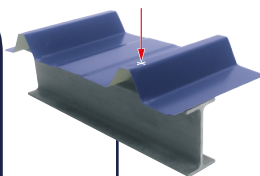
Nom	Type	Filet	Tête	Pointe/Bout	Matière tête	Matière corps	Rd.	Pages
Drillnox	Vis autoperceuse	Simple	TH8	P. Foret	Inox A4	Inox A4	VI14	151
Starzac	Vis autoperceuse	Simple	Star	P. Foret	Zamac	Supracoat 2C	VI14	151
Zacrovis	Vis autoperceuse	Simple	TH12	P. Foret	Zamac	Supracoat 2C	VI14	152
Fat	Vis autoperceuse	Simple	TH12	P. Foret	Plastique	Supracoat 2C	VI14	153
Etoile Y-Star	Rivet	-	-	-	Aluminium	Aluminium	-	154

Couturage des plaques éclairantes

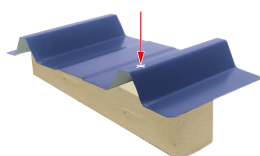
Nom	Type	Matière Vis	Pages
Plastinox	Vis, rondelle, manchon	Inox A2	154

FIXATION EN SOMMET DE NERVURE

Sur charpente métallique

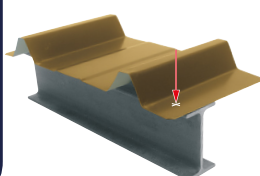


Sur charpente bois



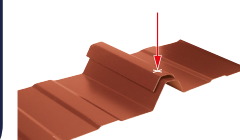
FIXATION EN PLAGE

Sur charpente métallique



COUTURE DES BACS

Pour bacs et panneaux sandwich

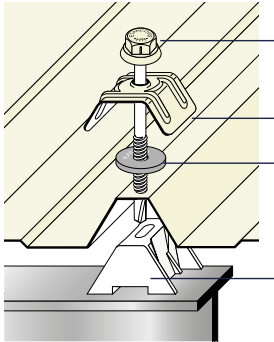


COUTURE DES PLAQUES ÉCLAIRANTES

Pour plaques éclairantes



SOMMET DE NERVURE



Fixation

Cavalier

Étancheité (intégrée, prémontée ou non)

Pontet

Cavaliers et plaquettes de répartition et étanchéité



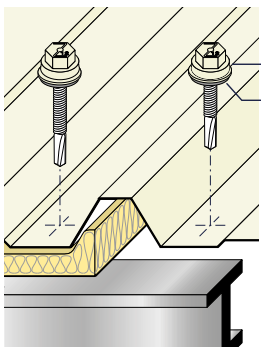
Type	Pages
Cavaliers/plaquettes à étanchéité intégrée	121-122
Cavaliers/plaquettes et étanchéité prémontées	123-124
Cavaliers et plaquettes seuls	125 à 129
Rondelles d'étanchéité seules	133

Pontets plastiques



Type	Pages
Pontets plastiques	134-135

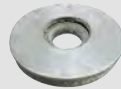
PLAGE



Fixation

Rondelle et étanchéité

Rondelles d'appui sous tête de fixation



Type	Pages
Rondelles d'appui à étanchéité intégrée	130

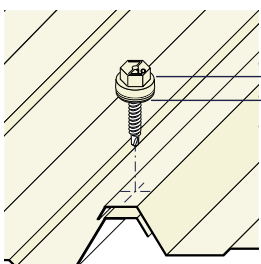
Utilisation : voir page 128

Rondelles d'appui pour fixation de faitage et costière



Type	Pages
Rondelles d'appui à étanchéité intégrée	131
Rondelles d'appui à étanchéité prémontée	131
Rondelles d'appui seules	132
Rondelles d'étanchéité seules	133

COUTURE



Fixation

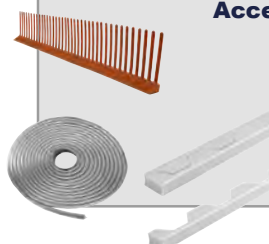
Rondelle et étanchéité

Capuchons plastiques



Type	Pages
Capuchons plastiques	136 à 138

Accessoires spécifiques

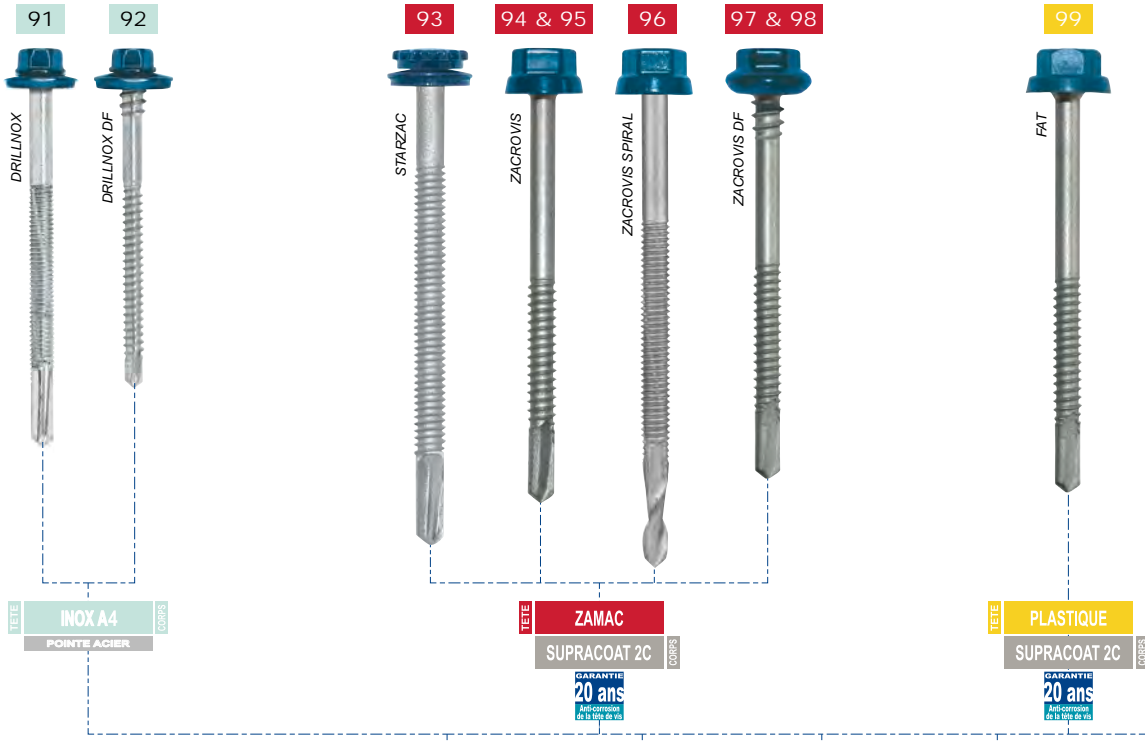


Type	Pages
Closoirs mousse	156
Closoirs peigne	156
Compléments d'étanchéité	157

SURCHARPENTE MÉTALLIQUE



Page



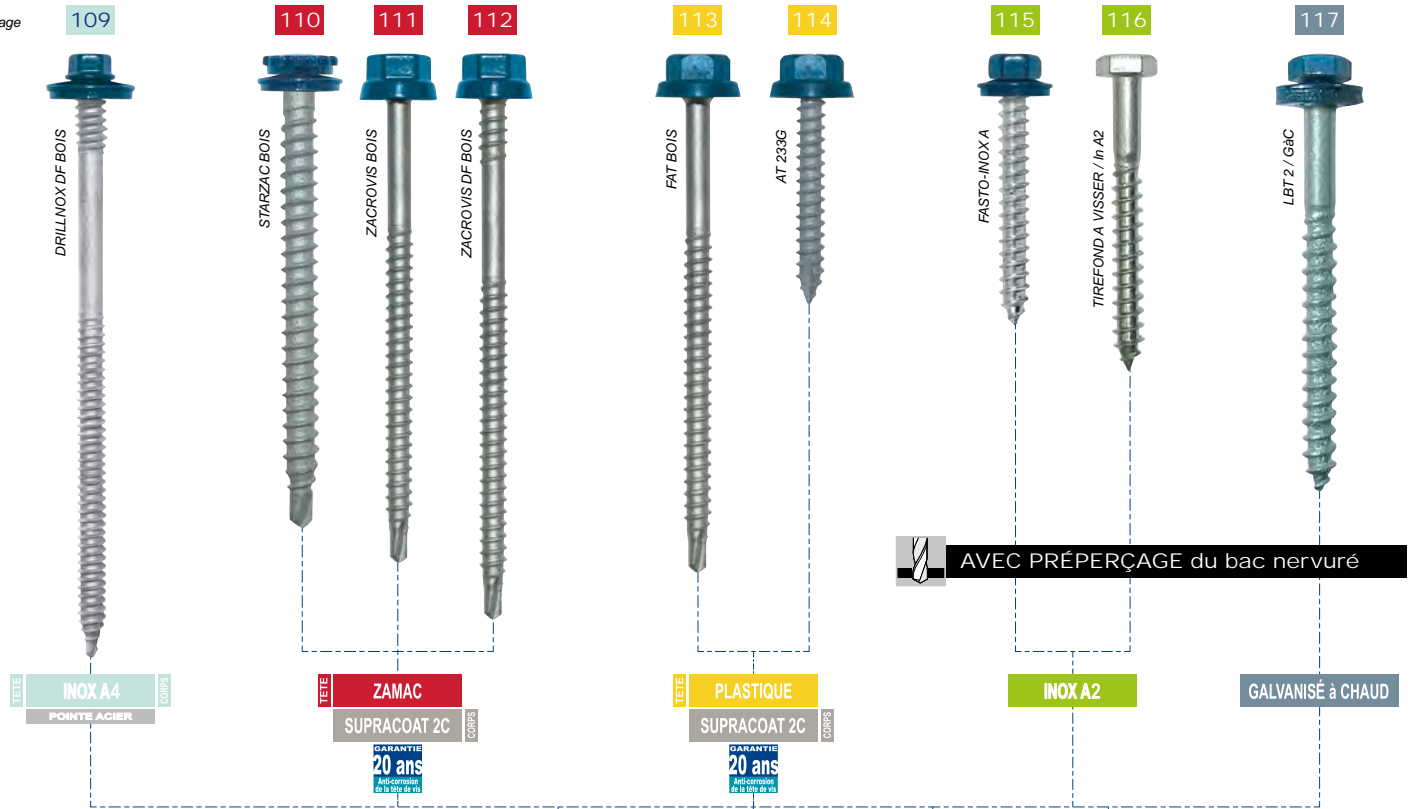
TYPES de NERVURES



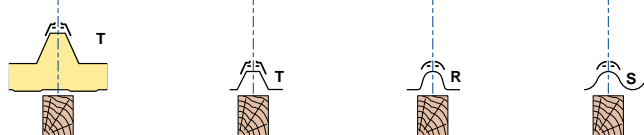
SUR CHARPENTE BOIS



Page



TYPES de NERVURES



SURCHARPENTE MÉTALLIQUE



Page 100

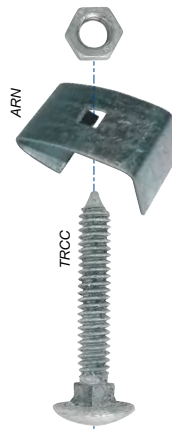
101

102

103

104

105 à 107



AVEC PRÉPERÇAGE du bac et du support

du bac nervuré

TELE INOX A2 CORPS

TELE ZAMAC SUPRACOAT 2C CORPS

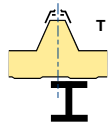
TELE PLASTIQUE SUPRACOAT 2C CORPS

GALVANISÉ à CHAUD

GARANTIE 20 ans Anti-corrosion (à la norme EN 12566)

GARANTIE 20 ans Anti-corrosion (à la norme EN 12566)

TYPES de NERVURES

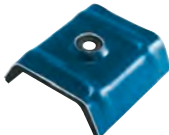


ACCESSOIRES DE FIXATION

Page 121 à 129

131 & 132

Nervure Trapézoïdale

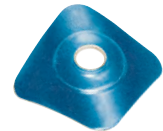


134 & 135

Nervure Ronde



Onde Sinusoïdale



35 à 65

133



22 PROFILERS RÉFÉRENCÉS :
Tableaux de correspondances des ACCESSOIRES ETANCO SPÉCIFIQUES à CHAQUE BAC NERVURÉ, voir pages 29 à 81



NUANCIER ETANCO Pages 26 & 27



RÉPARATION Page 147



COUTURE Page 150



SORTIE de TOITURE Pages 217 à 222



JOINTS & BAVETTE Pages 229 & 230



OUTILLAGE Page 251

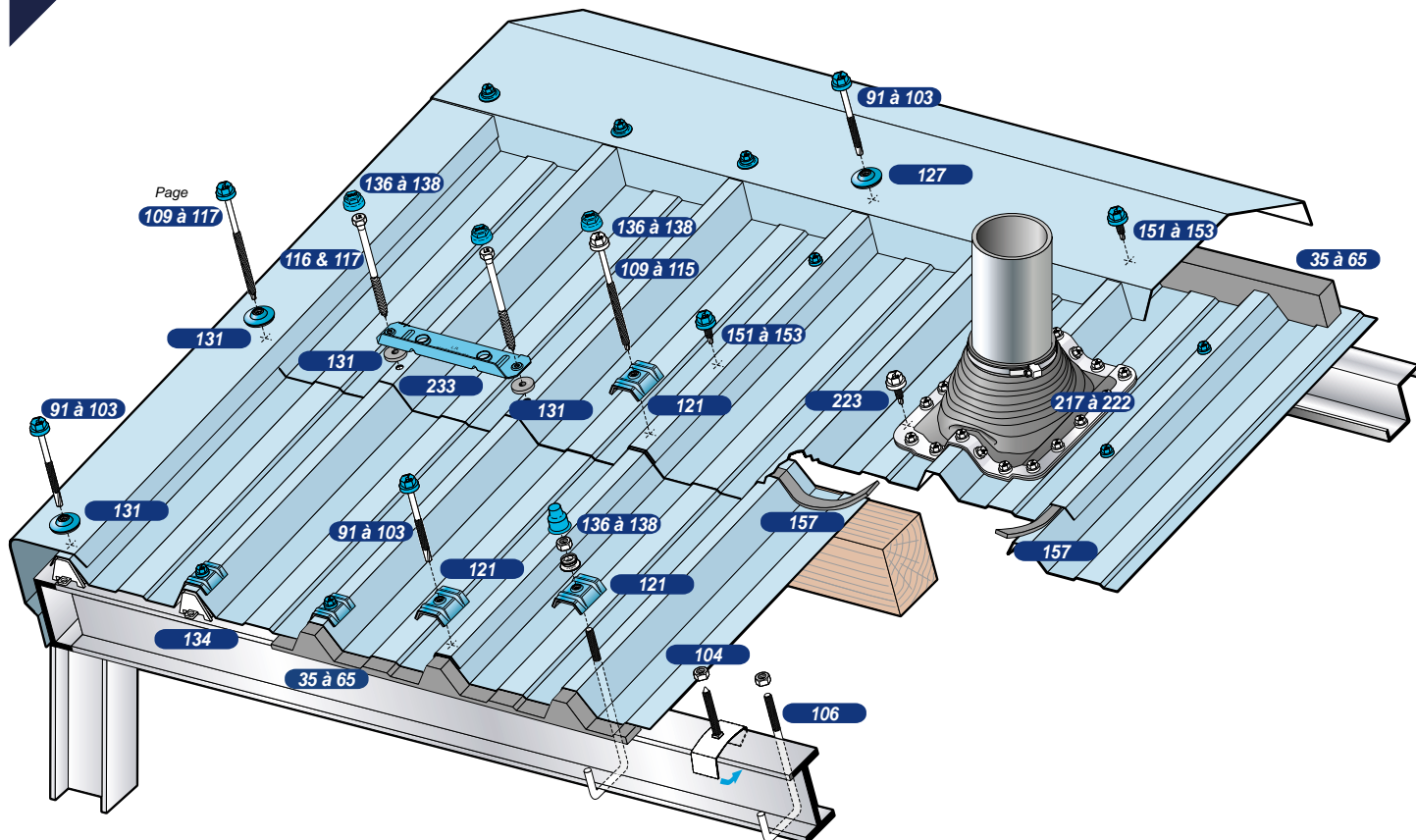


DTU 40.35

DTU 40.36

RÉPARTITION DES FIXATIONS SELON LE DTU 40.35, voir page 14

RÉPARTITION
DES FIXATIONS
SELON
LE DTU 40.35,
voir page 14



NUANCIER ETANCO
Pages 26 & 27



CLOSOIR
Pages 35 à 65



COUPELLES
Pages 131 & 132



RÉPARATION
Page 147



COUTURE
Page 150



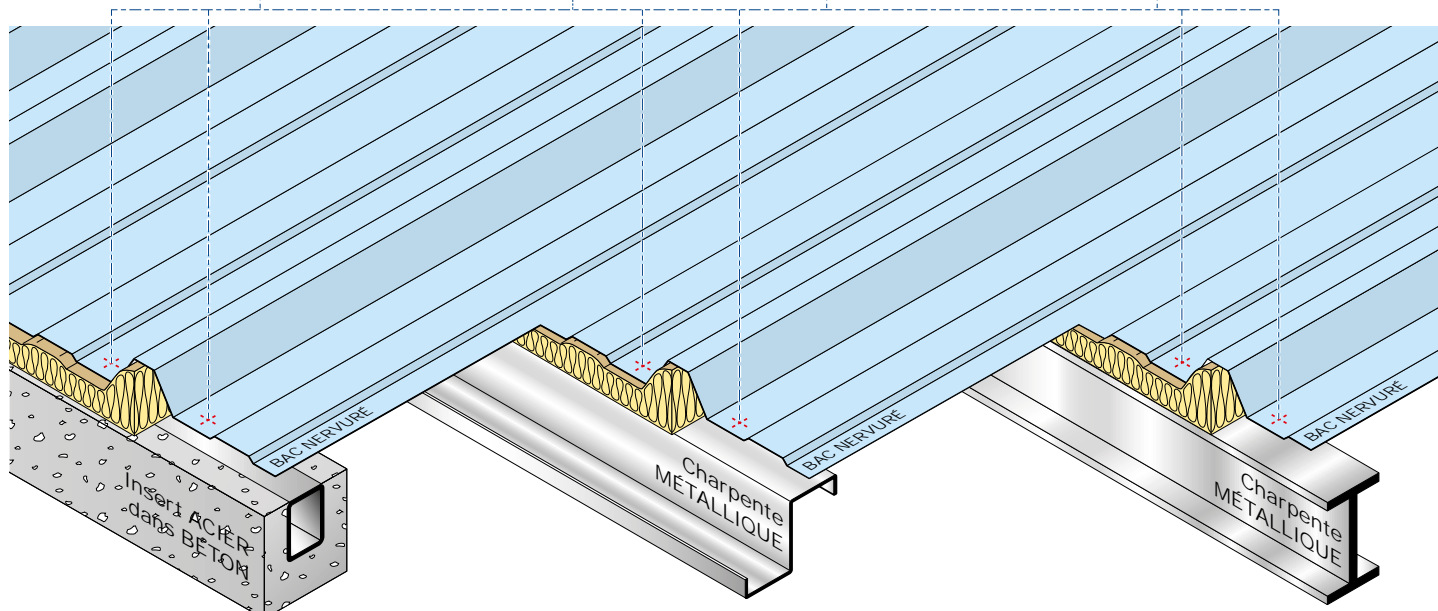
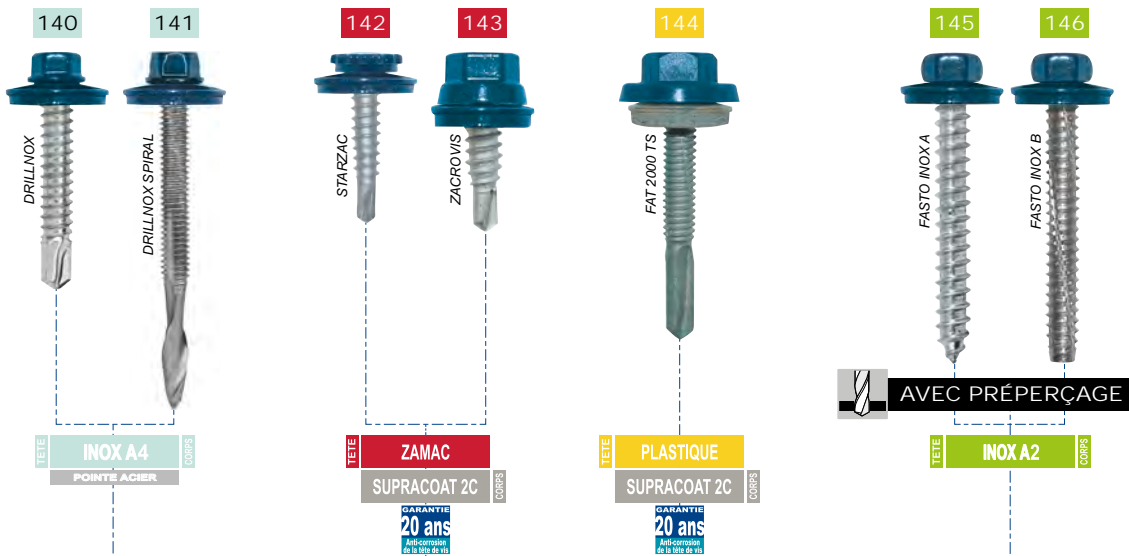
JOINTS
Page 157



SURCHARPENTE MÉTALLIQUE

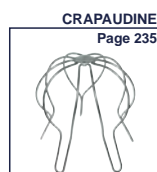


Page

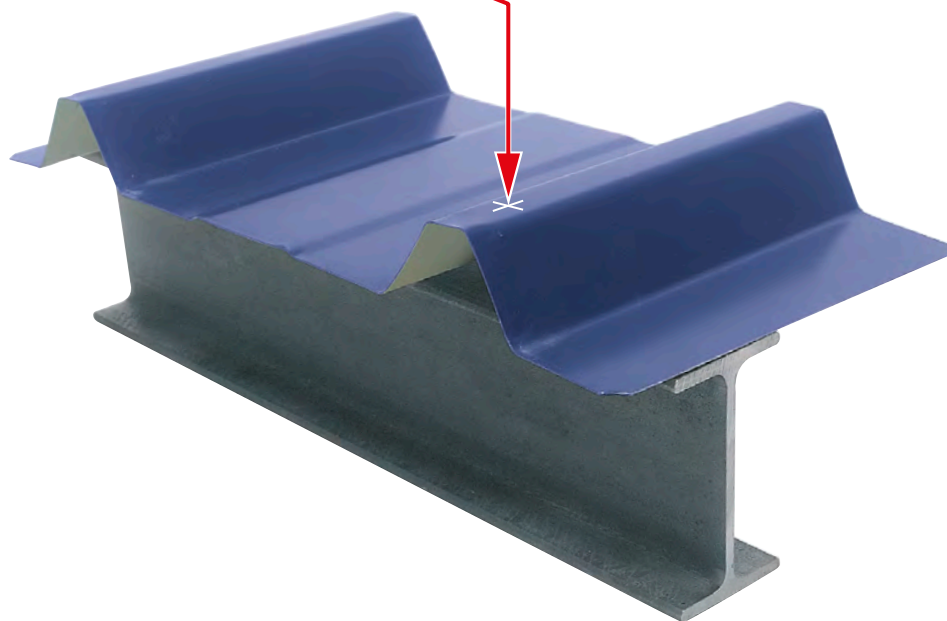


RÉPARTITION
DES FIXATIONS
SELON LE DTU
40.35, voir page 16

+ de produits



FIXATION EN SOMMET DE NERVURE SUR CHARPENTE MÉTALLIQUE



Dimensions des poutrelles métalliques IPE, IPN, HEA, HEB, page 24

CHAPITRE 3.1

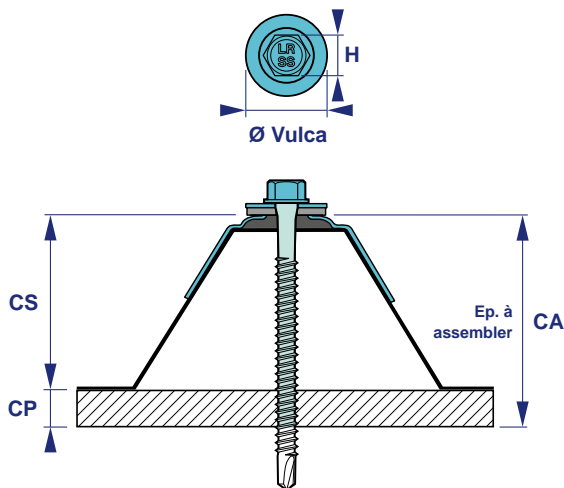
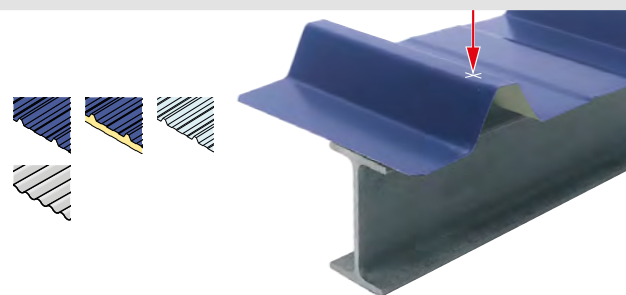
Fixation en sommet de nervure sur charpente métallique

91 à 107

VIS AUTOPERCEUSE
POINTE FORET - SIMPLE FILET

TÊTE HEXAGONALE TH8 INOX À COLLERETTE

Vis inox bi-métal



Vis montée avec rondelle
NATURELLE

Acier Inoxydable Austénitique
A4 Aisi 316 L
Pointe acier cimenté
+ rd. Vulca Inox / EPDM
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich

**DRILLNOX TH + Rd
Naturelle**

Vis montée avec rondelle
LAQUÉE

Acier Inoxydable Austénitique
A4 Aisi 316 L
Pointe acier cimenté
+ rd. Vulca Inox / EPDM
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich

**DRILLNOX TH + Rd
Laquée**



CP	Ø x L	CS mini	CA maxi	H	Ø Vulca Inox	Cond.	Code	Ø Vulca Inox	Cond.	Code
1,5 à 3,5	5,5 x 58	17	35	8	16	100	372 392	16	100	372 603
1,5 à 3,5	5,5 x 78	37	55	8	16	100	372 452	16	100	372 455
4 à 12	5,5 x 62	9	29	8	16	100	372 464	16	100	372 466
4 à 12	5,5 x 80	27	47	8	16	100	372 462	16	100	372 465
4 à 12	5,5 x 100	37	67	8	16	100	372 472	16	100	372 475

- Tête hexagonale et corps autotaraudeur en acier inoxydable, pointe foret et filet d'introduction en acier cimenté zingué
- Bénéficie d'un ATE n° 10-0181 délivré par le DIBt
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27

+ de produits

- **Accessoires obligatoires (cavaliers, rondelles, pontets) pages 121 à 135**
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157
- Synoptiques profileurs page 29

SOMMET DE NERVURE



SOMMET DE NERVURE



COUTURE



ACCESSOIRES



ACCESSOIRES



PRODUITS



OUTILLAGE



FIXATIONS

Vis

Vis autoperceuses

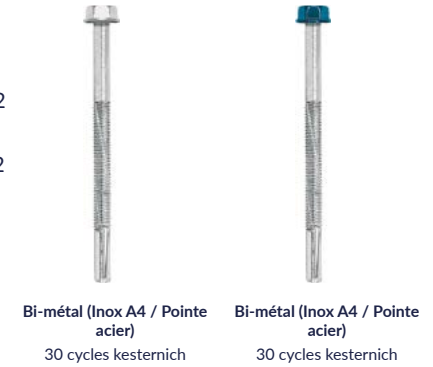
DRILLNOX 12 TH8 A4



DRILLNOX 12 TH8 /A4 : Vis autoperceuse 5.5 bi-métal tête hexagonale 8 naturelle, pour support acier 12 mm max - Inox A4/pointe acier.

DRILLNOX 12 TH8/ A4-L : Vis autoperceuse 5.5 bi-métal tête hexagonale 8 laquée, pour support acier 12 mm max - Inox A4/pointe acier.

CP mini	CP maxi	Df	L	CS mini	CA maxi	Hex
4	12	5,5	40	0	15	TH 8
4	12	5,5	62	11	31	TH 8
4	12	5,5	80	27	47	TH 8
4	12	5,5	100	39	69	TH 8

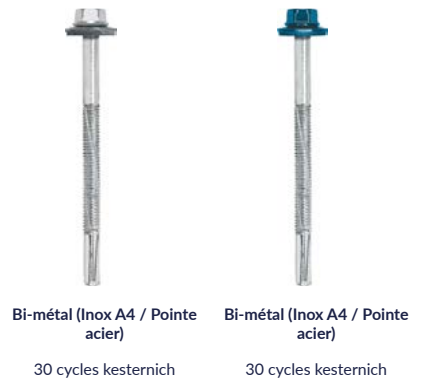


DRILLNOX 12 TH8 /A4		DRILLNOX 12 TH8/ A4-L	
Cond.	Code	Cond.	Code
100	372 367	100	372 372
100	372 441	-	-
100	372 460	100	372 461
100	372 470	-	-

CP mini : Capacité de perçage Mini - CP maxi : Capacité de perçage maxi - Df : Diamètre du filetage (mm) - L : Longueur (mm) - CS mini : Capacité de serrage mini (mm) - CA maxi : Capacité d'assemblage maxi (mm) - Hex : Type d'empreintes Hexagonales

DRILLNOX 12 TH8/ A4+Rd : Vis autoperceuse 5.5 bi-métal tête hexagonale 8 naturelle montée avec rondelle inox/epdm, pour support acier 12 mm max - Inox A4/pointe acier.

DRILLNOX 12 TH8 A4+rd-L : Vis autoperceuse 5.5 bi-métal tête hexagonale 8 laquée montée avec rondelle inox/epdm, pour support acier 12 mm max - Inox A4/pointe acier.



DRILLNOX 12 TH8/ A4+Rd		DRILLNOX 12 TH8 A4+rd-L	
Cond.	Code	Cond.	Code
100	372 369 [#]	100	372 371 [#]
100	372 374	100	372 370
100	372 368 [#]	100	372 377 [#]
100	372 468 [#]	-	-
100	372 464 [#]	100	372 466 [#]
100	372 463 [#]	-	-
100	372 462 [#]	100	372 465 [#]
100	372 476 [#]	-	-
100	372 472 [#]	100	372 475 [#]

CP mini : Capacité de perçage Mini - CP maxi : Capacité de perçage maxi - Df : Diamètre du filetage (mm) - L : Longueur (mm) - CS mini : Capacité de serrage mini (mm) - CA maxi : Capacité d'assemblage maxi (mm) - Hex : Type d'empreintes Hexagonales - Ø ext R : Diamètre extérieure de la rondelle (mm)

(#) Produit avec un marquage CE



FIXATIONS

Vis

Vis autoperceuses

DRILLNOX 12 TH8 A4

Homologations & réglementations :

- En conformité avec l' ETA 10 0181 DRILLNOX GOLDOVIS FASTO-INOX. (Sauf codes articles 372 367, 372 370, 372 372, 372 374, 372 441, 372 460, 372 461, 372 470).
- En conformité avec l' ETE 25 0616 DRILLNOX TOLES D'ACIER. (Sauf codes articles 372 367, 372 370, 372 372, 372 374, 372 441, 372 460, 372 461, 372 470).
- En conformité avec le DTU 40. 36 : Travaux de couverture en plaques nervurées - Tôles ALUMINIUM revêtues.
- En conformité avec le DTU 40. 35 : Travaux de couverture en plaques nervurées - Tôles ACIER revêtues.

Applications :

- DRILLNOX 12 TH8 /A4--DRILLNOX 12 TH8/ A4-L--DRILLNOX 12 TH8/ A4+Rd--DRILLNOX 12 TH8 A4+rd-L : Couverture chaude en aluminium à joint debout : Fixation des pattes de rives (point fixe) à trame parallèle ou croisée sur charpente métallique, en environnement très agressif (hors front de mer). --Bardage simple peau : Fixation de bacs acier et aluminium sur ossature métallique, en environnement très agressif (hors front de mer).
- DRILLNOX 12 TH8/ A4+Rd--DRILLNOX 12 TH8 A4+rd-L : Couverture : Fixation de bacs acier et aluminium en sommet de nervure ou fixation de bacs acier en plage (avec rondelle VULCA inox Ø19) sur charpente métallique, en environnement très agressif (hors front de mer).

Préconisation :

- L'assemblage se fait à l'aide d'une visseuse FEIN ASCM 18-4 QM AS avec limiteur de couple et jauge de profondeur muni d'une douille de vissage à empreinte hexagonale six pans creux de 8 mm.

DRILLNOX/N 12 TH8 A2



DRILLNOX/N 12 TH8 A2 : Vis autoperceuse bi-métal tête hexagonale 8 naturelle, pour support acier 12 mm max - Inox A2/pointe acier.

DRILLNOX/N 12 TH8 A2-L : Vis autoperceuse bi-métal tête hexagonale 8 laquée, pour support acier 12 mm max - Inox A2/pointe acier.



Bi-métal (Inox A2 / Pointe acier) 30 cycles kesternich
Bi-métal (Inox A2 / Pointe acier) 30 cycles kesternich

CP mini	CP maxi	O	L	CS mini	CA maxi	Hex	DRILLNOX/N 12 TH8 A2		DRILLNOX/N 12 TH8 A2-L	
							Cond.	Code	Cond.	Code
4	12	5,5	40	0	15	TH 8	100	372 800	100	372 804
4	12	5,5	62	11	31	TH 8	100	372 801	100	372 805
4	12	5,5	80	29	49	TH 8	100	372 802	100	372 806
4	12	5,5	100	39	69	TH 8	100	372 032	100	372 807

CP mini : Capacité de perçage Mini - CP maxi : Capacité de perçage maxi - O : Diamètre de la tête (mm) - L : Longueur (mm) - CS mini : Capacité de serrage mini (mm) - CA maxi : Capacité d'assemblage maxi (mm) - Hex : Type d'empreintes Hexagonales

Suite.....



FIXATIONS

Vis

Vis autoperceuses

DRILLNOX/N 12 TH8 A2

DRILLNOX/N 12 TH8 A2+Rd : Vis autoperceuse bi-métal tête hexagonale 8 naturelle montée avec rondelle inox/epdm, pour support acier 12 mm max - Inox A2/pointe .

DRILLNOX/N 12 TH8 A2+Rd-L : Vis autoperceuse bi-métal tête hexagonale 8 laquée montée avec rondelle inox/epdm, pour support acier 12 mm max - Inox A2/pointe .



Bi-métal (Inox A2 / Pointe acier)

Bi-métal (Inox A2 / Pointe acier)

30 cycles kesterich

30 cycles kesterich

DRILLNOX/N 12 TH8 A2+Rd DRILLNOX/N 12 TH8 A2+Rd-L

Cond. Code Cond. Code

CP mini	CP maxi	O	L	CS mini	CA maxi	Hex	Ø ext R	Cond.	Code	Cond.	Code
4	12	5,5	40	0	12	TH 8	22	100	372 870	100	372 874
4	12	5,5	40	0	13	TH 8	14	100	372 810	100	372 814
4	12	5,5	40	0	13	TH 8	16	100	372 830 [#]	100	372 834 [#]
4	12	5,5	62	9	29	TH 8	16	100	372 831 [#]	100	372 835 [#]
4	12	5,5	80	26	46	TH 8	19	100	372 862 [#]	100	372 866 [#]
4	12	5,5	80	27	47	TH 8	16	100	372 832 [#]	100	372 836 [#]
4	12	5,5	100	36	66	TH 8	22	100	372 873	100	372 877
4	12	5,5	100	37	67	TH 8	14	100	372 813	100	372 817
4	12	5,5	100	37	67	TH 8	16	100	372 018 [#]	100	372 043 [#]

CP mini : Capacité de perçage Mini - CP maxi : Capacité de perçage maxi - O : Diamètre de la tête (mm) - L : Longueur (mm) - CS mini : Capacité de serrage mini (mm) - CA maxi : Capacité d'assemblage maxi (mm) - Hex : Type d'empreintes Hexagonales - Ø ext R : Diamètre extérieure de la rondelle (mm)

(#) Produit avec un marquage CE

Homologations & réglementations :

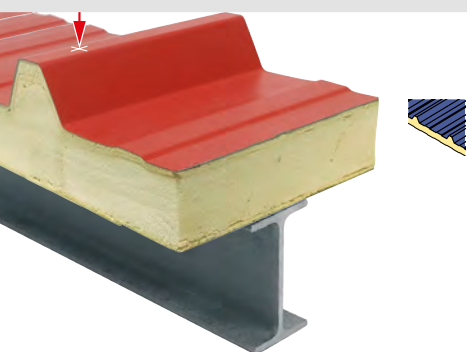
- En conformité avec l' ETE 25 0616 DRILLNOX TOLES D'ACIER. (Sauf codes articles 372 032, 372 800, 372 801, 372 802, 372 804, 372 805, 372 806, 372 807, 372 810, 372 813, 372 814, 372 817, 372 870, 372 874, 372 877).
- En conformité avec le DTU 40. 36 : Travaux de couverture en plaques nervurées - Tôles ALUMINIUM revêtues.
- En conformité avec le DTU 40. 35 : Travaux de couverture en plaques nervurées - Tôles ACIER revêtues.

Applications :

- **DRILLNOX/N 12 TH8 A2--DRILLNOX/N 12 TH8 A2-L--DRILLNOX/N 12 TH8 A2+Rd--DRILLNOX/N 12 TH8 A2+Rd-L** : Couverture chaude en aluminium à joint debout : Fixation des pattes de rives (point fixe) à trame parallèle ou croisée sur charpente métallique, en environnement agressif.
- Bardage simple peau: Fixation de bacs acier et aluminium sur ossature métallique, en environnement agressif.
- **DRILLNOX/N 12 TH8 A2+Rd--DRILLNOX/N 12 TH8 A2+Rd-L** : Couverture : Fixation de bacs acier et aluminium en sommet de nervure ou fixation de bacs acier en plage (avec rondelle VULCA inox Ø19) sur charpente métallique, en environnement agressif.

Préconisation :

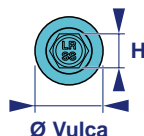
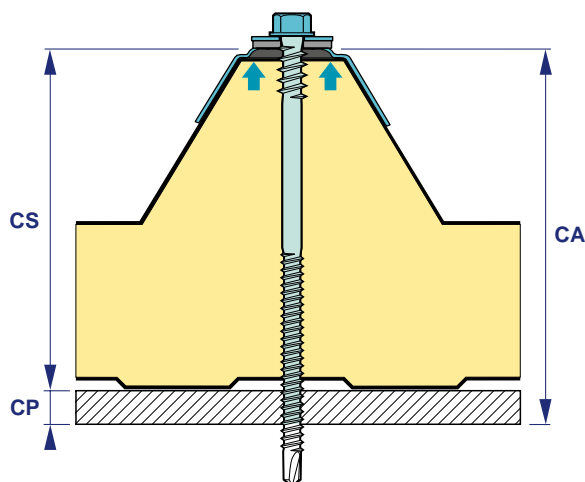
- L'assemblage se fait à l'aide d'une visseuse FEIN ASCM 18-4QM AS avec limiteur de couple et jauge de profondeur muni d'une douille de vissage à empreinte hexagonale six pans creux de 8mm.



VIS AUTOPERCEUSE
POINTE FORET - DOUBLE FILET

TÊTE HEXAGONALE TH8 INOX À COLLERETTE

Vis inox bi-métal
Vis spéciale panneau sandwich



TÊTE INOX A4
CORPS POINTE ACIER



Vis montée avec rondelle
NATURELLE

Vis montée avec rondelle
LAQUÉE

Acier Inoxydable Austénitique
A4 Aisi 316 L
Pointe acier cimenté
+ rd. Vulca Inox / EPDM
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich

Acier Inoxydable Austénitique
A4 Aisi 316 L
Pointe acier cimenté
+ rd. Vulca Inox / EPDM
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich

DRILLNOX DF + Rd
Naturelle

DRILLNOX DF + Rd
Laquée



CP	Ø x L	CS mini	CA maxi	H	Ø Vulca Inox	Cond.	Code	Ø Vulca Inox	Cond.	Code
1,2 à 4	5,5 x 70	25	49	8	19	100	374 506	19	100	374 507
1,2 à 4	5,5 x 85	40	64	8	19	100	374 508	19	100	374 509
1,2 à 4	5,5 x 110	65	89	8	19	100	374 511	19	100	374 512
1,2 à 4	5,5 x 125	50	104	8	19	100	374 525	19	100	374 526
1,2 à 4	5,5 x 145	70	124	8	19	100	374 527	19	100	374 528
1,2 à 4	5,5 x 175	100	154	8	19	100	374 529	19	100	374 530
1,2 à 4	5,5 x 195	120	174	8	19	100	374 661	19	100	374 662
1,2 à 4	5,5 x 215	140	194	8	19	100	374 666	19	100	374 667
1,2 à 4	5,5 x 235	160	214	8	19	100	374 671	19	100	374 672
1,2 à 4	5,5 x 255	180	234	8	19	100	374 676	19	100	374 677
1,2 à 4	5,5 x 275	200	254	8	19	100	374 681	19	100	374 682
1,2 à 4	5,5 x 295	220	274	8	19	100	374 686	19	100	374 687
4 à 12,5	5,5 x 80	23	47	8	19	100	374 531	19	100	374 532
4 à 12,5	5,5 x 95	38	62	8	19	100	374 533	19	100	374 534
4 à 12,5	5,5 x 115	58	82	8	19	100	374 535	19	100	374 536
4 à 12,5	5,5 x 135	78	102	8	19	100	374 537	19	100	374 538
4 à 12,5	5,5 x 155	98	122	8	19	100	374 539	19	100	374 540
4 à 12,5	5,5 x 190	113	157	8	19	100	374 541	19	100	374 542
4 à 12,5	5,5 x 200	123	167	8	19	100	374 731	19	100	374 732
4 à 12,5	5,5 x 220	143	187	8	19	100	374 736	19	100	374 737
4 à 12,5	5,5 x 240	163	207	8	19	100	374 741	19	100	374 742
4 à 12,5	5,5 x 260	183	227	8	19	100	374 746	19	100	374 747
4 à 12,5	5,5 x 280	203	247	8	19	100	374 751	19	100	374 752
4 à 12,5	5,5 x 300	223	267	8	19	100	374 756	19	100	374 757

- Tête hexagonale et corps autotaraudeur en acier inoxydable, pointe foret et filet d'introduction en acier cimenté zingué
- Bénéficie d'un ATE n° 13-0180 délivré par le DIBt
- Filet supérieur Ø 7 mm au pas 2,54 : évite les déformations de la peau extérieure du panneau sandwich lors du serrage
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27

+ de produits

- Accessoires obligatoires (cavaliers, rondelles, pontets) pages 121 à 135
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157
- Synoptiques profileurs page 29

FIXATIONS

Vis

Vis autoperceuses

DRILLNOX 4DF A4



DRILLNOX 4DF A4 : Vis autoperceuse double filet 5.5 bi-métal tête hexagonale 8 naturelle, pour support acier 4 mm max - inox A4/pointe acier.

DRILLNOX 4DF A4-rd : Vis autoperceuse double filet 5.5 bi-métal tête hexagonale 8 naturelle montée avec rondelle inox/epdm, pour support acier 4 mm max - inox A4/pointe acier.

DRILLNOX 4DF A4-rd-L : Vis autoperceuse double filet 5.5 bi-métal tête hexagonale 8 laquée montée avec rondelle inox/epdm, pour support acier 4 mm max - inox A4/pointe acier.



Bi-métal (Inox A4 / Pointe acier) 30 cycles kesternich Bi-métal (Inox A4 / Pointe acier) 30 cycles kesternich Bi-métal (Inox A4 / Pointe acier) 30 cycles kesternich

CP mini	CP maxi	Df	L	CS mini	CA maxi	Hex	Ø ext R	DRILLNOX 4DF A4		DRILLNOX 4DF A4-rd		DRILLNOX 4DF A4-rd-L	
								Cond.	Code	Cond.	Code	Cond.	Code
1,5	4	5,5	235	160	214	TH 8	19	-	-	100	374 671 [#]	100	374 672 [#]
1,5	4	5,5	235	162	216	TH 8	-	100	374 670	-	-	-	-
1,5	4	5,5	255	180	234	TH 8	19	-	-	100	374 676 [#]	100	374 677 [#]
1,5	4	5,5	255	182	236	TH 8	-	100	374 675	-	-	-	-
1,5	4	5,5	275	200	254	TH 8	19	-	-	100	374 681 [#]	100	374 682 [#]
1,5	4	5,5	275	202	256	TH 8	-	100	374 680	-	-	-	-
1,5	4	5,5	295	220	274	TH 8	19	-	-	100	374 686 [#]	100	374 687 [#]
1,5	4	5,5	295	222	276	TH 8	-	100	374 685	-	-	-	-

CP mini : Capacité de perçage Mini - CP maxi : Capacité de perçage maxi - Df : Diamètre du filetage (mm) - L : Longueur (mm) - CS mini : Capacité de serrage mini (mm) - CA maxi : Capacité d'assemblage maxi (mm) - Hex : Type d'empreintes Hexagonales - Ø ext R : Diamètre extérieure de la rondelle (mm)
 (#) Produit avec un marquage CE

Avantages :

- Pointe foreuse et filet d'introduction en acier cémenté zingué.
- Son double filet (Ø7 ext.) sous tête, évite les déformations de la peau extérieure lors du serrage du panneau sandwich.

Homologations & réglementations :

- En conformité avec l' ETE 13 0180 vis DRILLNOX DF 2019. . Sauf codes articles (374 670, 374 685, 374 680, 374 675)
- En conformité avec le DTU 40. 36 : Travaux de couverture en plaques nervurées - Tôles ALUMINIUM revêtues.

Applications :

- DRILLNOX 4DF A4--DRILLNOX 4DF A4-rd--DRILLNOX 4DF A4-rd-L : Fixations de panneaux sandwichs sur ossature bois.
- DRILLNOX 4DF A4-rd--DRILLNOX 4DF A4-rd-L : Fixations de bacs ou panneaux sandwichs en sommet d'onde (avec cavalier) sur charpente bois.
- DRILLNOX 4DF A4 : Fixations de bacs ou panneaux sandwichs en sommet d'onde (avec cavalier) sur charpente bois

Préconisation :

- L'assemblage se fait à l'aide d'une visseuse FEIN ASCM 18-4 QM AS avec limiteur de couple et jauge de profondeur muni d'une douille de vissage à empreinte hexagonale six pans creux de 8mm.



FIXATIONS

Vis Vis autoperceuses

DRILLNOX 4DFN A2



DRILLNOX 4DFN TH8 A2 : Vis autoperceuse double filet Ø5. 5 /bi-métal inox A2-pointe foret acier à tête hexagonale naturelle, pour support acier 4 mm max.

DRILLNOX 4DFN TH8 A2-L : Vis autoperceuse double filet Ø5. 5 /bi-métal inox A2-pointe foret acier à tête hexagonale laquée, pour support acier 4 mm max.



Bi-métal (Inox A2 / Pointe acier)
30 cycles kesternich

Bi-métal (Inox A2 / Pointe acier)
30 cycles kesternich

CP mini	CP maxi	Df	L	CS mini	CA maxi	Hex	DRILLNOX 4DFN TH8 A2		DRILLNOX 4DFN TH8 A2-L	
							Cond.	Code	Cond.	Code
1,5	4	5,5	70	27	51	TH 8	100	377 000	-	-
1,5	4	5,5	85	42	66	TH 8	100	377 001	-	-
1,5	4	5,5	110	67	91	TH 8	100	377 002	-	-
1,5	4	5,5	125	52	106	TH 8	100	377 003	100	377 013
1,5	4	5,5	145	72	126	TH 8	100	377 004	-	-
1,5	4	5,5	175	102	156	TH 8	100	377 005	100	377 015
1,5	4	5,5	195	122	176	TH 8	100	377 006	-	-
1,5	4	5,5	215	142	196	TH 8	100	377 007	-	-

CP mini : Capacité de perçage Mini - CP maxi : Capacité de perçage maxi - Df : Diamètre du filetage (mm) - L : Longueur (mm) - CS mini : Capacité de serrage mini (mm) - CA maxi : Capacité d'assemblage maxi (mm) - Hex : Type d'empreintes Hexagonales

DRILLNOX 4DFN TH8 A2+Rd : Vis autoperceuse double filet Ø5. 5 /bi-métal inox A2-pointe foret acier à tête hexagonale naturelle montée avec une rondelle, pour support acier 4 mm max.

DRILLNOX 4DFN TH8 A2+Rd-L : Vis autoperceuse double filet Ø5. 5 /bi-métal inox A2-pointe foret acier à tête hexagonale laquée montée avec une rondelle, pour support acier 4 mm max.



Bi-métal (Inox A2 / Pointe acier)
30 cycles kesternich

Bi-métal (Inox A2 / Pointe acier)
30 cycles kesternich

CP mini	CP maxi	Df	L	CS mini	CA maxi	Hex	Ø ext R	DRILLNOX 4DFN TH8 A2+Rd		DRILLNOX 4DFN TH8 A2+Rd-L	
								Cond.	Code	Cond.	Code
1,5	4	5,5	85	39	63	TH 8	22	100	377 081	100	377 091
1,5	4	5,5	85	40	64	TH 8	16	100	377 041#	100	377 051#
1,5	4	5,5	85	40	64	TH 8	19	100	377 061#	100	377 071#
1,5	4	5,5	110	64	88	TH 8	22	100	377 082	-	-
1,5	4	5,5	110	64	88	TH 8	25	100	377 102	-	-
1,5	4	5,5	110	65	89	TH 8	16	100	377 042#	100	377 052#
1,5	4	5,5	110	65	89	TH 8	19	100	377 062#	100	377 072#

CP mini : Capacité de perçage Mini - CP maxi : Capacité de perçage maxi - Df : Diamètre du filetage (mm) - L : Longueur (mm) - CS mini : Capacité de serrage mini (mm) - CA maxi : Capacité d'assemblage maxi (mm) - Hex : Type d'empreintes Hexagonales - Ø ext R : Diamètre extérieure de la rondelle (mm)

(#) Produit avec un marquage CE

Suite.....



FIXATIONS

Vis

Vis autoperceuses

DRILLNOX 4DFN A2

CP mini	CP maxi	Df	L	CS mini	CA maxi	Hex	Ø ext R	DRILLNOX 4DFN TH8 A2+Rd		DRILLNOX 4DFN TH8 A2+Rd-L	
								Cond.	Code	Cond.	Code
1,5	4	5,5	125	49	103	TH 8	22	100	377 083	100	377 093
1,5	4	5,5	125	49	103	TH 8	25	100	377 103	-	-
1,5	4	5,5	125	50	104	TH 8	14	100	377 023	100	377 033
1,5	4	5,5	125	50	104	TH 8	16	100	377 043#	100	377 053#
1,5	4	5,5	125	50	104	TH 8	19	100	377 063#	100	377 073#
1,5	4	5,5	145	69	123	TH 8	22	100	377 084	100	377 094
1,5	4	5,5	145	70	124	TH 8	16	100	377 044#	100	377 054#
1,5	4	5,5	145	70	124	TH 8	19	100	377 064#	100	377 074#
1,5	4	5,5	175	99	153	TH 8	22	100	377 085	100	377 095
1,5	4	5,5	175	100	154	TH 8	16	100	377 045#	-	-
1,5	4	5,5	175	100	154	TH 8	19	100	377 065#	100	377 075#
1,5	4	5,5	195	120	174	TH 8	19	100	377 066#	100	377 076#
1,5	4	5,5	215	140	194	TH 8	19	100	377 067#	100	377 077#

CP mini : Capacité de perçage Mini - CP maxi : Capacité de perçage maxi - Df : Diamètre du filetage (mm) - L : Longueur (mm) - CS mini : Capacité de serrage mini (mm) - CA maxi : Capacité d'assemblage maxi (mm) - Hex : Type d'empreintes Hexagonales - Ø ext R : Diamètre extérieure de la rondelle (mm)

(#) Produit avec un marquage CE

Avantages :

- Pointe foreuse et filet d'introduction en acier cémenté zingué.
- Son double filet (Ø7 ext.) sous tête, évite les déformations de la peau extérieure lors du serrage du panneau sandwich.

Homologations & réglementations :

- En conformité avec l' ETA 25 0617 DRILLNOX Bimetal sandwich panels. Sauf codes articles (377 091, 377 093, 377 033, 377 094, 377 095, 377 102, 377 103, 377 083, 377 084, 377 085, 377 081, 377 023, 377 082, 377 007, 377 000, 377 004, 377 001, 377 002, 377 003, 377 005, 377 006, 377 013, 377 015)
- En conformité avec le DTU 40. 36 : Travaux de couverture en plaques nervurées - Tôles ALUMINIUM revêtues.
- En conformité avec le DTU 40. 35 : Travaux de couverture en plaques nervurées - Tôles ACIER revêtues.

Applications :

- DRILLNOX 4DFN TH8 A2--DRILLNOX 4DFN TH8 A2+Rd : Fixation de bacs ou panneaux sandwichs en sommet d'onde (avec cavalier) sur charpente bois, en environnement agressif. --Fixation de panneaux sandwichs sur ossature bois, en environnement agressif.
- DRILLNOX 4DFN TH8 A2-L--DRILLNOX 4DFN TH8 A2+Rd-L : Fixation de bacs ou panneaux sandwichs prélaqués en sommet d'onde (avec cavalier) sur charpente bois, en environnement agressif. --Fixation de panneaux sandwichs prélaqués sur ossature bois, en environnement agressif.

Préconisation :

- L'assemblage se fait à l'aide d'une visseuse FEIN ASCM 18-4 QM AS avec limiteur de couple et jauge de profondeur munie d'une douille de vissage à empreinte hexagonale six pans creux de 8mm.

FIXATIONS

Vis Vis autoperceuses

DRILLNOX 4DFN A4



DRILLNOX 4DFN TH8 A4 : Vis autoperceuse double filet Ø5. 5 /bi-métal inox A4-pointe foret acier à tête hexagonale naturelle, pour support acier 4 mm max.

DRILLNOX 4DFN TH8 A4-L : Vis autoperceuse double filet Ø5. 5 /bi-métal inox A4-pointe foret acier à tête hexagonale laquée, pour support acier 4 mm max.



Bi-métal (Inox A4 / Pointe acier)
30 cycles kesternich

Bi-métal (Inox A4 / Pointe acier)
30 cycles kesternich

CP mini	CP maxi	Df	L	CS mini	CA maxi	Hex	DRILLNOX 4DFN TH8 A4		DRILLNOX 4DFN TH8 A4-L	
							Cond.	Code	Cond.	Code
1,5	4	5,5	70	27	51	TH 8	100	378 000	-	-
1,5	4	5,5	85	42	66	TH 8	100	378 001	-	-
1,5	4	5,5	110	67	91	TH 8	100	378 002	-	-
1,5	4	5,5	125	52	106	TH 8	100	378 003	100	378 013
1,5	4	5,5	145	72	126	TH 8	100	378 004	-	-
1,5	4	5,5	175	102	156	TH 8	100	378 005	100	378 015
1,5	4	5,5	195	122	176	TH 8	100	378 006	-	-
1,5	4	5,5	215	142	196	TH 8	100	378 007	-	-

CP mini : Capacité de perçage Mini - CP maxi : Capacité de perçage maxi - Df : Diamètre du filetage (mm) - L : Longueur (mm) - CS mini : Capacité de serrage mini (mm) - CA maxi : Capacité d'assemblage maxi (mm) - Hex : Type d'empreintes Hexagonales

DRILLNOX 4DFN TH8 A4+Rd : Vis autoperceuse double filet Ø5. 5 /bi-métal inox A4-pointe foret acier à tête hexagonale naturelle montée avec une rondelle, pour support acier 4 mm max.

DRILLNOX 4DFN TH8 A4+Rd-L : Vis autoperceuse double filet Ø5. 5 /bi-métal inox A4-pointe foret acier à tête hexagonale laquée montée avec une rondelle, pour support acier 4 mm max.



Bi-métal (Inox A4 / Pointe acier)
30 cycles kesternich

Bi-métal (Inox A4 / Pointe acier)
30 cycles kesternich

CP mini	CP maxi	Df	L	CS mini	CA maxi	Hex	Ø ext R	DRILLNOX 4DFN TH8 A4+Rd		DRILLNOX 4DFN TH8 A4+Rd-L	
								Cond.	Code	Cond.	Code
1,5	4	5,5	85	39	63	TH 8	22	100	378 081	100	378 091
1,5	4	5,5	85	40	64	TH 8	16	100	378 041#	100	378 051#
1,5	4	5,5	85	40	64	TH 8	19	100	378 061#	100	378 071#
1,5	4	5,5	110	64	88	TH 8	22	100	378 082	-	-
1,5	4	5,5	110	64	88	TH 8	25	100	378 102	-	-
1,5	4	5,5	110	65	89	TH 8	16	100	378 042#	100	378 052#
1,5	4	5,5	110	65	89	TH 8	19	100	378 062#	100	378 072#

CP mini : Capacité de perçage Mini - CP maxi : Capacité de perçage maxi - Df : Diamètre du filetage (mm) - L : Longueur (mm) - CS mini : Capacité de serrage mini (mm) - CA maxi : Capacité d'assemblage maxi (mm) - Hex : Type d'empreintes Hexagonales - Ø ext R : Diamètre extérieure de la rondelle (mm)

(#) Produit avec un marquage CE

Suite.....



FIXATIONS

Vis

Vis autoperceuses

DRILLNOX 4DFN A4

CP mini	CP maxi	Df	L	CS mini	CA maxi	Hex	Ø ext R	DRILLNOX 4DFN TH8 A4+Rd		DRILLNOX 4DFN TH8 A4+Rd-L	
								Cond.	Code	Cond.	Code
1,5	4	5,5	125	49	103	TH 8	22	100	378 083	100	378 093
1,5	4	5,5	125	49	103	TH 8	25	100	378 103	-	-
1,5	4	5,5	125	50	104	TH 8	14	100	378 023	100	378 033
1,5	4	5,5	125	50	104	TH 8	16	100	378 043 [#]	100	378 053 [#]
1,5	4	5,5	125	50	104	TH 8	19	100	378 063 [#]	100	378 073 [#]
1,5	4	5,5	145	69	123	TH 8	22	100	378 084	100	378 094
1,5	4	5,5	145	70	124	TH 8	16	100	378 044 [#]	100	378 054 [#]
1,5	4	5,5	145	70	124	TH 8	19	100	378 064 [#]	100	378 074 [#]
1,5	4	5,5	175	99	153	TH 8	22	100	378 085	100	378 095
1,5	4	5,5	175	100	154	TH 8	16	100	378 045 [#]	-	-
1,5	4	5,5	175	100	154	TH 8	19	100	378 065 [#]	100	378 075 [#]
1,5	4	5,5	195	120	174	TH 8	19	100	378 066 [#]	100	378 076 [#]
1,5	4	5,5	215	140	194	TH 8	19	100	378 067 [#]	100	378 077 [#]

CP mini : Capacité de perçage Mini - CP maxi : Capacité de perçage maxi - Df : Diamètre du filetage (mm) - L : Longueur (mm) - CS mini : Capacité de serrage mini (mm) - CA maxi : Capacité d'assemblage maxi (mm) - Hex : Type d'empreintes Hexagonales - Ø ext R : Diamètre extérieure de la rondelle (mm)

(#) Produit avec un marquage CE

Avantages :

- Pointe foreuse et filet d'introduction en acier cémenté zingué.
- Son double filet (Ø7 ext.) sous tête, évite les déformations de la peau extérieure lors du serrage du panneau sandwich.

Homologations & réglementations :

- En conformité avec l' ETA 25 0617 DRILLNOX Bimetal sandwich panels. Sauf codes articles (378 033, 378 093, 378 094, 378 095, 378 091, 378 102, 378 083, 378 084, 378 103, 378 081, 378 085, 378 082, 378 023, 378 000, 378 006, 378 001, 378 002, 378 004, 378 003, 378 005, 378 015, 378 013, 378 007)
- En conformité avec le DTU 40. 36 : Travaux de couverture en plaques nervurées - Tôles ALUMINIUM revêtues.
- En conformité avec le DTU 40. 35 : Travaux de couverture en plaques nervurées - Tôles ACIER revêtues.

Applications :

- DRILLNOX 4DFN TH8 A4--DRILLNOX 4DFN TH8 A4+Rd : Fixation de bacs ou panneaux sandwichs en sommet d'onde (avec cavalier) sur charpente bois en environnement très agressif (hors front de mer). --Fixation de panneaux sandwichs sur ossature bois, en environnement très agressif (hors front de mer).
- DRILLNOX 4DFN TH8 A4-L--DRILLNOX 4DFN TH8 A4+Rd-L : Fixation de bacs ou panneaux sandwichs prélaqués en sommet d'onde (avec cavalier) sur charpente bois, en environnement très agressif (hors front de mer). --Fixation de panneaux sandwichs prélaqués sur ossature bois, en environnement très agressif (hors front de mer).

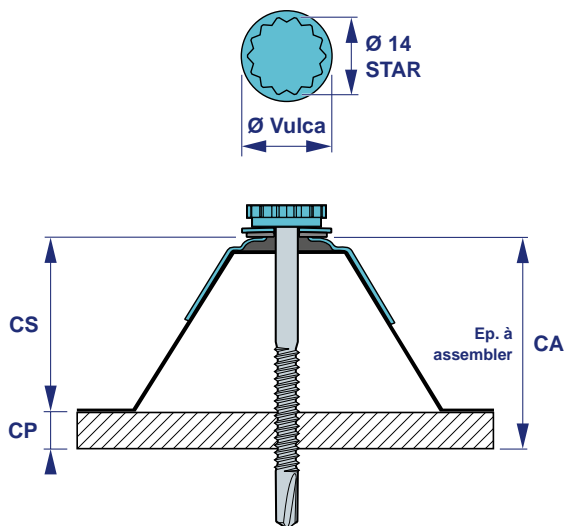
Préconisation :

- L'assemblage se fait à l'aide d'une visseuse FEIN ASCM 18-4 QM AS avec limiteur de couple et jauge de profondeur muni d'une douille de vissage à empreinte hexagonale six pans creux de 8mm.

VIS AUTOPERCEUSE
POINTE FORET - SIMPLE FILET

VIS ESTHÉTIQUE TÊTE ZAMAC (ZINC/ALU)

Vis traitée anticorrosion



Tête NATURELLE			Tête LAQUÉE						
Acier traité Supracoat 2C Tête Zamac (zinc/alu) + rd. Vulca Alu / EPDM Résistance à la corrosion = 15 cycles Kesternich			Acier traité Supracoat 2C Tête Zamac (zinc/alu) + rd. Vulca Alu / EPDM Résistance à la corrosion = 15 cycles Kesternich						
STARZAC / 2C Naturelle			STARZAC / 2CL Laquée						
CP	Ø x L	CS mini	CA maxi	Ø Vulca Alu	Cond.	Code	Ø Vulca Alu	Cond.	Code
1,5 à 6	6,3 x 50	-	35	16	100	375 339	16	100	375 340
1,5 à 6	6,3 x 75	36	60	16	100	375 344	16	100	375 345
4 à 12	5,5 x 70	36	48	16	100	375 516	16	100	375 518
4 à 12	5,5 x 85	20	63	16	100	375 389	16	100	375 390
4 à 12	5,5 x 105	40	83	16	100	375 526	16	100	375 528
4 à 12	5,5 x 120	55	98	16	100	375 396	16	100	375 398

- Garantie 20 ans anticorrosion de la tête de vis
- P.V. VÉRITAS n° DLC / 79304 / 1 (Résistance à la corrosion de la tête de vis)
- Le surmoulage Zamac permet un fort couple de serrage
- Facilité d'introduction et auto-maintien de la tête STAR discrète et esthétique dans la douille STAR-GRIPP 2
- La STAR est fermement guidée lors des pointages et perçages : Travail à une main
- Positionnement possible dans les endroits difficiles d'accès
- La STAR, même désaxée, reste maintenue dans STAR-GRIPP 2 et se réaligne à la pose : Pas de blessure de la tôle de bardage et pas de perte de vis
- Indémontable avec les douilles standard
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27

+ de produits

- Douille monobloc STAR GRIPP 2 page 257
- **Accessoires obligatoires (cavaliers, rondelles, pontets) pages 121 à 135**
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157
- Synoptiques profileurs page 29

SOMMET DE NERVURE

Charpentes métal.
Réparation
Page 118



SOMMET DE NERVURE

Accessoires de fixation
Page 120



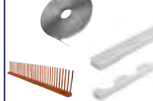
COUTURE

& Fixations des accessoires
Pages 151 à 153



ACCESSOIRES

de couverture bac
Page 155



ACCESSOIRES

de couverture
Page 215



PRODUITS

complémentaires
Page 237

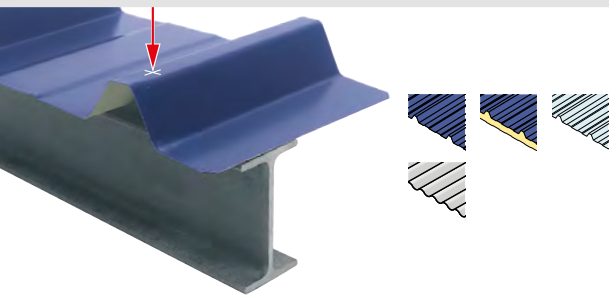


OUTILLAGE

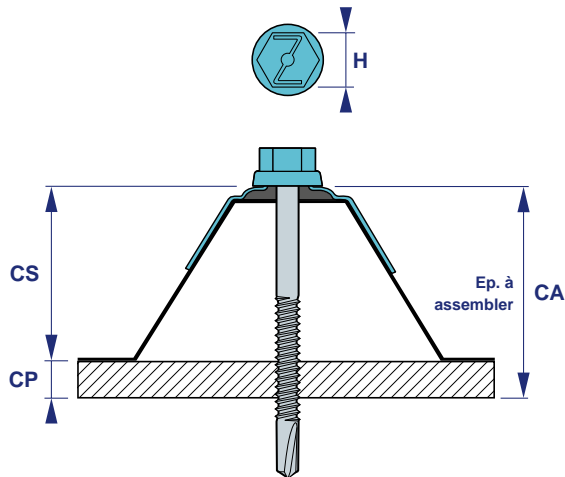
Page 251



FIXATION EN SOMMET DE NERVURE SUR CHARPENTE MÉTALLIQUE



VIS AUTOPERCEUSE POINTE FORET - SIMPLE FILET TÊTE HEXAGONALE TH12 ZAMAC (ZINC/ALU) *Vis traitée anticorrosion*



Tête NATURELLE

Acier traité Supracoat 2C
Tête Zamac (zinc/alu)
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich

ZACROVIS / 2C Naturelle

Tête LAQUÉE

Acier traité Supracoat 2C
Tête Zamac (zinc/alu)
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich

ZACROVIS / 2CL Laquée

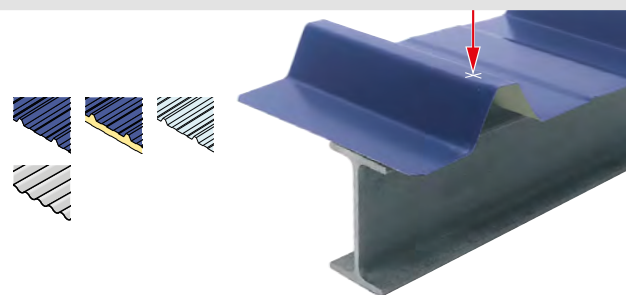
CP	Ø x L	Réf.	CS mini	CA maxi	H	Cond.	Code	Cond.	Code
4x0,75 ou 2,5	6,3 x 45	4T/2,5	-	30	12	100	333 719	100	333 722
4x0,75 ou 2,5	6,3 x 65	4T/2,5	-	50	12	100	333 908	100	333 921
4x0,75 ou 2,5	6,3 x 70	4T/2,5	-	55	12	100	333 910	100	333 911
4x0,75 ou 2,5	6,3 x 80	4T/2,5	36	65	12	100	333 885	100	333 888
4x0,75 ou 2,5	6,3 x 100	4T/2,5	41	85	12	100	333 890	100	333 893
1,5 à 6	6,3 x 50	6	-	37	12	100	335 720	100	335 721
1,5 à 6	6,3 x 60	6	23	47	12	100	335 786	100	335 787
1,5 à 6	6,3 x 75	6	38	62	12	100	333 860	100	333 865
1,5 à 6	6,3 x 85	6	41	72	12	100	333 979	100	333 974
1,5 à 6	6,3 x 100	6	56	87	12	100	333 897	100	333 899
1,5 à 6	6,3 x 125	6	71	112	12	100	333 920	100	333 925
1,5 à 6	6,3 x 160	6	80	147	12	100	333 930	100	333 935
1,5 à 6	6,3 x 200 *	6	146	187	12	100	333 953	100	333 954
2 à 8	6,3 x 70	8	37	51	12	100	335 730	100	335 732
2 à 8	6,3 x 75	8	42	56	12	100	335 735	100	335 736
2 à 8	6,3 x 85	8	45	66	12	100	335 738	100	335 740
2 à 8	6,3 x 105	8	60	86	12	100	335 744	100	335 745
2 à 8	6,3 x 125	8	65	106	12	100	335 749	100	335 750
2 à 8	6,3 x 145	8	85	126	12	100	335 753	100	335 754
2 à 8	6,3 x 165 *	8	105	146	12	100	335 759	100	335 760

suite ↗

VIS AUTOPERCEUSE
POINTE FORET - SIMPLE FILET

TÊTE HEXAGONALE TH12 ZAMAC (ZINC/ALU)

Vis traitée anticorrosion



➤ suite



		Tête NATURELLE		Tête LAQUÉE					
		Acier traité Supracoat 2C Tête Zamac (zinc/alu) Résistance à la corrosion = 15 cycles Kesternich		Acier traité Supracoat 2C Tête Zamac (zinc/alu) Résistance à la corrosion = 15 cycles Kesternich					
		ZACROVIS / 2C Naturelle		ZACROVIS / 2CL Laquée					
CP	Ø x L	Réf.	CS mini	CA maxi	H	Cond.	Code	Cond.	Code
4 à 12	6 x 75	12	42	54	12	100	333 916	100	333 917
4 à 12	6 x 85	12	22	64	12	100	333 870	100	333 872
4 à 12	6 x 105	12	42	84	12	100	333 875	100	333 877
4 à 12	6 x 120	12	57	99	12	100	333 969	100	333 971
4 à 12	6 x 145	12	82	124	12	100	333 880	100	333 882
4 à 12	6 x 180 *	12	117	159	12	100	333 946	100	333 947
4 à 12	6 x 200 *	12	137	179	12	100	333 950	100	333 951
4 à 15	6 x 55	15	14	34	12	100	333 760	100	333 761

(*) Tête sertie Zamac

- Garantie 20 ans anticorrosion de la tête de vis
- P.V. VÉRITAS n° DLC / 79304 / 1
(Résistance à la corrosion de la tête de vis)
- Le surmoulage Zamac permet un fort couple de serrage
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27

➤ de produits

- Accessoires obligatoires (cavaliers, rondelles, pontets)
pages 121 à 135
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157
- Synoptiques profileurs page 29

SOMMET DE NERVURE



SOMMET DE NERVURE



COUTURE



ACCESSOIRES



ACCESSOIRES

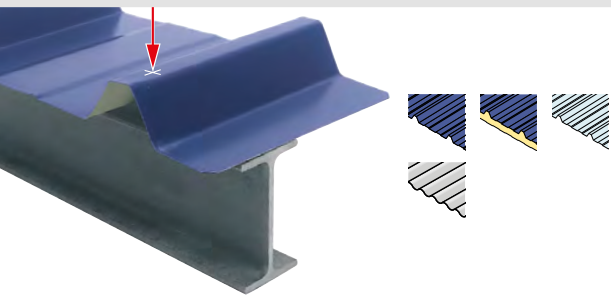


PRODUITS

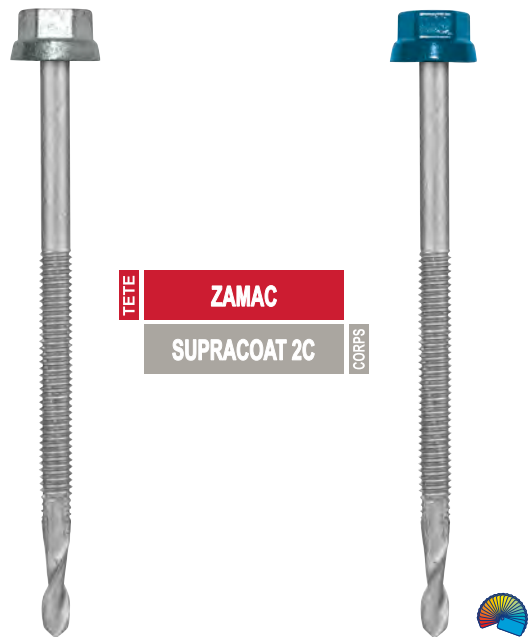
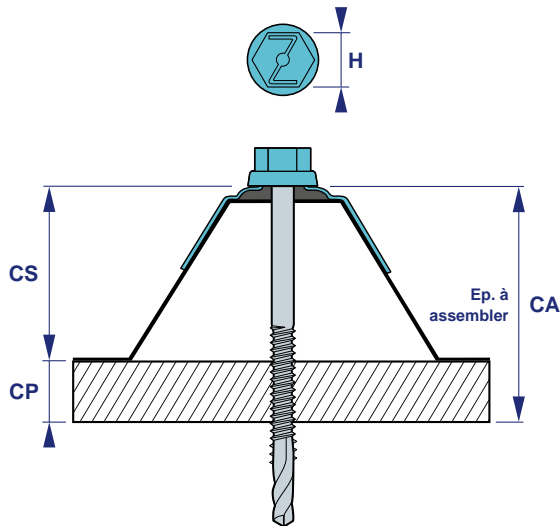


OUTILLAGE





VIS AUTOPERCEUSE POINTE FORET SPIRAL - SIMPLE FILET TÊTE HEXAGONALE TH12 ZAMAC (ZINC/ALU) *Vis traitée anticorrosion*



Tête NATURELLE		Tête LAQUÉE	
Acier traité Supracoat 2C Tête Zamac (zinc/alu) Résistance à la corrosion = 15 cycles Kesternich		Acier traité Supracoat 2C Tête Zamac (zinc/alu) Résistance à la corrosion = 15 cycles Kesternich	
ZACROVIS SPIRAL SR / 2C Naturelle		ZACROVIS SPIRAL SR / 2CL Laquée	
Cond.	Code	Cond.	Code
100	551 909	100	551 910
100	551 919	100	551 920
100	551 929	100	551 930
100	551 939	100	551 940
100	551 949	100	551 950
100	551 959	100	551 960

- Garantie 20 ans anticorrosion de la tête de vis
- P.V. VÉRITAS n° DLC / 79304 / 1
(Résistance à la corrosion de la tête de vis)
- Le surmoulage Zamac permet un fort couple de serrage
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27

+ de produits

- Accessoires obligatoires (cavaliers, rondelles, pontets)
pages 121 à 135
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157
- Synoptiques profileurs page 29

SOMMET DE NERVURE



SOMMET DE NERVURE



COUTURE



ACCESSOIRES



ACCESSOIRES



PRODUITS



OUTILLAGE

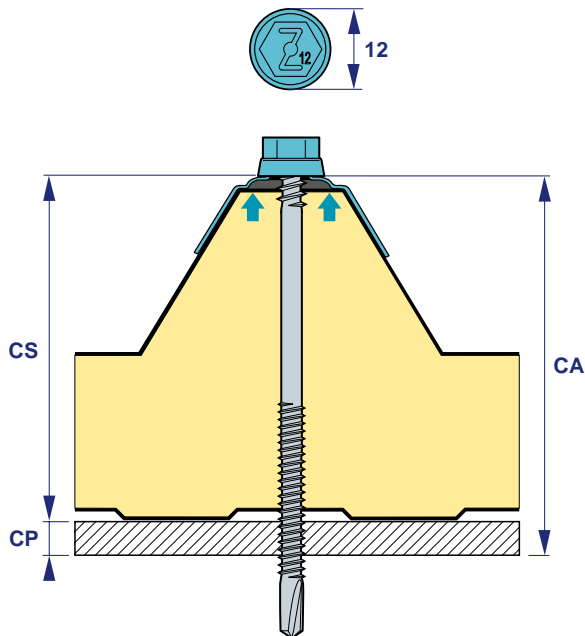
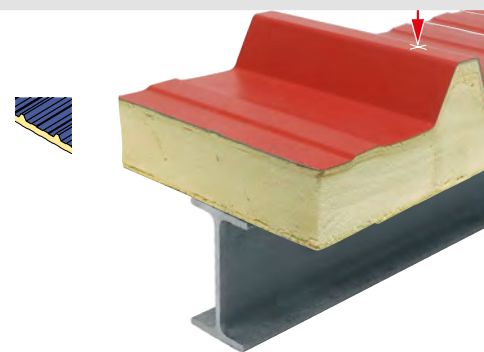


VIS AUTOPERCEUSE
POINTE FORET - DOUBLE FILET

TÊTE HEXAGONALE TH12 ZAMAC (ZINC/ALU)

Vis traitée anticorrosion

Vis spéciale panneau sandwich



TÊTE **ZAMAC**
CORPS **SUPRACOAT 2C**



Tête NATURELLE

Acier traité Supracoat 2C
Tête Zamac (zinc/alu)
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich

ZACROVIS DF / 2C
Naturelle

Tête LAQUÉE

Acier traité Supracoat 2C
Tête Zamac (zinc/alu)
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich

ZACROVIS DF / 2CL
Laquée



CP	Ø x L	CS mini	CA maxi	H	Cond.	Code	Cond.	Code
1,5 à 5	5,5 x 60	31	48	12	100	333 380	100	333 381
1,5 à 5	5,5 x 80	38	68	12	100	333 382	100	333 383
1,5 à 5	5,5 x 100	58	88	12	100	333 386	100	333 385
1,5 à 5	5,5 x 115	63	103	12	100	333 388	100	333 387
1,5 à 5	5,5 x 125	73	113	12	100	333 390	100	333 389
1,5 à 5	5,5 x 140	88	128	12	100	333 362	100	333 367
1,5 à 5	5,5 x 155	103	143	12	100	334 926	100	334 929
1,5 à 5	5,5 x 175	123	163	12	100	334 964	100	334 963
1,5 à 5	5,5 x 225	153	213	12	100	334 974	100	334 975
2 à 8	6,3 x 65	26	45	12	100	334 908	100	334 907
2 à 8	6,3 x 80	33	60	12	100	334 911	100	334 910
2 à 8	6,3 x 105	49	85	12	100	334 920	100	334 921

suite ↗



VIS AUTOPERCEUSE
POINTE FORET - DOUBLE FILET

TÊTE HEXAGONALE TH8 ZAMAC (ZINC/ALU)

*Vis traitée anticorrosion
Vis spéciale panneau sandwich*



➔ suite



Tête NATURELLE

Acier traité Supracoat 2C
Tête Zamac (zinc/alu)
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich

Tête LAQUÉE

Acier traité Supracoat 2C
Tête Zamac (zinc/alu)
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich

**ZACROVIS DF / 2C
Naturelle**

**ZACROVIS DF / 2CL
Laquée**

CP	Ø x L	CS mini	CA maxi	H	Cond.	Code	Cond.	Code
4 à 12	5,5 x 75	31	55	12	100	333 392	100	333 391
4 à 12	5,5 x 90	42	70	12	100	333 395	100	333 394
4 à 12	5,5 x 105	52	85	12	100	333 397	100	333 396
4 à 12	5,5 x 120	67	100	12	100	333 398	100	333 399
4 à 12	5,5 x 145	82	125	12	100	333 580	100	333 581
4 à 12	5,5 x 185	112	165	12	100	333 587	100	333 586
4 à 12	5,5 x 235	152	215	12	100	333 590	100	333 589

- Vis spéciales pour panneaux sandwich
- Garantie 20 ans anticorrosion de la tête de vis surmoulée Zamac (zinc/alu)
- P.V. VÉRITAS n° DLC/79304/1 (Résistance à la corrosion de la tête de vis)
- Conforme aux DTA en vigueur (Documents Techniques d'Application) et aux recommandations professionnelles RAGE 2012
- Conforme aux DTU 40.35 et 40.36
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27

+ de produits

- **Accessoires obligatoires (cavaliers, rondelles, pontets) pages 121 à 135**
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157
- Synoptiques profileurs page 29

SOMMET DE NERVURE

Charpentes métal.
Réparation
Page 118



SOMMET DE NERVURE

Accessoires de
fixation
Page 120



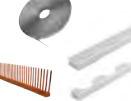
COUTURE

& Fixations des
accessoires
Pages 151 à 153



ACCESSOIRES

de couverture bac
Page 155



ACCESSOIRES

de couverture
Page 215



PRODUITS

complémentaires
Page 237



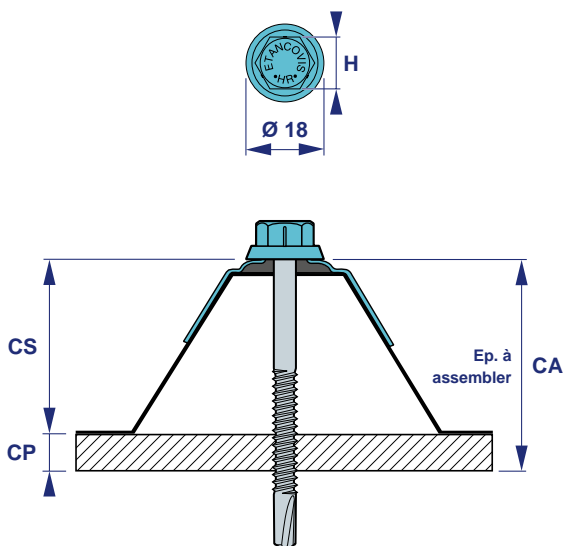
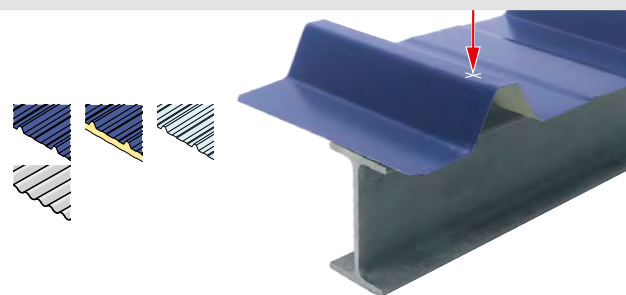
OUTILLAGE

Page 251



VIS AUTOPERCEUSE
POINTE FORET - SIMPLE FILET

TÊTE HEXAGONALE TH12
PLASTIQUE DE COULEUR Ø 18 MM «ETANCOVIS»
Vis traitée anticorrosion



TÊTE PLASTIQUE
SUPRACOAT 2C
CORPS

Acier traité Supracoat 2C
Tête plastique de couleur
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich
FAT / 2C

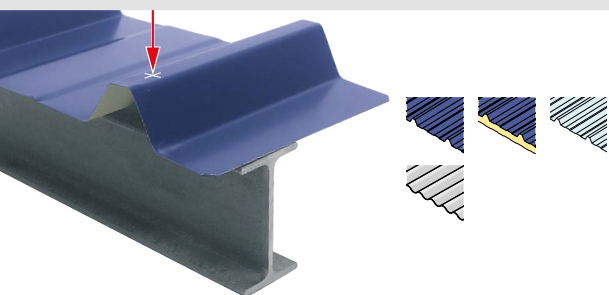


CP	Ø	x	L	Réf.	CS mini	CA maxi	H	Cond.	Code
1,5 à 6	6,3	x	75	6	38	62	12	100	289 241
1,5 à 6	6,3	x	85	6	41	72	12	100	289 925
1,5 à 6	6,3	x	100	6	56	87	12	100	289 243
1,5 à 6	6,3	x	125	6	71	112	12	100	289 280
1,5 à 6	6,3	x	160	6	80	147	12	100	289 285
2 à 8	6,3	x	70	8	37	51	12	100	332 410
2 à 8	6,3	x	85	8	45	66	12	100	332 510
2 à 8	6,3	x	105	8	60	86	12	100	332 610
2 à 8	6,3	x	125	8	65	106	12	100	332 710
2 à 8	6,3	x	145	8	85	126	12	100	332 810
2 à 8	6,3	x	165	8	105	146	12	100	332 910
4 à 12	6	x	75	12	42	54	12	100	289 274
4 à 12	6	x	85	12	22	64	12	100	289 245
4 à 12	6	x	105	12	42	84	12	100	289 247
4 à 12	6	x	120	12	57	99	12	100	331 677
4 à 12	6	x	145	12	82	124	12	100	289 249
4 à 15	6	x	55	15	14	34	12	100	289 215

- P.V. du CSTB n° 8762
- Garantie 20 ans anticorrosion de la tête de vis
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27



- Accessoires obligatoires (cavaliers, rondelles, pontets) pages 121 à 135
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157
- Synoptiques profileurs page 29

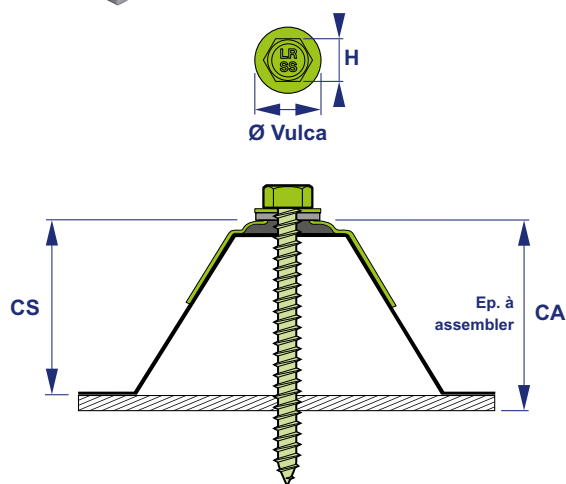


VIS AUTOTARAUDEUSE BOUT POINTU - SIMPLE FILET

TÊTE HEXAGONALE TH10 INOX SANS COLLERETTE

Vis tout inox

Sur support acier d'ép. < 3 mm



INOX A2



Vis montée avec rondelle
NATURELLE

Vis montée avec rondelle
LAQUÉE

Acier Inoxydable Austénitique
A2 Aisi 304
+ rd. Vulca Inox / EPDM
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich

Acier Inoxydable Austénitique
A2 Aisi 304
+ rd. Vulca Inox / EPDM
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich

FASTO-INOX / A
+ Rd - Naturelle

COLORFAST-INOX / A
+ Rd - Laquée



Ø	x	L	CS mini	CA maxi	Lf	H	Ø Vulca Inox	Cond.	Code	Ø Vulca Inox	Cond.	Code
6,5	x	50	-	33	50	10	16	100	336 550	16	100	337 330
6,5	x	60	-	43	60	10	16	100	336 560	16	100	337 340
6,5	x	70	14	53	65	10	16	100	336 570	16	100	337 350
6,5	x	80	24	63	65	10	16	100	336 575	16	100	337 352
6,5	x	90	34	73	65	10	16	100	336 630	16	100	337 360
6,5	x	100	44	83	65	10	16	100	336 640	16	100	337 370
6,5	x	110	54	93	65	10	16	100	336 652	16	100	337 380
6,5	x	130	74	113	65	10	16	100	336 680	16	100	337 390
6,5	x	150	94	133	65	10	16	100	336 670	16	100	337 400
6,5	x	175	119	158	65	10	16	100	336 690	16	100	337 430

- Bénéficie d'un ATE n° 10-0181 délivré par le DIBt (FASTO-INOX / A + Rd. ≥ Ø 16 mm)
- P.V. d'essais VÉRITAS ou de notre laboratoire sur demande, nous consulter
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27
- Préperçage ossature acier d'ép. < 3 mm :
Ép. support 1 à 2 mm = Préperçage Ø 4 mm
Ép. support 2,1 à 2,9 mm = Préperçage Ø 5,05 mm
(Valeurs données à titre indicatif)

+ de produits

- Forets acier SPÉCIAL LR page 261
- **Accessoires obligatoires (cavaliers, rondelles, pontets) pages 121 à 135**
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157
- Synoptiques profileurs page 29

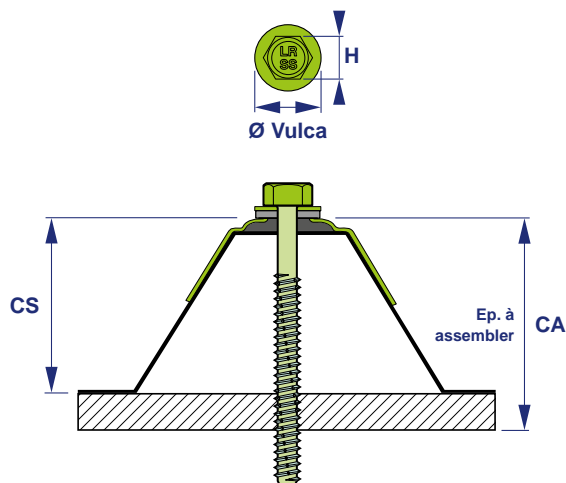
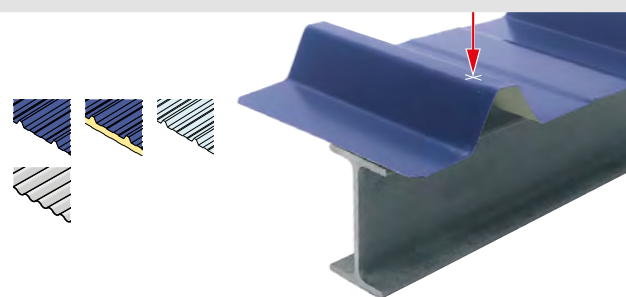


VIS AUTOTARAUDEUSE
BOUT PLAT - SIMPLE FILET

TÊTE HEXAGONALE TH10 INOX SANS COLLERETTE

Vis tout inox

Sur support acier d'ép. ≥ 3 mm



INOX A2



Vis montée avec rondelle
NATURELLE

Vis montée avec rondelle
LAQUÉE

Acier Inoxydable Austénitique
A2 Aisi 304
+ rd. Vulca Inox / EPDM
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich

Acier Inoxydable Austénitique
A2 Aisi 304
+ rd. Vulca Inox / EPDM
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich

FASTO-INOX / B
+ Rd - Naturelle

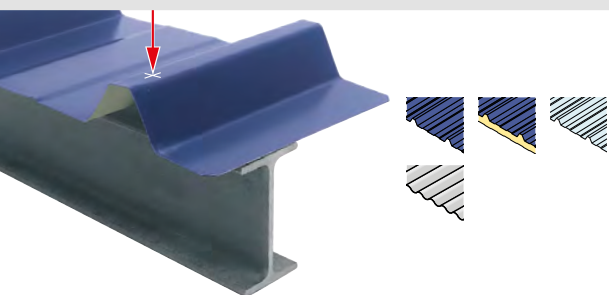
COLORFAST-INOX / B
+ Rd - Laquée

Ø	x	L	CS mini	CA maxi	Lf	H	Ø Vulca Inox	Cond.	Code	Ø Vulca Inox	Cond.	Code
6,3	x	50	-	38	50	10	16	100	336 395	16	100	337 215
6,3	x	60	-	48	60	10	16	100	336 360	16	100	337 220
6,3	x	70	6	58	70	10	16	100	336 370	16	100	337 230
6,3	x	80	16	68	70	10	16	100	336 425	16	100	337 240
6,3	x	90	26	78	70	10	16	100	336 430	16	100	337 245
6,3	x	100	36	88	70	10	16	100	336 440	16	100	337 250
6,3	x	110	46	98	70	10	16	100	336 449	16	100	337 253
6,3	x	115	51	103	70	10	16	100	336 450	16	100	337 255
6,3	x	130	56	118	70	10	16	100	336 480	16	100	337 270
6,3	x	150	86	138	70	10	16	100	336 470	16	100	337 280
6,3	x	175	111	163	70	10	16	100	336 489	16	100	337 290
6,3	x	200	136	188	70	10	16	100	335 960	16	100	337 295

- P.V. d'essais VÉRITAS ou de notre laboratoire sur demande, nous consulter
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27
- Préperçage ossature acier d'ép. ≥ 3 mm :
Ép. support 3 à 6 mm = Préperçage Ø 5,65 mm
Ép. support 6,1 à 10 mm = Préperçage Ø 5,80 mm
Ép. support + de 10 mm = Préperçage Ø 5,95 mm
(Valeurs données à titre indicatif)

de produits

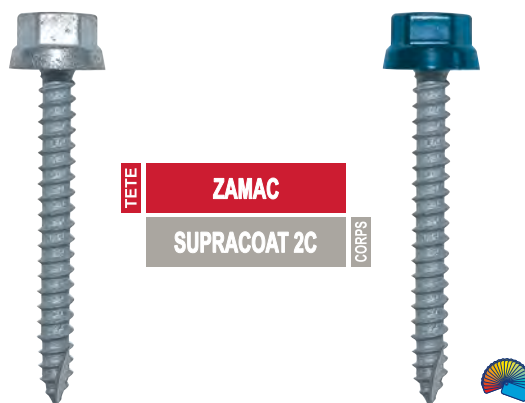
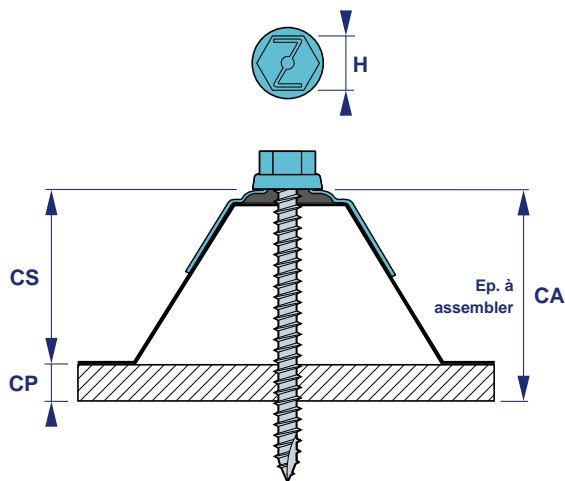
- Forets acier SPÉCIAL LR page 261
- **Accessoires obligatoires (cavaliers, rondelles, pontets) pages 121 à 135**
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157
- Synoptiques profileurs page 29



VIS AUTOTARAUDEUSE
BOUT POINTU AVEC FRAISURE
SIMPLE FILET

TÊTE HEXAGONALE TH12 ZAMAC (ZINC/ALU)

Vis traitée anticorrosion
Sur support acier d'ép. > 1 mm



Tête NATURELLE

Acier traité Supracoat 2C
Tête Zamac (zinc/alu)
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich

ZACROFAST 233 G / 2C
Naturelle

Tête LAQUÉE

Acier traité Supracoat 2C
Tête Zamac (zinc/alu)
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich

ZACROFAST 233 G / 2CL
Laquée

Ø	x	L	CS mini	CA maxi	Lf	H	Tête NATURELLE		Tête LAQUÉE	
							Cond.	Code	Cond.	Code
6,5	x	50	-	34	50	12	100	334 506	100	334 507
6,5	x	60	-	44	60	12	100	334 513	100	334 514
6,5	x	70	13	54	65	12	100	334 516	100	334 517
6,5	x	80	23	64	65	12	100	334 522	100	334 524
6,5	x	90	33	74	65	12	100	334 526	100	334 579
6,5	x	100	43	84	65	12	100	334 581	100	334 582
6,5	x	110 *	53	94	65	12	100	334 810	100	334 811
6,5	x	130 *	73	114	65	12	100	334 815	100	334 816
6,5	x	150 *	93	134	65	12	100	334 820	100	334 821
6,5	x	170 *	113	154	65	12	100	334 825	100	334 589
6,5	x	200 *	143	184	65	12	100	334 830	100	334 831
6,5	x	250 *	193	234	65	12	100	334 835	100	334 836
6,5	x	300 *	243	284	65	12	100	334 840	100	334 841

(*) Tête sertie Zamac / Non conforme aux DTU 40.35 & 40.36

- CP : Capacité de Perçage : 2 tôles acier de 0,75 mm
- Garantie 20 ans anticorrosion de la tête de vis
- P.V. VÉRITAS n° DLC / 79304 / 1
(Résistance à la corrosion de la tête de vis)
- Le surmoulage Zamac permet un fort couple de serrage
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27
- Préperçage ossature acier :
Ép. support 1 à 2 mm = Préperçage Ø 4 mm
Ép. support 2,1 à 3,9 mm = Préperçage Ø 5,05 mm
Ép. support 4 à 8 mm = Préperçage Ø 5,65 mm
Ép. support 8,1 à 15 mm = Préperçage Ø 5,80 mm
Ép. support + de 15 mm = Préperçage Ø 5,95 mm
(Valeurs données à titre indicatif)

+ de produits

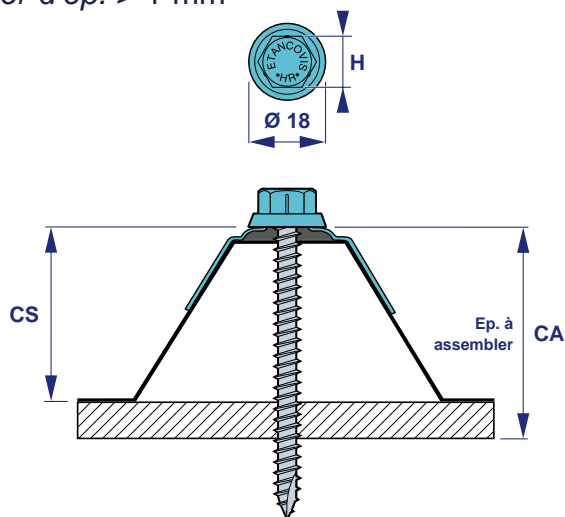
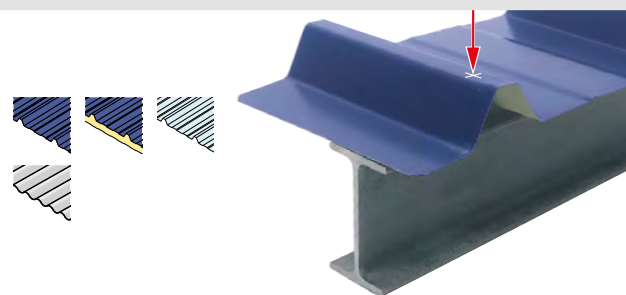
- Forets acier SPÉCIAL LR page 261
- **Accessoires obligatoires (cavaliers, rondelles, pontets) pages 121 à 135**
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157
- Synoptiques profileurs page 29

VIS AUTOTARAUDEUSE
BOUT POINTU AVEC FRAISURE
SIMPLE FILET

TÊTE HEXAGONALE TH12
PLASTIQUE DE COULEUR Ø 18 MM «ETANCOVIS»

Vis traitée anticorrosion

Sur support acier d'ép. > 1 mm



Acier traité Supracoat 2C
Tête plastique de couleur
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich

AT 233 G / 2C

Ø	x	L	CS mini	CA maxi	Lf	H	Cond.	Code
6,5	x	60	-	44	60	12	100	289 600
6,5	x	70	13	54	65	12	100	289 700
6,5	x	80	23	64	65	12	100	289 800
6,5	x	100	43	84	65	12	100	289 802

- CP : Capacité de Perçage : 2 tôles acier de 0,75 mm
- Garantie 20 ans anticorrosion de la tête de vis
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27
- Préperçage ossature acier :
Ép. support 1 à 2 mm = Préperçage Ø 4 mm
Ép. support 2,1 à 3,9 mm = Préperçage Ø 5,05 mm
Ép. support 4 à 8 mm = Préperçage Ø 5,65 mm
Ép. support 8,1 à 15 mm = Préperçage Ø 5,80 mm
Ép. support + de 15 mm = Préperçage Ø 5,95 mm
(Valeurs données à titre indicatif)

+ de produits

- Forets acier SPÉCIAL LR page 261
- **Accessoires obligatoires (cavaliers, rondelles, pontets) pages 121 à 135**
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157
- Synoptiques profileurs page 29

SOMMET DE NERVURE



SOMMET DE NERVURE



COUTURE



ACCESSOIRES



ACCESSOIRES

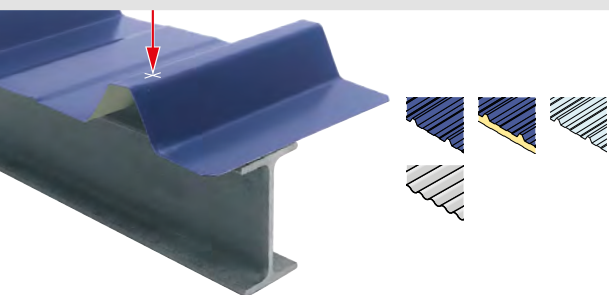


PRODUITS



OUTILLAGE





AGRAFE DE COUVERTURE POUR BOULON TRCC Ø 7 MM

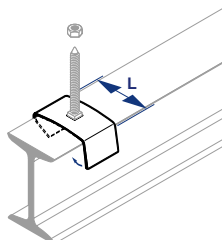
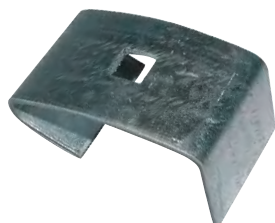
GALVANISÉ à CHAUD

DTU 40.35 DTU 40.36

Acier galvanisé

ARN / Ga

L x Ép.	Pour IPN	Pour IPE	Pour HEA	Acier galvanisé	
				Cond.	Code
46 x 1,5	80			1000	41 010
50 x 1,5		80		1000	41 020
54 x 1,5	100			500	41 031
59 x 1,5		100		500	41 000
62 x 1,5	120			500	41 040
<hr/>					
70 x 2	140	120		500	41 050
78 x 2	160	140		500	41 060
86 x 2	180	160		500	41 070
94 x 2	200	180		300	41 140
104 x 2	220	200	100	300	41 090
124 x 2	280	240	120	300	41 100



- Feuillard de 28 mm
- Procès verbal d'essais Laboratoire National 404.109 DMS

BOULON TRCC Ø 7 MM BOUT POINTU AVEC ÉCROU NON MONTÉ

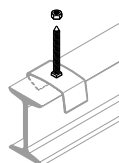
GALVANISÉ à CHAUD

DTU 40.35 DTU 40.36

Acier galvanisé à chaud

T.R.C.C. POINTU
GàC

Ø x L	Lf	Écrou H	Type Cond.	Nbre pièces	Code
7 x 45	40	13	Sac	1000	52 033
7 x 65	60	13	Sac	500	52 069
7 x 85	80	13	Sac	500	52 113
7 x 100	95	13	Sac	500	52 143



+ de produits

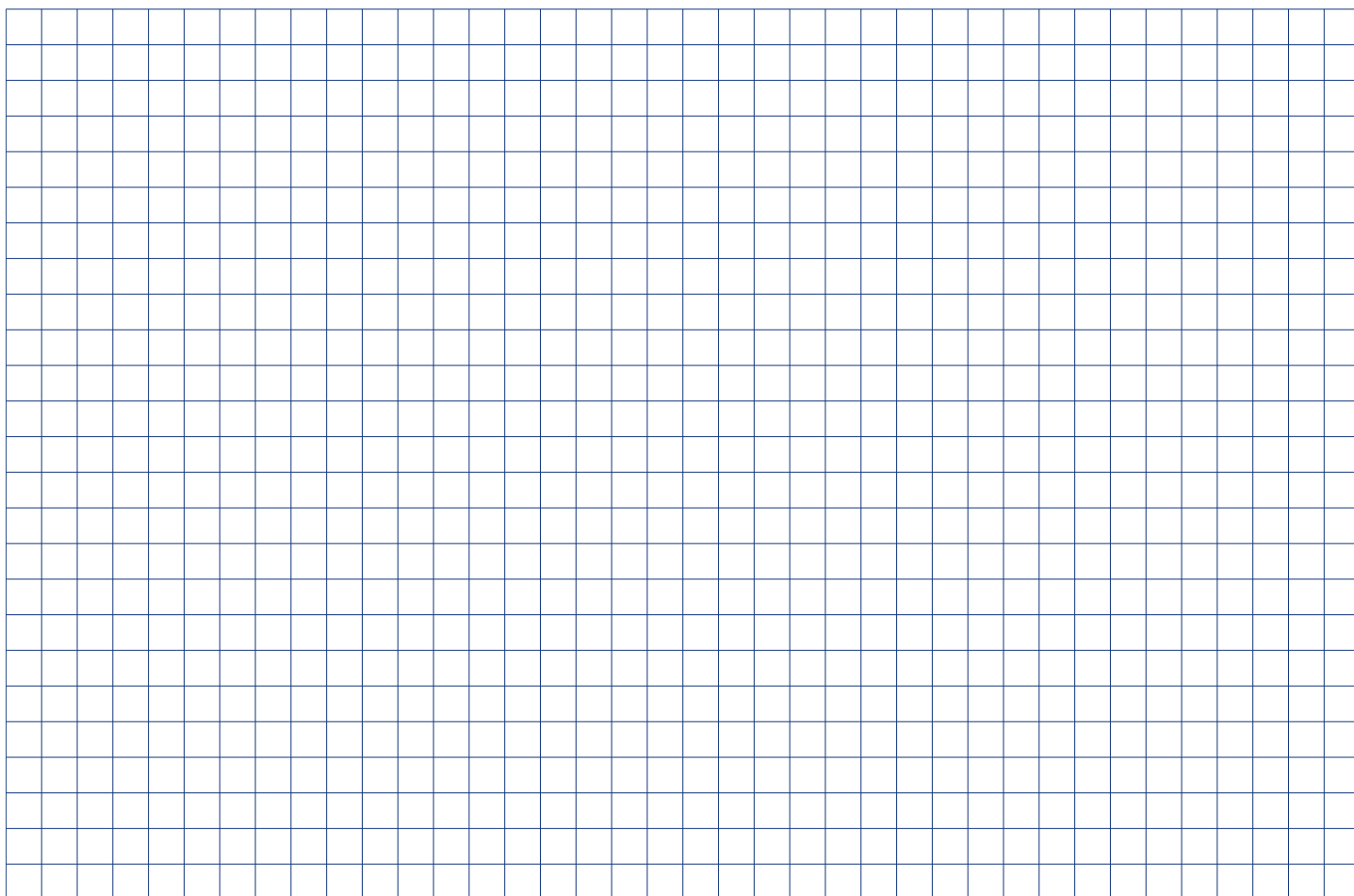
- Pince à sertir page 264
- Foret HSS pour préperçage des bacs et plaques éclairantes page 262
- **Accessoires obligatoires (cavaliers, rondelles, pontets) pages 121 à 135**
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157

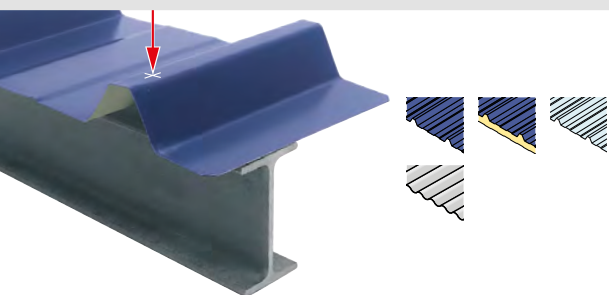
CROCHET DE COUVERTURE

TABLEAU DE TOUTES LES FORMES

<p>1</p>	<p>3</p>	<p>9</p>	<p>99</p>	<p>10</p>	<p>Pour des formes différentes, nous adresser un croquis à l'échelle : 1/1 précisant les cotes intérieures du crochet</p>
<p>1B</p>	<p>4</p>	<p>2</p>	<p>8</p>	<p>88</p>	<p>11</p>

- Tableau des différentes formes de crochet et des cotations à nous indiquer, prix sur demande
- Pour des formes différentes, nous adresser un croquis à l'échelle 1/1 précisant les cotes intérieures du crochet





CROCHET DE COUVERTURE

CROCHET COURANT Ø 7 MM AVEC ÉCROU NON MONTÉ

GALVANISÉ à CHAUD

DTU 40.35 DTU 40.36

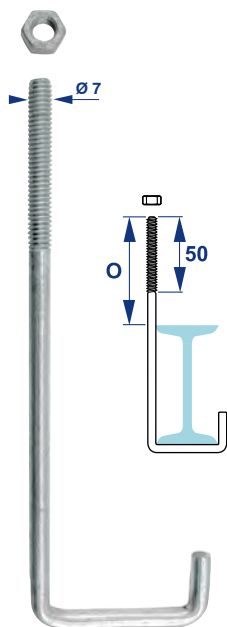
Fil acier galvanisé à chaud classe B

FORME 1 / GàC
Ø 7

Pour fer	Ø tige	Profil	Ht. Onde	O	Sac de *	Code
IPN 80	7	T.O.G.	18	40	100	780 052
IPE 80	7	T.O.G.	18	40	100	780 252
IPN 100	7	T.O.G.	18	40	100	780 452
IPN 80	7	Bac acier	35	55	100	780 082
IPE 80	7	Bac acier	35	55	100	780 281
IPN 100	7	Bac acier	35	55	100	780 482
IPE 100	7	Bac acier	35	55	100	780 682
IPE 120	7	Bac acier	35	55	100	781 082
IPN 80	7	Bac acier	40	60	100	780 092
IPE 80	7	Bac acier	40	60	100	780 294
IPN 100	7	Bac acier	40	60	100	780 492
IPE 100	7	Bac acier	40	60	100	780 693
IPN 120	7	Bac acier	40	60	100	780 892
IPE 120	7	Bac acier	40	60	100	781 089
IPN 80	7	Bac acier	45	65	100	780 102
IPE 80	7	Bac acier	45	65	100	780 302
IPN 100	7	Bac acier	45	65	100	780 502
IPE 100	7	Bac acier	45	65	100	780 702
IPN 120	7	Bac acier	45	65	100	780 902
IPE 120	7	Bac acier	45	65	100	781 102
IPN 140	7	Bac acier	45	65	100	781 302
IPE 140	7	Bac acier	45	65	100	781 502

(*) Conditionnement non fractionnable

- Alliage d'aluminium ou acier inoxydable sur demande



CROCHET COURANT Ø 8 MM AVEC ÉCROU NON MONTÉ

GALVANISÉ à CHAUD

DTU 40.35 DTU 40.36

Fil acier galvanisé à chaud classe B

FORME 1 / GàC
Ø 8

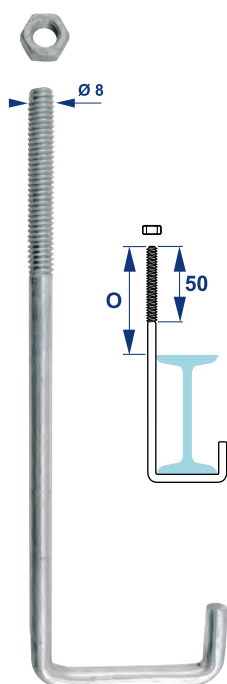
Pour fer	Ø tige	Profil	Ht. Onde	O	Sac de *	Code
IPN 80	8	Bac acier	45	65	100	790 102
IPN 100	8	Bac acier	45	65	100	790 502
IPE 100	8	Bac acier	45	65	100	790 702
IPN 120	8	Bac acier	45	65	100	790 902

(*) Conditionnement non fractionnable

- Alliage d'aluminium ou acier inoxydable sur demande

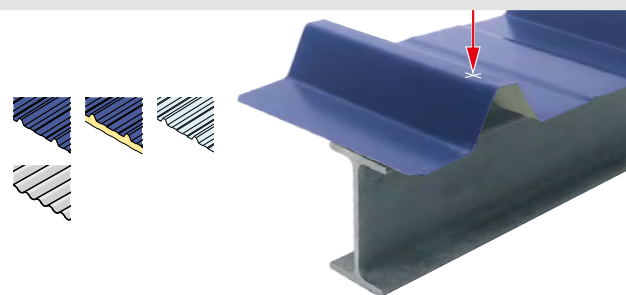
+ de produits

- Foret HSS pour préperçage des bacs et plaques éclairantes page 262
- Clip ETO page 107
- **Accessoires obligatoires (cavaliers, rondelles, pontets) pages 121 à 135**
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157



CROCHET DE COUVERTURE

CROCHET SPÉCIAL PANNE ZED Ø 7 MM AVEC ÉCROU NON MONTÉ



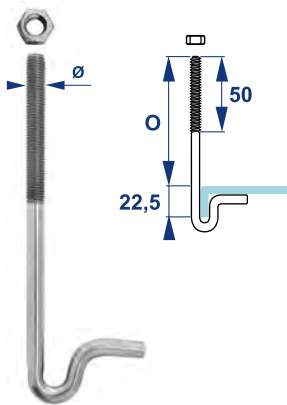
GALVANISÉ à CHAUD

Fil acier galvanisé à chaud classe B

FORME 9 / GàC

Ø tige	Profil	Ht. Onde	O	Sac de *	Code
7	Bac acier	20	40	1000	780 000
7	Bac acier	25	45	1000	780 001
7	Bac acier	30	50	1000	780 002
7	Bac acier	40	60	1000	780 004
7	Bac acier	45	65	500	780 005

(*) Conditionnement non fractionnable



DTU 40.35 DTU 40.36

CROCHET SPÉCIAL PANNE ZED Ø 7 ET 8 MM AVEC ÉCROU NON MONTÉ

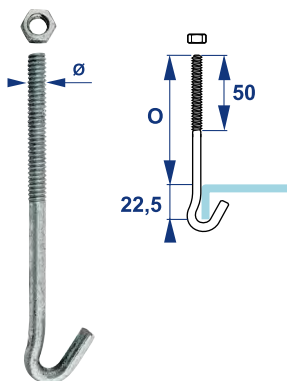
GALVANISÉ à CHAUD

Fil acier galvanisé à chaud classe B

FORME 99 / GàC

Ø tige	Profil	Ht. Onde	O	Sac de *	Code
7	Bac acier	40	60	1000	780 014
7	Bac acier	45	65	1000	780 015
8	Bac acier	40	60	500	790 012
8	Bac acier	45	65	500	790 013

(*) Conditionnement non fractionnable



DTU 40.35 DTU 40.36

CLIP DE MAINTIEN DU CROCHET, FACILITANT LA FIXATION DE LA COUVERTURE

GALVANISÉ

Acier galvanisé

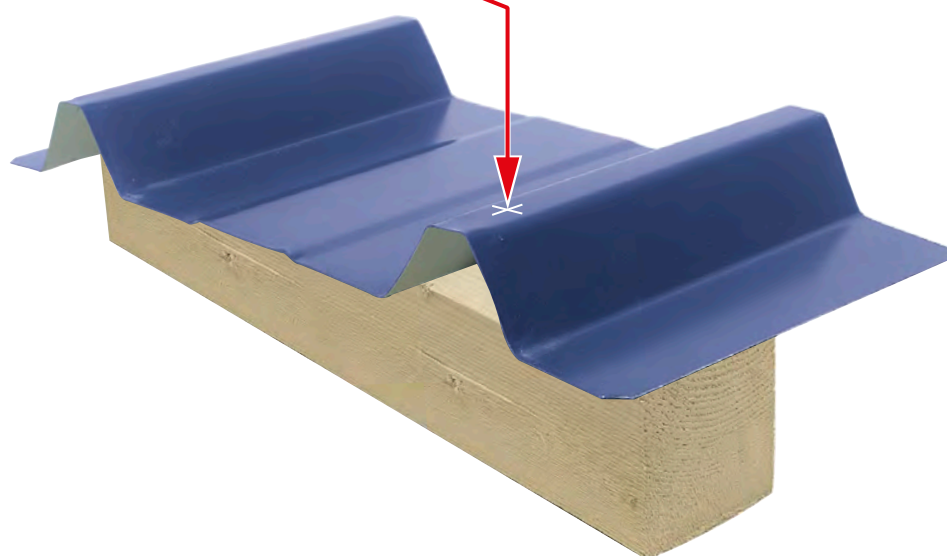
CLIP ETO / Ga

Section	Cond.	Code
44 x 22	100	234 010

+ de produits

- Foret HSS pour préperçage des bacs et plaques éclairantes page 262
- Accessoires obligatoires (cavaliers, rondelles, pontets) pages 121 à 135
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157

FIXATION EN SOMMET DE NERVURE SUR CHARPENTE BOIS



CHAPITRE 3.2

Fixation en sommet de nervure sur charpente bois

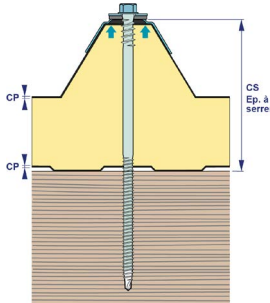
109 à 117

FIXATIONS

Vis

Vis autoperceuses

DRILLNOX BOIS DF A4



DRILLNOX BOIS DF A4 : Vis autoperceuse double filet Ø6. 5 /bi-métal inox A4-pointe réduite acier à tête hexagonale naturelle , pour support bois ou 4 tôles acier max.

DRILLNOX BOIS DF A4-L : Vis autoperceuse double filet Ø6. 5 /bi-métal inox A4-pointe réduite acier à tête hexagonale laquée , pour support bois ou 4 tôles acier max.



Bi-métal (Inox A4 / Pointe acier) 30 cycles kester nich
Bi-métal (Inox A4 / Pointe acier) 30 cycles kester nich

DRILLNOX BOIS DF A4		DRILLNOX BOIS DF A4-L	
Cond.	Code	Cond.	Code
100	374 785	-	-
100	374 790	100	374 793
100	374 795	-	-
100	374 800	-	-

CP mini	CP maxi	Df	L	CS mini	CS Maxi	Hex
0,75	4 x 0,75	6,5	240	167	190	TH 8
0,75	4 x 0,75	6,5	260	187	210	TH 8
0,75	4 x 0,75	6,5	280	207	230	TH 8
0,75	4 x 0,75	6,5	300	227	250	TH 8

CP mini : Capacité de perçage Mini - CP maxi : Capacité de perçage maxi - Df : Diamètre du filetage (mm) - L : Longueur (mm) - CS mini : Capacité de serrage mini (mm) - CS Maxi : Capacité de serrage Maxi (mm) - Hex : Type d'empreintes Hexagonales

DRILLNOX BOIS DF A4+Rd : Vis autoperceuse double filet Ø6. 5 /bi-métal inox A4-pointe réduite acier à tête hexagonale naturelle montée avec une rondelle inox/epdm, pour support bois ou 4 tôles acier max.

DRILLNOX BOIS DF A4-L+Rd : Vis autoperceuse double filet Ø6. 5 /bi-métal inox A4-pointe réduite acier à tête hexagonale laquée montée avec rondelle inox-epdm, pour support bois ou 4 tôles acier max.



Bi-métal (Inox A4 / Pointe acier) 30 cycles kester nich
Bi-métal (Inox A4 / Pointe acier) 30 cycles kester nich

DRILLNOX BOIS DF A4+Rd		DRILLNOX BOIS DF A4-L+Rd	
Cond.	Code	Cond.	Code
100	374 788 [#]	-	-
100	374 786 [#]	100	374 787 [#]
100	374 791 [#]	100	374 792 [#]
100	374 796 [#]	100	374 797 [#]

CP mini	CP maxi	Df	L	CS mini	CS Maxi	Hex	Ø ext R
0,75	4 x 0,75	6,5	240	165	188	TH 8	16
0,75	4 x 0,75	6,5	240	165	188	TH 8	19
0,75	4 x 0,75	6,5	260	185	208	TH 8	19
0,75	4 x 0,75	6,5	280	205	228	TH 8	19

CP mini : Capacité de perçage Mini - CP maxi : Capacité de perçage maxi - Df : Diamètre du filetage (mm) - L : Longueur (mm) - CS mini : Capacité de serrage mini (mm) - CS Maxi : Capacité de serrage Maxi (mm) - Hex : Type d'empreintes Hexagonales - Ø ext R : Diamètre extérieure de la rondelle (mm)

(#) Produit avec un marquage CE

Suite.....



FIXATIONS

Vis

Vis autoperceuses

DRILLNOX BOIS DF A4

CP mini	CP maxi	Df	L	CS mini	CS Maxi	Hex	Ø ext R	DRILLNOX BOIS DF A4+Rd		DRILLNOX BOIS DF A4-L+Rd	
								Cond.	Code	Cond.	Code
0,75	4 x 0,75	6,5	300	225	248	TH 8	19	100	374 801 [#]	100	374 802 [#]

CP mini : Capacité de perçage Mini - CP maxi : Capacité de perçage maxi - Df : Diamètre du filetage (mm) - L : Longueur (mm) - CS mini : Capacité de serrage mini (mm) - CS Maxi : Capacité de serrage Maxi (mm) - Hex : Type d'empreintes Hexagonales - Ø ext R : Diamètre extérieure de la rondelle (mm)

(#) Produit avec un marquage CE

Avantages :

- Pointe foreuse et filet d'introduction en acier cémenté zingué.
- Son double filet (Ø7 ext.) sous tête, évite les déformations de la peau extérieure lors du serrage du panneau sandwich.
- Résistance à la corrosion supérieure à 30 cycles Kesternich (hors pointe foret).

Homologations & réglementations :

- En conformité avec l' ETE 13 0180 vis DRILLNOX DF 2019. . Sauf codes articles (374 785, 374 790, 374 800, 374 795, 374 793)
- En conformité avec le DTU 40. 36 : Travaux de couverture en plaques nervurées - Tôles ALUMINIUM revêtues.
- En conformité avec le DTU 40. 35 : Travaux de couverture en plaques nervurées - Tôles ACIER revêtues.

Applications :

- **DRILLNOX BOIS DF A4-L--DRILLNOX BOIS DF A4-L+Rd** : Fixation de panneaux sandwichs prélaqués sur ossature bois en bardage, en environnement très agressif (hors front de mer).
- **DRILLNOX BOIS DF A4** : Fixation de panneaux sandwichs sur ossature bois en bardage, en environnement très agressif (hors front de mer).
- **DRILLNOX BOIS DF A4+Rd** : Fixation de bacs acier, alu ou panneaux sandwichs en sommet d'onde (avec cavalier) sur charpente bois, en environnement très agressif (hors front de mer). --Fixation de panneaux sandwichs sur ossature bois, en environnement très agressif (hors front de mer)
- **DRILLNOX BOIS DF A4-L+Rd** : Fixation de bacs acier, alu ou panneaux sandwichs prélaqués en sommet d'onde (avec cavalier) sur charpente bois, en environnement très agressif (hors front de mer).

Préconisation :

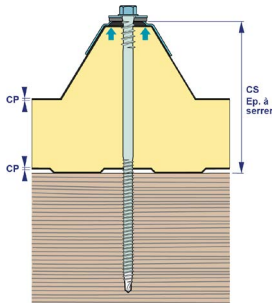
- S'utilise avec douille de vissage TH8.

FIXATIONS

Vis

Vis autoperceuses

DRILLNOX BOIS DFN A2



DRILLNOX BOIS DFN A2 : Vis autoperceuse double filet Ø6. 5 /bi-métal inox A2-pointe réduite acier à tête hexagonale naturelle, pour support bois ou 4 tôles acier max.

DRILLNOX BOIS DFN A2-L : Vis autoperceuse double filet Ø6,5 /bi-métal inox A2-pointe réduite acier à tête hexagonale laquée, pour support bois ou 4 tôles acier max.



Bi-métal (Inox A2 / Pointe acier)
30 cycles kesternich

Bi-métal (Inox A2 / Pointe acier)
30 cycles kesternich

DRILLNOX BOIS DFN A2		DRILLNOX BOIS DFN A2-L	
Cond.	Code	Cond.	Code
100	374 401	100	374 402
100	374 467	100	374 813
100	374 407	100	374 408
100	374 414	100	374 415
100	374 421	100	374 422
100	374 427	100	374 428
100	374 434	100	374 435
100	374 442	100	374 443

CP mini	CP maxi	Df	L	CS mini	CS Maxi	Hex
0,75	4 x 0,75	6,5	75	17	25	TH 8
0,75	4 x 0,75	6,5	100	25	50	TH 8
0,75	4 x 0,75	6,5	122	50	72	TH 8
0,75	4 x 0,75	6,5	142	72	92	TH 8
0,75	4 x 0,75	6,5	162	92	112	TH 8
0,75	4 x 0,75	6,5	177	112	127	TH 8
0,75	4 x 0,75	6,5	200	127	150	TH 8
0,75	4 x 0,75	6,5	220	147	170	TH 8

CP mini : Capacité de perçage Mini - CP maxi : Capacité de perçage maxi - Df : Diamètre du filetage (mm) - L : Longueur (mm) - CS mini : Capacité de serrage mini (mm) - CS Maxi : Capacité de serrage Maxi (mm) - Hex : Type d'empreintes Hexagonales

DRILLNOX BOIS DFN A2+Rd : Vis autoperceuse double filet Ø6. 5 /bi-métal inox A2-pointe réduite acier à tête hexagonale 8 naturelle montée avec rondelle inox/epdm, pour support bois ou 4 tôles acier max - inox A2/pointe acier.

DRILLNOX BOIS DFN A2-L+Rd : Vis autoperceuse double filet Ø6. 5 /bi-métal inox A2-pointe réduite acier à tête hexagonale 8 laquée montée avec rondelle inox/epdm, pour support bois ou 4 tôles acier max - inox A2/pointe acier.



Bi-métal (Inox A2 / Pointe acier)
30 cycles kesternich

Bi-métal (Inox A2 / Pointe acier)
30 cycles kesternich



FIXATIONS

Vis

Vis autoperceuses

DRILLNOX BOIS DFN A2

CP mini	CP maxi	Df	L	CS mini	CS Maxi	Hex	Ø ext R	DRILLNOX BOIS DFN A2+Rd		DRILLNOX BOIS DFN A2-L+Rd	
								Cond.	Code	Cond.	Code
0,75	4 x 0,75	6,5	75	15	23	TH 8	19	100	374 827#	-	-
0,75	4 x 0,75	6,5	75	15	23	TH 8	22	100	374 838	100	374 842
0,75	4 x 0,75	6,5	75	16	16	TH 8	14	100	374 404	-	-
0,75	4 x 0,75	6,5	75	16	16	TH 8	16	100	374 405#	-	-
0,75	4 x 0,75	6,5	100	23	48	TH 8	19	100	374 816#	100	374 817#
0,75	4 x 0,75	6,5	100	23	48	TH 8	22	100	374 818	100	374 819
0,75	4 x 0,75	6,5	100	24	49	TH 8	16	100	374 814#	100	374 815#
0,75	4 x 0,75	6,5	122	47	69	TH 8	22	100	374 412	100	374 413
0,75	4 x 0,75	6,5	122	48	70	TH 8	16	100	374 409#	-	-
0,75	4 x 0,75	6,5	142	70	90	TH 8	19	100	374 418#	100	374 419#
0,75	4 x 0,75	6,5	142	70	90	TH 8	22	100	374 843	100	374 844
0,75	4 x 0,75	6,5	142	71	91	TH 8	16	100	374 416#	100	374 417#
0,75	4 x 0,75	6,5	162	90	110	TH 8	19	100	374 425#	100	374 426#
0,75	4 x 0,75	6,5	162	90	110	TH 8	22	100	374 845	-	-
0,75	4 x 0,75	6,5	162	91	111	TH 8	16	100	374 423#	-	-
0,75	4 x 0,75	6,5	177	110	125	TH 8	19	100	374 432#	-	-
0,75	4 x 0,75	6,5	177	110	125	TH 8	22	100	374 847	100	374 848
0,75	4 x 0,75	6,5	177	111	126	TH 8	16	100	374 430#	-	-
0,75	4 x 0,75	6,5	200	125	148	TH 8	19	100	374 438#	100	374 439#
0,75	4 x 0,75	6,5	200	125	148	TH 8	22	100	374 440	-	-
0,75	4 x 0,75	6,5	220	145	168	TH 8	19	100	374 448#	100	374 449#

CP mini : Capacité de perçage Mini - CP maxi : Capacité de perçage maxi - Df : Diamètre du filetage (mm) - L : Longueur (mm) - CS mini : Capacité de serrage mini (mm) - CS Maxi : Capacité de serrage Maxi (mm) - Hex : Type d'empreintes Hexagonales - Ø ext R : Diamètre extérieure de la rondelle (mm)

(#) Produit avec un marquage CE

Avantages :

- Pointe foreuse et filet d'introduction en acier cémenté zingué.
- Son double filet (Ø7 ext.) sous tête, évite les déformations de la peau extérieure lors du serrage du panneau sandwich.
- Résistance à la corrosion supérieure à 30 cycles Kesternich (hors pointe foret).

Homologations & réglementations :

- En conformité avec l' ETA 25 0617 DRILLNOX Bimetal sandwich panels. Sauf codes articles (374 413, 374 844, 374 819, 374 842, 374 848, 374 838, 374 818, 374 404, 374 843, 374 440, 374 847, 374 845, 374 412, 374 414, 374 442, 374 467, 374 421, 374 401, 374 434, 374 407, 374 427, 374 408, 374 428, 374 435, 374 443, 374 415, 374 813, 374 422, 374 402)
- En conformité avec le DTU 40. 36 : Travaux de couverture en plaques nervurées - Tôles ALUMINIUM revêtues.
- En conformité avec le DTU 40. 35 : Travaux de couverture en plaques nervurées - Tôles ACIER revêtues.

Applications :

- DRILLNOX BOIS DFN A2 : Fixation de panneaux sandwichs sur ossature bois en bardage, en environnement corrosif.
- DRILLNOX BOIS DFN A2-L : Fixation de panneaux sandwichs prélaqués sur ossature bois en bardage, en environnement corrosif.
- DRILLNOX BOIS DFN A2+Rd : Fixation de bacs acier, alu ou panneaux sandwichs en sommet d'ondet (avec cavalier) sur charpente bois, en environnement corrosif. --Fixation apparente de panneaux sandwichs sur ossature bois, en environnement corrosif.
- DRILLNOX BOIS DFN A2-L+Rd : Fixation de panneaux sandwichs prélaqués sur ossature bois en bardage, en environnement corrosif. --Fixation de bacs acier, alu ou panneaux sandwichs prélaqués en sommet d'onde (avec cavalier) sur charpente bois, en environnement corrosif.

Préconisation :

- S'utilise avec douille de vissage TH8.

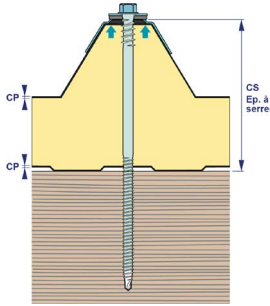


FIXATIONS

Vis

Vis autoperceuses

DRILLNOX BOIS DFN A4



DRILLNOX BOIS DFN A4 : Vis autoperceuse double filet Ø6. 5 /bi-métal inox A4-pointe réduite acier à tête hexagonale naturelle , pour support bois ou 4 tôles acier max.

DRILLNOX BOIS DFN A4-L : Vis autoperceuse double filet Ø6. 5 /bi-métal inox A4-pointe réduite acier à tête hexagonale laquée, pour support bois ou 4 tôles acier max.



Bi-métal (Inox A4 / Pointe acier)
30 cycles kesternich

Bi-métal (Inox A4 / Pointe acier)
30 cycles kesternich

DRILLNOX BOIS DFN A4 **DRILLNOX BOIS DFN A4-L**

DRILLNOX BOIS DFN A4		DRILLNOX BOIS DFN A4-L	
Cond.	Code	Cond.	Code
100	374 649	100	374 651
100	374 678	100	374 679
100	374 692	-	-
100	374 699	100	374 700
100	374 721	100	374 739
100	374 761	100	374 762
100	374 768	100	374 769
100	374 820	100	374 835

CP mini : Capacité de perçage Mini - CP maxi : Capacité de perçage maxi - Df : Diamètre du filetage (mm) - L : Longueur (mm) - CS mini : Capacité de serrage mini (mm) - CS Maxi : Capacité de serrage Maxi (mm) - Hex : Type d'empreintes Hexagonales

DRILLNOX BOIS DFN A4+Rd : Vis autoperceuse double filet Ø6. 5 /bi-métal inox A4-pointe réduite acier à tête hexagonale 8 naturelle montée avec rondelle inox/epdm, pour support bois ou 4 tôles acier max - inox A4/pointe acier.

DRILLNOX BOIS DFN A4-L+Rd : Vis autoperceuse double filet Ø6. 5 /bi-métal inox A4-pointe réduite acier à tête hexagonale 8 laquée montée avec rondelle inox/epdm, pour support bois ou 4 tôles acier max - inox A4/pointe acier.



Bi-métal (Inox A4 / Pointe acier)

30 cycles kesternich

Bi-métal (Inox A4 / Pointe acier)

30 cycles kesternich

FIXATIONS

Vis

Vis autoperceuses

DRILLNOX BOIS DFN A4

CP mini	CP maxi	Df	L	CS mini	CS Maxi	Hex	Ø ext R	DRILLNOX BOIS DFN A4+Rd		DRILLNOX BOIS DFN A4-L+Rd	
								Cond.	Code	Cond.	Code
0,75	4 x 0,75	6,5	75	15	23	TH 8	19	100	374 658#	-	-
0,75	4 x 0,75	6,5	75	15	23	TH 8	22	100	374 659	100	374 674
0,75	4 x 0,75	6,5	75	16	24	TH 8	14	100	374 653	-	-
0,75	4 x 0,75	6,5	75	16	24	TH 8	16	100	374 657#	-	-
0,75	4 x 0,75	6,5	100	23	48	TH 8	19	100	374 689#	100	374 690#
0,75	4 x 0,75	6,5	100	23	48	TH 8	22	100	374 691	100	374 900
0,75	4 x 0,75	6,5	100	24	49	TH 8	16	100	374 683#	100	374 684#
0,75	4 x 0,75	6,5	122	50	72	TH 8	19	100	374 694#	100	374 695#
0,75	4 x 0,75	6,5	142	70	90	TH 8	19	100	374 711#	100	374 715#
0,75	4 x 0,75	6,5	142	70	90	TH 8	22	100	374 719	100	374 901
0,75	4 x 0,75	6,5	142	71	91	TH 8	16	100	374 705#	100	374 707#
0,75	4 x 0,75	6,5	162	90	110	TH 8	19	100	374 758#	100	374 759#
0,75	4 x 0,75	6,5	162	90	110	TH 8	22	100	374 760	-	-
0,75	4 x 0,75	6,5	162	91	111	TH 8	16	100	374 754#	-	-
0,75	4 x 0,75	6,5	177	110	125	TH 8	19	100	374 764#	-	-
0,75	4 x 0,75	6,5	177	110	125	TH 8	22	100	374 765	100	374 766
0,75	4 x 0,75	6,5	177	111	126	TH 8	16	100	374 763#	-	-
0,75	4 x 0,75	6,5	200	125	148	TH 8	19	100	374 783#	100	374 784#
0,75	4 x 0,75	6,5	200	125	148	TH 8	22	100	374 799	-	-
0,75	4 x 0,75	6,5	220	145	168	TH 8	19	100	374 864#	100	374 865#

CP mini : Capacité de perçage Mini - CP maxi : Capacité de perçage maxi - Df : Diamètre du filetage (mm) - L : Longueur (mm) - CS mini : Capacité de serrage mini (mm) - CS Maxi : Capacité de serrage Maxi (mm) - Hex : Type d'empreintes Hexagonales - Ø ext R : Diamètre extérieure de la rondelle (mm)

(#) Produit avec un marquage CE

Avantages :

- Pointe foreuse et filet d'introduction en acier cémenté zingué.
- Son double filet (Ø7 ext.) sous tête, évite les déformations de la peau extérieure lors du serrage du panneau sandwich.
- Résistance à la corrosion supérieure à 30 cycles Kesternich (hors pointe foret).

Homologations & réglementations :

- En conformité avec l' ETA 25 0617 DRILLNOX Bimetal sandwich panels. Sauf codes articles (374 901, 374 766, 374 900, 374 674, 374 659, 374 691, 374 765, 374 799, 374 719, 374 653, 374 760, 374 678, 374649, 374 699, 374 761, 374 768, 374 721, 374 692, 374 820, 374 679, 374 651, 374 769, 374762, 374 700, 374 739, 374 835)
- En conformité avec le DTU 40. 36 : Travaux de couverture en plaques nervurées - Tôles ALUMINIUM revêtues.
- En conformité avec le DTU 40. 35 : Travaux de couverture en plaques nervurées - Tôles ACIER revêtues.

Applications :

- **DRILLNOX BOIS DFN A4-L--DRILLNOX BOIS DFN A4-L+Rd** : Fixation de panneaux sandwichs prélaqués sur ossature bois en bardage, en environnement très agressif (hors front de mer).
- **DRILLNOX BOIS DFN A4** : Fixation de panneaux sandwichs sur ossature bois en bardage, en environnement très agressif (hors front de mer).
- **DRILLNOX BOIS DFN A4+Rd** : Fixation de bacs acier, alu ou panneaux sandwichs en sommet d'onde (avec cavalier) sur charpente bois, en environnement corrosif. --Fixation de panneaux sandwichs sur ossature bois, en environnement très agressif (hors front de mer)
- **DRILLNOX BOIS DFN A4-L+Rd** : Fixation de bacs acier, alu ou panneaux sandwichs prélaqués en sommet d'onde (avec cavalier) sur charpente bois, en environnement très agressif (hors front de mer).

Préconisation :

- S'utilise avec douille de vissage TH8.

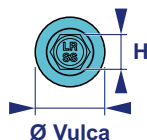
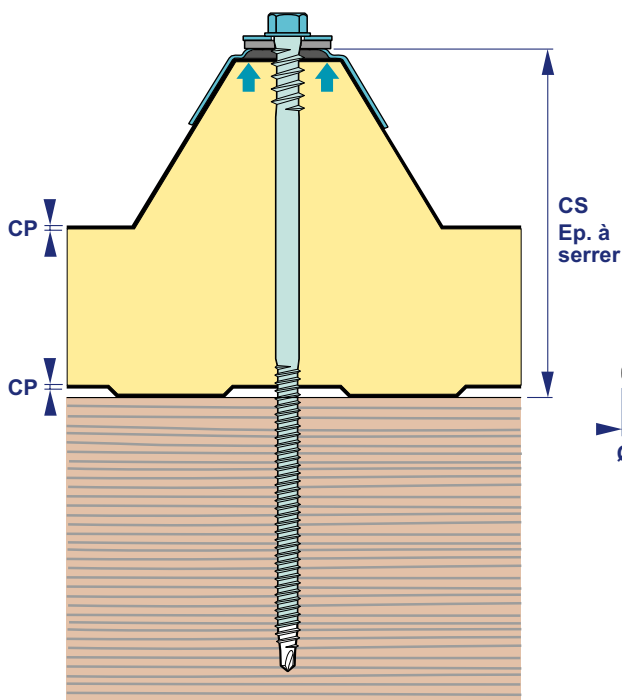
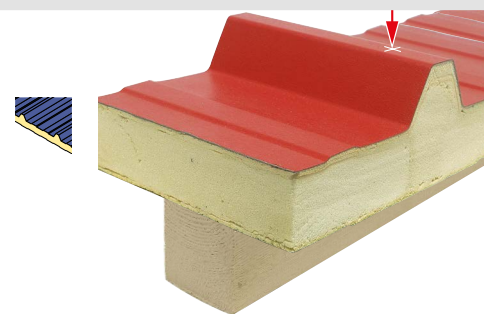


VIS AUTOPERCEUSE POINTE FORET - DOUBLE FILET

TÊTE HEXAGONALE TH8 INOX À COLLERETTE

Vis inox bi-métal

Vis spéciale panneau sandwich



TÊTE INOX A4
CORPS
POINTE ACIER



Vis montée avec rondelle
NATURELLE

Vis montée avec rondelle
LAQUÉE

Acier Inoxydable Austénitique
A4 Aisi 316 L
Pointe acier cimenté
+ rd. Vulca Inox / EPDM
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich

Acier Inoxydable Austénitique
A4 Aisi 316 L
Pointe acier cimenté
+ rd. Vulca Inox / EPDM
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich



DRILLNOX BOIS DF + Rd
Naturelle

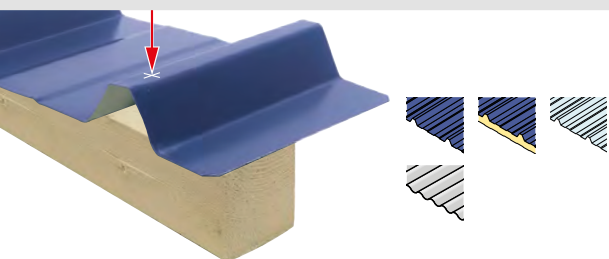
DRILLNOX BOIS DF + Rd
Laquée

CP	Ø	x	L	CS mini	CS maxi	H	Ø Vulca Inox	Cond.	Code	Ø Vulca Inox	Cond.	Code
4x0,75	6,5	x	75	15	23	8	19	100	374 561	19	100	374 562
4x0,75	6,5	x	100	23	48	8	19	100	374 543	19	100	374 544
4x0,75	6,5	x	122	48	70	8	19	100	374 545	19	100	374 546
4x0,75	6,5	x	142	70	90	8	19	100	374 547	19	100	374 548
4x0,75	6,5	x	162	90	110	8	19	100	374 580	19	100	374 581
4x0,75	6,5	x	177	110	125	8	19	100	374 582	19	100	374 583
4x0,75	6,5	x	200	125	148	8	19	100	374 727	19	100	374 726
4x0,75	6,5	x	220	145	168	8	19	100	374 781	19	100	374 782
4x0,75	6,5	x	240	165	188	8	19	100	374 786	19	100	374 787
4x0,75	6,5	x	260	185	208	8	19	100	374 791	19	100	374 792
4x0,75	6,5	x	280	205	228	8	19	100	374 796	19	100	374 797
4x0,75	6,5	x	300	225	248	8	19	100	374 801	19	100	374 802

- Tête hexagonale et corps autotaraudeur en acier inoxydable, pointe foret et filet d'introduction en acier cimenté zingué
- Filet supérieur Ø 7 mm au pas 2,54 : évite les déformations de la peau extérieure du panneau sandwich lors du serrage
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27

+ de produits

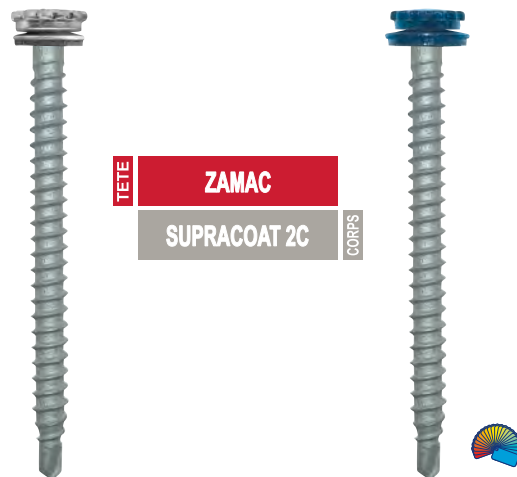
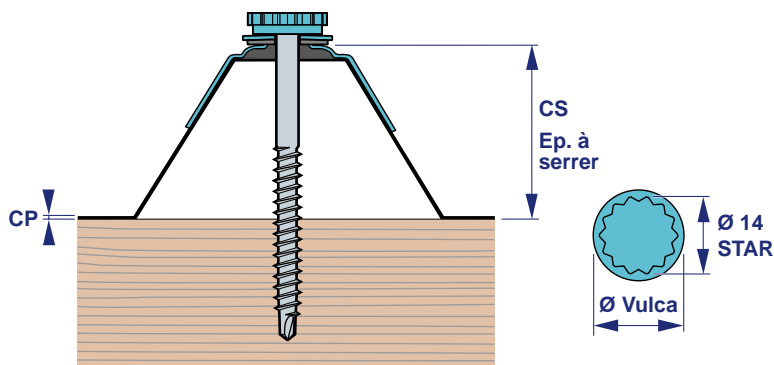
- Accessoires obligatoires (cavaliers, rondelles, pontets) pages 121 à 135
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157
- Synoptiques profileurs page 29



VIS AUTOPERCEUSE POINTE FORET - SIMPLE FILET

VIS ESTHETIQUE TETE ZAMAC (ZINC/ALU)

Vis traitée anticorrosion



Tête NATURELLE			Tête LAQUÉE		
Acier traité Supracoat 2C Tête Zamac (zinc/alu) + rd. Vulca Alu / EPDM Résistance à la corrosion = 15 cycles Kesternich			Acier traité Supracoat 2C Tête Zamac (zinc/alu) + rd. Vulca Alu / EPDM Résistance à la corrosion = 15 cycles Kesternich		
STARZAC BOIS / 2C Naturelle			STARZAC BOIS / 2CL Laquée		
Ø Vulca Alu	Cond.	Code	Ø Vulca Alu	Cond.	Code
16	100	375 504	16	100	375 505
16	100	375 509	16	100	375 510
16	100	375 512	16	100	375 515

- Garantie 20 ans anticorrosion de la tête de vis
- P.V. VÉRITAS n° DLC / 79304 / 1 (Résistance à la corrosion de la tête de vis)
- Le surmoulage Zamac permet un fort couple de serrage
- Facilité d'introduction et auto-maintien de la tête STAR discrète et esthétique dans la douille STAR-GRIPP 2
- La STAR est fermement guidée lors des pointages et perçages : Travail à une main
- Positionnement possible dans les endroits difficiles d'accès
- La STAR, même désaxée, reste maintenue dans STAR-GRIPP 2 et se réaligne à la pose : Pas de blessure de la tôle et pas de perte de vis
- Indémontable avec les douilles standard
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27

de produits

- Douille monobloc STAR GRIPP 2 page 257
- **Accessoires obligatoires (cavaliers, rondelles, pontets) pages 121 à 135**
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157
- Synoptiques profileurs page 29

SOMMET DE NERVURE



COUTURE



ACCESSOIRES



ACCESSOIRES



PRODUITS



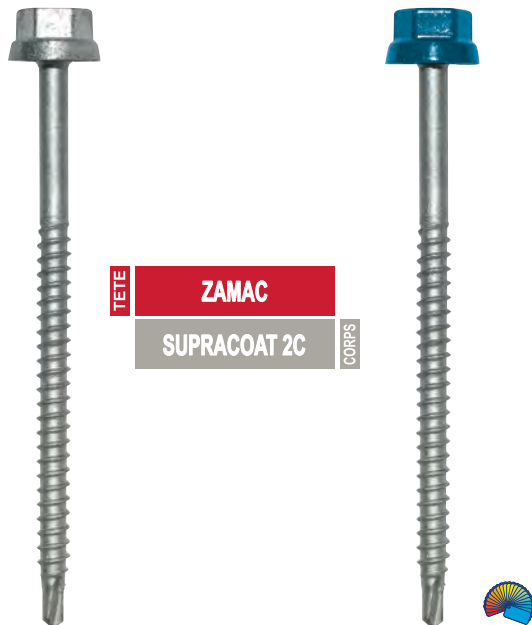
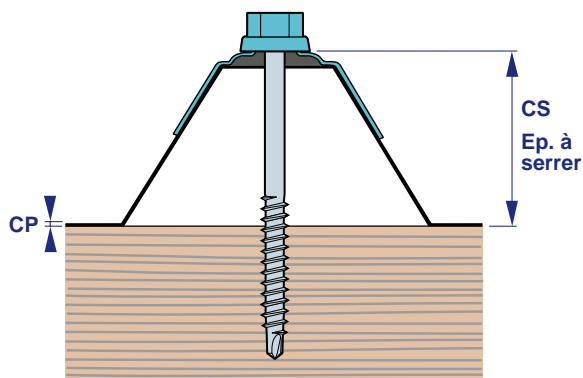
OUTILLAGE



VIS AUTOPERCEUSE
POINTE FORET - SIMPLE FILET

TÊTE HEXAGONALE TH12 ZAMAC (ZINC/ALU)

Vis traitée anticorrosion

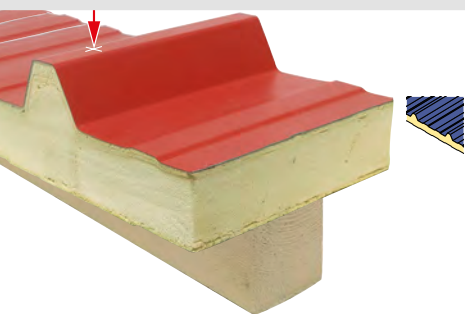


CP	Ø	x	L	CS mini	CS maxi	H	Tête NATURELLE		Tête LAQUÉE	
							Cond.	Code	Cond.	Code
4x0,75	6,5	x	75	5	25	12	100	551 220	100	551 223
4x0,75	6,5	x	100	25	50	12	100	551 224	100	551 226
4x0,75	6,5	x	130	50	80	12	100	551 228	100	551 230
4x0,75	6,5	x	150	80	100	12	100	551 232	100	551 234
4x0,75	6,5	x	180	100	130	12	100	551 236	100	551 238
4x0,75	6,5	x	200	130	150	12	100	551 252	100	551 254

- Garantie 20 ans anticorrosion de la tête de vis
- P.V. VÉRITAS n° DLC / 79304 / 1 (Résistance à la corrosion de la tête de vis)
- Le surmoulage Zamac permet un fort couple de serrage
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27

de produits

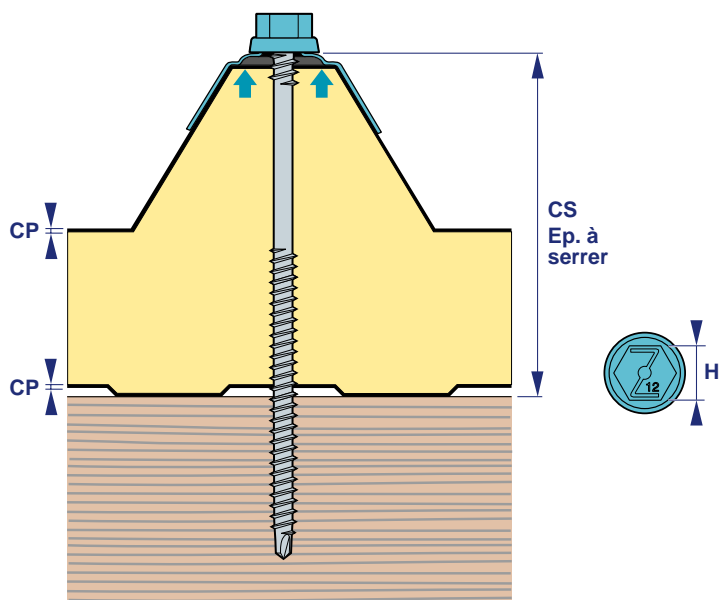
- Accessoires obligatoires (cavaliers, rondelles, pontets) pages 121 à 135
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157
- Synoptiques profileurs page 29



VIS AUTOPERCEUSE
POINTE FORET - DOUBLE FILET

TÊTE HEXAGONALE TH12 ZAMAC (ZINC/ALU)

Vis traitée anticorrosion
Vis spéciale panneau sandwich



Tête NATURELLE

Acier traité Supracoat 2C
Tête surmoulée Zamac
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich

ZACROVIS BOIS DF / 2C
Naturelle

Tête LAQUÉE

Acier traité Supracoat 2C
Tête surmoulée Zamac
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich

ZACROVIS BOIS DF / 2CL
Laquée



CP	Ø	x	L	CS mini	CS maxi	H	Cond.	Code	Cond.	Code
4x0,75	6,5	x	90	20	40	12	100	551 290	100	551 291
4x0,75	6,5	x	110	40	60	12	100	551 292	100	551 293
4x0,75	6,5	x	130	60	80	12	100	551 294	100	551 295
4x0,75	6,5	x	150	80	100	12	100	551 307	100	551 308
4x0,75	6,5	x	170	90	120	12	100	551 493	100	551 500
4x0,75	6,5	x	200	130	150	12	100	551 320	100	551 322
4x0,75	6,5	x	230	150	180	12	100	551 494	100	551 551
4x0,75	6,5	x	260	180	210	12	100	551 495	100	551 552
4x0,75	6,5	x	290	210	240	12	100	551 496	100	551 553

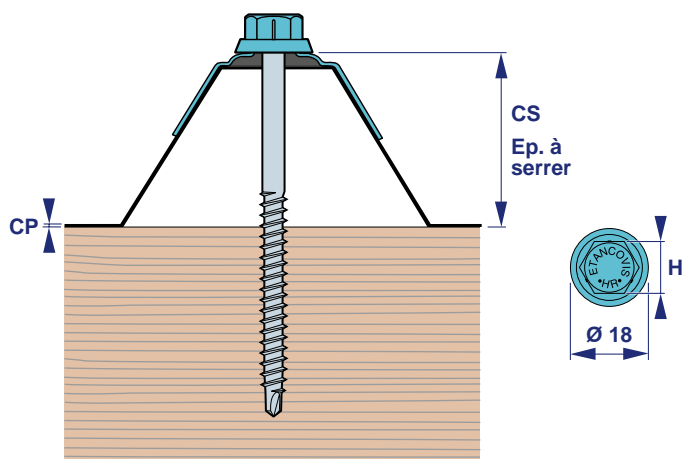
- Filet supérieur Ø 7 mm au pas 2,54 : évite les déformations de la peau extérieure lors du serrage du panneau sandwich sur la charpente
- Garantie 20 ans anticorrosion de la tête de vis
- P.V. VÉRITAS n° DLC / 79304 / 1 (Résistance à la corrosion de la tête de vis)
- Le surmoulage Zamac permet un fort couple de serrage
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27



- **Accessoires obligatoires (cavaliers, rondelles, pontets) pages 121 à 135**
- Closiers page 156
- Compléments d'étanchéité page 157
- Synoptiques profileurs page 29

VIS AUTOPERCEUSE
POINTE FORET - SIMPLE FILET

TETE HEXAGONALE TH12
PLASTIQUE DE COULEUR Ø 18 MM «ETANCOVIS»
Vis traitée anticorrosion



TETE PLASTIQUE
SUPRACOAT 2C

Acier traité Supracoat 2C
Tête plastique de couleur
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich

FAT BOIS / 2C



Anti-corrosion de la tête de vis

CP	Ø x L	CS mini	CS maxi	H	Cond.	Code
4x0,75	6,5 x 75	5	25	12	100	551 200
4x0,75	6,5 x 100	25	50	12	100	551 204
4x0,75	6,5 x 130	50	80	12	100	551 208
4x0,75	6,5 x 150	80	100	12	100	551 212
4x0,75	6,5 x 180	100	130	12	100	551 216

- P.V. du CSTB n° 8762
- Garantie 20 ans anticorrosion de la tête de vis
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27

+ de produits

- Accessoires obligatoires (cavaliers, rondelles, pontets) pages 121 à 135
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157
- Synoptiques profileurs page 29

SOMMET DE NERVURE



COUTURE

& Fixations des accessoires
Pages 151 à 153



ACCESSOIRES

de couverture bac
Page 155



ACCESSOIRES

de couverture
Page 215



PRODUITS

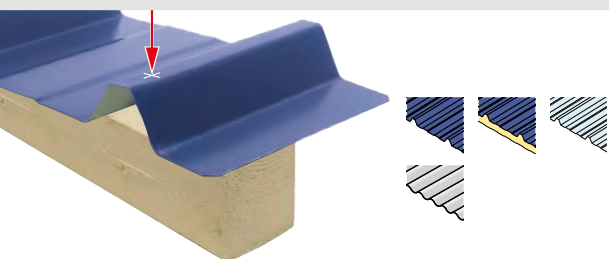
complémentaires
Page 237



OUTILLAGE

Page 251

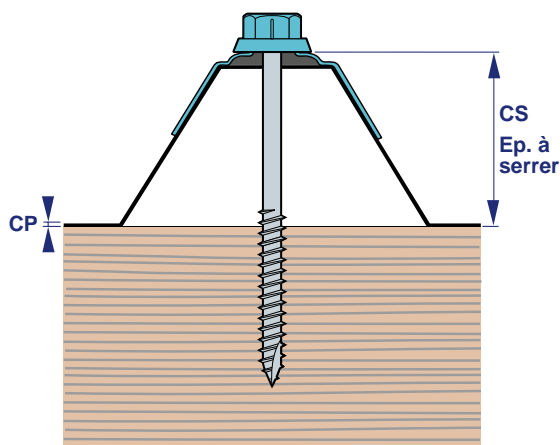




VIS AUTOTARAUDEUSE
BOUT POINTU AVEC FRAISURE
SIMPLE FILET

**TÊTE HEXAGONALE TH12
PLASTIQUE DE COULEUR Ø 18 MM «ETANCOVIS»**

Vis traitée anticorrosion
Se pose **SANS PREPERÇAGE** sur charpente bois



TÊTE **PLASTIQUE**
CORPS **SUPRACOAT 2C**

Acier traité Supracoat 2C
Tête plastique de couleur
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich

AT 233 G / 2C



Ø	x	L	CS mini	CS maxi	Lf	H	Cond.	Code
6,5	x	60	-	10	60	12	100	289 600
6,5	x	70	13	20	65	12	100	289 700
6,5	x	80	23	30	65	12	100	289 800
6,5	x	100	43	50	65	12	100	289 802

- CP : Capacité de Perçage : 2 tôles acier de 0,75 mm
- Garantie 20 ans anticorrosion de la tête de vis
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27

+ de produits

- Accessoires obligatoires (cavaliers, rondelles, pontets) pages 121 à 135
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157
- Synoptiques profileurs page 29

• Lf : Longueur Partie fileté

SOMMET DE NERVURE



COUTURE



ACCESSOIRES



ACCESSOIRES



PRODUITS



OUTILLAGE

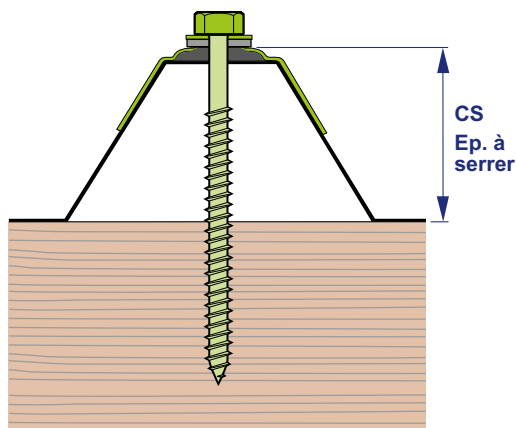


VIS AUTOTARAUDEUSE BOUT POINTU SIMPLE FILET

TÊTE HEXAGONALE TH10 INOX SANS COLLERETTE

Vis tout inox

Se pose **SANS PREPERÇAGE** sur charpente bois



INOX A2



Vis montée avec rondelle
NATURELLE

Acier Inoxydable Austénitique
A2 Aisi 304
+ rd. Vulca Inox / EPDM
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich

Vis montée avec rondelle
LAQUÉE

Acier Inoxydable Austénitique
A2 Aisi 304
+ rd. Vulca Inox / EPDM
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich

FASTO-INOX / A
+ Rd - Naturelle

COLORFAST-INOX / A
+ Rd - Laquée



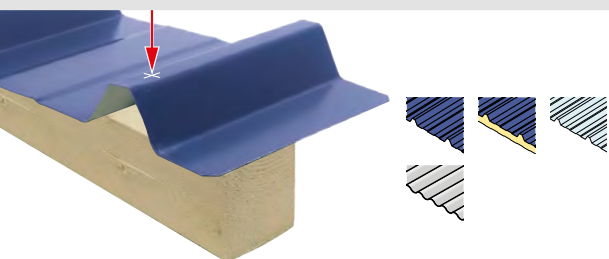
Ø	x	L	CS mini	CS maxi	Lf	H	Ø Vulca Inox	Cond.	Code	Ø Vulca Inox	Cond.	Code
6,5	x	70	14	20	65	10	16	100	336 570	16	100	337 350
6,5	x	80	24	30	65	10	16	100	336 575	16	100	337 352
6,5	x	90	34	40	65	10	16	100	336 630	16	100	337 360
6,5	x	100	44	50	65	10	16	100	336 640	16	100	337 370
6,5	x	110	54	60	65	10	16	100	336 652	16	100	337 380
6,5	x	130	74	80	65	10	16	100	336 680	16	100	337 390
6,5	x	150	94	100	65	10	16	100	336 670	16	100	337 400
6,5	x	175	119	125	65	10	16	100	336 690	16	100	337 430

- Bénéficie d'un ATE n° 10-0181 délivré par le DIBt (FASTO-INOX / A + Rd. ≥ Ø 16 mm)
- P.V. d'essais VÉRITAS ou de notre laboratoire sur demande, nous consulter
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27

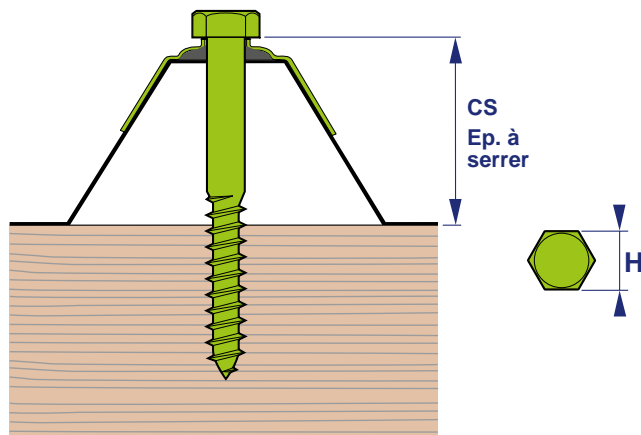
+ de produits

- Foret HSS pour préperçage des bacs et plaques éclairantes page 262
- **Accessoires obligatoires (cavaliers, rondelles, pontets) pages 121 à 135**
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157
- Synoptiques profileurs page 29

• Lf : Longueur Partie fileté



TIREFOND À VISSER TÊTE HEXAGONALE TH13 INOX



INOX A2

Tirefond nu et naturel

Acier Inoxydable Austénitique
A2 Aisi 304

**TIREFOND T.H. / In A2
(Din 571)**



Ø x L	CS maxi	H	Cond.	Code
8 x 80	30	13	100	15 250
8 x 90	40	13	100	15 256
8 x 100	50	13	100	15 230
8 x 120	70	13	50	15 220
8 x 140	90	13	50	15 238
8 x 150	100	13	50	15 244
8 x 160	110	13	50	15 240
8 x 180	130	13	50	15 257
8 x 200	150	13	50	15 265

- Ø du tirefond sur filetage
- Laquage et autres dimensions sur demande

+ de produits

- Foret HSS pour préperçage des bacs et plaques éclairantes page 262
- **Accessoires obligatoires (cavaliers, rondelles, pontets) pages 121 à 135**
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157
- Synoptiques profileurs page 29

SOMMET DE NERVURE



COUTURE



ACCESSOIRES



ACCESSOIRES



PRODUITS

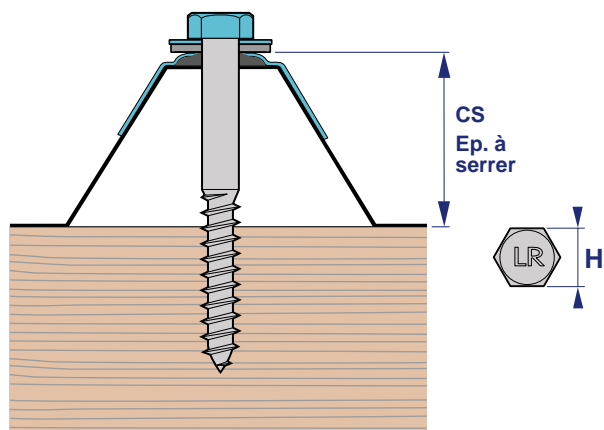
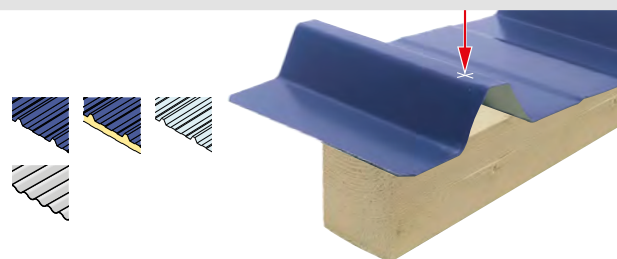


OUTILLAGE



TIREFOND A VISSER

TÊTE HEXAGONALE TH12 GALVANISÉE A CHAUD



GALVANISÉ à CHAUD

Tirefond nu
et naturel



GALVANISÉ à CHAUD

Tirefond nu
à tête LAQUÉE



GALVANISÉ à CHAUD

Tirefond monté avec
Rd. Vulca Ø 19 mm
Tête et rondelle LAQUÉES



			Acier galvanisé à chaud		Acier galvanisé à chaud		Acier galvanisé à chaud + Rd. Galva / EPDM			
			LBT 2 / GàC		LBT 2 / GàC-L LAQUÉ		LBT 2 / GàC-L + VG 19 LAQUÉ			
Ø	x	L	CS maxi	H	Cond.	Code	Cond.	Code	Cond.	Code
8	x	80	30	12	100	12 750	100	12 751	100	12 756
8	x	90	40	12	100	12 740	100	12 741	100	12 746
8	x	100	50	12	100	12 730	100	12 731	100	12 736
8	x	120	70	12	100	12 190	100	12 191	100	12 196
8	x	130	80	12	100	12 184	100	12 172	100	12 173
8	x	140	90	12	100	12 690	100	12 691	100	12 696
8	x	160	110	12	100	12 680	100	12 681	100	12 686
8	x	180	130	12	100	12 650	100	12 651	100	12 656
8	x	200	150	12	100	12 160	100	12 161	100	12 166
8	x	220	170	12	100	12 175	100	12 176	100	12 178
8	x	240	190	12	100	12 610	100	12 611	100	12 612
8	x	260 *	210	13	100	12 156	100	12 158	100	12 639

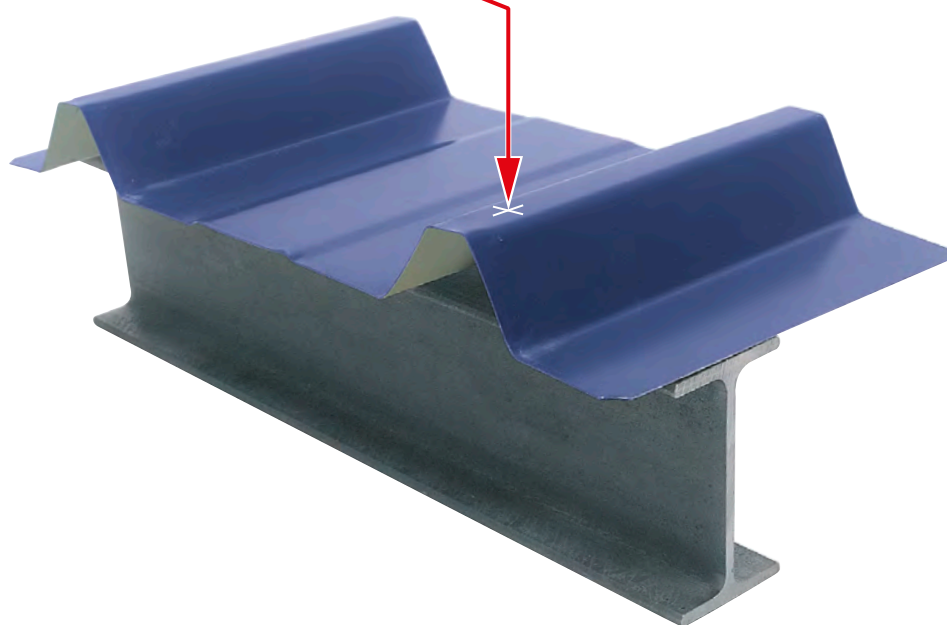
(*) Tirefond Din 571

- Ø du tirefond sur filetage
- Ø 8 mm : Conforme aux DTU 40.35 et 40.36
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27

+ de produits

- Foret HSS pour préperçage des bacs et plaques éclairantes page 262
- **Accessoires obligatoires (cavaliers, rondelles, pontets) pages 121 à 135**
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157
- Synoptiques profileurs page 29

FIXATION DE RÉPARATION EN SOMMET DE NERVURE SUR CHARPENTE MÉTALLIQUE



Dimensions des poutrelles métalliques IPE, IPN, HEA, HEB, page 24

CHAPITRE 3.3

Fixation de réparation en sommet de nervure sur charpente métallique

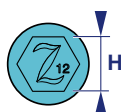
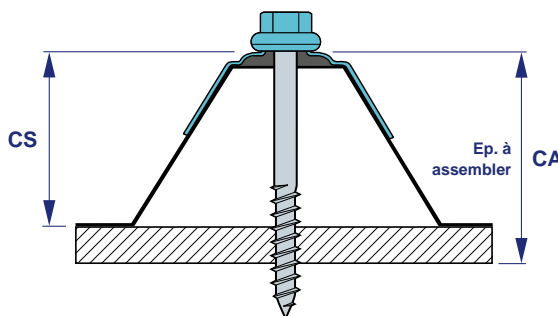
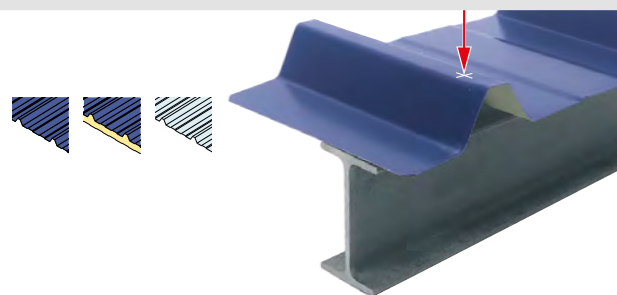
119

VIS AUTOTARAUDEUSE
BOUT POINTU - SIMPLE FILET

TÊTE HEXAGONALE TH12 ZAMAC (ZINC/ALU)

Vis traitée anticorrosion

Sur support acier d'ép. 0,75 à 10 mm



TÊTE **ZAMAC**
CORPS **SUPRACOAT 2C**



Tête NATURELLE

Acier traité Supracoat 2C
Tête Zamac (zinc/alu)
+ rd. Vulca Inox / EPDM
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich

ZACROR 2043 / 2C
Naturelle

Tête LAQUÉE

Acier traité Supracoat 2C
Tête Zamac (zinc/alu)
+ rd. Vulca Inox / EPDM
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich

ZACROR 2043 / 2CL
Laquée



Rapport d'essais
BUREAU VERITAS
GARANTIE 20 ans
Anti-corrosion de la tête de vis

Ø x L	CS mini	CA maxi	Lf	H	Cond.	Code	Cond.	Code
7 x 80	25	61	60	12	100	330 929	100	330 921
7 x 130	75	111	60	12	100	330 960	100	330 963

- Vis de réparation pour la réfection de bac acier ou panneau sandwich sur ossature acier avec préperçage à déterminer par essai
- Tête sertie Zamac
- Garantie 20 ans anticorrosion de la tête de vis
- P.V. VÉRITAS n° DLC / 79304 / 1 (Résistance à la corrosion de la tête de vis)
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27
- Autres vis de réparation possibles :



FASTO-INOX B, voir page 101

+ de produits

- Forets acier SPÉCIAL LR page 261
- **Accessoires obligatoires (cavaliers, rondelles, pontets) pages 121 à 135**
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157
- Synoptiques profileurs page 29

• Lf : Longueur Partie fileté

SOMMET DE NERVURE



COUTURE



ACCESSOIRES



ACCESSOIRES



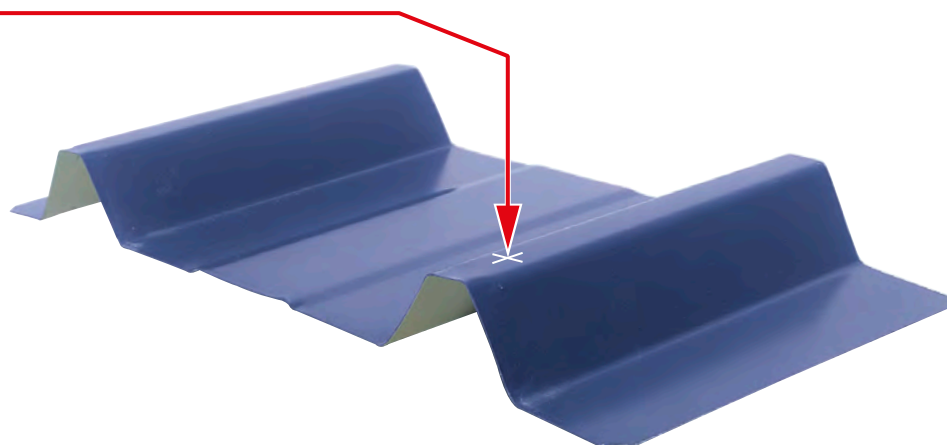
PRODUITS



OUTILLAGE



ACCESSOIRES DE FIXATION EN SOMMET DE NERVURE



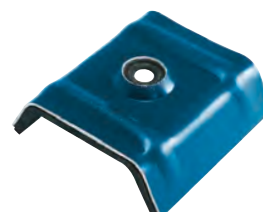
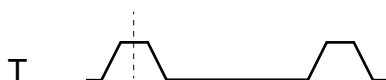
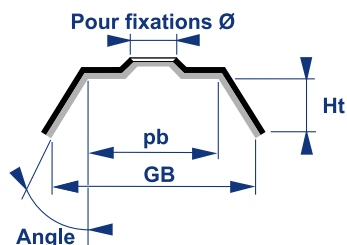
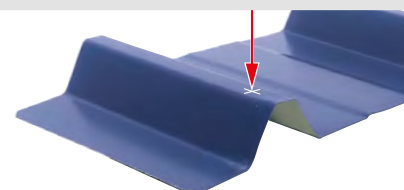
CHAPITRE 3.4

Accessoires de fixation en sommet de nervure

121 à 138

ÉLÉMENT DE RÉPARTITION À ÉTANCHÉITÉ INTÉGRÉE

CAVALIER MONOBLOC AVEC ÉTANCHÉITÉ EPDM VULCANISÉ EN SOUS FACE POUR NERVURE TRAPÉZOÏDALE



ALUMINIUM

ALUMINIUM

ALUMINIUM

Aluminium
ép. 10/10e
Joint élastomère EPDM

Aluminium prélaqué
ép. 10/10e
Joint élastomère EPDM

Aluminium Post-laqué
ép. 10/10e
Joint élastomère EPDM

CAVALIER - T
VULCO / Al

CAVALIER - T
VULCO Al/PrL

CAVALIER - T
VULCO Al/PsL

pb	GB	Ht	Angle	Ø Fix.	Type	Cond.	Code	Cond.	Code	Cond.	Code
21	32	10	24°	5,5 à 8	CV	100	111 102	100	111 103	100	111 108
22	34	10	31°	5,5 à 8	EV	100	111 104	100	111 105	100	111 107
24	35	9	25°	5,5 à 8	HV	100	111 100	100	111 101	100	111 106
25	38	8	40°	5,5 à 8	LV	100	111 130	100	111 131	100	111 132
26	36	8	31°	5,5 à 8	JV	100	111 125	100	111 126	100	111 127
30	36	7	20°	5,5 à 8	MV	100	111 115	100	111 116	100	111 117
30	44	5	54°	5,5 à 8	YV	100	111 156	100	111 157	100	111 158
36	47	8	35°	5,5 à 8	SV	100	111 190	100	111 191	100	111 192
40	52	8	38°	5,5 à 8	XV	100	111 147	100	111 148	100	111 149

- ETN Qualiconsult n° 50 712 011 007
- Un cavalier VULCO pour toutes les fixations de Ø 5,5 à 8 mm
- Qualité de l'EPDM conforme selon norme NF P 85-301 (55 à 65 DIDC)
- Teintes Vulco prélaqué : nuancier ETANCO pages 26-27 (repères «V»)
- Teintes Vulco post-laqué : nuancier ETANCO pages 26-27 (références ETANCO)

+ de produits

- Pontets page 134-135
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157
- Pour mieux choisir votre cavalier, Synoptiques profileurs, page 29

POUR NERVURE RONDE



ALUMINIUM

ALUMINIUM

ALUMINIUM

Aluminium
ép. 10/10e
Joint élastomère EPDM

Aluminium prélaqué
ép. 10/10e
Joint élastomère EPDM

Aluminium Post-laqué
ép. 10/10e
Joint élastomère EPDM

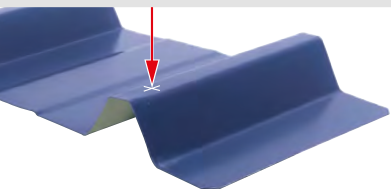
CAVALIER - R
VULCO Al

CAVALIER - R
VULCO Al/PrL

CAVALIER - R
VULCO Al/PsL

Profil couverture	L x larg.	Ø Fix.	Cond.	Code	Cond.	Code	Cond.	Code
3.283.29	40 x 30	5,5 à 8	100	111 120	100	111 121	100	111 122

- Un cavalier VULCO pour toutes les fixations de Ø 5,5 à 8 mm
- Qualité de l'EPDM conforme selon norme NF P 85-301 (55 à 65 DIDC)
- Spéciale pour bac prélaqué ou aluminium
- VULCO ne blesse pas la tôle - Sans risque de corrosion



ÉLÉMENT DE RÉPARTITION À ÉTANCHÉITÉ INTÉGRÉE

CAVALIER MONOBLOC AVEC ETANCHÉITÉ MOUSSE EN SOUS FACE POUR NERVURE SINUSOÏDALE

ALUMINIUM

Aluminium ép. 10/10e
Mousse Polyéthylène blanche

ETANCOVALU S.O.
Al/Mousse

Profil couverture	L x larg.	Ø trou	Cond.	Code
P.O. 76x18	40 x 28	6,5	100	82 100
P.O. 76x18	40 x 28	8,5	100	82 110



S



- Facilite la mise en œuvre (pas d'omission de la rondelle d'étanchéité)

CAVALIER MONOBLOC AVEC ETANCHÉITÉ MOUSSE EN SOUS FACE POUR NERVURE TRAPÉZOÏDALE

ALUMINIUM

Aluminium ép. 10/10e
Mousse Polyéthylène blanche

GRECALCOALU S.O.
Al/Mousse

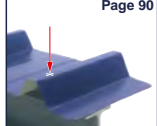
Profil couverture	L x larg.	Ø trou	Cond.	Code
GRECA 70x15	40 x 28	6,5	100	82 200
GRECA 70x15	40 x 28	8,5	100	82 210



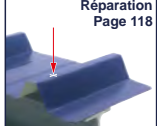
T



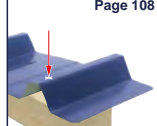
SOMMET DE NERVURE
Charpentes métal.
Page 90



SOMMET DE NERVURE
Charpentes métal.
Réparation
Page 118



SOMMET DE NERVURE
Charpentes bois
Page 108



PRODUITS
complémentaires
Page 237

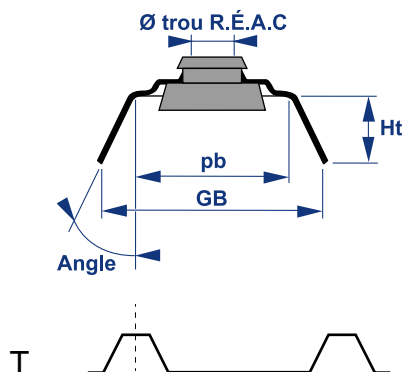
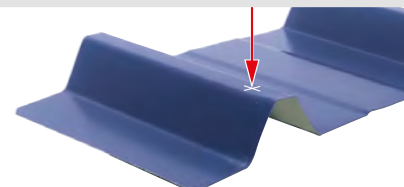


OUTILLAGE
Page 251



ÉLÉMENT DE RÉPARTITION ET ÉTANCHÉITÉ PRÉMONTÉS

CAVALIER MONTÉ AVEC RONDELLE D'ÉTANCHÉITÉ EPDM À CHEMINÉE POUR NERVURE TRAPÉZOÏDALE



GALVANISE



ALUMINIUM



Acier galvanisé prélaqué
ép. 8/10e
+ Rd. EPDM

Aluminium Post-laqué
ép. 10/10e
+ Rd. EPDM

CAVALIER - T
Ga/PrL + R.É.A.C.

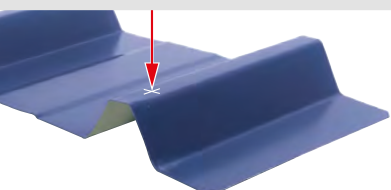
CAVALIER - T
Al/PSL + R.É.A.C.

pb	GB	Ht	Angle	Ø trou R.É.A.C.	Type	CAVALIER - T Ga/PrL + R.É.A.C.		CAVALIER - T Al/PSL + R.É.A.C.	
						Cond.	Code	Cond.	Code
18	25	10	10°	6,5	B	100	110 394		
19	35	15	30°	6,5	A			100	111 032
20	39	20	23°	6,5	C	100	110 767	100	110 976
20	43	19	31°	6,5	D			100	113 022
21	40	19	20°	6,5	F	100	110 515	100	110 533
22	43	18	25°	6,5	E			100	113 005
23	50	15	42°	6,5	G	100	110 764	100	112 878
24	43	18	30°	6,5	H	100	110 765	100	111 332
24	45	18	28°	6,5	I	100	110 761	100	110 782
25	45	16	28°	6,5	J	100	110 194	100	110 181
27	42	16	20°	6,5	M	100	111 612	100	111 632
28	55	17	34°	6,5	L	100	112 811		
28	57	17	37°	6,5	N	100	110 453	100	110 459
29	59	15	44°	6,5	K	100	111 383		
30	49	18	25°	6,5	O	100	112 111	100	112 093
34	47	14	22°	6,5	R			100	112 123
34	50	18	18°	6,5	Q			100	112 145
34	58	15	34°	6,5	S	100	112 128		
34	60	14	43°	6,5	P	100	112 159	100	113 404
38	53	11	30°	6,5	U	100	112 911	100	112 932
40	53	15	14°	6,5	V	100	110 315	100	110 340
50	64	9	37°	6,5	Z	100	111 367	100	111 362

- Facilite la mise en œuvre (pas d'omission de la rondelle d'étanchéité)
- R.É.A.C. : Trou Ø 6,5 pour vis Ø 6 à 6,5 mm uniquement
- Teintes cavalier prélaqué : nuancier ETANCO pages 26-27 (repères «C»)
- Teintes cavalier post-laqué : nuancier ETANCO pages 26-27 (références ETANCO)
- Les cavaliers de couleur dépendent de nos possibilités d'approvisionnements en matières premières. En cas de difficultés, nous vous proposons des cavaliers en aluminium post-laqué.

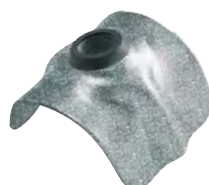
+ de produits

- Pontets page 134-135
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157
- Pour mieux choisir votre cavalier, Synoptiques profileurs, page 29



ÉLÉMENT DE RÉPARTITION
ET ÉTANCHÉITÉ PRÉMONTÉS

CAVALIER MONTÉ AVEC RONDELLE D'ÉTANCHÉITÉ À CHEMINÉE POUR NERVURE SINUSOÏDALE OU RONDE



GALVANISE

GALVANISE

ALUMINIUM

Acier galvanisé Z 350
ép. 8/10e + Rd. EPDM

Acier galvanisé prélaqué
ép. 8/10e + Rd. EPDM

Aluminium Post-laqué
ép. 10/10e + Rd. EPDM

CAVALIER - S & R
Ga + R.É.A.C.

CAVALIER - S & R
Ga/PrL + R.É.A.C.

CAVALIER - S & R
Al/PsL + R.É.A.C.

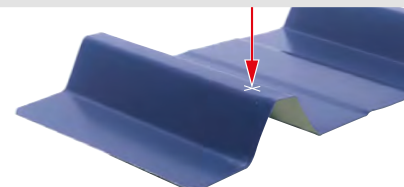
Profil couverture	L x larg.	Ø trou R.É.A.C.	GALVANISE		GALVANISE		ALUMINIUM	
			Cond.	Code	Cond.	Code	Cond.	Code
ONDE SINUSOÏDALE								
P.O. 76x18	40 x 28	6,5	100	81 105	100	81 111	100	81 050
P.O. 76x18	55 x 40	6,5			100	112 524	100	112 513
FREQUENCE 9.25 T	60 x 40	6,5			100	110 747	100	110 744
FREQUENCE 5.43 T	70 x 40	6,5			100	110 326	100	110 327
177x55 / 42.160	68 x 40	6,5					100	113 112
NERVURE RONDE								
3.283.29	30 x 28	6,5	100	112 602	100	112 612		
AUTHENTIQUE 2.500.58 T	48 x 40	6,5			100	110 777	100	110 773

- Facilite la mise en œuvre (pas d'omission de la rondelle d'étanchéité)
- R.É.A.C. : Trou Ø 6,5 pour vis Ø 6 à 6,5 mm uniquement
- Teintes en prélaqué : nuancier ETANCO pages 26-27 (repères «C»)
- Teintes en post-laqué : nuancier ETANCO pages 26-27 (références ETANCO)
- Les cavaliers de couleur dépendent de nos possibilités d'approvisionnements en matières premières.
En cas de difficultés, nous vous proposons des cavaliers en aluminium post-laqué.

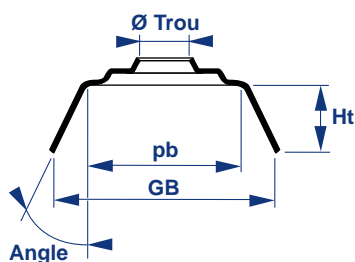
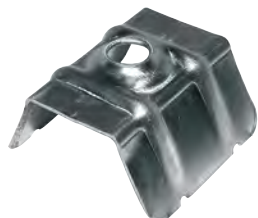


- Pontets page 134-135
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157

ÉLÉMENT DE RÉPARTITION SEUL



CAVALIER NU POUR NERVURE TRAPÉZOÏDALE



INOX A2

Acier Inoxydable Austénitique A2 Aisi 304 - ép. 8/10e							
CAVALIER - T In A2							
pb	GB	Ht	Angle	Ø trou	Type	Cond.	Code
20	39	20	23°	8,5	C	100	110 980
22	43	18	25°	8,5	E	100	110 520
24	43	18	30°	8,5	H	100	111 320
24	45	18	28°	8,5	I	100	110 770
25	45	16	28°	8,5	J	100	110 220
27	42	16	20°	8,5	M	100	111 620
28	55	17	34°	8,5	L	100	112 802
38	53	11	30°	8,5	U	100	112 920

+ de produits

- Rondelles d'étanchéité pages 133
- Pontets page 134-135
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157

CAVALIER NU POUR NERVURE SINUSOÏDALE OU RONDE

INOX A2

Acier Inoxydable Austénitique A2 Aisi 304 - ép. 8/10e				
CAVALIER - S & R In A2				
Profil couverture	L x larg.	Ø trou	Cond.	Code
ONDE SINUSOÏDALE				
P.O. 76x18	40 x 28	6,5	100	81 030
P.O. 76x18	40 x 28	8,5	100	81 130
NERVURE RONDE				
3.283.29	30 x 28	8,5	100	112 620



+ de produits

- Rondelles d'étanchéité pages 133
- Pontets page 134-135
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157
- Cavaliers nus : Aluminium pages 126-127
Galvanisé pages 128-129

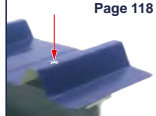
SOMMET DE NERVURE

Charpentes métal.
Page 90



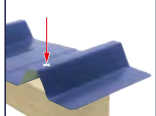
SOMMET DE NERVURE

Charpentes métal.
Réparation
Page 118



SOMMET DE NERVURE

Charpentes bois
Page 108



PRODUITS

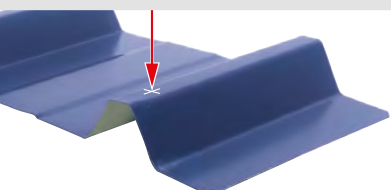
complémentaires
Page 237



OUTILLAGE

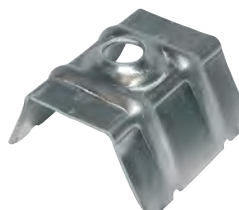
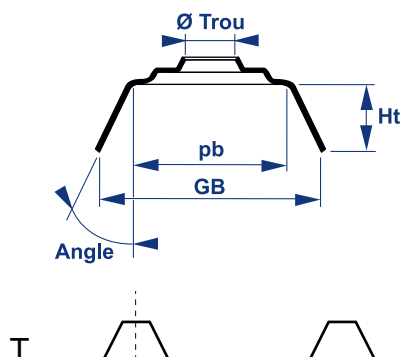
Page 251





ÉLÉMENT DE RÉPARTITION SEUL

CAVALIER NU POUR NERVURE TRAPÉZOÏDALE



ALUMINIUM



ALUMINIUM



		Aluminium ép. 10/10e		Aluminium Post-laqué ép. 10/10e	
		CAVALIER - T AI		CAVALIER - T AI/PsL	
pb	GB	Cond.	Code	Cond.	Code
18	25	100	110 391	100	110 395
19	35	100	111 030	100	111 031
20	39	100	110 970	100	110 975
20	43	100	113 020	100	113 021
21	40	100	110 530	100	110 531
22	43	100	113 002	100	113 001
23	50	100	112 871	100	112 873
24	43	100	111 330	100	111 331
24	45	100	110 780	100	110 781
25	45	100	110 230	100	110 180
27	42	100	111 630	100	111 631
28	55	100	112 830	100	112 831
28	57	100	110 460	100	110 461
29	59	100	112 730	100	112 731
30	49	100	112 090	100	112 091
34	47	100	112 135	100	112 121
34	50	100	112 140	100	112 142
34	58	100	112 130	100	112 127
34	60	100	113 400	100	113 403
38	53	100	112 930	100	112 931
40	53	100	110 330	100	110 331
50	64	100	111 360	100	111 361

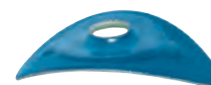
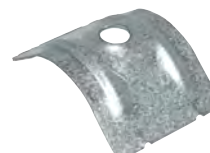
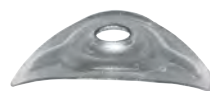
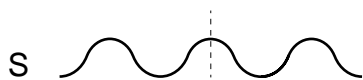
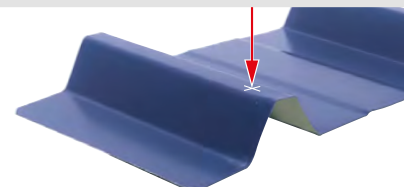
- Teintes cavalier post-laqué : nuancier ETANCO pages 26-27 (références ETANCO)

de produits

- Rondelles d'étanchéité pages 133
- Pontets page 134-135
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157
- Cavaliers nus : Inox A2 page 125
Galvanisé pages 128-129
- Pour mieux choisir votre cavalier, Synoptiques profileurs, page 29

ÉLÉMENT DE RÉPARTITION SEUL

CAVALIER NU POUR NERVURE SINUSOÏDALE OU RONDE



ALUMINIUM

ALUMINIUM



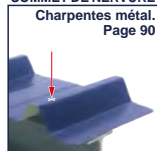
Profil couverture	L x larg.	Ø trou	Aluminium ép. 10/10e		Aluminium Post-laqué ép. 10/10e	
			Cond.	Code	Cond.	Code
ONDE SINUSOÏDALE			CAVALIER - S & R AI		CAVALIER - S & R AI/PsL	
P.O. 76x18	40 x 28	6,5	100	81 020	100	81 021
P.O. 76x18	40 x 28	8,5	100	81 120	100	81 024
P.O. 76x18	55 x 40	8,5	100	112 510	100	112 512
FREQUENCE 9.25 T	60 x 40	8,5	100	110 748	100	110 749
FREQUENCE 5.43 T	70 x 40	8,5	100	110 323	100	110 324
ALUFORM 35 / 137	62 x 40	8,5	100	113 090	100	113 092
177x55 / 42.160	68 x 40	8,5	100	113 110	100	113 111
NERVURE RONDE						
3.283.29	30 x 28	8,5	100	112 571	100	112 572
AUTHENTIQUE 2.500.58 T	48 x 40	8,5	100	110 775	100	110 779
3.270.60 / SHED LIGHT / BALITHE	70 x 45	8,5	100	111 430	100	111 431
3.300.60 / NERVUPLA	56 x 53	8,5	100	111 530	100	111 531

- Teintes cavalier post-laqué : nuancier ETANCO pages 26-27 (références ETANCO)

de produits

- Rondelles d'étanchéité pages 133
- Pontets page 134-135
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157

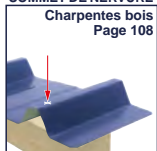
SOMMET DE NERVURE



SOMMET DE NERVURE



SOMMET DE NERVURE

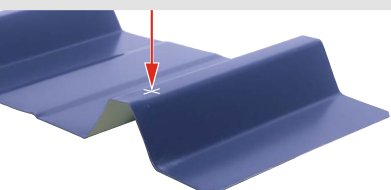


PRODUITS



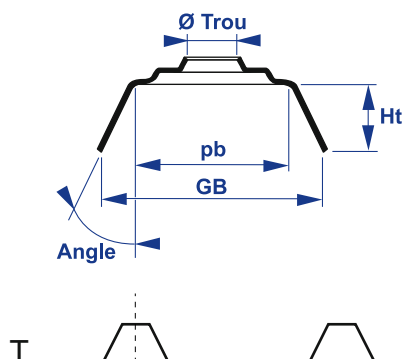
OUTILLAGE





ÉLÉMENT DE RÉPARTITION SEUL

CAVALIER NU POUR NERVURE TRAPÉZOÏDALE



DTU
40.35



GALVANISE



GALVANISE



						Acier galvanisé ép. 8/10e		Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e	
						CAVALIER - T Ga		CAVALIER - T Ga/PrL	
pb	GB	Ht	Angle	Ø trou	Type	Cond.	Code	Cond.	Code
18	25	10	10°	8,5	B			100	110 393
20	39	20	23°	8,5	C	100	110 920	100	110 930
20	43	19	31°	8,5	D	100	113 080	100	113 018
21	40	19	20°	8,5	F	100	110 500	100	110 510
23	50	15	42°	8,5	G	100	112 870	100	112 872
24	43	18	30°	8,5	H	100	111 300	100	111 310
24	45	18	28°	8,5	I	100	110 750	100	110 760
25	45	16	28°	8,5	J	100	110 200	100	110 190
27	42	16	20°	8,5	M	100	111 600	100	111 610
28	55	17	34°	8,5	L	100	112 800	100	112 810
28	57	17	37°	8,5	N	100	110 450	100	110 452
29	59	15	44°	8,5	K	100	111 380	100	111 382
29	47	5,7	110°	9		100	110 201	100	110 203
30	49	18	25°	8,5	O	100	112 100	100	112 110
34	47	14	22°	8,5	R			100	112 129
34	58	15	34°	8,5	S			100	112 125
34	60	14	43°	8,5	P	100	112 150	100	112 160
38	53	11	30°	8,5	U	100	112 900	100	112 910
40	53	15	14°	8,5	V	100	110 300	100	110 310
50	64	9	37°	8,5	Z	100	111 365	100	111 366

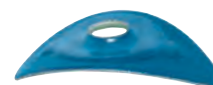
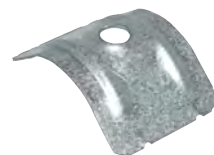
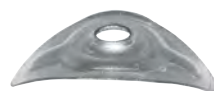
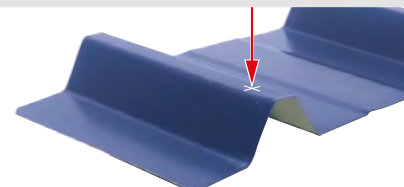
• Teintes cavalier prélaqué : nuancier ETANCO pages 26-27 (repères «C»)

+ de produits

- Rondelles d'étanchéité pages 133
- Pontets page 134-135
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157
- Cavaliers nus : Inox A2 page 125
Aluminium pages 126-127
- Pour mieux choisir votre cavalier, Synoptiques profileurs, page 29

ÉLÉMENT DE RÉPARTITION SEUL

CAVALIER NU POUR NERVURE SINUSOÏDALE OU RONDE



GALVANISE

GALVANISE



			Acier galvanisé Z 350 ép. 8/10e		Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e	
			CAVALIER - S & R Ga		CAVALIER - S & R Ga/PrL	
Profil couverture	L x larg.	Ø trou	Cond.	Code	Cond.	Code
ONDE SINUSOÏDALE						
P.O. 76x18	40 x 28	6,5	100	81 000	100	81 010
P.O. 76x18	40 x 28	8,5	100	81 100	100	81 110
P.O. 76x18	55 x 40	6,5	100	112 480	100	112 490
P.O. 76x18	55 x 40	8,5	100	112 520	100	112 522
FREQUENCE 9.25 T	60 x 40	8,5			100	110 746
FREQUENCE 5.43 T	70 x 40	8,5			100	110 325
5.180.43	75 x 40	8,5	100	110 291		
177x55 / 42.160	68 x 40	8,5			100	113 101
NERVURE RONDE						
3.283.29	30 x 28	8,5			100	112 610
AUTHENTIQUE 2.500.58 T	48 x 40	8,5			100	110 776

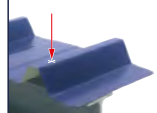
- Teintes en prélaqué : nuancier ETANCO pages 26-27 (repères «C»)

+ de produits

- Rondelles d'étanchéité page 133
- Pontets page 134-135
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157

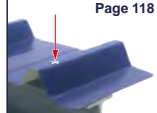
SOMMET DE NERVURE

Charpentes métal.
Page 90



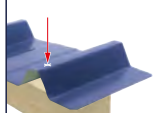
SOMMET DE NERVURE

Charpentes métal.
Réparation
Page 118



SOMMET DE NERVURE

Charpentes bois
Page 108



PRODUITS

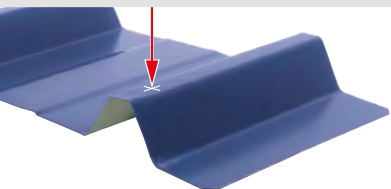
complémentaires
Page 237



OUTILLAGE

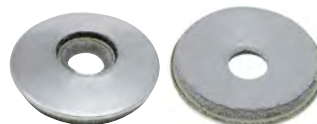
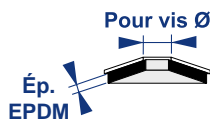
Page 251





RONDELLE D'APPUI
À ÉTANCHÉITÉ INTÉGRÉE

RONDELLE SOUS TÊTE DE FIXATION,
MONOBLOC AVEC ÉTANCHÉITÉ
EPDM VULCANISÉ EN SOUS FACE



INOX A2

ALUMINIUM

GALVANISÉ

Acier Inoxydable
Austenitique A2 Aisi 304 /
EPDM gris vulcanisé

Alliage Aluminium /
EPDM gris vulcanisé

Acier Galvanisé /
EPDM gris vulcanisé

DTU
40.35

VULCA / In A2

VULCA / Al

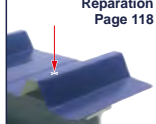
VULCA / Ga

Ø ext.	Pour vis Ø	Ép. EPDM	VULCA / In A2		VULCA / Al		VULCA / Ga	
			Cond.	Code	Cond.	Code	Cond.	Code
14	4,8 - 5,5	1,7	100	299 433	100	299 438	100	299 425
14	6,5	2	100	299 658	100	605 008	100	299 647
16	4,8 - 5,5	2	100	299 515	100	299 522	100	299 509
16	6,5	2	100	299 660	100	299 670	100	299 650
19	5,5	2					100	299 504
19	5,5	3	100	605 009	100	299 526		
19	6,5	2	100	299 830	100	299 700	100	299 680
19	6,5	3	100	605 010				
19	8	2	100	299 840	100	299 710	100	299 690
25	5,5	2					100	299 533
25	5,5	3			100	299 702		
25	6,5	2	100	299 850	100	299 730	100	299 910
25	8	2	100	299 860	100	299 740	100	299 920

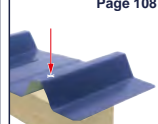
SOMMET DE NERVURE
Charpentes métal.
Page 90



SOMMET DE NERVURE
Charpentes métal.
Réparation
Page 118



SOMMET DE NERVURE
Charpentes bois
Page 108



PRODUITS
complémentaires
Page 237

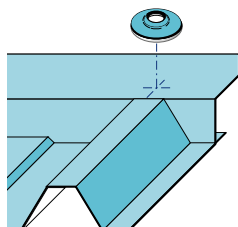
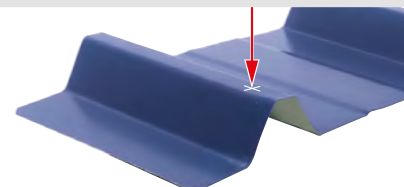


OUTILLAGE
Page 251



RONDELLE D'APPUI À ÉTANCHÉITÉ INTÉGRÉE

COUPELLE POUR FIXATION DE FAÎTAGE ET COSTIÈRE, MONOBLOC AVEC ÉTANCHÉITÉ EPDM VULCANISÉ EN SOUS FACE



ALUMINIUM



ALUMINIUM

ALUMINIUM

Aluminium
ép. 10/10e
Joint élastomère EPDM

Aluminium prélaqué
ép. 10/10e
Joint élastomère EPDM

Aluminium Post-laqué
ép. 10/10e
Joint élastomère EPDM

**COP 25 VULCO
Al**

**COP 25 VULCO
Al/PrL**

**COP 25 VULCO
Al/PsL**

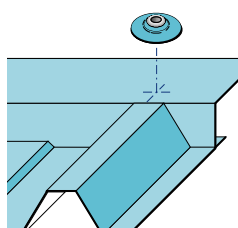
Ø ext.	Ø Fix.	Cond.		Code		Cond.		Code	
25	5,5 à 8	100	128 095	100	128 096	100	128 094		

- Une coupelle COP VULCO pour toutes les fixations de Ø 5,5 à 8 mm
- Qualité de l'EPDM conforme selon norme NF P 85-301 (55 à 65 DIDC)
- Spéciale pour bac prélaqué ou aluminium
- VULCO ne blesse pas la tôle - Sans risque de corrosion
- Teintes Vulco prélaqué : nuancier ETANCO pages 26-27 (repères «V»)
- Teintes Vulco post-laqué : nuancier ETANCO pages 26-27 (références ETANCO)

+ de produits

- Pontets page 134-135
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157

COUPELLE POUR FIXATION DE FAÎTAGE ET COSTIÈRE, MONTÉE AVEC RONDELLE D'ÉTANCHÉITÉ EPDM À CHEMINÉE



ALUMINIUM



GALVANISE

ALUMINIUM

Aluminium
ép. 10/10e + Rd. EPDM

Galvanisé Prélaqué
ép. 8/10e + Rd. EPDM

Aluminium Post-laqué
ép. 10/10e + Rd. EPDM

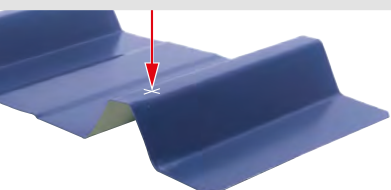
**COP Al
+ R.É.A.C.**

**COP Ga/PrL
+ R.É.A.C.**

**COP Al/PsL
+ R.É.A.C.**

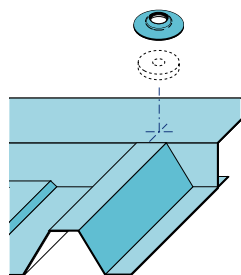
Ø ext.	Ø trou R.É.A.C.	Cond.		Code		Cond.		Code	
25	6,5			100	128 222	100	128 125		
40	6,5	100	128 102			100	128 126		

- REAC : trou Ø 6,5 mm



RONDELLE D'APPUI SEULE

COUPELLE NUE POUR FIXATION DE FAÎTAGE ET COSTIÈRE



DTU
40.35 DTU
40.36



Ø ext.	Ø trou	Aluminium ép. 10/10e		Aluminium Post-laqué ép. 10/10e	
		Cond.	Code	Cond.	Code
25	8,5	100	128 120	100	128 121
40	8,5	100	128 100	100	128 101

• Teintes en post-laqué : nuancier ETANCO pages 26-27 (références ETANCO)

+ de produits

- Rondelles d'étanchéité pages 133
- Pontets page 134-135
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157

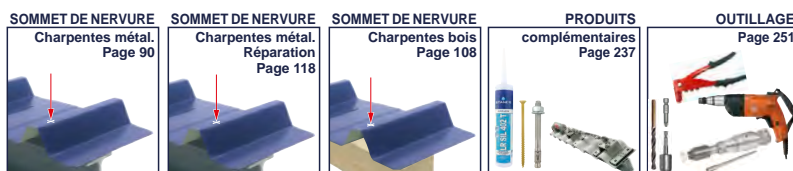
COUPELLE NUE POUR FIXATION DE FAÎTAGE ET COSTIÈRE



DTU
40.35

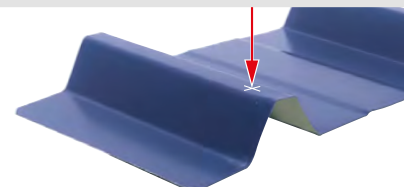
Ø ext.	Ø trou	Acier galvanisé		Acier galvanisé prélaqué	
		Cond.	Code	Cond.	Code
25	8,5	100	128 020	100	128 220
40	8,5	100	128 000	100	128 200

• Teintes en prélaqué : nuancier ETANCO pages 26-27 (repères «C»)



RONDELLE D'ÉTANCHÉITÉ SEULE

RONDELLE D'ÉTANCHÉITÉ EPDM À CHEMINÉE



				Élastomère EPDM Shore 60	
				R.É.A.C.	
Ø ext.	Ø trou	Hauteur	Pour Ø trou cavalier	Cond.	Code
19	6,5	11	8,5	100	401 300
19	8,5	11	10	100	401 302

- Possibilité de prémonter les rondelles REAC sur des cavaliers (pages 121 à 125) et sur des COP (page 128)



- Cavaliers seuls pages 125 à 129
- Rondelles d'appui seules page 132
- Pontets page 134-135
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157

RONDELLE D'ÉTANCHÉITÉ EPDM

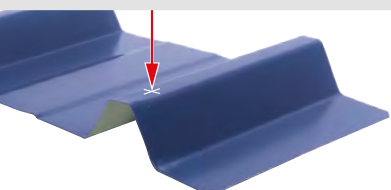


			Élastomère EPDM Shore 60	
			PLASTIKA	
Ø ext.	Ø trou	Ép.	Cond.	Code
22	5,5	3	100	401 280
22	6,5	3	100	401 270
22	7,5	3	100	401 260

RONDELLE D'ÉTANCHÉITÉ NÉOPRÈNE

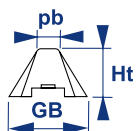


			Élastomère EPDM Shore 60	
			NÉO-ÉLASTO SH 60	
Ø ext.	Ø trou	Ép.	Cond.	Code
20	5	3	100	417 380
20	6	3	100	417 390
20	7	3	100	417 400
20	8	3	100	417 410
25	6	3	100	417 469
25	7	3	100	417 477



PONTET PLASTIQUE (CALE DE NERVURE)

PONTET POUR NERVURE TRAPÉZOÏDALE



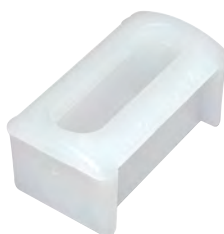
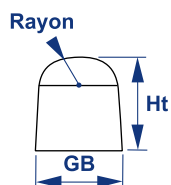
			Polyéthylène Haute densité	
			PONTET T PEHD	
Ht	pb	GB	Sachet	Code
18	19	39	100	450 150
23	27	68	100	450 230
24	27	58	100	450 240
25	40	52	100	450 250
35	20	64	100	450 390
35	38	68	100	450 350
40	19	46	100	450 400
45	20	71	100	450 010
45	24	58	100	450 020

- S'utilise pour renforcer la fixation des profils de couverture translucide et des bacs ou tôles ou plaques sur le pourtour du bâtiment



- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157

PONTET POUR ONDE SINUSOÏDALE ET NERVURE RONDE



				Polyéthylène Haute densité	
				PONTET S & R PEHD	
Profil couverture onde sinusoïdale	Ht	GB	Rayon	Sachet	Code
P.O. SIMPLE	18	20	20	100	450 810
P.O. 76 x 18	18	40	20	100	450 190
ONDEX 30.130 - GRECA 127.30 - TÔLE TUILÉE	30	24	19	100	450 820
Profil couverture nervure ronde	Ht	GB	Rayon	Sachet	Code
3.283.29	28	26	12	100	450 280

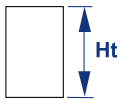
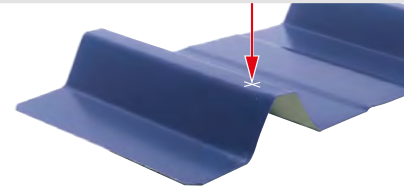
- S'utilise pour renforcer la fixation des profils de couverture translucide et des bacs ou tôles ou plaques sur le pourtour du bâtiment



- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157

PONTET PLASTIQUE (CALE DE NERVURE)

PONTUB

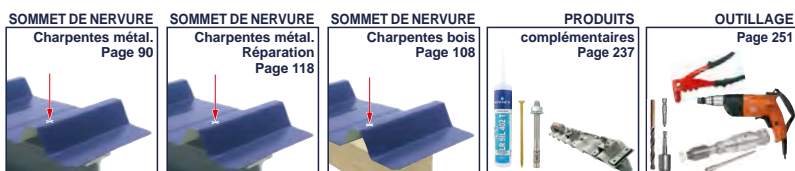


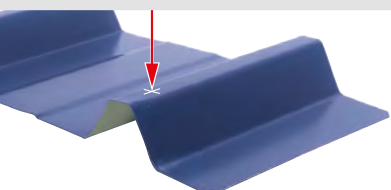
		Polyéthylène Haute densité	
		PONTUB CLIP / PEHD	
Ht		Sachet	Code
10		100	451 100
13		100	451 130
15		100	451 150
20		100	451 200
22		100	451 220
25		100	451 250
30		100	451 300
35		100	451 350
38		100	451 380
40		100	451 400
46		100	451 460
50		100	451 500

- S'utilise pour renforcer la fixation des profils de couverture translucide et des bacs ou tôles ou plaques sur le pourtour du bâtiment

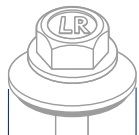
+ de produits

- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157





CAPUCHON DE COULEUR POUR VIS TÊTE HEXAGONALE 8 MM



Pour tête hexagonale		Ø Rd. Maxi	Cond.	Code
		8	100	416 140

• Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27



Polyéthylène

CAPACH 5

POUR VIS TÊTE HEXAGONALE 10 MM

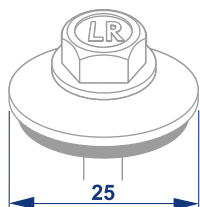


Pour tête hexagonale		Ø Rd. Maxi	Cond.	Code
		10	100	416 150



Polyéthylène

CAPACH 6



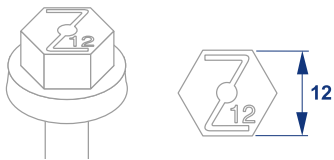
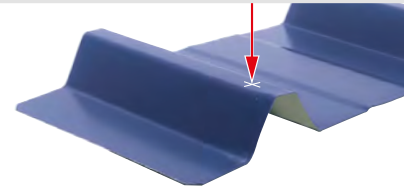
Pour tête hexagonale		Ø Rd. Maxi	Cond.	Code
		10	100	416 200



Polyéthylène

CAPACH 25

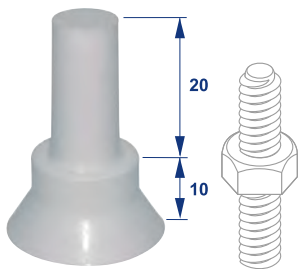
CAPUCHON DE COULEUR POUR VIS TÊTE HEXAGONALE 12 MM



Polyéthylène		
CAPZAC		
Pour tête hexagonale	Cond.	Code
12	100	401 020

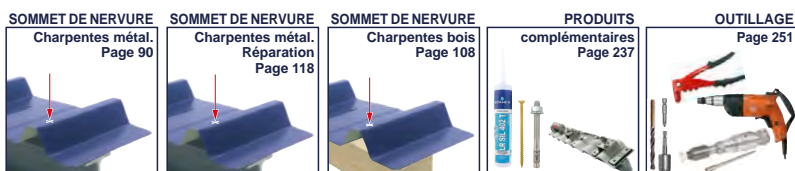
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27

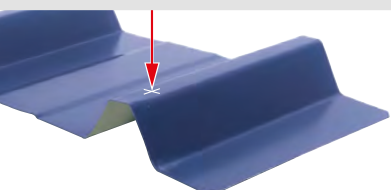
POUR CROCHET ET BOULON TRCC



Polyéthylène		
CAP C		
Pour tige Ø	Cond.	Code
7	100	413 010
8	100	413 020

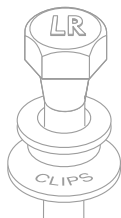
- Couleurs : blanc - gris - translucide (autres couleurs sur demande)





CAPUCHON DE COULEUR

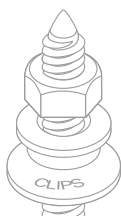
POUR VIS TÊTE HEXAGONALE 10 ET 12 MM,
OU TIREFOND TÊTE CARRÉE 12 MM SUR PLAT



Polyéthylène		
ETANCO-CLIP 418		
Pour tête S/plat	Cond.	Code
10 - 12	100	413 810

- S'utilise avec la rondelle-clip, voir ci-dessous

POUR TIREFOND, CROCHET ET BOULON TRCC



Polyéthylène		
ETANCO-CLIP 417		
Pour fixation Ø	Cond.	Code
7 - 8	100	413 410

- S'utilise avec la rondelle-clip, voir ci-dessous

RONDELLE POUR ETANCO-CLIP 417 & 418



Polyuréthane		
RONDELLE-CLIP		
Ø trou	Cond.	Code
6	100	401 090
7	100	401 100
8	100	401 110

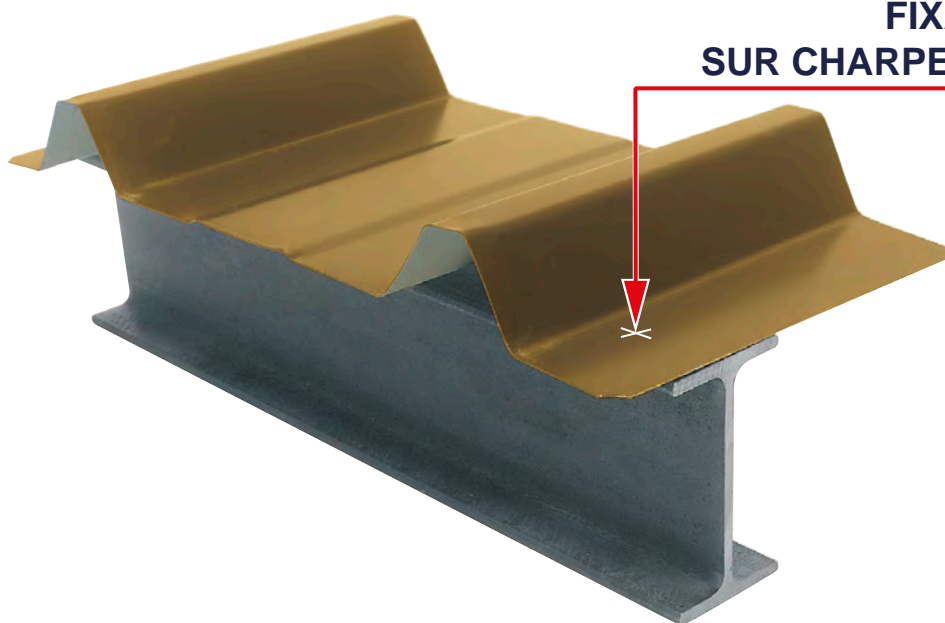
CAPUCHON DE PROTECTION DES POINTES DE VIS



PVC blanc					
POINCO 4 & 6					
Modèle	Ø ext.	L	Pour vis Ø	Cond.	Code
POINCO 4	7	25	4,8	100	402 103
POINCO 6	9	35	6,3	100	402 102

- POINCO 4 : Capuchon plastique de protection des pointes de vis autoperceuses Ø 4,8 mm
- POINCO 6 : Capuchon plastique de protection des pointes de vis autoperceuses ou autotaraudeuses Ø 6,3 mm

FIXATION EN PLAGE SUR CHARPENTE MÉTALLIQUE

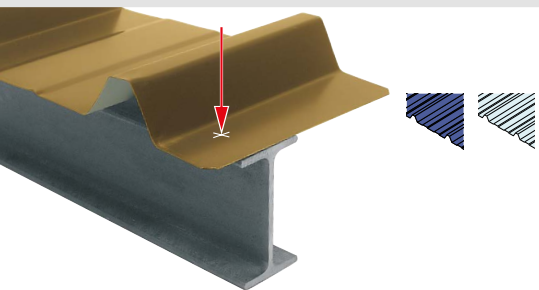


Dimensions des poutrelles métalliques IPE, IPN, HEA, HEB, page 24

CHAPITRE 3.5

Fixation en plage sur charpente métallique

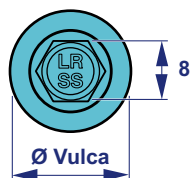
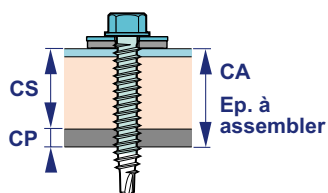
140 à 146



VIS AUTOPERCEUSE POINTE FORET - SIMPLE FILET

TÊTE HEXAGONALE TH8 INOX À COLLERETTE

Vis inox bi-métal



TÊTE
INOX A4
CORPS
POINTE ACIER



Vis montée avec rondelle
NATURELLE

Vis montée avec rondelle
LAQUÉE

Acier Inoxydable Austénitique
A4 Aisi 316 L
Pointe acier cimenté
+ rd. Vulca Inox / EPDM
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich

Acier Inoxydable Austénitique
A4 Aisi 316 L
Pointe acier cimenté
+ rd. Vulca Inox / EPDM
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich

DRILLNOX TH + Rd
Naturelle

DRILLNOX TH + Rd
Laquée

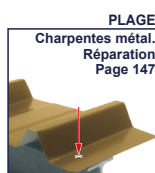


CP	Ø x L	Réf.	CS mini	CA maxi	H	Ø Vulca Inox	Cond.	Code	Ø Vulca Inox	Cond.	Code
2 à 3x0,75	6,3 x 25	3T	-	3	8	19	100	372 402	19	100	372 406
1,5 à 3	6,3 x 25	3	-	4	8	19	100	372 487	19	100	372 491
1,5 à 3	6,3 x 35	3	-	14	8	19	100	372 652	19	100	372 653
1,5 à 3,5	5,5 x 28	3,5PI	-	4	8	19	100	372 341	19	100	372 344
1,5 à 3,5	5,5 x 38	3,5PI	-	14	8	19	100	372 361	19	100	372 364
2 à 6	5,5 x 26	6	-	5	8	19	100	372 355	19	100	372 356
2 à 6	5,5 x 32	6	-	11	8	19	100	372 349	19	100	372 351
4 à 12	5,5 x 40	12	-	12	8	19	100	372 369	19	100	372 371

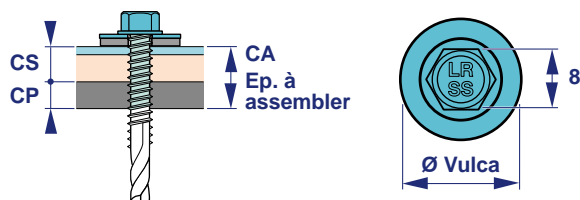
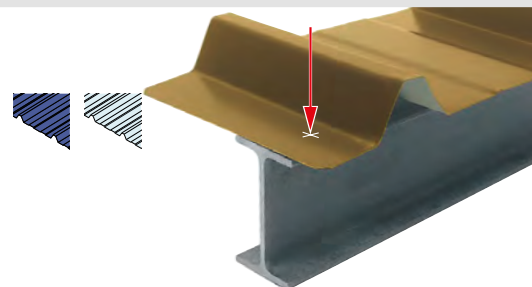
- Tête hexagonale et corps autotaraudeur en acier inoxydable, pointe foret et filet d'introduction en acier cimenté zingué
- PI : Pointe pilote. Spécialement étudiée pour la fixation de plusieurs tôles minces. Permet le perçage de toutes les tôles avant l'engagement du filet dans le support
- Réf. 3T : Capacité de perçage de 2 à 3 Tôles de 0,75 mm
- Bénéficie d'un ATE n° 10-0181 délivré par le DIBt (DRILLNOX + Rd. $\geq \varnothing 16$ mm)
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27



- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157



VIS AUTOPERCEUSE
 POINTE FORET SPIRAL - SIMPLE FILET
TÊTE HEXAGONALE TH8 INOX À COLLERETTE
Vis inox bi-métal



Vis montée avec rondelle
NATURELLE

Vis montée avec rondelle
LAQUÉE

Acier Inoxydable Austénitique A4 Aisi 316 L Pointe acier cimenté + rd. Vulca Inox / EPDM Résistance à la corrosion > 30 cycles Kesternich			Acier Inoxydable Austénitique A4 Aisi 316 L Pointe acier cimenté + rd. Vulca Inox / EPDM Résistance à la corrosion > 30 cycles Kesternich		
DRILLNOX SPIRAL + Rd Naturelle			DRILLNOX SPIRAL + Rd Laquée		
Ø Vulca Inox	Cond.	Code	Ø Vulca Inox	Cond.	Code
19	100	376 625	19	100	376 623

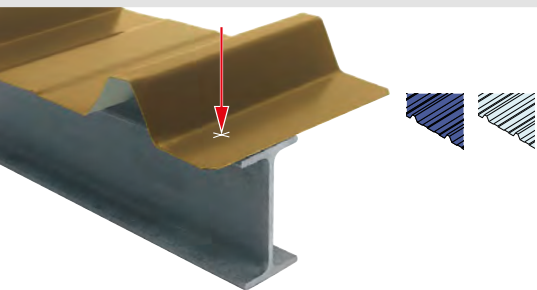


CP	Ø x L	Réf.	CS mini	CA maxi	H
4 à 18	5,5 x 60	18	-	16	8

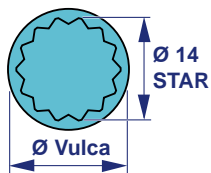
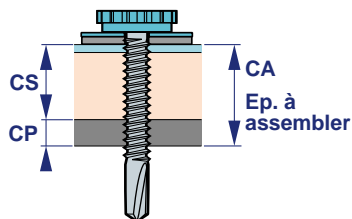
- Tête hexagonale et corps autotaraudeur en acier inoxydable, pointe foret et filet d'introduction en acier cimenté zingué
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27

+ de produits

- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157



VIS AUTOPERCEUSE POINTE FORET - SIMPLE FILET VIS ESTHÉTIQUE TÊTE ZAMAC (ZINC/ALU) *Vis traitée anticorrosion*



Vis montée avec rondelle
NATURELLE

Vis montée avec rondelle
LAQUÉE

Acier traité Supracoat 2C
Tête Zamac (zinc/alu)
+ rd. Vulca / EPDM
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich

Acier traité Supracoat 2C
Tête Zamac (zinc/alu)
+ rd. Vulca / EPDM
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich

STARZAC / 2C
Naturelle

STARZAC / 2CL
Laquée



Rapport d'essais
BUREAU
VERITAS

GARANTIE
20 ans
Anti-corrosion
de la tête de vis

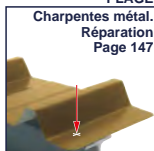
CP	Ø x L	Réf.	CS mini	CA maxi	Ø Vulca Inox	Cond.	Code	Ø Vulca Inox	Cond.	Code
1,5 à 4	5,5 x 25	4PI	-	7	19	100	375 334	19	100	375 335
1,5 à 4	5,5 x 38	4PI	-	16	19	100	375 404	19	100	375 405
2 à 8	5,5 x 27	8	-	10	19	100	375 354	19	100	375 355
4 à 12	5,5 x 32	12	-	9	19	100	375 384	19	100	375 385

- Garantie 20 an anticorrosion de la tête de vis.
- P.V. VÉRITAS n° DLC / 79304 / 1 (Résistance à la corrosion de la tête de vis)
- Le surmoulage Zamac permet un fort couple de serrage
- PI : Pointe pilote. Spécialement étudiée pour la fixation de plusieurs tôles minces. Permet le perçage de toutes les tôles avant l'engagement du filet dans le support
- Facilité d'introduction et auto-maintien de la tête STAR discrète et esthétique dans la douille STAR-GRIPP 2
- La STAR est fermement guidée lors des pointages et perçages : Travail à une main
- Positionnement possible dans les endroits difficiles d'accès
- La STAR, même désaxée, reste maintenue dans STAR-GRIPP 2 et se réaligne à la pose : Pas de blessure de la tôle et pas de perte de vis
- Indémontable avec les douilles standard
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27

+ de produits

- Douille monobloc STAR GRIPP 2 page 257
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157

PLAGE



COUTURE



ACCESSOIRES



ACCESSOIRES



PRODUITS



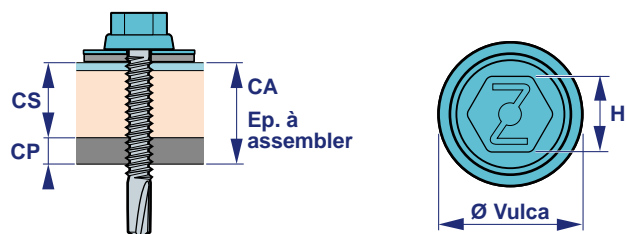
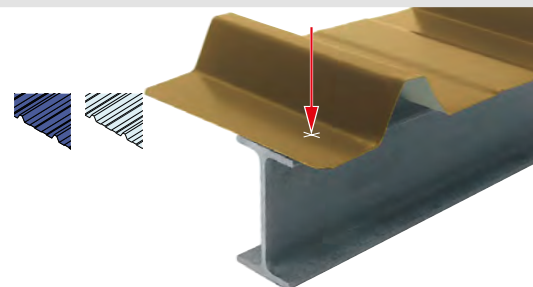
OUTILLAGE



VIS AUTOPERCEUSE
POINTE FORET - SIMPLE FILET

TÊTE HEXAGONALE TH12 ZAMAC (ZINC/ALU)

Vis traitée anticorrosion



Vis montée avec rondelle
NATURELLE

Vis montée avec rondelle
LAQUÉE

Acier traité Supracoat 2C
Tête Zamac (zinc/alu)
+ rd. Vulca / EPDM
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich

Acier traité Supracoat 2C
Tête Zamac (zinc/alu)
+ rd. Vulca / EPDM
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich



Rapport d'essais
BUREAU
VERITAS



CP	Ø x L	Réf.	CS mini	CA maxi	H	ZACROVIS / 2C Naturelle			ZACROVIS / 2CL Laquée		
						Ø Vulca Inox	Cond.	Code	Ø Vulca Inox	Cond.	Code
3x0,75 ou 1,5	6,3 x 22	3T/1,5	-	7	12	19	100	333 600	19	100	333 605
4x0,75 ou 2,5	6,3 x 32	4T/2,5	-	14	12	19	100	333 700	19	100	333 705
4x0,75 ou 2,5	6,3 x 45	4T/2,5	-	27	12	19	100	333 720	19	100	333 723
1,5 à 6	6,3 x 38	6	-	22	12	19	100	333 800	19	100	333 805
1,5 à 6	6,3 x 50	6	-	34	12	19	100	335 727	19	100	335 782
2 à 6	6,3 x 25	6	-	6	12	19	100	333 650	19	100	333 655
2 à 8	6,3 x 33	8	-	11	12	19	100	335 777	19	100	335 778
4 à 15	6 x 35	15	-	11	12	19	100	333 750	19	100	333 755
4 à 15	6 x 45	15	-	21	12	19	100	333 850	19	100	333 855

TÊTE HEXAGONALE TH10 ZAMAC (ZINC/ALU)

Vis traitée anticorrosion



Rapport d'essais
BUREAU
VERITAS



Vis montée avec rondelle
NATURELLE

Vis montée avec rondelle
LAQUÉE

ZACROVIS / 2C
Naturelle

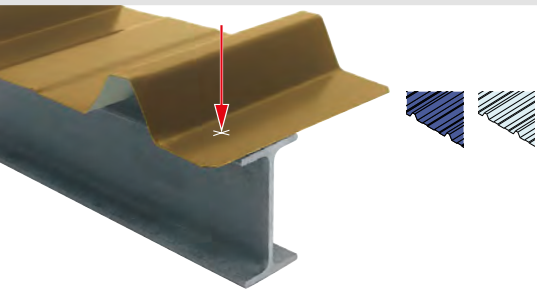
ZACROVIS / 2CL
Laquée

CP	Ø x L	Réf.	CS mini	CA maxi	H	ZACROVIS / 2C Naturelle			ZACROVIS / 2CL Laquée		
						Ø Vulca Inox	Cond.	Code	Ø Vulca Inox	Cond.	Code
1,5 à 4	5,5 x 25	4PI	-	6	10	19	100	333 203	19	100	333 206
1,5 à 4	5,5 x 38	4PI	-	15	10	19	100	330 682	19	100	330 683
2 à 8	5,5 x 27	8	-	11	10	19	100	333 226	19	100	333 229
4 à 12	5,5 x 32	12	-	9	10	19	100	333 303	19	100	333 304

- Garantie 20 an anticorrosion de la tête de vis.
- P.V. VÉRITAS n° DLC / 79304 / 1 (Résistance à la corrosion de la tête de vis)
- Le surmoulage Zamac permet un fort couple de serrage
- PI : Pointe pilote. Spécialement étudiée pour la fixation de plusieurs tôles minces. Permet le perçage de toutes les tôles avant l'engagement du filet dans le support
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27



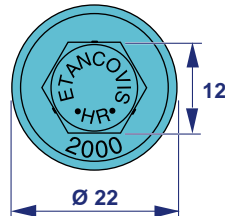
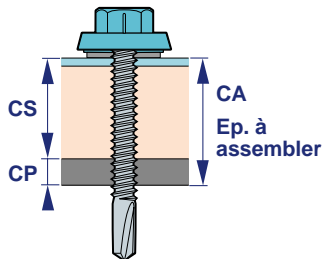
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157



VIS AUTOPERCEUSE
POINTE FORET - SIMPLE FILET

TÊTE HEXAGONALE TH12
PLASTIQUE DE COULEUR Ø 22 MM «ETANCOVIS 2000»

Vis traitée anticorrosion



TÊTE **PLASTIQUE**
SUPRACOAT 2C CORPS

Acier traité Supracoat 2C
Tête plastique de couleur
+ rd. Vulca Inox / EPDM
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich

FAT 2000 TS / 2C



CP	Ø x L	CS mini	CA maxi	H	Ø Vulca Inox	Cond.	Code
2 à 6	6,3 x 25	-	7	12	19	100	330 460
2 à 6	6,3 x 38	-	23	12	19	100	330 490
4 à 15	6 x 35	-	12	12	19	100	330 450
4 à 15	6 x 45	-	22	12	19	100	330 440

- Garantie 20 an anticorrosion de la tête de vis.
- P.V. du CSTB n° 8762
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27

+ de produits

- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157

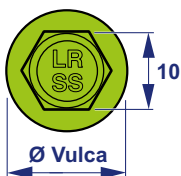
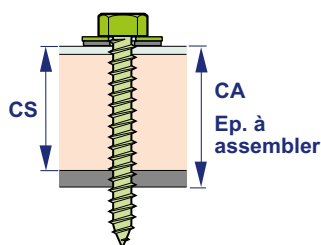
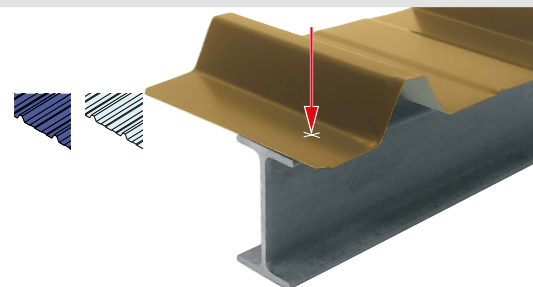


VIS AUTOTARAUDEUSE BOUT POINTU - SIMPLE FILET

TÊTE HEXAGONALE TH10 INOX SANS COLLERETTE

Vis tout inox

Sur support acier d'ép. < 3 mm



INOX A2



Vis montée avec rondelle
NATURELLE

Vis montée avec rondelle
LAQUÉE

Acier Inoxydable Austénitique
A2 Aisi 304
+ rd. Vulca Inox / EPDM
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich

Acier Inoxydable Austénitique
A2 Aisi 304
+ rd. Vulca Inox / EPDM
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich

FASTO-INOX / A
+ Rd - Naturelle

COLORFAST-INOX / A
+ Rd - Laquée



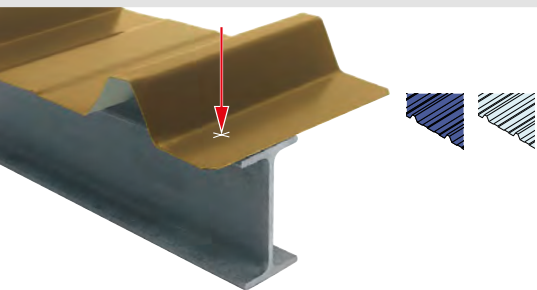
Ø x L	CS mini	CA maxi	Lf	H	Ø Vulca Inox	Cond.	Code	Ø Vulca Inox	Cond.	Code
6,5 x 19	-	1	19	10	19	100	336 496	19	100	337 306
6,5 x 25	-	7	25	10	19	100	336 505	19	100	337 311
6,5 x 30	-	12	30	10	19	100	336 515	19	100	337 316
6,5 x 40	-	22	40	10	19	100	336 585	19	100	337 321

- Bénéficie d'un ATE n° 10-0181 délivré par le DIBt (FASTO-INOX / A + Rd. ≥ Ø 16 mm)
- Préperçage ossature acier d'ép. < 3 mm :
 - Ép. support 1 à 2 mm = Préperçage Ø 4 mm
 - Ép. support 2,1 à 2,9 mm = Préperçage Ø 5,05 mm (Valeurs données à titre indicatif)
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27

+ de produits

- Forets acier SPÉCIAL LR page 261
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157

• Lf : Longueur Partie fileté

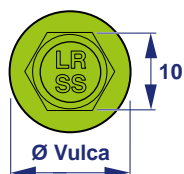
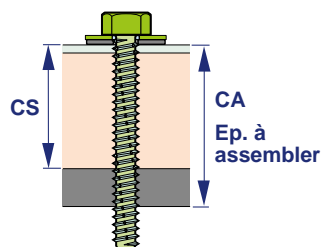


VIS AUTOTARAUDEUSE
BOUT PLAT - SIMPLE FILET

TÊTE HEXAGONALE TH10 INOX SANS COLLERETTE

Vis tout inox

Sur support acier d'ép. ≥ 3 mm



INOX A2



Vis montée avec rondelle
NATURELLE

Vis montée avec rondelle
LAQUÉE

Acier Inoxydable Austénitique
A2 Aisi 304
+ rd. Vulca Inox / EPDM
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich

Acier Inoxydable Austénitique
A2 Aisi 304
+ rd. Vulca Inox / EPDM
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich

FASTO-INOX / B
+ Rd - Naturelle

COLORFAST-INOX / B
+ Rd - Laquée



Ø x L	CS mini	CA maxi	Lf	H	FASTO-INOX / B + Rd - Naturelle			COLORFAST-INOX / B + Rd - Laquée		
					Ø Vulca Inox	Cond.	Code	Ø Vulca Inox	Cond.	Code
6,3 x 19	-	6	19	10	19	100	336 195	19	100	337 191
6,3 x 25	-	12	25	10	19	100	336 206	19	100	337 196
6,3 x 30	-	17	30	10	19	100	336 355	19	100	337 201
6,3 x 40	-	27	40	10	19	100	336 382	19	100	337 206

- Préperçage ossature acier d'ép. ≥ 3 mm :
 - Ép. support 3 à 6 mm = Préperçage Ø 5,65 mm
 - Ép. support 6,1 à 10 mm = Préperçage Ø 5,80 mm
 - Ép. support + de 10 mm = Préperçage Ø 5,95 mm (Valeurs données à titre indicatif)
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27

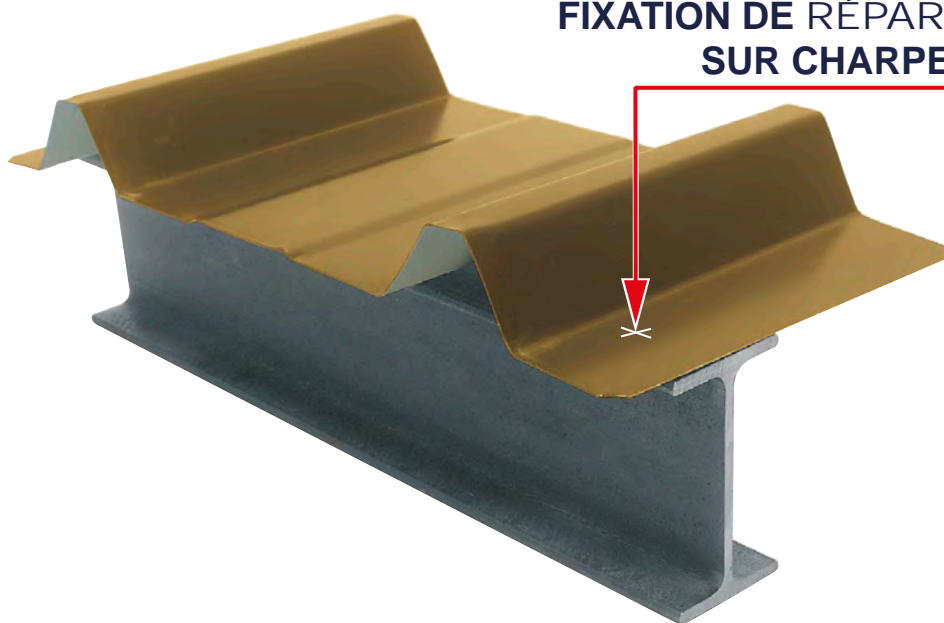
+ de produits

- Forets acier SPÉCIAL LR page 261
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157

- Lf : Longueur Partie fileté

PLAGE	COUTURE	ACCESSOIRES	ACCESSOIRES	PRODUITS	OUTILLAGE
Charpentes métal. Réparation Page 147	& Fixations des accessoires Pages 151 à 153	de couverture bac Page 155	de couverture Page 215	complémentaires Page 237	Page 251

FIXATION DE RÉPARATION EN PLAGESUR CHARPENTE MÉTALLIQUE

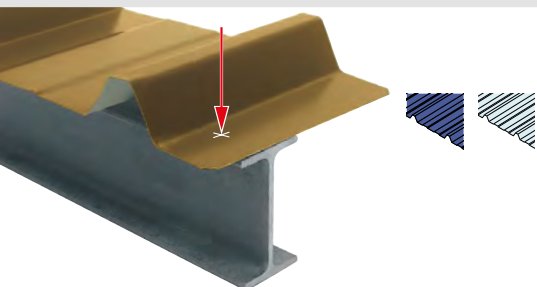


Dimensions des poutrelles métalliques IPE, IPN, HEA, HEB page 24

CHAPITRE 3.6

Fixation de réparation en plage sur charpente métallique

148 & 149

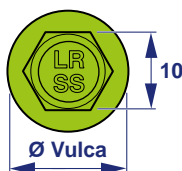
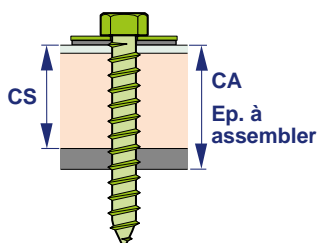


VIS AUTOTARAUDEUSE
BOUT POINTU - SIMPLE FILET

TÊTE HEXAGONALE TH10 INOX SANS COLLERETTE

Vis tout inox

Sur support acier d'ép. 2x0,75 à 6 mm



INOX A2

Vis montée avec rondelle
NATURELLE

Acier Inoxydable
Austénitique A2 Aisi 304
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich

**FASTOR-INOX
+ Rd**



Ø x L	Pas	CS mini	CA maxi	Lf	H	Ø Vulca Inox	Cond.	Code
7,2 x 25	1,81	-	7	25	10	19	100	336 175
7,2 x 25	1,81	-	6	25	10	25	100	336 172
8 x 50	3,6	-	32	50	10	19	100	336 165
8 x 50	3,6	-	31	50	10	25	100	336 162

• Laquage de la tête et de la rondelle sur demande, nous consulter

• **Vis Ø 7,2 mm :**

Préperçage du support en remplacement d'une vis de Ø 5,5 ou 6 ou 6,3 mm (valeurs données à titre indicatif) :

- Ep. support 2x0,75 mm = sans préperçage
- Ep. support 1,5 à 4 mm = préperçage Ø 6,5 mm
- Ep. support 5 mm = préperçage Ø 6,8 mm

• **Vis Ø 8 mm :**

Préperçage du support (valeurs données à titre indicatif) :

- Ep. support 2 mm = préperçage Ø 6 mm
- Ep. support 3 mm = préperçage Ø 6,8 mm
- Ep. support 4 à 6 mm = préperçage Ø 7 mm

• Autre vis : **FASTO-INOX / B**

Pour des épaisseurs de support supérieures à 5 mm, utiliser la FASTO-INOX / B + Rd. (page 142) avec les Ø de préperçage suivants (valeurs données à titre indicatif) :

- Ep. support 5,1 à 5,9 mm = préperçage Ø 5,65 (vis existante Ø 5,5 mm)
- Ep. support 5,1 à 5,9 mm = sans préperçage (vis existante Ø 6 mm)
- Ep. support 6 à 7,9 mm = préperçage Ø 5,9 mm
- Ep. support 8 à 12 mm = préperçage Ø 5,95 mm



- Forets acier SPÉCIAL LR page 261
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157

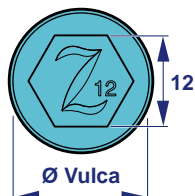
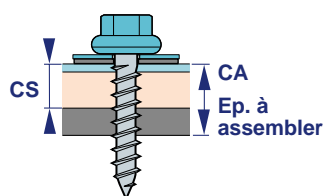
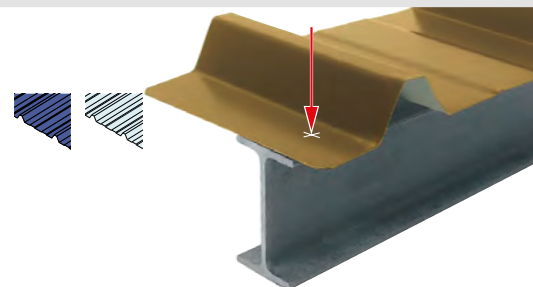
• Lf : Longueur Partie fileté

VIS AUTOTARAUDEUSE
BOUT POINTU - SIMPLE FILET

TÊTE HEXAGONALE TH12 ZAMAC (ZINC/ALU)

Vis traitée anticorrosion

Sur support acier d'ép. 0,75 à 10 mm



TÊTE **ZAMAC**
CORPS SUPRACOAT 2C



Vis montée avec rondelle
NATURELLE

Vis montée avec rondelle
LAQUÉE

Acier traité Supracoat 2C
Tête Zamac (zinc/alu)
+ rd. Vulca Inox / EPDM
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich

Acier traité Supracoat 2C
Tête Zamac (zinc/alu)
+ rd. Vulca Inox / EPDM
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich

ZACROR 2043 / 2C
Naturelle

ZACROR 2043 / 2CL
Laquée



Rapport d'essais
BUREAU
VERITAS

GARANTIE
20 ans
Anti-corrosion
de la tête de vis

Ø x L	CS mini	CA maxi	Lf	H	Ø Vulca Inox	Cond.	Code	Ø Vulca Inox	Cond.	Code
7 x 22	-	3	22	12	19	100	330 910	19	100	330 946
7 x 35	10	16	31	12	19	100	330 930	19	100	330 935

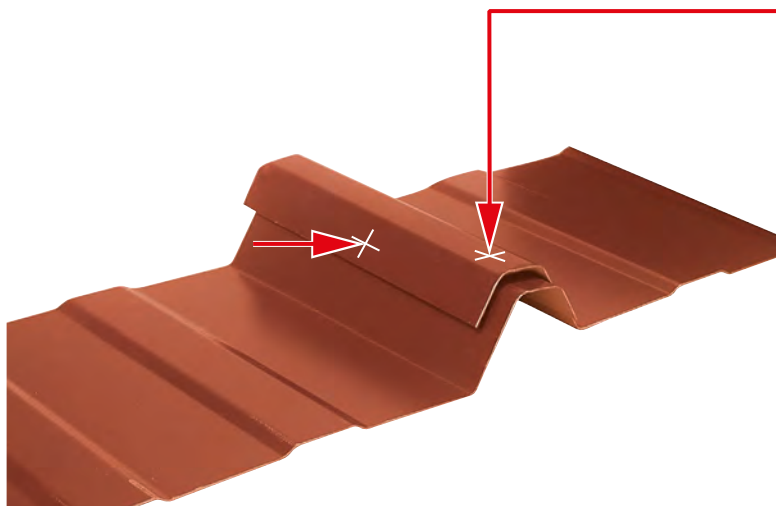
- Garantie 20 an anticorrosion de la tête de vis.
- Tête sertie Zamac
- PV VERITAS n° DLC / 79304 / 1
(Résistance à la corrosion de la tête de vis)
- Préperçage du support, en remplacement d'une vis
Ø 5,5 ou 6 ou 6,3 mm (valeurs données à titre indicatif) :
Ep. support 0,75 à 3,9 mm = sans préperçage
Ep. support 4 à 10 mm = préperçage Ø 6 mm
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27

+ de produits

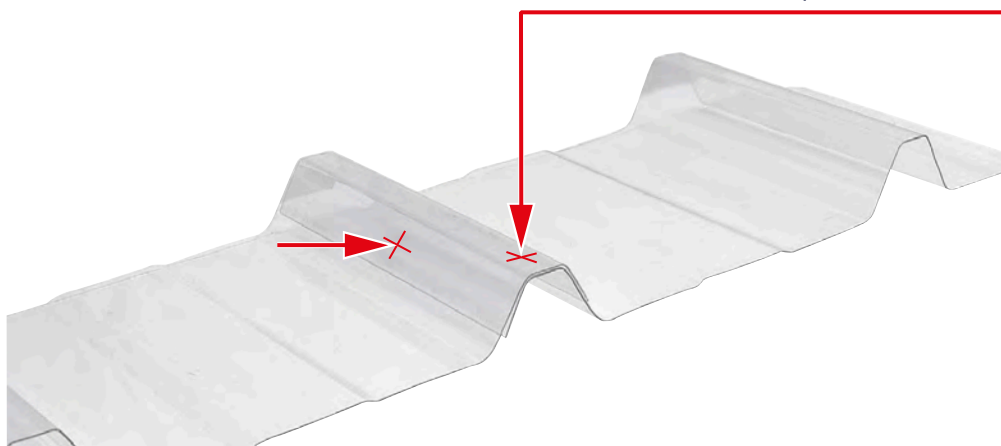
- Forets acier SPÉCIAL LR page 261
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157



FIXATION DE COUTURE DES BACS ET FIXATION DES ACCESSOIRES



FIXATION DE COUTURE DES PLAQUES ÉCLAIRANTES



CHAPITRE 3.7

Fixation de couture des bacs et fixation des accessoires

151 à 153

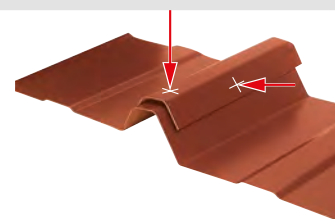
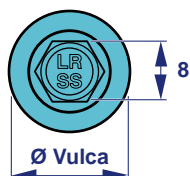
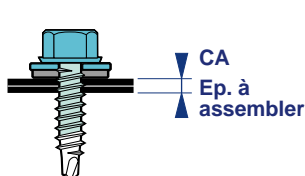
Fixation de couture des plaques éclairantes

154

VIS AUTOPERCEUSE POINTE FORET - SIMPLE FILET

TÊTE HEXAGONALE TH8 INOX À COLLERETTE

Sur support acier - Vis inox bi-métal



Rapport d'essais
BUREAU VERITAS



TÊTE INOX A4
CORPS POINTE ACIER



Vis montée avec rondelle
NATURELLE

Vis montée avec rondelle
LAQUÉE

Acier Inoxydable Austénitique
A4 Aisi 316 L
Pointe acier cimenté
+ rd. Vulca Inox / EPDM
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich

Acier Inoxydable Austénitique
A4 Aisi 316 L
Pointe acier cimenté
+ rd. Vulca Inox / EPDM
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich

DRILLNOX TH + Rd
Naturelle

DRILLNOX TH + Rd
Laquée

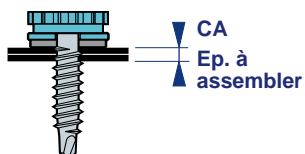
CP	Ø x L	Réf.	CS mini	CA maxi	H	Ø Vulca Inox	Cond.	Code	Ø Vulca Inox	Cond.	Code
2 à 3x0,75	6,3 x 25	3T	-	4	8	16	100	372 400	16	100	372 405
2 à 3x0,75	4,8 x 20 #	3T	-	3	8	14	100	372 483	14	100	372 494

(#) Acier inoxydable austénitique A2 Aisi 304

- Tête hexagonale et corps autotaraudeur en acier inoxydable, pointe foret et filet d'introduction en acier cimenté zingué
- Réf. 3T : Capacité de perçage de 2 à 3 Tôles de 0,75 mm
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27

VIS ESTHÉTIQUE TÊTE ZAMAC (ZINC/ALU)

Sur support acier - Vis traitée anticorrosion



TÊTE ZAMAC
CORPS SUPRACOAT 2C



Vis montée avec rondelle
NATURELLE

Vis montée avec rondelle
LAQUÉE

Acier traité Supracoat 2C
Tête Zamac (zinc/alu)
+ rd. Vulca Alu / EPDM
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich

Acier traité Supracoat 2C
Tête Zamac (zinc/alu)
+ rd. Vulca Alu / EPDM
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich

STARZAC / 2C
Naturelle

STARZAC / 2CL
Laquée

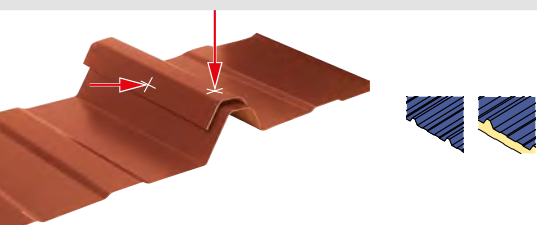
CP	Ø x L	Réf.	CS mini	CA maxi	Ø Vulca Alu	Cond.	Code	Ø Vulca Alu	Cond.	Code
2 à 4x0,75	5,5 x 25	4T	-	10	14	100	375 324	14	100	375 325

- Garantie 20 an anticorrosion de la tête de vis.
- P.V. VÉRITAS n° DLC / 79304 / 1 (Résistance à la corrosion de la tête de vis)
- Le surmoulage Zamac permet un fort couple de serrage
- Réf. 4T : Capacité de perçage de 2 à 4 Tôles de 0,75 mm
- Facilité d'introduction et auto-maintien de la tête STAR discrète et esthétique dans la douille STAR-GRIPP 2
- La STAR est fermement guidée lors des pointages et perçages : Travail à une main
- Positionnement possible dans les endroits difficiles d'accès
- La STAR, même désaxée, reste maintenue dans STAR-GRIPP 2 et se réaligne à la pose : Pas de blessure de la tôle et pas de perte de vis
- Indémontable avec les douilles standard

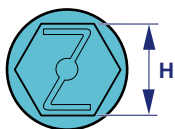
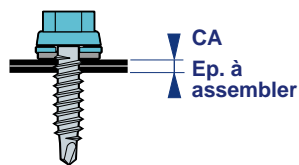


- Douille monobloc STAR GRIPP 2 page 257
- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157

- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27



VIS AUTOPERCEUSE POINTE FORET - SIMPLE FILET TÊTE HEXAGONALE ZAMAC (ZINC/ALU) Sur support acier - Vis traitée anticorrosion



Vis montée avec rondelle NATURELLE

Acier traité Supracoat 2C
Tête Zamac (zinc/alu)
+ rd. Vulca Alu / EPDM
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich

Vis montée avec rondelle LAQUÉE

Acier traité Supracoat 2C
Tête Zamac (zinc/alu)
+ rd. Vulca Alu / EPDM
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich



Rapport d'essais
BUREAU
VERITAS



ZACROVIS 2C Naturelle

ZACROVIS / 2CL Laquée

CP	Ø x L	Réf.	CS mini	CA maxi	H	Ø Vulca Alu	Cond.	Code	Ø Vulca Alu	Cond.	Code
2 à 4x0,75	4,8 x 25	4T SF	-	10	10	14	100	333 030	14	100	333 035
3x0,75 ou 1,5	6,3 x 22	3T/1,5	-	8	8	14	100	301 070	14	100	301 066
3x0,75 ou 1,5	6,3 x 22	3T/1,5	-	8	12	14	100	333 400	14	100	333 405

- Garantie 20 an anticorrosion de la tête de vis.
- P.V. VÉRITAS n° DLC / 79304 / 1
(Résistance à la corrosion de la tête de vis)
- Le surmoulage Zamac permet un fort couple de serrage
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27

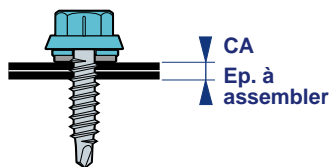
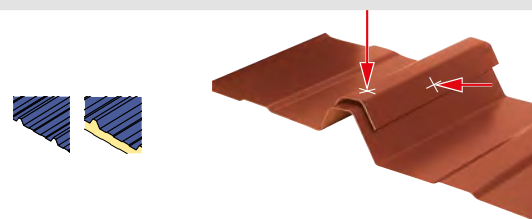


- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157

VIS AUTOPERCEUSE
POINTE FORET - SIMPLE FILET

TÊTE HEXAGONALE TH10 ET TH12
PLASTIQUE DE COULEUR Ø 18 MM «ETANCOVIS»

Sur support acier - Vis traitée anticorrosion



TÊTE **PLASTIQUE**
CORPS **SUPRACOAT 2C**

Acier traité Supracoat 2C
Tête plastique de couleur
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich

FAT / 2C



CP	Ø x L	Réf.	CS mini	CA maxi	H	Ø Vulca Alu	Cond.	Code
2 à 4x0,75	4,8 x 25	4T SF	-	4x0,75	10	14	100	334 305
3x0,75 ou 1,5	6,3 x 22	3T/1,5	-	8	12	14	100	372 500

- Garantie 20 an anticorrosion de la tête de vis.
- P.V. du CSTB n° 8762
- Réf. 4T : Capacité de perçage de 2 à 4 Tôles de 0,75 mm
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27

+ de produits

- Closoirs page 156
- Compléments d'étanchéité page 157

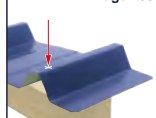
SOMMET DE NERVURE

Charpentes métal.
Page 90



SOMMET DE NERVURE

Charpentes bois
Page 108



PLAGE

Charpentes métal.
Page 139



ACCESSOIRES

de couverture bac
Page 155



ACCESSOIRES

de couverture
Page 215



PRODUITS

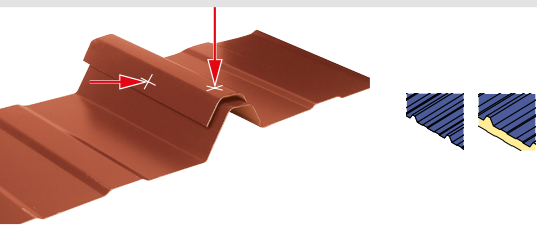
complémentaires
Page 237



OUTILLAGE

Page 251





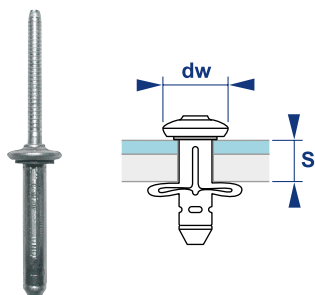
RIVET NON ÉTANCHE

RIVET ALU AVEC RONDELLE D'ÉTANCHÉITÉ EXPANSION À 3 BRANCHES

ALUMINIUM

Alliage aluminium + Rd. néoprène

ÉTOILE Y-STAR / ALU
+ NÉO



Ø	x	L	d _w	S _{mini} / S _{maxi}	d ₀ *	Cond.	Code
5,2	x	17,5	11,6	1,3 / 4,8	5,4	100	279 400
5,2	x	19,1	11,6	1,6 / 6,4	5,4	100	279 402
5,2	x	22,2	11,6	4,8 / 9,5	5,4	100	279 404
5,2	x	25,4	11,6	7,9 / 12,7	5,4	100	279 406
5,2	x	28,6	11,6	11,1 / 15,9	5,4	100	279 408
5,2	x	31,8	11,6	14,3 / 19,1	5,4	100	279 410

- Mandrin Ø 2,9 mm
Ep. collerette 3,4 mm
- d₀* : Préperçage des plaques (valeur donnée à titre indicatif)

+ de produits

- Forets HSS page 262
- Riveteuses ou extenseur pages 265 à 267

- d₀* : Diamètre de perçage du support conseillé, valeur donnée à titre indicatif.



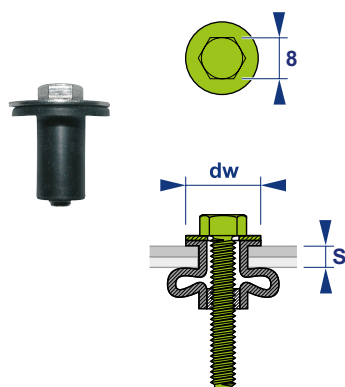
COUTURE DES PLAQUES ÉCLAIRANTES

VIS, RONDELLE ET MANCHON PRÉMONTÉS VIS INOX

INOX A2

Acier Inoxydable A2
+ EPDM

PLASTINOX



Ø	x	L	H	d _w	S _{mini} / S _{maxi}	d ₀ *	Cond.	Code
9,6	x	18	8	20	0,8 / 5,8	10	100	605 177

- Conforme au NF DTU 40.37
- Couple de serrage : 0,3 à 0,7 N.m
- Acier Inoxydable A4, sur demande
- **PLASTINOX se compose de 3 éléments :**
 - une vis métaux en acier inoxydable M 5
 - une rondelle plate en acier inoxydable
 - un manchon EPDM de rétraction et de fixation avec écrou incorporé
- d₀* : Diamètre de perçage du support conseillé, valeur donnée à titre indicatif)



CHAPITRE 3.8

Accessoires de couverture spécifiques

156 & 157

CLOSOIR MOUSSE SIMPLE

Les closoirs de couverture standard sont répertoriés par profileur dans les tableaux synoptiques présentés au chapitre 2, pages 34 à 81.
Autres closoirs, nous consulter

DTU
40.35

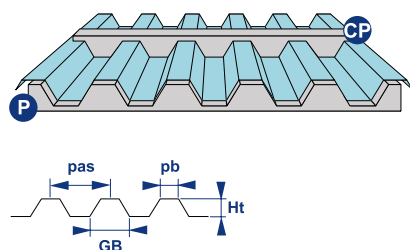
DTU
40.36

Fabricants	Pages
Acier Grosjean	34 & 35
Aluform système	66 & 67
Arcelor Arclad	36 & 37
Arcelor Arval	38 & 39
Bacacier	40 & 41
Bemo Systems	68 & 69
Cisabac	42 & 43
Edilfibro	74 & 75

Fabricants	Pages
Eternit	76 & 77
Isobar	44 & 45
Isocab	46 & 47
Isopan	48 & 49
Joris Ide	50 & 51
Kalzip	70 & 71
Kingspan	52 & 53
Lattonedil	54 & 55

Fabricants	Pages
Metecno	56 & 57
Monopanel Tata Steel	58 & 59
NLMK Profil bâtiment	60 & 61
Ondex	78 & 79
Onduline Onduclair	80 & 81
Rigisystems	72 & 73
Spo	62 & 63
Tolfer	64 & 65

CLOSOIR SIMPLE POUR NERVURE TRAPÉZOÏDALE



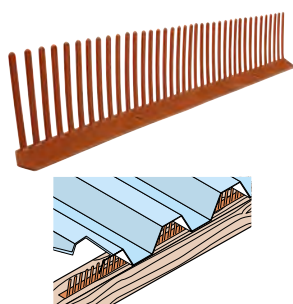
DTU
40.35 DTU
40.36

						Polyéthylène CLOSOIR / PE Profil = P			Polyéthylène CLOSOIR / PE Contre-Profil = CP	
Profil couverture	Nb O.	pas	Ht	pb	GB	Ép.	Cond. (ml)	Code	Cond. (ml)	Code
GRECA	15,5	70	18	25	45	15	25	422 030	CP = P	

• Qualité Polyéthylène :

- Couleur : Gris clair - Densité : 25 kg/m³ - Dureté : 42 shore - Résistance à la traction : 144 kPa - Allongement 90 % - Résistance à la compression de 10 % = 36 kPa / de 25 % = 51 kPa / de 50 % = 106 kPa - Rémanence à la compression 22h charge à 23°C compression 25 % : 1/2h après décharge = 15% / 24h après décharge 7% - Conductibilité thermique à 10°C = 0,035 w/mk / à 40°C = 0,037 w/mk - Absorption d'eau (28 jours) 1% vol. - Température d'utilisation 100° - Classement au feu 100 Mm/min.

CLOSOIR PEIGNE

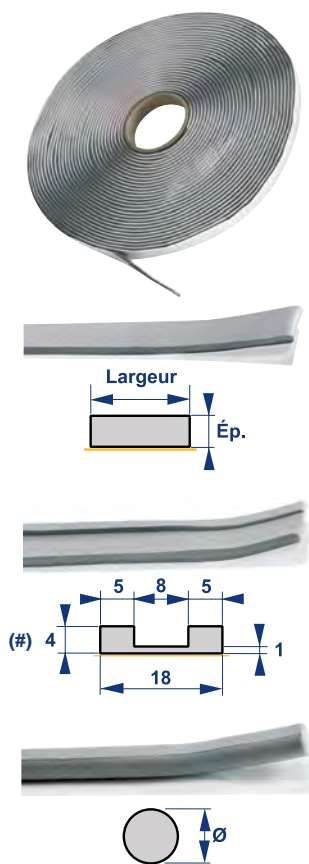


			Polypropylène CLOSOIR PEIGNE	
Hauteur (mm)	Longueur (ml)	Coloris	Cond. (ml)	Code
55	1	Brique	300	425 000
55	1	Brun	300	425 010
85	1	Brique	150	425 020

- Closoir peigne empêche l'intrusion des petits animaux tout en participant à la ventilation de la sous-face de la couverture

COMPLÉMENT D'ÉTANCHÉITÉ

JOINT BUTYL PRÉFORMÉ SECTIONS RECTANGULAIRE ET RONDE



					Butyl polyisobutylène 303 gris extrudé	
					SUPER ETANCOPAST	
largeur	x	Ép.	Lg. Rl. (ml)	Nb. Rlx	Carton (ml) *	Code
12	x	3	13	22	286	443 062
15	x	5	9	14	126	443 200
30	x	3	14	10	140	443 300
45	x	2	18	6	108	443 270
18	x	4 #	10	16	160	443 280

(*) Carton non fractionnable / (#) Joint en U

					Mastic butyl gris extrudé	
					ETANCOPAST	
Ø			Lg. Rl. (ml)	Nb. Rlx	Carton (ml) *	Code
Ø 5,5			8	22	176	443 050
Ø 7,5			7	22	154	443 070

(*) Carton non fractionnable

- SUPER ETANCOPAST et ETANCOPAST sont des mastics souples à base de butyl présenté en rouleaux (1 face protégée)
- Adhésivité exceptionnelle sur tous supports, imperméable à la vapeur d'eau, compatible avec les mastics silicone, acrylique et polyuréthane, plasticité permanente.
- 12 x 3 : conforme aux normes NF P 30-305 (bac acier) & 30-306 (bac alu) et aux DTU 40.35 et 40.36
- **Applications :**
 - 12 x 3 : conseillé pour l'étanchéité des recouvrements transversaux & longitudinaux des Tôles Acier ou alu Nervurées de couverture et panneaux sandwich
 - 45 x 2 : conseillé pour l'étanchéité des raccordements de chéneaux

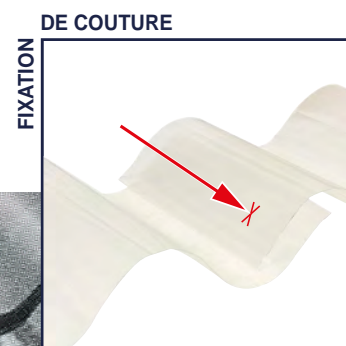
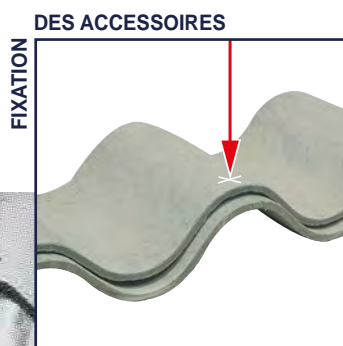
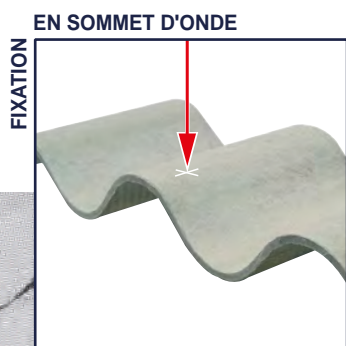
JOINT ADHÉSIF POLYURETHANE À CELLULES ALTERNÉES IMPRÉGNÉ



					Mousse de polyuréthane imprégnée à cœur de résine acrylique, adhésive	
					MOUSSAFOAM Gris	
largeur	x	Ép.	Lg. Rl. (ml)	Nb. Rlx	Carton (ml)	Code
10	x	10	6	40	240	446 110
15	x	10	6	26	156	446 120
20	x	10	6	20	120	446 010
30	x	10	6	35	210	446 130
40	x	10	6	21	126	446 150
15	x	15	6	42	252	446 020
20	x	15	6	32	192	446 700
30	x	15	6	23	138	446 720
40	x	15	6	18	108	446 260
15	x	20	6	42	252	445 990
20	x	20	6	32	192	446 030
30	x	20	6	21	126	446 040
40	x	20	6	15	90	446 240

- Etanchéité à l'air et à la vapeur d'eau des panneaux sandwich
- Obturation de la sous-face des panneaux sandwich à la panne d'égoût
- MOUSSAFOAM Gris est un joint adhésif sous film plastique, emballé individuellement
- Autres sections sur demande
- Densité : 35 / 45 Kg / m³
- Compression : 5 à 10 % : Acoustique, poussière, air / 40 à 50 % : Chaleur, vent
60 à 75 % : Eau, intempéries / 80 à 90 % : Vide, pression (vapeur)
- Température d'utilisation : - 40° C à + 120° C

Plaques fibres-ciment (GO 177 x 51 et support de tuiles canal) et plaques éclairantes



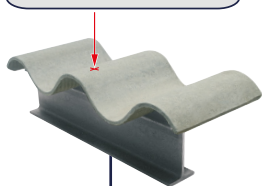
CHAPITRE 4

4.1	Fixation en sommet d'onde	sur charpente métallique	166 à 180
4.2		sur charpente bois	181 à 189
4.3	Accessoires de fixation en sommet d'onde		190 à 196
4.4	Fixation des accessoires de couverture & Fixation de couture des plaques éclairantes		197 à 198
4.5	Accessoires de couverture spécifiques		199 à 202

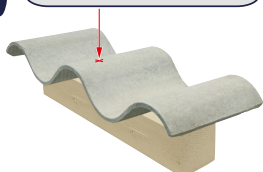
Fixation des bacs plaques fibres-ciment en sommet de nervure.

FIXATION EN SOMMET DE NERVURE

Sur charpentes métalliques



Sur charpente bois

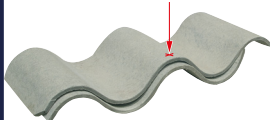


Nom	Type	Plaques	Tête	Pointe/Bout	Matière tête	Matière corps	Pages
Mono-Drillnox	Vis autoperceuse à ailettes	GO	TH8	P. Foret	Inox A4	Inox A4	167
Monozac/Spiral	Vis autoperceuse à ailettes	GO	TH12	P. Foret	Zamac	Supracoat 2C	168-169
Monovis/Spiral	Vis autoperceuse à ailettes	GO	TH8	P. Foret	Supracoat 2C	Supracoat 2C	170-171
Canal-Drillnox	Vis autoperceuse à ailettes	PST	TH8	P. Foret	Inox A4	Inox A4	172
Canalzac/Spiral	Vis autoperceuse à ailettes	PST	TH12	P. Foret	Zamac	Supracoat 2C	173-174
Canalvis/Spiral	Vis autoperceuse à ailettes	PST	TH8	P. Foret	Supracoat 2C	Supracoat 2C	175-176
ARN + TRCC	Agrafe	GO/PST	-	B. Pointu	Galva à chaud	Galva à chaud	177
Crochet	Crochet	GO/PST	-	-	-	Galva à chaud	179-180

Nom	Type	Plaques	Tête	Pointe/Bout	Matière tête	Matière corps	Pages
Monovis bois	Vis autoperceuse à ailettes	GO	TH8	P. Foret	Inox A2	Inox A2	182
Monovis bois	Vis autoperceuse à ailettes	GO	TH8	P. Foret	Galva à chaud	Galva à chaud	183
Monofast bois	Vis autoperceuse à ailettes	GO	TH12	Aspic	Galva à chaud	Galva à chaud	184
Canalvis bois	Vis autoperceuse à ailettes	PST	TH8	P. Foret	Inox A2	Inox A2	185
Canalvis bois	Vis autoperceuse à ailettes	PST	TH8	P. Foret	Galva à chaud	Galva à chaud	186
Tirefond	Tirefond à visser	GO/PST	TH13	B. Pointu	Inox A2	Inox A2	187
LBT 2	Tirefond à visser	GO/PST	TH12	B. Pointu	Galva à chaud	Galva à chaud	188
LBT 1	Tirefond à bourrer	GO/PST	TH12	B. Pointu	Galva à chaud	Galva à chaud	189

Fixation des accessoires

FIXATION DES ACCESSOIRES



Nom	Type	Matière Rivet	Pages
Étoile Y-Star	Rivet non étanche	Aluminium	198

Couture des plaques éclairantes

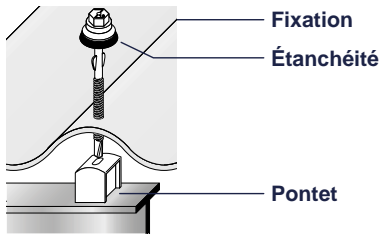
COUTURE DES PLAQUES ÉCLAIRANTES

Pour plaques éclairantes



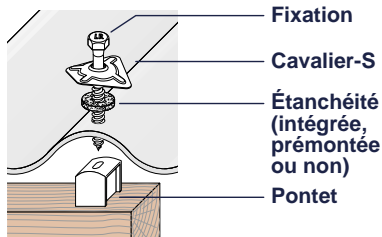
Nom	Type	Matière Vis	Pages
Plastinox	Vis, rondelle, manchon	Inox A2	198

SOMMET DE NERVURE



Cavaliers-S de répartition et étanchéité
(hors vis prémontées)

Type	Pages
Cavaliers-S à étanchéité intégrée	191
Cavaliers-S et étanchéité prémontées	191
Cavaliers-S seules	192-193
Rondelles d'étanchéité seules	193



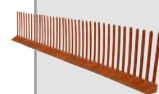
Pontets plastiques

Type	Pages
Pontets plastiques	194



Capuchons plastiques

Type	Pages
Capuchons plastiques	194 à 196



Accessoires spécifiques



Type	Pages
Closoirs mousse	200-201
Closoirs peigne	201
Compléments d'étanchéité	201

SUR CHARPENTE MÉTALLIQUE



Page

167



MONO-DRILLINOX

TÊTE INOX A4
CORPS POINTE ACIER

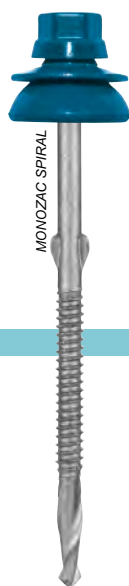
168



MONOZAC

TÊTE ZAMAC
CORPS SUPRACOAT 2C
GARANTIE 20 ans
RÉSISTANCE à la ROUE de VIS

169



MONOZAC SPIRAL

170



MONOVIS

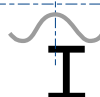
SUPRACOAT 2C

171



MONOVIS SPIRAL

Vis sans préperçage
ni montage
CAVALIER - S + rondelle



SUR CHARPENTE BOIS



Page

182



MONOVIS BOIS / In A2

INOX A2

183



MONOVIS BOIS / G&C

GALVANISÉ à CHAUD

184



MONOFAST BOIS / G&C

187



TIRIFOND VISSER / In A2

INOX A2

188



LBT 2 / G&C

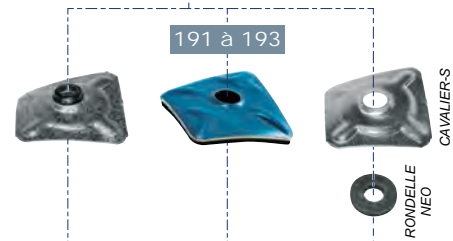
GALVANISÉ à CHAUD

189

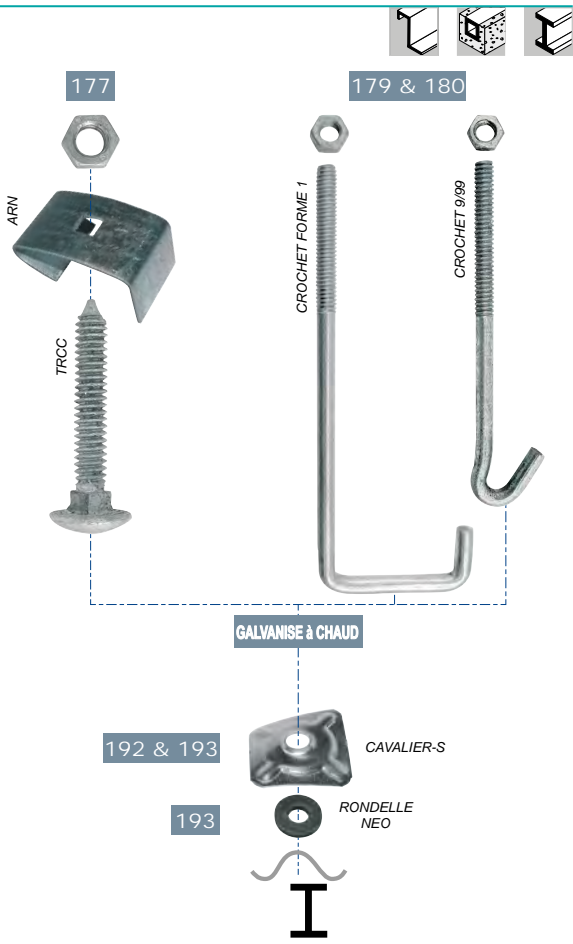


LBT 1 / G&C

Vis sans préperçage
ni montage
CAVALIER - S + rondelle



+ de produits 

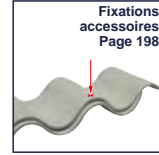


FABRICANT PLAQUES
Pages 74 à 77



COUTURE

Fixations accessoires
Page 198



SORTIE de TOITURE

Pages 217 à 222



NUANCIER ETANCO

Pages 26 & 27



JOINTS

Page 157



FERRONNERIE

Pages 232 à 234



CLOISOIR

Charpentes métal.
Page 200



CAPUCHON

Pages 194 à 196



OUTILLAGE

Page 251



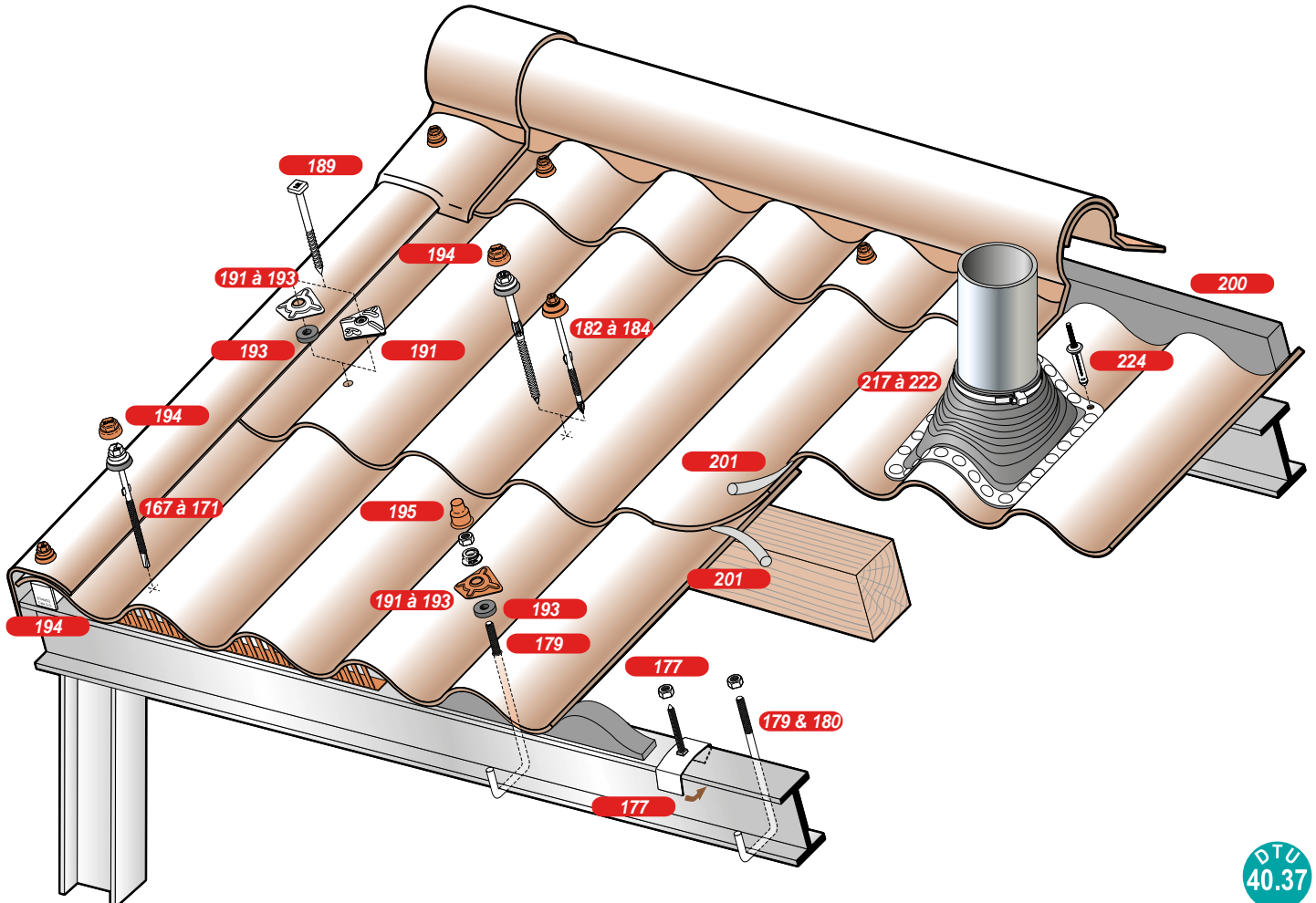
PONTET

Page 194



JOINTS & BAVETTE

Pages 229 & 230



SUR CHARPENTE MÉTALLIQUE



Page

172

173

174

175

176



CANAL-DRILLINOX



CANALZAC



CANALZAC-SPIRAL



CANALVIS



CANALVIS-SPIRAL

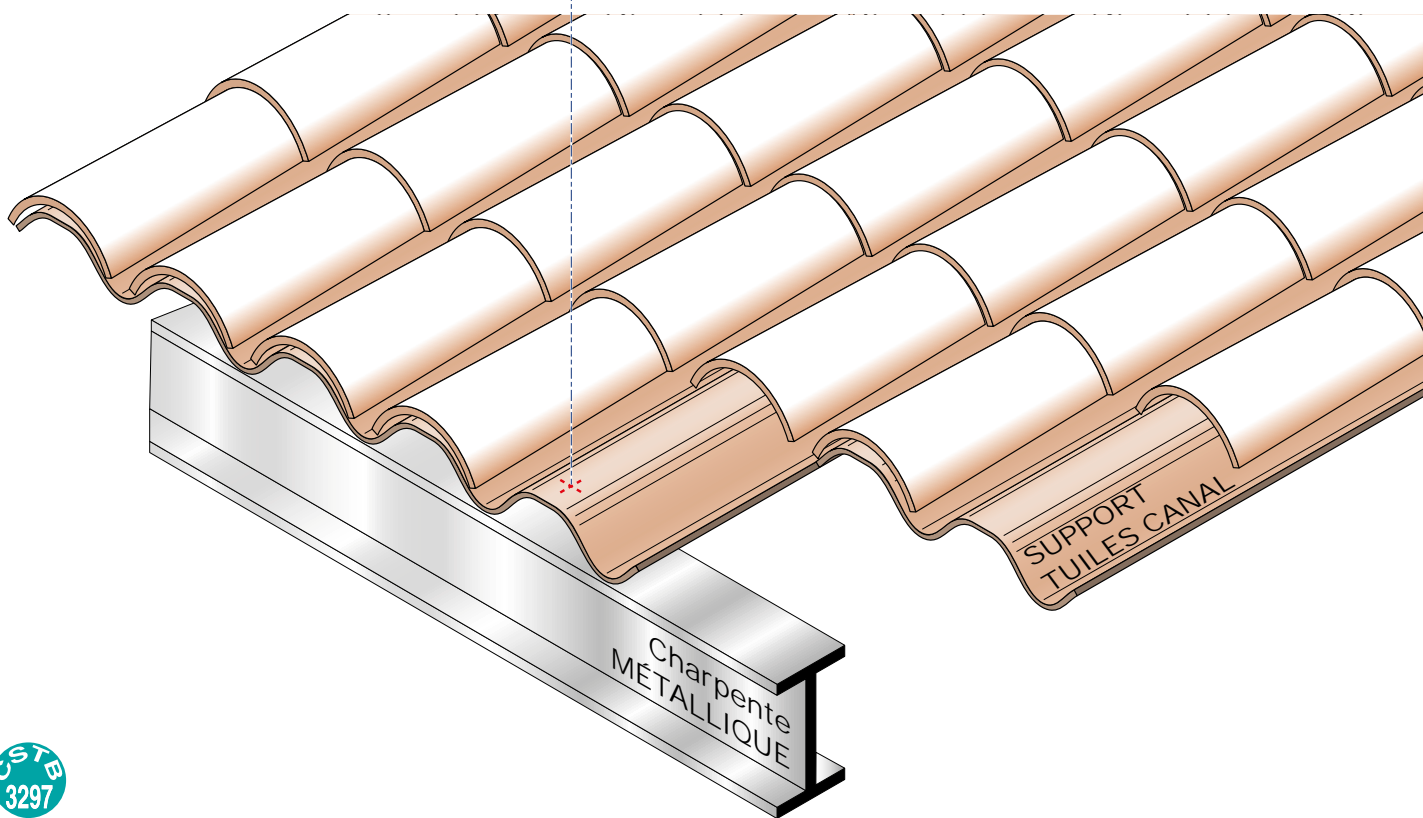
Vis sans préperçage
ni montage
CAVALIER - S + rondelle

TÊTE INOX A4
CORPS
POINTE ACIER

TÊTE ZAMAC
CORPS
SUPRACOAT 2C

GARANTIE
20 ans
sans corrosion
de la tête de vis

SUPRACOAT 2C



SUR CHARPENTE BOIS



Page

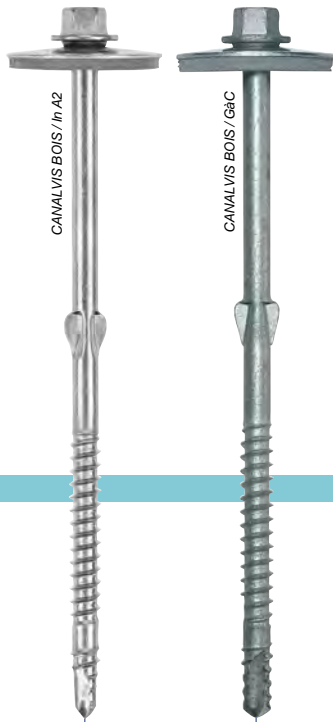
185

186

187

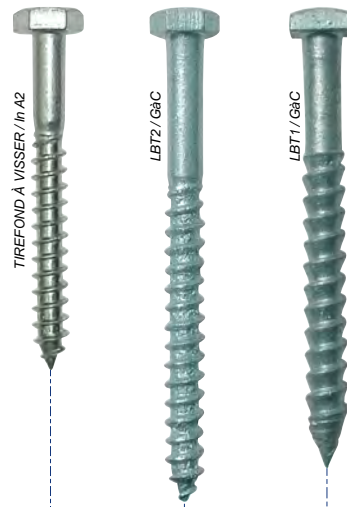
188

189



INOX A2

GALVANISÉ à CHAUD

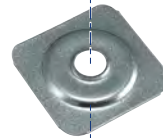


INOX A2

GALVANISÉ à CHAUD

Vis sans préperçage
ni montage
CAVALIER - S + rondelle

192 & 193

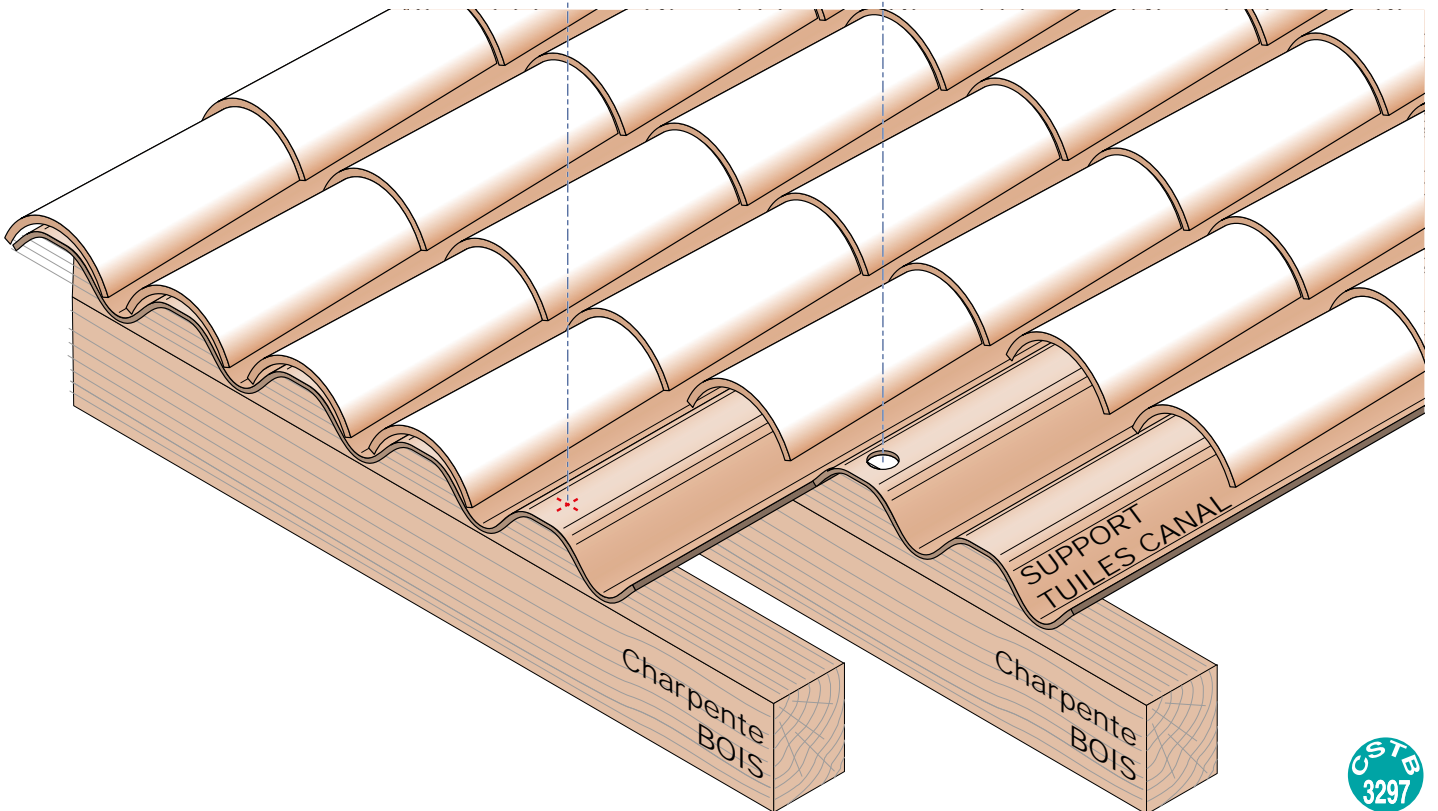


CAVALIER-S

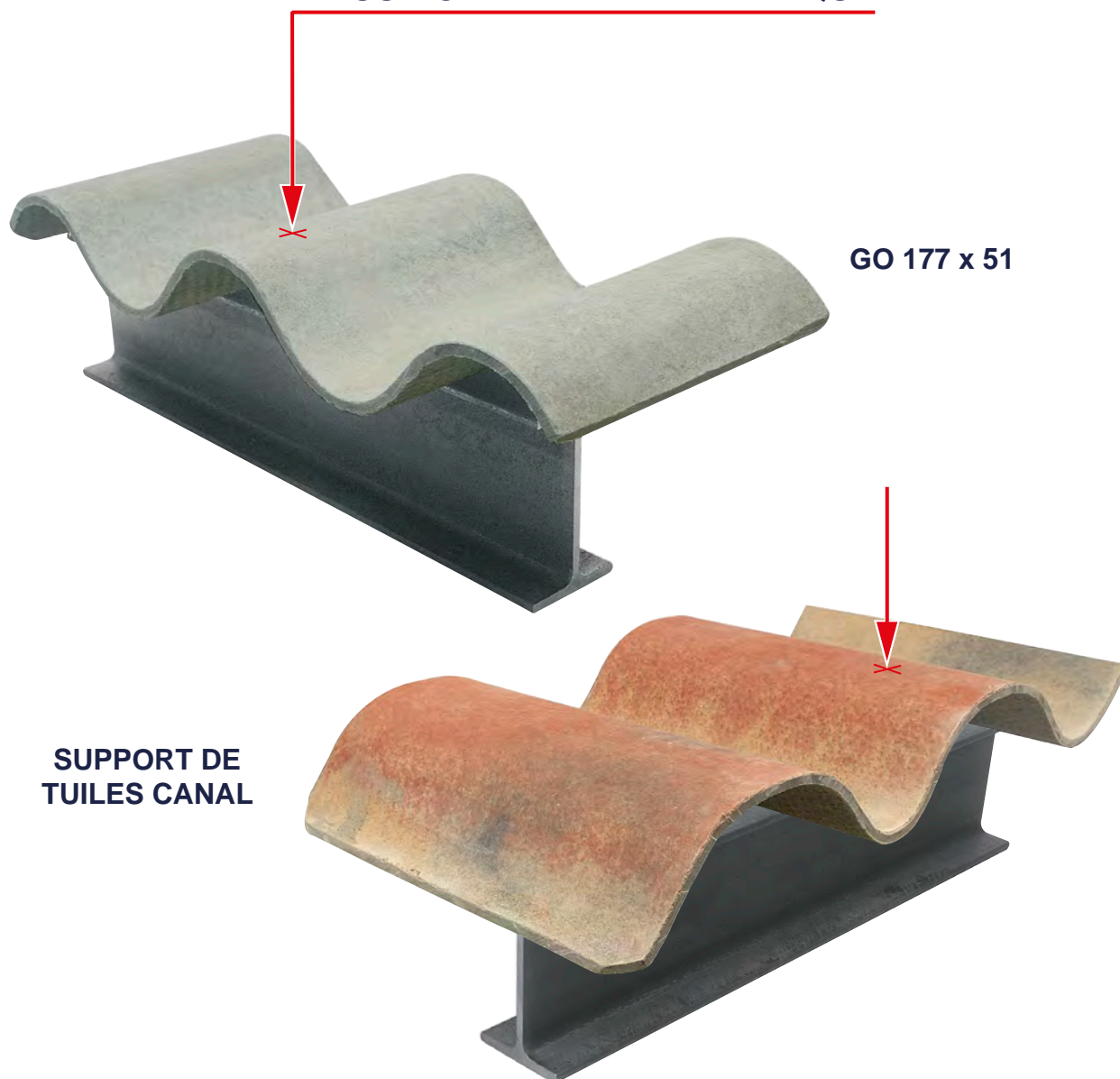
193



RONDELLE
NEO



FIXATION EN SOMMET D'ONDE SUR CHARPENTE MÉTALLIQUE



Dimensions des poutrelles métalliques IPE, IPN, HEA, HEB, voir page 24

CHAPITRE 4.1

Fixation en sommet d'onde sur charpente métallique

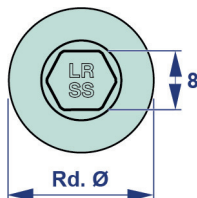
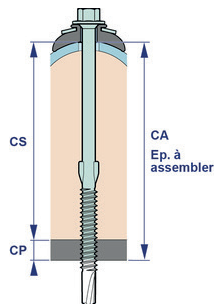
167 à 180

FIXATIONS

Vis

Vis autoperceuses

MONO-DRILLNOX



MONO-DRILLNOX TH /Bi-A4 +Rd : Vis autoperceuse à ailettes bi-métal /inox A4-pointe acier à tête hexagonale naturelle montée avec rondelle dôme Ø25 /inox-epdm, pour support acier.

MONO-DRILLNOX TH /Bi-A4 +Rd-L : Vis autoperceuse à ailettes bi-métal /inox A4-pointe acier à tête hexagonale laquée montée avec rondelle dôme Ø25 /inox-epdm, pour support acier.



Bi-métal (Inox A4 / Pointe acier) 30 cycles kesternich
Bi-métal (Inox A4 / Pointe acier) 30 cycles kesternich

MONO-DRILLNOX TH /Bi-A4 +Rd		MONO-DRILLNOX TH /Bi-A4 +Rd-L	
Cond.	Code	Cond.	Code
100	339 680	100	339 681
100	339 690	100	339 653

CP mini	CP maxi	Df	L	CS mini	CA maxi	Hex	Ø ext R
1,5	4	6,3	105	50	65	TH 8	25
4	12	6,3	120	52	69	TH 8	25

CP mini : Capacité de perçage Mini (mm) - CP maxi : Capacité de perçage maxi - Df : Diamètre du filetage (mm) - L : Longueur (mm) - CS mini : Capacité de serrage mini (mm) - CA maxi : Capacité d'assemblage maxi (mm) - Hex : Type d'empreintes Hexagonales - Ø ext R : Diamètre extérieure de la rondelle (mm)

MONO-DRILLNOX TH /Bi-A2 +Rd : Vis autoperceuse à ailettes bi-métal /inox A2-pointe acier à tête hexagonale naturelle montée avec rondelle dôme Ø25 /inox-epdm, pour support acier.

MONO-DRILLNOX TH /Bi-A2 +Rd-L : Vis autoperceuse à ailettes bi-métal /inox A2-pointe acier à tête hexagonale laquée montée avec rondelle dôme Ø25 /inox-epdm, pour support acier.



Bi-métal (Inox A2 / Pointe acier) 30 cycles kesternich
Bi-métal (Inox A2 / Pointe acier) 30 cycles kesternich

MONO-DRILLNOX TH /Bi-A2 +Rd		MONO-DRILLNOX TH /Bi-A2 +Rd-L	
Cond.	Code	Cond.	Code
100	339 662	100	339 663
100	339 672	100	339 673

CP mini	CP maxi	Df	L	CS mini	CA maxi	Hex	Ø ext R
1,5	4	6,3	105	50	65	TH 8	25
4	12	6,3	120	52	69	TH 8	25

CP mini : Capacité de perçage Mini (mm) - CP maxi : Capacité de perçage maxi - Df : Diamètre du filetage (mm) - L : Longueur (mm) - CS mini : Capacité de serrage mini (mm) - CA maxi : Capacité d'assemblage maxi (mm) - Hex : Type d'empreintes Hexagonales - Ø ext R : Diamètre extérieure de la rondelle (mm)

Suite.....



FIXATIONS

Vis

Vis autoperceuses

MONO-DRILLNOX

Avantages :

- Pointe foreuse et filet d'introduction en acier cémenté zingué.
- Gain de temps à la pose : ensemble prémonté autoperceur prêt à être vissé.
- Sans ajout de cavalier grâce à la rondelle dôme de répartition à double étanchéité prémontée.
- Pose en toute sécurité avec notre système de vissage 3ème Main.

Homologations & réglementations :

- En conformité avec le cahier du CSTB 3297 : Couvertures fibres-ciment support tuiles canal (PST) avec AT.
- En conformité avec le DTU 40. 37 : Travaux de couverture en plaques ondulées - FIBRES-CIMENT.

Applications :

- **MONO-DRILLNOX TH /Bi-A4 +Rd** : Fixation de plaques ondulées fibres-ciment GO 177x51, sans pré-perçage, sur pannes métalliques, en environnement très agressif (Hors front de mer).
- **MONO-DRILLNOX TH /Bi-A2 +Rd** : Fixation de plaques ondulées fibres-ciment GO 177x51 , sans pré-perçage, sur pannes métalliques, en environnement corrosif (Hors front de mer).
- **MONO-DRILLNOX TH /Bi-A2 +Rd-L** : Fixation de plaques ondulées GO fibres-ciment 177x51 colorées , sans pré-perçage, sur pannes métalliques, en environnement corrosif (hors front de mer).
- **MONO-DRILLNOX TH /Bi-A4 +Rd-L** : Fixation de plaques ondulées fibres-ciments GO 177x51,sans pré-perçage, sur pannes métalliques, en environnement très corrosif (Hors front de mer).

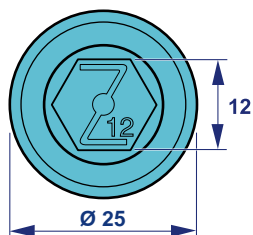
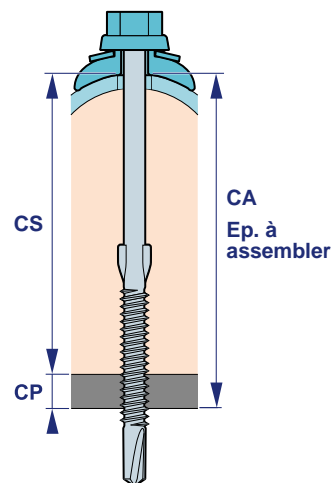
Conseils de préconisation :

- Conseil de pose : Visseuse + Ensemble vissage 3ème Main TH8 spéciale Fibres-ciment.



VIS AUTOPERCEUSE À AILETTES POINTE FORET POUR PLAQUES GO 177X51

TÊTE HEXAGONALE TH12 ZAMAC (ZINC/ALU) *Vis traitée anticorrosion*



TÊTE
ZAMAC
SUPRACOAT 2C



CORPS

Vis montée avec rondelle
NATURELLE

Vis montée avec rondelle
LAQUÉE

Acier traité Supracoat 2C
Tête Zamac (zinc/alu)
+ rd. Inox Ø 22 / EPDM Ø 25
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich

Acier traité Supracoat 2C
Tête Zamac (zinc/alu)
+ rd. Inox Ø 22 / EPDM Ø 25
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich



MONOZAC / 2C
Naturelle

MONOZAC / 2CL
Laquée

CP	Ø x L	CS mini	CA maxi	H	Cond.	Code	Cond.	Code
1,5 à 4	6,3 x 105	50	73	12	100	339 915	100	339 916
1,5 à 4	6,3 x 115	60	83	12	100	339 950	100	339 951
1,5 à 4	6,3 x 125	48	92	12	100	339 925	100	339 926
4 à 12	6,3 x 110	50	73	12	100	339 970	100	339 971
4 à 12	6,3 x 120	60	83	12	100	339 955	100	339 956

- Garantie 20 ans anticorrosion de la tête de vis
- P.V. VÉRITAS n° DLC / 79304 / 1
(Résistance à la corrosion de la tête de vis)
- Le surmoulage Zamac permet un fort couple de serrage
- Essais de débouffonnage et de déversement sur plaques ondulées en fibres-ciment : P.V. VÉRITAS n° DLC 790367
- Autres dimensions sur demande
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27

+ de produits

- Pontet page 194
- Closoirs pages 200-201
- Compléments d'étanchéité page 201
- Ensemble de vissage 3^e Main TH12, page 256

SOMMET D'ONDE



COUTURE



ACCESSOIRES



ACCESSOIRES



PRODUITS



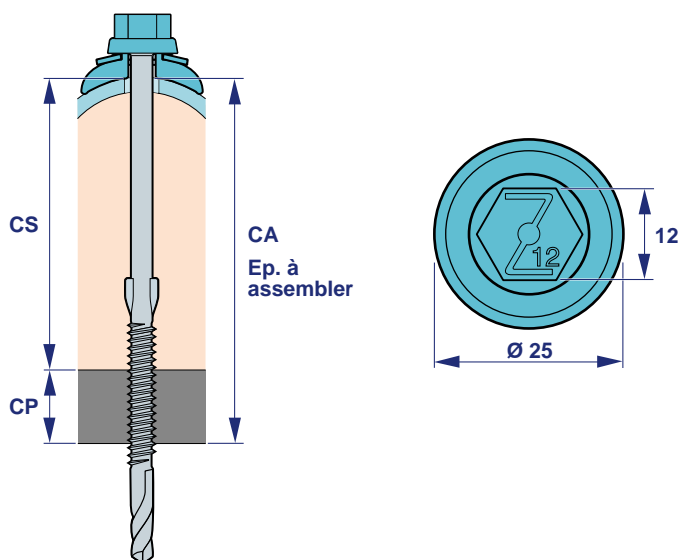
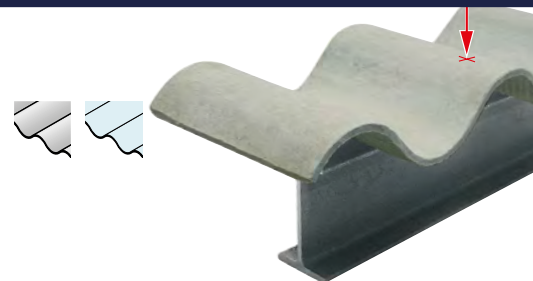
OUTILLAGE



VIS AUTOPERCEUSE À AILETTES
 POINTE FORET SPIRAL
 POUR PLAQUES GO 177X51

TÊTE HEXAGONALE TH12 ZAMAC (ZINC/ALU)

Vis traitée anticorrosion



TÊTE **ZAMAC**
 SUPRACOAT 2C



CORPS

Vis montée avec rondelle
NATURELLE

Acier traité Supracoat 2C
 Tête Zamac (zinc/alu)
 + rd. Inox Ø 22 / EPDM Ø 25
 Résistance à la corrosion
 = 15 cycles Kesternich

MONOZAC SPIRAL / 2C
 Naturelle

Vis montée avec rondelle
LAQUÉE

Acier traité Supracoat 2C
 Tête Zamac (zinc/alu)
 + rd. Inox Ø 22 / EPDM Ø 25
 Résistance à la corrosion
 = 15 cycles Kesternich

MONOZAC SPIRAL / 2CL
 Laquée



Rapport d'essais
BUREAU
VERITAS



CP	Ø x L	CS mini	CA maxi	H
4 à 18	6,3 x 116	50	73	12
4 à 18	6,3 x 126	60	83	12

Cond.	Code	Cond.	Code
100	339 276	100	339 277
100	339 286	100	339 287

- Garantie 20 ans anticorrosion de la tête de vis
- P.V. VÉRITAS n° DLC / 79304 / 1
 (Résistance à la corrosion de la tête de vis)
- Le surmoulage Zamac permet un fort couple de serrage
- Essais de déboutonnage et de déversement sur plaques ondulées en fibres-ciment : P.V. VÉRITAS n° DLC 790367
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27

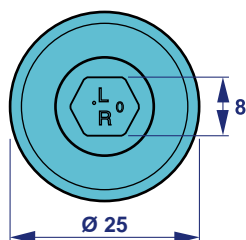
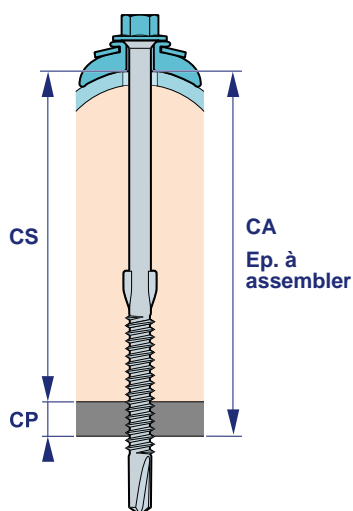
+ de produits

- Pontet page 194
- Closoirs pages 200-201
- Compléments d'étanchéité page 201
- Ensemble de vissage 3° Main TH12, page 256



VIS AUTOPERCEUSE À AILETTES
POINTE FORET
POUR PLAQUES GO 177X51

TÊTE HEXAGONALE TH8 ACIER
Vis traitée anticorrosion



TÊTE SUPRACOAT 2C CORPS



Vis montée avec rondelle
NATURELLE

Acier traité Supracoat 2C
+ rd. Inox Ø 22 / EPDM Ø 25
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich

Vis montée avec rondelle
LAQUÉE

Acier traité Supracoat 2C
+ rd. Inox Ø 22 / EPDM Ø 25
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich



Rapport d'essais
BUREAU VERITAS

CP	Ø x L	CS mini	CA maxi	H	MONOVIS / 2C Naturelle		MONOVIS / 2CL Laquée	
					Cond.	Code	Cond.	Code
1,5 à 4	6,3 x 105	51	73	8	100	339 105	100	339 106
1,5 à 4	6,3 x 115	61	83	8	100	339 115	100	339 116
1,5 à 4	6,3 x 125	49	93	8	100	339 125	100	339 126
1,5 à 4	6,3 x 155	79	123	8	100	339 155	100	339 156
1,5 à 4	6,3 x 175	99	143	8	100	339 175	100	339 176
4 à 12	6,3 x 110	52	74	8	100	339 310	100	339 311
4 à 12	6,3 x 120	62	84	8	100	339 320	100	339 321
4 à 12	6,3 x 130	50	94	8	100	339 330	100	339 331
4 à 12	6,3 x 150	70	114	8	100	339 350	100	339 351
4 à 12	6,3 x 160	80	124	8	100	339 360	100	339 361
4 à 12	6,3 x 200	120	164	8	100	339 390	100	339 393
4 à 12	6,3 x 235	155	199	8	100	339 400	100	339 401

- Essais de débouffage et de déversement sur plaques ondulées en fibres-ciment : P.V. VÉRITAS n° DLC 790367
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27

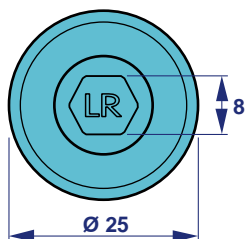
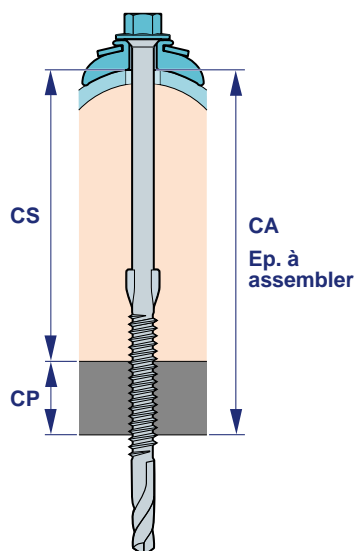
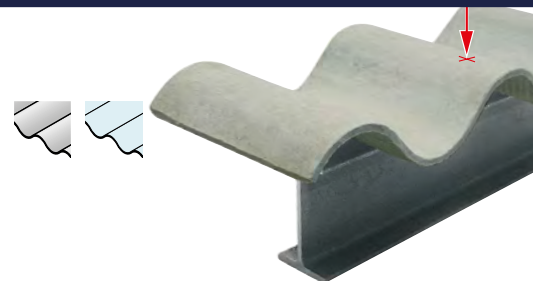
+ de produits

- Pontet page 194
- Closoirs pages 200-201
- Compléments d'étanchéité page 201
- Ensembles de vissage 3^e Main TH8, pages 254 à 256



VIS AUTOPERCEUSE À AILETTES
 POINTE FORET SPIRAL
 POUR PLAQUES GO 177X51

TÊTE HEXAGONALE TH8 ACIER
Vis traitée anticorrosion



TÊTE SUPRACOAT 2C CORPS



Vis montée avec rondelle
NATURELLE

Vis montée avec rondelle
LAQUÉE

Acier traité Supracoat 2C
 + rd. Inox Ø 22 / EPDM Ø 25
 Résistance à la corrosion
 = 15 cycles Kesternich

Acier traité Supracoat 2C
 + rd. Inox Ø 22 / EPDM Ø 25
 Résistance à la corrosion
 = 15 cycles Kesternich

MONOVIS SPIRAL / 2C
 Naturelle

MONOVIS SPIRAL / 2CL
 Laquée



Rapport d'essais
BUREAU
VERITAS

CP	Ø x L	CS mini	CA maxi	H	Cond.	Code	Cond.	Code
4 à 18	6,3 x 116	51	74	8	100	339 255	100	339 256
4 à 18	6,3 x 126	61	84	8	100	339 265	100	339 266

- Essais de déboutonnage et de déversement sur plaques ondulées en fibres-ciment : P.V. VÉRITAS n° DLC 790367
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27

+ de produits

- Pontet page 194
- Closoirs pages 200-201
- Compléments d'étanchéité page 201
- Ensembles de vissage 3° Main TH8, pages 254 à 256

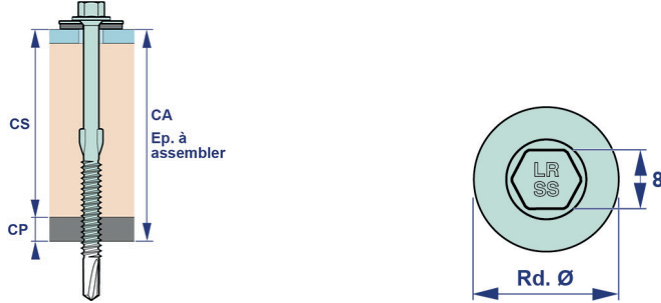
FIXATIONS

Vis Vis autoperceuses

CANAL-DRILLNOX



F.T.	F.T.	F.T.	F.T.
4035	4036	4572	4573



CANAL-DRILLNOX TH /Bi-A4 +rd : Vis autoperceuse Ø6,3 à ailettes/bi-métal inox A4-pointe foret acier à tête hexagonale naturelle montée avec rondelle Ø30/inox-epdm, pour support acier.

CANAL-DRILLNOX TH /Bi-A2 +rd : Vis autoperceuse Ø6,3 à ailettes/bi-métal inox A2-pointe foret acier à tête hexagonale naturelle montée avec rondelle Ø30/inox-epdm, pour support acier.



Bi-métal (Inox A4 / Pointe acier)
30 cycles kesternich

Bi-métal (Inox A2 / Pointe acier)
30 cycles kesternich

CANAL-DRILLNOX TH /Bi-A4 +rd **CANAL-DRILLNOX TH /Bi-A2 +rd**

CP mini	CP maxi	Df	L	CS mini	CA maxi	Hex	Ø ext R	Cond.	Code	Cond.	Code
1,5	4	6,3	105	55	74	TH 8	30	100	339 685	100	339 664
4	12	6,3	120	57	78	TH 8	30	100	339 695	100	339 674

CP mini : Capacité de perçage Mini (mm) - CP maxi : Capacité de perçage maxi - Df : Diamètre du filetage (mm) - L : Longueur (mm) - CS mini : Capacité de serrage mini (mm) - CA maxi : Capacité d'assemblage maxi (mm) - Hex : Type d'empreintes Hexagonales - Ø ext R : Diamètre extérieure de la rondelle (mm)

Avantages :

- Corps autotaraudeur pour une parfaite insertion dans le métal.
- Pointe foreuse et filet d'introduction en acier cémenté zingué.

Homologations & réglementations :

- En conformité avec le cahier du CSTB 3297 : Couvertures fibres-ciment support tuiles canal (PST) avec AT.

Applications :

- **CANAL-DRILLNOX TH /Bi-A4 +rd** : Fixation de plaques support de tuiles canal (PST) sur charpente acier, en environnement très corrosif.
- **CANAL-DRILLNOX TH /Bi-A2 +rd** : Fixation de plaques support de tuiles canal (PST) sur charpente acier, en environnement corrosif.

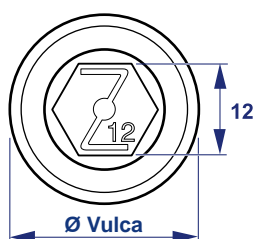
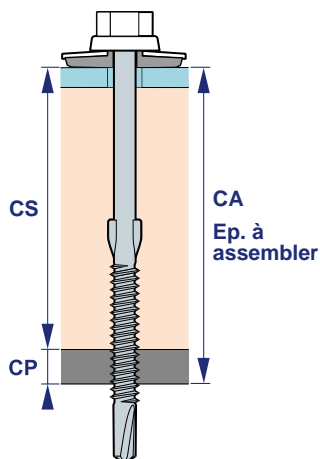
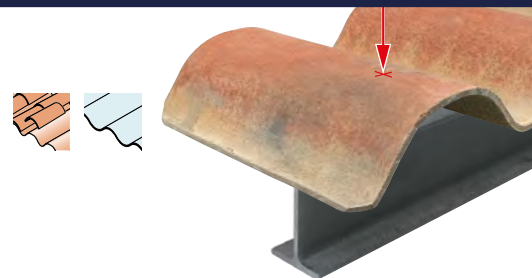
Conseils de préconisation :

- Conseil de pose : Visseuse + Ensemble vissage 3ème Main TH8 spéciale Fibres-ciment.

VIS AUTOPERCEUSE À AILETTES
 POINTE FORET
 POUR PLAQUES SUPPORT DE TUILES CANAL

TÊTE HEXAGONALE TH12 ZAMAC (ZINC/ALU)

Vis traitée anticorrosion



TÊTE ZAMAC
CORPS SUPRACOAT 2C

Vis montée avec rondelle
 NATURELLE

Acier traité Supracoat 2C
 Tête Zamac (zinc/alu)
 + rd. Vulca Galva / EPDM
 Résistance à la corrosion
 = 15 cycles Kesternich

CANALZAC / 2C
 Naturelle



Rapport d'essais
 BUREAU
 VERITAS

GARANTIE
 20 ans
 Anti-corrosion
 de la tête de vis

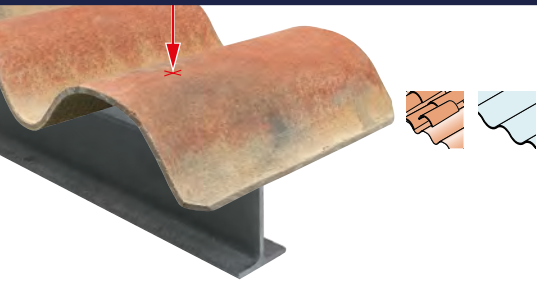
CP	Ø x L	CS mini	CA maxi	H	Ø Vulca Galva	Cond.	Code
1,5 à 4	6,3 x 105	56	82	12	30	100	339 900
1,5 à 4	6,3 x 115	66	92	12	30	100	339 902
4 à 12	6,3 x 110	56	80	12	30	100	339 905
4 à 12	6,3 x 120	66	90	12	30	100	339 907
4 à 12	6,3 x 130 *	55	103	12	30	100	339 909

(*) Tête sertie Zamac

- Garantie 20 ans anticorrosion de la tête de vis
- PV VERITAS n° DLC / 79304 / 1
 (Résistance à la corrosion de la tête de vis)
- Le surmoulage Zamac permet un fort couple de serrage

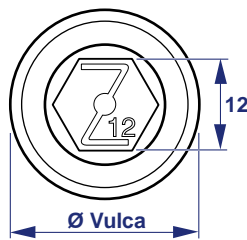
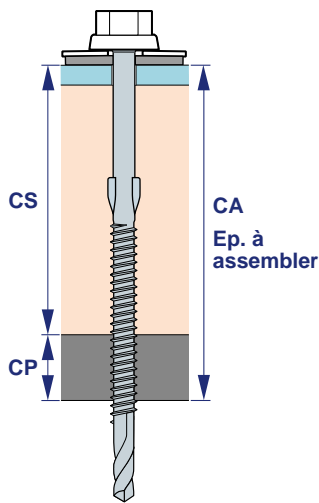
+ de produits

- Pontet page 194
- Closoirs pages 200-201
- Compléments d'étanchéité page 201
- Ensemble de vissage 3^e Main TH12, page 256



VIS AUTOPERCEUSE À AILETTES
POINTE FORET SPIRAL
POUR PLAQUES SUPPORT DE TUILES CANAL

TÊTE HEXAGONALE TH12 ZAMAC
Vis traitée anticorrosion



TÊTE **ZAMAC**
SUPRACOAT 2C **CORPS**

Vis montée avec rondelle
NATURELLE

Acier traité Supracoat 2C
Tête Zamac (zinc/alu)
+ rd. Vulca Galva / EPDM
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich

CANALZAC SPIRAL / 2C
Naturelle



CP	Ø x L	CS mini	CA maxi	H	Ø Vulca Galva	Cond.	Code
4 à 18	6,3 x 116	56	83	12	30	100	339 270
4 à 18	6,3 x 126	66	93	12	30	100	339 280

- Garantie 20 ans anticorrosion de la tête de vis
- P.V. VÉRITAS n° DLC / 79304 / 1
(Résistance à la corrosion de la tête de vis)
- Le surmoulage Zamac permet un fort couple de serrage

+ de produits

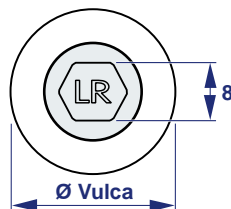
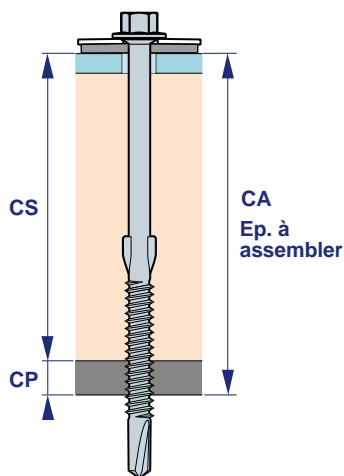
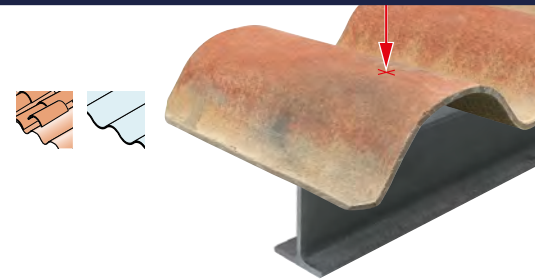
- Pontet page 194
- Closoirs pages 200-201
- Compléments d'étanchéité page 201
- Ensemble de vissage 3^e Main TH12, page 256

<p>SOMMET D'ONDE Accessoires de Fixation Page 181</p>	<p>COUTURE Fixations accessoires Page 198</p>	<p>ACCESSOIRES de couverture Fibres-ciment Page 199</p>	<p>ACCESSOIRES de couverture Page 215</p>	<p>PRODUITS complémentaires Page 237</p>	<p>OUTILLAGE Page 251</p>
--	--	--	--	---	--------------------------------------

VIS AUTOPERCEUSE À AILETTES
POINTE FORET
POUR PLAQUES SUPPORT DE TUILES CANAL

TÊTE HEXAGONALE TH8 ACIER

Vis traitée anticorrosion



TÊTE SUPRACOAT 2C CORPS

Vis montée avec rondelle
NATURELLE

Acier traité Supracoat 2C
+ rd. Vulca Galva / EPDM
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich

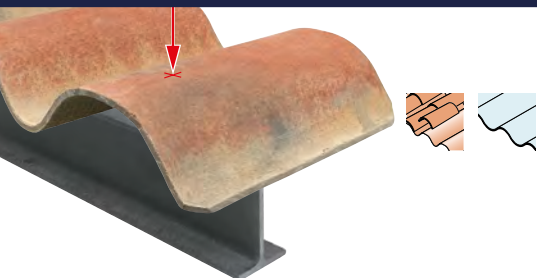
CANALVIS / 2C
Naturelle



CP	Ø x L	CS mini	CA maxi	H	Ø Vulca Galva	Cond.	Code
1,5 à 4	6,3 x 105	57	84	8	30	100	339 001
1,5 à 4	6,3 x 115	67	94	8	30	100	339 006
1,5 à 4	6,3 x 125	55	104	8	30	100	339 063
4 à 12	6,3 x 110	58	84	8	30	100	339 031
4 à 12	6,3 x 120	68	94	8	30	100	339 036
4 à 12	6,3 x 150	76	124	8	30	100	339 045
4 à 12	6,3 x 235	161	209	8	30	100	339 396

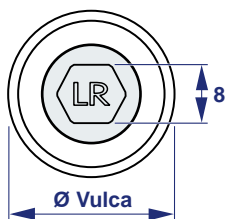
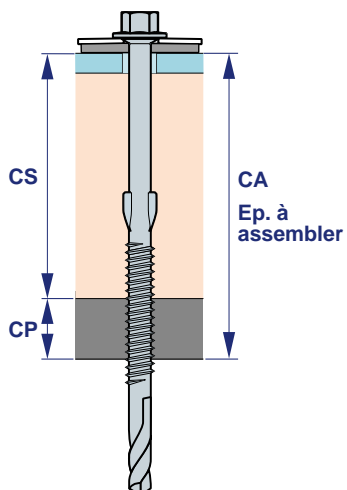
+ de produits

- Pontet page 194
- Closoirs pages 200-201
- Compléments d'étanchéité page 201
- Ensembles de vissage 3^e Main TH8, pages 254 à 256



VIS AUTOPERCEUSE À AILETTES
POINTE FORET SPIRAL
POUR PLAQUES SUPPORT DE TUILES CANAL

TÊTE HEXAGONALE TH8 ACIER
Vis traitée anticorrosion



TÊTE SUPRACOAT 2C CORPS

Vis montée avec rondelle NATURELLE

Acier traité Supracoat 2C + rd. Vulca Galva / EPDM
Résistance à la corrosion = 15 cycles Kesternich

CANALVIS SPIRAL / 2C Naturelle



CP	Ø x L	CS mini	CA maxi	H	Ø Vulca Galva	Cond.	Code
4 à 18	6,3 x 116	57	84	8	30	100	339 250
4 à 18	6,3 x 126	67	94	8	30	100	339 260

+ de produits

- Pontet page 194
- Closoirs pages 200-201
- Compléments d'étanchéité page 201
- Ensembles de vissage 3° Main TH8, pages 254 à 256

<p>SOMMET D'ONDE Accessoires de Fixation Page 181</p>	<p>COUTURE Fixations accessoires Page 198</p>	<p>ACCESSOIRES de couverture Fibres-ciment Page 199</p>	<p>ACCESSOIRES de couverture Page 215</p>	<p>PRODUITS complémentaires Page 237</p>	<p>OUTILLAGE Page 251</p>
--	--	--	--	---	--------------------------------------

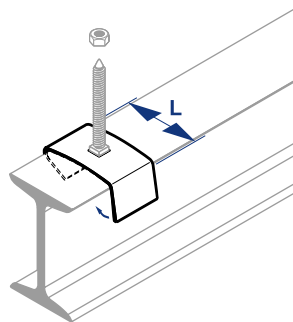
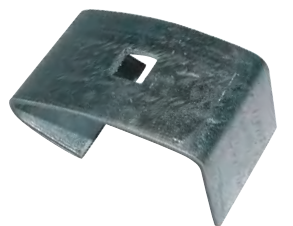
AGRAFE DE COUVERTURE POUR PLAQUES GO 177 X 51



AGRAFE POUR BOULON TRCC Ø 7 MM

GALVANISE à CHAUD

**DTU
40.37**



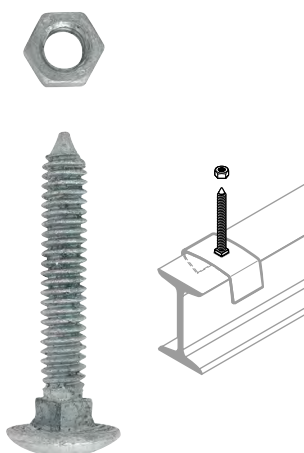
						Acier galvanisé	
						ARN / Ga	
L x Ép.	Pour IPN	Pour IPE	Pour HEA	Cond.	Code		
46 x 1,5	80			1000	41 010		
50 x 1,5		80		1000	41 020		
54 x 1,5	100			500	41 031		
59 x 1,5		100		500	41 000		
62 x 1,5	120			500	41 040		
70 x 2	140	120		500	41 050		
78 x 2	160	140		500	41 060		
86 x 2	180	160		500	41 070		
94 x 2	200	180		300	41 140		
104 x 2	220	200	100	300	41 090		
124 x 2	280	240	120	300	41 100		

- Feuillard de 28 mm
- Procès verbal d'essais Laboratoire National 404.109 DMS

+ de produits

- Pince à sertir page 264
- Foret HSS pour préperçage des plaques page 262
- **Accessoires de fixation obligatoires (cavaliers, rondelles, pontets) pages 191 à 194**
- Closoirs pages 200-201
- Compléments d'étanchéité page 201

BOULON TRCC Ø 7 MM BOUT POINTU AVEC ÉCROU NON MONTÉ



GALVANISE à CHAUD

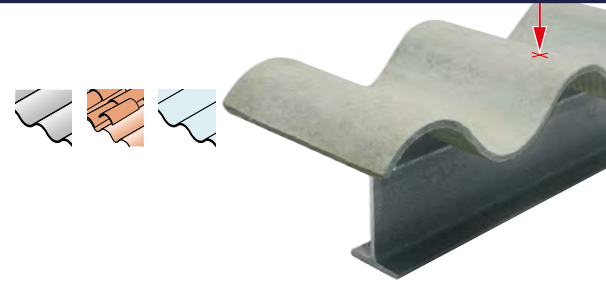
**DTU
40.37**

						Acier galvanisé à chaud	
						T.R.C.C. POINTU GàC	
Ø x L	Lf	Écrou H	Type	Cond.	Nbre pièces	Code	
7 x 65	60	13	Sac		500	52 069	
7 x 85	80	13	Sac		500	52 113	
7 x 100	95	13	Sac		500	52 143	

- Lf : Longue partie filetée

CROCHET DE COUVERTURE
POUR PLAQUES GO 177 X 51

CROCHET COURANT Ø 7 ET 8 MM
AVEC ÉCROU NON MONTÉ

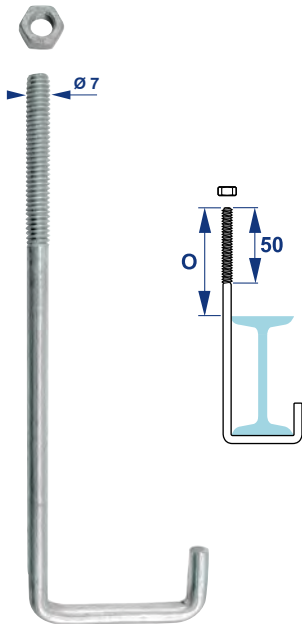


GALVANISE à CHAUD

DTU
40.37

Fil acier galvanisé à chaud classe B

FORME 1 / GàC
Ø 7 ET 8



Ø tige	Ht. Onde	O	Fer	Sac de *	Code
7	51	90	IPN 80	100	780 152
7	51	90	IPE 80	100	780 352
7	51	90	IPN 100	100	780 552
7	51	90	IPE 100	100	780 752
7	51	90	IPN 120	100	780 952
7	51	90	IPE 120	100	781 152
7	51	90	IPN 140	100	781 352
7	51	90	IPE 140	100	781 552
7	51	90	IPN 160	100	781 752
7	51	90	IPE 160	100	781 952
<hr/>					
8	51	90	IPN 80	100	790 152
8	51	90	IPE 80	100	790 352
8	51	90	IPN 100	100	790 552
8	51	90	IPE 100	100	790 752
8	51	90	IPN 120	100	790 952
8	51	90	IPE 120	100	791 152
8	51	90	IPN 140	100	791 352
8	51	90	IPE 140	100	791 548

(*) Conditionnement non fractionnable

- Conditionnement non fractionnable
- Alliage d'aluminium ou acier inoxydable sur demande

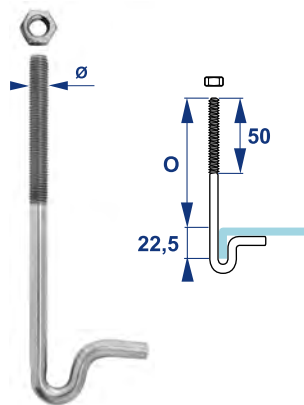
+ de produits

- Foret HSS pour préperçage des plaques page 262
- Clips ETO page 180
- **Accessoires de fixation obligatoires (cavaliers, rondelles, pontets) pages 191 à 194**
- Closoirs pages 200-201
- Compléments d'étanchéité page 201



CROCHET DE COUVERTURE
POUR PLAQUES GO 177 X 51

**CROCHET SPÉCIAL PANNE ZED Ø 7 ET 8 MM
AVEC ÉCROU NON MONTÉ**



DTU
40.37

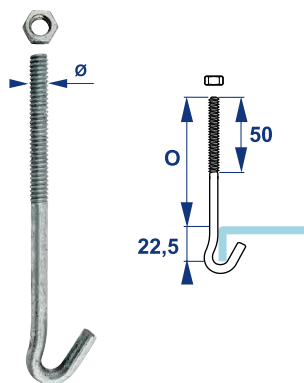
GALVANISE à CHAUD

Fil acier galvanisé à chaud classe B

FORME 9 / GàC

Ø tige	Ht. Onde	O	Sac de *	Code
7	51	90	500	780 008
8	51	90	500	790 008

(*) Conditionnement non fractionnable



DTU
40.37

GALVANISE à CHAUD

Fil acier galvanisé à chaud classe B

FORME 99 / GàC

Ø tige	Ht. Onde	O	Sac de *	Code
7	51	90	500	780 018
8	51	90	500	790 018

(*) Conditionnement non fractionnable

+ de produits

- Foret HSS pour préperçage des plaques page 262
- Clips ETO ci-dessous
- **Accessoires de fixation obligatoires (cavaliers, rondelles, pontets) pages 191 à 194**
- Clossoirs pages 200-201
- Compléments d'étanchéité page 201

**CLIP DE MAINTIEN DU CROCHET,
FACILITANT LA FIXATION DES PLAQUES**



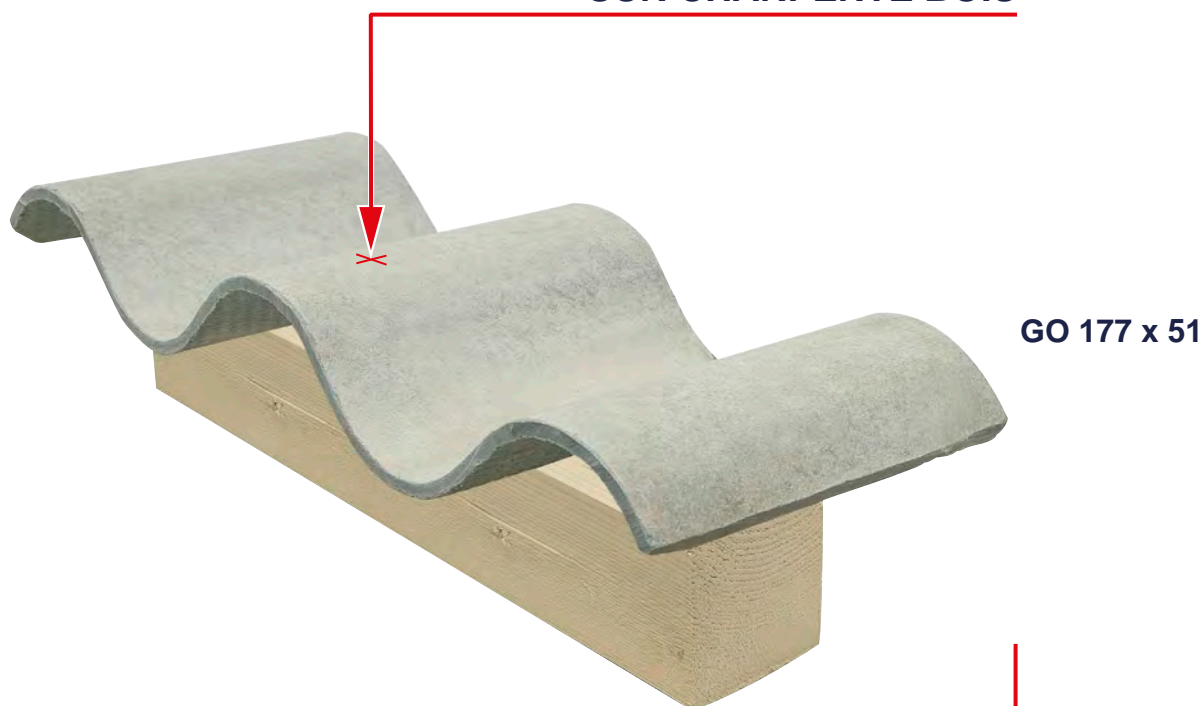
GALVANISE

Acier galvanisé

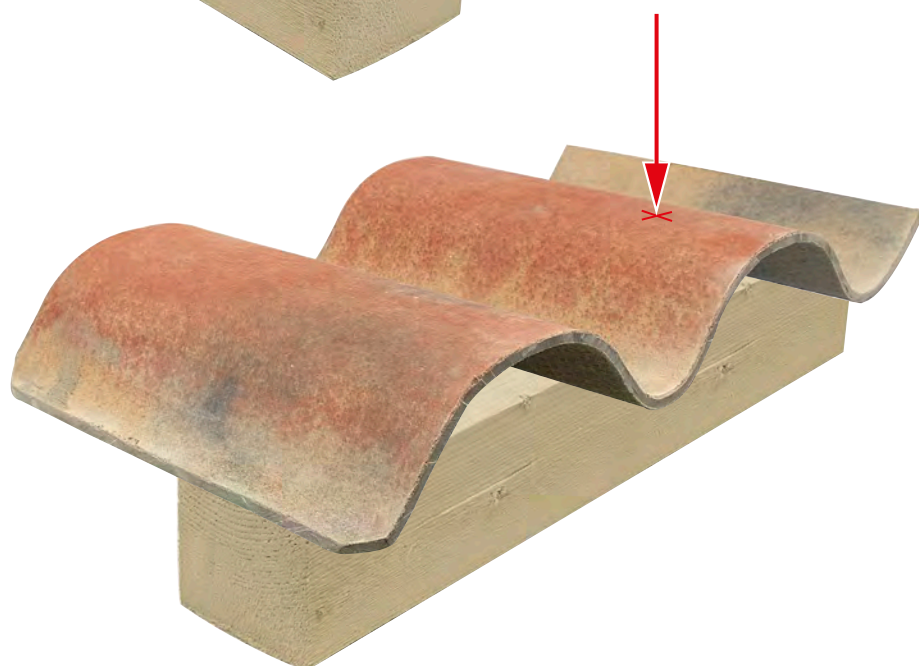
CLIP ÉTO / Ga

Section	Cond.	Code
44 x 22	100	234 010

FIXATION EN SOMMET D'ONDE SUR CHARPENTE BOIS



SUPPORT DE
TUILES CANAL



CHAPITRE 4.2

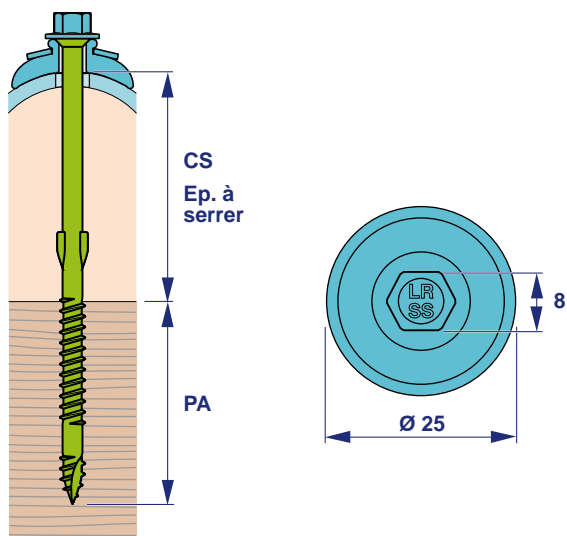
Fixation en sommet d'onde sur charpente bois

182 à 189



VIS AUTOPERCEUSE À AILETTES POINTE FORET POUR PLAQUES GO 177 X 51

TÊTE HEXAGONALE TH8 INOX *Vis tout inox*



TÊTE INOX A2 CORPS



Vis montée avec rondelle
NATURELLE

Vis montée avec rondelle
LAQUÉE

Acier Inoxydable Austénitique
A2 Aisi 304
+ rd. Inox Ø 22 / EPDM Ø 25
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich

Acier Inoxydable Austénitique
A2 Aisi 304
+ rd. Inox Ø 22 / EPDM Ø 25
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich

**MONOVIS BOIS / In A2
Naturelle**

**MONOVIS BOIS / In A2
Laquée**



Rapport d'essais
**BUREAU
VERITAS**



Ø x L	CS mini	CS maxi	H	Cond.	Code	Cond.	Code
6,5 x 130	60	66	8	100	339 640	100	339 641

- PA : Profondeur d'ancrage minimum dans le bois = 50 mm
- MONOVIS BOIS / In A2 est Conforme au DTU 40.37 (09/2011) et au cahier du CSTB n° 3297
- Essais de déboutonnage et de déversement sur plaques ondulées en fibres-ciment : P.V. VÉRITAS n° DLC 790367
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27

+ de produits

- Pontet page 194
- Closoirs pages 200-201
- Compléments d'étanchéité page 201
- Ensembles de vissage 3° Main TH8, pages 254 à 256

SOMMET D'ONDE



COUTURE



ACCESSOIRES



ACCESSOIRES



PRODUITS

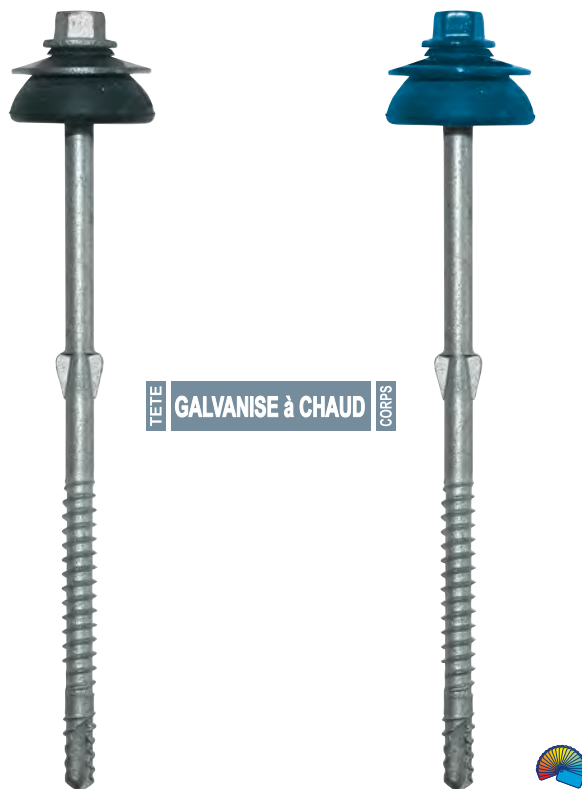
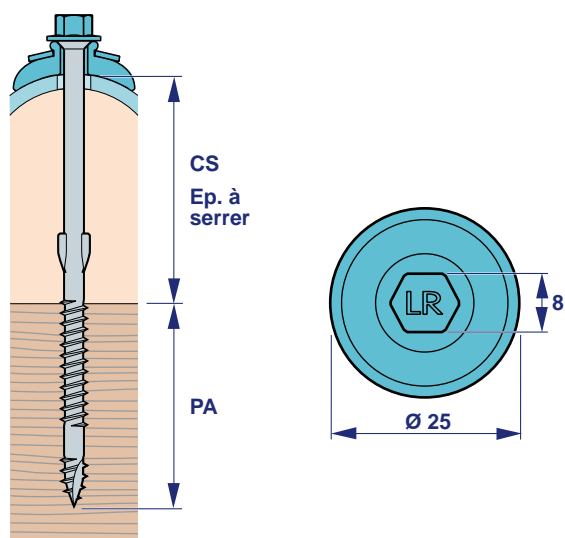


OUTILLAGE



VIS AUTOPERCEUSE À AILETTES
 POINTE FORET
 POUR PLAQUES GO 177 X 51

TÊTE HEXAGONALE TH8 GALVANISÉE À CHAUD
Vis traitée anticorrosion



Vis montée avec rondelle
NATURELLE

Vis montée avec rondelle
LAQUÉE

Acier Galvanisé à chaud au trempé + rd. Inox Ø 22 / EPDM Ø 25 Résistance à la corrosion = 15 cycles Kesternich	Acier Galvanisé à chaud au trempé + rd. Inox Ø 22 / EPDM Ø 25 Résistance à la corrosion = 15 cycles Kesternich
MONOVIS BOIS / GàC Naturelle	MONOVIS BOIS / GàC-L Laquée



Ø x L	CS mini	CS maxi	H	MONOVIS BOIS / GàC Naturelle		MONOVIS BOIS / GàC-L Laquée	
				Cond.	Code	Cond.	Code
6,5 x 130	52	67	8	100	339 630	100	339 631
6,5 x 150	72	87	8	100	339 634	100	339 637
6,5 x 160	82	97	8	100	339 649	100	339 655
6,5 x 200	122	137	8	100	339 652	100	339 654

- PA : Profondeur d'ancrage minimum dans le bois = 50 mm
- MONOVIS BOIS / GàC est Conforme au DTU 40.37 (09/2011) et au cahier du CSTB n° 3297
- Essais de débouffonnage et de déversement sur plaques ondulées en fibres-ciment : P.V. VÉRITAS n° DLC 790367
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27

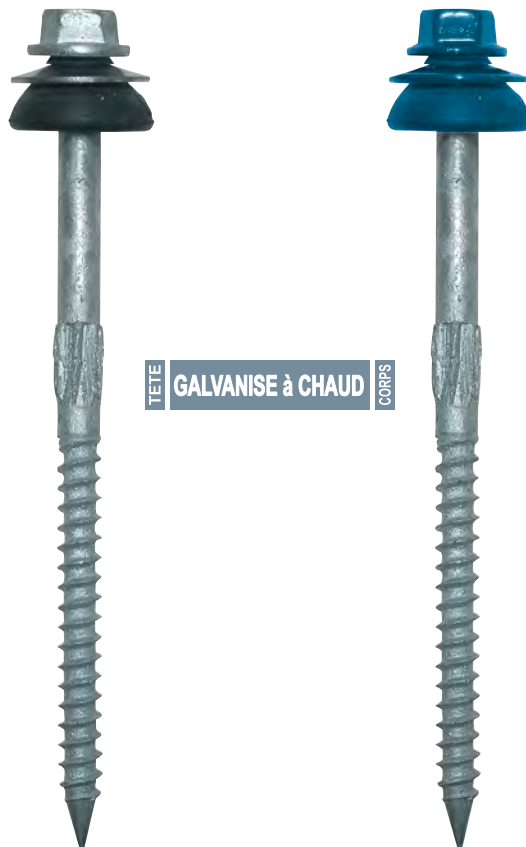
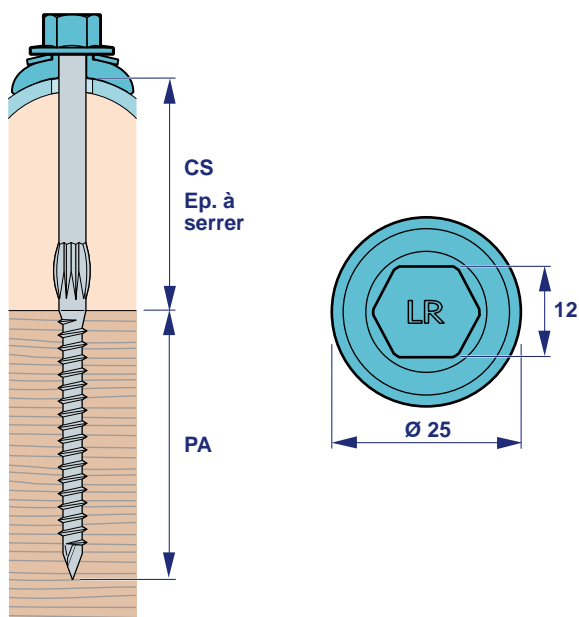
+ de produits

- Pontet page 194
- Closoirs pages 200-201
- Compléments d'étanchéité page 201
- Ensembles de vissage 3° Main TH8, pages 254 à 256



VIS AUTOPERCEUSE À AILETTES
LANGUE D'ASPIC FOREUSE
POUR PLAQUES GO 177 X 51

TÊTE HEXAGONALE TH12 GALVANISÉE À CHAUD
Vis traitée anticorrosion



TÊTE GALVANISÉE À CHAUD CORPS

Vis montée avec rondelle
NATURELLE

Vis montée avec rondelle
LAQUÉE

Acier Galvanisé à chaud au trempé + rd. Inox Ø 22 / EPDM Ø 25 Résistance à la corrosion = 15 cycles Kesternich	Acier Galvanisé à chaud au trempé + rd. Inox Ø 22 / EPDM Ø 25 Résistance à la corrosion = 15 cycles Kesternich
---	---

**MONOFAST BOIS / GàC
Naturelle**

**MONOFAST BOIS / GàC-L
Laquée**

Ø x L	CS mini	CS maxi	H	Cond.	Code	Cond.	Code
8 x 140	57	77	12	100	339 086	100	339 087



- PA : Profondeur d'ancrage minimum dans le bois = 50 mm
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27

+ de produits

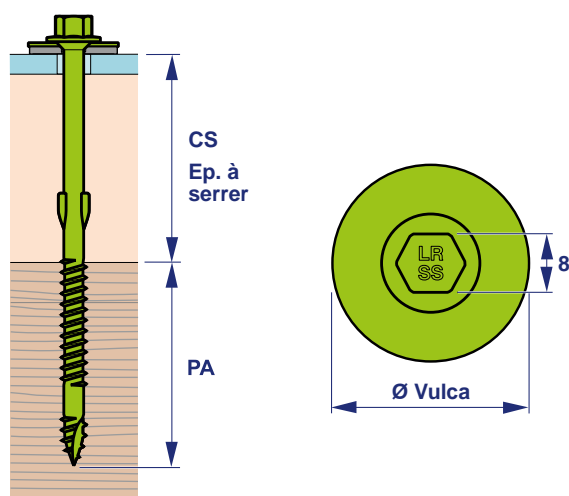
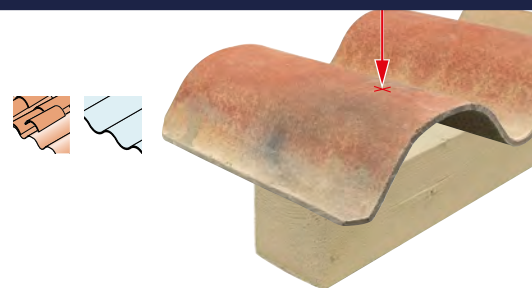
- Pontet page 194
- Closoirs pages 200-201
- Compléments d'étanchéité page 201
- Ensemble de vissage 3^e Main TH12, page 256

<p>SOMMET D'ONDE Accessoires de Fixation Page 181</p>	<p>COUTURE Fixations accessoires Page 198</p>	<p>ACCESSOIRES de couverture Fibres-ciment Page 199</p>	<p>ACCESSOIRES de couverture Page 215</p>	<p>PRODUITS complémentaires Page 237</p>	<p>OUTILLAGE Page 251</p>
--	--	--	--	---	--------------------------------------

VIS AUTOPERCEUSE À AILETTES
 POINTE FORET POUR PLAQUES
 SUPPORT DE TUILES CANAL

TÊTE HEXAGONALE TH8 INOX

Vis tout inox



TÊTE INOX A2 CORPS

Vis montée avec rondelle
 NATURELLE

Acier Inoxydable Austénitique
 A2 Aisi 304
 + rd. Inox / EPDM
 Résistance à la corrosion
 > 30 cycles Kesternich

**CANALVIS BOIS / In A2
 Naturelle**



Ø x L	CS mini	CS maxi	H	Ø Vulca Inox	Cond.	Code
6,5 x 130	65	77	8	30	100	339 073

• PA : Profondeur d'ancrage minimum dans le bois = 50 mm

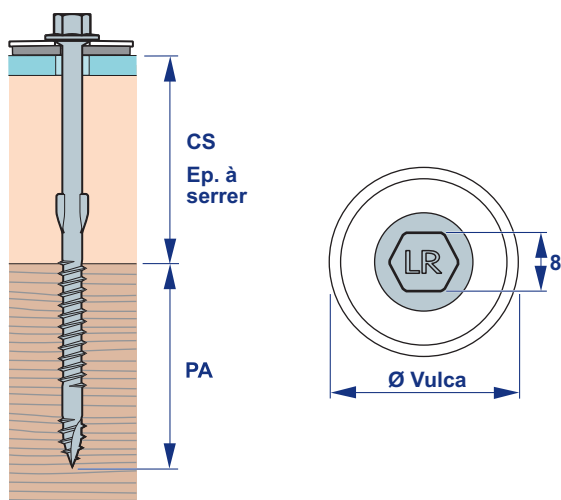
+ de produits

- Pontet page 194
- Closoirs pages 200-201
- Compléments d'étanchéité page 201
- Ensembles de vissage 3^e Main TH8, pages 254 à 256



VIS AUTOPERCEUSE À AILETTES POINTE FORET POUR PLAQUES SUPPORT DE TUILES CANAL

TÊTE HEXAGONALE TH8 GALVANISÉE À CHAUD
Vis traitée anticorrosion



TÊTE GALVANISÉE À CHAUD CORPS

Vis montée avec rondelle
NATURELLE

Acier galvanisé à chaud
+ rd. Vulca Galva / EPDM
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich

**CANALVIS BOIS / GàC
Naturelle**



Ø x L	CS mini	CS maxi	H	Ø Vulca Galva	Cond.	Code
6,5 x 130	62	77	8	30	100	339 075

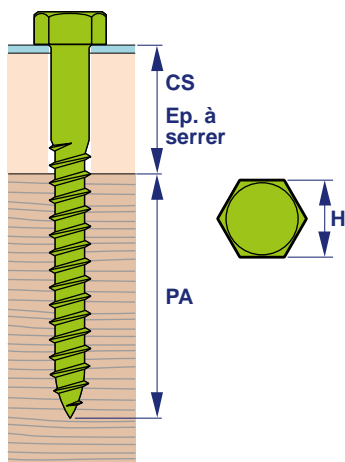
• PA : Profondeur d'ancrage minimum dans le bois = 50 mm

+ de produits

- Pontet page 194
- Closoirs pages 200-201
- Compléments d'étanchéité page 201
- Ensembles de vissage 3^e Main TH8, pages 254 à 256

TIREFOND À VISSER
POUR PLAQUES GO 177 X 51
& SUPPORT DE TUILES CANAL

TÊTE HEXAGONALE TH13 INOX
Din 571



TÊTE INOX A2 CORPS

Tirefond nu et naturel

Acier Inoxydable Austénitique
A2 Aisi 304

TIREFOND T.H. / In A2
(Din 571)



Ø x L	CS maxi	H	Cond.	Code
8 x 120	70	13	50	15 220
8 x 140	90	13	50	15 238
8 x 150	100	13	50	15 244
8 x 160	110	13	50	15 240
8 x 180	130	13	50	15 257
8 x 200	150	13	50	15 265

- PA : Profondeur d'ancrage minimum dans le bois = 50 mm
- Ø du tirefond sur filetage
- Laquage sur demande

+ de produits

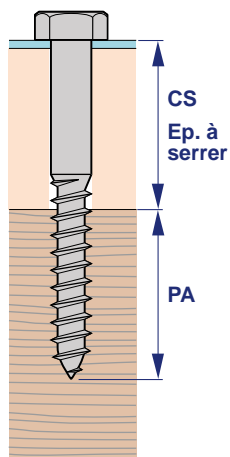
- Foret HSS pour préperçage des plaques page 262
- **Accessoires de fixation obligatoires (plaquettes, rondelles, pontets) pages 191 à 194**
- Closoirs pages 200-201
- Compléments d'étanchéité page 201





TIREFOND À VISSER
POUR PLAQUES GO 177 X 51
& SUPPORT DE TUILES CANAL

TÊTE HEXAGONALE TH12 GALVANISÉE A CHAUD



TÊTE GALVANISÉ à CHAUD CORPS

Tirefond nu
et naturel



TÊTE GALVANISÉ à CHAUD CORPS

Tirefond nu
à tête LAQUÉE



TÊTE GALVANISÉ à CHAUD CORPS

Tirefond monté avec
Rd. Vulca Ø 19 mm
Tête et rondelle LAQUÉES



		Acier galvanisé à chaud		Acier galvanisé à chaud		Acier galvanisé à chaud + Rd. Galva / EPDM		
		LBT 2 / GàC		LBT 2 / GàC-L LAQUÉ		LBT 2 / GàC-L + VG 19 LAQUÉ		
Ø x L	CS maxi	H	Cond.	Code	Cond.	Code	Cond.	Code
8 x 120	70	12	100	12 190	100	12 191	100	12 196
8 x 130	80	12	100	12 184	100	12 172	100	12 173
8 x 140	90	12	100	12 690	100	12 691	100	12 696
8 x 160	110	12	100	12 680	100	12 681	100	12 686
8 x 180	130	12	100	12 650	100	12 651	100	12 656
8 x 200	150	12	100	12 160	100	12 161	100	12 166
8 x 220	170	12	100	12 175	100	12 176	100	12 178
8 x 240	190	12	100	12 610	100	12 611	100	12 612
8 x 260 *	210	13	100	12 156	100	12 158	100	12 639

(*) Tirefond Din 571

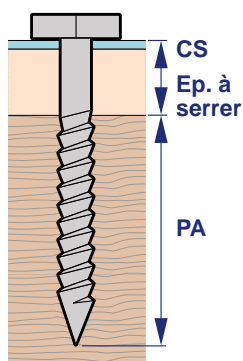
- PA : Profondeur d'ancrage minimum dans le bois = 50 mm
- Ø du tirefond sur filetage
- CS maxi indiqué pour tirefond sans rondelle. Avec rondelle, enlever 2 mm.
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27

+ de produits

- Foret HSS pour préperçage des plaques page 262
- Accessoires de fixation obligatoires (plaquettes, rondelles, pontets) pages 191 à 194
- Closoirs pages 200-201
- Compléments d'étanchéité page 201

TIREFOND À BOURRER
POUR PLAQUES GO 177 X 51
& SUPPORT DE TUILES CANAL

TÊTE CARRÉE GALVANISÉE À CHAUD



TÊTE GALVANISÉE à CHAUD CORPS

Tirefond nu et naturel
Acier galvanisé à chaud

LBT 1 / GàC



Ø x L	CS maxi	Tête S/plat	Cond.	Code
8 x 120	70	12	100	11 220

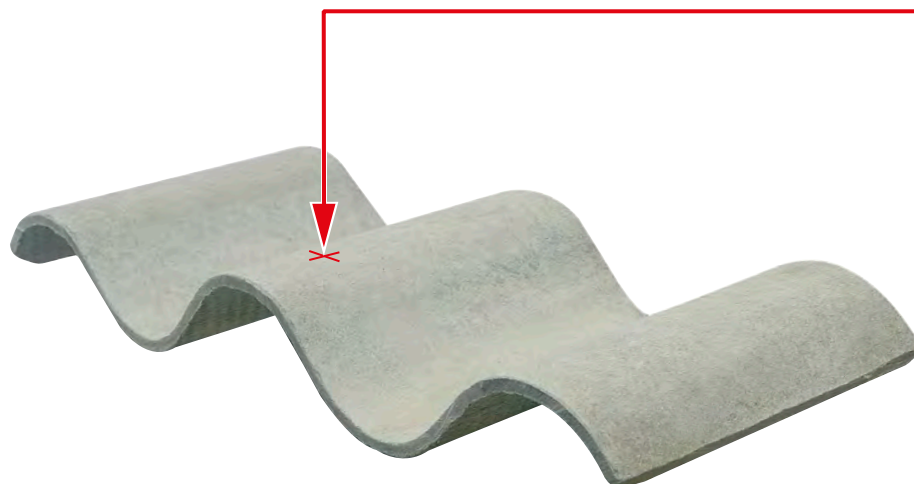
- PA : Profondeur d'ancrage minimum dans le bois = 50 mm
- Ø du tirefond sur filetage
- Laquage sur demande

+ de produits

- Foret HSS pour préperçage des plaques page 262
- **Accessoires de fixation obligatoires (plaquettes, rondelles, pontets) pages 191 à 194**
- Closoirs pages 200-201
- Compléments d'étanchéité page 201

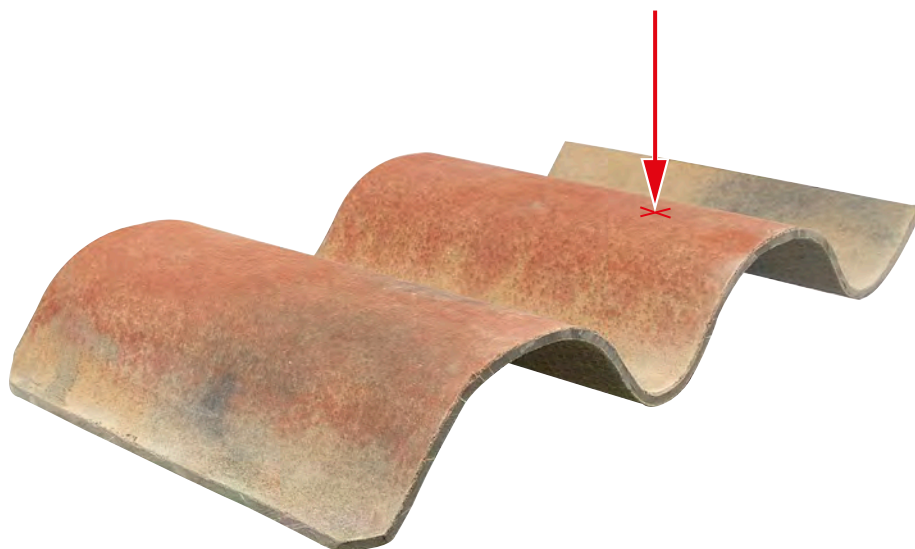


ACCESSOIRES DE FIXATION
EN SOMMET D'ONDE



GO 177 x 51

SUPPORT DE
TUILES CANAL



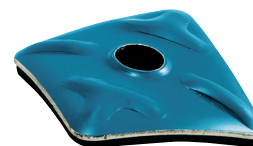
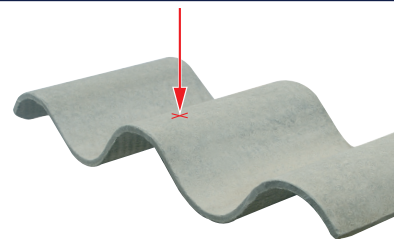
CHAPITRE 4.3

Accessoires de fixation en sommet d'onde

191 à 196

ÉLÉMENT DE RÉPARTITION À ÉTANCHÉITÉ INTÉGRÉE

CAVALIER - S AVEC ÉTANCHÉITÉ CAOUTCHOUC EPDM VULCANISÉ EN SOUS-FACE



ALUMINIUM

ALUMINIUM

ALUMINIUM

Aluminium ép. 10/10e
Joint élastomère EPDM

Aluminium prélaqué ép. 10/10e
Joint élastomère EPDM

Aluminium Post-laqué ép. 10/10e
Joint élastomère EPDM

CAVALIER - S
VULCO AI

CAVALIER - S
VULCO AI/PrL

CAVALIER - S
VULCO AI/PsL

Profil couverture	L x larg.	Ø Fix.	Cond.	Code	Cond.	Code	Cond.	Code
G.O. 177 x 51	40 x 40	5,5 à 8	100	70 330	100	70 331	100	70 332

- Teintes Vulco prélaqué : nuancier ETANCO pages 26-27 (repères"V")
- Un cavalier VULCO pour toutes les fixations de Ø 5,5 à 8 mm
- Qualité de l'EPDM conforme selon norme NF P 85-301 (55 à 65 DIDC)
- VULCO ne blesse pas la tôle - Sans risque de corrosion

ÉLÉMENT DE RÉPARTITION ET ÉTANCHÉITÉ PRÉMONTÉS

CAVALIER - S MONTÉ AVEC RONDELLE D'ÉTANCHÉITÉ À CHEMINÉE

GALVANISE

Acier galvanisé Z 350
ép. 8/10e + Rd. EPDM

CAVALIER - S
Ga + R.É.A.C.



Profil couverture	L x larg.	Ø trou R.É.A.C.	Cond.	Code
G.O. 177 x 51	40 x 40	6,5	100	70 013
G.O. 177 x 51	40 x 40	8,5	100	70 018

- Facilite la mise en œuvre (pas d'omission de la rondelle d'étanchéité)
- R.É.A.C. : Trou Ø 6,5 pour vis Ø 6 mm / Trou Ø 8,5 pour tirefond ou crochet Ø 7 ou 8 mm

+ de produits

- Pontet page 194
- Closoirs pages 200-201
- Compléments d'étanchéité page 201

SOMMET D'ONDE
Accessoires de
Fixation
Page 181

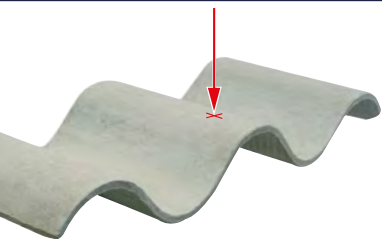
COUTURE
Fixations
accessoires
Page 198

ACCESSOIRES
de couverture
Fibres-ciment
Page 199

ACCESSOIRES
de couverture
Page 215

PRODUITS
complémentaires
Page 237

OUTILLAGE
Page 251



ÉLÉMENT DE RÉPARTITION SEUL

CAVALIER - S



INOX A2

Acier Inoxydable Austénitique
A2 Aisi 304 - ép. 8/10e

CAVALIER - S In A2

Profil couverture	L x larg.	Ø trou	Cond.	Code
G.O. 177 x 51	40 x 40	8,5	100	70 042



DTU
40.37

ALUMINIUM

Aluminium
ép. 10/10e

CAVALIER - S Al

Profil couverture	L x larg.	Ø trou	Cond.	Code
G.O. 177 x 51	40 x 40	8,5	100	70 032

- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27

+ de produits

- Rondelles d'étanchéité page 193
- Pontet page 194
- Closoirs pages 200-201
- Compléments d'étanchéité page 201

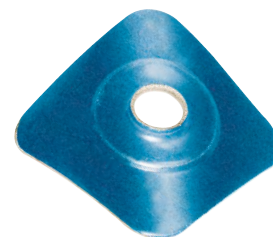


ÉLÉMENT DE RÉPARTITION SEUL

CAVALIER - S



GALVANISE



GALVANISE



Profil couverture	L x larg.	Ø trou	Acier galvanisé Z 350 ép. 8/10e		Acier galvanisé prélaqué ép. 8/10e	
			Cond.	Code	Cond.	Code
G.O. 177 x 51	40 x 40	7	100	70 030		
G.O. 177 x 51	40 x 40	8,5	100	70 010	100	70 310
SOUTUILE 190 / 230	38 x 38	8,5	100	70 450		

• Nuancier ETANCO, voir pages 26-27

RONDELLE SEULE

RONDELLE D'ÉTANCHÉITÉ NEOPRENE

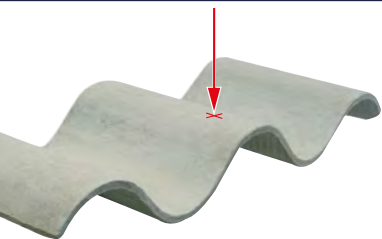


Ø ext.	Ø trou	Ép.	Élastomère EPDM Shore 60	
			Cond.	Code
20	5	3	100	417 380
20	6	3	100	417 390
20	7	3	100	417 400
20 *	8	3	100	417 410
25	6	3	100	417 469
25	7	3	100	417 477

• Conforme au DTU 40.37 (09/2011) et au cahier du CSTB n° 3297, sauf *

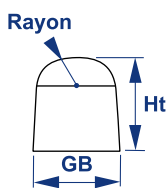


- Cavaliers de répartition seules, pages 191-192
- Pontet page 194
- Closoirs pages 200-201
- Compléments d'étanchéité page 201



PONTET PLASTIQUE (CALE DE NERVURE)

PONTET SINUSOIDAL



				Polyéthylène	
				PONTET S / PEHD	
Plaques fibres-ciment	Ht	GB	Rayon	Sachet	Code
GO 177 x 51	51	32	50	100	450 510

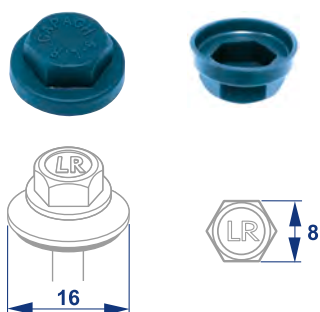
- S'utilise pour renforcer la fixation des profils de couverture translucide ou plaques fibres-ciment sur le pourtour du bâtiment



- Closoirs pages 200-201
- Compléments d'étanchéité page 201

CAPUCHON DE COULEUR

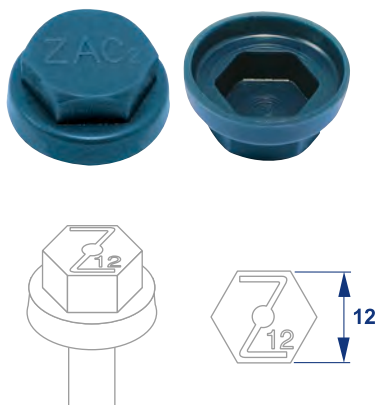
POUR VIS TÊTE HEXAGONALE 8 MM



		Plastique	
		CAPACH 5	
Pour tête hexagonale	Ø Rd. Maxi	Cond.	Code
8	16	100	416 140

- Nuancier ETANCO pages 26-27

POUR VIS TÊTE HEXAGONALE 12 MM



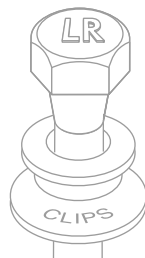
		Polyéthylène	
		CAPZAC	
Pour tête hexagonale		Cond.	Code
12		100	401 020

- Nuancier ETANCO pages 26-27

SOMMET D'ONDE Charpentes métal. Page 166	SOMMET D'ONDE Charpentes bois Page 181	PRODUITS complémentaires Page 237	OUTILLAGE Page 251

CAPUCHON DE COULEUR

**POUR VIS TÊTE HEXAGONALE 10 & 12 MM
OU TIREFOND TÊTE CARRÉE 12 MM SUR PLAT**



Pour tête S/plat
10 - 12

- S'utilise avec la rondelle-clip
- Nuancier ETANCO pages 26-27

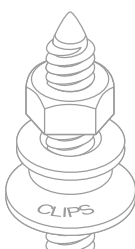


Polyéthylène

ETANCO-CLIP 418

Cond.	Code
100	413 810

POUR TIREFOND, CROCHET ET BOULON TRCC



Pour fixation Ø
7 - 8

- S'utilise avec la rondelle-clip
- Nuancier ETANCO pages 26-27



Polyéthylène

ETANCO-CLIP 417

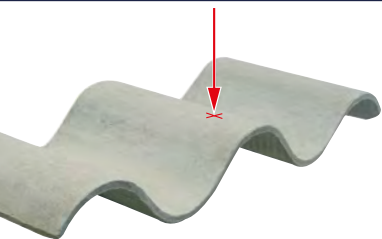
Cond.	Code
100	413 410

RONDELLE POUR ETANCO-CLIP 417 & 418

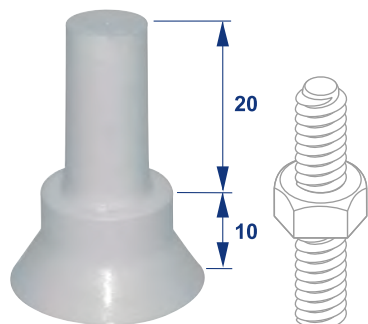


Ø trou
6
7
8

Polyuréthane	
RONDELLE-CLIP	
Cond.	Code
100	401 090
100	401 100
100	401 110



CAPUCHON DE COULEUR POUR CROCHET ET BOULON TRCC



Polyéthylène		
CAP C		
Pour tige Ø	Cond.	Code
7	100	413 010
8	100	413 020

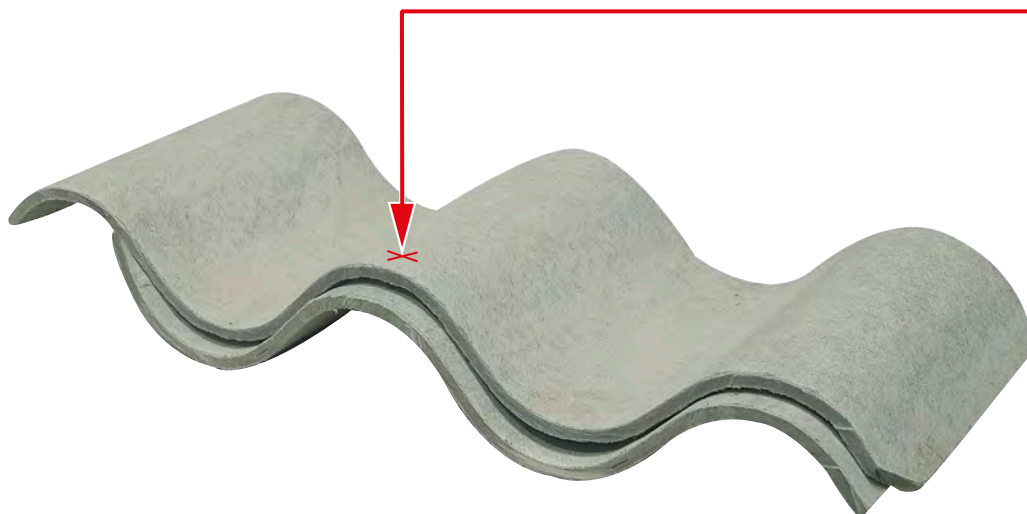
• Couleurs : blanc - gris - translucide (autres couleurs sur demande)

CAPUCHON DE PROTECTION DES POINTES DE VIS Ø 6,3 MM

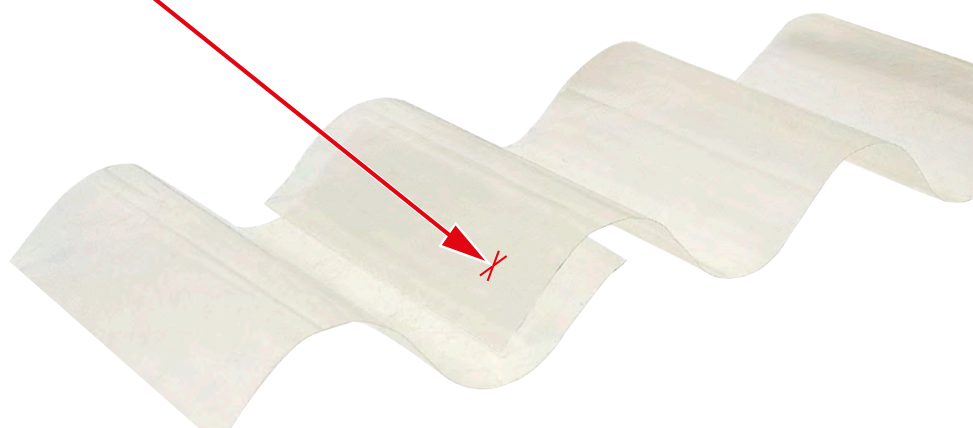


PVC blanc					
POINCO 6					
Modèle	Ø ext.	L	Pour vis Ø	Cond.	Code
POINCO 6	9	35	6,3	100	402 102

FIXATION DES ACCESSOIRES



FIXATION DE COUTURE DES PLAQUES ÉCLAIRANTES



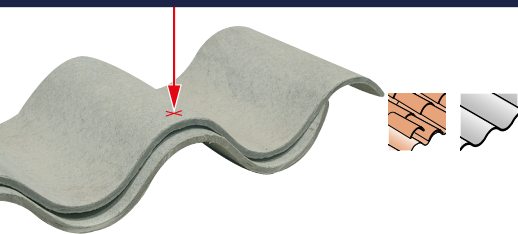
CHAPITRE 4.4

Fixation des accessoires de couverture

198

Fixation de couture des plaques éclairantes

198



RIVET NON ÉTANCHE

RIVET ALU AVEC RONDELLE D'ÉTANCHÉITÉ EXPANSION À 3 BRANCHES

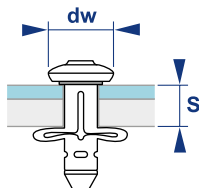
ALUMINIUM

Alliage aluminium + Rd. néoprène

ÉTOILE Y-STAR / ALU
+ NÉO



Ø x L	d _w	S _{mini} / S _{maxi}	d ₀ *	Cond.	Code
5,2 x 17,5	11,6	1,3 / 4,8	5,4	100	279 400
5,2 x 19,1	11,6	1,6 / 6,4	5,4	100	279 402
5,2 x 22,2	11,6	4,8 / 9,5	5,4	100	279 404
5,2 x 25,4	11,6	7,9 / 12,7	5,4	100	279 406
5,2 x 28,6	11,6	11,1 / 15,9	5,4	100	279 408
5,2 x 31,8	11,6	14,3 / 19,1	5,4	100	279 410

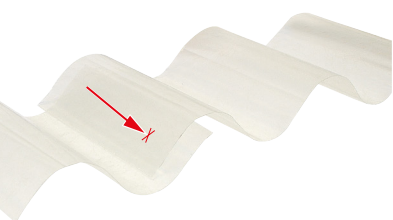


- Mandrin Ø 2,9 mm
- Ep. collerette 3,4 mm
- Préperçage des plaques (valeur donnée à titre indicatif) : 5,4 mm

+ de produits

- Forets HSS page 262
- Riveteuses, extenseur ou pinces à bras, pages 265 à 267

• d₀* : Diamètre de perçage du support conseillé, valeur donnée à titre indicatif.



FIXATION DE COUTURE DES PLAQUES ÉCLAIRANTES

VIS INOX

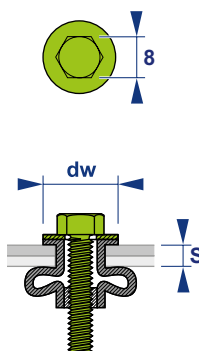
INOX A2

Acier Inoxydable A2
+ EPDM

PLASTINOX



Ø x L	H	d _w	S _{mini} / S _{maxi}	d ₀ *	Cond.	Code
9,6 x 18	8	20	0,8 / 5,8	10	100	605 177

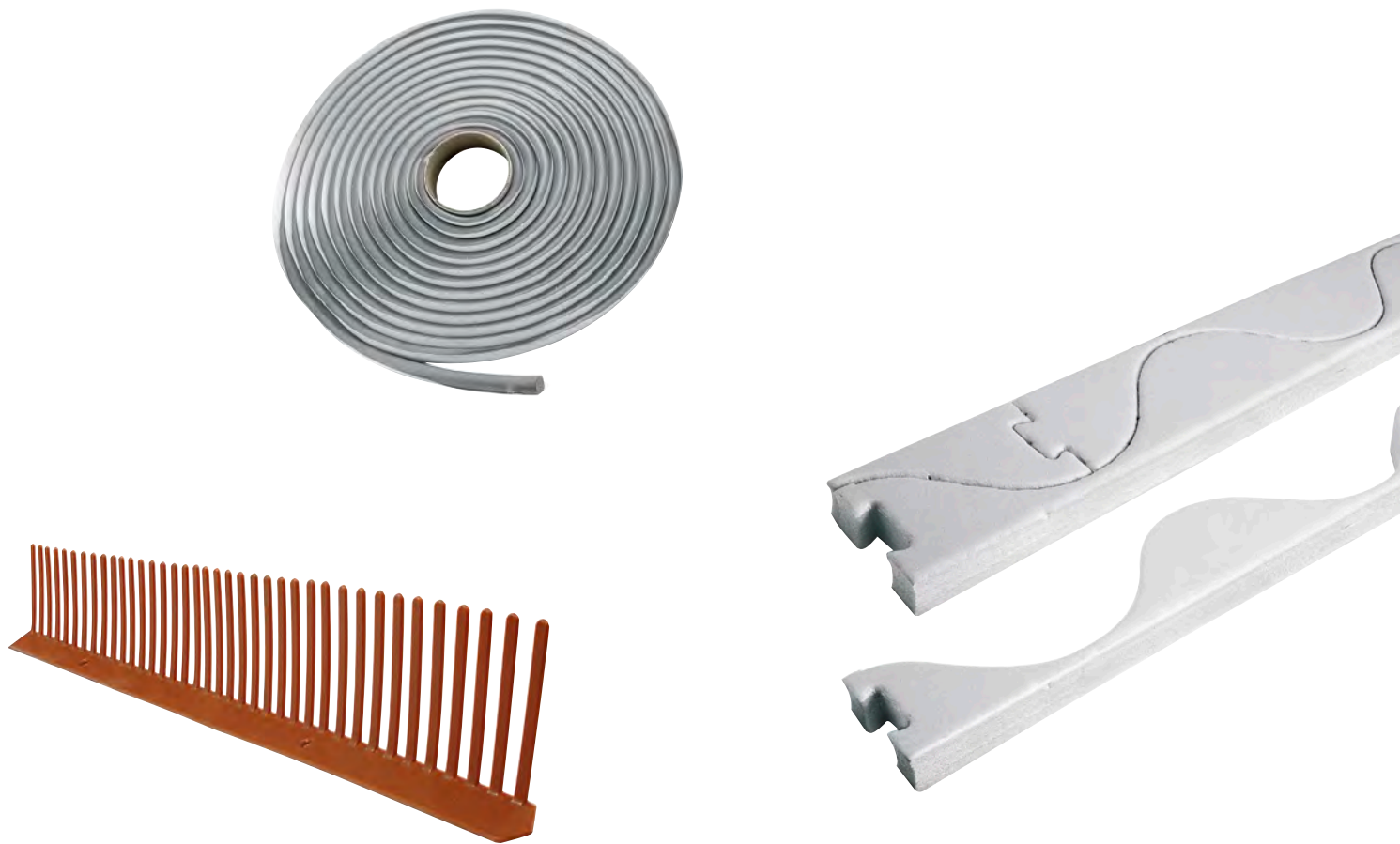


- Couple de serrage : 0,3 à 0,7 N.m
- Acier Inoxydable A4, sur demande
- **PLASTINOX se compose de 3 éléments :**
 - une vis métaux en acier inoxydable M 5
 - une rondelle plate en acier inoxydable
 - un manchon EPDM de rétractation et de fixation avec écrou incorporé

+ de produits

- Foret étagé HSS page 263

• d₀* : Diamètre de perçage du support conseillé, valeur donnée à titre indicatif.

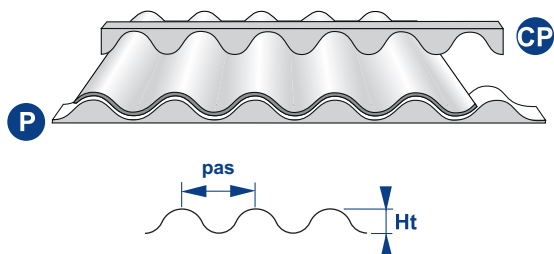


CHAPITRE 4.5

Accessoires de couverture spécifiques

200 à 201

CLOSOIR MOUSSE SIMPLE



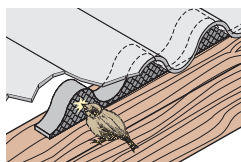
Dénomination	Nb Ondes	Pas	Ht	Mousse de polyéthylène			Mousse de polyéthylène		
				CLOSOIR Profil = P			CLOSOIR Contre-Profil = CP		
				Ép. mm	Cond. (m)	Code	Ép. mm	Cond. (m)	Code
EDILFIBRO									
Plaques GO 177x51									
PLAKFORT / COLORPLUS	5 / 6	177	51	20	50	422 000			CP = P
Plaques support de tuiles									
TEGOLIT PLUS 235	4	235	60				20	25	423 634
TEGOLIT PLUS 200	5	200	60				20	50	422 585
ETERNIT									
Plaques GO 177x51									
COLORONDE FR Natura	5 / 6	177	51	20	50	422 000			CP = P
COLORAGRI FR Natura	5 / 6	177	51	20	50	422 000			CP = P
Plaques Ondulées FR Natura	5 / 6	177	51	20	50	422 000			CP = P
Plaques support de tuiles									
SOUTUILE 190 FR Natura	5	190	61				20	25	423 634
SOUTUILE 230 FR Natura	4	230	66,5				20	50	422 585
SOUTUISOL 230 Natura	4	230	66,5				20	50	422 585
MAXI SOUTUILE 230 FR Natura	5	230	66,5				20	50	422 585

(*) Systèmes de fixations conformes au DTU 40.37 (09/2011) et au cahier du CSTB n° 3297

• **Qualité Polyéthylène :**

- Couleur : Gris clair - Densité : 25 kg/m3 - Dureté : 42 shore - Résistance à la traction : 144 kPa - Allongement 90 % - Résistance à la compression de 10 % = 36 kPa / de 25 % = 51 kPa / de 50 % = 106 kPa - Rémanence à la compression 22h charge à 23°C compression 25 % : 1/2h après décharge = 15% / 24h après décharge 7% - Conductibilité thermique à 10°C = 0,035 w/mk / à 40°C = 0,037 w/mk - Absorption d'eau (28 jours) 1% vol. - Température d'utilisation 100° - Classement au feu 100 Mm/min.

CLOSOIR MOUSSE SIMPLE ET REVÊTEMENT EN ALUMINIUM



Profil couverture	Polypropylène non tissé + polyéthylène		
	GRILLCO - GO		
	Ép.	Cond. (m)	Code
G.O. 177 x 51	20	50	429 500

- Renforce la résistance à la dégradation

CLOSOIR

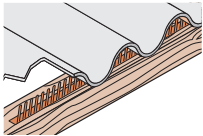
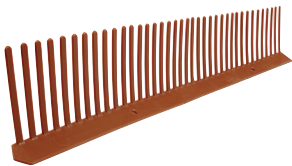
CLOSOIR MOUSSE AÉRÉ



		Polyéthylène		
		CLOSOIR GO AERE		
Plaques fibres-ciment	Nbre aéro / onde	Ép.	Cond. (ml)	Code
G.O. 177 x 51	1	30	50	431 020

- Couleur : Gris clair
- Permet la ventilation en sous-face de la toiture
- Aéro seul (code 429 910) sur demande pour montage sur chantier

CLOSOIR PEIGNE



			Polypropylène	
			CLOSOIR PEIGNE	
Hauteur (mm)	Longueur (m)	Coloris	Cond. (ml)	Code
55	1	Brique	300	425 000
55	1	Brun	300	425 010
85	1	Brique	150	425 020

- Closoir peigne empêche l'intrusion des petits animaux, tout en participant à la ventilation de la sous-face de la couverture

COMPLÉMENT D'ÉTANCHÉITÉ

JOINT BUTYL PRÉFORMÉ SECTION RONDE



				Mastic butyl gris extrudé	
				ETANCOPAST	
∅	Lg. Rl. (ml)	Pour profils	Nb. Rlx	Carton (ml) *	Code
9,5	6	G.O. fibres-ciment	16	96	443 090

(*) Carton non fractionnable

- ETANCOPAST est un mastic souple à base de butyl présenté en rouleaux (1 face protégée)
- ∅ 9,5 mm : Conforme à la norme NF P 30-303, au DTU 40.37 (09/2011) et au cahier du CSTB n° 3297
- **Application :**
 - Adapté pour les étanchéités en compression, pouvoir d'adhérence exceptionnelle après écrasement, aucune diffusion des constituants dans les supports, consistance souple pour une mise en œuvre aisée, ne contient pas de fibre d'amiante, un seul cordon par rouleau.



CHAPITRE 5

5.1 Bacs tuilés grandes longueurs sur charpentes bois

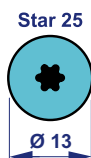
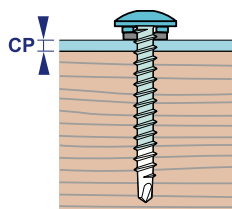
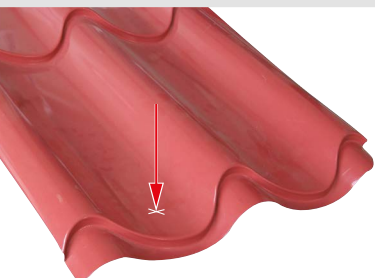
204 à 205

5.2 Couvertures aluminium à joints debouts

206 à 210

5.3 Couvertures en tuiles traditionnelles sur charpentes bois

211 à 214



VIS AUTOPERCEUSE POINTE FORET - SIMPLE FILET

TÊTE ESTHÉTIQUE CYLINDRIQUE BOMBÉE INOX

Vis inox bi-métal



TÊTE INOX A2
CORPS POINTE ACIER



Vis montée avec rondelle
NATURELLE

Vis montée avec rondelle
LAQUÉE

Acier Inoxydable Austénitique A2 Aisi 304 Pointe acier cimenté + rd. Vulca Inox / EPDM Résistance à la corrosion > 30 cycles Kesternich	Acier Inoxydable Austénitique A2 Aisi 304 Pointe acier cimenté + rd. Vulca Inox / EPDM Résistance à la corrosion > 30 cycles Kesternich
--	--

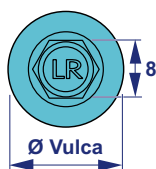
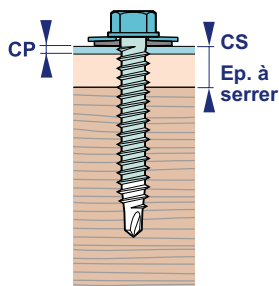
DRILLNOX STAR TB BOIS Naturelle	DRILLNOX STAR TB BOIS Laquée
--	-------------------------------------

CP	Ø x L	CS maxi	Empreinte	Ø Vulca Inox	Cond.	Code	Ø Vulca Inox	Cond.	Code
3x0,75	4,9 x 35	2,25	Star 25	10	100	372 556	10	100	372 557

- Tête bombée et corps autotaraudeur en acier inoxydable, pointe foret et filet d'introduction en acier cimenté zingué
- Embout de vissage, voir page 258
- Nuancier ETANCO pages 26-27

TÊTE HEXAGONALE TH8 INOX À COLLERETTE

Vis inox bi-métal



TÊTE INOX A4
CORPS POINTE ACIER



Vis montée avec rondelle
NATURELLE

Vis montée avec rondelle
LAQUÉE

Acier Inoxydable Austénitique A4 Aisi 316 L Pointe acier cimenté + rd. Vulca Inox / EPDM Résistance à la corrosion > 30 cycles Kesternich	Acier Inoxydable Austénitique A4 Aisi 316 L Pointe acier cimenté + rd. Vulca Inox / EPDM Résistance à la corrosion > 30 cycles Kesternich
--	--

DRILLNOX BOIS TH + Rd Naturelle	DRILLNOX BOIS TH + Rd Laquée
--	-------------------------------------

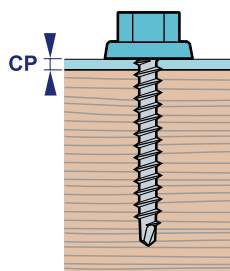
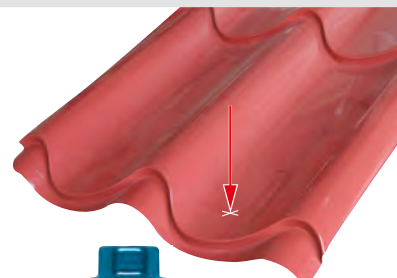
CP	Ø x L	CS maxi	H	Ø Vulca Inox	Cond.	Code	Ø Vulca Inox	Cond.	Code
0,63 à 1,25	4,9 x 35	1,25	8	14	100	371 492	14	100	371 494
0,63 à 1,25	4,9 x 50	16,25	8	16	100	376 470	16	100	376 472
1 à 3x0,75	6,3 x 38	2,25	8	16	100	372 420	16	100	372 425
1 à 3x0,75	6,3 x 60	8	8	16	100	372 445	16	100	372 447



- Tête hexagonale et corps autotaraudeur en acier inoxydable, pointe foret et filet d'introduction en acier cimenté zingué
- Bénéficie d'un ATE n° 10-0181 délivré par le DIBt (DRILLNOX BOIS Ø 6,3 + Rd. ≥ Ø 16 mm)
- P.V. d'essais VÉRITAS sur demande
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27

VIS AUTOPERCEUSE POINTE FORET - SIMPLE FILET

TÊTE HEXAGONALE TH10 & TH12 ZAMAC (zinc/alu)



TÊTE **ZAMAC**
CORPS **SUPRACOAT 2C**



Vis montée avec rondelle
NATURELLE

Vis montée avec rondelle
LAQUÉE

Acier traité Supracoat 2C
Tête Zamac (zinc/alu)
rd. Vulca Alu / EPDM
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich

Acier traité Supracoat 2C
Tête Zamac (zinc/alu)
rd. Vulca Alu / EPDM
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich

ZACROVIS BOIS / 2C
Naturelle

ZACROVIS BOIS / 2CL
Laquée

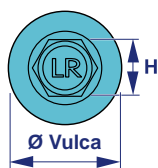
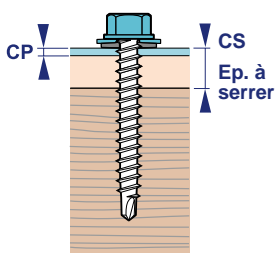


Rapport d'essais
BUREAU VERITAS
GARANTIE 20 ans
Anti-corrosion de la tête de vis

CP	Ø x L	CS maxi	H	ZACROVIS BOIS / 2C Naturelle			ZACROVIS BOIS / 2CL Laquée		
				Ø Vulca Alu	Cond.	Code	Ø Vulca Alu	Cond.	Code
4x0,75	4,9 x 35	3	10	14	100	551 022	14	100	551 025
4x0,75	6,5 x 38	3	10	14	100	551 043	14	100	551 045
4x0,75	6,5 x 38	3	12	14	100	551 160	14	100	551 162

- Garantie 20 ans anticorrosion de la tête de vis
- P.V. VÉRITAS n° DLC / 79304 / 1 (Résistance à la corrosion de la tête de vis)
- Le surmoulage Zamac permet un fort couple de serrage
- Nuancier ETANCO pages 26-27

TÊTE HEXAGONALE TH8 ACIER ZINGUÉ À COLLERETTE



TÊTE **ACIER ZINGUÉ**
CORPS



Vis montée avec rondelle
NATURELLE

Vis montée avec rondelle
LAQUÉE

Acier cimenté zingué
+ rd. Vulca Galva / EPDM

Acier cimenté zingué
+ rd. Vulca Galva / EPDM

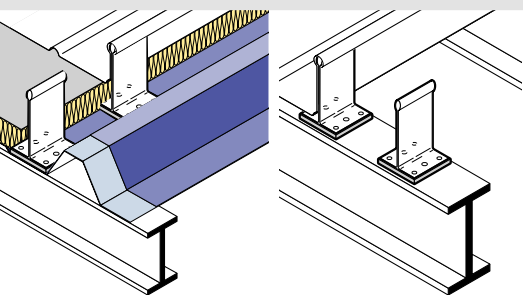
FASTOVIS BOIS
TH / Zn + Rd

COLORVIS BOIS
TH / ZnL + Rd



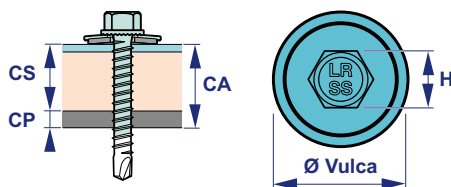
CP	Ø x L	CS maxi	H	FASTOVIS BOIS TH / Zn + Rd			COLORVIS BOIS TH / ZnL + Rd		
				Ø Vulca Galva	Cond.	Code	Ø Vulca Galva	Cond.	Code
4x0,75	4,9 x 28	3	8	14	100	550 998	14	100	550 999
4x0,75	4,9 x 35	3	8	14	100	551 002	14	100	551 010
4x0,75	4,9 x 60	8	8	14	100	551 059	14	100	551 046
4x0,75	4,9 x 75	23	8	14	100	551 054	14	100	551 055
4x0,75	6,5 x 38	3	8	14	100	552 528	14	100	552 529
4x0,75	6,5 x 45	3	8	14	100	551 091	14	100	552 566

- Nuancier ETANCO pages 26-27



VIS AUTOPERCEUSE POINTE FORET - SIMPLE FILET TÊTE HEXAGONALE TH INOX

Fixation des pattes avec sabot isolant
Sur panne métallique



TÊTE INOX A4
CORPS POINTE ACIER

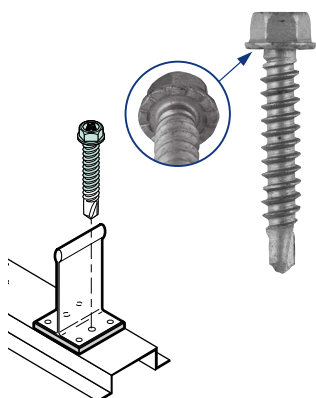
Vis NATURELLE

Acier Inoxydable Austénitique
A4 Aisi 316 L
Pointe acier cémenté
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich

DRILLNOX HP3 TH
Naturelle

CP	Ø x L	CS mini	CA maxi	H	Cond.	Code
1,5 à 3	6 x 30	1	12	8	100	374 930

- DRILLNOX Haute Performance avec crans sous collerette, pas de 2 et filet asymétrique
- DRILLNOX Haute Performance pour assemblage dans panne de 1,5 à 2 mm avec visseuse à crabot, vitesse de rotation 2.500 tr/mn maximum
- + Douille limiteur de couple HP Torque Control (code 284 005), voir page 257
- Tête hexagonale et corps autotaraudeur en acier inoxydable, pointe foret et filet d'introduction en acier cémenté zingué
- 2 DRILLNOX / patte : dans trous Ø 7 mm



TÊTE INOX A4
CORPS POINTE ACIER

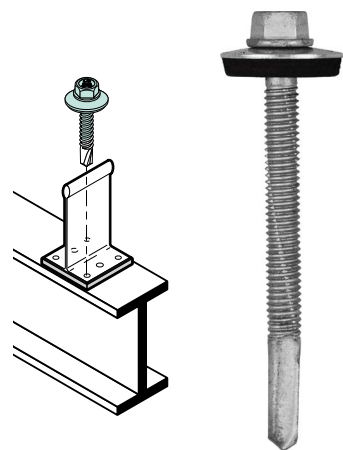
Vis montée avec rondelle
NATURELLE

Acier Inoxydable Austénitique
A4 Aisi 316 L
Pointe acier cémenté
+ rd. Vulca Inox / EPDM 3 mm
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich

DRILLNOX 12 TH + VI 19
Naturelle

CP	Ø x L	CS mini	CA maxi	H	Ø Vulca Inox	Cond.	Code
4 à 12	5,5 x 62	8	28	8	19	100	372 468

- 2 DRILLNOX / patte : dans trous Ø 7 mm



Sur panne bois

INOX A2

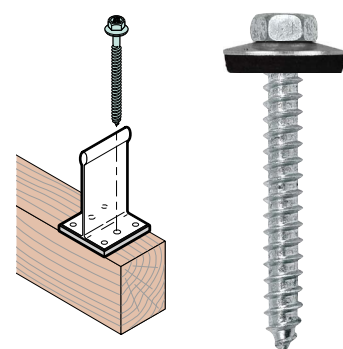
Vis montée avec rondelle
NATURELLE

Acier Inoxydable Austénitique
A2 Aisi 304
+ rd. Vulca Inox / EPDM 3 mm
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich

FASTO-INOX TH + VI 19
Naturelle

Ø x L	CS maxi	H	Ø Vulca Inox	Cond.	Code
6,5 x 70	20	10	19	100	336 571

- 2 FASTO-INOX / patte : dans trous Ø 7 mm

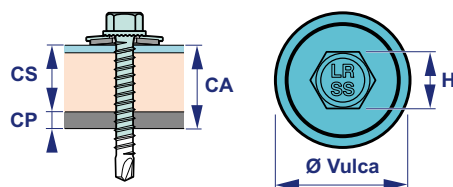
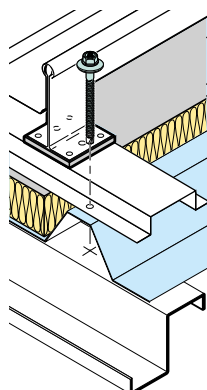


VIS AUTOPERCEUSE POINTE FORET - SIMPLE FILET

TÊTE HEXAGONALE TH INOX

Fixation des écarteurs - Trame parallèle ou croisée

Sur panne métallique



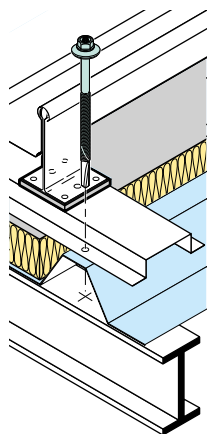
CP	Ø x L	CS mini	CA maxi	H	Ø Vulca Inox	Cond.	Code
1,5 à 3,5	5,5 x 50	-	26	8	19	100	372 383
1,5 à 3,5	5,5 x 58	16	34	8	19	100	372 396
1,5 à 3,5	5,5 x 78	36	54	8	19	100	374 453

TÊTE INOX A4
CORPS POINTE ACIER

Vis montée avec rondelle
NATURELLE

Acier Inoxydable Austénitique
A4 Aisi 316 L
Pointe acier cimenté
+ rd. Vulca Inox / EPDM 3 mm
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich

DRILLNOX 3,5 TH + VI 19
Naturelle



CP	Ø x L	CS mini	CA maxi	H	Ø Vulca Inox	Cond.	Code
4 à 12	5,5 x 80	26	46	8	19	100	372 463
4 à 12	5,5 x 100	36	66	8	19	100	372 476

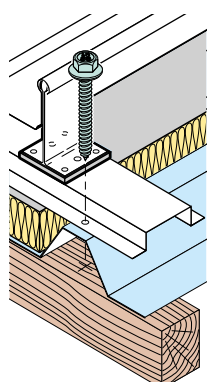
TÊTE INOX A4
CORPS POINTE ACIER

Vis montée avec rondelle
NATURELLE

Acier Inoxydable Austénitique
A4 Aisi 316 L
Pointe acier cimenté
+ rd. Vulca Inox / EPDM 3 mm
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich

DRILLNOX 12 TH + VI 19
Naturelle

Sur panne bois



Ø x L	CS mini	CS maxi	H	Ø Vulca Inox	Cond.	Code
6,5 x 70	13	20	10	19	100	336 571
6,5 x 80	23	30	10	19	100	336 573
6,5 x 90	33	40	10	19	100	605 060

INOX A2

Vis montée avec rondelle
NATURELLE

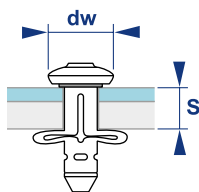
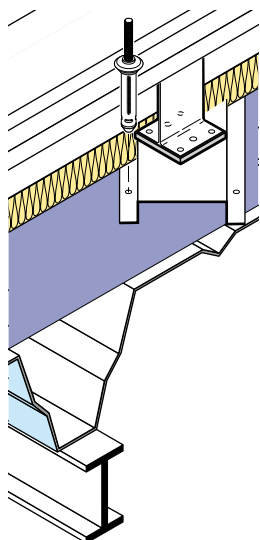
Acier Inoxydable Austénitique
A2 Aisi 304
+ rd. Vulca Inox / EPDM 3 mm
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich

FASTO-INOX TH + VI 19
Naturelle

RIVET/CHEVILLE

RIVET ALU AVEC RONDELLE D'ÉTANCHÉITÉ EXPANSION À 3 BRANCHES

Fixation des écarteurs
Sur le bac support

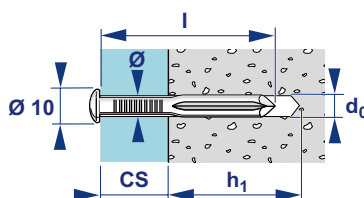
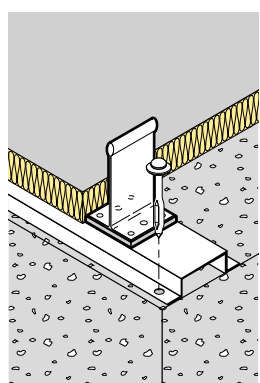


Alliage aluminium + Rd. néoprène						ÉTOILE Y-STAR / ALU + NÉO	
Ø x L	d _w	S _{mini} / S _{maxi}	d ₀ *	Cond.	Code		
5,2 x 17,5	11,6	1,3 / 4,8	5,4	100	279 400		

- Mandrin Ø 2,9 mm - Ép. collerette 3,4 mm
- **Application :**
 - Étoile Y-STAR possède un fort pouvoir d'accostage sur les matériaux fragiles : bacs alu, plaques de polyester ou de fibres-ciment ...

CHEVILLE-CLOU MÉTALLIQUE À FRAPPER CLOU À FRICTION POUR BÉTON TÊTE BOMBÉE Ø 10 MM

Fixation des écarteurs
Sur support béton



Rapport d'essais
BUREAU VERITAS



Acier galvanisé à chaud Résistance à la corrosion = 15 cycles Kesternich							NAILFIX / GàC	
Ø x l	CS _{mini} / CS _{maxi}	d ₀ *	h ₁	Cond.	Code			
4,5 x 45	- / 5	5	50	100	359 600			
4,5 x 65	25 / 35	5	50	100	359 604			

- Usage prévu : Béton - Applications hors charges lourdes
- Rapport d'essais VÉRITAS du 13/04/1993 n° DME 7 93 321
- **Définition du produit :**
 - Clou béton à enfoncer au marteau
 - Rapidité de pose
 - Fixation indémontable
 - Résistance élevée à la corrosion
 - Grandes longueurs disponibles

(*) d₀ : Diamètre de perçage du support conseillé, valeur donnée à titre indicatif

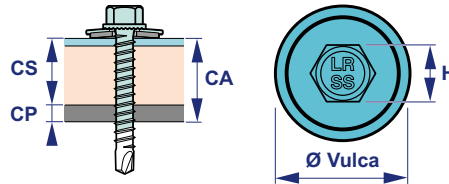
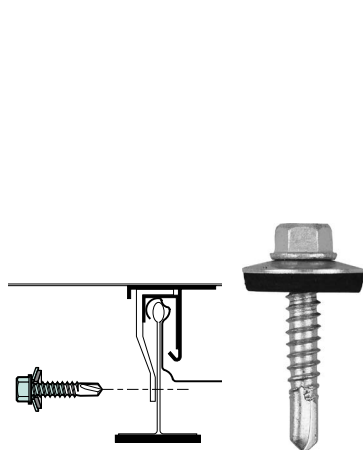
VIS AUTOPERCEUSE POINTE FORET - SIMPLE FILET

TÊTE HEXAGONALE TH8 INOX À COLLERETTE

Vis inox bi-métal

Trame parallèle ou croisée

Fixation des pattes de rives



CP	Ø x L	CS mini	CA maxi	H	Ø Vulca Inox	Cond.	Code
2 à 6	5,5 x 26	-	5	8	19	100	372 355

TÊTE INOX A4
CORPS
POINTE ACIER

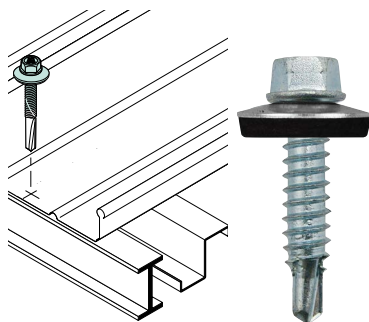
Vis montée avec rondelle
NATURELLE

Acier Inoxydable Austénitique
A4 Aisi 316 L
Pointe acier cémenté
+ rd. Vulca Inox / EPDM 3 mm
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich

**DRILLNOX 6 TH + VI 19
Naturelle**

Réalisation des points fixes

Sur panne métallique



CP	Ø x L	CS mini	CA maxi	H	Ø Vulca Inox	Cond.	Code
1,5 à 3	6,3 x 25	-	4	8	19	100	372 487
2 à 6	5,5 x 26	-	5	8	19	100	372 355
4 à 12	5,5 x 40	-	12	8	19	100	372 369

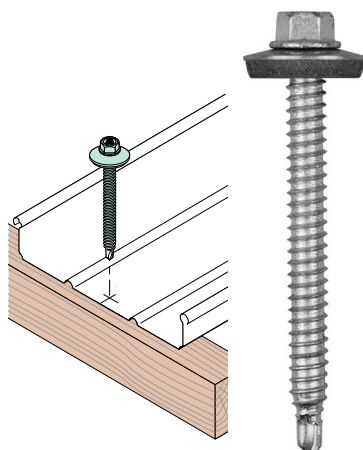
Vis montée avec rondelle
NATURELLE

Acier Inoxydable Austénitique
A4 Aisi 316 L
Pointe acier cémenté
+ rd. Vulca Inox / EPDM 3 mm
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich

**DRILLNOX TH + VI 19
Naturelle**

- 1 vis par patte pour F ≥ 1,5 KN/patte

Sur charpente bois



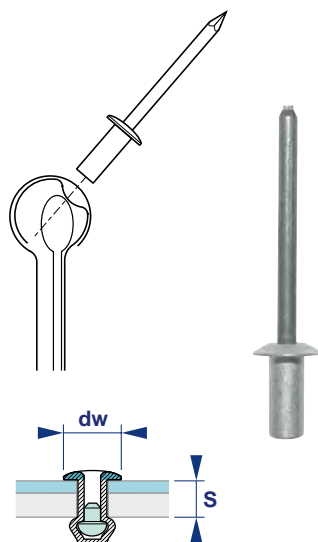
CP	Ø x L	CS maxi	H	Ø Vulca Inox	Cond.	Code
1 à 3x0,75	6,3 x 60	7	8	19	100	372 448

Vis montée avec rondelle
NATURELLE

Acier Inoxydable Austénitique
A4 Aisi 316 L
Pointe acier cémenté
+ rd. Vulca Inox / EPDM 3 mm
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich

**DRILLNOX BOIS TH + VI 19
Naturelle**

Réalisation des points fixes Sur pattes supports



ALUMINIUM

INOX A2

Collerette NATURELLE

Alliage aluminium /
Acier Inoxydable A2

RIVET ET.
ALUNOX

Ø x L	d _w	S _{mini} / S _{maxi}	d ₀ *	Cond.	Code
4,8 x 13	9,5	2x0,75 / 7,9	4,9	500	270 500

- 1 rivet par patte pour $F \leq 0,5$ KN/patte
- 2 rivets par patte pour $F \leq 0,7$ KN/patte

+ de produits

- Foret HSS page 262
- Riveteuse pages 265 à 267

- (*) d₀ : Diamètre de perçage du support conseillé, valeur donnée à titre indicatif

BOULON TH



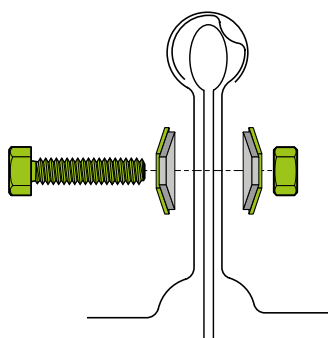
INOX A2

Acier Inoxydable Austénitique
A2 Aisi 304
+ rd. Vulca Inox / EPDM ép. 3 mm

BOULON TH / In A2
+ VI 19

M x L	H	Nbre Rondelles	Ø Vulca Inox	Cond.	Code
6 x 25	10	2	19	100	69 210

- 1 boulon par patte $0,7 < F \leq 1,5$ KN/patte



ACCESSOIRES
de couverture
Page 215



PRODUITS
complémentaires
Page 237



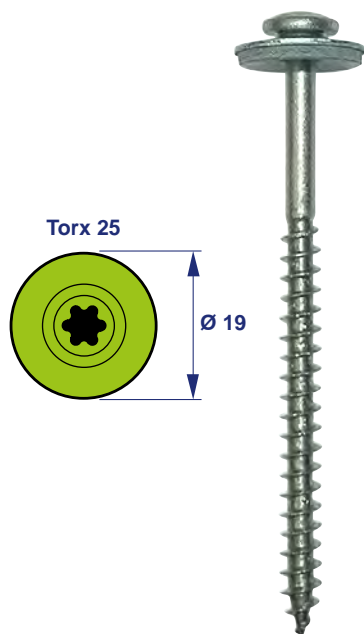
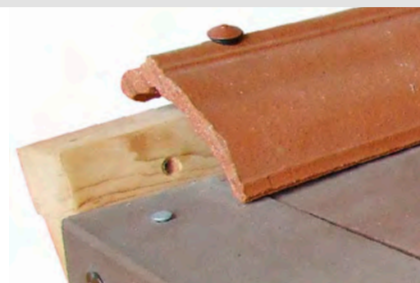
OUTILLAGE
Page 251



VIS À BOIS - BOUT POINTU

TÊTE BOMBÉE Ø 11 MM EMPREINTE TORX

Avec rondelle vulca ø 19 mm



INOX A2

Acier Inoxydable Austénitique
A2 Aisi 304
+ rd. Vulca Inox / EPDM
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich

MULTIFAÎTE TB TX
In A2 + VI 19

Ø x L	CS maxi	PA mini	Empreinte	Cond.	Code
6 x 90	35	55	TX 25	100	601 230
6 x 120	65	55	TX 25	100	601 232
6 x 160	95	65	TX 25	100	601 234
6 x 200	130	70	TX 25	100	601 236
6 x 225	155	70	TX 25	100	601 237
6 x 250	180	70	TX 25	100	601 238

- Pas 2,7
- Fixation de tuiles faîtières sur bois (sans préperçage dans le bois)

POINTE ROULÉE TORSADÉE LAQUÉE

TÊTE PARAPLUIE Ø 20 MM RAPPORTÉE

Avec rondelle Ø 20 mm ép. 5 mm



GALVANISE

Pointe LAQUÉE
Acier galvanisé laqué
+ rondelle néoprène

CLOU de FAÎTAGE / GàC-L
+ RN

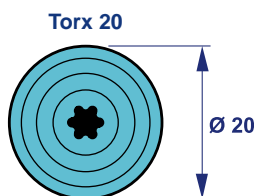
Ø x L	Couleur	Ral	Cond.	Code
3,8 x 110	Noir	9 005	100	29 700
3,8 x 110	Brun	8 017	100	29 701
3,8 x 110	Brique	8 004	100	29 702
3,8 x 120	Noir	9 005	100	29 710
3,8 x 120	Brun	8 017	100	29 711
3,8 x 120	Brique	8 004	100	29 712

- Fixation de tuiles faîtières en terre cuite sur bois

VIS À BOIS - BOUT POINTU

TÊTE FRAISÉE BOMBÉE EMPREINTE TORX

avec rondelle vulca Ø 20 mm



INOX A2



Tête NATURELLE

Tête LAQUÉE

Acier Inoxydable Austénitique
A2 Aisi 304
+ Rd. Vulca Inox / EPDM
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich

Acier Inoxydable Austénitique
A2 Aisi 304
+ Rd. Vulca Inox / EPDM
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich

TGS TX / In A2 + VI 20
Naturelle

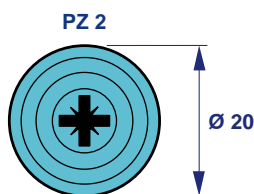
TGS TX / In A2 + VI 20
Laquée

Ø x L	CS maxi	Empreinte	Tête NATURELLE		Tête LAQUÉE	
			Cond.	Code	Cond.	Code
4,5 x 25	1,5	TX 20	100	33 585	100	33 590
4,5 x 35	8	TX 20	100	33 586	100	33 591
4,5 x 45	18	TX 20	100	33 587	100	33 592
4,5 x 60	28	TX 20	100	33 588	100	33 593
4,5 x 120	84	TX 20	100	33 589	100	33 594

- Fixation de tuiles de rive

TÊTE FRAISÉE BOMBÉE EMPREINTE POZIDRIV

avec rondelle vulca Ø 20 mm



INOX A2



Tête NATURELLE

Tête LAQUÉE

Acier Inoxydable Austénitique
A2 Aisi 304
+ Rd. Vulca Inox / EPDM
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich

Acier Inoxydable Austénitique
A2 Aisi 304
+ Rd. Vulca Inox / EPDM
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich

TGS PZ / In A2 + VI 20
Naturelle

TGS PZ / In A2 + VI 20
Laquée

Ø x L	CS maxi	Empreinte	Tête NATURELLE		Tête LAQUÉE	
			Cond.	Code	Cond.	Code
4,5 x 25	1,5	PZ 2	100	33 562	100	33 573
4,5 x 35	8	PZ 2	100	33 567	100	33 574
4,5 x 45	18	PZ 2	100	33 568	100	33 575
4,5 x 60	28	PZ 2	100	33 569	100	33 576
4,5 x 120	84	PZ 2	100	33 570	100	33 571

- Fixation de tuiles de rive

ACCESSOIRES
de couverture
Page 215



PRODUITS
complémentaires
Page 237



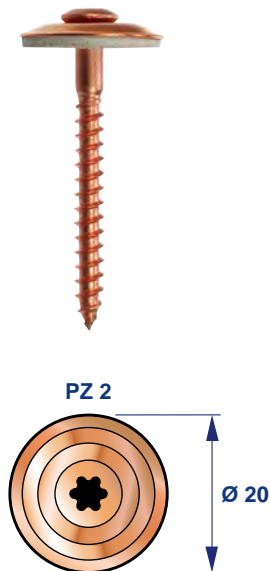
OUTILLAGE
Page 251



VIS À BOIS - BOUT POINTU

TÊTE FRAISÉE BOMBÉE EMPREINTE TORX

avec rondelle vulca Ø 20 mm



Ø x L	CS maxi	Empreinte	Cond.	Code
4,5 x 25	1,5	TX 20	100	33 521
4,5 x 35	8	TX 20	100	33 535
4,5 x 45	18	TX 20	100	33 540
4,5 x 60	28	TX 20	100	33 596
4,5 x 80	44	TX 20	100	33 554
4,5 x 100	64	TX 20	100	33 572
4,5 x 120	84	TX 20	100	33 558

CUIVRE

Tête NATURELLE

Acier inoxydable A2 Cuivré
+ Rd. Vulca Inox Cuivré / EPDM
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich

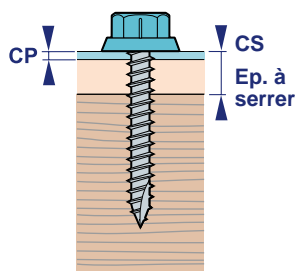
TGS TX / In A2 Cuivré + VIC 20 Naturelle

- Fixation de tuiles de rive

VIS AUTOPERCEUSE BOIS BOUT POINTU AVEC FRAISURE

TÊTE HEXAGONALE TH12

PLASTIQUE DE COULEUR Ø 18 MM "ETANCOVIS"



Ø x L	CS mini	CA maxi	Lf	H	Cond.	Code
6,5 x 60	-	44	60	12	100	289 600
6,5 x 70	13	54	65	12	100	289 700
6,5 x 80	23	64	65	12	100	289 800
6,5 x 100	43	84	65	12	100	289 802

PLASTIQUE

SUPRACOAT 2C

Acier traité Supracoat 2C
Tête plastique de couleur
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich

AT 233 G / 2C

- Fixation de tuiles de rive
- Garantie 20 ans anticorrosion de la tête de vis
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27



POINTE ANNELÉE

TÊTE CLOCHE Ø 18 MM

Avec rondelle Ø 13 mm



GALVANISE



GALVANISE



Tête NATURELLE

Acier galvanisé à chaud
+ rondelle néoprène

Tête LAQUÉE Ral

Acier galvanisé laqué
+ rondelle néoprène

Pointe LAQUÉE*

Acier galvanisé laqué
+ rondelle néoprène

Ø x L	W8 / GàC + RN		W8 / GàC-L (Ral) + RN		Clou TUILE de Rive / GàC-L + RN	
	Cond.	Code	Cond.	Code	Cond.	Code
3,7 x 65	100	29 783	100	29 798	100	29 797
3,7 x 75	100	29 880	100	29 881	100	29 800

- Fixation de tuiles de rive
- (*) Clou tuile de rive - teintes standard : Blanc Ral 9010 (Réf. 1) - Vert (Réf. 6) - Gris Ral 9002 (Réf. 42) - Terre cuite (Réf. 53) - Rouge tuile Ral 8012 (Réf.54) - Vert tilleul Ral 6021 (Réf. 55) - Noir Ral 9005 (Réf. 70) - Brique (Réf. 80) - Rouge brun (Réf. 98)
- W8 / GàC-L : Nuancier, voir page 26-27

ACCESSOIRES
de couverture
Page 215



PRODUITS
complémentaires
Page 237



OUTILLAGE
Page 251



Accessoires communs à toutes les couvertures



CHAPITRE 6

6.1	Sortie de toiture	217 à 222
6.2	Fixations et accessoires pour sorties de toiture	223 à 228
6.3	Bavette - Bande d'étanchéité	229 à 231
6.4	Ferronnerie	232 à 235

6 - 1 Sorties de toiture

217 à 222



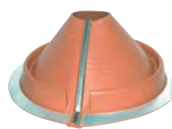
217



218



219



220



221



222

6 - 2 Fixations & accessoires pour sorties de toiture

223 à 228



223



224



225



226



227



228

6 - 3 Bavette - Bande d'étanchéité

229 à 231

Bande de solin et abergements



229

Bavette d'étanchéité



230

Bande d'étanchéité



231

6 - 4 Ferronnerie

232 à 235

Chapeau pour conduits



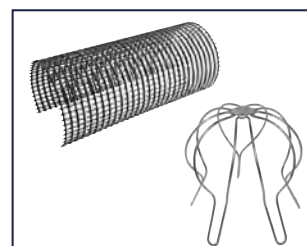
232

Arrêt de neige

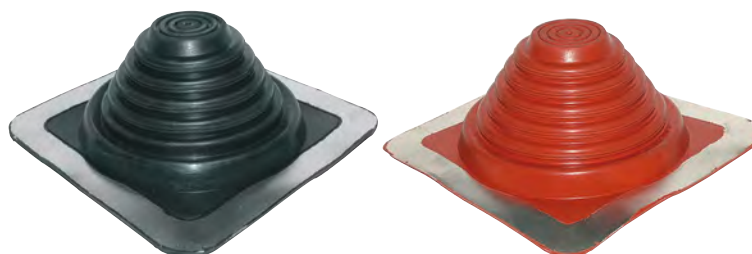
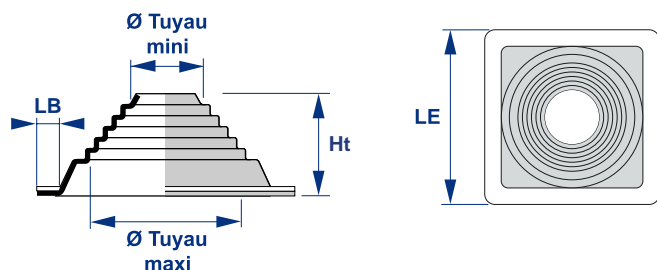


233 & 234

Protection gouttières et entrées d'eau



235

**SORTIE DE TOITURE RONDE UNIVERSELLE
EMBASE CARRÉE MALLÉABLE**
**MANCHON EN CAOUTCHOUC
AJUSTABLE VULCANISÉ**


N°	Ø tuyau mini	Ø tuyau maxi	Ht	LE	LB	Manchon EPDM noir vulcanisé + Embase aluminium		Manchon SILICONE rouge vulcanisé + Embase aluminium	
						PIPECO / EPDM Embase CARRÉE		PIPECO / SILICONE Embase CARRÉE	
						Cond.	Code	Cond.	Code
Min.*	3	19	19	57	11	1	188 006		
1*	6	70	52	114	17	1	188 011	1	188 111
2	22	101	75	152	20	1	188 021	1	188 121
3*	6	146	84	203	23	1	188 031	1	188 131
4	70	177	97	254	24	1	188 041	1	188 141
5	101	209	114	279	25	1	188 051	1	188 151
6	121	254	115	304	27	1	188 061	1	188 161
7	140	292	115	355	33	1	188 071	1	188 171
8	171	343	115	431	33	1	188 081	1	188 181
9	241	520	145	635	35	1	188 091	1	188 191
Max.	304	724	190	863	35	1	188 250	1	188 270

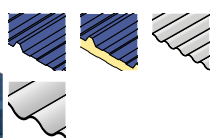
(*) Modèle fermé

- S'adapte sur toutes les couvertures (fibres-ciment, bacs nervurés, ondulés ou plans...)
- Les valeurs Ø mini/maxi dépendent de la pente et du relief de la couverture. Pour des pentes > 20° et pour des surfaces à relief marqué, ne pas hésiter à choisir le modèle supérieur à celui indiqué
- Températures d'utilisation EPDM : de -55° à +100°C et +135°C en intermittence
- Températures d'utilisation SILICONE : de -70° à +225°C et +260°C en intermittence
- Résistance ozone testée 70 heures pphm
- Garantie 20 ans contre la corrosion

+ de produits

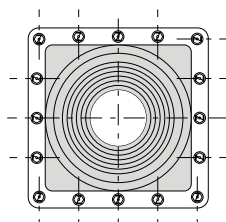
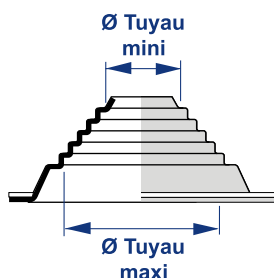
- Fixations sur bac acier et panneau sandwich page 223
- Fixations sur plaques fibres-ciment et bac aluminium page 224
- Mastic page 227
- Bande sans fin page 227
- Kits complets fixations+accessoires pages 225-226





PACK SORTIE DE TOITURE RONDE UNIVERSELLE EMBASE CARRÉE MALLÉABLE

PIPECO + VIS pour bac acier + MASTIC



Manchon EPDM noir vulcanisé
+ Embase aluminium / Mastic silicone
Vis acier Supracoat 2C
+ Tête ZAMAC (zinc/alu)

**PACK ACIER PIPECO / EPDM
Embase CARRÉE**

DTU
40.35

N°	Ø tuyau mini	Ø tuyau maxi	Nbre cartouche	Nbre vis	Cond.	Code	
Min.	*	3	20	1	4	1	188 200
1	*	6	70	1	8	1	188 201
2		22	101	1	12	1	188 202
3	*	6	146	2	16	1	188 203
4		70	177	2	16	1	188 204
5		101	209	2	20	1	188 205
6		121	254	3	20	1	188 206
7		140	292	3	24	1	188 207
8		171	343	3	32	1	188 208
9		240	520	5	48	1	188 209
Max.		305	724	6	64	1	188 210

(*) Modèle fermé

Le pack comprend :

- .. Nbre de cartouche(s) mastic silicone PIPESIL 80 ml
- + .. Nbre de vis autoperceuses ZACROVIS 1 / 2C 6,3x22
- + VA 14 TH8 + une notice de montage
- Qualité manchon EPDM : résiste à des températures de -50° à +100°C et +135°C en intermittence
- Résistance ozone testée 70 heures pphm
- Garantie 20 ans contre la corrosion
- Conforme au DTU 40.35
- Se fixe sur bac acier ou panneau sandwich à l'aide de vis autoperceuses ZACROVIS 1 = 6,3 x 22 pointe réduite, tête Zamac + Vulca alu Ø 14 mm, comprises dans ce pack
- L'étanchéité sous l'embase et autour du tuyau est assurée avec un mastic silicone : PIPESIL en cartouche auto-extractible de 80 ml, compris dans ce pack

Application :

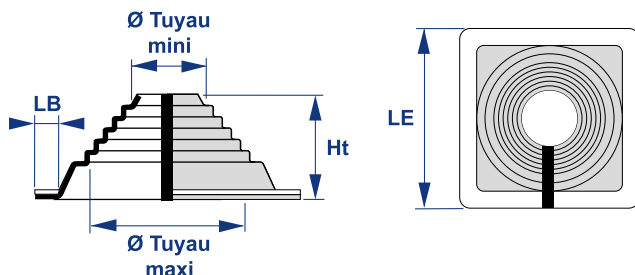
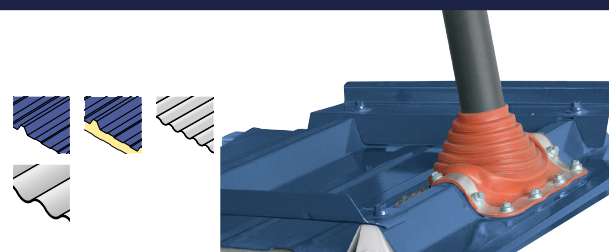
- S'utilise pour assurer l'étanchéité autour de toutes les sorties rondes débouchantes



- Bande sans fin page 227

**SORTIE DE TOITURE RONDE UNIVERSELLE
EMBASE CARRÉE MALLÉABLE**

**MANCHON EN CAOUTCHOUC AJUSTABLE
À FERMETURE TRANSVERSALE**



**Manchon EPDM noir vulcanisé
+ Embase aluminium
+ Fermeture Inoxydable**
**PIPECO - PIPECLAIR / EPDM
Embase CARRÉE**

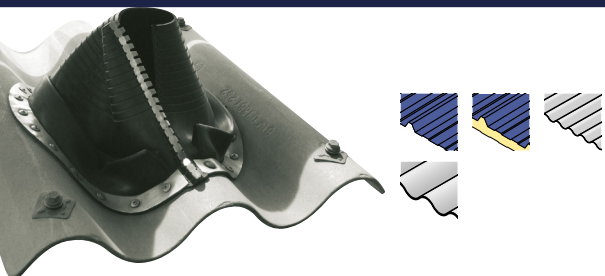
N°	Ø tuyau mini / maxi PIPECO	Ø tuyau mini / maxi PIPECLAIR	Ht	LE	LB	Cond.	Code
8	178 / 330	165 / 304	130	431	30	1	188 286
Maxi	330 / 724	330 / 685	210	863	30	1	188 306

- Solution universelle pour application en neuf ou rénovation. PIPECO - PIPECLAIR est livré soudé, la fermeture transversale est pré-fendue, permettant ainsi cette double application.
- Qualité EPDM : résiste à des températures de -50° à +100°C et +135°C en intermittence
- Résistance Ultra-Violet
- Résistance ozone testée 70 heures pphm
- Garantie 20 ans contre la corrosion
- Conforme au DTU 40.35
- PIPECLAIR s'adapte sur tous les profils (onde G.O. fibres-ciment, plaques nervurées ou planes...)
- Se fixe sur bac acier ou panneau sandwich à l'aide du kit B bac acier (code 188 355) : Vis autoperceuses ZACROVIS + Bande sans fin inox + Mastic
- Se fixe sur fibres-ciment ou bac aluminium à l'aide du kit F fibres-ciment (code 188 365) : Rivets Étoile Y-STAR + Bande sans fin inox + Mastic
- **Application :**
 - S'utilise pour assurer l'étanchéité autour de toutes les sorties rondes débouchantes en rénovation ou en neuf. Son système à fermeture transversale permet la mise en œuvre du Pipeclair autour d'une sortie non accessible par le haut.

+ de produits

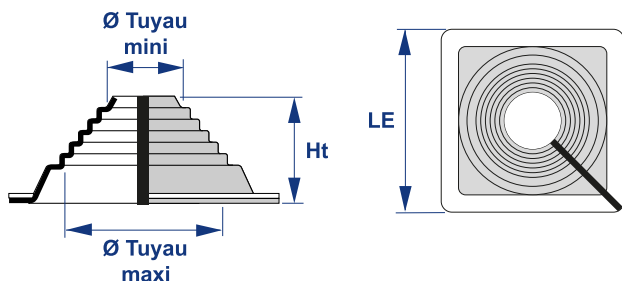
- Mastic LR SIL-AL 402 (code 492 241), voir page 240
- ZACROVIS TH8 6,3x22 (code 301 070), voir page 223
- Kit FIXATIONS BAC, voir pages 225-226
- Rivet Étoile Y-STAR 5,2x25,4 (code 279 406), voir page 224
- Kit FIXATIONS FIBRO, voir page 225-226





SORTIE DE TOITURE RONDE UNIVERSELLE EMBASE CARRÉE MALLÉABLE

MANCHON EN CAOUTCHOUC AJUSTABLE VULCANISÉ À FERMETURE TRANSVERSALE



		Manchon EPDM noir vulcanisé + Embase aluminium + Agrafes de fermeture aluminium		Manchon Silicone rouge vulcanisé + Embase aluminium + Agrafes de fermeture aluminium	
		PIPECO - PIPECLAIR / EPDM Embase CARRÉE		PIPECO - PIPECLAIR / SILICONE Embase CARRÉE	
N°	Ø tuyau mini	Ø tuyau maxi	Ht	LE	
1	5	60	63	139	Cond. 1 Code 188 231
2	45	85	91	177	Cond. 1 Code 188 232
4	75	175	123	285	Cond. 1 Code 188 234
6	125	230	126	365	Cond. 1 Code 188 236

- Solution universelle pour application en neuf ou en rénovation. PIPECO - PIPECLAIR est livré soudé, la fermeture transversale est pré-fendue, permettant ainsi cette double application.
- Qualité EPDM : résiste à des températures de -50° à +115°C et +150°C en intermittence
- Qualité silicone : résiste à des températures de -60° à +200°C et +250° C en intermittence
- Résistance Ultra-Violet
- Résistance ozone testée 70 heures pphm
- Garantie 20 ans contre la corrosion
- Conforme au DTU 40.35
- PIPECLAIR s'adapte sur tous les profils (onde G.O. fibres-ciment, plaques nervurées ou planes...)
- Se fixe sur bac acier ou panneau sandwich à l'aide du kit B bac acier (code 188 355) : Vis autoperceuses ZACROVIS + Bande sans fin inox + Mastic
- Se fixe sur fibres-ciment ou bac aluminium à l'aide du kit F fibres-ciment (code 188 365) : Rivets Étoile Y-STAR + Bande sans fin inox + Mastic
- **Application :**
 - S'utilise pour assurer l'étanchéité autour de toutes les sorties rondes débouchantes en rénovation ou en neuf. Son système à fermeture transversale permet la mise en œuvre du Pipeclair autour d'une sortie non accessible par le haut.

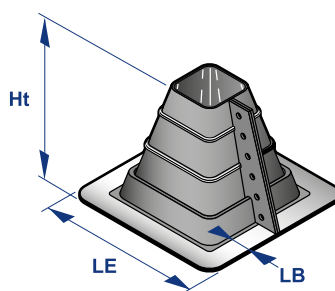
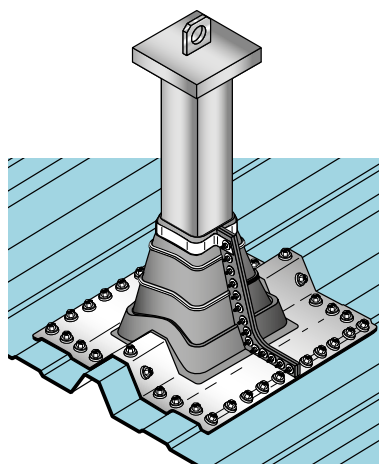
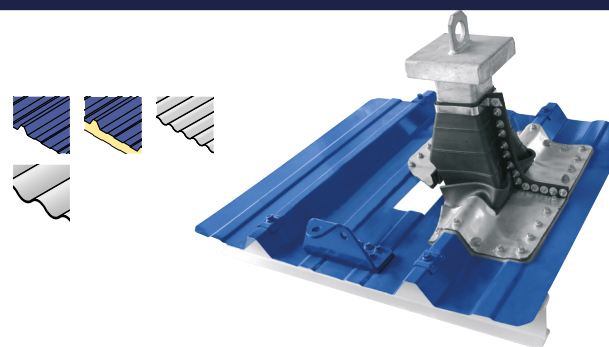
+ de produits

- Fixations sur bac acier et panneau sandwich page 223
- Fixations sur plaques fibres-ciment et bac aluminium page 224
- Mastic page 227
- Bande sans fin page 227
- Kits complets fixations + accessoires pages 225-226
- Grignoteuses page 272



**SORTIE DE TOITURE CARRÉE UNIVERSELLE
EMBASE CARRÉE MALLÉABLE**

**MANCHON EN CAOUTCHOUC AJUSTABLE
VULCANISÉ À FERMETURE TRANSVERSALE**



**Manchon EPDM noir vulcanisé
+ Embase aluminium
+ Inox A2 + Aluminium**
**PIPE-CARRÉ / EPDM
Embase CARRÉE**

N°	Pour tube carré mini	Pour tube carré maxi	Ht	LE	LB	Cond.	Code
1	60	100	135	210	25	1	188 375
Max.	60	140	225	400	100	1	188 390

- Qualité manchon EPDM : résiste à des températures de -30° à +150°C et +175°C en intermittence
- **PIPE-CARRÉ n° 1 se compose de :**
 - 1 manchon + 6 vis métaux inox A2 + 6 Vulca Inox Ø 14 + 6 écrous + 6 entretoises aluminium
- **MAXI PIPE-CARRÉ se compose de :**
 - 1 manchon + 16 vis métaux inox A2 + 16 Vulca Inox Ø 14 + 16 écrous + 16 entretoises aluminium
- Système à fermeture transversale permet la mise en œuvre du PIPE-CARRÉ autour d'une sortie carrée accessible ou non par le haut. S'utilise obligatoirement avec une bague de serrage pour assurer l'étanchéité.
- Se fixe sur bac acier ou panneau sandwich à l'aide de vis autoperceuses kit ZACROVIS (code 188 380)
- Se fixe sur fibres-ciment ou bac aluminium à l'aide du kit F fibres-ciment (code 188 365) : Rivets Étoile Y-STAR + Bande sans fin inox + Mastic
- **Application :**
 - S'utilise pour assurer l'étanchéité autour des sorties carrées type potelet de sécurité

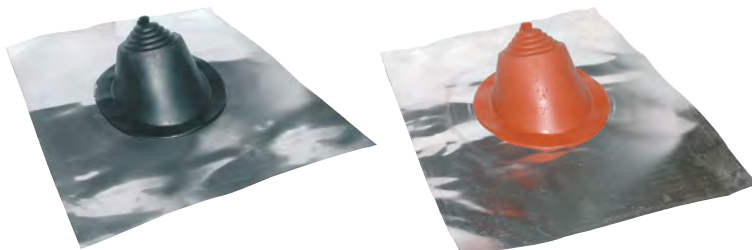
+ de produits

- Fixations sur bac acier et panneau sandwich page 223
- Fixations sur plaques fibres-ciment et bac aluminium page 224
- Kits de fixations PIPE-CARRÉ page 226
- Mastic page 227
- Bague de serrage page 228
- Grignoteuses page 272



SORTIE DE TOITURE RONDE POUR COUVERTURE EN TUILES TRADITIONNELLES

MANCHON EN CAOUTCHOUC AJUSTABLE VULCANISÉ À FERMETURE TRANSVERSALE



				Manchon EPDM noir vulcanisé + Embase aluminium		Manchon SILICONE rouge vulcanisé + Embase aluminium	
				VERSATUILE 2000 EPDM		VERSATUILE 2000 SILICONE	
N°	Ø tuyau mini	Ø tuyau maxi	Embase	Cond.	Code	Cond.	Code
Min.	25	63	355 x 457	1	188 530	1	188 540
1	76	203	508 x 508	1	188 531	1	188 541
2	203	280	660 x 660	1	188 532	1	188 542
3	280	457	889 x 889	1	188 533	1	188 543

- Qualité EPDM : résiste à des températures de -30° à +150°C et +175°C en intermittence
- Qualité silicone : résiste à des températures de -60° à +200°C et +250°C en intermittence
- **Les grandes qualités du VERSATUILE :**
 - Manchon en caoutchouc ajustable avec tirette d'auto découpage sur une plaque en aluminium malléable favorisant son adaptation sur toutes les formes de tuiles possibles, assurant ainsi une étanchéité classique; sans outils spéciaux, sans soudure, de réalisation rapide et sans effort.
 - Embase alu, conforme aux nouvelles normes européennes sur la santé et l'environnement. Manchon auto-extinguible, s'adapte sur pente de toiture jusqu'à 45°.
- **Application :**
 - S'utilise pour assurer l'étanchéité autour de toutes les sorties rondes débouchantes d'une toiture en tuiles

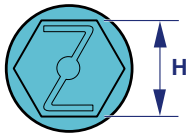
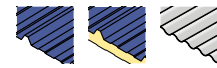


- Bande sans fin page 227

VIS AUTOPERCEUSE
POINTE FORET - SIMPLE FILET

TÊTE HEXAGONALE ZAMAC (ZINC/ALU)

Vis traitée anti-corrosion



DTU
40.35

GARANTIE
20 ans
Anti-corrosion
de la tête de vis



TÊTE
ZAMAC
SUPRACOAT 2C



CORPS



Tête NATURELLE

Tête Zamac (zinc/alu)
Acier traité Supracoat 2C
+ rd. Vulca Alu / EPDM
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich

Tête LAQUÉE

Tête Zamac (zinc/alu)
Acier traité Supracoat 2C
+ rd. Vulca Alu / EPDM
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich

ZACROVIS / 2C

ZACROVIS / 2C

CP	Ø	x	L	CS mini	CA maxi	H	ZACROVIS / 2C				ZACROVIS / 2C			
							Vulca	Rd. Ø	Cond.	Code	Vulca	Rd. Ø	Cond.	Code
3x0,75 ou 1,5	6,3	x	22	-	8	8	Alu	14	100	301 070	Alu	14	100	301 066
3x0,75 ou 1,5	6,3	x	22	-	8	12	Alu	14	100	333 400	Alu	14	100	333 405

- S'utilise pour la fixation des PIPECO, PIPECLAIR et PIPE-CARRE sur bac acier et panneau sandwich
- Teintes : nuancier ETANCO pages 26-27

+ de produits

- Kits de fixations PIPECO/PIPECLAIR «Bac» page 225
- Kits de fixations PIPE-CARRE «Bac» page 226

PRODUITS

complémentaires
Page 237



OUTILLAGE

Page 251





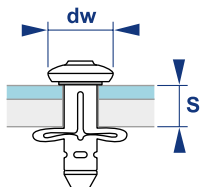
RIVET NON ÉTANCHE

RIVET ALU AVEC RONDELLE D'ÉTANCHÉITÉ EXPANSION À 3 BRANCHES

ALUMINIUM

Alliage aluminium + Rd. néoprène
ÉTOILE Y-STAR / ALU
+ NÉO

Ø x L	d _w	S _{mini} / S _{maxi}	d ₀ *	Cond.	Code
5,2 x 22,2	11,6	4,8 / 9,5	5,4	100	279 404
5,2 x 25,4	11,6	7,9 / 12,7	5,4	100	279 406



- S'utilise pour la fixation des PIPECO, PIPECLAIR et PIPE-CARRE sur plaque fibres-ciment et bac aluminium
- Mandrin Ø 2,9 mm / Ep. collerette 3,4 mm
- (*) d₀: Préperçage des plaques (valeur donnée à titre indicatif) : 5,4 mm

+ de produits

- Forets HSS page 262
- Riveteuses ou extenseurs pages 265 à 267
- Kits complets fixations+accessoires PIPECO/PIPECLAIR «Fibro» page 225
- Kits de fixations PIPE-CARRE «Fibro» page 226

PRODUITS
complémentaires
Page 237



OUTILLAGE
Page 251



**KIT COMPLET FIXATIONS + ACCESSOIRES
POUR PIPECO ET PIPECLAIR**
**POUR COUVERTURE BAC MÉTALLIQUE
OU PANNEAU SANDWICH**

**Acier traité Supracoat 2C
Tête Zamac (zinc/alu)
+ rd. Vulca / EPDM
+ Acier Inoxydable Austénitique
A2 Aisi 304
+ Mastic Silicone**
**KIT FIXATION PIPECO
BAC**

Pour PIPECO N°	Pour PIPECLAIR N°	Nbre ZACROVIS	Nbre PIPESIL	Bande inox	Cond.	Code
1 - 2 - 3 - 4	1 - 2	16	1 x 80 ml	1 m + 2 têtes	1	188 355
5 - 6 - 7 - 8	4 - 6	32	3 x 80 ml	3 m + 6 têtes	1	188 360

- Kit comprenant :
 - x Vis autoperceuses ZACROVIS 1 / 2C 6,3x22
 - + VA 14 TH8
 - + x Cartouches silicone PIPESIL 80 ml
 - + x m Bandes avec x têtes Inox
 - + 1 Guide de montage

+ de produits

- PIPECO page 217
- PIPECLAIR page 220

**POUR COUVERTURE FIBRES-CIMENT
OU BAC ALUMINIUM**

**Aluminium
+ Acier
+ Acier Inoxydable Austénitique
A2 Aisi 304
+ Mastic Silicone**
**KIT FIXATION PIPECO
FIBRO**

Pour PIPECO N°	Pour PIPECLAIR N°	Nbre Étoile Y-STAR	Nbre PIPESIL	Bande inox	Cond.	Code
1 - 2 - 3 - 4	1 - 2	16	1 x 80 ml	1 m + 2 têtes	1	188 365
5 - 6 - 7 - 8	4 - 6	32	3 x 80 ml	3 m + 6 têtes	1	188 370

- Kit comprenant :
 - x Rivets aluminium Étoile Y-STAR 5,2 x 25,4
 - + 1 foret acier HSS 5,4 x 93
 - + x Cartouches silicone PIPESIL 80 ml
 - + x m Bandes avec x têtes Inox
 - + 1 Guide de montage

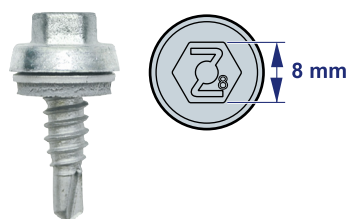
+ de produits

- PIPECO page 217
- PIPECLAIR page 220
- Forets HSS page 262
- Riveteuses ou extenseurs pages 265 à 267



KIT DE FIXATIONS POUR PIPE-CARRÉ

POUR COUVERTURE BAC MÉTALLIQUE
OU PANNEAU SANDWICH



TÊTE ZAMAC
SUPRACOAT 2C **CORPS**

Acier traité Supraccoat 2C
Tête Zamac (zinc/alu)
+ rd. Vulca / EPDM

**KIT
ZACROVIS 1 / 2C**

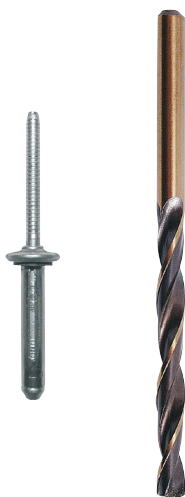
Pour PIPE-CARRÉ N°	Nbre vis	ZACROVIS	H	Cond.	Code
1	25	6,3 x 22	8	1	188 380
Max.	40	6,3 x 22	8	1	188 382

- Kit comprenant :
25 ou 40 Vis autoperceuses pointe foret à tête hexagonale ZAMAC (zinc/alu)
+ vulca Alu Ø 14 mm



- PIPE-CARRÉ page 221

POUR COUVERTURE FIBRES-CIMENT OU BAC ALUMINIUM



Aluminium + Acier

**KIT
ÉTOILE Y-STAR**

Pour PIPE-CARRÉ N°	Nbre rivets	Étoile Y-STAR	Foret HSS	Cond.	Code
1	25	5,2 x 25,4	5,4 x 93	1	188 385
Max.	40	5,2 x 25,4	5,4 x 93	1	188 383

- Kit comprenant : 25 ou 40 Rivets aluminium Étoile Y-STAR + 1 foret acier HSS
- **Application :**
- Fixation du PIPE-CARRÉ sur couverture fibres-ciment ou bac aluminium



- PIPE-CARRÉ page 221
- Forets HSS page 262
- Riveteuses ou extenseurs pages 265 à 267

MASTIC SILICONE NEUTRE
UNIVERSEL

CARTOUCHE AUTO-EXTRACTIBLE



		Silicone translucide	
		PIPESIL	
Couleur	Cartouche de (ml)	Cond.	Code
Translucide	80	1	492 955

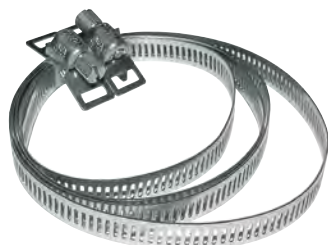
- Mastic élastomère silicone neutre 1 composant - Prêt à l'emploi - Durcissant à température ambiante par l'action de l'humidité de l'air
- S'utilise sans pistolet

+ de produits

- Mastics autres contenances pages 239 à 241
- Kits complets fixations+accessoires PIPECO/PIPECLAIR page 225

ACCESSOIRE POUR
SORTIE DE TOITURE RONDE

BANDE SANS FIN CRANTÉE + TÊTE DE SERRAGE
POUR RACCORDEMENT DU MANCHON AUTOUR DU TUYAU



			INOX A2	
			Acier Inoxydable Austénitique A2 Aisi 304	
			BANDE SANS FIN / In A2	
largeur (mm)	Longueur (m)	Nbre de têtes	Cond.	Code
8	1	2	1 sachet	188 351
14	3	6	1 coque	188 350

- Conforme à la norme NF E 27 851
- Bande sans fin crantée + tête de serrage s'utilisant comme collier de serrage autour du manchon d'étanchéité et du tuyau

+ de produits

- Kits complets fixations+accessoires PIPECO/PIPECLAIR page 225





ACCESSOIRE POUR SORTIE DE TOITURE RONDE

MANCHON ADAPTATEUR POUR SORTIE DE TOITURE TUBE CARRÉ

Caoutchouc EPDM Noir
Ép. 25 mm

MANCHON TUBE CARRÉ

Pour PIPECLAIR n°	Dim. Int. Tube	Ø Ext.	Cond.	Code
2 - 3	101 x 101	165	1	188 621

- Qualité EPDM : résiste à des températures de -30° à +150°C et +175°C en intermittence
- Se fixe sur le PIPECLAIR à l'aide de la bande sans fin inox

+ de produits

- PIPECLAIR page 220
- Fixations sur bac acier et panneau sandwich page 223
- Fixations sur plaques fibres-ciment et bac aluminium page 224
- Mastic page 227
- Bande sans fin page 227



ACCESSOIRE POUR SORTIE DE TOITURE CARRÉE

BAGUE DE SERRAGE POUR TUBE CARRÉ

INOX A2

Acier Inoxydable Austénitique
A2 Aisi 304

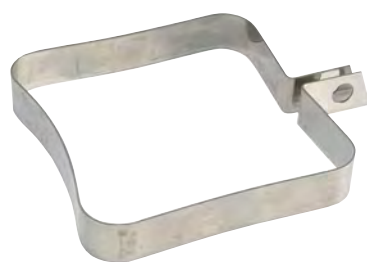
BAGUE de SERRAGE In A2

Pour tube carré coté	Cond.	Code
60 x 60	1	188 335
70 x 70	1	188 337
80 x 80	1	188 340
100 x 100	1	188 345
120 x 120	1	188 330
140 x 140	1	188 325

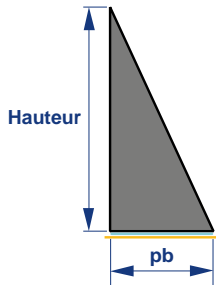
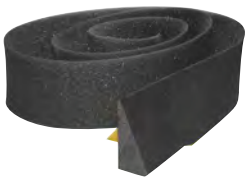
- Raccordement du manchon autour d'un tube carré

+ de produits

- PIPE-CARRÉ page 221
- Fixations sur bac acier et panneau sandwich page 223
- Fixations sur plaques fibres-ciment et bac aluminium page 224
- Kits de fixations PIPE-CARRÉ page 226
- Mastic page 227



JOINT TRIANGULAIRE D'ÉTANCHÉITÉ ENTRE SOLIN ET TUILE - ADHÉSIVÉ 1 FACE



		Mousse de polyuréthane de polyester	
		BPC TRIANGLE	
Hauteur	pb	Lg. Rl. (ml)	Code
35	30	2	436 199
65	30	1,5	436 200

- Joint en mousse de polyuréthane de polyester à cellules ouvertes, de couleur Gris anthracite
- Résistance aux acides, aux bases et aux alcalis dilués
- Moindre résistance aux hydrocarbures et aux huiles
- Auto extinguable (Feu FMVSS 302)
- Isolation à l'air et à la poussière
- Utilisé pour l'insonorisation, antivibration et isolation thermique
- Densité : 27 Kg / m3
- Résistance aux températures de -40° à +70°C, à partir de +5° en utilisation
- Fiche Technique sur demande
- Autres sections sur demande

PRODUITS
complémentaires
Page 237

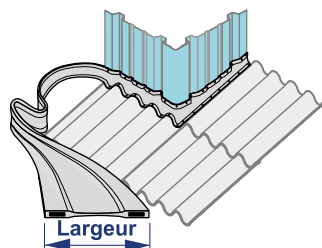


OUTILLAGE
Page 251



BAVETTE SOUPLE D'ÉTANCHÉITÉ UNIVERSELLE

BAVETTE EN ROULEAU



	Caoutchouc EPDM gris + bande aluminium	
	FLASHCO	
Largeur	Carton de (m)	Code
235	10	188 600

- Qualité EPDM : résiste à des températures de -30° à +150°C et +175°C en intermittence
- Les deux bandes aluminium insérées en accordéon et vulcanisées, confèrent au FLASHCO un allongement de 25% permettant une adaptation aisée sur tous profils sans un gonflement exagéré de la bavette EPDM.

KIT FIXATIONS FLASHCO

FIXATIONS POUR COUVERTURE BAC ACIER OU PANNEAU SANDWICH



	Acier traité Supraccoat 2C Tête Zamac (zinc/alu) + rd. Vulca / EPDM + Silicone	
	KIT FLASHCO BAC	
KIT FLASHCO pour	Cond.	Code
Bac acier	1 kit	188 605

- **KIT FLASHCO BAC comprend :**
 - 200 Vis autoperceuses pointe foret à tête hexagonale ZAMAC + 2 Cartouches LR SIL402 310 ml + 1 pistolet + 1 guide montage
- **Application :**
 - S'utilise pour la fixation et l'étanchéité du FLASHCO sur bac acier ou panneau sandwich

FIXATIONS POUR COUVERTURE FIBRES-CIMENT OU BAC ALUMINIUM

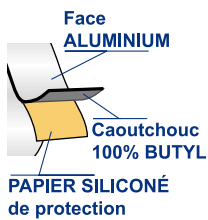
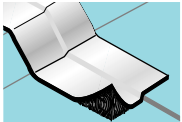


	Aluminium + Acier + Silicone	
	KIT FLASHCO FIBRO	
KIT FLASHCO pour	Cond.	Code
Fibres-ciment	1 kit	188 606

- **KIT FLASHCO FIBRO comprend :**
 - 200 rivets aluminium Étoile Y-STAR 5,2x25,4 + 1 foret acier HSS + 2 Cartouches LR SIL402 310 ml + 1 pistolet + 1 guide montage
- **Application :**
 - S'utilise pour la fixation et l'étanchéité du FLASHCO sur plaque fibres-ciment ou bac aluminium

BANDE D'ÉTANCHÉITÉ UNIVERSELLE

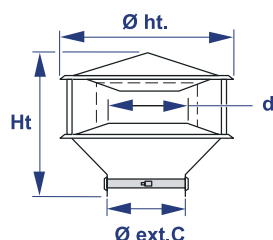
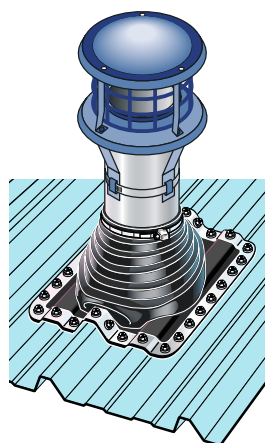
INDÉCHIRABLE POUR RÉPARATION ET COMPLÉMENT D'ÉTANCHÉITÉ EN TOITURE



			Butyl / Aluminium	
			COBAND	
largeur	Lg. Rl. (ml)	Nb. Rlx	Carton (ml)	Code
50	10	24	240	91 700
100	10	8	120	91 720
150	10	4	80	91 750
200	10	4	80	91 800
300	10	4	40	91 850

- COBAND est constitué d'une feuille d'aluminium souple de 2/100e sur une face et sur l'autre d'un produit butyl à haute performance d'adhérence à froid protégé par un papier siliconé
- Agrément CEBTP aptitude à l'usage n° 2300/91 - 01 - 1
- Réaction au feu classement M1 (PV n° 22002-A)
- Très forte résistance au déchirement et à l'abrasion du revêtement - Plasticité permanente
- Application même par temps froid, sans outillage spécial - Ne contient ni bitume ni goudron - Aucun fluage - Ne tâche pas les peintures
- Le collage immédiat sans source de chaleur contrairement aux produits à base de bitume, permet une étanchéité instantanée.
- Auto adhésivité à froid - Stable -30°C à +100°C - Excellente résistance aux U.V. - Imputrescible - Étanche à la vapeur d'eau - Résistance à la compression sous une déformation de 50% de l'épaisseur initiale : 9 bars
- Plasticité de l'épaisseur du butyl (mesure au pénétromètre ASTM D 217) : 80 à 20° - Excellente adhérence sur tous supports : acier, verre, alu, zinc, polyester, PVC, bois, béton, enduit, ciment ...
- COBAND stockée au sec et au frais se conserve 1 an
- Fiche Technique sur demande
- **Application :**
 - Produit indispensable comme complément d'étanchéité à toutes toitures-terrasse
 - Bande de pontage : étanchéité des raccords de zinguerie, gouttières, chéneaux en béton, tuyaux de descente, des souches de cheminées, des bandes de rives, des relevés de terrasses
 - Calfeutrement et réparation des verrières, étanchéité chambres froides et gaines de ventilation ...





					Aluminium naturel		Aluminium laqué	
					AERO-STAT Alu naturel		AERO-STAT Alu laqué	
Modèle	d	Ø ext. C	Ø ht.	Ht	Cond.	Code	Cond.	Code
AERO-STAT 0	110	150	184	230	1	369 330	1	369 340
AERO-STAT 1	140	200	240	260	1	369 332	1	369 342
AERO-STAT 2	160	220	300	325	1	369 334	1	369 344
AERO-STAT 3	200	260	360	330	1	369 336	1	369 346

• **AERO-STAT et ses avantages :**

- Conforme à la norme P 50-413 classement B
- Encombrement réduit - Facilité et rapidité de pose - M0 - Ventilation permanente - 100% anti-refouleur - Polyvalence d'utilisation - Pas d'intrusion possible d'animaux - Test réalisé en soufflerie du laboratoire Eiffel

• Acier Inox sur demande

• Teintes : nuancier ETANCO, voir pages 26-27

• **Applications Couverture :**

- Sans moteur / Sans électricité, destiné à équiper les sorties :
- Conduits de ventilation naturelle individuels ou collectifs
- Des conduits de fumée à tirage naturel, individuels ou collectifs
- Des conduits assurant l'évacuation des gaz brûlés et de l'air de ventilation (mixte gaz)
- Des conduits de vide-ordures, séchoirs ou autres conduits de ventilation de locaux techniques

CHAPEAU CHINOIS

POUR TUYAU FIBRES-CIMENT - AVEC COLLIER EXTENSIBLE



			Acier revêtement alliage alu-zinc (AZ 150)		Acier galvanisé à chaud	
			CHAPEAU CHINOIS/AZ		CHAPEAU CHINOIS/GàC	
N°	Ø tuyau mini	Ø tuyau maxi	Cond.	Code	Cond.	Code
1	80	110	1	181 081		
2	111	140	1	181 082		
3	150	180	1	181 083		
4	200	250	1	181 084		
8	300	350			1	181 015
9	360	400			1	181 016

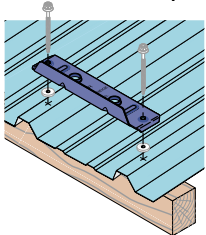
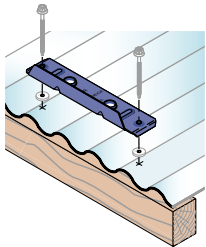
• Fixation par collier de serrage réglable

• **Application :**

- Protection type parapluie pour tuyau fibres-ciment

ARRÊT DE NEIGE

**POUR BACS ACIER NERVURÉS
OU TÔLES ONDULÉES**



		Acier galvanisé post-laqué Ép. 15/10e	
		SENTINEIGE Ga/PsL	
Pour profil	Pas entre 2 ondes	Cond.	Code
76 x 18	76	30	170 681
4 x 250 x 35 / 40 / 42	250	25	170 651
3 x 283 x 29	283	25	170 661
3 x 333 x 39 / 45	333	25	170 671
à façon	< 300	25	170 690
à façon	350	25	170 691

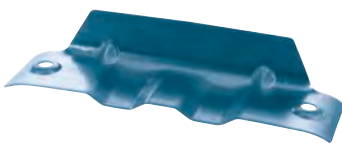
- Se fixe sur la charpente bois à l'aide de 2 tirefonds à visser LBT 2 laqués + Rd. PLASTIKA 22x7,5x3
- Se fixe sur la charpente métallique à l'aide de 2 vis autoperceuses ZACROVIS + Rd. PLASTIKA 22x5,5x3
- Peinture qualité bâtiment cuite au four
- **Couleurs standards :**
 - Ardoise Ral 5008 (Réf. 8) - Gris graphite Ral 7022 (Réf. 20) - Gris silex Ral 7032 (Réf. 38) - Sienne Ral 8024 (Réf. 51) - Rouge tuile Ral 8012 (Réf.54) - Lauze Ral 7006 (Réf. 64) - Brun Ral 8014 (Réf. 68)
- Autres couleurs Ral sur demande
- Autres modèles sur demande et sur quantitatif
- **Application :**
 - Arrêt de neige pour bacs acier nervurés ou tôles nervurées 850 ou P.O. 76 x 18

+ de produits

- Zacrovis page 223
- Rondelles Plastika page 133

ARRÊT DE NEIGE

POUR TÔLE TUILÉE MÉTALLIQUE



		Acier galvanisé post-laqué Ép. 15/10e	
		SENTILUX Ga/PsL	
Pour profil	Pas entre 2 ondes	Cond.	Code
Tôle tuilée métallique	170	50	170 431

- Se fixe sur la charpente bois à l'aide de 2 tirefonds à visser LBT 2 laqués + Rd. PLASTIKA 22x7,5x3
- Se fixe sur la charpente métallique à l'aide de 2 vis autoperceuses ZACROVIS + Rd. PLASTIKA 22x5,5x3
- Peinture qualité bâtiment cuite au four
- **Couleurs standards :**
 - Ardoise Ral 5008 (Réf. 8) - Gris graphite Ral 7022 (Réf. 20) - Gris silex Ral 7032 (Réf. 38) - Sienne Ral 8024 (Réf. 51) - Rouge tuile Ral 8012 (Réf.54) - Lauze Ral 7006 (Réf. 64) - Brun Ral 8014 (Réf. 68)
- Autres couleurs Ral sur demande
- Autres modèles sur demande et sur quantitatif
- **Application :**
 - Arrêt de neige pour tôle tuilée métallique

+ de produits

- Zacrovis page 223
- Rondelles Plastika page 133

POUR COUVERTURE EN ARDOISE



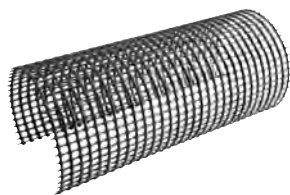
			Acier galvanisé post-laqué Noir mat - Ép. 15/10e	
			STOPÉCO Ardoise Ga/PsL	
Hauteur	Largeur	Lumière Ø x L	Cond.	Code
40	33	5 x 18	100	170 453

- Peinture qualité bâtiment cuite au four
- **Application :**
 - Arrêt de neige pour couverture en ardoises - STOPÉCO se glisse dans le crochet ardoise



PROTECTION DES GOUTTIÈRES ET DES DESCENTES D'EAU

TUBE SEMI-OUVERT LONGUEUR 3 METRES

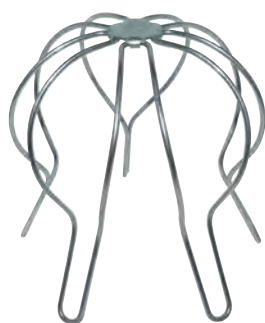


			Polyéthylène quadrillé de couleur noire	
			STOP FEUILLES / PE	
Ø	Gouttière demi-ronde	Fardeau	Paquet	Code
100 à 125	25	9 x 3 m	36 x 3 m	133 010
150 à 180	33	12 x 3 m	36 x 3 m	133 020

- STOP FEUILLES se glisse entre les tuiles et le fond de la gouttière, sans déplacer celles-ci, empêchant ainsi toute obstruction des descentes d'eau par des feuilles ou des brindilles
- **Application :**
 - S'utilise pour la protection des gouttières et des descentes d'eau.

PROTECTION DES ENTRÉES D'EAU

CRAPAUDINE POUR ENTRÉE D'EAU AVEC MOIGNON CYLINDRIQUE

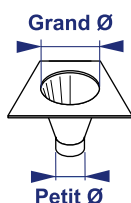
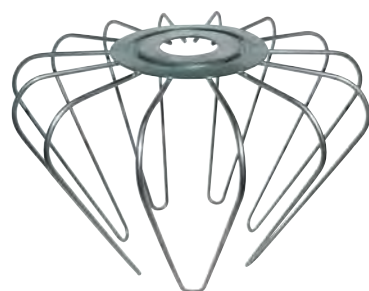


			Fil acier galvanisé à chaud	
			CRAPAUDINE RESSORT / GàC	
N°	Ø tuyau mini	Ø tuyau maxi	Cond.	Code
1	50	70	1	171 000
2	80	100	1	171 005
3	110	130	1	171 010
4	140	170	1	171 015
5	160	270	1	171 020
6 *	300	380	1	171 025
7 *	380	450	1	171 030

(*) Fil en acier galvanisé à froid

- Laquage sur demande
- Cuivre ou Inox 304 sur demande
- **Application :**
 - S'utilise pour la protection des entrées d'eau avec moignon cylindrique

CRAPAUDINE POUR ENTRÉE D'EAU AVEC MOIGNON TRONÇONIQUE



			Fil acier galvanisé	
			CRAPAUDINE CONIQUE / Ga	
N°	Petit Ø	Grand Ø	Cond.	Code
1	100	200	1	171 100
2	125	250	1	171 105
3	150	300	1	171 110
4	200	400	1	171 115
5	250	500	1	171 120
6	300	600	1	171 125
7	350	700	1	171 130

- Crapaudine en fil galva de plus gros diamètre, plus lourde, limitant les risques d'envols durant les tempêtes
- Conforme à la norme NF P 84.206.1
- Grand Ø = 2 fois petit Ø / Hauteur = 1,5 fois petit Ø
- Laquage sur demande
- **Application :**
 - S'utilise pour la protection des entrées d'eau avec moignon tronconique - Conforme au D.T.U 43/3

Produits complémentaires



CHAPITRE 7

7.1	Retouche peinture	238
7.2	Mastics & mousse	239 à 242
7.3	Vis à bois & vis à ailettes bois sur acier	243 à 246
7.4	Systèmes de surcouverture	247
7.5	Systèmes de sécurité	248
7.6	Gamme chevilles	249

RETOUCHE DE BACS PRÉLAQUÉS OU DE FIXATIONS


			Laque brillante de couleur de type alkyde	
			AÉROSOL	
			Couleur RAL	
RAL	Couleur	Volume net (ml)	Cond. *	Code
1001	Ocre	400	12	470 042
1015	Jaune sable	400	12	470 003
1019	Beige	400	12	470 025
1021	Jaune colza	400	12	470 012
2001	Orange	400	12	470 037
3000	Rouge rubis	400	12	470 013
3012	Beige	400	12	470 035
5002	Bleu	400	12	470 024
5008	Ardoise	400	12	470 001
5014	Bleu	400	12	470 020
5017	Bleu	400	12	470 018
6003	Vert	400	12	470 019
6005	Vert sapin	400	12	470 016
6011	Vert réséda	400	12	470 006
6021	Vert tilleul	400	12	470 023
7004	Gris	400	12	470 036
7005	Gris souris	400	12	470 040
7006	Lauze	400	12	470 009
7012	Gris 955	400	12	470 032
7015	Gris ardoise	400	12	470 043
7016	Gris	400	12	470 029
7022	Gris graphite	400	12	470 004
7032	Gris silex	400	12	470 005
7035	Gris clair	400	12	470 015
7037	Gris	400	12	470 058
7044	Gris soie	400	12	470 041
8004	Brun	400	12	470 031
8012	Rouge tuile	400	12	470 008
8014	Brun macao	400	12	470 011
8017	Brun	400	12	470 044
8019	Brun	400	12	470 030
8024	Brun clair	400	12	470 014
9001	Blanc	400	12	470 053
9002	Gris pierre	400	12	470 007
9005	Noir	400	12	470 010
9006	Aluminium	400	12	470 002
9007	Gris	400	12	470 027
9010	Blanc	400	12	470 000
-	Gris typhon	400	12	470 038
-	Gris nuage 4750	400	12	470 039

(*) Nombre d'aérosol par carton

MASTICS LR

Nom produit	Type mastic	Étanchéité	Elasticité	Collage	Module à 100% d'élongation	Dureté Shore	Peut être peint	Fongicide	Alimentaire	Label
LR WATER SEAL	MS Polymère hybride	oui	oui	oui	1,50 N/mm ²	± 50	oui	oui	oui (sans essai officiel)	-
LR SIL-AL 402	Silicone	oui	oui	-	0,22 N/mm ²	± 15	-	-	-	SNJF
LR CRYL	Acrylique	oui	oui	-	0,08 N/mm ²	± 15	oui	-	-	SNJF
LR COL	Néoprène	oui	plus ou moins	oui	Non applicable	Non applicable	oui	-	-	-
GLR PU	Polyuréthane	oui	> 250 %	souple	shore A 35 0,3 Mpa	± 15	oui peinture acrylique	-	-	SNJF

MASTIC ÉLASTOMÈRE MONOCOMPOSANT MS POLYMERE HYBRIDE - HAUT MODULE


			Élastomère de couleur	
			LR WATER SEAL	
Couleur	RAL	Cartouche de (ml)	Cond.	Code
Beige	1001	290	12	492 137
Gris	7004	290	12	492 135
Brun foncé	8016	290	12	492 136
Noir	9005	290	12	492 133
Blanc	9010	290	12	492 134
Translucide	-	290	12	492 138

- Fiche Technique sur demande
- **Application :**
 - Idéal pour les collages et les joints d'étanchéité dans les utilisations en prépositionnement ou en complément de fixations même sur supports humides



- Pistolets à mastic page 268

OUTILLAGE
Page 251



MASTIC SILICONE 402 NEUTRE UNIVERSEL



		Silicone de couleur	
		LR SIL-AL 402	
Couleur	Cartouche de (ml)	Cond. *	Code
Translucide	300	25	492 241
Gris clair	300	25	492 242
Blanc	300	25	492 243
Gris foncé	300	25	492 244
Beige	300	25	492 245
Marron	300	25	492 246
Gris anthracite	300	25	492 247
Bronze	300	25	492 248
Noir	300	25	492 249

(*) Surconditionnement par palette : 1200 cartouches

- Classement SNJF
- Mastic élastomère silicone neutre 1 composant - Prêt à l'emploi - Durcissant à température ambiante par l'action de l'humidité de l'air
- 1ère catégorie élastomère - Sans primaire sur béton, alu et verre
- Fiche Technique sur demande

MASTIC SILICONE FEU NEUTRE UNIVERSEL



		Polysiloxanes	
		LR SIL FEU	
Couleur	Cartouche de (ml)	Cond. *	Code
Blanc	310	25	492 200

- Mastic silicone neutre alcoxy coupe-feu 1 composant (RTV-1)
- 4 heures de protection contre le feu (1 150°C)
- Température d'application : entre +5°C et +40°C
- Fiche Technique sur demande

MASTIC ACRYLIQUE MONOCOMPOSANT



		Acrylique de couleur	
		LR CRYL	
Couleur	Cartouche de (ml)	Cond. *	Code
Blanc	310	25	492 120
Gris alu	310	25	492 122
Noir	310	25	492 124
Chêne	310	25	492 126
Brun	310	25	492 128

(*) Surconditionnement par palette : 1200 cartouches

- Classement SNJF
- Avantage : Peut être peint
- Fiche Technique sur demande



- Pistolets à mastic page 268

MASTICS LR

MASTIC COLLE POLYURÉTHANE - MOYEN MODULE



		A base de résine polyuréthane de couleur	
		GLR PU	
Couleur	Cartouche de (ml)	Cond. *	Code
Blanc	310	25	492 030
Noir	310	25	492 034
Gris alu	310	25	492 032
Teck	310	25	492 036

(*) Surconditionnement par palette : 1200 cartouches

- Classement SNJF
- Mastic élastomère 1ère catégorie
- Procès-verbal CEBTP n° 2352-6-880-2 : Collage de tuiles
- Fiche Technique sur demande
- **Application :**
 - Idéal pour les collages des tuiles, plinthes, en complément pour les accessoires en tôle



- Pistolets à mastic page 268

MASTIC COLLE NÉOPRÈNE



		Colle néoprène	
		LR COL	
Cartouche de (ml)		Cond.	Code
310		25	492 155

- Mastic colle néoprène à base de polychloroprène en solution dans un solvant organique
- Fiche Technique sur demande
- **Application :**
 - Collage à froid du bois non traité sur des éléments de constructions : bois, béton, acier, maçonnerie ...
 - Collage d'éléments décoratifs : panneaux légers, lambris, moulures bois, plinthes bois, carreaux de faïence ...
 - Collage avec essais : goulottes électriques, verres, métaux, surfaces peintes, bois traités



- Pistolets à mastic page 268



**MOUSSE POLYURÉTHANE PRÉPOLYMÈRE SEMI-DURE
AUTO EXPANSIBLE MISE SOUS PRESSION**



			Mousse polyuréthane	
			GLR PURFOAM	
Couleur	Résistance au feu	Aérosol de (ml)	Cond.	Code
Ivoire crème	B3	750	12	492 950
Blanc	B3	750	12	492 940
Rose	EL 204*	750	12	492 930

(*) Coupe-feu : 4 heures suivant la nouvelle réglementation européenne (arrêté du 22 Mars 2004)

- Volume : ± 25 à 30 litres par aérosol de 750 ml - Densité 25 à 30 kg/m³
- Rendement GLR PURFOAM Coupe-feu : 45 L pour un aérosol de 750 ml
- Gaz ininflammable préservant la couche d'ozone. Aérosol s'utilisant dans tous les sens.
- Fiche Technique sur demande
- **Application :**
 - Joint de calfeutrement, remplissage, isolation ...

CANULE SUPPLÉMENTAIRE



		CANULE PURFOAM	
		Cond.	Code
		1	492 952

- **Application :**
 - Canule de remplacement pour aérosol PURFOAM

NETTOYANT EN AÉROSOL



			SPRAY DE NETTOYAGE CG81 pour PURFOAM	
Aérosol de (ml)			Cond.	Code
500			1	326 908

- **Application :**
 - Nettoyage de la canule et enlèvement de mousse polyuréthane non durcie ou de colle PU

OUTILLAGE
Page 251



VIS A BOIS AUTOPERCEUSE AVEC MOLETAGE POINTE FOREUSE AVEC FRAISURE

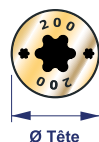
TÊTE FRAISANTE AVEC RIBS SOUS TÊTE ALÉSOIR SUR CORPS - EMPREINTE TORX

Assemblage de pièces de bois

ACIER ZBJ

Acier zingué bichromaté jaune
Résistance à la corrosion
= 2 cycles Kesternich

SUPER WOOD TF TX / ZBJ



Ø x L	Lf	Ø Tête	Empreinte	Cond.	Code
4 x 45	30	8	TX 20	200	33 602
4 x 50	30	8	TX 20	200	33 603
4 x 60	40	8	TX 20	200	33 604
4 x 70	40	8	TX 20	200	33 606
4 x 80	40	8	TX 20	200	33 608
4,5					
4,5 x 45	30	9	TX 25	200	33 684
4,5 x 50	30	9	TX 25	200	33 686
4,5 x 60	40	9	TX 25	200	33 688
4,5 x 70	40	9	TX 25	200	33 690
4,5 x 80	40	9	TX 25	200	33 692
5					
5 x 45	30	9,7	TX 25	200	33 672
5 x 50	30	9,7	TX 25	200	33 674
5 x 60	40	9,7	TX 25	200	33 676
5 x 70	40	9,7	TX 25	200	33 678
5 x 80	40	9,7	TX 25	200	33 679
5 x 90	40	9,7	TX 25	200	33 680
5 x 100	60	9,7	TX 25	100	33 681
5 x 120	60	9,7	TX 25	100	33 683
6					
6 x 50	30	12	TX 30	200	33 704
6 x 60	40	12	TX 30	200	33 706
6 x 70	40	12	TX 30	200	33 708
6 x 80	50	12	TX 30	100	33 620
6 x 100	50	12	TX 30	100	33 625
6 x 120	75	12	TX 30	100	33 630
6 x 140	75	12	TX 30	100	33 635
6 x 160	75	12	TX 30	100	33 640
6 x 180	75	12	TX 30	100	33 645
6 x 200	75	12	TX 30	100	33 650
6 x 220	75	12	TX 30	100	33 655
6 x 240	75	12	TX 30	100	33 660
6 x 260	75	12	TX 30	100	33 665
6 x 280	75	12	TX 30	100	33 670
6 x 300	75	12	TX 30	100	33 675
8					
8 x 80	52	14,5	TX 40	100	33 720
8 x 90	52	14,5	TX 40	100	33 725
8 x 100	52	14,5	TX 40	100	33 730
8 x 120	80	14,5	TX 40	50	33 735
8 x 140	80	14,5	TX 40	50	33 740
8 x 160	80	14,5	TX 40	50	33 745
8 x 180	80	14,5	TX 40	50	33 750
8 x 200	80	14,5	TX 40	50	33 755
8 x 220	80	14,5	TX 40	50	33 760

suite

**VIS A BOIS AUTOPERCEUSE AVEC MOLETAGE
POINTE FOREUSE AVEC FRAISURE**

**TÊTE FRAISANTE AVEC RIBS SOUS TÊTE
ALÉSOIR SUR CORPS - EMPREINTE TORX**

Assemblage de pièces de bois

ACIER ZBJ

Acier zingué bichromaté jaune
Résistance à la corrosion
= 2 cycles Kesternich

SUPER WOOD TF TX / ZBJ

➔ suite



Ø x L	Lf	Ø Tête	Empreinte	Cond.	Code
8 x 240	80	14,5	TX 40	50	33 765
8 x 260	80	14,5	TX 40	50	33 770
8 x 280	80	14,5	TX 40	50	33 775
8 x 300	80	14,5	TX 40	50	33 780
8 x 320	80	14,5	TX 40	50	33 785
8 x 340	80	14,5	TX 40	50	33 790
8 x 360	80	14,5	TX 40	50	33 795
8 x 380	80	14,5	TX 40	50	33 800
8 x 400	80	14,5	TX 40	50	33 805
10 x 80	52	18	TX 40	50	33 810
10 x 90	52	18	TX 40	50	33 815
10 x 100	52	18	TX 40	50	33 820
10 x 120	80	18	TX 40	50	33 825
10 x 140	80	18	TX 40	50	33 830
10 x 160	80	18	TX 40	50	33 835
10 x 180	80	18	TX 40	50	33 840
10 x 200	80	18	TX 40	50	33 845
10 x 220	80	18	TX 40	50	33 850
10 x 240	80	18	TX 40	50	33 855
10 x 260	80	18	TX 40	50	33 860
10 x 280	80	18	TX 40	50	33 865
10 x 300	80	18	TX 40	50	33 870
10 x 320	80	18	TX 40	50	33 875
10 x 340	80	18	TX 40	50	33 880
10 x 360	80	18	TX 40	50	33 885
10 x 380	80	18	TX 40	50	33 890
10 x 400	80	18	TX 40	50	33 895

- Certification CE sur base de la norme Européenne harmonisée EN 14592:2009
- Marquage sur la tête de la longueur de la vis, permettant ainsi d'en déduire la profondeur d'ancrage sans la démonter
- Ribs sous tête, pour une pénétration propre de la tête de vis
- Alésoir sur corps, pour une réduction de la résistance au vissage
- Filets inclinés, pour une meilleure résistance à l'arrachement
- Pointe avec fraisure et bout pointu, pour une réduction des risques de fendage du bois et un vissage précis



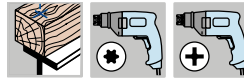
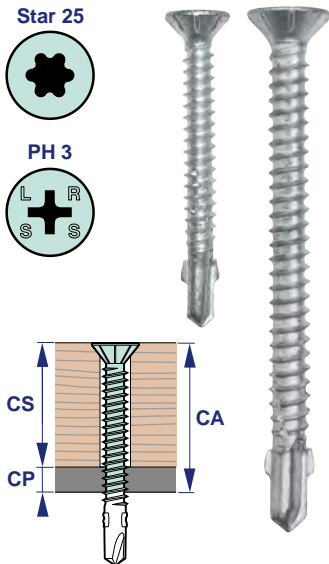
**De nombreuses autres vis à bois à consulter
dans notre fascicule GAMME BOIS**

www.etanco.eu



VIS AUTOPERCEUSE À AILETTES POINTE FORET

VIS BI-MÉTAL À TÊTE FRAISANTE AVEC RIBS SOUS TÊTE *Assemblage de bois sur charpentes acier*



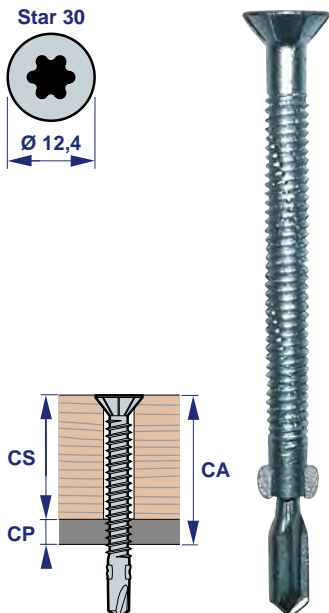
TÊTE **INOX A2** CORPS
POINTE ACIER

Acier Inoxydable Austénitique
A2 Aisi 304
Pointe acier cémenté
Résistance à la corrosion
> 30 cycles Kesternich

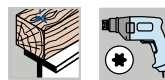
WINGTEKS / Bi-métal

CP	Ø x L	CS mini	CA maxi	Ø Tête	Empreinte	Cond.	Code
2 à 4	4,8 x 45	-	24	9,5	Star 25	100	288 908
2 à 5	5,5 x 65	-	42	10,5	Star 25	100	288 912
3 à 5	5,5 x 85	20	63	10,5	PH 3	100	288 915
3 à 5	5,5 x 109	45	88	10,5	PH 3	100	288 918
4 à 12,5	5,5 x 109	37	73	10,5	PH 3	100	288 917

- Tête fraisée et corps autotaraudeur en acier inoxydable, pointe foret et filet d'introduction en acier cémenté zingué



VIS À TÊTE FRAISANTE AVEC RIBS SOUS TÊTE *Assemblage de bois sur charpentes acier Spéciale bois dur*



SUPRACOAT 2C

Acier traité Supracoat 2C
Résistance à la corrosion
= 15 cycles Kesternich

SUPER WINGTEKS / 2C

CP	Ø x L	N°	CS mini	CA maxi	Empreinte	Cond.	Code
6 à 12,5	6,3 x 85	12	15	55	Star 30	100	288 846
6 à 12,5	6,3 x 109	12	40	80	Star 30	100	288 845

OUTILLAGE
Page 251

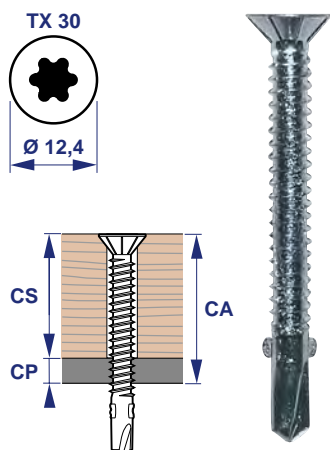
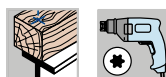


VIS À TÊTE FRAISANTE AVEC RIBS SOUS TÊTE *Assemblage de bois sur charpentes acier*

ACIER ZINGUE

Acier cimenté zingué

WINGTEKS TX / Zn

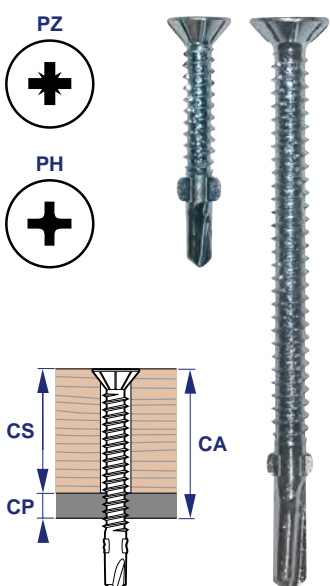


CP	Ø x L	N°	CS mini	CA maxi	Empreinte	Cond.	Code
2 à 6	6,3 x 50	14	-	29	TX 30	500	288 880
2 à 6	6,3 x 50	14	-	29	TX 30	100	288 881
2 à 6	6,3 x 60	14	-	39	TX 30	500	288 885
2 à 6	6,3 x 60	14	-	39	TX 30	100	288 886
2 à 6	6,3 x 70	14	-	49	TX 30	500	288 889
2 à 6	6,3 x 70	14	-	49	TX 30	100	288 883
2 à 6	6,3 x 80	14	-	59	TX 30	500	288 890
2 à 6	6,3 x 80	14	-	59	TX 30	100	288 891
4 à 10	6,3 x 140	12	80	118	TX 30	100	288 868
4 à 10	6,3 x 160	12	100	138	TX 30	100	288 870
4 à 10	6,3 x 180	12	120	158	TX 30	100	288 872
4 à 10	6,3 x 200	12	140	178	TX 30	100	288 874

ACIER ZINGUE

Acier cimenté zingué

WINGTEKS / Zn



CP	Ø x L	N°	CS mini	CA maxi	Ø Tête	Empreinte	Cond.	Code
2 à 3	4,2 x 25	8	-	10	8,1	PH 2	500	288 200
2 à 3	4,2 x 35	8	-	20	8,1	PH 2	500	288 205
2 à 3	4,2 x 45	8	-	30	8,1	PH 2	500	288 210
3 à 4	4,8 x 25	10	-	8	9,1	PH 2	500	288 250
3 à 4	4,8 x 35	10	-	18	9,1	PH 2	500	288 350
3 à 4	4,8 x 45	10	-	28	9,1	PH 2	500	288 400
4 à 5	5,5 x 38	12	-	18	11	PZ 3	100	288 800
4 à 5	5,5 x 45	12	-	25	11	PZ 3	100	288 820
4 à 5	5,5 x 50	12	-	30	11	PZ 3	100	288 830
2 à 6	6,3 x 35	14	-	14	12,4	PZ 3	100	288 535
2 à 6	6,3 x 55	14	-	34	12,4	PZ 3	100	288 550
2 à 6	6,3 x 60	14	-	39	12,4	PZ 3	100	288 600
2 à 6	6,3 x 70	14	-	49	12,4	PZ 3	100	288 700
2 à 6	6,3 x 80	14	20	59	12,4	PZ 3	100	288 710
2 à 6	6,3 x 90	14	30	69	12,4	PZ 3	100	288 720
2 à 6	6,3 x 110	14	50	89	12,4	PZ 3	100	288 730
4 à 10	5,5 x 50	12	-	24	11	PH 3	100	288 831
4 à 10	5,5 x 80	12	-	54	11	PH 3	100	288 840
4 à 10	5,5 x 110	12	46	84	11	PH 3	100	288 850
4 à 10	5,5 x 130	12	66	104	11	PH 3	100	288 860

SURCOUVERTURE



ETANCO propose une gamme de systèmes de surcouverture permettant de réaliser des couvertures double peau à trames parallèles, en neuf comme en rénovation.

SURCOUVERTURE :

- SUR PLAQUES FIBRES-CIMENT

- GO 177x51 **SANS PERÇAGE** des plaques spécial amiante-ciment :

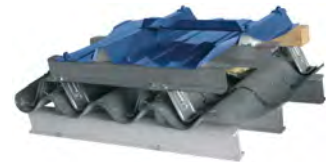
MODULECO

- GO 177x51 avec perçage des plaques :

MODULCO

- Maxi plaque et Superonde :

MODULMAX



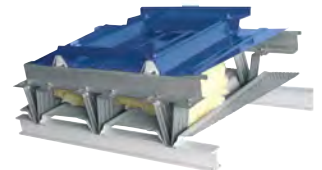
- SUR BACS MÉTALLIQUES

MODULCO



- SUR BACS SUPPORTS D'ÉTANCHÉITÉ

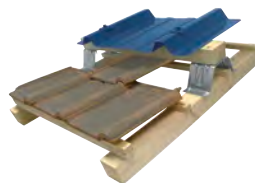
MODUL V



- SUR TOITURES EN TUILES

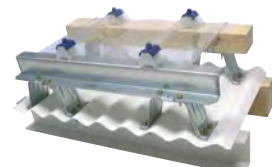
MODULCO PLAT

MODUL V



- SUR TÔLES ONDULÉES GALVANISÉES

MODULTOG



Pour davantage d'informations,
consulter notre fascicule SURCOUVERTURE



www.etanco.eu

SÉCURITÉ

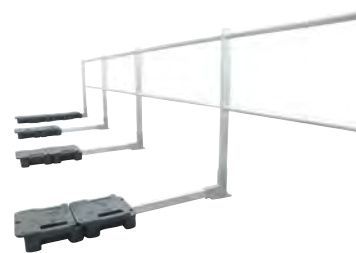


ETANCO propose une gamme de systèmes de sécurité pour la protection des personnes contre les chutes de hauteur.

GARDES-CORPS PERMANENTS

LR SAUVGUARD II

- sur toiture-terrasse inaccessible



LIGNES DE VIE

SECURLINE

- sur plaques fibres-ciment
- sur bacs métalliques nervurés
- sur panneaux sandwich



POINTS D'ANCRAGES INDIVIDUELS

RENOV-SECURIT

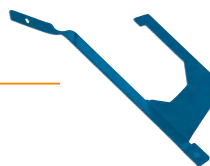
- sur plaques fibres-ciment
- sur bacs métalliques nervurés
- sur panneaux sandwich



SECURIT 2005

Crochets de sécurité

- sur tuiles
- sur ardoises
- sur bacs métalliques nervurés
- sur plaques fibres-ciment



QUICK-SECURIT

Ancrage provisoire transportable

- sur béton

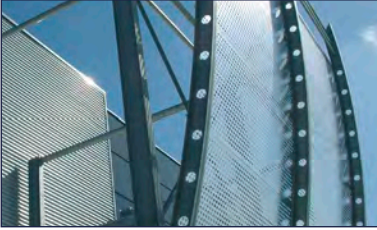


Pour davantage d'informations,
consulter notre fascicule SÉCURITÉ



www.etanco.eu

FIXATIONS



ETANCO propose une large gamme de chevilles

CHEVILLES POUR CHARGE LÉGÈRE, MOYENNE ET LOURDE



SYSTÈMES DE SCELLEMENT CHIMIQUE



CHEVILLES POUR ÉCHAFAUDAGE



CHEVILLES POUR FIXATION D'ISOLANT



Pour davantage d'informations, consulter notre fascicule CHEVILLES



www.etanco.eu



CHAPITRE 8

8.1	Visseuses & accessoires	252 à 259
8.2	Perceuses & forets	260 à 263
8.3	Pince à sertir Agrafe	264
8.4	Riveteuses & accessoires	265 à 267
8.5	Pistolets à mastic	268
8.6	Meuleuses & disques	269 à 271
8.7	Grignoteuses	272
8.8	Scie sabre & lames	273
8.9	Batteries & chargeurs	274

**OUTILLAGE ÉLECTRO-PORTATIF FEIN
À ENTRAÎNEMENT 1/4" (6,35 MM)**
**VISSEUSE ÉLECTRONIQUE FILAIRE
POUR VIS AUTOPERCEUSES JUSQU'À 4,8 MM**


		VISSEUSE SCS 4.8-25	
Poids		Cond.	Code
1.3 Kg		1	321 670

- **Caractéristiques techniques :**
 - Puissance absorbée : 450 W. - Puissance utile : 250 W. - Vitesse en charge 0 - 2000tr/min - Vitesse à vide 0 - 2500 tr/min - Couple max. : 16 Nm - Câble avec fiche : 5.0 m - Vis Ø 4,8 mm - Emmanchement rapide 1/4" (6,35 mm) - Poids : 1,3 Kg
- **Modèle SCS 4.8-25, livré avec :**
 - 1 butée de profondeur - 1 porte-embout magnétique 1/4" - 1 embout Phillips n°2 - 1 dragonne - 1 agrafe de ceinture

**VISSEUSE ÉLECTRONIQUE FILAIRE
POUR VIS AUTOPERCEUSES JUSQU'À 6,3 MM**


		VISSEUSE COUVERTURE SCS 6.3-19 X	
Poids		Cond.	Code
1.6 Kg		1	321 675

- **Caractéristiques techniques :**
 - Puissance absorbée : 400 W. - Puissance utile : 220 W. - Vitesse en charge 0 - 1300 tr/min - Vitesse à vide 0 - 1900 tr/min - Couple max. : 18 Nm - Câble avec fiche : 5.0 m - Vis Ø 6,3 mm - Emmanchement rapide 1/4" (6,35 mm) - Poids : 1,6 Kg
- **Modèle SCS 6.3-19 X, livré avec :**
 - 1 butée de profondeur - 1 embout pour vis à six pans SW8 - 1 dragonne
- **Application :**
 - Outillage de pose mécanique spécial pour couvreurs, vitesse de rotation idéale pour les vis autoperceuses à forte capacité de perçage

**VISSEUSE ÉLECTRONIQUE UNIVERSELLE FILAIRE
POUR VIS - BOULON - TIREFOND JUSQU'À 8 MM**


		VISSEUSE pour INOX SCU 7-9	
Poids		Cond.	Code
1.6 Kg		1	321 680

- **Caractéristiques techniques :**
 - Puissance absorbée : 400 W. - Puissance utile : 210 W. - Vitesse en charge 0 - 600 tr/min - Vitesse à vide 0 - 900 tr/min - Couple max. : 18 Nm - Couple max. avec passage forcé : 28 Nm - Câble avec fiche : 5 m - Vis Ø 8 mm - Cheville Ø 12 mm - Emmanchement rapide 1/4" (6,35 mm) - Poids : 1,6 Kg
- **Modèle SCU 7-9, livré avec :**
 - 1 poignée - 1 embout cruciforme Pozidriv n°2
- **Points forts :**
 - Moteur haute puissance pour vissages complets
 - Embrayage universel à réglage externe
 - Possibilité de sélection d'un entraînement fixe pour le vissage de chevilles filetées
 - Réglage en continu de la vitesse de rotation
 - Excellente ergonomie
 - Interrupteur intégral avec inversion de sens de rotation
 - Butées de profondeur disponibles en option pour le réglage de précision de la profondeur de vissage
- **Application :**
 - Outillage de pose mécanique spécial pour couvreurs

**OUTILLAGE ÉLECTRO-PORTATIF FEIN
À ENTRAÎNEMENT 1/4" (6,35 MM)**
**VISSEUSE ÉLECTRONIQUE SANS FIL 3,0 AH LITHIUM-ION - 18V
POUR VIS AUTOPERCEUSES DE Ø 5,5 À 6,3 MM**


			VISSEUSE COUVERTURE ASCS 6.3	
Modèle	Ampère / Heure	Poids avec batterie	Cond.	Code
ASCS 6.3	3.0 Ah	1,8 Kg	1	321 642

- **Caractéristiques techniques :**
 - Voltage/Ampérage 18V/3,0 Ah - Vitesse à vide : 0 - 1700 tr/mn - Emmanchement : 1/4" (6,35 mm)
 - Couple max. : 30 Nm - Vis Ø 5,5 à 6,3 mm - Poids avec batterie : 1,8 Kg
- **Modèle ASCS 6.3, livré avec :**
 - Coffret de transport + 2 Accus 18V 3,0 Ah + Chargeur rapide + 1 Crochet pour échafaudage + 1 Butée de profondeur + 1 Douille TH
- **Points forts :**
 - Moteur EC FEIN, performant et sans entretien
 - Arrêt électronique à atteinte du couple : Innovation technique
 - Nombre de vissages : Indestructible 1 million avec certitude
 - Légère, confort de travail 1,8 Kg
 - Vitesse de rotation adaptée, pas de détérioration de la pointe de vis
 - Puissante jusqu'à 30 N/m
 - Capacité de la batterie : 150 vissages par charge
- **Application :**
 - Outillage de pose mécanique spécial pour couvreurs, vitesse de rotation idéale pour les vis autoperceuses à forte capacité de perçage

BATTERIE 18 VOLTS - 3,0 AH LITHIUM-ION


			BATTERIE 18 V / FEIN	
Ampère / Heure	Cond.	Code		
3.0 Ah	1	321 643		

CHARGEUR RAPIDE 14,4 ET 18 VOLTS - 3,0 AH LITHIUM-ION


			CHARGEUR ALG 50 / FEIN	
Volt	Cond.	Code		
14,4 - 18 V	1	321 645		

- S'utilise qu'avec les batteries 14.4 et 18 Volts - 3,0 Ah Lithium-Ion
- Plage de charge : 60 min

**ENSEMBLE DE VISSAGE 3^E MAIN
SPÉCIAL TH8 POUR FIBRES-CIMENT**



		ENSEMBLE 3^E MAIN FIBRO TH8/FILAIRE	
Dénomination	Pour vis TH	Cond.	Code
A - Ensemble complet	8	1	320 150
Ensemble 3^{ème} main (B+C+D)	8	1	320 152
B - 3^e main seule		1	320 058
C - Nez de vissage spécial fibres-ciment		1	320 061
D - Douille monobloc Lg 175 mm - Ent. 1/4"	8	1	323 506
E - Visseuse FEIN SCS 6,3-19X		1	321 675
Mode d'emploi		1	510 578

• La 3^e main s'adapte exclusivement sur la visseuse FEIN SCS 6,3-19X, ces 2 ensembles sont spécialement conçus pour la pose des vis MONOVIS sur des couvertures fibres-ciment sans amiante GO ou PST

• **Ensemble Complet comprend :**

- 1 coffret de transport + 1 visseuse FEIN SCS 6,3-19X + 1 Adaptateur 3^e Main + 1 Douille monobloc TH 8 + 1 Nez de vissage spécial pour vis montée avec rd dôme + Mode d'emploi

• **Avantages :**

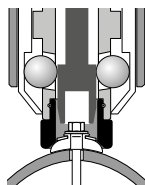
- Maintien de la vis dans la douille jusqu'à son serrage complet = Gain de temps et aucune perte de vis
- Réglage micrométrique 0,5 mm par cran de la butée de profondeur et son système de débrayage assurent la pose correcte des vis
- Encombrement réduit
- Grande légèreté
- Douille monobloc
- Facilité de pose et pérennité de la fixation

• **Application :**

- Système de pose mécanique de plaques fibres-ciment GO ou PST en couverture sommet d'onde

+ de produits

- MONO-DRILLNOX page 167
- MONOVIS/2C page 170 - MONOVIS SPIRAL page 171
- CANAL-DRILLNOX page 172
- CANALVIS/2C page 175 - CANALVIS SPIRAL page 176
- MONOVIS BOIS pages 182 & 183
- CANALVIS VIS BOIS pages 185 & 186

ACCESSOIRES DE VISSAGE
**ENSEMBLE DE VISSAGE 3^E MAIN
SPÉCIAL TH8 POUR FIBRES-CIMENT
VISSEUSE SANS FIL 3,0 AH LITHIUM-ION - 18V**


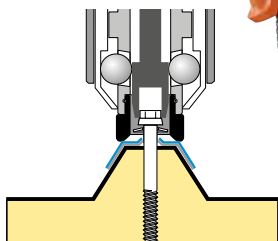
		ENSEMBLE 3^{EME} MAIN FIBRO TH8/SANS FIL	
Dénomination	Pour vis TH	Cond.	Code
A - Ensemble complet sans fil	8	1	320 154
Ensemble 3^e main (B+C+D)	8	1	320 153
B - 3^e main seule (pour visseuse sans fil)		1	320 056
C - Nez de vissage spécial fibres-ciment		1	320 061
D - Douille monobloc Lg 175 mm - Ent. 1/4"	8	1	323 506
E - Visseuse FEIN ASCS 6.3		1	321 642
Mode d'emploi		1	510 578

- Cette 3^e main s'adapte exclusivement sur la visseuse FEIN ASCS 6.3, ces 2 ensembles sont spécialement conçus pour la pose des vis MONOVIS sur des couvertures fibres-ciment sans amiante GO ou PST
- **Ensemble A Complet comprend :**
 - 1 coffret de transport + 1 visseuse FEIN ASCS 6.3 + 1 Adaptateur 3^e Main + 1 Douille monobloc TH 8 + 1 Nez de vissage spécial pour vis montée avec rd dôme + Mode d'emploi
- **Avantages :**
 - Maintien de la vis dans la douille jusqu'à son serrage complet = Gain de temps et aucune perte de vis
 - Réglage micrométrique 0,5 mm par cran de la butée de profondeur et son système de débrayage assurent la pose correcte des vis
 - Encombrement réduit
 - Grande légèreté
 - Douille monobloc 0 mm
 - Facilité de pose et pérennité de la fixation
 - Visseuse sans fil 3,0 Ah Lithium-ion 18V, plus d'infos page 655
- **Application Couverture :**
 - Système de pose mécanique de plaques fibres-ciment GO ou PST en couverture sommet d'onde

+ de produits

- MONO-DRILLNOX page 167
- MONOVIS/2C page 170 - MONOVIS SPIRAL page 171
- CANAL-DRILLNOX page 172
- CANALVIS/2C page 175 - CANALVIS SPIRAL page 176
- MONOVIS BOIS pages 182 & 183
- CANALVIS VIS BOIS pages 185 & 186

**ENSEMBLE DE VISSAGE 3^E MAIN UNIVERSEL : TH8 ET 12
POUR SANDWICH OU FIBRES-CIMENT**



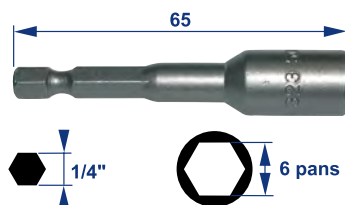
**ENSEMBLE 3^E MAIN
SW + FIBRO TH8 & 12**

Dénomination	Pour vis TH	Cond.	Code
A - Ensemble complet	8 + 12	1	320 112
B - 3^e main seule		1	320 080
C - Nez de vissage spécial fibres-ciment		1	320 090
D - Nez de vissage spécial sandwich		1	320 095
E - Douille auto-guidée TH - Ent. 1/4"	8	1	320 085
F - Douille TH - Ent. 1/4"	12	1	324 050
G - Adaptateur lg. 100 mm - Ent. 1/4"		1	320 053
H - Visseuse FEIN SCS 6,3-19X		1	321 675
I - Adaptateur 3^e main		1	320 084
Mode d'emploi		1	510 548

- La 3^e main s'adapte exclusivement sur la visseuse FEIN SCS 6,3-19X, ces 2 ensembles sont spécialement conçus pour la pose des vis MONOFAST - MONOVIS - ZACROVIS - FAT - DRILLNOX sur des couvertures fibres-ciment sans amiante ou panneaux sandwich
- **Ensemble Complet comprend :**
 - 1 coffret de transport + 1 visseuse FEIN SCS 6,3-19X + 1 3^e main seule + 1 Douille auto-guidée TH 8 + 1 Douille TH 12 + 1 adaptateur lg 100 mm + 1 Nez de vissage spécial pour vis montée avec rd dôme + 1 Nez de vissage spécial panneaux sandwich + 1 adaptateur 3^e main + Mode d'emploi
- **Avantages :**
 - Maintien de la vis dans la douille jusqu'à son serrage complet = Gain de temps et aucune perte de vis
 - Réglage micrométrique 0,5 mm par cran de la butée de profondeur et son système de débrayage assurent la pose correcte des vis
 - Encombrement réduit
 - Grande légèreté
 - Facilité de pose et pérennité de la fixation
- **Application :**
 - Système de pose mécanique de plaques fibres-ciment GO / PST ou panneaux sandwich en couverture sommet d'onde

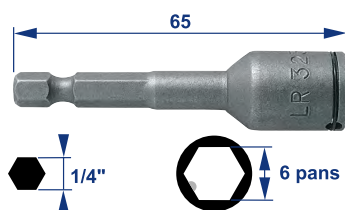
+ de produits

- MONOZAC/2C page 168 - MONOZAC SPIRAL/2C page 169
- CANALZAC/2C page 173 - CANALZAC SPIRAL/2C page 174
- MONOFAST BOIS/GÂC page 184

ACCESSOIRES DE VISSAGE
**DOUILLE À QUEUE MONOBLOC
POUR PRISE DIRECTE DANS VISSEUSE**


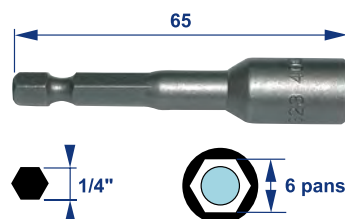
		DOUILLE MONOBLOC E 1/4"	
Pour vis 6 pans de (mm)	Longueur	Cond.	Code
8	65	1	323 500
10	65	1	323 510
12	65	1	323 520
13	65	1	323 525

- Douille à entraînement 1/4" (6,35 mm)

**DOUILLE MONOBLOC À BILLES
POUR PRISE DIRECTE DANS VISSEUSE**


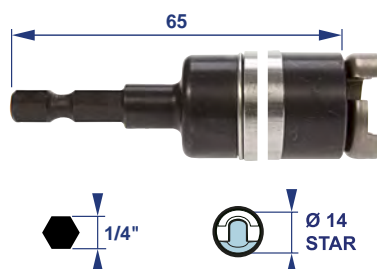
		DOUILLE MONOBLOC CLIPBALL - E 1/4"	
Pour vis 6 pans de (mm)	Longueur	Cond.	Code
10	65	1	323 511

- Douille à entraînement 1/4" (6,35 mm)
- **Avantages :**
 - Très bon maintien des vis dans les douilles sans aimantation : Pas d'accumulation de copeaux dans la douille
 - Un contact doux avec la tête de vis : Pas de dégradation du laquage

**DOUILLE AIMANTÉE À QUEUE MONOBLOC
POUR PRISE DIRECTE DANS VISSEUSE**


		DOUILLE MONOBLOC AIMANTÉE - E 1/4"	
Pour vis 6 pans de (mm)	Longueur	Cond.	Code
8	65	1	323 400
10	65	1	323 420
12	65	1	323 425

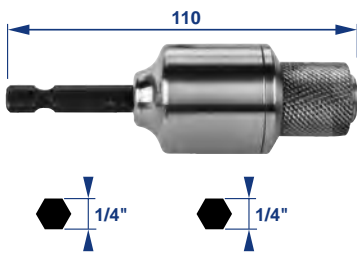
- Douille à entraînement 1/4" (6,35 mm)

**DOUILLE "STAR" BREVETÉE À QUEUE MONOBLOC
POUR PRISE DIRECTE DANS VISSEUSE**


		DOUILLE MONOBLOC STAR GRIPP 2 - E 1/4"	
Pour vis empreinte STAR	Longueur	Cond.	Code
STAR	65	1	375 012

- Douille à entraînement 1/4" (6,35 mm)
- Facilité d'introduction et auto-maintien de la tête STAR discrète et esthétique dans la douille STAR GRIPP 2
- La STAR est fermement guidée lors des pointages et perçages : Travail à une main
- Positionnement possible dans les endroits difficiles d'accès
- La STAR, même désaxée, reste maintenue dans STAR GRIPP 2 et se réaligne à la pose : Pas de blessure de la tôle et pas de perte de vis
- Permet le démontage de nos vis STAR

DOUILLE LIMITEUR DE COUPLE POUR VIS DRILLNOX HP



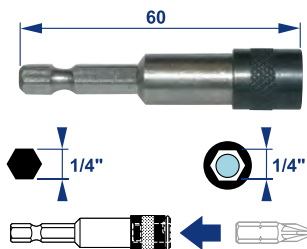
		DOUILLE HP TORQUE CONTROL - E 1/4"	
Pour vis	Longueur	Cond.	Code
DRILLNOX HP	110	1	284 005

- Douille à entraînement 1/4" (6,35 mm)

+ de produits

- Vis DRILLNOX HP3 page 206
- Douille monobloc TH8 page 257

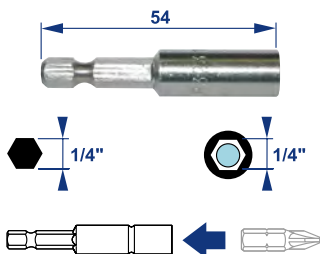
PORTE-EMBOUT INOX À CLIP AIMANTÉ



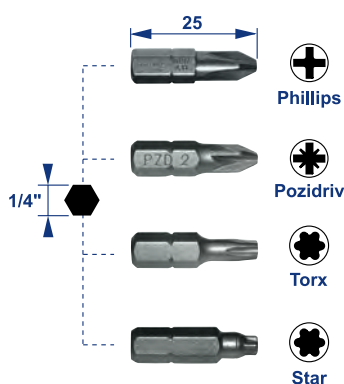
		PORTE-EMBOUT INOX E 1/4"	
Pour embout à entraînement	Longueur	Cond.	Code
1/4" (6.35 mm) - Magnetic	60	1	323 105

- Avec bague de maintien et de déverrouillage de l'embout

PORTE-EMBOUT

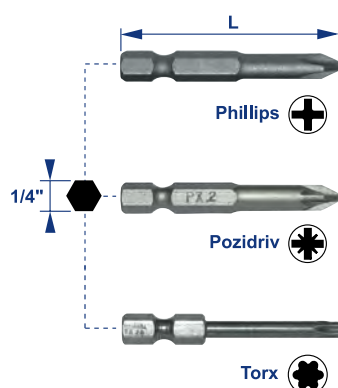


		PORTE-EMBOUT E 1/4"	
Pour embout à entraînement	Longueur	Cond.	Code
1/4" (6.35 mm)	54	1	323 110

ACCESSOIRES DE VISSAGE
EMBOU DE VISSAGE


		EMBOU VISSAGE E 1/4"	
Pour vis empreinte	Longueur	Cond.	Code
Phillips n° 1	25	1	325 015
Phillips n° 2	25	1	325 000
Phillips n° 3	25	1	325 020
Pozidriv n° 1	25	1	325 009
Pozidriv n° 2	25	1	325 010
Pozidriv n° 3	25	1	325 030
Torx n° 10	25	1	325 085
Torx n° 15	25	1	325 086
Torx n° 20	25	1	325 090
Torx n° 25	25	1	325 100
Torx n° 30	25	1	325 115
Torx n° 40	25	1	325 120
Star 25	25	1	325 050
Star 30	25	1	325 051
6 pans creux 4 mm	25	1	323 540
6 pans creux 5 mm	25	1	325 130
6 pans creux 6 mm	25	1	325 131
6 pans creux 8 mm	25	1	325 132

• S'utilise avec le porte-embout - Entraînement 1/4" (6,35 mm)

EMBOU DE VISSAGE À QUEUE MONOBLOC POUR PRISE DIRECTE


		EMBOU VISSAGE MONOBLOC - E 1/4"	
Pour vis ou cheville empreinte	Longueur	Cond.	Code
Phillips n° 2	50	1	324 990
Phillips n° 2	90	1	324 985
Phillips n° 2	100	1	324 991
Phillips n° 2	130	1	324 992
Phillips n° 2	150	1	324 994
Phillips n° 2	180	1	324 996
Phillips n° 2	200	1	324 998
Phillips n° 2	250	1	324 997
Phillips n° 2	400	1	240 501
Phillips n° 3	50	1	325 021
Pozidriv n° 2	50	1	325 033
Pozidriv n° 3	50	1	325 034
Pozidriv n° 3	92	1	240 485
Pozidriv n° 3	120	1	324 976
Pozidriv n° 3	220	1	324 977
Pozidriv n° 3	250	1	324 978
Pozidriv n° 3	400	1	240 502
Torx n° 20	50	1	325 095
Torx n° 25	152	1	325 101
Torx n° 25	220	1	325 102
Torx n° 25	400	1	240 503
Torx n° 30	152	1	325 121
Torx n° 30	220	1	325 122
6 pans creux 5 mm (Vis M6 Din 912)	50	1	325 023

OUTILLAGE ÉLECTRO-PORTATIF MILWAUKEE

PERCEUSE PERCUSSION FILAIRE
À MANDRIN AUTOMATIQUE 13 MM FIXTEC



		PERCEUSE ACIER PDE 13 RX	
	Poids	Cond.	Code
	1.8 Kg	1	322 206

- **Caractéristiques techniques :**
 - Puissance absorbée : 630 W - Vitesse à vide : 0 à 2900 tr/min. - Mandrin automatique FIXTEC : 13 mm
 - Réversible - Couple : 21 Nm - Capacité de perçage maxi : Acier Ø 13 mm/Bois Ø 30 mm/Maçonnerie Ø 18 mm/Béton Ø 15 mm - Poids : 1,8 Kg
- **Modèle PDE 13 RX, livré avec :**
 - Coffret de transport + Poignée additionnelle + Butée de profondeur + Câble 4 m
- **Points forts :**
 - 4 en 1 : Percer le béton/Percer dans le bois et le métal/Visser et dévissez sans contrainte
 - Changer d'outils facilement et rapidement : Grâce au mandrin FIXTEC
 - Variateur de vitesse avec pré-sélection
 - Stop de frappe
 - Réversible
 - Trappe d'accès aux charbons
 - Technologie IMB : bloc métal Intégré, pour une rigidité et une durabilité plus grande, et un poids réduit
 - Revêtement Softgrip pour plus de confort

+ de produits

- Forets HSS page 262 - Forets spécial LR page 261
- Foret HSS étagé (code 282 950) page 263 - Forets cobalt HSS page 263

PERCEUSE À PERCUSSION ÉLECTRONIQUE
SANS FIL 3,0 AH RED LITHIUM - 18 V

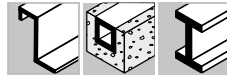
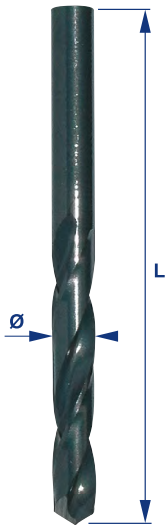


			PERCEUSE VISSEUSE HD18 PD	
Modèle	Ampère / Heure	Poids avec batterie	Cond.	Code
HD18 PD - 32C	3.0 Ah	2.4 Kg	1	322 201

- **Caractéristiques techniques :**
 - Voltage/Ampérage 18V/3,0 Ah - Vitesse à vide : 1^{re} 0 - 450 tr/min/2^e 0 - 1800 tr/mn - Mandrin automatique : 1,5 - 13 mm - Capacité de perçage maxi : Acier Ø 13 mm/Bois Ø 55 mm/Pierre Ø 16 mm - Cadence de frappe 28000 cps/min - Couple max. : 85 Nm - Poids avec batterie : 2,4 kg
- **Modèle HD18 PD - 32C, livré avec :**
 - Coffret de transport + 2 Accus 18V 3,0 Ah + Chargeur rapide 1h
- **Points forts :**
 - Nouveau moteur quadripolaire offrant un rapport puissance/poids exceptionnel
 - Nouveau système de percussion produisant 28000 coups par minute
 - Couple réglable sur 24 positions
 - Nouveau système électronique de contrôle pour une durée de vie accrue de l'outil et de la batterie (protection contre les surcharges)
 - Nouveau mandrin automatique "tout métal" pour une transmission optimale de la puissance et une longévité accrue
 - Sélecteur de fonctions : perçage simple, vissage au couple et perçage percussion
 - Eclairage par Led
 - Indicateur de charge par diodes

FORET POUR ACIER

FORET À EMMANCHEMENT CYLINDRIQUE SPÉCIAL VIS AUTOTARAUDEUSES



Acier de haute qualité HSS

FORET SPÉCIAL LR

Ø x L	Sachet de	Code
4 x 60	10	284 300
4 x 90	10	284 350
4 x 150	10	284 400
4 x 200	10	284 420
5,05 x 60	10	284 500
5,05 x 90	10	284 490
5,05 x 150	10	284 480
5,05 x 200	10	284 470
5,30 x 230	10	284 505
5,65 x 60	10	284 510
5,65 x 90	10	284 520
5,65 x 150	10	284 530
5,65 x 200	10	284 540
5,80 x 60	10	284 550
5,80 x 90	10	284 560
5,80 x 150	10	284 570
5,80 x 200	10	284 580
5,95 x 60	10	284 590
5,95 x 90	10	284 600
5,95 x 150	10	284 610
5,95 x 200	10	284 620

- Foret pour vis autotaraudeuses Ø 6,3 mm (types : FASTO, AT, ZACROFAST) dans support acier
- **Tableau de préperçage (valeurs données à titre indicatif) :**
 - Vis en acier zingué (modèle A) : ép. support 1 à 2 mm = Ø 4/support 2,1 à 3 mm = Ø 5,05
 - Vis en acier zingué (modèle B) : ép. support 3,1 à 3,9 mm = Ø 5,05/support 4 à 8 mm = Ø 5,65/ support 8,1 à 15 mm = Ø 5,80/support + de 15 mm = Ø 5,95
 - Vis en acier inox (modèle A) : ép. support 1 à 2 mm = Ø 4/support 2,1 à 2,9 mm = Ø 5,05
 - Vis en acier inox (modèle B) : ép. support 3 à 6 mm = Ø 5,65/support 6,1 à 10 mm = Ø 5,80/ support + de 10 mm = Ø 5,95

+ de produits

- Perceuse PDE 13 RX page 260
- Perceuse sans fil HD18 PD voir page 260

FORET À EMMANCHEMENT CYLINDRIQUE



			Acier de haute qualité HSS	
			FORET HSS	
Ø	x	L	Cond.	Code
3,1	x	65	10	281 838
3,2	x	65	10	281 840
3,5	x	70	10	281 860
3,8	x	75	10	281 870
4	x	75	10	281 988
4,1	x	75	10	281 990
4,2	x	75	10	281 991
4,5	x	80	10	281 993
4,8	x	86	10	282 010
4,9	x	86	10	282 013
5	x	86	10	282 020
5,1	x	86	10	282 030
5,2	x	86	10	282 040
5,3	x	86	10	282 050
5,4	x	93	10	282 060
5,6	x	93	10	282 070
5,7	x	93	10	282 090
5,8	x	93	10	282 100
6	x	93	10	282 120
6,1	x	101	10	282 125
6,2	x	101	10	282 140
6,5	x	101	10	282 170
7	x	109	10	282 225
7	x	290	1	284 257
7,2	x	109	10	282 230
7,5	x	109	10	282 235
8	x	117	10	282 240
8,5	x	117	10	282 250
9	x	125	10	282 255
9,5	x	125	10	282 270
10	x	133	10	282 272
10,5	x	133	10	282 274
11	x	142	5	282 276
12	x	151	5	282 280
12,5	x	151	5	282 282
13	x	151	5	282 284
14 *	x	160	1	282 286

(*) Queue réduite à 13 mm



- Perceuse PDE 13 RX page 260
- Perceuse sans fil HD18 PD voir page 260

FORET POUR ACIER

FORET 2 DENTS À EMMANCHEMENT CYLINDRIQUE



Acier de haute qualité HSS		
FORET HSS ÉTAGÉ		
Ø de perçage	Cond.	Code
4 à 12	1	282 950

- **Application :**
 - Préperçage du bac acier et des plaques translucides
- **Tableau de préperçage :**
 - Couverture bac acier/Ø de préperçage = Ø de fixation (arrondi supérieur)
 - Couverture bac alu/Ø de préperçage = Ø de fixation + 1 mm
 - Plaque polyester/Ø de préperçage = Ø de fixation + 1 mm
 - Plaque polycarbonate/Ø de préperçage = Ø de fixation + 4 mm
 - Plaque PVC/Ø de préperçage = Ø de fixation + 4 mm



- Perceuse PDE 13 RX page 260
- Perceuse sans fil HD18 PD voir page 260

FORET POUR ACIER DUR OU INOX

FORET À EMMANCHEMENT CYLINDRIQUE



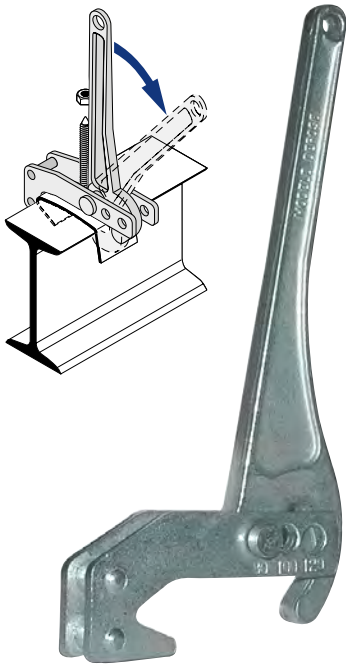
Acier COBALT de haute qualité HSS			
FORET COBALT HSS Co			
Ø x L.U. x L.T.	Cond.	Code	
3,2 x 36 x 65	10	284 653	
3,5 x 39 x 70	10	284 649	
4,2 x 43 x 75	10	284 652	
4,5 x 47 x 80	10	284 655	
5 x 52 x 86	10	284 656	
5,1 x 52 x 86	10	282 460	
5,2 x 52 x 86	10	284 657	
5,5 x 57 x 93	10	284 800	
5,9 x 57 x 93	10	282 461	
6 x 57 x 93	10	282 462	
6,5 x 63 x 101	10	284 659	
7 x 69 x 109	10	282 464	
8 x 75 x 117	10	284 654	
9 x 81 x 125	5	282 465	
10 x 87 x 133	5	284 798	
11 x 94 x 142	1	284 658	

- **Application :**
 - Préperçage de tôles inox ou aciers durs



- Perceuse PDE 13 RX page 260
- Perceuse sans fil HD18 PD voir page 260

PINCE DOUBLE BRANCHE POUR AGRAFE ARN



	Acier zingué	
	AGRAFCO	
Pour pannes IPN - IPE	Cond.	Code
80/100/120	1	44 001

- **Application :**
- Pince à sertir les agrafes ARN

+ de produits

- Agrafe ARN pages 104 & 177

RIVETEUSE MANUELLE
PINCE À MAIN PROFESSIONNELLE


- Fournie avec 1 clé + 4 nez : pour rivets Ø 2,4 à 4,8 mm & rivets Étoile Y-STAR Ø 5,2 mm

LR 39

Cond.	Code
1	273 322

EXTENSEUR


- Fourni avec 6 nez : pour rivets Ø 2,4 à 6,4 mm

LR 5

Cond.	Code
1	273 330

PINCE À BRAS PROFESSIONNELLE


- Fournie avec 4 nez pour rivets Ø 2,4 à 6,4 mm

LR 20

Cond.	Code
1	273 325

MÂCHOIRE DE RECHANGE POUR LR 5 - LR 20 - LR 39 - LR 83

**MÂCHOIRE
LR 5/20/39/83**

Cond.	Code
1 jeu de 3 mâchoires	273 350



- Rivets Étoile Y-STAR Ø 5,2 mm pages 154, 198 & 224

RIVETEUSE MANUELLE

PINCE À BRAS LG 280
POUR CHARGES LOURDES AVEC COLLECTEUR



- Fournie avec 4 nez pour rivets Ø 2,4/3,2/4,0/4,8 mm
- Le collecteur fixé sur cette riveteuse assurera un environnement de travail propre et sûr

PINCE à BRAS
HR 701

Cond.	Code
1	273 310

PINCE À BRAS LG 330
POUR CHARGES LOURDES AVEC COLLECTEUR



- Fournie avec 4 nez pour rivets Ø 3,2/4,0/4,8/6,4 mm
- Le collecteur fixé sur cette riveteuse assurera un environnement de travail propre et sûr

PINCE à BRAS
HR 702

Cond.	Code
1	273 315



- Rivets Étoile Y-STAR Ø 5,2 mm pages 154, 198 & 224

RIVETEUSE SANS FIL
12 VOLT


		POWERBIRD	
Ampère / Heure		Cond.	Code
2.6 Ah		1	273 455

- **Coffret métallique comprenant :**
 - 1 Riveteuse POWERBIRD + 2 batteries 2,6 Ah Li-Ion + 1 chargeur rapide + 1 clé de montage + 4 nez de rivetage + 1 bol de récupération + 1 rallonge 30 mm (pour réceptacle grands clous)
- **Avantages :**
 - Excellente ergonomie - Rapidité de pose - Liberté - Confortable - Pratique - Haute fiabilité
 - Grande autonomie de l'accumulateur : ± 300 R.E.R. avec 1 charge (valeur à titre indicatif)
 - Pour tous rivets jusqu'au Ø 6,3 mm



- Rivets Étoile Y-STAR Ø 5,2 mm pages 154, 198 & 224

RALLONGE RÉCEPTACLE POUR CLOUS


		RALLONGE POWERBIRD	
		Cond.	Code
		1	273 458

- Permet de rallonger le bol récupérateur

MÂCHOIRE DE RECHANGE


		MÂCHOIRE POWERBIRD	
		Cond.	Code
		1 jeu de 3 mâchoires	273 456

**BATTERIE 14,4 VOLT - 2,6 AH LI-ION DE RECHANGE
INDISPENSABLE POUR UN TRAVAIL EN CONTINU**


		BATTERIE POWERBIRD	
Ampère / Heure		Cond.	Code
2.6 Ah		1	273 457

**BATTERIE 14,4 VOLT - 2,6 AH LI-ION DE RECHANGE
INDISPENSABLE POUR UN TRAVAIL EN CONTINU**


		CHARGEUR POWERBIRD & ACCUBIRD	
Volt		Cond.	Code
14.4 V		1	273 453

OUTILLAGE ÉLECTRO-PORTATIF MILWAUKEE

PISTOLET À MASTIC SANS FIL 1,5 AH RED LITHIUM - 18V



			PISTOLET 18V MASTIC C18 PCG / 310C-21B	
Modèle	Ampère / Heure	Pour cartouche	Cond.	Code
C18 PCG / 310C-21B	1.5 Ah	310 ml	1	322 499

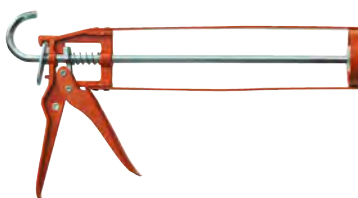
- **Caractéristiques techniques :**
 - Voltage/Ampérage : 18 Volts/1,5 Ah Red-Lithium-Ion - Force de poussée : 4 500 Nm - Support de cartouche : Ouvert pour cartouche 310 ml - Poids avec batterie : 3,24 Kg
- **Modèle C18 PCG / 310C-21B, livré avec :**
 - Sac de transport + 1 Accu 18V 1,5 Ah + Chargeur rapide
- **Points forts :**
 - Puissance et hautes performances : Force de poussée de 4 500 Nm, pour l'application de silicones, mastics - Travail qualitatif
 - Technologie Red-Lithium Ion 18v : +40% d'autonomie et +20% de vitesse
 - Dispositif anti-goutte : Automatique, pour un travail précis
 - Variateur + molette de présélection : Pour un contrôle précis et constant du débit en fonction du silicone 6 modes de vitesse
 - Nouveau piston interne : Pour un débit constant à haute vitesse
 - Légèreté et autonomie : Compatibles avec les Batteries M18 1,5 Ah et 3,0 Ah
 - Poignée ergonomique avec revêtement Softgrip pour une ergonomie parfaite

+ de produits

- Batterie M18 BX page 274
- Chargeur C18 C voir page 274

PISTOLETS À MASTIC MANUEL

PISTOLET À TIGE HEXAGONALE - GRANDE RÉSISTANCE



			Plastique haute densité + Acier	
			PISTOLET LÉGER	
	Pour cartouche		Cond.	Code
	jusqu'à 310 ml		1	493 150

+ de produits

- Cartouches de mastics pages 239 à 241

PISTOLET DE TYPE BERCEAU AVEC DÉMULTIPLICATEUR



			Acier	
			PISTOLET H14 Professionnel	
	Pour cartouche		Cond.	Code
	jusqu'à 310 ml		1	493 200

+ de produits

- Cartouches de mastics pages 239 à 241

OUTILLAGE ÉLECTRO-PORTATIF MILWAUKEE

MEULEUSE D'ANGLE Ø 230



		MEULEUSE d'ANGLE AG 21-230 K DMS	
Poids		Cond.	Code
5.4 Kg		1	322 300

- **Caractéristiques techniques :**
 - Puissance absorbée : 2 100 W. - Vitesse à vide : 6 600 tr/min. - Filetage de l'arbre : M14 - Diamètre du disque : Ø 230 mm - Profondeur de coupe max. : 68 mm - Acoustique Pression/Puissance : 94/102 dB(A) - Niveau de Vibration : 4.5 m/s² - Poids : 5,4 Kg
- **Modèle AG 21-230 K DMS, livré avec :**
 - Coffret de transport + Poignée additionnelle + Flasque + Ecrou FIXTEC + Carter
- **Points forts :**
 - Découpez et meulez tous types de matériaux : 2 100 W.
 - Une ergonomie parfaite : Carter de protection orientable sans outil - Blocage de l'arbre : Pour un changement rapide du disque sans clé
 - Une durabilité sans faille : Moteur protégé par résine époxy
 - Interrupteur électronique « Homme Mort »

MEULEUSE D'ANGLE Ø 125



		MEULEUSE d'ANGLE AG 11-125X	
Poids		Cond.	Code
2.2 Kg		1	322 302

- **Caractéristiques techniques :**
 - Puissance absorbée : 1 100 W. - Vitesse à vide : 10 000 tr/min. - Filetage de l'arbre : M14 - Diamètre du disque : Ø 125 mm - Profondeur de coupe max. : 33,4 mm - Poids : 2,2 Kg
- **Modèle AG 11-125X, livré avec :**
 - Livrée en carton avec écrou FIXTEC + Poignée latérale + Flasque
- **Points forts :**
 - Permet tout type de travaux de meulage et de découpe, quelque soient les matériaux travaillés : Meuleuse puissante et compacte de 1 100 W.
 - Une durabilité sans faille : Moteur protégé par résine époxy, déflecteurs
 - Une visibilité parfaite de la zone de travail : Carter d'engrenage métallique de forme plate
 - Une ergonomie et un confort de travail exceptionnels : Poignée AVS 3 positions, carter orientable sans outil, écrou de serrage rapide FIXTEC
 - Blocage de l'arbre : Pour un changement rapide du disque sans clé



- Disques résine GLR page 271

ÉCROU FIXTEC POUR UN CHANGEMENT RAPIDE DU DISQUE Ø 125 À 150 MM, SANS OUTIL



		Écrou FIXTEC M14 Meuleuse	
Filetage de l'arbre		Cond.	Code
M 14		1	322 930

- S'utilise aussi bien pour les meuleuses AG 11-125X ou HD18 AG-0 ou HD28 AG-0

MEULEUSE D'ANGLE Ø 115 SANS FIL 3,0 AH RED LITHIUM - 18V



			MEULEUSE d'ANGLE HD18 AG	
Modèle	Ampère / Heure	Poids avec batterie	Cond.	Code
HD18 AG - 32C	3.0 Ah	2.2 Kg	1	322 310
HD18 AG - 0	3.0 Ah	2.2 Kg	1	322 308

- **Caractéristiques techniques :**
 - Voltage/Ampérage : 18 Volts/3,0 Ah - Vitesse à vide : 8000 tr/min. - Filetage de l'arbre : M14 - Diamètre du disque : Ø 115 mm - Poids avec batterie : 2,2 Kg
- **Modèle HD18 AG - 32C, livré avec :**
 - Valise + 2 Accus 18V 3,0 Ah + Chargeur rapide 1h + Poignée additionnelle AVS + Flasque + Ecrou + Carter
- **Modèle HD18 AG - 0, livré nu en carton sans batterie**
- **Points forts :**
 - Découpez tout, partout, sans contrainte : 18V, 3,0 Ah Red Lithium, moteur 4 pôles
 - Une ergonomie parfaite, même avec des gants : Poignée additionnelle bi-matière, revêtement softgrip, interrupteur 2 doigts, carter sans outil
 - Une sécurité optimale : Protection contre les surcharges, interrupteur Homme mort
 - Une visibilité optimale de la ligne de coupe : Carter d'engrenage métallique de forme plate
 - Un confort de travail optimal : Équilibre parfait, 2,2 Kg

MEULEUSE D'ANGLE Ø 115 SANS FIL 3,0 AH RED LITHIUM - 28V



			MEULEUSE d'ANGLE HD28 AG	
Modèle	Ampère / Heure	Poids avec batterie	Cond.	Code
HD28 AG - 32C	3,0 Ah	2,8 Kg	1	322 307
HD28 AG - 0	3,0 Ah	2,8 Kg	1	322 306

- **Caractéristiques techniques :**
 - Voltage/Ampérage : 28 Volts/3,0 Ah Lithium-Ion - Vitesse à vide : 9000 tr/min. - Filetage de l'arbre : M14 - Diamètre du disque : Ø 115 mm - Poids avec batterie : 2,8 Kg
- **Modèle HD28 AG - 32C, livré avec :**
 - Coffret de transport + 2 Accus 18V 3,0 Ah + Chargeur rapide 1h + Poignée additionnelle AVS + Flasque + Ecrou FIXTEC + Carter
- **Modèle HD28 AG - 0, livré en carton sans batterie avec :**
 - Poignée additionnelle AVS + Flasque + Ecrou FIXTEC + Carter
- **Points forts :**
 - La meuleuse sans fil la plus puissante et avec la plus grande autonomie du marché !
 - Nouvelle protection contre les surcharges
 - Batterie Lithium-Ion 28 Volts 3,0 Ah : Technologie révolutionnaire offrant 2,5 fois plus d'autonomie qu'une batterie 18V (poids égal), plus de puissance, une énergie constante du début à la fin, une plage de températures de fonctionnement plus étendue (de -20°C à +75°C), écologique et sans effet mémoire... des performances jamais atteintes par un outil sans fil !
 - Interrupteur ergonomique pour gauchers ou droitiers avec fonction anti-redémarrage intempestif LLO
 - FIXTEC : pour un changement de disque sans outil
 - Blocage de l'arbre pour faciliter le changement du disque
- **Applications Courantes :**
 - La découpe de dalles de carrelage, de tuiles, d'ardoise
 - La découpe d'acier de tout type - Fers, goulottes, canalisations
 - Le meulage et l'ébavurage (occasionnels)

+ de produits

- Disques résine GLR page 271
- Batterie M18 BX page 274 - Chargeur C18 C page 274

DISQUES POUR MEULEUSE ÉLECTRO-PORTATIVE

DISQUE FIN RÉSINE À TRONÇONNER POUR INOX ET MÉTAUX

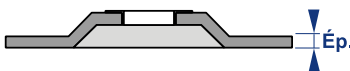


			DISQUE RÉSINE INOX & MÉTAUX	
Ø	Épaisseur	Moyeu	Cond.	Code
115	1,6	plat	25	318 570
125	1	plat	25	318 571
125	1,6	plat	25	318 572
230 *	2	plat	25	318 574

(*) pour tôle ép. 75/100e maxi

- Alésage Ø 22,23 mm
- EN 12413 - OSA 10634

DISQUE RÉSINE À TRONÇONNER POUR MATÉRIAUX



			DISQUE GLR / F.R. MATÉRIAUX	
Ø	Épaisseur	Moyeu	Cond.	Code
115	3	déporté	25	318 535
125	3	déporté	25	318 526
230	3	déporté	25	318 528

- Alésage Ø 22,23 mm
- EN 12413 - OSA 10634

+ de produits

- Meuleuse d'Angle AG 11-125X page 269 - Meuleuse d'Angle AG 21-230 K DMS page 269
- Meuleuse d'Angle HD18 AG page 270 - Meuleuse d'Angle HD28 AG page 270

GRIGNOTEUSE MILWAUKEE JUSQU'À 2 MM



		GRIGNOTEUSE N 2 Q	
Désignation		Cond.	Code
N 2 Q		1	322 400
Poinçon de rechange		1	322 401
Matrice		1	322 402
Matrice spéciale		1	322 403

- **Caractéristiques techniques :**
 - Puissance absorbée : 500 W. - Vitesse de coupe : 1,3 m/min. - Nombre de course à vide : 1200 cps/min. - Capacité coupe tôle d'acier 2 mm = 400 N/mm²/acier 1,5 mm = 600 N/mm²/acier 1 mm = 800 N/mm² - Capacité tôle Alu : 2,5 mm - Rayon mini de coupe : 4 mm - Poids : 1,8 Kg
- **Modèle N 2 Q, livré avec :**
 - Câble de 4 m + Couteau 4 faces + Protection de la main + Jauge d'épaisseur + Clé
- **Points forts :**
 - Grignoteuse ergonomique de 500 W.
 - Coupes propres et sans bavure
 - Parfaitement adaptée aux coupes courbes à faible rayon dans de la tôle plate ou ondulée
 - Poinçon orientable sur 90°
 - Matrice spéciale : Conçue pour la découpe des tôles d'acier ondulées, capacité de coupe maxi 1,5 mm

GRIGNOTEUSE FEIN JUSQU'À 1,3 MM



		GRIGNOTEUSE BLK 1.3 T	
Modèle		Cond.	Code
BLK 1.3 T		1	329 340
Poinçon de rechange		1	329 342
Matrice		1	329 341

- **Caractéristiques techniques :**
 - Puissance absorbée : 350 W. - Puissance utile : 210 W. - Nombre de course 1800 tr/min - Vitesse de coupe 2,3 m/mn - Capacité coupe tôle d'acier 1,3 mm = 400 N/mm²/acier 0,8 mm = 600 N/mm²/acier 0,6 mm = 800 N/mm² - Câble avec fiche : 5 m - Poids : 1,75 Kg
- **Modèle BLK 1.3 T, livré avec :**
 - 1 poinçon + 1 matrice pour tôle trapézoïdale

OUTILLAGE ÉLECTRO-PORTATIF MILWAUKEE

SCIE SABRE 1 MAIN - SANS FIL 3,0 AH RED LITHIUM - 18V



			SCIE SABRE C18 HZ	
Modèle	Ampère / Heure	Poids avec batterie	Cond.	Code
C18 HZ - 32B	3.0 Ah	2.6 Kg	1	322 663
C18 HZ - 0	3.0 Ah	1.9 Kg	1	322 612

- **Caractéristiques techniques :**
 - Voltage / Ampérage : 18 Volts / 3,0 Ah Lithium-Ion - Nombre de courses à vide : 0 - 3.000 cps/min.
 - Course : 20 mm - Poids avec batterie : 2.6 Kg
- **Modèle C18 HZ - 32B, livré avec :**
 - Sac de transport + 2 Accus 18V 3,0 Ah + Chargeur rapide 1h
- **Modèle C18 HZ - 0, livré nu en carton sans batterie**
- **Points forts :**
 - Conjuguez puissance, légèreté et autonomie : Nouvelle technologie 18V lithium-Ion compacte, batteries 3,0 Ah compactes et légères
 - Découpez tout, partout, d'une seule main, même dans les zones confinées : Seulement 375 mm de long, 1,9 Kg course de 20 mm
 - Découpez rapidement tous types de matériaux : Réception de lame universelle, 3.000 cps/min
 - Un travail précis et propre, un contrôle parfait : Vitesse variable à l'interrupteur
 - Une durabilité exceptionnelle : Mécanique en acier, protection contre les surcharges
 - Système FIXTEC de changement de lame sans outil
 - Poignée ergonomique avec revêtement Softgrip pour une ergonomie parfaite

LAME POUR SCIE SABRE ÉLECTRO-PORTATIVE

LAME BOIS ET PLASTIQUE, RÉCEPTION UNIVERSELLE 1/2"



				LAME BOIS et PLASTIQUE	
Type	TPI	Pas de denture	Longueur	Cond.	Code
HCS	6	4	150	3	322 675
HCS	6	4	300	3	322 623

LAME DÉMOLITION



				LAME DÉMOLITION	
Type	TPI	Pas de denture	Longueur	Cond.	Code
Bi-Met,Co	6	4	150	5	322 665

LAME UNIVERSELLE POUR BOIS/MÉTAL/PLASTIQUE



				LAME UNIVERSELLE	
Type	TPI	Pas de denture	Longueur	Cond.	Code
Bi-Met,Co	10	3	150	5	322 662
Bi-Met,Co	8 / 12	3,2 / 2,1	150	5	322 616

OUTILLAGE ÉLECTRO-PORTATIF MILWAUKEE

BATTERIE 18 VOLTS - 3,0 AH RED LITHIUM



		BATTERIE M18 BX	
Ampère / Heure	Cond.	Code	
3.0 Ah	1	322 986	

+ de produits

- Meuleuse HD18 AG page 270
- Pistolet mastic 18V C18 PCG page 268
- Perceuse-visseuse HD 18 PD page 260
- Scie sabre C18 HZ page 273

CHARGEUR RAPIDE 18 VOLTS - 3,0 AH RED LITHIUM



		CHARGEUR C18 C	
Volt	Cond.	Code	
18 V	1	322 735	

- Ne s'utilise qu'avec les batteries 18 Volts - 3,0 Ah Red Lithium
- Plage de charge : 30 min

BATTERIE 28 VOLTS - 3,0 AH RED LITHIUM



		BATTERIE M28 BX	
Ampère / Heure	Cond.	Code	
3,0 Ah	1	322 910	

+ de produits

- Meuleuse HD28 AG-0 page 270

CHARGEUR RAPIDE 28 VOLTS - 3,0 AH RED LITHIUM



		CHARGEUR M28 C	
Volt	Cond.	Code	
28 V	1	322 950	

- Ne s'utilise qu'avec les batteries 28 Volts - 3,0 Ah Red Lithium
- Plage de charge : 60 min



FABRICANT DE FIXATIONS & SYSTÈMES POUR L'ENVELOPPE DU BÂTIMENT

Plus de
70
technico-
commerciaux

**répartis sur l'ensemble
du territoire français**, pour
vous conseiller et assurer un
accompagnement technique
tout au long du projet.

Plus de
30
administrateurs
des ventes

sont à votre écoute, du
lundi au vendredi de 8h à
18h15, pour **vous conseiller**
dans le choix de la fixation
adéquate et **assurer le suivi
de vos commandes** jusqu'à la
livraison sur site et chantier.

Support Technique & Commercial

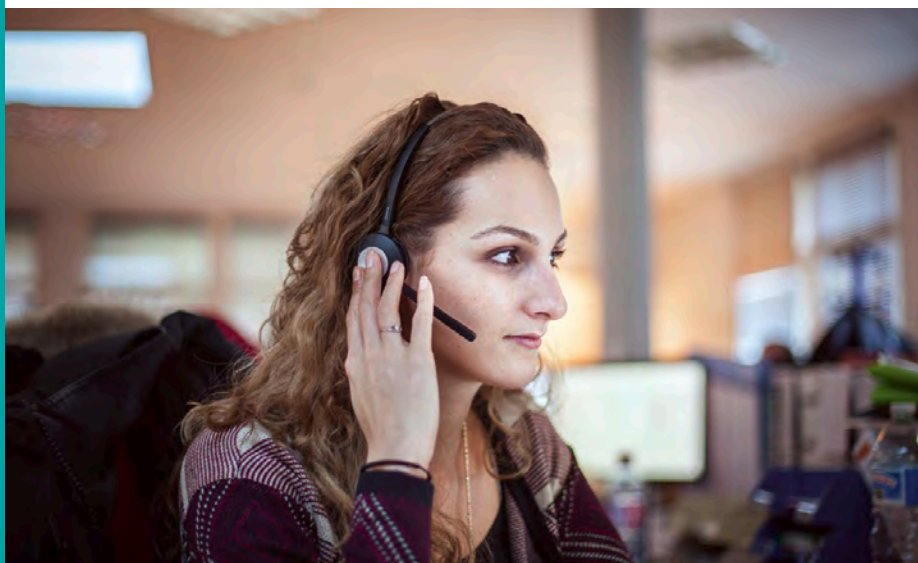
STANDARD COMMERCIAL

01 34 80 52 00

Fax 01 30 71 01 89

commercial.france@etanco.fr

www.etanco.eu



Vous pouvez également suivre vos
commandes **directement en ligne...**





Logistique

Avec un dépôt de **25 000 m²** et près de **80 000 références en stock**, vous êtes assurés d'avoir des produits disponibles et livrés rapidement.

Notre centre logistique d'Aubergenville expédie plus de 200 000 colis par an auprès de nos 17 000 clients.

Pour vos besoins instantanés de produits, **un service d'expédition sous 24h/48h** est disponible.

Un savoir-faire français

En France, notre savoir-faire industriel s'illustre sur notre site principal d'Aubergenville (78) par la maîtrise de 6 technologies :

- **Laquage** de + de 1 500 teintes
- **Filetage et cintrage** à froid de fil métallique
- **Traitement** de surface
- **Injection plastique** (20 presses)
- **Injection Zamak** et surmoulage (5 lignes)
- **Découpe laser**, poinçonnage, pliage et soudure.

En France, notre savoir-faire se distingue également dans le Limousin sur 2 sites avec :

- **La transformation** des mousses de polymères
- **La découpe** et l'emboutissage de pièces métalliques
- **Le traitement** de surface.



Services ETANCO

Etanco vous propose des services afin de mieux vous accompagner tout au long de votre projet.



Logistique

Près de **80 000** références en stock.



Conseils techniques par nos technico-commerciaux partout en France

Plus de 70 Technico-commerciaux répartis sur l'ensemble du territoire français, pour vous conseiller et assurer un accompagnement technique tout au long de votre projet.



ETANCO se déplace sur vos chantiers pour les essais d'arrachement

ETANCO réalise des essais d'arrachement sur site. Suite aux essais, un rapport vous sera fourni afin de justifier la valeur de résistance maximum de l'ancrage dans le matériau support de votre chantier.



Bureau d'études intégré

Notre bureau d'études se tient à votre disposition pour vous conseiller et vous aider dans le choix de vos systèmes de fixations. Il réalise également vos notes de calcul.

Nos ingénieurs ont l'expertise pour comprendre vos problématiques chantier et proposer des solutions adaptées à tous vos projets.



Logiciel de dimensionnement SPÉCIF chevilles

ETANCO met à votre disposition un logiciel de dimensionnement pour la détermination des solutions d'ancrages dans tous les matériaux. Simple, rapide et facile d'utilisation, le logiciel SPECIF détermine le type de chevilles en adéquation avec vos contraintes chantier.

Téléchargeable **GRATUITEMENT** sur www.etanco.eu



Centre de formation certifié

La formation fait partie intégrante de la réussite de vos entreprises. C'est la raison pour laquelle Etanco vous propose des programmes de formation agréés par l'Etat.

FABRICANT DE FIXATIONS & SYSTÈMES POUR L'ENVELOPPE DU BÂTIMENT



L'EXPERTISE LAQUAGE

60 MODÈLES DE FIXATIONS & ACCESSOIRES LAQUÉS

BARDAGE - COUVERTURE - FAÇADE

20 couleurs standards

+ de 2000 couleurs personnalisables

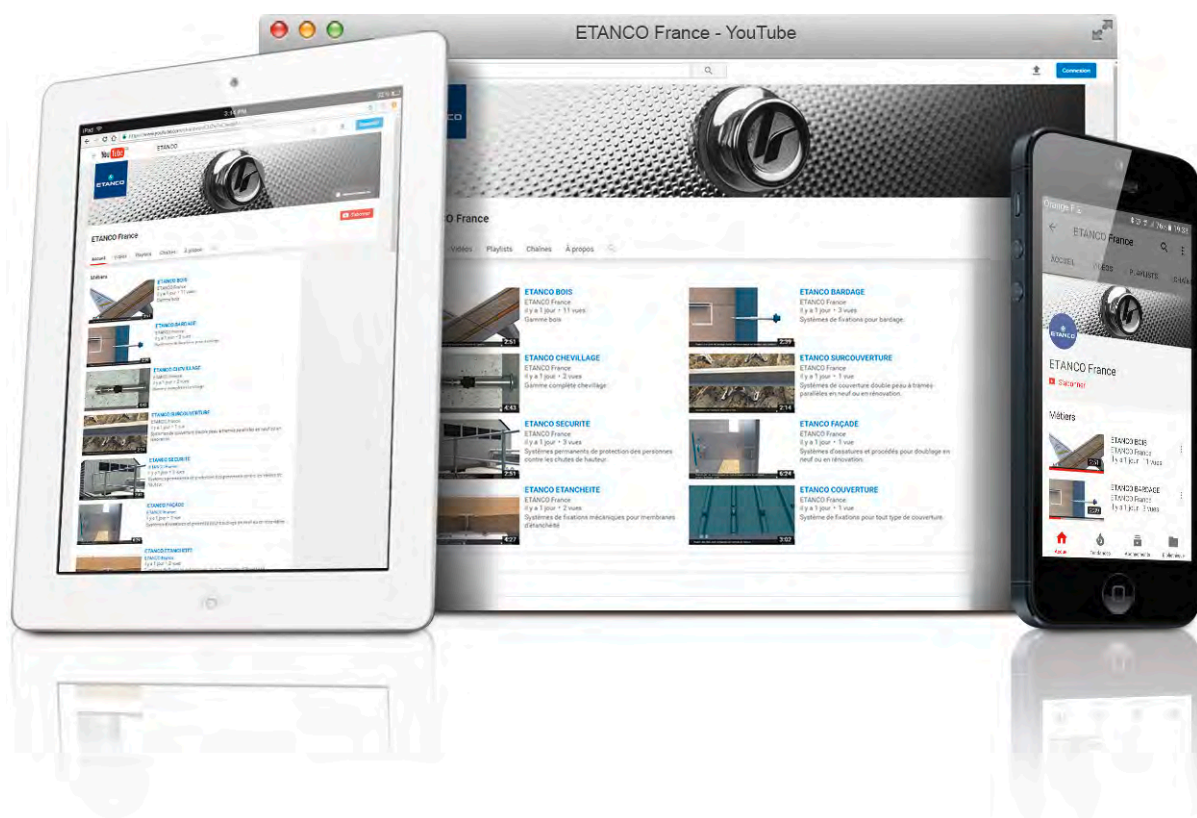


Parc les Erables - Bât. 1
66 route de Sartrouville - BP 49 - 78 231 LE PECQ Cedex (France)
Tél. : 01 34 80 52 00 - Fax : 01 30 71 01 89
www.etanco.eu - www.etancogroup.com

Retrouvez toutes nos vidéos sur notre chaîne



Abonnez-vous sur notre chaîne Youtube pour profiter de toutes nos vidéos d'applications métiers et des dernières nouveautés produits.



Conditions Générales de Vente Simpson Strong Tie – Etanco

Ventes Directes - Intégrateurs

Version 2025 (Annule et remplace toute version antérieure)

1. Champ contractuel :

Les présentes Conditions Générales de Vente (ci-après les « CGV ») régiront tous les contrats en relation avec la fourniture ou la vente par les sociétés Ateliers LR ETANCO ou les Simpson Strong Tie (« Fournisseur ») à ses clients directs et clients intégrateurs (ci-après le « Client ») selon le cas) de produits de connexion bois, fixation mécanique et chimique, vissérie et vissage en bande, fixations et systèmes pour l'enveloppe du bâtiment (ci-après : les « Produits Standards ») ou façonnés à la demande du Client sur la base de son cahier des charges (les « Produits Spéciaux »), en vue d'une livraison en France Métropolitaine ou à destination de l'Export (toute destination hors France métropolitaine). Sauf accord écrit contraire, un contrat ne pourra être soumis à aucune autre stipulation, qu'elle soit implicite ou explicite, qu'elle résulte de la coutume, de la pratique, d'un usage du commerce, des conditions générales d'achat du Client, ou de tout autre document établi par lui. Toute prestation ou livraison faite par le Fournisseur implique l'adhésion sans réserve du Client (ci-après : le « Client ») aux CGV. Les renseignements, photos, prix, descriptions figurant dans les catalogues, prospectus, cd-rom, sites internet ou plus globalement sur tout document commercial sont donnés à titre indicatif et non contractuel.

Le Fournisseur se réserve le droit de modifier les CGV à tout moment. Toute nouvelle version des CGV se substituera de plein droit à la précédente version.

2. Commande :

2.1 Les commandes de Produits Standards doivent être adressées par téléphone, email ou EDI au siège social du Fournisseur et impérativement comporter : les coordonnées du Client, l'adresse de facturation, les dénominations, les Code articles et les quantités de Produits Standards, la date et le lieu de livraison souhaités ainsi que, dans le respect des termes des conditions particulières négociées entre le Fournisseur et le Client et acceptées par écrit par chacun d'eux : le prix des Produits (HT et TTC) et les délais et moyens de paiement. La commande de Produits Standards est ferme et définitive pour les Parties à compter de l'envoi de l'accusé de réception de la commande par le Fournisseur, par email ou EDI. Par dérogation, dans l'hypothèse où le prix des Produits Standards et/ou les délais et moyens de paiement mentionnés par le Client à la commande ne seraient pas conformes aux conditions particulières négociées entre le Fournisseur et le Client ou à défaut, aux tarifs et conditions du Fournisseur, le Fournisseur adressera au Client, par email, le bon de commande rectifié conformément aux conditions négociées. Les conditions prévues au bon de commande rectifié sont valables deux (2) mois à compter de l'expédition dit bon de commande par le Fournisseur. Dans une telle hypothèse, la commande de Produits Standards est ferme et définitive pour les Parties à compter de la réception par le Fournisseur du bon de commande rectifié portant la signature (et le cachet) du Client, accompagnée de la mention « Bon pour accord »

2.2 Afin de commander des Produits Spéciaux, le Client doit adresser, par email ou EDI au siège social du Fournisseur, les informations suivantes : les coordonnées du Client, l'adresse de facturation, le cahier des charges et les plans du Client, les quantités de Produits Spéciaux et le lieu de livraison souhaités ainsi que dans le respect des termes des conditions particulières négociées entre le Fournisseur et le Client et acceptées par écrit par chacun d'eux : les délais et moyens de paiement. Le Fournisseur adressera un devis au Client sur la base des éléments figurant à la commande de Produits Spéciaux. Par dérogation, dans l'hypothèse où les spécifications du cahier des charges du Client, ne pourraient être mises en œuvre par le Fournisseur et/ou les délais et moyens de paiement mentionnés par le Client à la commande ne seraient pas conformes aux conditions particulières négociées entre le Fournisseur et le Client, le Fournisseur adressera une demande de rectification de la commande par le Client afin d'émettre un devis sur la base des éléments figurant dans cette nouvelle commande de Produits Spéciaux. Les devis émis par le Fournisseur sont valables quinze (15) jours calendaires à compter de leur date d'expédition. La commande de Produits Spéciaux est ferme et définitive pour les Parties à compter de la réception par le Fournisseur du devis portant la signature (et le cachet) du Client, accompagnée de la mention « bon pour accord ». L'acceptation du devis du Fournisseur par le Client fait courir le délai de fabrication des Produits Spéciaux, qui est au minimum de quinze (15) jours ouvrés.

2.3 Pour toute commande de Produits, il sera adressé un accusé de réception dans un délai maximal de 48 h à compter de la réception de la commande de Produits Standards ou du cahier des charges des Produits Spéciaux, (sauf en période de congés annuels, à savoir semaine 33, semaine 51, semaine 52 et semaine 1-2026, durant lesquels la période de silence à prendre en considération est de dix (10) jours ouvrés). Tout commencement d'exécution sans réserve de la commande par le Fournisseur vaut acceptation de la commande par le Fournisseur, pour les Produits ayant fait l'objet du commencement d'exécution de la commande.

2.4 Toute commande d'un client direct doit porter sur un montant minimal de 300 € net HT (produits hors frais de livraison). Il est précisé que pour les livraisons par messagerie des frais de port seront appliqués dans les conditions suivantes pour des commandes d'un montant inférieur à 300 € HT : 10 € pour des commandes inférieures à 100 € HT, 20 € pour des commandes entre 100 € HT et inférieures à 200 € HT ; 30 € pour des commandes entre 200 € HT et 299 €. HT. Pour les livraisons en express et concernant des produits de la gamme sécurité, des frais de port seront appliqués en fonction du poids de la livraison concernée. Toute commande d'un client intégrateur doit porter sur un montant minimal de 450 € net HT (produits hors frais de livraison). Il est précisé que pour les livraisons dont le montant est inférieur au montant minimal, des frais de port de 30 € seront appliqués à la commande concernée. Si une commande n'atteint pas un montant minimal inférieur ou égale à 150 € net, un forfait de 15 € net à titre de frais de gestion sera appliqué à la commande concernée.

2.5 Aucune commande ferme et définitive ne peut être modifiée ou annulée, totalement ou partiellement par le Fournisseur ou par le Client. Le Fournisseur pourra refuser toute commande dont il estimerait soit que elle porte sur des quantités trop importantes ou stipule un délai de livraison trop court, soit que le Client ne présente pas des garanties de solvabilité suffisantes, soit dans l'hypothèse où les encours dont bénéficie le Client sont dépassés. Le Fournisseur pourra en outre subordonner l'acceptation de toute commande à la constitution de garanties de la part du Client et exiger le paiement comptant de tout ou partie des Produits à la commande.

2.6 Le Fournisseur se réserve le droit d'apporter toute modification aux Produits, de suspendre ou cesser tout Produit ou toute gamme de Produits, sans que le Client ne puisse se prévaloir d'un quelconque droit à indemnisation. Le Fournisseur s'engage toutefois à exécuter les commandes passées antérieurement à la suspension ou la cessation du Produit ou de la gamme de Produits concernées.

2.7 A défaut de demande expresse d'information complémentaire à la commande, le Client est réputé parfaitement informé des Produits commandés. Pour toute demande de précision, le Client peut prendre contact avec le service commercial de Fournisseur. Le Client devra préciser au Fournisseur, par écrit, toute utilisation spécifique des Produits.

3. Propriété :

3.1 Le Fournisseur conserve la pleine et entière propriété matérielle et intellectuelle des documents, supports, savoirs faire, fichiers ou données transmis au Client, sauf convention écrite contraire. Les échantillons ne peuvent être remis à un tiers qu'avec l'autorisation expresse du Fournisseur. Les outillages restent la propriété du Fournisseur et demeurent dans ses ateliers. La participation du Client aux frais d'outillage n'emporte aucun transfert de propriété matérielle ou intellectuelle, ni de savoir-faire. Tous les droits de propriété intellectuelle, ainsi que sur le savoir-faire incorporé dans les documents, Produits livrés, prestations réalisées, demeurent la propriété exclusive du Fournisseur.

3.2 Le Client garantit que les plans, cahiers des charges, documents, ou données de toute nature, fournis par ses soins, ainsi que leurs conditions de mise en œuvre ne contreviennent pas aux droits de propriété intellectuelle ou au savoir-faire de tiers. A ce titre, le Client garantit le Fournisseur de toutes les conséquences, directes ou indirectes, de toute action en responsabilité.

4. Utilisation des Produits :

4.1 Le Client est responsable de l'utilisation des Produits dans les conditions normales d'utilisation et conformément aux législations en matière de sécurité et d'environnement en vigueur ainsi qu'aux règles de l'art et aux spécifications ou recommandations du Fournisseur.

4.2 Le Client s'engage à éliminer les emballages des Produits conformément à la législation locale de l'environnement, étant précisé que les emballages non consignés ne sont pas repris par le Fournisseur et que les emballages sont conformes à la législation sur l'environnement applicable au sein de l'Union Européenne.

4.3 Le Client s'engage à transmettre les informations utiles à l'utilisation des Produits au sous-acquéreur éventuel. Le Fournisseur assure la traçabilité des Produits jusqu'à la date de livraison au Client.

5. Livraison :

5.1 Les délais de livraison communiqués au Client ne sont qu'indicatifs et peuvent être remis en cause par le Fournisseur dans le cas de survenance de circonstances indépendantes de sa volonté. Ils seront précisés 72h avant la date d'expédition. Le dépassement des délais de livraison ne donne lieu ni à annulation de commande, ni à indemnisation. Le Fournisseur ne procède à aucune livraison le week-end et les jours fériés. En cas de demande du Client de report de la date initialement convenue, ou en cas de refus de la part du Client de procéder à la réception de la commande lors de la livraison pour des raisons liées à l'organisation du Client, aucun retard de livraison ne pourra être imputé au Fournisseur et le Fournisseur pourra refacturer au Client tout frais entraîné par le report, sur justificatifs (et compris les frais d'une seconde prestation du transporteur ainsi que les frais de stockage des Produits).

5.2 La livraison est réputée effectuée dès l'arrivée du transporteur sur les chantiers, dans les usines ou entrepôts du Client avant déchargement du camion ou au moment du retrait de la commande au comptoir par le Client. Le transfert des risques au Client s'opère dès la livraison. Sauf convention contraire, toutes les opérations de transport, d'assurance, de douane, de manutention, etc... sont à la charge et aux risques du Client. En cas d'indisponibilité temporaire d'un ou plusieurs Produits Standards ou de matières premières entrant dans le façonnage des Produits Spéciaux, le Fournisseur en avise le Client et est autorisé à procéder à des livraisons partielles. Les retards de livraison éventuels ne porteront alors que sur les seuls Produits livrés tardivement, et non sur la commande dans son intégralité.

5.3 Les réclamations sur les vices apparents ou sur la non-conformité d'un Produit doivent être formulées par écrit et être adressés au Fournisseur dans les dix (10) jours calendaires, non compris les jours fériés, qui suivent la livraison (art. L.133-3 du Code de commerce). Les réclamations sur les vices et défauts raisonnablement indécelables à la livraison doivent, pour être pris en compte par le Fournisseur, être adressées au siège social du Fournisseur par email, dans le délai maximal de cinq (5) jours calendaires suivant leur découverte, et comporter impérativement : les Code articles des Produits, l'objet et les motifs de la réclamation.

5.4 Passé ce délai, aucune réclamation à ce titre ne sera recevable, et la réception sera définitivement acquiescive. Les produits et les colis doivent être impérativement vérifiés à la réception de ces derniers en présence du transporteur; les frais et les risques afférents à la vérification échoient à la charge de l'acheteur. En tout état de cause, la procédure de vérification ne peut avoir pour effet ni d'augmenter la durée, ni de décaler le point de départ du délai maximal de paiement.

5.5 Il appartiendra au Client de justifier de la réalité du(v)s vice(s) ou du(s) défaut(s) de conformité allégué(s). Le Client devra laisser au Fournisseur toute facilité pour les constater et y pour remédier le cas échéant. Le Client s'abstiendra d'intervenir lui-même ou de faire intervenir un tiers à cette fin, au risque pour lui de perdre le bénéfice des garanties sollicitées.

5.6 En cas de Produit reconnu par le Fournisseur comme défectueux ou vicié, le Client devra, au choix du Fournisseur, soit tenir les Produits concernés à la disposition du Fournisseur ou de tout tiers désigné par lui, soit les retourner au Fournisseur. Aucun retour de Produits ne peut intervenir sans l'accord préalable et écrit du Fournisseur. Les retours de Produits acceptés par le Fournisseur devront être réalisés dans le délai maximal de dix (10) jours francs suivant l'acceptation du Fournisseur et seront effectués aux frais du Client.

5.7 Les Produits Standards reconnus par le Fournisseur comme défectueux ou viciés pourront, au choix du Fournisseur, être remplacés par des Produits Standards identiques ou similaires ou faire l'objet d'un avoir du montant du prix d'achat des Produits Standards concernés après réception par le Fournisseur des Produits concernés retournés par le Client. Il est précisé que les retours concernant les Produits Standards ne seront validés par le Fournisseur qu'aux conditions suivantes : la commande concernée atteint un montant supérieur ou égal à 250 €, les produits concernés doivent avoir été livrés dans un maximum de 6 mois précédant le retour et ne pas être périmés. Une déote d'un minimum de 30% du prix des produits produits sera appliqué sur l'avoir émis par le Fournisseur. Aucun retour ne sera accepté pour des Produits Spéciaux.

5.8 Tout refus de Produits à la livraison pour une raison dont il n'est pas démontré qu'elle est imputable au Fournisseur et tout retour abusif des Produits entrainant la facturation des frais de transport retour des Produits et le paiement du montant des Produits commandés. La réception sans réserve des Produits délie le Fournisseur de toute responsabilité quant aux éventuels défauts ou non-conformités apparents des Produits, avances ou manquants.

6. Prix :

Le prix dû pour les Produits correspondra au prix proposé dans notre proposition/devis ou, faute de proposition/devis valable, à notre prix catalogue en vigueur s'agissant des biens, déduction faite de toute éventuelle remise convention par écrit. Nos devis sont valables pendant 30 jours à compter de leur émission, sauf dérogation écrite. Les prix sont établis hors taxes « départ usine ». Sauf stipulation contraire, les prix des biens vendus sont ceux en vigueur au jour de l'envoi de la commande ferme et définitive par le Client. Le Fournisseur se réserve le droit de modifier à tout moment ses conditions tarifaires pour toute commande à venir, notamment lorsqu'une telle modification est due à des circonstances extérieures telle que par exemple une hausse du coût des matières premières.

7. Paiement :

7.1 Les paiements ont lieu, sauf dérogation expresse écrite, 45 jours fin de mois (étant précisé que le mode de computation est le suivant: fin de mois + 45 jours) à compter de la date d'émission de la facture, par virement. Le respect des délais de paiement est une condition déterminante de l'engagement du Fournisseur. Le paiement ne sera considéré comme réalisé qu'après mise à disposition des fonds sur le compte du Fournisseur. Le Fournisseur se réserve le droit de modifier les modalités de transmission des factures notamment en cas de mise en place d'un système conduisant à leur dématérialisation. Les paiements anticipés sont effectués sans escompte. Toute somme non payée à l'échéance portera automatiquement et de plein droit intérêts calculés sur le montant TTC au taux de l'intérêt légal majoré de cinq points.

Dans le cadre de la transition écologique et de la dématérialisation des factures, la délivrance d'un duplicata de facture par voie postale est facturée 2,50 euros HT.

7.2 En cas de retard, ou défaut même partiel de paiement, le Fournisseur sera en droit de suspendre l'exécution de ses obligations en cours sur simple notification écrite adressée au Client.

7.3 En cas de défaut de paiement, 48 h après une mise en demeure restée infructueuse, le Fournisseur pourra notifier par tout moyen la résolution de

plein droit de tout ou partie de la commande, et pourra demander par toute voie la restitution des marchandises vendues, sans préjudice de tous autres dommages et intérêts.

7.4 En cas de défaut de paiement total ou partiel, la Société pourra, après mise en demeure adressée par lettre recommandée avec accusé de réception au Client et restée infructueuse 48 heures à compter de sa réception, se prévaloir de plein droit de l'exigibilité immédiate de la totalité des factures émises à l'attention du Client.

7.5 Pour tous professionnels, le règlement des sommes dues postérieurement à la date d'éligibilité figurant sur la facture majorera de plein droit le montant de celle-ci d'une indemnité de 40 € dans les conditions prévues à l'article L. 441-10, II, du Code de commerce.

7.6 Tout incident de paiement de la part d'un Client, ouvrira automatiquement et de plein droit la faculté pour le Fournisseur de subordonner toute nouvelle livraison audit Client à un paiement comptant à la commande.

7.7 Le Fournisseur pourra automatiquement et de plein droit compenser toute créance sur le Client avec toute créance du Client à son encontre.

7.8 En cas de perte de couverture d'assurance-crédit, d'incident de paiement tel que retard de paiement, rejet de prélèvement ou paiement partiel, le Fournisseur se réserve la faculté de suspendre tout ou partie des commandes en cours, refuser toute nouvelle commande et/ou subordonner la livraison des Produits au paiement de l'intégralité du prix des Produits à la livraison ou à la commande, sans préjudice des autres voies de recours dont il dispose. Tout incident de paiement entrainera, en outre, de plein droit et sans mise en demeure préalable, l'application d'une indemnité forfaitaire de 40 euros au titre des frais de recouvrement, la déchéance du terme de l'ensemble des dettes du Client à l'égard du Fournisseur et le paiement de pénalités de retard au taux de trois (3) fois le taux de l'intérêt légal, sans préjudice de toute indemnisation complémentaire que le Fournisseur pourrait réclamer. Tout paiement sera réputé s'imputer en priorité sur les pénalités de retard, intérêts de retard puis les créances les plus anciennes.

7.9 Aucun paiement ne peut faire l'objet d'une compensation, d'une réduction (par application de pénalités par exemple) ou d'un refus à l'initiative du Client, notamment en cas d'allocation de retard de livraison ou de défaut total ou partiel des Produits, sans l'accord préalable et écrit du Fournisseur, et sans que le Fournisseur ait été en mesure de contester la réalité du grief allégué.

7.10 A titre de rappel, a été sanctionné au titre de la soumission à des obligations créant un déséquilibre significatif sur le fondement de l'article L.442-1 du Code de commerce, le fait pour le Client d'appliquer des conditions de règlement plus strictes que les conditions auxquelles s'engage le Fournisseur vis-à-vis du Client.

7.11 Conformément à la loi n° 2020-105 du 10 février 2020 relative à la lutte contre le gaspillage et à l'économie circulaire (loi « AGEC »), les produits et matériaux de construction du secteur du bâtiment (tels que définis à l'article R.543-289 du Code de l'environnement), sont soumis au régime de la Responsabilité Élargie du Producteur (cf. articles L.541-10-1 et L.541-10-23 du Code de l'environnement) : FR217995_04EQM.V. Le Fournisseur, en tant que metteur sur le marché national des produits et matériaux de construction (cf. article R.543-290 du Code de l'environnement), est tenu de contribuer ou de pourvoir à la reprise sans frais des déchets qui en sont issus lorsqu'ils sont collectés séparément, et au traitement de ces déchets. A cet égard, le Fournisseur s'acquitte d'une éco- participation auprès d'un éco-organisme (cf. article R.543-288 du Code de l'environnement). Conformément aux dispositions de l'article R.543-290-3 du Code de l'environnement, le Fournisseur répercuter sur facture, sans application d'une remise, ristourne ou rabais ou autre possibilité de réfaction, en marge du prix net unitaire des Produits qu'elle commercialise, le montant de cette éco-participation.

8. Réserve de propriété :

8.1 Le Fournisseur conserve l'entière propriété des biens livrés jusqu'au paiement effectif de l'intégralité du prix en principal et accessoires.

8.2 L'acheteur veillera à ce que l'identification des marchandises soit toujours possible. Les marchandises en stock sont présumées être celles impayées.

8.3 Le Client s'engage à informer immédiatement le Fournisseur de toute saisie ou autre intervention de tiers sur les Produits, afin de lui permettre de préserver ses droits.

8.4 En cas de défaut de paiement d'une seule facture ou partie de facture à échéance ou de risque d'insolvabilité du Client, le Fournisseur pourra recourir auprès les Produits dans les locaux du Client aux frais et risques du Client, même en l'absence de procédure collective du Client. Le Client s'engage à cette fin à lui laisser libre accès à ses locaux et à l'informer du lieu de stockage des Produits.

8.5 En cas de revendication des Produits, le Fournisseur se réserve le droit de faire dresser un inventaire ou de mettre sous séquestre les Produits impayés détenus par le Client. Pour les besoins du présent article, les Produits en stock seront réputés correspondre aux créances impayées.

8.6 Le Client est responsable, à compter de la livraison telle que définie à l'article 3.1 des CGV, du stockage des Produits, d'opérations de manutention, des conditions de conservation des Produits et des dommages que ceux-ci pourraient subir. Le Client s'engage en conséquence à apporter tous ses soins à la garde et à la conservation des Produits et à souscrire une police d'assurance destinée à couvrir tous dommages et sinistres susceptibles d'être causés aux Produits ou par ceux-ci dès leur livraison.

8.7 Si le Client fait l'objet d'un redressement ou d'une liquidation judiciaire, la société Simpson Strong Tie se réserve le droit de revendiquer, dans le cadre de la procédure collective, les marchandises vendues et restées impayées.

9. Sureté/garantie :

A titre de condition déterminante, la fourniture des Produits par le Fournisseur pourra être subordonnée à la constitution de toute sûreté et/ou garantie personnelle ou réelle que le Fournisseur jugera utile. A tout moment, le Fournisseur pourra demander la fourniture de telle sûreté et/ou garantie dans la limite d'un montant en principal de la ou des commande(s) du Client, outre la garantie des intérêts et accessoires. Toute augmentation ultérieure du montant total des commandes pourra être subordonnée à la fourniture de toute sûreté et/ou garantie que le Fournisseur jugera utile. En cas de mise en œuvre de l'une ou l'autre des sûretés ou garanties fournies par le Client, le Fournisseur pourra demander une sûreté et/ou garantie complémentaire afin d'être garanti au titre de toutes les sommes dues ou à devoir par le Client. Le Fournisseur est autorisé à confier ou céder à des tiers des créances à l'encontre du Client aux fins de recouvrement, en cas de retard ou défaut de paiement total ou partiel. En outre, pour les paiements non encore exigibles, le maintien des sûretés et/ou garanties sera de droit, et ce notwithstanding la résiliation ou le terme du contrat, jusqu'à complet paiement des créances.

10. Sous-traitance :

Quand le contrat conclut avec un Client s'inscrit dans une chaîne de contrats d'entreprise, le Client a l'obligation légale de faire accepter le Fournisseur sur son propre dossier d'ordre. Il a également l'obligation de faire accepter les conditions de paiement du Fournisseur par celui-ci. Si le donneur d'ordre n'est pas le client final, le Client s'engage à exiger de sa part le respect de la loi n°75- 1334 du 31 décembre 1975 relative à la sous-traitance.

11. Force majeure :

11.1 Aucune des parties ne pourra être tenue pour responsable de son retard ou de sa défaillance à exécuter l'une des obligations à sa charge si ce retard ou cette défaillance sont l'effet direct ou indirect d'un cas de force majeure, en ce compris grèves, incendies, catastrophes naturelles, coupures d'électricité, accidents, impossibilités d'être approvisionné, inondation, tempête, épidémie, pandémie etc. Chaque partie informera l'autre partie, sans délai, de la survenance d'un cas de force majeure tout elle aura connaissance de nature à affecter l'exécution du contrat.

11.2 Par conséquent, Les Parties ne seront pas responsables de l'exécution de l'une quelconque de leurs obligations au cas où cette exécution est due à un empêchement indépendant de leur volonté, et qu'elles ne pouvaient pas raisonnablement prévoir cet empêchement et ses effets au moment de la conclusion du contrat avec le Client.

12. Garantie / Responsabilité :

12.1 Le Fournisseur garantit la conformité des Produits à la réglementation française et communautaire, en vigueur à la date de livraison. Le Fournisseur garantit la conformité des Produits au cahier des charges techniques du Client tel qu'accepté par le Fournisseur dans les conditions de l'article 2 des CGV. Le Client s'engage à informer par écrit le Fournisseur de toute loi et règlementation applicable aux Produits et de toute obligation de certification ou d'homologation spécifique des Produits dans le pays d'importation des Produits par le Client.

12.2 La responsabilité du Fournisseur est exclue pour tous défauts ou exécutions ne résultant pas de son fait et, notamment, pour toutes prestations sous la responsabilité du Client : manutention, stockage des Produits, vente de Produits dans le respect de la réglementation applicable, et respect des préconisations du Fournisseur.

12.3 La responsabilité du Fournisseur est totalement exclue pour tous les dommages indirects, spéciaux, punitifs, accessoires et/ou consécutifs de toute nature, y compris (sans que cela ne soit limitatif) les perturbations de l'activité, atteinte à la réputation, réclamtions de tiers, dommages dus à une interruption d'activité ou manques à gagner, pertes d'économies, pertes d'avantages concurrentiels ou clientèle, indisponibilités ou non. En tout état de cause, la responsabilité contractuelle totale du Fournisseur résultant de l'exécution des commandes soumises aux présentes conditions générales de vente, de l'utilisation et/ou de la détention des Produits vendus par le Fournisseur, n'excedera pas la somme des paiements versés par le Client au titre des marchandises faisant l'objet de cette demande.

12.4 La responsabilité du Fournisseur exclut notamment tout dommage indirect, consécutif ou immatériel, et est limitée au montant du prix des Produits concernés.

12.5 Ces limitations s'appliquent à toute garantie des Produits ou responsabilité du fait des Produits.

12.6 Notobstant toute autre disposition, il est entendu entre les parties que les dispositions du présent article bénéficient au Fournisseur, ainsi qu'à leurs responsables, employés, sous-traitants et mandataires respectifs.

12.7 Le Client est seul responsable du cahier des charges des Produits Spéciaux transmis au Fournisseur ainsi que des conditions de revente des Produits, et notamment de la fixation et de la publicité des prix de revente. Le Client garantit le Fournisseur que les spécifications du cahier des charges des Produits Spéciaux ne violent aucun droits de propriété intellectuelle de tiers et garantit le Fournisseur de toute somme et tout frais versés par le Fournisseur à titre de condamnation ou d'accord transactionnel à ce titre. Le Client est seul responsable en cas de dommage de quelque nature subi par un tiers du fait de l'utilisation des Produits Spéciaux, qui ne soit pas dû exclusivement à une mauvaise exécution du cahier des charges par le Fournisseur et garanti le Fournisseur de toute somme et tout frais versés par le Fournisseur à titre de condamnation ou d'accord transactionnel à ce titre.

12.8 En cas de procédure de retrait ou de rappel des Produits par le Fournisseur, le Client s'engage à communiquer immédiatement au Fournisseur les Code articles des Produits concernés (figurant sur le bon de livraison) et à mettre immédiatement les Produits concernés à la disposition du Fournisseur, qui pourra à son choix les remplacer ou émettre un avoir du montant du prix d'achat des Produits concernés, sans que cela ne puisse donner lieu à l'allocation d'une quelconque indemnité sur profit du Client. En cas de procédure de retrait ou rappel initiée par le Fournisseur, le Client ou toute autorité administrative compétente, le retour par le Client des Produits rappelés est strictement limité aux seuls lots de Produits concernés.

13. Généralités :

13.1 Si une disposition des conditions est déclarée nulle ou inapplicable, cette nullité ou inapplicabilité n'affectera pas les autres dispositions des Conditions Générales qui conserveront leur plein effet.

13.2 Aucun délai accordé par le Fournisseur, ni même le défaut d'exercice de ses droits ne pourront être considérés comme emportant renonciation aux droits du Fournisseur ou limitation de ceux-ci, ni ne pourront les affecter de quelque façon que ce soit.

14. Loi applicable et attribution de juridiction :

Le contrat entre les parties est soumis à la loi française.

Les CGV, les relations entre les Parties et l'offre et la vente des Produits sont régies par le droit français. En cas de différend ou de contestation relatif aux CGV, aux relations entre les Parties, à l'offre et la vente des Produits, les Parties s'engagent à rechercher préalablement une solution amiable, notamment en ayant recours à la médiation (par médiateur interne ou externe). La Partie demanderesse devra notifier les éléments du différend ou de la contestation à l'autre partie tout en proposant le nom d'un médiateur. Si l'autre Partie refuse la médiation ou que les Parties ne parviennent pas à se mettre d'accord sur le nom d'un médiateur ou si ce dernier n'accepte par sa mission dans un délai de 7 (sept) jours francs à compter de la notification prévue à l'alinéa précédent, la médiation sera réputée avoir échoué et chacune des Parties retrouvera la faculté d'agir en justice. La phase de médiation aura une durée de 15 (quinze) jours maximum, à compter de l'acceptation de sa mission par le médiateur. Au terme du délai impartit pour la médiation et à défaut de conclusion d'un accord, chacune des Parties retrouvera la faculté d'agir en justice. Pendant la durée de la médiation, les Parties s'interdisent d'interer une quelconque action en justice l'une contre l'autre dans le cadre du litige concerné. Toutefois, par exception, même pendant la médiation, les Parties pourront demander en justice des mesures d'instruction sur le fondement de l'article 145 du Code de procédure civile. Les frais de médiation seront supportés à égalité par chacune des Parties.

Tout différend ou contestation non réglé amiablement dans les conditions prévues à l'alinéa précédent, sera soumis à la compétence exclusive des juridictions compétentes du ressort du siège du Fournisseur, y compris en cas de référé, d'ordonnance sur requête, de pluralité de défendeurs, de demande incidente ou d'appel en garantie.

15. Informatique et Libertés :

Le Client et le Fournisseur reconnaissent que le traitement des données à caractère personnel, dans le cadre de l'exécution des commandes soumises aux présentes conditions générales de vente, doit être effectué en totale conformité avec l'ensemble des lois applicables en matière de protection des données, y compris (sans que cela ne soit limitatif) le Règlement Général sur la Protection des Données européen 2016/679. Les parties s'engagent à ne traiter que les données à caractère personnel nécessaires à l'exécution des obligations convenues et à se conformer aux exigences légales et réglementaires auxquelles elles sont soumises.

Dans le cas où, en relation l'exécution de ces obligations, il est nécessaire que l'une des parties transmette à l'autre partie des données personnelles relatives à ses employés ou agents :

a) la première partie informera ses employés ou agents à ce propos, et leur fournira des informations sur le traitement de ces données à caractère personnel ; et

b) chaque partie sera respectivement responsable du traitement de ces données personnelles.

Toutes les informations sur la manière dont les données personnelles seront traitées par le Fournisseur sont disponibles à l'adresse suivante : <https://privacy.strongtie.com/privacy-notice-french>



Siège

 France
ETANCO Le Pecq
Tel. standard administratif :
+ 33 1 34 80 51 00

Parc Les Erables - Bât. 1
66, route de Sartrouville - BP 49
78 231 LE PECQ Cedex
FRANCE
www.etanco.eu
www.etancogroup.com

Commercial France
T : +33 1 34 80 52 00
F : +33 1 30 71 01 89
commercial.france@etanco.fr

Commercial Export
T : +33 1 34 80 52 08
F : +33 1 34 80 52 40
export@etanco.fr

Filiales

 La Réunion
R-FIX
+ 0262 430 880
info@r-fix.com

 Allemagne
ETANCO GmbH
+ 49 27 39 47 99 64
info@etanco.de

 Pologne
ETANCO SP.Z.O.O.
+ 48 55 24 22 926
info@etanco.pl

 Italie
SI.COP Etanco srl
+ 39 02 990 480 62
info@etanco.it

 Belgique
ETANCO Benelux
+ 32 3 354 15 00
info@etanco.be

 Roumanie
ETANCO Romania
+ 40 31 425 12 82
info@etanco.ro

 Roumanie
ETANCO Fastening
+ 40 72 264 69 44
razvan.rucareanu@etanco.ro

 Royaume-Uni
FRIULSIDER UK LTD
+ 44 179 256 19 11
sales@friulsider.co.uk

04/2021 / F : 7,50 € / 510 501 000

